

05 | 2025

STRUNGURI



Hobby 140
Hobby 250
Proficenter 250
Hobby 300 Vario
Hobby 350 Vario
Hobby 300 Top
Hobby 350 Top
Hobby 350 VD
Hobby 350 VDM
Hobby 400 Super
Profi 300 V

Profi 400 V
Profi 400 G
Profi 450 S
Profi 450 S Vario
Hobby 500
Profi 550 WQ
Profi 550 WQV
Profi 650 G
Profi 550 LZ
Profi 750 LZ
Profi 700 BQV

Profi 550 Top
Profi 700 Top
Profi 550 Pro
Profi 700 Pro
Profi 750 Vario
Hobby 800 G
Profi 880 G Vario
Profi 900 Vario
Proficenter 550 WQV
Proficenter 650 G
Proficenter 700 BQV

Proficenter 700 Top
Proficenter 880 G Vario
Proficenter 900 Vario
Standard 150 Basic
Standard 150 Plus
Standard 150 V-Plus
Standard 165 Plus
Standard 165 D
Standard 165 Top
Standard 165 V-D
Standard 165 V-Top

Master 165 Pro
Master 180
Master 180 Pro
Vario
Master 360 Pro
Master 360 Pro Vario
Standard 360
V-constant
Master 380
Master 400
Master 400 Top

Banc de strung

Hobby 140

Strungul de masă precis Hobby 140 este cel mai bine adecvat pentru prelucrarea pieselor mici. Prin modul constructiv mic și cu vibrații reduse, acest model își găsește domeniul de utilizare la prelucrătorii de mecanică fină, ceasornicari, bijutieri și în realizarea modelelor.

- Acționare reglabilă electronic fără trepte prin intermediul motorului de curent continuu DC
- Domeniu mare de turație de la 0 - 3800 rot/min
- Domeniu de utilizare extins datorită accesoriilor speciale livrabile
- Mod constructiv mic, compact, raport optim preț-performanță
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Precizie de concentricitate înaltă datorită rulmentului cu bile de precizie
- Pat prismatic călit și rectificat inductiv
- Ghidaje ajustabile prin rigle până
- Structură constructivă compactă, mică pentru o funcționare săracă în vibrații

**Top
pret**

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Reglarea fără trepte a turației axului principal prin intermediul oțenționetrului.



Livrabil opțional: avans pentru axa z



Livrabile opțional mandrină cu coroană dințată și vârfuri de prindere pe role



Linetă fixă (imobilă) cu ghidaj de bronz (Nr. art. 03-1535)



Numai 1 domeniu de turație, nu este necesară nicio schimbare de treaptă



Sanie superioară rotativă (Nr. art. 03-1534)

**Transmisie
variabilă**



Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri 50 mm
- Protecție mandrină
- Protcutit

- Vârf de centrare ce se rotește cilindric odată cu piesa
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Accesorii opționale:

- Avans longitudinal (pentru axa z)
- Sanie superioară rotativă
- Linetă fixă
- Vârf pe role
- Mandrină cu coroană dințată
- Set cuțite de strunjire 8 mm, 11-piese
- Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 5-buc.
- Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 6-buc, incl. bară de găurit
- Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 7-buc.
- Untergestell

Nr.art.	excl. TVA
03-1533	
03-1534	
03-1535	
03-1536	
03-1537	
44-1011	
44-2012	
44-2050	
44-3075	
56-1000	

Date tehnice

Hobby 140

Deschiderea între vârfuri	140 mm
Înălțimea vârfului	55 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	110 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	60 mm
Alezaj ax	10 mm
Domeniu de turație, fără trepte	0 - 3800 rot/min
Cursă pinolă	25 mm
Prindere pinolă	cilindric Ø 10 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	420 x 300 x 230 mm
Greutate cca.	14 kg
Nr.art.	03-0999

Banc de strung

Hobby 250

Micul și compactul strung Hobby 250 este cel mai bine adecvat pentru meșteșugarii casnici și de hobby datorită preciziei sale precum și posibilității de strunjire transversală respectiv longitudinală și tăierea de filete.

Strungul

- Reglarea turației axului principal fără trepte
- Dispunere a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Modificarea turației mai simplă și mai rapidă
- Pat prismatic călit și rectificat inductiv
- Comutator selector pentru avans longitudinal manual respectiv automat
- Ghidaje ajustabile prin rigle până
- Raport optim preț-performanță
- Rezemare precisă pe lagăre a axului cu 2 rulmenți cu bile conice ajustabili
- Structură constructivă compactă, mică pentru o funcționare săracă în vibrații
- Precizie de concentricitate a înaltă capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu bile de precizie



Operare simplă tota elementele de comutare central pe capul axului



Mandrină cu 3 bacuri 80 mm cu acoperire de protecție conform standardului CE



Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri 80 mm
- Protecție mandrină
- Suport de oțel cu două compartimente
- Vârf de centrare MK 1
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare



Suport frezare vertical cu dispozitiv de rotire pe bile montat (opțional)



Livrabil opțional: suport vertical de frezare cu o suprafață de prindere de 64 x 130 mm



Opțional cu roți de schimb pentru tăierea de filete (pas al filetului de la 0,5 - 1,25 mm)

Top
Preț

Date tehnice

Hobby 250

Deschiderea între vârfuri	250 mm
Înălțimea vârfului	75 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	150 mm
Alezaj ax	10 mm
Prindere în alezajul axului	MK 2
Domeniu de turație, fără trepte	100 - 2000 rot/min
Filet metric*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Filet în țoli*	(5) 16 - 24 filete/1"
Cursă pinolă	25 mm
Prindere pinolă	MK 1
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	650 x 350 x 220 mm
Greutate cca.	23 kg
Nr.art.	03-1000

* Opțiune

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Planșăibă 80 mm	21-2501	
Linetă fixă	03-1500	
Linetă ce funcționează împreună	03-1505	
Suport de frezare vertical	03-1510	
Sanie superioară rotativă	03-1515	
Dispozitiv de filetare metric	03-1520	
Dispozitiv de filetare țoli	03-1521	
Set clești de prindere 3 - 6 mm (4 buc.)	03-1525	
Dispozitiv de rotire sferic	03-1530	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 1	22-1000	
Set suport oțel cu schimbare rapidă mod. Bernardo măr. 10	23-1055B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb cu element drept pentru mărirea 10	23-1058B	
Set cuțite de strunjire 8 mm, 11-piese	44-1011	
Batiu	56-1000	

Centrul mini rotativ

Proficenter 250

Centrul mini rotativ Proficenter 250 este dotat în fabricație de serie cu un atașament de frezare. Datorită modului său de construcție compact această mașină oferă o funcționare cu o echilibrare crescută și prin aceasta un lucru precis silențioasă. Mașina își găsește domeniul de utilizare la tâmplarii pretențioși de modelărie.

- Acționare reglată electronic fără trepte
- Dispunere a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Schimbarea turației fără complicații
- Pat prismatic durificat și rectificat inductiv
- Arbore de ghidare cu avans automat
- Atașament de frezare cu o poziționare precisă de finețe
- Aspect al frezării curat datorită pinolei cu dispozitiv de strângere
- Rulmentul cu bile de precizie garantează o precizie de concentricitate înaltă



Elemente de comutare (reglare turație, comutator selector, avans, ...) montate la păpușa fixă

Transmisie variabilă



În fabricație de serie cu element de frezare de precizie pentru găurire, frezare și adâncire



BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Date tehnice

Proficenter 250

Strung

Deschiderea între vârfuri	250 mm
Înălțimea vârfului	75 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	150 mm
Alezaj ax	10 mm
Domeniu de turație, fără trepte	100 - 2000 rot/min
Filet metric*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Filet în țoli*	(5) 16 - 24 filete/1"
Cursă pinolă	25 mm
Prindere pinolă	MK 1
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V

Dispozitiv atașabil de frezare

Capacitate de găurire în oțel	10 mm
Freză frontală max.	20 mm
Consolă	105 mm
Turație ax, fără trepte	100 - 1000 / 100 - 2000 rot/min
Prindere ax	MK 2
Cursă pinolă	30 mm
Reglare cap de frezare pe înălțime	130 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,25 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	650 x 350 x 520 mm
Greutate cca.	39 kg
Nr.art.	03-1005

* Opțiune

Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri 80 mm
- Protecție mandrină
- Suport de oțel cu două compartimente
- Vârf de centrare MK 1
- Mandrină corană dințată 1 - 10 mm / B 12
- Cheie de operare



Păpușă mobilă cu scală de adâncime și vârf pe role MK 1 livrabil opțional

Accesorii optionale:

- Planșăibă 80 mm
- Lineta fixă
- Lineta ce funcționează împreună
- Sanie superioară rotativă
- Dispozitiv de filetare metric
- Dispozitiv de filetare țoli
- Set clești de prindere 3 - 6 mm (4 buc.)
- Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 1
- Mandrină cu prindere rapidă 1 - 10 mm / B 12
- Set mandrină freză ER 16, MK 2, 3-10 mm, 7-piese
- Set mandrină freză ER 25, MK 2, 3-16 mm, 10-piese
- Set freză tijă 3 - 10 mm, 6 piese
- Batiu

Nr.art. excl. TVA

- 21-2501
- 03-1500
- 03-1505
- 03-1515
- 03-1520
- 03-1521
- 03-1525
- 22-1000
- 24-1080
- 26-1001
- 26-1002
- 42-1000
- 56-1000

Banc de strung

Hobby 300 Vario

Strungul de masă Hobby 300 Vario este echipat din fabricația de serie cu o reglare a turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital Prin raportul optim preț-performanță acest model este soluția ideală pentru tâmplarii de modelărie și meșteșugarii de hobby.

Strungul

- Precizie înaltă a capului axului (mai bună de 0,015 mm) datorită rulmentului cu bile
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- Reglarea turației axului principal fără trepte
- Dispunere a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Arbore de ghidare cu avans automat longitudinal
- Ghidaje ajustabile prin rigle până
- Mod constructiv mic, compact, raport optim preț-performanță
- Pat prismatic călit și rectificat inductiv
- Păpușă mobilă deplasabilă prin împingere pentru strunjire conică

Acum cu suport de
oțel cu schimbare
rapidă

BERNARDO
HOBBY

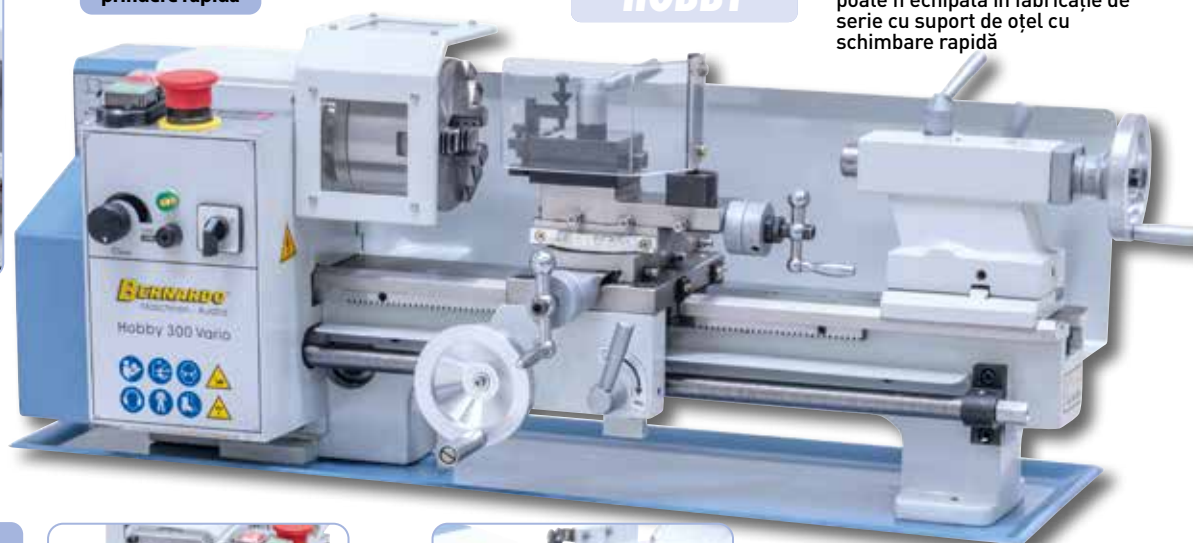


Pentru un lucru rațional mașina
poate fi echipată în fabricație de
serie cu suport de oțel cu
schimbare rapidă



Turația axului este reglabilă
fără trepte, în fabricație de
serie dotată cu funcționare
dreapta-stânga

Papusa mobilă cu
prindere rapidă



NOU

Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri 100 mm
- Protecție mandrină
- Suport de oțel cu schimbare rapidă cu 4 elemente atașate
- Roți de schimb
- Perete posterior de șpan
- Afișaj digital al turației
- Roți de mână cu execuție metalică
- Vârfuri fixe de strung
- Scule de operare



Roți de schimb pentru tăierea filetelor
cuprinse în completul de livrare



Planașibă 100 mm (opțional)
pentru prindere pieselor de
lucru de formă neregulată



Linetele simplifică prelucrarea
pieselor mai lungi

Date tehnice

Hobby 300 Vario

Deschiderea între vârfuri	300 mm
Înălțimea vârfului	90 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	180 mm
Diametrul strunjire peste sania transversala	110 mm
Alezaj ax	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1100 / 120 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	0,1 / 0,2 mm/rot
Filet metric	(9) 0,5 - 2,5 mm
Cursă pinolă	60 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,40 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,55 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	820 x 310 x 300 mm
Greutate cca.	48 kg
Nr.art.	03-1024

* fără batiu

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Planașibă 100 mm	03-15573	
Linetă fixă	03-15570	
Linetă ce funcționează împreună	03-15571	
Suport de frezare vertical	03-15574	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente		
interschimbabile SMA - MK 2	22-1040	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 2 / 60 mm	22-1050	
Suport de schimb cu element drept	23-10460	
Suport de schimb cu element atașabil prismatic	23-10461	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 5-buc.	44-2012	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2050	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 7-buc.	44-3075	
Batiu D1	56-1050	
Batiu D1 Deluxe	56-10500	

Banc de strung

Hobby 350 Vario

Strungul de masă Hobby 350 Vario oferă suplimentar - contrar lui Hobby 300 Vario - o deschidere între vârfuri mai mare cu 50 mm și un motor de antrenare mai puternic. Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este livrabil și cu un indicator al poziției în 2-axe.

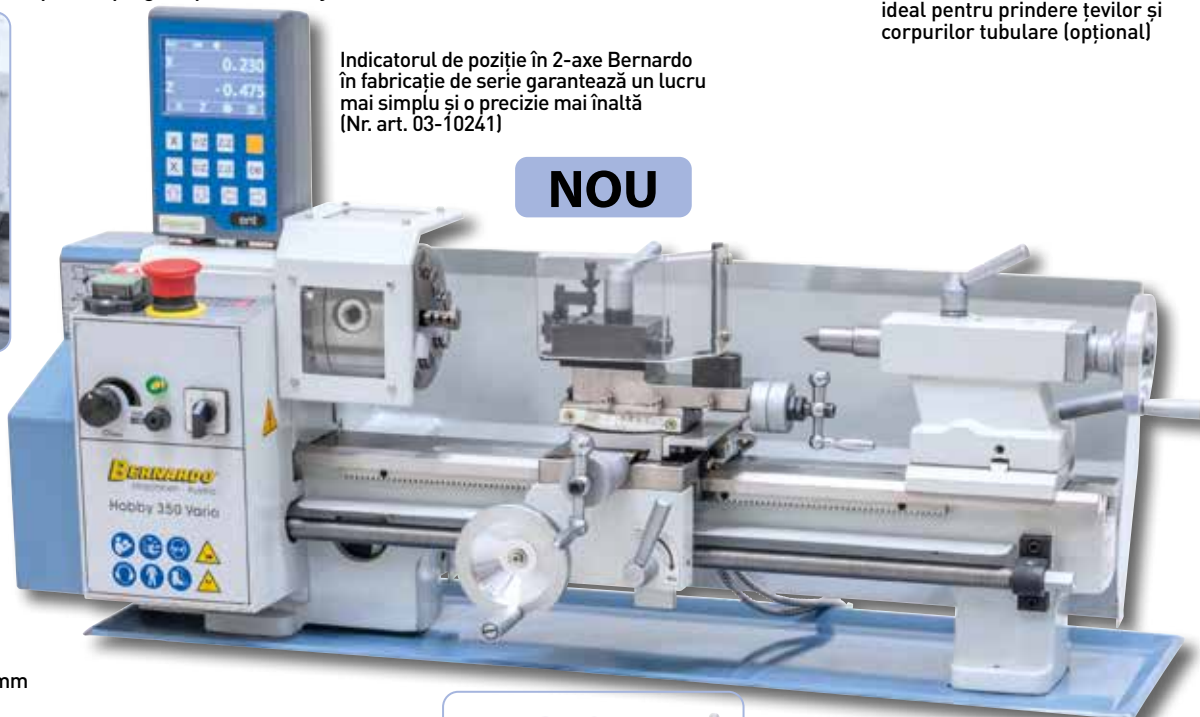
- Precizie înaltă a capului axului (mai bună de 0,015 mm) datorită rulmentului cu bile
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Reglarea turației axului principal fără trepte
- Dispunere a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Arbore de ghidare cu avans automat longitudinal
- Ghidaje ajustabile prin rigle până
- Mod constructiv mic, compact, raport optim preț-performanță
- Pat prismatic călit și rectificat inductiv
- Păpușă mobilă deplasabilă prin împingere pentru strunjire conică



Reglare turație electronică, fără trepte citire ușoară prin intermediul afișajului digital

Indicatorul de poziție în 2-axe Bernardo în fabricație de serie garantează un lucru mai simplu și o precizie mai înaltă (Nr. art. 03-10241)

NOU



Accesorii standard:

- Afișaj digital în 2 axe DT 40 (Nr. art. 03-10241)
- Mandrină cu 3 bacuri 100 mm
- Protecție mandrină
- Suport de oțel cu schimbare rapidă cu 4 elemente atașate
- Roți de schimb
- Perete posterior de span
- Afișaj digital al turației
- Roți de mână cu execuție metalică
- Vârfuri fixe de strung
- Scule de operare

Date tehnice	Hobby 350 Vario
Deschiderea între vârfuri	350 mm
Înălțimea vârfului	90 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	180 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	110 mm
Alezaj ax	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1100 / 120 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	0,1 / 0,2 mm/rot
Filet metric	(9) 0,5 - 2,5 mm
Cursă pinolă	60 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,50 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,70 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	880 x 330 x 300 mm
Greutate cca.	38 kg
Nr.art.	03-10240
	03-10241**

* fără batiu

** cu afișaj digital



Con de centrare diam. 60 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



BERNARDO®
HOBBY

Suport de frezare vertical pentru procese de prelucrare suplimentare echipabil ulterior

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Planșabă 100 mm	03-15573	
Lineta fixă	03-15570	
Lineta ce funcționează împreună	03-15571	
Suport de frezare vertical	03-15574	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente interschimbabile SMA - MK 2	22-1040	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 2 / 60 mm	22-1050	
Suport de schimb cu element drept	23-10460	
Suport de schimb cu element atașabil prismatic	23-10461	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 5-buc.	44-2012	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2050	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 7-buc.	44-3075	
Batiu D1	56-1050	
Batiu D1 Deluxe	56-10500	

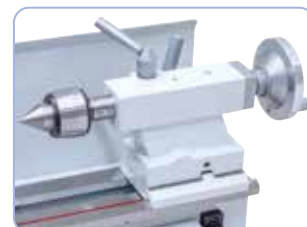
Banc de strung

Hobby 300 Top

Strungul

Strungul Hobby 300 Top oferă prin motorul său de curent continuu fără perii o silențiozitate ridicată precum și o antrenare uniformă a axului. Prin raportul convingător preț-performanță acest model este soluția ideală pentru tâmplarii de modelărie și meșteșugarii de hobby.

- Motor de curent continuu pentru un moment de rotație optim în domeniul inferior de turație
- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului (mai bună de 0,015 mm) datorită rulmentului cu bile de precizie
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal
- Rezemare precisă pe lagăre a axului cu 2 rulmenți cu bile conice ajustabili
- Motor puternic de curent continuu cu o putere de antrenare de 450 W
- În fabricație de serie cu roți de schimb în varianta de execuție metalică pentru tăierea filetelor metrice
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...



Păpușa mobilă cu prindere MK 2 poate fi ajustată pentru strunjirea conică



Plasă 100 mm (opțional) pentru prindere pieselor de lucru de formă neregulată

Motor de curent continuu fără perii

Echipeate cu roți de mână din metal și unelte de schimb din metal



NOU

Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri 100 mm
- Protecție mandrină
- Suport de oțel cu schimbare rapidă cu 4 elemente atașate
- Roți de schimb din metal
- Perete posterior de șpan
- Afișaj digital al turației
- Roți de mână cu execuție metalică
- Vârfuri fixe de strung
- Scule de operare



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare



Suport de frezare vertical pentru procese de prelucrare suplimentare echipabil ulterior



Linetele simplifică prelucrarea pieselor mai lungi

Date tehnice

Hobby 300 Top

Deschiderea între vârfuri	300 mm
Înălțimea vârfului	90 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	180 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	110 mm
Alezaj ax	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1100 / 120 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	0,1 / 0,2 mm/rot
Filet metric	(9) 0,5 - 2,5 mm
Cursă pinolă	60 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,45 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,60 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	820 x 310 x 300 mm
Greutate cca.	37 kg
Nr.art.	03-10242

* fără batiu

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Plasă 100 mm	03-15573	
Linete fixă	03-15570	
Linete ce funcționează împreună	03-15571	
Suport de frezare vertical	03-15574	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente interschimbabile SMA - MK 2	22-1040	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 2 / 60 mm	22-1050	
Suport de schimb cu element drept	23-10460	
Suport de schimb cu element atașabil prismatic	23-10461	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 5-buc.	44-2012	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2050	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 7-buc.	44-3075	
Batiu D1	56-1050	
Batiu D1 Deluxe	56-10500	

Banc de strung

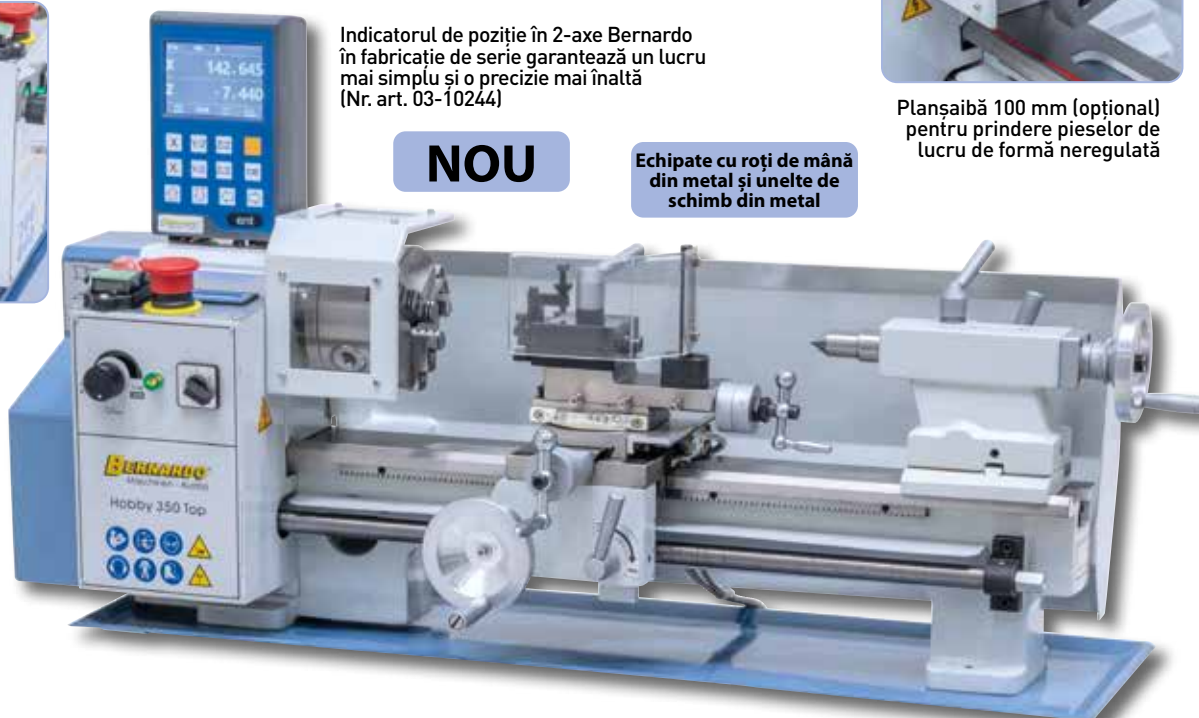
Hobby 350 Top

Strungul Hobby 350 Top oferă prin motorul său de curent continuu fără perii o silențiozitate ridicată precum și o antrenare uniformă a axului. Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este livrabil și cu un indicator al poziției în 2-axe.

- Motor de curent continuu pentru un moment de rotație optim în domeniul inferior de turație
- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului (mai bună de 0,015 mm) datorită rulmentului cu bile de precizie
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal
- Rezemare precisă pe lagăre a axului cu 2 rulmenți cu bile conice ajustabili
- Motor puternic de curent continuu cu o putere de antrenare de 450 W
- În fabricație de serie cu roți de schimb în varianta de execuție metalică pentru tăierea filetelor metrice
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare



Indicatorul de poziție în 2-axe Bernardo în fabricație de serie garantează un lucru mai simplu și o precizie mai înaltă (Nr. art. 03-10244)

NOU

Echipate cu roți de mână din metal și unelte de schimb din metal



Planșă 100 mm (opțional) pentru prindere pieselor de lucru de formă neregulată

Accesorii standard:

- Afișaj digital în 2 axe DT 40 (Nr. art. 03-10244)
- Mandrină cu 3 bacuri 100 mm
- Protecție mandrină
- Suport de oțel cu schimbare rapidă cu 4 elemente atașate
- Roți de schimb din metal
- Perete posterior de span
- Afișaj digital al turației
- Roți de mână cu execuție metalică
- Vârfuri fixe de strung
- Scule de operare

Date tehnice	Hobby 350 Top
Deschiderea între vârfuri	300 mm
Înălțimea vârfului	90 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	180 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	110 mm
Alezaj ax	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1100 / 120 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	0,1 / 0,2 mm/rot
Filet metric	(9) 0,5 - 2,5 mm
Cursă pinolă	60 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,45 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,60 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	880 x 320 x 310 mm
Greutate cca.	38 kg
Nr.art.	03-10243
	03-10244**

* fără batiu

** cu afișaj digital



BERNARDO®
HOBBY

Motor de curent continuu fără perii

Suport de frezare vertical pentru procese de prelucrare suplimentare echipabil ulterior

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Planșă 100 mm	03-15573	
Linie fixă	03-15570	
Linie ce funcționează împreună	03-15571	
Suport de frezare vertical	03-15574	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente interschimbabile SMA - MK 2	22-1040	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 2 / 60 mm	22-1050	
Suport de schimb cu element drept	23-10460	
Suport de schimb cu element atașabil prismatic	23-10461	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 5-buc.	44-2012	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2050	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 7-buc.	44-3075	
Batiu D1	56-1050	
Batiu D1 Deluxe	56-10500	

Banc de strung

Hobby 350 VD

Strungul de masă Hobby 350 VD oferă suplimentar - contrar lui Hobby 300 VD - o deschidere între vârfuri mai mare cu 50 mm, un afișaj digital pentru citirea simplă a turației precum și un motor de antrenare mai puternic. Prin raportul convingător preț-performanță acest model este soluția ideală pentru tâmplarii de modelărie și meșteșugarii de hobby.

Strungul

- Precizia de concentricitate a capului axului garantată $\leq 0,015$ mm
- În fabricație de seri cu afișaj digital pentru sania transversală și superioară
- Citire optimă a turației la afișajul digital
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Motor puternic de curent continuu cu o putere de antrenare de 350 W
- În fabricație de serie cu roți de schimb pentru tăierea filetelor metrice
- Ghidare ajustabilă prin rigle până
- Păpușă mobilă deplasabilă prin împingere pentru strunjire conică

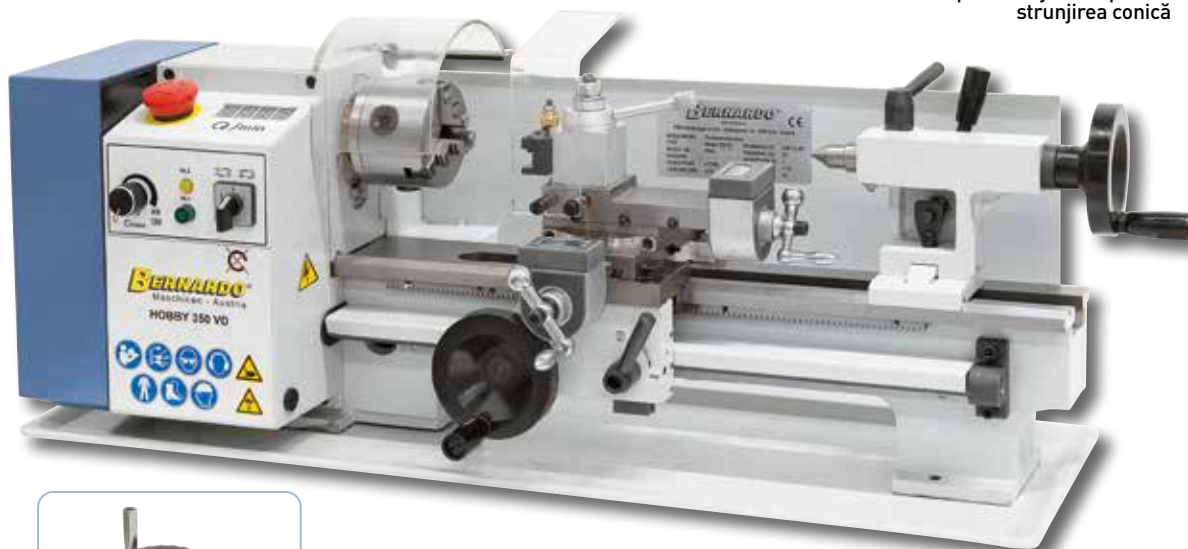


Păpușă mobilă cu prindere MK 2 poate fi ajustată pentru strunjirea conică

Acum cu suport de oțel cu schimbare rapidă



Reglare turație electronică, fără trepte citire ușoară prin intermediul afișajului digital



Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri 80 mm
- Protecție mandrină
- Suport de oțel cu schimbare rapidă măr. 5-4 cu 4 elemente atașate
- Roți de schimb
- Perete posterior de șpan
- Afișaj digital al turației
- Vârfuri fixe de strung
- Afișaj digital pentru sania transversală și superioară
- Scule de operare



Suport de frezare vertical pentru procese de prelucrare suplimentare echipabil ulterior



În fabricație de serie cu afișaje digitale pentru poziționarea exactă și citirea la strunjire



Linetele simplifică prelucrarea pieselor mai lungi

Date tehnice

Hobby 350 VD

Deschiderea între vârfuri	350 mm
Înălțimea vârfului	90 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	180 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	110 mm
Alezaj ax	21 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	100 - 1200 / 100 - 3000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	0,1 / 0,2 mm/rot
Filet metric	(10) 0,4 - 2,0 mm
Cursă pinolă	60 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,35 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,50 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	770 x 300 x 310 mm
Greutate cca.	44 kg
Nr.art.	03-1026B

* fără batiu

Accesorii optionale:

Planșăibă 100 mm cu flanșă	Nr.art.	excl. TVA
Disc de prindere diam. 160 mm	03-1540	
Linete fixă	03-1541	
Linete ce funcționează împreună	03-1545	
Set mandrină clești de prindere 4 - 16 (8 piese)	03-1550	
Suport de frezare vertical	03-1551	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	03-1552	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente interschimbabile SMA - MK 2	22-1001	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 2 / 60 mm	22-1040	
Roți de mână cu execuție metalică	22-1050	
Filet metric, 9-buc., execuție metalică	03-1548	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 5-buc.	03-1549	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2012	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 7-buc.	44-2050	
Batiu D1	44-3075	
	56-1050	

Banc de strung

Hobby 350 VDM

Strungul de masă Hobby 350 VD oferă suplimentar - spre deosebire de Hobby 350 VD - roți manuale de metal pentru suport respectiv păpușă mobilă precum și un set de roți de schimb cu 9 piese în varianta de execuție metalică pentru tăierea filetelor. Mașina își găsește domeniul de utilizare la tâmplării pretențioși de modelărie.

- În fabricație de serie cu roți de schimb în varianta de execuție metalică pentru tăierea filetelor metrice
- Precizia de concentricitate a capului axului garantată $\leq 0,015$ mm
- În fabricație de serie cu afișaj digital pentru sania transversală și superioară
- Citire optimă a turației la afișajul digital
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Motor puternic de curent continuu cu o putere de antrenare de 350 W
- Ghidare ajustabilă prin rigle până
- Păpușă mobilă deplasabilă prin împingere pentru strunjire conică



Echipate cu roți de mână din metal și unelte de schimb din metal

Păpușă mobilă cu prindere MK 2 poate fi ajustată pentru strunjirea conică

Acum cu suport de oțel cu schimbare rapidă



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare



Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri 80 mm
- Protecție mandrină
- Suport de oțel cu schimbare rapidă măr. 5-4 cu 4 elemente atașate
- Roți de schimb din metal
- Perete posterior de șpan
- Afișaj digital al turației
- Vârfuri fixe de strung
- Afișaj digital pentru sania transversală și superioară
- Scule de operare



Suport de frezare vertical pentru procese de prelucrare suplimentare echipabil ulterior



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată în fabricație de serie cu suport de oțel cu schimbare rapidă



Linetele simplifică prelucrarea pieselor mai lungi

Date tehnice

Hobby 350 VDM

Deschiderea între vârfuri	350 mm
Înălțimea vârfului	90 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	180 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	110 mm
Alezaj ax	21 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	100 - 1200 / 100 - 3000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	0,1 / 0,2 mm/rot
Filet metric	(10) 0,4 - 2,0 mm
Cursă pinolă	60 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,35 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,50 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	770 x 300 x 310 mm
Greutate cca.	44 kg
Nr.art.	03-1029

* fără batiu

Accesorii optionale:

Planșăibă 100 mm cu flanșă	Nr.art.	excl. TVA
Disc de prindere diam. 160 mm	03-1540	
Linetă fixă	03-1541	
Linetă ce funcționează împreună	03-1545	
Set mandrină clești de prindere 4 - 16 (8 piese)	03-1550	
Suport de frezare vertical	03-1551	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	03-1552	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente interschimbabile SMA - MK 2	22-1001	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 2 / 60 mm	22-1040	
Set suport oțel Sistem Multifix mărime A	22-1050	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1000	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 5-buc.	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2012	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 7-buc.	44-2050	
Batiu D1	44-3075	
	56-1050	

Banc de strung

Hobby 400 Super

Strungul Hobby 400 Super oferă prin motorul său de curent continuu fără perii o silențiozitate ridicată precum și o antrenare uniformă a axului. Prin raportul convingător preț-performanță acest model este soluția ideală pentru tâmplarii de modelărie și meșteșugarii de hobby.

Strungul

- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului (mai bună de 0,015 mm) datorită rulmentului cu bile de precizie
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Filetare standard metric cu roti metalice de schimb.
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- Motor de curent continuu pentru un moment de rotație optim în domeniul inferior de turație
- Rezemare precisă pe lagăre a axului cu 2 rulmenți cu bile conice ajustabili
- Motor puternic de curent continuu cu o putere de antrenare de 500 W
- Numai 1 domeniu de turație, nu este necesară nicio schimbare de treaptă



Acum cu suport de oțel cu schimbare rapidă

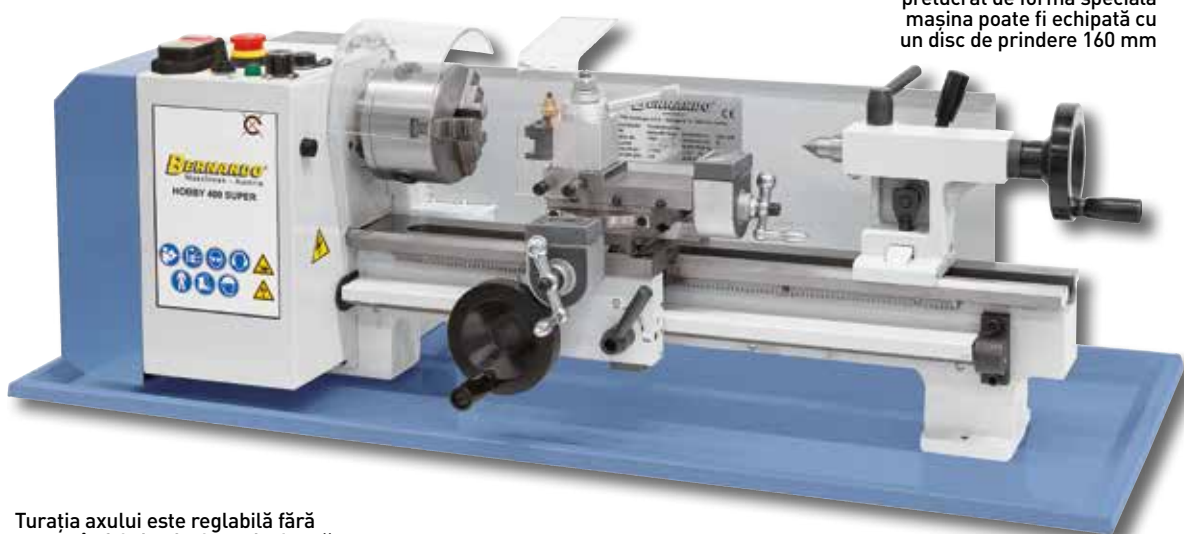
Pentru prinderea pieselor de prelucrat de formă specială mașina poate fi echipată cu un disc de prindere 160 mm



Pentru reglarea exactă a turației dorite mașina poate fi echipată cu un afișaj digital al turației



Turația axului este reglabilă fără trepte, în fabricație de serie dotată cu funcționare dreapta-stânga



Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri 100 mm
- Protecție mandrină
- Suport de oțel cu schimbare rapidă măr. 5-4 cu 4 elemente atașate
- Roți de schimb
- Perete posterior de span
- Vârfuri de strung fixe
- Afișaj digital pentru sania transversală și superioară
- Scule de operare

Motor de curent continuu fără perii



Mandrină cu 3 bacuri 100 mm cu bacuri de strunjire și găurire conținută în completul de livrare



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare

Date tehnice

Hobby 400 Super

Deschiderea între vârfuri	400 mm
Înălțimea vârfului	90 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	180 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	110 mm
Alezaj ax	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	100 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	0,1 / 0,2 mm/rot
Filet metric	(10) 0,4 - 2,0 mm
Cursă pinolă	55 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,70 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	850 x 280 x 300 mm
Greutate cca.	50 kg
Nr.art.	03-1028B

* fără batiu

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Planșăibă 100 mm cu flanșă	03-1540	
Disc de prindere diam. 160 mm	03-1541	
Lineta fixă	03-1545	
Lineta ce funcționează împreună	03-1550	
Cititor digital viteza	03-1555	
Set mandrină clești de prindere 4 - 16 (8 piese)	03-1551	
Suport de frezare vertical	03-1552	
Roți de mână cu execuție metalică	03-1548	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente interschimbabile SMA - MK 2	22-1040	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 5-buc.	44-2012	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2050	
Set cuțite de strunjire HM, 8 mm, 7-buc.	44-3075	
Batiu	56-1065	

Banc de strung

Profi 300 V

Strungul precis de masă Profi 300 V este modelul nostru de vârf în domeniul strunjirii cu o distanță între vârfuri de până la 300 mm. Prin reglarea fără trepte a turației această mașină își găsește domeniul de utilizare la specialiștii în mecanică fină și tâmplarii de modelărie pretențioși.

- Reglare fără trepte a turației
- Elemente de comutare și operare dispuse vizibil
- Pat prismatic călit și rectificat inductiv
- 3 avansuri longitudinale liber selectabile
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică
- Ghidaje ajustabile prin rigle până
- În fabricație de serie cu roți de schimb pentru filetare
- Precizie de concentricitate a înaltă capului axului ($\leq 0,015\text{mm}$) datorită rulmentului cu bile de precizie



Planșăibă 100 mm (opțional)
ideală pentru prinderea pieselor
de lucru de formă asimetrică

Sanie deplasabilă
ușor și precis cu
suport superior,
durată de viață
funcțională lungă
datorită riglelor
penă ajustabile
fără joc



Toate elementele
de operare precum
și toate tablele
montate vizibil la
capul axului

Inklusiv BERNARDO
operează - operează
Bernardo - Bernardo
Mandrină 3 bacuri 100mm



Pentru utilizare universală
este livrabilă opțional un
vârf de strung rotativ tip
SMA cu 7 elemente atașate
interschimbabile

Accesorii standard:

- Afișaj digital în 2 axe DT 40
(Nr. art. 03-10350)
- Mandrină cu 3 bacuri
DK11-100 mm
- Suport de oțel cu patru
compartimente
- 2 vârfuri de centrare
- Roți de schimb
- Protecție mandrină
- Perete posterior de șpan
- Tavă colectoare șpan
- Afișaj digital al turației
- Scule de operare



Date tehnice

Profi 300 V

Deschiderea între vârfuri	300 mm
Înălțimea vârfului	90 mm
Diametrul înfășurătoareii peste pat	180 mm
Alezaj ax	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1250 / 100 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(3) 0,083 - 0,159 mm/rot
Filet metric	(14) 0,3 - 3 mm
Filet în țoli	(10) 10 - 44 filete/1"
Cursă pinolă	60 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,70 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	740 x 390 x 370 mm
Greutate cca.	60 kg
Nr.art.	03-1035
	03-10350**

* fără batiu

** cu afișaj digital

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri Bernardo DK12-100, DIN 6350	21-0801	
Planșăibă-Bernardo K72 conform DIN 6350 K72 - 100	21-5001	
Disc de prindere diam. 170 mm	03-1565	
Diam. flanșă 100 mm	03-1560	
Linietă fixă	03-1570	
Linietă ce funcționează împreună	03-1575	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 2 / 60 mm	22-1050	
Set suport oțel Sistem Multifix mărime A	23-1000	
Set suport oțel Bernardo măr. 10, incl. 4 elemente atașate	23-1055B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 7-buc.	44-3076	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 5-buc.	44-2013	
Batiu D1	56-1050	
Batiu D1 Deluxe	56-10500	

Banc de strung

Profi 400 V

Strungul

Strungul de masă Profi 400 V este echipat din fabricația de serie cu o reglare a turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital. Prin raportul optim preț-performanță acest model este soluția ideală pentru tâmplarii de modelărie și meșteșugarii de hobby.

- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului, materialelor neferoase și materialelor plastice
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal
- În fabricație de serie cu roți de schimb pentru tăierea filetelor metrice
- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului (mai bună de 0,015 mm) datorită rulmentului cu bile de precizie
- Dispunere a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Mod constructiv mic, compact, raport optim preț-performanță
- Reglare a turației electronice, fără trepte, și prin aceasta este posibilă o adaptare optimă la piesa de prelucrat



**Ax principal de rulment
cu calitatea P5**

Pentru reducerea timpilor auxiliari mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă Bernardo mărimea 10



**Transmisie
variabilă**

Reglare turație electronică, fără trepte citire ușoară prin intermediul afișajului digital

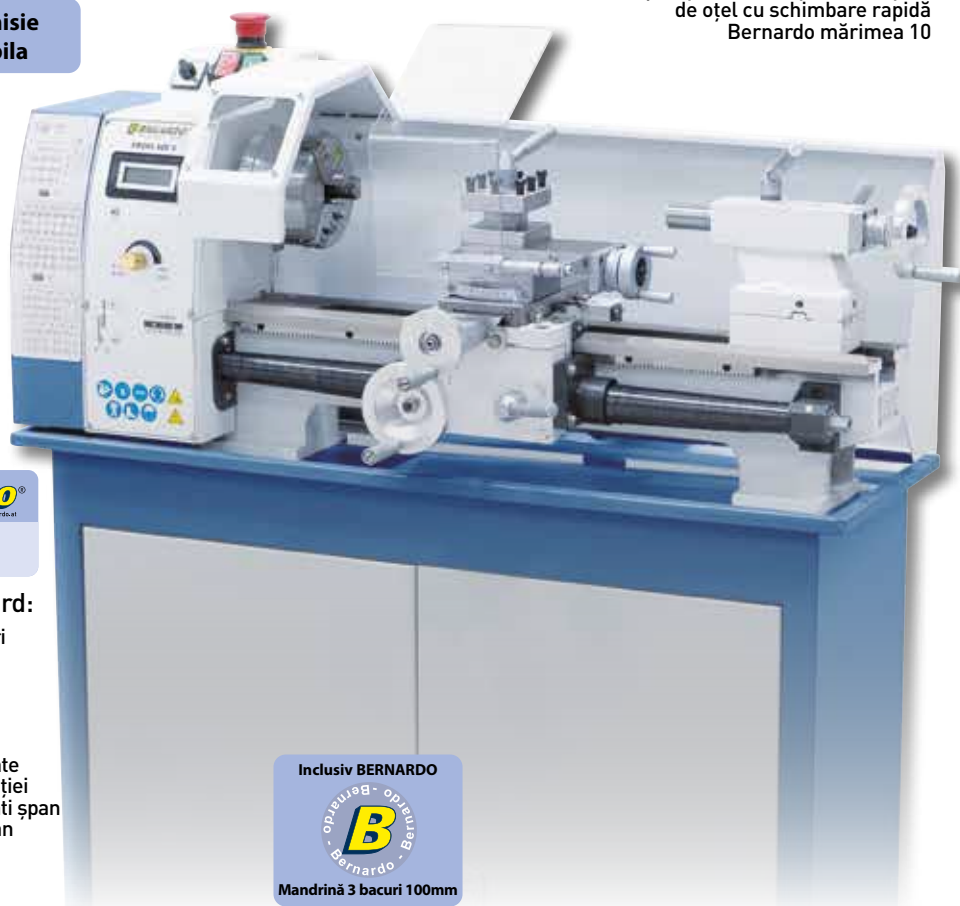


Pentru prinderea pieselor de prelucrat de formă specială mașina poate fi echipată cu un disc de prindere 170 mm

BERNARDO®
HOBBY

Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri DK11-100 mm
- Vârfuri de centrare
- Protecție mandrină
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Afișaj digital al turației
- Perete posterior anti span
- Tavă colectoare span
- Scule de operare



Inclusiv BERNARDO



Date tehnice

Profi 400 V

Deschiderea între vârfuri	400 mm
Înălțimea vârfului	100 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	200 mm
Alezaj ax	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1250 / 100 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(3) 0,089 - 0,198 mm/rot
Filet metric	(14) 0,3 - 3 mm
Filet în țoli	(10) 10 - 44 filete/1"
Cursă pinolă	50 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	930 x 400 x 380 mm
Greutate cca.	65 kg
Nr.art.	03-1036

* fără batiu

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri Bernardo DK12-100, DIN 6350	21-0801	
Planșăibă-Bernardo K72 conform DIN 6350 K72 - 100	21-5001	
Disc de prindere diam. 170 mm	03-1577	
Diam. flanșă 100 mm	03-1576	
Linetă fixă	03-1578	
Linetă ce funcționează împreună	03-1579	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente		
interschimbabile SMA - MK 2	22-1040	
Set suport oțel Bernardo măr. 10, incl. 4 elemente atașate	23-1055B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 7-buc.	44-3076	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 5-buc.	44-2013	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2051	
Batiu	56-1068	
Batiu Deluxe	56-10680	

Banc de strung

Profi 400 V

Strungul de masă Profi 400 V este echipat din fabricația de serie cu o reglare a turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital. Prin raportul optim preț-performanță acest model este soluția ideală pentru tâmplarii de modelărie și meșteșugarii de hobby.

- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului, materialelor neferoase și materialelor plastice
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal
- În fabricație de serie cu roți de schimb pentru tăierea filetelor metrice
- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului (mai bună de 0,015 mm) datorită rulmentului cu bile de precizie
- Dispunere a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Mod constructiv mic, compact, raport optim preț-performanță
- Reglare a turației electronică, fără trepte, și prin aceasta este posibilă o adaptare optimă la piesa de prelucrat



**Ax principal de rulment
cu calitatea P5**

Pentru reducerea timpilor auxiliari
mașina poate fi echipată cu suport
de oțel cu schimbare rapidă
Bernardo mărimea 10



**Transmisie
variabilă**

În fabricație de serie echipat cu
roți de schimb pentru filetare

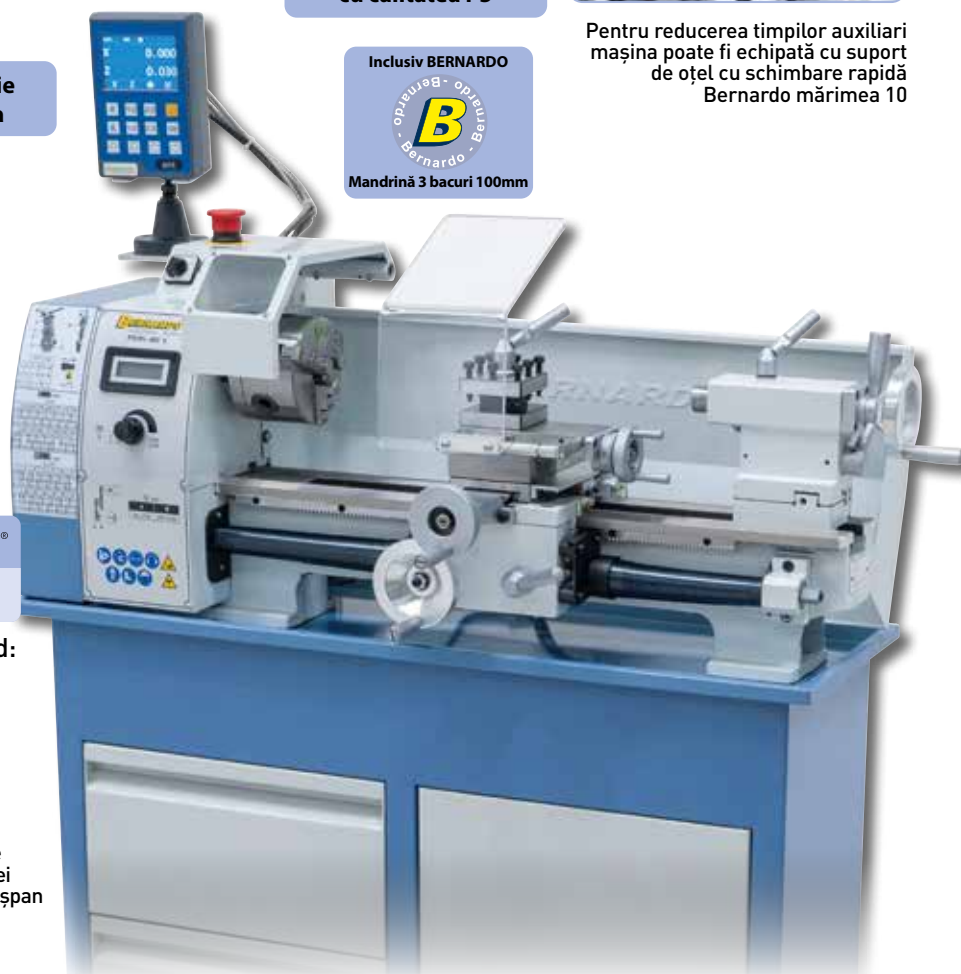


Pentru prinderea pieselor de
prelucrat de formă specială
mașina poate fi echipată cu un
disc de prindere 170 mm

BERNARDO®
HOBBY

Accesorii standard:

- Afișaj digital în 2 axe DT 40
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-100 mm
- Vârfuri de centrare
- Protecție mandrină
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Afișaj digital al turației
- Perete posterior anti șpan
- Tavă colectoare șpan
- Scule de operare



Date tehnice

Profi 400 V

Deschiderea între vârfuri	400 mm
Înălțimea vârfului	100 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	200 mm
Alezaj ax	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1250 / 100 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(3) 0,089 - 0,198 mm/rot
Filet metric	(14) 0,3 - 3 mm
Filet în țoli	(10) 10 - 44 filete/1"
Cursă pinolă	50 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	930 x 400 x 380 mm
Greutate cca.	65 kg
Nr.art.	03-10360

* fără batiu

Accesorii optionale:

Mandrină cu 4 bacuri Bernardo DK12-100, DIN 6350	Nr.art.	excl. TVA
Planșăibă-Bernardo K72 conform DIN 6350 K72 - 100	21-0801	
Disc de prindere diam. 170 mm	21-5001	
Diam. flanșă 100 mm	03-1577	
Linetă fixă	03-1576	
Linetă ce funcționează împreună	03-1578	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	03-1579	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente	22-1001	
interschimbabile SMA - MK 2	22-1040	
Set suport oțel Bernardo măr. 10, incl. 4 elemente atașate	23-1055B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 7-buc.	44-3076	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 5-buc.	44-2013	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2051	
Batiu	56-1068	
Batiu Deluxe	56-10680	

Banc de strung

Profi 400 G

Strungul de masă Profi 400 G este echipat - comparativ față de Profi 400 V - cu o prin care se renunță la schimbarea treptei de turație prin intermediul curelei trapezoidale. Turația setată poate fi citită repede și simplu de la afișajul digital de turație.

Strungul

- În fabricație de serie cu 2 trepte de transmisie și reglare continuă (fără trepte) electronică a turației
- Dispunere la capul transmisiei a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- Pat prismă nervurat puternic cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- În fabricație de serie cu roți de schimb pentru tăierea filetelor metrice
- Ax principal cu rulmenți cu role conice, ajustabili de calitate P5
- Păpușă mobilă cu prindere pârghie singulară reglabilă pentru strunjire conică
- Ghidaje la sania patului reglabile prin intermediul riglelor pană

Inclusiv BERNARDO



Păpușă mobilă cu blocare cu o pârghie unică poate fi reglată pentru strunjire conică, livrabil la cerere cu con de centrare



BERNARDO
HOBBY

Transmisie
variabilă

Inclusiv cutia de viteze, nu
necesita schimbarea curelei

Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului



Accesorii standard:

- Afișaj digital în 2 axe DT 40 (Nr. art. 03-1038)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-100 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Vârfuri de centrare
- Roți de schimb
- Protecție mandrină
- Perete posterior de șpan
- Tavă colectoare șpan
- Afișaj digital al turației
- Scule de operare

Ax principal călit, precizie de concentricitate a înaltă capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu bile conice de precizie



Date tehnice

Profi 400 G

Deschiderea între vârfuri	400 mm
Înălțimea vârfului	105 mm
Diametrul înfășurătoareii peste pat	210 mm
Alezaj ax	21 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1250 / 100 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(3) 0,089 - 0,198 mm/rot
Filet metric	(15) 0,3 - 3 mm
Filet în țoli	(12) 10 - 44 filete/1"
Cursă pinolă	55 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	930 x 400 x 380 mm
Greutate cca.	60 kg
Nr.art.	03-1037
	03-1038**

* fără batiu

** cu afișaj digital

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri Bernardo DK12-100, DIN 6350	21-0801	
Planșăibă-Bernardo K72 conform DIN 6350 K72 - 100	21-5001	
Disc de prindere diam. 170 mm	03-1577	
Diam. flanșă 100 mm	03-1576	
Linetă fixă	03-1578	
Linetă ce funcționează împreună	03-1579	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente interschimbabile SMA - MK 2	22-1040	
Cap-revolver MK 2 cu 4 stații inclusiv elemente atașate	22-1069	
Set suport oțel Bernardo măr. 10, incl. 4 elemente atașate	23-1055B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2051	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 5-buc.	44-2013	
Set cuțite de strunjire HM, 10 mm, 7-buc.	44-3076	
Batiu	56-1068	
Batiu Deluxe	56-10680	

Strung de precizie

Profi 450 S Profi 450 S Vario

- Reglare a turației electronice, fără trepte, și prin aceasta este posibilă o adaptare optimă la piesa de prelucrat (Profi 450 S Vario)
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal
- Pat masină solid cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu role conice de precizie
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică
- Dispunere a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Ghidaje ajustabile prin rigle pană
- Motor de acționare cu un cuplu puternic, domeniul de turații 100 - 2200 rot/min (Profi 450 S Vario)
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Posibilități multiple de aplicații: specialiști în mecanică fină, ateliere de specializare și calificare, ...



Toate elementele de operare precum și toate tabelele montate vizibil la capul axului



Con de centrare diam. 60 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Roți de schimb pentru tăierea filetelor cuprinse în completul de livrare



Mandrină cu 3 bacuri 125 mm cu bacuri de strunjire și găurire conținută în completul de livrare



Date tehnice	Profi 450 S	Profi 450 S Vario
Deschiderea între vârfuri	450 mm	450 mm
Înălțimea vârfului	115 mm	115 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	230 mm	230 mm
Lățimea patului	135 mm	135 mm
Alezaj ax	20 mm	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3	MK 3
Domeniu de turație	(6) 125 - 2000 rot/min	Fără trepte, 100 - 1100 rot/min 200 - 2200 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(2) 0,1 - 0,2 mm/rot	(2) 0,1 / 0,2 mm/rot
Filet metric	(14) 0,4 - 3,5 mm	(14) 0,4 - 3,5 mm
Filet în țoli	(12) 8 - 44 filete/1"	(12) 8 - 44 filete/1"
Cursă pinolă	60 mm	60 mm
Prindere pinolă	MK 2	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,90 kW / 230 V	0,90 kW (230 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,35 kW / 230 V	1,35 kW (230 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1000 x 580 x 500 mm	1000 x 580 x 500 mm
Greutate cca.	112 kg	112 kg
Nr.art.	03-1045	03-1046 03-1048**

Accesorii standard:

- Afișaj digital în 2 axe DT 40 (Nr. art. 03-1048)
- Mandrină cu 3 bacuri 125 mm
- Flanșă mandrină 125 mm
- Sanie transversală cu suport superior
- Afișaj digital al turației (Profi 450 S Vario)
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Protecție mandrină
- Perete posterior de span
- Acoperire ax de ghidare
- Scule de operare

* fără batiu

** cu afișaj digital

Strungul compact cu fus de ghidaj Profi 450 S Vario convinge prin modul constructiv modern și motorul de acționare de mare putere pentru moment de rotație înalt. Prin raportul convingător preț-performanță acest model este soluția ideală pentru tâmplarii de modelărie și meșteșugarii de hobby.

Profi 450 S Profi 450 S Vario

Strungul



Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital



Transmisie variabilă

Profi 450 S Vario

Mandrina cu clești de prindere ER 25 garantează o precizie de concentricitate ridicată la strângerea pieselor de prelucrat, domeniu de strângere 1 - 16 mm



Sanie deplasabilă ușor și precis cu suport superior, durată de viață funcțională lungă datorită riglelor penă ajustabile fără joc

Top Preț

Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ mm

Indicator digital al vitezei

Profi 450 S Vario



Pentru un lucru economic mașina poate fi echipată cu un cap-revolver



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-125 mm conform DIN 6350	21-0802	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-125	21-0865	
Planșăibă K72-125 mm conform DIN 6350	21-5002	
Diam. flanșă 125 mm	03-1582	
Disc de prindere diam. 170 mm	03-1583	
Linetă fixă	03-1580	
Linetă ce funcționează împreună	03-1581	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Cap-revolver MK 2 cu 4 stații inclusiv elemente atașate	22-1069	
Set suport oțel Bernardo măr. 10, incl. 4 elemente atașate	23-1055B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Mandrină clește de prindere ER 25 - D 72	22-1082	
Set clești de prindere ER 25-2 - 16 mm, 15-piese	26-1022	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc.	44-3084	
Batiu Deluxe	56-1084	

Banc de strung

Hobby 500

- Schimbare usoara si rapida a turatiei cu ajutorul schimbatorului de viteza
- O mașină foarte manevrabilă cu un ax de ghidare pentru tăierea filetelor
- Ax rezemat cu 2 rulmenții de precizie ajustabili
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică
- Întrerupător de siguranță cu declanșator la subtensiune
- Pat prismatic călit și rectificat inductiv
- Ghidaje ajustabile fără jos prin rigle pană
- Raport optim preț-performanță
- Structură constructivă compactă

Modificarea turatiei mai simplă și mai rapidă prin intermediul transmisiei comutabile manuale montate la păpușa fixă



Mandrină cu 3 bacuri 100 mm cu bacuri de strunjire și găurire conținută în completul de livrare



Sanie deplasabilă ușor și precis cu suport superior; durată de viață funcțională lungă datorită riglelor pană ajustabile fără joc



Nu necesita schimbarea curelei

Date tehnice

Hobby 500

Deschiderea între vârfuri	500 mm
Înălțimea vârfului	110 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	220 mm
Alezaj ax	20 mm
Prindere în alezajul axului	MK 3
Domeniu de turație	140 - 1710 rot/min, 6 trepte
Domeniu avansuri longitudinale	(4) 0,05 - 0,2 mm/rot
Filet metric	(11) 0,4 - 3 mm
Filet în țoli	(11) 8 - 28 filete/1"
Cursă pinolă	45 mm
Prindere pinolă	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1150 x 480 x 420 mm
Greutate cca.	130 kg
Nr.art.	03-1070 (230 V)
	03-1075 (400 V)
	03-1071 (230 V)**
	03-1076 (400 V)**

* fără batiu

** incl. afișaj digital

Accesorii standard:

- Afișaj digital în 2 axe DT 40 (Nr. art. 03-1071 / 03-1076)
- Mandrină cu 3 bacuri 100 mm
- Roți de schimb
- Vârfuri de strung fixe
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Sanie transversală cu suport superior
- Protecție mandrină

BERNARDO®
HOBBY

Strungul de masă precis Hobby 500 este echipat cu o transmisie comutabilă în 6 trepte pentru schimbarea rapidă a turației. Datorită modului său de construcție compact această mașină oferă o funcționare cu o echilibrare crescută și prin aceasta garantează un lucru de precizie. Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este livrabil și cu un indicator al poziției în 2-axe.

Hobby 500

Strungul



Plansaibă 100 mm (optional)
ideală pentru prinderea pieselor
de lucru de formă asimetrică



Linetă fix (imobilă) cu ghidaj
de bronz pentru stabilizarea
pieselor lungi



În fabricație de serie echipat cu
roți de schimb pentru filetare

Indicatorul de poziție în 2-axe Bernardo
în fabricație de serie garantează un lucru
mai simplu și o precizie mai înaltă
(Nr. art. 03-1071 / 03-1076)

NOU

Acum livrabilă cu
afișaj digital în
2 axe



Pentru utilizare universală este livrabilă
opțional un vârf de strung rotativ tip SMA
cu 7 elemente atașate interschimbabile



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Planșaibă 100 mm	03-1660	
Linetă fixă	03-1665	
Linetă ce funcționează împreună	03-1670	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente		
interschimbabile SMA - MK 2	22-1040	
Set suport oțel Bernardo măr. 10, incl. 4 elemente atașate	23-1055B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire 12 mm, 38-piese	44-1016	
Batiu D3	56-1055	
Batiu D3 Deluxe	56-1056	
Batiu D4 Deluxe	56-10570	

¹ În mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Strung de precizie

Profi 550 WQ Profi 550 WQV

- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal
- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu role conice de precizie
- Pat mașină solid cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Monitorizarea termică inclusiv lampă de avertizare protejează motorul la supraîncărcare
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică
- Dispunere a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Ghidaje ajustabile prin rigle până
- Ax cu 2 rulmenți cu role conice de precizie ajustabil (calitate P5)
- În fabricație de serie cu avans longitudinal și transversal
- Întrerupător de siguranță cu declanșator la subțunune
- Construcție compactă cu un design modern

Alimentarea
longitudinală și
transversală



Pentru utilizare universală este livrabilă opțional un vârf de strung rotativ tip SMA cu 7 elemente atașate interschimbabile



Pentru prinderea pieselor de prelucrat de formă specială mașina poate fi echipată cu un disc de prindere 240 mm



Mandrina cu clești de prindere ER 25 garantează o precizie de concentricitate ridicată la strângerea pieselor de prelucrat, domeniu de strângere 1 - 16 mm



Date tehnice

Profi 550 WQ

Profi 550 WQV

Deschiderea între vârfuri	550 mm	550 mm
Înălțimea vârfului	125 mm	125 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	250 mm	250 mm
Lățimea patului	135 mm	135 mm
Alezaj ax	26 mm	26 mm
Prindere în alezajul axului	MK 4	MK 4
Domeniu de turație	(6) 125 - 2000 rot/min	Fără trepte, 50-1000 rot/min 100 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(6) 0,06 - 0,32 mm/rot	(6) 0,06 - 0,32 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(4) 0,03 - 0,075 mm/rot	(4) 0,03 - 0,075 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	70 mm	70 mm
Prindere pinolă	MK 2	MK 2
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V sau 400 V	0,75 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V sau 400 V	1,0 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1210 x 610 x 450 mm
Greutate cca.	120 kg	120 kg
Nr.art.	03-1130 (230 V) 03-1135 (400 V)	03-1140 (230 V) 03-1141B**

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1141B)
- Mandrină cu 3 baci DK11-125 mm
- Flanșă mandrină 125 mm
- Sanie transversală cu suport superior
- Afișaj digital al turației (WQV)
- Vârfuri de strung fixe
- Comparator pentru filete
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Protecție mandrină
- Perete posterior de span
- Acoperire ax de ghidare
- Scule de operare

Strungul precis cu ax de ghidare Profi 550 WQ și Profi 550 WQV este fabricat conform exigențelor severe ale standardelor DIN. O particularitate a acestui modele este domeniul mare de avans longitudinal cu 6 avansuri liber selectabile precum și avansul transversal în fabricație de serie. Acest model 550 WQV dispune suplimentar de o reglare a turației ajustabilă electronic precum.

Profi 550 WQ Profi 550 WQV

Strungul



Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital



Dispozitiv atașabil de frezare FA 16 livrabil opțional. (Cu excepția Profi 550 WQV incl. afișaj digital.)



Lineta ce se mișcă împreună împiedică îndoirea arborilor subțiri



Manetă de comutare dispusă ergonomic pentru reglarea avansului longitudinal și transversal

Inclusiv: 3 bacuri de 125 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-125 mm conform DIN 6350	21-0802	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-125	21-0852	
Planșăibă K72-125 mm conform DIN 6350	21-5002	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1755	
Flanșă mandrină 125 mm	03-1750	
Lineta ce funcționează împreună	03-1765	
Lineta fixă	03-1760	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente intersch. SMA - MK 2	22-1040	
Mandrină clește 5C pentru Profi(center), seria 550	22-1091	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Dispozitiv atașabil de frezare FA 16 / 230 V	03-1738	
Cap-revolver MK 2 cu 4 stații inclusiv elemente atașate	22-1069	
Mandrină clește de prindere ER 25 - D72	22-1082	
Set clești de prindere ER 25, 2 - 16 mm, 15-piese	26-1022	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	
Suport de oțel schimbare rapidă Bernardo, măr. 20	23-1056B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc.	44-3084	
Batiu D3 Deluxe	56-1056	
Batiu D4 Deluxe	56-10570	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Strung de precizie

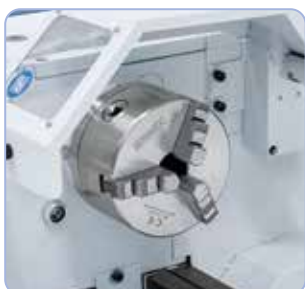
Profi 650 G

**Top
Preț**

- Modificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul transmisie comutabilă manuală
- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu role conice de precizie
- Motor de acționare cu un cuplu puternic, domeniul de turații 70 - 2000 rot/min
- Posibilități multiple de aplicații: specialiști în mecanică fină, ateliere de specializare și calificare, ...
- Dispozitivul de reglare a avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Pat mașină solid cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal și transversal
- Sănii inclusiv roți de mână cu scalare de finețe



Modificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul transmisiei comutabile manuale montate la păpușa fixă



Mandrină cu 3 bacuri 125 mm cu bacuri de strunjire și găurire conținută în completul de livrare



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată 125 mm, optimă pentru piese rectangulare (opțional)



Mandrina cu clești de prindere ER 25 garantează o precizie de concentricitate ridicată la strângerea pieselor de prelucrat, domeniu de strângere 1 - 16 mm



Planșăibă (opțional) pentru prindere pieselor de lucru de formă neregulată.



Linie fixă (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi



Sanie cu mobilitate cu suport superior cu sport din oțel cu patru compartimente, roți de mână cu scalare metrică de finețe, reglabilă



Pentru utilizare universală este livrabilă opțional un vârf de strung rotativ tip SMA cu 7 elemente atașate interschimbabile

Date tehnice	Profi 650 G
Deschiderea între vârfuri	650 mm
Înălțimea vârfului	140 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	280 mm
Lățimea patului	160 mm
Alezaj ax	26 mm
Prindere în alezajul axului	MK 4
Domeniu de turație	(12) 70 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(15) 0,036 - 0,364 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(15) 0,019 - 0,188 mm/rot
Filet metric	(27) 0,25 - 5 mm
Filet în țoli	(20) 6 - 96 filete/1"
Cursă pinolă	105 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1400 x 720 x 520 mm
Greutate cca.	202 kg
Nr.art.	03-1156 (230 V) 03-1157 (400 V) 03-1158 (230 V**) 03-1159 (400 V**)

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe



Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1158 / 03-1159)
- Mandrină cu 3 bacuri 125 mm
- Flanșă mandrină 125 mm
- Sanie transversală cu suport superior
- Vârfuri de strung fixe
- Comparator pentru filete
- Roți de schimb

BERNARDO®
HOBBY

Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă

**Ax-ul concentricității
ridicat $\leq 0,015$ mm**

- Suport de oțel cu patru compartimente
- Lampă mașină LED
- Protecție mandrină
- Perete posterior de span
- Acoperire ax de ghidare
- Scule de operare

Strungul Profi 650 G este echipat în fabricația de serie cu un ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avansul automat longitudinal și plan. Prin intermediul transmisiei în 12 trepte este facilitată o reglare rapidă a turațiilor - nu este necesară nicio schimbare a curelei de transmisie. Datorită modului său de construcție compact și masei proprii mari, această mașină oferă o funcționare lină și prin aceasta garantează un lucru de precizie.

Profi 650 G

Strungul



Pentru un lucru economic mașina poate fi echipată cu un cap-revolver



Păpușa mobilă cu blocare cu o pârghie poate fi reglată pentru strunjire conică, cu con de centrare livrabil la cerere livrabil



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare

Nu necesita schimbarea curelei

Iluminatie excelenta de la masina cu led



NOU

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-125 mm conform DIN 6350	21-0802	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-125	21-0865	
Planșăibă K72-125 mm conform DIN 6350	21-5002	
Diam. flanșă 125 mm	03-1752	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1754	
Lineta fixă	03-17440	
Lineta ce funcționează împreună	03-17450	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Mandrină clește de prindere 5C	22-1091	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Mandrină clește de prindere ER 25 - D 72	22-1082	
Set clești de prindere ER 25- 2 - 16 mm, 15-piese	26-1022	
Suport de oțel schimbare rapidă Bernardo, măr. 20	23-1056B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc.	44-3084	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Batiu Deluxe	56-10780	

Strung de precizie

Profi 550 LZ Profi 750 LZ

- Motor de acționare de performanță ridicată chiar și la funcționare de durată
- Dispozitivul de reglare a avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Posibilități multiple de aplicații: specialiști în mecanică fină, ateliere de specializare și calificare, ...
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- O mașină foarte manevrabilă, stabilă cu ax de ghidare și ax de avans
- Sănii inclusiv roți de mână cu scalare de finețe
- Cap ax utilizabil a așezare sculă
- Păpușă mobilă, păpușă fixă și toate ghidajele sunt reglabile
- Reglare a turației electronică, fără trepte, și prin aceasta este posibilă o adaptare optimă la piesa de prelucrat

Micrometri cu cuplaj de
siguranță și gard longitudinal



Livrabil optional: mandrină clești de prindere
5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Alimentarea
longitudinală și
transversală

Pentru reducerea timpilor auxiliari mașina poate
fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă
Bernardo mărimea 20



Planșăibă 125 mm (opțional) ideală pentru
prinderea pieselor de lucru de formă
asimetrică



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Accesorii standard:

- Flanșă mandrină 125 mm
- Protecție mandrină
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Afișaj digital al turației
- Cuplaj de fricțiune
- Oprit longitudinal micrometru
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-125 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Sanie transversală cu suport superior
- Comparator pentru filete
- Perete posterior de șpan
- Acoperire ax de ghidare
- Scule de operare

Surubul de plumb
și tijă de alimentare
vin standard

Date tehnice	Profi 550 LZ	Profi 750 LZ
Deschiderea între vârfuri	550 mm	750 mm
Înălțimea vârfului	130 mm	130 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	250 mm	250 mm
Lățimea patului	135 mm	135 mm
Alezaj ax	26 mm	26 mm
Prindere în alezajul axului	MK 4	MK 4
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1000 / 100 - 2000 rot/min	50 - 1000 / 100 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(6) 0,08 - 0,48 mm/rot	(6) 0,08 - 0,48 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(6) 0,026 - 0,156 mm/rot	(6) 0,026 - 0,156 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	75 mm	75 mm
Prindere pinolă	MK 2	MK 2
Mărimea canelurilor T	10 mm	10 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V	1,0 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1150 x 600 x 460 mm	1350 x 600 x 460 mm
Greutate cca.	130 kg	145 kg
Nr.art.	03-1144	03-1145

* fără batiu

Strungul Profi 550 LZ și Profi 750 LZ este echipat în fabricație de serie cu un ax de ghidare și un ax de avans pentru tăierea filetelor respectiv pentru avansul automat. Nou la acest model este, în fabricație de serie, cuplajul de fricțiune și opritorul longitudinal micrometru. În plus există posibilitatea de a echipa ulterior mașina cu un dispozitiv atașabil de frezare FA 16.

Profi 550 LZ Profi 750 LZ

Strungul



Pentru mișcările longitudinale și transversale ale saniei respectiv ale suportului superior stau la dispoziție 6 avansuri liber selectabile.



Arbore principal călit, precizie de concentricitate a înaltă capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu bile de precizie

**Top
Preț**

**Ax-ul concentricității
ridicat $\leq 0,015$ mm**

**Ax principal de rulment
cu calitatea P5**

**Indicatorul de temperatură a
motorului vine standard**



**Inclusiv: 3 bacuri de
125 mm BERNARDO**



**Bacuri moi solide, bacuri
moi top, bacuri tari top
disponibile**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-125 mm conform DIN 6350	21-0802	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-125	21-0852	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-125	21-0865	
Planșăibă K72-125 mm conform DIN 6350	21-5002	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1755	
Diam. flanșă 125 mm	03-1750	
Lineta ce funcționează împreună	03-1765	
Lineta fixă	03-1760	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Dispozitiv atașabil de frezare FA 16 / 230 V	03-1738	
Suport de oțel schimbare rapidă Bernardo, măr. 20	23-1056B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Cap-revolver MK 2 cu 4 stații inclusiv elemente atașate	22-1069	
Mandrină clește de prindere 5C pentru Profi(center), seria 550	22-1091	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc., set C	44-3084	
Batiu D3 Deluxe pentru Profi 550 LZ	56-1056	
Batiu pentru Profi 750 LZ	56-1060	



Dispozitiv atașabil de frezare FA 16 echipabil ulterior. Date tehnice vezi Proficenter 550 WQV



Mandrină cu 3 bacuri 125 mm cu bacuri de strunjire și găurire conținută în completul de livrare.

Strung Vario de precizie

Profi 700 BQV

- În fabricație de serie cu reglare electronică continuă (fără trepte) a turației
- În fabricație de serie cu ax de avans pentru avans automat longitudinal și transversal
- Monitorizarea termică inclusiv lampă de avertizare protejează motorul la supraîncărcare
- Precizie de concentricitate a înaltă capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului de precizie
- Pat mașină solid cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Motor de acționare de performanță ridicată chiar și la funcționare de durată
- Dispunere a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică
- Sanie superioară deplasabilă în direcția axei x
- Ghidaje ajustabile fără jos prin rigle pană
- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 38 mm

Reglarea vitezei
corecte

Alezaj ax
38 mm

Ax principal de rulment
cu calitatea P5



Pentru un lucru economic
mașina poate fi echipată cu
un cap-revolver



Reglare turație fără trepte, electronică, citire
ușoară prin intermediul afișajului digital



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată
160 mm, optimă pentru piese rectangulare
(opțional)



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1173B)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm
- Flanșă mandrină 160 mm
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Sanie transversală cu suport superior
- Afișaj digital al turației
- Comparator pentru filete
- Protecție mandrină
- Perete posterior de șpan
- Acoperire ax
- Scule de operare

Date tehnice	Profi 700 BQV
Deschiderea între vârfuri	700 mm
Înălțimea vârfului	140 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	280 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere în alezajul axului	MK 5
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 850 / 110 - 1800 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(14) 0,07 - 0,65 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(11) 0,03 - 0,12 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	85 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₀ 40%	1,5 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1380 x 640 x 500 mm
Greutate cca.	235 kg
Nr.art.	03-1172
	03-1173B**

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Strungul Vario Profi 700 BQV este fabricat conform preciziei constructorilor de unelte. Citirea turației reglabile electronic se realizează confortabil printr-un afișaj digital la capul transmisiei. Particularitatea acestui model este în plus domeniul mare de avans longitudinal cu 14 avansuri liber selectabile precum și avansul transversal în fabricație de serie. Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este livrabil și cu un indicator al poziției în 2-axe.

Profi 700 BQV

BERNARDO®
www.bernardo.ai

DAS ORIGINAL

Dispozitiv atașabil de frezare FA 25 livrabil opțional. Date tehnice vezi Proficenter 700 BQV

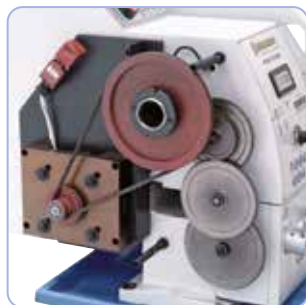
Indicator digital al vitezei

Micrometri cu cuplaj de siguranță și gard longitudinal



Pentru prelucrarea de diametre mari de arbori echipat în fabricație de serie cu un alezaj al axului de 38 mm

Inclusiv: 3 bacuri de 125 mm BERNARDO
B
Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare



Manetă de comutare dispusă ergonomic pentru reglarea avansului longitudinal și transversal



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri de precizie DK12-160, DIN 6350	21-0803	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Planșăibă K72-160 mm conform DIN 6350	21-5003	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1789	
Flanșă mandrină 160 mm pentru Planșăibă K72 - 160 mm	03-1797	
Flanșă 160 mm pentru mandrină bacuri DK11/DK12 - 160	03-1799	
Dispozitiv atașabil de frezare FA 25 / 230 V	03-1739	
Linetă ce funcționează împreună	03-1805	
Linetă fixă	03-1800	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Dispozitiv agent de răcire universal, 10 litri - 230 V	51-1003	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	
Set suport oțel Sistem Multifix mărime A	23-1000	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc., set C	44-3084	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 4-buc, incl. bară de găurit	44-2031	
Cap-revolver MK 2 cu 3 stații inclusiv elemente atașate	22-1068	
Batiu D6	56-1061	
Batiu D6 Deluxe	56-1062	
Batiu D10 Deluxe	56-1074	

Strung Vario cu invertor de frecvență

Profi 550 TOP Profi 700 TOP

- Motor de curent trifazat cu convertizor de frecvență pentru o mai mare eficiență și un moment de rotație mai ridicat
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- În fabricație de serie cu alezaj al axului de 38 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori (Profi 700 Top)
- Dispozitivul de reglare a avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Pat prismatic cu o suprafață mare de așezare, durificat și rectificat inductiv
- Rezemare precisă pe lagăre a axului cu doi rulmenți cu role conice ajustabili
- Precizie de concentricitate ridicată a capului axului mai bună decât 0,015 mm
- Pinolă păpușă mobilă cu roată de mână cu scalare reglabilă (0,02 mm)



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Domeniu extins de utilizare datorită dispozitivului atașabil de frezare ce se poate echipa ulterior (opțional)

Incl. BERNARDO mandrină cu 3 bacuri

B

Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

BERNARDO
www.bernardo.at

EXKLUSIV



**Ax principal de rulment
cu calitatea P5**

Alimentarea
logitudinală
și transversală

Pentru un lucru economic
mașina poate fi echipată
cu un cap-revolver



BERNARDO
www.bernardo.at

SEMIPROFESSIONAL

Accesorii standard:

- Vârfuri de strung fixe
- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1175B)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-125 mm (550 Top)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm (700 Top)
- Flanșă mandrină 125 mm (550 Top)
- Flanșă mandrină 160 mm (700 Top)
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune (700 Top)
- Opritor longitudinal micrometru (700 Top)
- Sanie transversală cu suport superior
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Comparator pentru filete
- Protecție mandrină
- Perete posterior de span
- Acoperire ax de ghidare

**Indicator digital
al vitezei**

Date tehnice	Profi 550 Top	Profi 700 Top
Deschiderea între vârfuri	550 mm	700 mm
Înălțimea vârfului	125 mm	150 mm
Diametrul înfășurătoareii peste pat	250 mm	300 mm
Lățimea patului	135 mm	180 mm
Alezaj ax	26 mm	38 mm
Prindere în alezajul axului	MK 4	MK 5
Domeniu de turație, fără trepte	70 - 380 / 380 - 2000 rot/min	70 - 380 / 380 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(6) 0,06 - 0,32 mm/rot	(14) 0,07 - 0,65 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(4) 0,03 - 0,075 mm/rot	(11) 0,03 - 0,12 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	70 mm	85 mm
Prindere pinolă	MK 2	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V	0,85 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1380 x 640 x 500 mm
Greutate cca.	137 kg	235 kg
Nr.art.	03-1142	03-1174
		03-1175B**

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Strungul Profi 550 Top și Profi 700 Top este modelul nostru cel mai nou, echipat în fabricație de cu un convertizor de frecvență Delta de înaltă calitate. Avantajele esențiale care rezultă din aceasta sunt momentul de rotație înalt și domeniul inferior de turații și turația în sarcină aproximativ constantă.

Profi 550 TOP Profi 700 TOP

Strungul



Planșăibă 125 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



**Diametru de
rotire 300 mm**

Pentru prelucrarea de diametre mari de arbori echipat în fabricație de serie cu un alezaj al axului principal de 38 mm (700 Top)



În fabricație de serie echipat cu un cuplaj de fricțiune și opritor longitudinal micrometru



**Invertorul de frecvență Delta
este pentru performanțe optime
de funcționare**

Accesorii speciale pentru Profi 550 Top:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-125 mm conform DIN 6350	21-0802	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-125	21-0852	
Planșăibă K72-125 mm conform DIN 6350	21-5002	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1755	
Flanșă mandrină 125 mm	03-1750	
Linetă ce funcționează împreună	03-1765	
Linetă fixă	03-1760	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 2	22-1040	
Dispozitiv atașabil de frezare FA 16 / 230 V	03-1738	
Cap-revolver MK 2 cu 3 stații inclusiv elemente atașate	22-1068	
Mandrină clește 5C pentru Profi(center), seria 550	22-1091	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Dispozitiv agent de răcire universal, 10 litri - 230 V	51-1003	
Suport de oțel schimbare rapidă Bernardo, măr. 20	23-1056B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Batiu D4 Deluxe	56-10570	

Accesorii speciale pentru Profi 700 Top:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri de precizie DK12-160, DIN 6350	21-0803	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Planșăibă K72-160 mm conform DIN 6350	21-5003	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1789	
Flanșă mandrină 160 mm pentru planșăibă K72 - 160 mm	03-1797	
Flanșă 160 mm pentru mandrină bacuri DK11/DK12 - 160 mm	03-1799	
Dispozitiv atașabil de frezare FA 25 / 230 V	03-1739	
Linetă ce funcționează împreună	03-1807	
Linetă fixă	03-1806	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Dispozitiv agent de răcire universal, 10 litri - 230 V	51-1003	
Set suport oțel Sistem Multifix mărime A, incl. 4 elemente drepte	23-1000	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc, set C	44-3084	
Cap-revolver MK 2 cu 4 stații inclusiv elemente atașate	22-1069	
Batiu D6 Deluxe	56-1062	
Batiu D8 Deluxe	56-1064	

Strung Vario cu inverter de frecvență

Profi 550 PRO

- Mandrină în trei bacuri de precizie pentru turații până la 3000 rot/min, în fabricație de serie
- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Portlagăr ax principal cu rulmenți cu role conice, ajustabili de calitate P5
- Pinolă păpușă mobilă cu roată de mână cu scalare reglabilă (0,02 mm)
- Domeniu extins de utilizare datorită dispozitivului atașabil de frezare (opțional)
- Precizie de concentricitate ridicată a capului axului $\leq 0,015$ mm
- Pat mașină solid cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Sanie superioară deplasabilă în direcția axei x
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital

**Viteza max.
3000 rpm**

Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă



Sanie cu mobilitate cu suport superior cu sport din oțel cu patru compartimente, roți de mână cu scalare metrică de finețe, reglabilă



Mandrina cu clești de prindere ER 25 garantează o precizie de concentricitate ridicată la strângerea pieselor de prelucrat, domeniu de strângere 1 - 16 mm

Inclusiv: 3 bacuri
BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri DK11-125 mm (550 PRO)
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-160 mm (700 PRO)
- Flanșă mandrină 125 mm (550 PRO)
- Flanșă mandrină 160 mm (700 PRO)
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente (550 PRO)
- Suport de oțel schimbare rapidă model Bernardo măr. 20-2 cu 2 elemente atasate (700 PRO)
- Cuplaj de fricțiune (700 PRO)
- Opritor longitudinal micrometru (700 PRO)
- Sanie transversală cu suport superior
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Comparator pentru filete
- Protecție mandrină
- Perete posterior de span
- Acoperire ax de ghidare

Date tehnice	Profi 550 PRO	Profi 700 PRO
Deschiderea între vârfuri	550 mm	700 mm
Înălțimea vârfului	125 mm	150 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	250 mm	300 mm
Lățimea patului	135 mm	180 mm
Alezaj ax	26 mm	38 mm
Prindere în alezajul axului	MK 4	MK 5
Domeniu de turație, fără trepte	30 - 450 / 150 - 3000 rot/min	30 - 450 / 150 - 3000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(6) 0,06 - 0,32 mm/rot	(14) 0,07 - 0,65 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(4) 0,03 - 0,075 mm/rot	(11) 0,03 - 0,12 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	70 mm	85 mm
Prindere pinolă	MK 2	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V sau 400 V	1,5 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V sau 400 V	2,2 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1380 x 640 x 500 mm
Greutate cca.	137 kg	235 kg
Nr.art.	03-1179 03-1178 (400 V) 03-1177 (400 V**)	03-1180 (230 V) 03-1181B (230 V**) 03-1183B (400 V**)

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Strungurile din seria PRO sunt dotate cu o viteză mare de până la 3000 rotații pe minut și o gamă largă de accesorii standard (de ex.: motor de curent trifazat cu convertizor de frecvență, portlagă ax principal de calitate P5, opritor longitudinal micrometru pentru lucrări de serie, cuplaj de fricțiune,...), ceea ce face aceste modele ideale pentru utilizatorii cu așteptări mari.

Profi 700 PRO



Mandrină cu 3 bacuri cu bacuri de strunjire și găurire conținută în completul de livrare



Reglarea simplă a treptei de turație prin intermediul curelei trapezoidale



Modell 700 PRO în fabricație de serie echipat cu un cuplaj de fricțiune și opritor longitudinal micrometru

**Diametru de
rotire 300 mm**

BERNARDO®
www.bernardo.at

DAS ORIGINAL



INCLUSIV

**Suport de oțel de schimbare
rapidă cu mărime 20-2 cu 2
elemente atașate**

Accesorii speciale pentru Profi 550 PRO:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-125 mm conform DIN 6350	21-0802	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-125	21-0852	
Planșăibă K72-125 mm conform DIN 6350	21-5002	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1755	
Flanșă mandrină 125 mm	03-1750	
Linetă ce funcționează împreună	03-1765	
Linetă fixă	03-1760	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 2	22-1040	
Dispozitiv frezare FA 16 / 230 V (pentru montare în regie proprie)	03-1738	
Cap-revolver MK 2 cu 3 stații inclusiv elemente atașate	22-1068	
Mandrină clește 5C pentru Profi(center), seria 550	22-1091	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Dispozitiv agent de răcire universal, 10 litri - 230 V	51-1003	
Suport de oțel schimbare rapidă Bernardo, măr. 20	23-1056B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Batiu D3 Deluxe	56-1056	

Accesorii speciale pentru Profi 700 PRO:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri PS4-160 mm conform DIN 6350	21-2001F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-160	21-3203	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-160	21-3221	
Planșăibă K72-160 mm conform DIN 6350	21-5003	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1789	
Flanșă mandrină 160 mm pentru planșăibă K72 - 160 mm	03-1797	
Flanșă 160 mm pentru mandrină bacuri DK11/DK12 - 160 mm	03-1799	
Dispozitiv frezare FA 25 / 230 V (pentru montare în regie proprie)	03-1739	
Linetă ce funcționează împreună	03-1807	
Linetă fixă	03-1806	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Mandrină clește de prindere ER 25 - D-100	22-1084	
Set clești de prindere ER 25, 2 - 16 mm, 15-piese	26-1022	
Suport de schimb cu element drept pentru mărimea 20	23-1059B	
Suport de schimb cu element atașabil prismatic pentru măr. 20	23-1062B	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc, set C	44-3084	
Batiu D6 Deluxe	56-1062	
Batiu D8 Deluxe	56-1064	

Strung Vario cu inverter de frecvență

Profi 750 Vario

- Motor de curent trifazat cu convertizor de frecvență pentru o mai mare eficiență și un moment de rotație mai ridicat
- În fabricație de serie cu alezaj al axului de 38 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Posibilități multiple de aplicații: specialiști în mecanică fină, ateliere de specializare și calificare, ...
- Dispozitivul de reglare a avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Pat prismatic cu o suprafață mare de așezare, durificat și rectificat inductiv
- Rezemare precisă pe lagăre a axului cu doi rulmenți cu role conice ajustabili
- Precizie de concentricitate ridicată a capului axului mai bună decât 0,015 mm
- O mașină foarte manevrabilă, stabilă cu ax de ghidare și ax de avans

Inclusiv: 3 bacuri
BERNARDO

B

oprește - oprește
Bernardo - Bernardo

Bacuri moi solide, bacuri
moi top, bacuri tari top
disponibile



Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital



Opritor longitudinal micrometru și cuplaj de fricțiune cuprinse în completul de livrare



Date tehnice

Profi 750 Vario

Deschiderea între vârfuri	750 mm
Înălțimea vârfului	140 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	280 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație, fără trepte	75 - 500 / 300 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(15) 0,07 - 1,0 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(15) 0,017 - 0,25 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	90 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1400 x 730 x 520 mm
Greutate cca.	220 kg
Nr.art.	03-11790 (230 V) 03-11791 (230 V**) 03-11792 (400 V) 03-11793 (400 V**)

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-11791 / 03-11793)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Sanie transversală cu suport superior
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Lampă mașină LED
- Protecție mandrină
- Perete posterior de șpan
- Acoperire ax
- Scule de operare

Indicator digital
al vitezei

BERNARDO[®]

www.bernardo.at

SEMIPROFESSIONAL

Strungul Profi 750 Vario este mașina ideală pentru utilizatorul pretențios datorită amplitudinii echipării de bază (de ex.: motor trifazat cu convertizor de frecvență, lăgăruire ax principal cu rulmenți în clasa de precizie P5, limitator longitudinal micrometric, cuplaj de fricțiune, lampă de iluminat local cu LED,...). Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este livrabil și cu un afișaj digital în 2-axe.

Profi 750 Vario

NOU

Con de centrare diam. 100 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)

Utilajul este echipat serial cu cititor digital Bernardo (Nr. art. 03-11791 / 03-11793).

Invertorul de frecvență Delta este pentru performanțe optime de funcționare



Pentru reducerea timpilor auxiliari mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă Bernardo mărimea 20



Lineta fix (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi



Pentru un lucru economic mașina poate fi echipată cu un cap-revolver



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Planșăibă 160 mm / D4, DIN 55029	21-5058B	
Lineta mobilă ce se mișcă împreună	03-16740	
Lineta fixă	03-1674	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Mandrină clește de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Suport de oțel schimbare rapidă Bernardo, măr. 20	23-1056B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc., set C	44-3084	
Cap-revolver MK 2 cu 3 stații inclusiv elemente atașate	22-1068	
Batiu D13 Deluxe	56-1054	
Batiu D14 Deluxe	56-10540	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Strung de precizie

Hobby 800 G

- Modificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul transmisie comutabilă manuală
- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu role conice de precizie
- Motor de acționare cu un cuplu puternic, domeniul de turații 70 - 1800 rot/min
- Posibilități multiple de aplicații: specialiști în mecanică fină, ateliere de specializare și calificare, ...
- Dispozitivul de reglare a avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Pat mașină solid cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal și transversal
- Sănii inclusiv roți de mână cu scalare de finețe

**Top
Preț**



Modificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul transmisiei comutabile manuale montate la păpușa fixă



Mandrină cu 3 bacuri 160 mm cu bacuri de strunjire și găurire conținută în completul de livrare



Plasaibă (opțional) pentru prindere pieselor de lucru de formă neregulată.



Pentru prinderea pieselor de prelucrat de formă specială mașina poate fi echipată cu un disc de prindere 250 mm



Linie fix (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi



Sanie cu mobilitate cu suport superior cu sport din oțel cu patru compartimente, roți de mână cu scalare metrică de finețe, reglabilă



Pentru utilizare universală este livrabilă opțional un vârf de strung rotativ tip SMA cu 7 elemente atașate interschimbabile



Pentru un lucru economic mașina poate fi echipată cu un cap-revolver

Date tehnice	Hobby 800 G
Deschiderea între vârfuri	750 mm
Înălțimea vârfului	165 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	330 mm
Lățimea patului	160 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere în alezajul axului	MK 5
Domeniu de turație	(12) 70 - 1800 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(45) 0,0087 - 1,396 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(48) 0,0018 - 0,296 mm/rot
Filet metric	(17) 0,5 - 4 mm
Filet în țoli	(26) 8 - 40 filete/1"
Cursă pinolă	75 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,5 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1370 x 680 x 1320 mm
Greutate cca.	268 kg
Nr.art.	03-1162 (230 V) 03-11620 (400 V) 03-11623 (230 V**) 03-11624 (400 V**)

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 3-axe



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

**Ax-ul concentricității
ridicat $\leq 0,015$ mm**

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe DT 40 cu afișaj LCD (Nr. art. 03-11623 / 03-11624)
- Mandrină cu 3 bacuri 160 mm
- Sanie transversală cu suport superior
- Vârfur de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente

- Lampă mașină LED
- Protecție mandrină
- Perete posterior de span
- Acoperire ax de ghidare
- Tavă colectoare span
- Batiu
- Scule de operare

Strungul Hobby 800 G este echipat în fabricația de serie cu un ax de ghidare și un ax de avans pentru filetare respectiv pentru avansul automat longitudinal și plan. Prin intermediul transmisiei în 12 trepte este facilitată o reglare rapidă a turațiilor - nu este necesară nicio schimbare a curelei de transmisie. Datorită modului său de construcție compact și masei proprii mari, această mașină oferă o funcționare lină și prin aceasta garantează un lucru de precizie.

Hobby 800 G

Strungul



Indicatorul de poziție în 3-axe Bernardo în fabricație de serie garantează un lucru mai simplu și o precizie mai înaltă (Nr. art. 03-11623 / 03-11624)



Păpușa mobilă cu blocare cu o pârghie poate fi reglată pentru strunjire conică, cu con de centrare livrabil la cerere livrabil



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare

Nu necesita schimbarea curelei

Iluminatie excelenta de la masina cu led



NOU

**Stand
incluziv**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri 160 mm	03-16745	
Planșăibă 160 mm	03-16746	
Flanșă 160 mm	03-16744	
Disc de prindere diam. 250 mm	03-16743	
Lineta fixă	03-16741	
Lineta ce funcționează împreună	03-16742	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Suport de oțel schimbare rapidă Bernardo, măr. 20	23-1056B	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Suport de schimb cu element drept pentru mărimea 20	23-1059B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2052	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc.	44-3084	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ În mod alternativ de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Strung Vario cu inverter de frecvență

Profi 880 G Vario

- În fabricație de serie cu alezaj al axului de 38 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Pat prismă nervurat puternic cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- În fabricație de serie cu roți de schimb pentru tăierea filetelor metrice
- Ax principal cu rulmenți cu role conice, ajustabili de calitate P5
- Dispunere la capul transmisiei a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Păpușă mobilă cu prindere pârghie singulară reglabilă pentru strunjire conică
- Ghidaje la sania patului reglabile prin intermediul riglelor până
- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină



Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată 160 mm, optimă pentru piese rectangulare (opțional)



Date tehnice

Profi 880 G Vario

Deschiderea între vârfuri	880 mm
Înălțimea vârfului	160 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	320 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație, fără trepte	75 - 435 / 400 - 2250 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(15) 0,07 - 1,0 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(15) 0,017 - 0,25 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	100 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₀ 40%	2,2 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1660 x 650 x 570 mm
Greutate cca.	255 kg
Nr.art.	03-1184 (230 V) 03-1187 (230 V**) 03-1188 (400 V) 03-1189 (400 V**)

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1187 / 03-1189)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Sanie transversală cu suport superior
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Protecție mandrină
- Perete posterior de șpan
- Acoperire ax
- Scule de operare

Indicator digital al
vitezei

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Strungul Profi 880 G Vario dispune de o echipare standard cu o transmisie, care permite schimbarea treptei de turație fără curele trapezoidale. O altă caracteristică a acestei mașini este echiparea standard cu convertizor de frecvență, asigurând prin aceasta un cuplu ridicat în domeniile reduse de turație și o turație aproape constantă în sarcină.

Profi 880 G Vario

Strungul



Pentru prelucrarea de diametre mari de arbori echipat în fabricație de serie cu un alezaj al axului de 38 mm



Arbore principal călit, precizie de concentricitate a înaltă capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu bile de precizie



Manetă de comutare dispusă ergonomic pentru reglarea avansului longitudinal și transversal

Reglarea vitezei corecte

Invertorul de frecvență Delta este pentru performanțe optime de funcționare

Utilajul este echipat serial cu cititor digital Bernardo (Nr. art. 03-1187 / 03-1189).



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Planșăibă 160 mm / D4, DIN 55029	21-5058B	
Lineta mobilă ce se mișcă împreună	03-1672	
Lineta fixă	03-1671	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Mandrină clești de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc., set C	44-3084	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Cap-revolver MK 2 cu 3 stații inclusiv elemente atașate	22-1068	
Batiu D12 Deluxe	56-1053	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Strung Vario cu inverter de frecvență

Profi 900 Vario

- Motor de curent trifazat cu convertizor de frecvență pentru o mai mare eficiență și un moment de rotație mai ridicat
- În fabricație de serie cu alezaj al axului de 38 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Posibilități multiple de aplicații: specialiști în mecanică fină, ateliere de specializare și calificare, ...
- Dispozitivul de reglare a avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Pat prismatic cu o suprafață mare de așezare, durificat și rectificat inductiv
- Rezemare precisă pe lagăre a axului cu doi rulmenți cu role conice ajustabili
- Precizie de concentricitate ridicată a capului axului mai bună decât 0,015 mm
- O mașină foarte manevrabilă, stabilă cu ax de ghidare și ax de avans



Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital



Opritor longitudinal micrometru și cuplaj de fricțiune cuprinse în completul de livrare



Date tehnice

Profi 900 Vario

Deschiderea între vârfuri	900 mm
Înălțimea vârfului	160 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	320 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație, fără trepte	75 - 500 / 300 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(15) 0,07 - 1,0 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(15) 0,017 - 0,25 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	100 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₂ 40%	2,2 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1650 x 650 x 600 mm
Greutate cca.	240 kg
Nr.art.	03-1191 (230 V) 03-1192 (230 V**) 03-1193 (400 V) 03-1194 (400 V**)

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1192 / 03-1194)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Sanie transversală cu suport superior
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Protecție mandrină
- Perete posterior de șpan
- Acoperire ax
- Scule de operare

Indicator digital
al vitezei

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Strungul Profi 900 Vario este mașina ideală pentru utilizatorul pretențios datorită amplitudinii echipării de bază (de ex.: motor trifazat cu convertizor de frecvență, lăgăruire ax principal cu rulmenți în clasa de precizie P5, limitator longitudinal micrometric, cuplaj de fricțiune, lampă de iluminat local cu LED,...). Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este livrabil și cu un afișaj digital în 2-axe.

Profi 900 Vario



Invertorul de frecvență Delta este pentru performanțe optime de funcționare

Sistemul suport schimbare rapidă Multifix dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității (opțional).



Lineta fix (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi



Pentru un lucru economic mașina poate fi echipată cu un cap-revolver

Con de centrare diam. 100 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Utilajul este echipat serial cu cititor digital Bernardo (Nr. art. 03-1192 / 03-1194).



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Planșăibă 160 mm / D4, DIN 55029	21-5058B	
Lineta mobilă ce se mișcă împreună	03-1672	
Lineta fixă	03-1671	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Mandrină clește de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc., set C	44-3084	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Cap-revolver MK 2 cu 4 stații inclusiv elemente atașate	22-1069	
Batiu D12 Deluxe	56-1053	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Centre de prelucrare

Proficenter 550 WQV

- Ax principal călit, în fabricație de serie cu alezaj 26 mm
- Domeniu extins de utilizare datorită capului de frezare pivotabil (-90° până la +90°)
- Dispunere la capul transmisiei a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Dispozitiv de frezare atașabil cu afișaj digital pentru turație și cursa pinolei
- În fabricație de serie echipat cu avans longitudinal și transversal
- Rezemare precisă pe lagăre a axului cu 2 rulmenți cu role conice ajustabili
- Reglare electr. a turației, fără trepte, și prin aceasta este posibilă o adaptare optimă la piesa de prelucrat
- Pat prismatic cu o suprafață mare de așezare, durificat și rectificat inductiv
- Fabricat conform exigențelor severe ale standardului Bernardo
- Întrerupător de siguranță conform IP 54 cu declanșator la subțensiune

**Top
Preț**

Cap frezor inclinabil de la -90° până la +90°.



Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital



Planșăibă (opțional) pentru prindere pieselor de lucru de formă neregulată.

Ax principal de rulment cu calitatea P5

BERNARDO®
HOBBY



Date tehnice

Proficenter 550 WQV

Strung

Deschiderea între vârfuri	550 mm
Înălțimea vârfului	125 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	250 mm
Alezaj ax	26 mm
Prindere în alezajul axului	MK 4
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 2000 / 100 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(6) 0,07 - 0,40 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(4) 0,03 - 0,075 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	70 mm
Prindere pinolă	MK 2
Marime canal T în sania transversală	10 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V

Dispozitiv atașabil de frezare

Capacitate de găurire în oțel	16 mm
Freză frontală max.	50 mm
Freză tijă max.	16 mm
Consolă	150 mm
Turație ax, fără trepte	50 - 2250 rot/min
Prindere ax	MK 2
Cap de frezare pivotabil	-90° până la +90°
Reglare cap de frezare pe înălțime	195 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,75 kW / 230 V

Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1210 x 610 x 860 mm
Greutate cca.	165 kg
Nr.art.	03-1240
	03-1242**

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-125 mm conform DIN 6350	21-0802	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-125	21-0852	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-125	21-0865	
Planșăibă K72-125 mm conform DIN 6350	21-5002	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1755	
Flanșă mandrină 125 mm	03-1750	
Linetă ce funcționează împreună	03-1765	
Linetă fixă	03-1760	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 2	22-1001	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 2	22-1040	
Dispozitiv agent de răcire universal, 10 litri - 230 V	51-1003	
Suport de oțel schimbare rapidă Bernardo, măsur. 20	23-1056B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Cap-revolver MK 2 cu 4 stații inclusiv elemente atașate	22-1069	
Set cuțite de strunjire cu plăci rabatabile HM, 12 mm, 9-p.	44-3084	
Batiu D3 Deluxe	56-1056	
Batiu D4 Deluxe	56-10570	

Modelul nostru de top Proficenter 550 WQV nu lasă neîndeplinită nicio cerință a lucrătorilor în mecanică fină, atelierelor de specializare și calificare. Găurire, frezare și strunjire în spațiile cele mai mici, în fabricație de serie cu afișare digitală pentru adâncimea de găurire și turație pentru un lucru confortabil precum și un alezaj mare al axului, totul regăsit într-o singură mașină.

Proficenter 550 WQV

Strungul



Echipată în serie cu cap de frezare cu afișaje digitale a adâncimii de găurire și turației. Găurire și frezare în orice unghi posibil.

**Indicator digital
al vitezei**



Linetă fix (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi

**Reglarea vitezei
fără trepte**



Manetă de comutare dispusă ergonomic pentru reglarea avansului longitudinal și transversal.

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1242)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-125 mm
- Flanșă mandrină 125 mm
- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Vârfuri de strung fixe
- Comparator pentru filete
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Sanie transversală cu suport superior
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Afișaj digital al turației
- Ax de tragere M 10
- Protecție mandrină
- Acoperire ax de ghidare
- Scule de operare

Inclusiv: 3 bacuri de 125 mm BERNARDO



Accesorii optionale:

- Masă rotundă pivotabilă RT 4 S - 100 mm
- Set freză tijă 4 - 16-mm, 7-piese
- Set mandrină freză ER 25, MK 2, 3-16 mm, 10-piese
- Menghină mașină de precizie PS 50
- Set freză tijă, acoperit TiN, 3 - 12 mm, 12-piese

Nr.art.	excl. TVA
27-1034	
42-1005	
26-1002	
28-2025	
42-1019	

BERNARDO®
www.bernardo.at

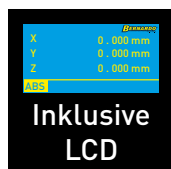
Centre de prelucrare și frezare cu afișaj digital de poziție **Proficenter 650 G**

- Modificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul transmisie comutabilă manuală
- Precizie de concentricitate înaltă a capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu role conice de precizie
- Motor de acționare cu un cuplu puternic, domeniul de turații 70 - 2000 rot/min
- Posibilități multiple de aplicații: specialiști în mecanică fină, ateliere de specializare și calificare, ...
- Dispozitivul de reglare a avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Pat mașină solid cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- În fabricație de serie cu ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avans automat longitudinal și transversal
- Cap de frezare pivotabil pe ambele laturi pentru găurirea sub unghi (înclinată), frezarea de teșituri etc.
- În fabricație de serie cu funcționare dreapta-stânga a axului de frezare
- Poziționare precisă a pinolei la frezare prin intermediul roții de mână

**Ax principal de rulment
cu calitatea P5**



Mandrina cu clești de prindere ER 25 garantează o precizie de concentricitate ridicată la strângerea pieselor de prelucrat, domeniu de strângere 1 - 16 mm



**Inklusive
LCD**

**Nu necesita
schimbarea curelei**



Datorită capului de frezare pivotabil rezultă o multitudine de posibilități de prelucrare

Date tehnice

Proficenter 650 G

Strung

Deschiderea între vârfuri	650 mm
Înălțimea vârfului	140 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	280 mm
Lățimea patului	160 mm
Alezaj ax	26 mm
Prindere în alezajul axului	MK 4
Domeniu de turație	(12) 70 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(15) 0,036 - 0,364 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(15) 0,019 - 0,188 mm/rot
Filet metric	(27) 0,25 - 5 mm
Filet în țoli	(20) 6 - 96 filete/1"
Cursă pinolă	105 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V sau 400 V

Dispozitiv atașabil de frezare

Capacitate de găurire în oțel	16 mm
Freză frontală max.	50 mm
Freză tijă max.	16 mm
Consolă	150 mm
Turație ax, fără trepte	50 - 2250 rot/min
Prindere ax	MK 2
Cap de frezare pivotabil	-90° până la +90°
Reglare cap de frezare pe înălțime	195 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,75 kW / 230 V

Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1400 x 720 x 970 mm
Greutate cca.	256 kg
Nr.art.	03-1227 (230 V) 03-1228 (400 V)

* fără batiu

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-125 mm conform DIN 6350	21-0802	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-125	21-0865	
Plasaibă K72-125 mm conform DIN 6350	21-5002	
Diam. flanșă 125 mm	03-1752	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1754	
Lineta fixă	03-17440	
Lineta ce funcționează împreună	03-17450	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Mandrină clește de prindere 5C	22-1091	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Suport de oțel schimbare rapidă Bernardo, măr. 20	23-1056B	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc.	44-3084	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Batiu Deluxe	56-10780	

Centrul de prelucrare Proficenter 650 G este echipat în fabricația de serie cu un ax de ghidare pentru filetare respectiv pentru avansul automat longitudinal și plan. Prin intermediul transmisiei în 12 trepte este facilitată o reglare rapidă a turațiilor - nu este necesară nicio schimbare a curelei de transmisie. Mașina este echipată în fabricație de serie cu indicator de poziție digital Bernardo.

Proficenter 650 G

Strungul



Planșăibă (opțional) pentru prindere pieselor de lucru de formă neregulată.



Sanie cu mobilitate cu suport superior cu sport din oțel cu patru compartimente, roți de mână cu scalare metrică de finețe, reglabilă



Linietă fix (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi

Iluminatie excelenta de la masina cu led



Pentru un lucru economic mașina poate fi echipată cu un cap-revolver



Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri 125 mm
- Flanșă mandrină 125 mm
- Mandrină coroaă dîntată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Vârfuri de strung fixe
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Sanie transversală cu suport superior
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Afișaj digital al turației
- Ax de tragere M 10
- Protecție mandrină
- Acoperire ax de ghidare
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Accesorii optionale:

- Masă rotundă pivotabilă RT 4 S - 100 mm
- Set freză tijă 4 - 16-mm, 7-piese
- Set mandrină freză ER 25, MK 2, 3-16 mm, 10-piese
- Menghină mașină de precizie PS 50
- Set freză tijă, acoperit TiN, 3 - 12 mm, 12-piese

Nr.art.	excl. TVA
27-1034	
42-1005	
26-1002	
28-2025	
42-1019	

NOU

BERNARDO®
www.bernardo.at

Centre de prelucrare

Proficenter 700 BQV

- Reglare a turației electronice, fără trepte, și prin aceasta este posibilă o adaptare optimă la piesa de prelucrat
- În fabricație de serie cu ax de avans pentru avans automat longitudinal și transversal
- Pat prismatic cu o suprafață mare de așezare, durificat și rectificat inductiv
- Dispozitiv de frezare atașabil cu afișaj digital pentru turație și cursa pinolei
- În fabricație de serie cu funcționare dreapta-stânga a axului de frezare
- Poziționare precisă a pinolei la frezare prin intermediul roții de mână
- Fabricat conform exigențelor severe ale standardului Bernardo
- Domeniu extins de utilizare datorită capului de frezare pivotabil
- Sanie superioară deplasabilă în direcția axei x
- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 38 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori

BERNARDO
www.bernardo.it
HOBBY



**Ax principal de rulment
cu calitatea P5**

Inclusiv: 3 bacuri de
160 mm BERNARDO



**Micrometri cu cuplaj de
siguranță și gard longitudinal**

Livrabil opțional: suport de oțel
cu schimbare rapidă System
Multifix și o mandrină clești
de prindere ER 25



**Indicator digital
al vitezei**

Date tehnice

Proficenter 700 BQV

Strung

Deschiderea între vârfuri	700 mm
Înălțimea vârfului	150 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	280 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere în alezajul axului	MK 5
Domeniu de turație, fără trepte	50 - 1000 / 100 - 1800 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(14) 0,07 - 0,65 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(11) 0,03 - 0,12 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	85 mm
Prindere pinolă	MK 3
Marime canal T în sania transversală	12 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,5 kW / 230 V
Dispozitiv atașabil de frezare	
Capacitate de găurire max.	20 mm
Freză frontală max.	63 mm
Freză tijă max.	20 mm
Consolă	170 mm
Turație ax, fără trepte	50 - 2250 rot/min
Prindere ax	MK 2
Cap de frezare pivotabil	-90° până la +90°
Reglare cap de frezare pe înălțime	260 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V

Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
Greutate cca.	298 kg
Nr.art.	03-1249
	03-1250B**

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri de precizie DK12-160, DIN 6350	21-0803	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Planșăibă K72-160 mm conform DIN 6350	21-5003	
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1789	
Flanșă mandrină 160 mm pentru planșăibă K72 - 160 mm	03-1797	
Flanșă 160 mm pentru mandrină bacuri DK 11 / DK 12 - 160 mm	03-1799	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Linetă ce funcționează împreună	03-1805	
Linetă fixă	03-1800	
Sistem set suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime A	23-1000	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire cu plăci rabatabile HM, 12 mm, 9-p.	44-3084	
Cap-revolver MK 2 cu 4 stații inclusiv elemente atașate	22-1069	
Manșon reductor MK 3 / 2	24-1022	
Batiu D6 Deluxe	56-1062	
Batiu D8 Deluxe	56-1064	

Modelul nostru de top Proficenter 700 BQV nu lasă neîndeplinită nicio cerință a lucrătorilor în mecanică fină, atelierelor de specializare și calificare. Găurire, frezare și strunjire în spațiile cele mai mici, în fabricație de serie cu afișare digitală pentru adâncimea de găurire și turație pentru un lucru confortabil precum și un alezaj mare al axului, totul regăsit într-o singură mașină. Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este livrabil și cu un indicator al poziției în 2-axe.

Proficenter 700 BQV

Strungul



Planșăibă 160 mm (optional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



Pentru un lucru economic mașina poate fi echipată cu un cap-revolver



Săni inclusiv roți de mână cu scalare de finețe. Suplimentar acest model este echipat cu un avans automat transversal.

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1250B)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm
- Flanșă mandrină 160 mm
- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Vărfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Sanie transversală cu suport superior
- Ax de tragere M 10
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Afișaj digital al turației
- Comparator pentru filete
- Protecție mandrină
- Acoperire ax de ghidare
- Perete posterior de span
- Scule de operare

Indicatorul de temperatură a motorului vine standard



Reglarea vitezei fără trepte

Accesorii optionale:

- Aparat de filetare Super M 5 - M 12
- Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Set freză tijă, acoperit TiN 3 - 20 mm, 20 piese
- Set mandrină freză ER 40, MK 2, 3-25 mm, 16-p.
- Menghină mașină de precizie PS 50
- Palpator muchii cu afișaj luminos MK 2

Nr.art.	excl. TVA
24-1096	
24-1082	
42-1020	
26-1005	
28-2025	
32-1062	

Centre de prelucrare

Proficenter 700 TOP

- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- În fabricație de serie cu reglare electronică continuă (fără trepte) a turației
- Precizie de concentricitate ridicată a capului axului $\leq 0,015$ mm
- Portlagăr ax principal cu rulmenți cu role conice, ajustabili de calitate P5
- În fabricație de serie cu ax de avans pentru avans automat longitudinal și transversal
- Pat mașină solid cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Cap de frezare pivotabil pe ambele laturi pentru găurirea sub unghi (înclinată), frezarea de teșituri etc.
- Ajustare pinolă prin intermediul manetei, ajustare de finețe prin intermediul roții de mână
- Dispozitiv de frezare atașabil cu afișaj digital pentru turație și cursa pinolei
- Motor de curent trifazat cu convertizor de frecvență pentru o mai mare eficiență și un moment de rotație mai ridicat

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

**Ax principal de rulment
cu calitatea P5**



Pentru un lucru rațional mașina poate să fie echipată cu un suport de schimbare rapidă.

Inclusiv: 3 bacuri
BERNARDO
B
Bacuri moi solide, bacuri
moi top, bacuri tari top
disponibile

**Indicator digital
al vitezei**

Date tehnice

Proficenter 700 TOP

Strung

Deschiderea între vârfuri	700 mm
Înălțimea vârfului	150 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	300 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere în alezajul axului	MK 5
Domeniu de turație, fără trepte	70 - 380 / 380 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(14) 0,07 - 0,65 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(11) 0,03 - 0,12 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	85 mm
Prindere pinolă	MK 3
Marime canal T în sania transversală	12 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,85 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 kW / 230 V

Dispozitiv atașabil de frezare

Capacitate de găurire max.	20 mm
Freză frontală max.	63 mm
Freză tijă max.	20 mm
Consolă	170 mm
Turație ax, fără trepte	50 - 2250 rot/min
Prindere ax	MK 2
Cap de frezare pivotabil	-90° până la +90°
Reglare cap de frezare pe înălțime	260 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V

Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
Greutate cca.	298 kg
Nr.art.	03-1251
	03-1252B**

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe



Accesorii optionale:

Mandrină cu 4 bacuri de precizie DK12-160, DIN 6350	21-0803
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866
Planșăibă K72-160 mm conform DIN 6350	21-5003
Disc de prindere diam. 240 mm	03-1789
Flanșă mandrină 160 mm pentru planșăibă K72 - 160 mm	03-1797
Flanșă 160 mm pentru mandrină cu bacuri DK11/DK12-160 mm	03-1799
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 80 mm	22-1051
Linetă ce funcționează împreună	03-1807
Linetă fixă	03-1806
Mandrină clește de prindere 5C pentru Profi(center) 700 serie	22-1092
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097
Sistem set suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime A	23-1000
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092
Set cuțite de strunjire cu plăci rabatabile HM, 12 mm, 9-p.	44-3084
Batiu D6 Deluxe	56-1062
Batiu D8 Deluxe	56-1064

Nr.art. excl. TVA

Noul model Profi 700 Top este echipat în fabricație de serie cu un convertizor de frecvență. Avantajele esențiale care rezultă din aceasta sunt momentul de rotație înalt în domeniul inferior de turații și turația în sarcină aproximativ constantă. Acest model este ideal pentru utilizatorii pretențioși prin echiparea cuprinzătoare (de ex.: motor de curent trifazat cu convertizor de frecvență, portlagă ax principal de calitate P5, opritor longitudinal micrometru pentru lucrări de serie, cuplaj de fricțiune,....)

Proficenter 700 TOP

Strungul



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Pentru prelucrarea de diametre mari de arbori echipat în fabricație de serie cu un alezaj al axului principal de 38 mm



Păpușa mobilă cu blocare cu o pârghie poate fi reglată pentru strunjire conică, cu con de centrare livrabil la cerere livrabil



Datorită capului de frezare pivotabil rezultă o multitudine de posibilități de prelucrare

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afisaj LCD (Nr. art. 03-1252B)
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm
- Flanșă mandrină 160 mm
- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Sanie transversală cu suport superior
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Convertizor de frecvență
- Arbore de tragere M 10
- Afișaj digital al turației
- Comparator pentru filete
- Protecție mandrină
- Acoperire ax de ghidare
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Invertorul de frecvență Delta este pentru performanțe optime de funcționare

Accesorii opționale:

- Aparat de filetare Super M 5 - M 12
- Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Set freză tijă, acoperit TiN 3 - 20 mm, 20 piese
- Set mandrină freză ER 40, MK 2, 3-25 mm, 16-piese
- Menghină mașină de precizie PS 50
- Palpator muchii cu afișaj luminos MK 2

Nr.art.	excl. TVA
24-1096	
24-1082	
42-1020	
26-1005	
28-2025	
32-1062	

Centre de prelucrare

Proficenter 880 G Vario

- În fabricație de serie cu alezaj al axului de 38 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Pat prismă nervurat puternic cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Utilizare multiplă: strunjire longitudinală, strunjire transversală, alezare, filetare, ...
- În fabricație de serie cu roți de schimb pentru tăierea filetelor metrice
- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Ax principal cu rulmenți cu role conice, ajustabili de calitate P5
- Dispozitiv de frezare atașabil cu afișaj digital pentru turație și cursa pinolei
- Cap de frezare pivotabil pe ambele laturi pentru găurirea sub unghi (încălinată), frezarea de teșituri etc.
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Dispunere la capul transmisiei a elementelor de comutare avantajoasă pentru operator
- Păpușă mobilă cu prindere pârghie singulară reglabilă pentru strunjire conică



Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului



Inclusiv: 3 bacuri BERNARDO
B
Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Date tehnice

Proficenter 880 G Vario

Strung

Deschiderea între vârfuri	880 mm
Înălțimea vârfului	160 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	320 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație, fără trepte	75 - 435 / 400 - 2250 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(15) 0,07 - 1,0 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(15) 0,017 - 0,25 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	100 mm
Prindere pinolă	MK 3
Marime canal T în sania transversală	12 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V sau 400 V
Dispozitiv atașabil de frezare	
Capacitate de găurire max.	20 mm
Freză frontală max.	63 mm
Freză tijă max.	20 mm
Consolă	170 mm
Turație ax, fără trepte	50 - 2250 rot/min
Prindere ax	MK 2
Cap de frezare pivotabil	-90° până la +90°
Reglare cap de frezare pe înălțime	260 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	
Greutate cca.	318 kg
Nr.art.	03-1233 (230 V**) 03-1231 (400 V) 03-1232 (400 V**)

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Planșăibă 160 mm / D4, DIN 55029	21-5058B	
Lineta mobilă ce se mișcă împreună	03-1672	
Lineta fixă	03-1671	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Mandrină clește de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc., set C	44-3084	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Cap-revolver MK 2 cu 3 stații inclusiv elemente atașate	22-1068	
Batiu D12 Deluxe	56-1053	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Centre de prelucrare Profi 880 G Vario dispune de o echipare standard cu o transmisie, care permite schim-barea treptei de turație fără curele trapezoidale. O altă caracteristică a acestei mașini este echiparea standard cu convertizor de frecvență, asigurând prin aceasta un cuplu ridicat în domeniile reduse de turație și o turație aproape constantă în sarcină. Găurire, frezare și strunjire în spațiile cele mai mici, în fabricație de serie cu afișare digitală pentru adâncimea de găurire și turație pentru un lucru confortabil precum și un alezaj mare al axului, totul regăsit într-o singură mașină.

Proficenter 880 G Vario

Strungul



Echipată în serie cu cap de frezare cu afișaje digitale a adâncimii de găurire și turației. Găurire și frezare în orice unghi posibil.



Livrabil opțional:
mandrină clești de prindere 5C,
domeniu de prindere 3 - 26 mm



Pentru prelucrarea de diametre mari de arbori echipat în fabricație de serie cu un alezaj al axului de 38 mm



Arbore principal călit, precizie de concentricitate a înaltă capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu bile de precizie

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1233 / 03-1232)
- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Sanie transversală cu suport superior
- Convertizor de frecvență
- Ax de tragere M 10
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Afișaj digital al turației
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Protecție mandrină
- Acoperire ax de ghidare
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Reglarea vitezei corecte

Accesorii opționale:

- Aparat de filetare Super M 5 - M 12
- Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Set freză tijă, acoperit TiN 3 - 20 mm, 20 piese
- Set mandrină freză ER 40, MK 2, 3-25 mm, 16-piese
- Menghină mașină de precizie PS 50
- Palpator muchii cu afișaj luminos MK 2

Nr.art.	excl. TVA
24-1096	
24-1082	
42-1020	
26-1005	
28-2025	
32-1062	

Centre de prelucrare

Proficenter 900 Vario

- Motor de curent trifazat cu convertizor de frecvență pentru o mai mare eficiență și un moment de rotație mai ridicat
- În fabricație de serie cu alezaj al axului de 38 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Posibilități multiple de aplicații: specialiști în mecanică fină, ateliere de specializare și calificare, ...
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Dispozitivul de reglare a avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Pat prismatic cu o suprafață mare de așezare, durificat și rectificat inductiv
- Rezemare precisă pe lagăre a axului cu doi rulmenți cu role conice ajustabili
- Dispozitiv de frezare atașabil cu afișaj digital pentru turație și cursa pinolei
- Cap de frezare pivotabil pe ambele laturi pentru găurirea sub unghi (încălnată), frezarea de teșituri etc.

Inclusiv: 3 bacuri
BERNARDO

Bacuri moi solide, bacuri
moi top, bacuri tari top
disponibile



Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital



Date tehnice

Proficenter 900 Vario

Strung

Deschiderea între vârfuri	900 mm
Înălțimea vârfului	160 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	320 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație, fără trepte	75 - 500 / 300 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(15) 0,07 - 1,0 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(15) 0,017 - 0,25 mm/rot
Filet metric	(18) 0,2 - 3,5 mm
Filet în țoli	(21) 8 - 56 filete/1"
Cursă pinolă	100 mm
Prindere pinolă	MK 3
Marime canal T în sania transversală	12 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V sau 400 V
Dispozitiv atașabil de frezare	
Capacitate de găurire max.	20 mm
Freză frontală max.	63 mm
Freză tijă max.	20 mm
Consolă	170 mm
Turație ax, fără trepte	50 - 2250 rot/min
Prindere ax	MK 2
Cap de frezare pivotabil	-90° până la +90°
Reglare cap de frezare pe înălțime	260 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V

Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	1650 x 650 x 1120 mm
Greutate cca.	303 kg
Nr.art.	03-1237 (230 V**) 03-1235 (400 V) 03-1236 (400 V**)

* fără batiu

** incl. afișaj digital în 2-axe

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Planșăibă 160 mm / D4, DIN 55029	21-5058B	
Lineta mobilă ce se mișcă împreună	03-1672	
Lineta fixă	03-1671	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Mandrină clește de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc., set C	44-3084	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Cap-revolver MK 2 cu 3 stații inclusiv elemente atașate	22-1068	
Batiu D12 Deluxe	56-1053	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Centre de prelucrare Proficenter 900 Vario este mașina ideală pentru utilizatorul pretențios datorită amplitudinii echipării de bază (de ex.: dispozitiv frezare, motor trifazat cu convertizor de frecvență, lăgăruire ax principal cu rulmenți în clasa de precizie P5, limitator longitudinal micrometric, cuplaj de fricțiune, lampă de iluminat local cu LED,...). Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este livrabil și cu un afișaj digital în 2-axe.

Proficenter 900 Vario

Strungul



Sistemul suport schimbare rapidă Multifix dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității (opțional).



Linie fixă (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi



Pentru un lucru economic mașina poate fi echipată cu un cap-revolver

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 V cu afișaj LCD (Nr. art. 03-1237 / 03-1236)
- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Vârfuri de strung fixe
- Roți de schimb
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Oprit longitudinal micrometric
- Sanie transversală cu suport superior
- Convertizor de frecvență
- Ax de tragere M 10
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Afișaj digital al turăției
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Protecție mandrină
- Acoperire ax de ghidare
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Invertorul de frecvență Delta este pentru performanțe optime de funcționare

Indicator digital al vitezei

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



Accesorii opționale:

- Aparat de filetare Super M 5 - M 12
- Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Set freză tijă, acoperit TiN 3 - 20 mm, 20 piese
- Set mandrină freză ER 40, MK 2, 3-25 mm, 16-piese
- Menghină mașină de precizie PS 50
- Palpator muchii cu afișaj luminos MK 2

Nr.art.	excl. TVA
24-1096	
24-1082	
42-1020	
26-1005	
28-2025	
32-1062	

Strung de precizie

Standard 150 Basic / 150 Plus

- O mașină foarte manevrabilă cu un ax de ghidare și un ax de avans pentru tăierea filetelor respectiv pentru avansul automat
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut cu nervuri
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Pat prismă nervurat puternic cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică cu ± 10 mm
- Păpușa mobilă cu fixare cu o pârgă cu scalarea reglabilă de finețe (0,04 mm)
- Păpușa mobilă, păpușa fixă și toate ghidajele sunt reglabile
- Sanie superioară cu scalare (0,02 mm), $\pm 45^\circ$ rotativă

Inclusiv: 3 bacuri de 160 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Operare simplă, toate elementele de comutare și operare montate vizibil la capul transmisiei



Planșăibă 200 mm (standard) ideală pentru prinderea pieselor de prelucrat de formă asimetrică



Sanie de precizie și cu mobilitate cu suport superior cu suport din oțel cu patru compartimente, roți de mână cu scalare metrică de finețe, reglabilă

**Top
Preț**



Transmisie avans comutabil ușor și precis, ce funcționează în baie de ulei



Livrabil opțional: Cap-revolver cu 6 stații



Furnitură completă cu roți de schimb pentru tăierea filetelor

Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Planșăibă 200 mm / D4, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 60 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Disc de prindere 250 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Tavă colectoare span (Basic)
- Tavă de span extractabilă (Plus)
- Perete de protecție la stropit
- 2 vârfuri de centrare
- Comparator pentru filete
- Manșon reductor
- Lampă mașină LED
- Roți de schimb
- Echipament agent de răcire (Plus)
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE (Plus)
- Batiu
- Scule de operare

Date tehnice	Standard 150 Basic	Standard 150 Plus
Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1000 mm
Înălțimea vârfului	165 mm	165 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	330 mm	330 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	430 mm	430 mm
Diametrul strunjire peste sania transversala	180 mm	180 mm
Lățimea patului	180 mm	180 mm
Alezaj ax	40 mm	40 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație	(9) 75 - 1400 rot/min	(9) 75 - 1400 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(40) 0,053 - 1,29 mm/rot	(40) 0,053 - 1,29 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(40) 0,013 - 0,31 mm/rot	(40) 0,013 - 0,31 mm/rot
Filet metric	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Filet în țoli	(36) 4 - 60 filete/1"	(36) 4 - 60 filete/1"
Cursă pinolă	110 mm	110 mm
Prindere pinolă	MK 3	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S _e 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1600 x 700 x 1280 mm	1600 x 700 x 1280 mm
Greutate cca.	455 kg	470 kg
Nr.art.	03-1255	03-1256

* Lungime pat extensibilă: 220 mm

Strungul compact cu ax de ghidare și ax de avans Standard 150 Basic datorită raportului optim preț-performață cu accesorii cuprinzătoare este mașina ideală pentru meșteșugari de hobby ambițioși. Model 150 Plus este echipat suplimentar cu o frână de picior și un dispozitiv de agent de răcire.

Standard 150 Basic / 150 Plus

Strungul

O gamă largă de echipamente standard

Ax principal de rulment cu calitatea P5

Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă



BERNARDO®
HOBBY

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Mandrină cu 4 bacuri DK12-200 mm / D4, DIN 55029	21-0833F	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Flanșă mandrină FL 160 mm conform DIN 55029, D1-4	21-4053	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-4	21-4055	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Mandrină strângere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Mandrină clește de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2052	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 7-buc.	44-3077	
Set cuțite de strunjire cu plăci rabatabile HM, 12 mm, 9-p.	44-3084	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

BERNARDO®
www.bernardo.at

Strungul cu ax de ghidare și ax de avans cu acționare Vario

- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență pentru reglarea variabilă a turației
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 40 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Păpușă mobilă deplasabilă pentru rotire conului, roată de mână cu scalarea reglabilă de finețe (0,04 mm)
- Pat prismă nervurat puternic cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Păpușă mobilă, păpușă fixă și toate ghidajele sunt reglabile
- Sanie superioară cu scalare (0,02 mm), $\pm 45^\circ$ rotativă



Livrabil optional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Operare simplă, toate elementele de comutare și operare montate vizibil la capul transmisiei. Transmisie avans comutabil ușor și precis, ce funcționează în baie de ulei

Inclusiv: 3 bacuri de 160 mm BERNARDO



Avantajul mandrinei cu bacuri Bernardo DK11-160 mm: livrabilă cu bacuri monobloc, de bază, întoarse și de poziționare



Opritor longitudinal micrometru și cuplaj de fricțiune cuprinse în completul de livrare



Pentru stabilizarea pieselor de prelucrat lungi este echipat în fabricație de serie cu o linetă fixă (imobilă) respectiv antrenată (mobilă)



Arbore principal călit, precizie de concentricitate a înălță capului axului ($\leq 0,015$ mm) datorită rulmentului cu bile de precizie

**Top
Preț**

**Transmisie
variabilă**

**Alezaj ax
40 mm**

Date tehnice

Standard 150 V-Plus

Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	165 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	330 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	430 mm
Diametrul strunjire peste sania transversala	180 mm
Lățimea patului	180 mm
Alezaj ax	40 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație, fără trepte	70 - 400 / 350 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(40) 0,053 - 1,29 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(40) 0,013 - 0,31 mm/rot
Filet metric	(32) 0,4 - 7 mm
Filet în țoli	(36) 4 - 60 filete/1"
Cursă pinolă	110 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S _e 40%	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1600 x 700 x 1280 mm
Greutate cca.	478 kg
Nr.art.	03-1257

* Lungime pat extensibilă: 220 mm

Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Planșăibă 200 mm / D4, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 60 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Disc de prindere 250 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Tavă de șpan extractabilă
- Perete de protecție la stropit
- 2 vârfuri de centrare
- Comparator pentru filete
- Manșon reductor
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Roți de schimb
- Echipament agent de răcire
- Convertizor de frecvență
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Batiu
- Scule de operare



Sanie de precizie și cu mobilitate cu suport superior cu suport din oțel cu patru compartimente, roți de mână cu scalare metrică de finețe, reglabilă

Strungul de precizie Standard 165 V-Plus convinge prin construcția sa stabilă și o manipulare simplă. Pentru meșteșugarii casnici exigenți este cea mai adecvată și le este oferită un set standard de accesorii cuprinzător și astfel un pachet performant optim la o investiție scăzută. Acest model este dotat suplimentar cu o reglare variabilă a turației pentru o setare optimă a vitezei de tăiere.

Standard 150 V-Plus

Strungul

BERNARDO®
www.bernardo.ro
HOBBY

**Ax principal de rulment
cu calitatea P5**

Con de centrare diam. 100 mm, ideal
pentru prindere țevilor și corpurilor
tubulare (opțional)



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Mandrină cu 4 bacuri DK12-200 mm / D4, DIN 55029	21-0833F	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Flanșă mandrină FL 160 mm conform DIN 55029, D1-4	21-4053	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-4	21-4055	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Mandrină strângere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2052	
Set cuțite de strunjire cu plăci rabatabile HM, 12 mm, 9-p.	44-3084	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Burghiu de centrare 10-piese	41-1071	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung de precizie

Standard 165 Plus

- Posibilități multiple de utilizare: ateliere de instruire, construcția de unelte, întreprinderi de reparații, ...
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- O mașină foarte manevrabilă cu un ax de ghidare și un ax de avans pentru tăierea filetelor respectiv pentru avansul automat
- Prindere pârghie singulară pentru păpușă mobilă, deplasabilă pentru strunjire conică
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare
- Sistem lagăre ax cu 2 lagăre de precizie ajustabile
- Roți dințate și arbori durificați și rectificați
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari



Mandrina cu clești de prindere ER 25 garantează o precizie de concentricitate ridicată la strângerea pieselor de prelucrat, domeniu de strângere 1 - 16 mm



Reglare avans și turație cu mers ușor la capul de transmisie, funcționare silențioasă prin roți dințate călite și rectificate, ce funcționează în baie de ulei

Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ mm

Raport optim preț-calitate



Avantajul mandrinei cu bacuri Bernardo: DK11-160 mm: livrabilă cu bacuri monobloc, de bază, întoarse și de poziționare



Opritor longitudinal micrometru și cuplaj de fricțiune cuprinse în completul de livrare

Inclusiv: 3 bacuri de 160 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Motor de acționare de mare putere cu frână magnetică conform normativului CE



Linie fixă (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi.

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Date tehnice

Standard 165 Plus

Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	175 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	350 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	450 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	190 mm
Lățimea patului	180 mm
Alezaj ax	40 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație	(8) 70 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(40) 0,053 - 1,29 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(40) 0,013 - 0,31 mm/rot
Filet metric	(32) 0,4 - 7 mm
Filet în țoli	(36) 4 - 60 filete/1"
Cursă pinolă	110 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₂ 40%	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1730 x 700 x 1340 mm
Greutate cca.	495 kg
Nr.art.	03-1258

* Lungime pat extensibilă: 220 mm

Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Planșăibă 200 mm / D4, DIN 55029
- Linie fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 60 mm
- Linie mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Disc de prindere 250 mm
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Echipament agent de răcire
- Tavă de șpan extractabilă
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Perete de protecție la stropit
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Batiu

Ax principal de rulment cu calitatea P5



Punte care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru până la $\varnothing$ 450 mm

Strungul Standard 165 Plus reprezintă o dezvoltare a apreciatei serie 150. Transmisia avansului a fost prelucrată în sensul prietenos pentru operare și design-ul capului transmisiei a primit o înfățișare nouă. Pentru meșteșugarii casnici exigenți este cea mai adecvată și le este oferită un set standard de accesorii cuprinzător și astfel un pachet performant optim la o investiție scăzută.

Standard 165 Plus

Strungul

Iluminatie excelenta de la masina cu led

Livrabil optional:
Cap-revolver cu 6 stații



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Mandrină cu 4 bacuri DK12-200 mm / D4, DIN 55029	21-0833F	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Flanșă mandrină FL 160 mm conform DIN 55029, D1-4	21-4053	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-4	21-4055	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc.	44-3084	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină clește de prindere 5 C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C, 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Mandrină clește de prindere ER 25 - D 100	22-1084	
Set clești de prindere ER 25- 2 - 16 mm, 15-piese	26-1022	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung de precizie

Standard 165 D Standard 165 Top

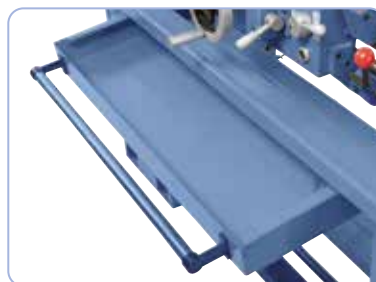
- Echiparea completă: indicator de poziție în 3 axe, lampă LED a mașinii, batiu și multe altele.
- O mașină foarte manevrabilă cu un ax de ghidare și un ax de avans pentru tăierea filetelor respectiv pentru avansul automat
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut suplimentar cu nervuri
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Pat prismă nervurat puternic cu ghidaj al patului călit și rectificat inductiv
- Axul principal călit și rectificat, funcționează în baie de ulei
- Păpușă mobilă deplasabilă pentru rotire conului, roată de mână cu scalarea reglabilă de finețe (0,04 mm)
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față



Sanie de precizie și cu mobilitate cu suport superior cu suport din oțel cu patru compartimente, roți de mână cu scalare metrică de finețe, reglabilă



Con de centrare diam. 100 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



În fabricație de serie cu tavă de șpan extractabilă

Inclusiv: 3 bacuri de 160 mm BERNARDO

Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

Motorul de acționare, cu frână magnetică în conformitate cu CE



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm

Ax principal de rulment cu calitatea P5



Planșăibă-patru bacuri 200 mm cu bacuri întoarse cuprinse în accesoriiile standard



Sistem suport de oțel cu schimbare rapidă Multifix cuprins în completul de livrare (Standard 165 Top)



Furnitură completă cu roți de schimb pentru tăierea filetelor

Date tehnice	Standard 165 D	Standard 165 Top
Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1000 mm
Înălțimea vârfului	175 mm	175 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	350 mm	350 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	450 mm	450 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	190 mm	190 mm
Lățimea patului	180 mm	180 mm
Alezaj ax	40 mm	40 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație	(8) 70 - 2000 rot/min	(8) 70 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(40) 0,053 - 1,29 mm/rot	(40) 0,053 - 1,29 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(40) 0,013 - 0,31 mm/rot	(40) 0,013 - 0,31 mm/rot
Filet metric	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Filet în țoli	(36) 4 - 60 filete/1"	(36) 4 - 60 filete/1"
Cursă pinolă	110 mm	110 mm
Prindere pinolă	MK 3	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1730 x 700 x 1340 mm	1730 x 700 x 1340 mm
Greutate cca.	514 kg	515 kg
Nr.art.	03-1259B	03-1260

* Lungime pat extensibilă: 220 mm

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afisaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Planșăibă 200 mm / D4, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 60 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Disc de prindere 250 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente (Standard 165 D)
- Suport oțel schimbare rapidă Multifix prin 4 insertii (165 Top)
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Echipament agent de răcire
- Tavă de șpan extractabilă
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Perete de protecție la stropit
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Batiu
- Scule de operare

Strungul Standard 165 D are o construcție robustă ce permite manevrarea cu ușurință. Chiar și versiunea de bază are în dotarea standard toate accesoriile importante, precum: afișaj digital pe trei axe, afișaj LED, dispozitive de siguranță conforme standardelor CE etc.

Standard 165 D Standard 165 Top

Strungul

Care include un suport de eliberare rapidă prin 4 inserții

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Indicatorul de poziție în 3-axe Bernardo în fabricație de serie garantează un lucru mai simplu și o precizie mai înaltă



Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ mm

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Mandrină cu 4 bacuri DK12-200 mm / D4, DIN 55029	21-0833F	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Flanșă mandrină FL 160 mm, DIN 55029, D1-4	21-4053	
Flanșă mandrină FL 200 mm, DIN 55029, D1-4	21-4055	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc.	44-3084	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Mandrină clește de prindere ER 25 - D 100	22-1084	
Set clești de prindere ER 25, 1 - 16 mm, 15-piese	26-1022	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strungul cu ax de ghidare și ax de avans cu acționare Vario

- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Prindere pârghie singulară pentru păpușă mobilă, deplasabilă pentru strunjire conică
- Roți dințate și arbori durificați și rectificați
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut suplimentar cu nervuri
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis



Mandrina cu clești de prindere ER 25 garantează o precizie de concentricitate ridicată la strângerea pieselor de prelucrat, domeniu de strângere 1 - 16 mm

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Operare simplă, toate elementele de comutare și operare montate vizibil la capul transmisiei



Avantajul mandrinei cu bacuri Bernardo DK11-160 mm: livrabilă cu bacuri monobloc, de bază, întoarse și de poziționare



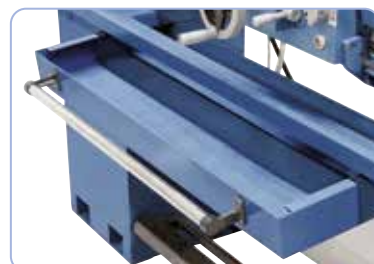
Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital.



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată în fabricație de serie cu suport de oțel cu schimbare rapidă (Standard 165 V-Top).



Linetă fix (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi.



În fabricație de serie cu tavă de șpan extractabilă

Inclusiv: 3 bacuri de 160 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-160 mm / D4
- Planșăibă 200 mm / D4, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 60 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Disc de prindere 250 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente (165 V-D)
- Suport oțel schimbare rapidă Multifix prin 4 insertii (165 V-Top)
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Echipament agent de răcire
- Tavă de șpan extractabilă
- Convertizor de frecvență
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Perete de protecție la stropit
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Batiu
- Scule de operare

Date tehnice

	Standard 165 V-D	Standard 165 V-Top
Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1000 mm
Înălțimea vârfului	175 mm	175 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	350 mm	350 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	450 mm	450 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	190 mm	190 mm
Lățimea patului	180 mm	180 mm
Alezaj ax	40 mm	40 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație, fără trepte	70 - 400 / 350 - 2000 rot/min	70 - 400 / 350 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(40) 0,053 - 1,29 mm/rot	(40) 0,053 - 1,29 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(40) 0,013 - 0,31 mm/rot	(40) 0,013 - 0,31 mm/rot
Filet metric	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Filet în țoli	(36) 4 - 60 filete/1"	(36) 4 - 60 filete/1"
Cursă pinolă	110 mm	110 mm
Prindere pinolă	MK 3	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1730 x 700 x 1340 mm	1730 x 700 x 1340 mm
Greutate cca.	529 kg	530 kg
Nr.art.	03-1261	03-1262

* Lungime pat extensibilă: 220 mm

Modelele Standard 165 V-D și 165 V-Top sunt mașini moderne corespunzătoare stadiului actual al tehnicii. Datorită confortului mare pentru operator aceste modele sunt adecvat în mod special pentru utilizatori în ateliere de calificare, în domeniul de instruire și școli. Aceste modele sunt dotate în fabricație de serie cu o reglare variabilă a turației pentru o reglare optimă a vitezei de tăiere.

Standard 165 V-D Standard 165 V-Top

Strungul

În fabricație de serie cu afișaj digital în 3 axe Bernardo ES-12 V cu ecran tip display LCD

Păpușa mobilă cu blocare cu o pârghie poate fi reglată pentru strunjire conică, livrabil la cerere cu con de centrare

Transmisie variabilă



Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ mm

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Mandrină cu 4 bacuri DK12-200 mm / D4, DIN 55029	21-0833F	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-160	21-0853	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Flanșă mandrină FL 160 mm, DIN 55029, D1-4	21-4053	
Flanșă mandrină FL 200 mm, DIN 55029, D1-4	21-4055	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 5-buc.	44-2014	
Set cuțite de strunjire HM, 12 mm, 9-buc.	44-3084	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Support cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Support de schimb pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Mandrină clește de prindere ER 25 - D 100	22-1084	
Set clești de prindere ER 25, 1 - 16 mm, 15-piese	26-1022	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal

Master 165 Pro

- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut suplimentar cu nervuri
- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 38 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, funcționează ușor și comutabil precis
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Precizie de concentricitate a capului axului garantată ($\leq 0,015$ mm)
- Axul principal călit și rectificat, funcționează în baie de ulei
- Păpușa mobilă, păpușa fixă și toate ghidajele sunt reglabile
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică cu ± 5 mm



Elemente de comutare montate vizibil la capul transmisiei, roți dințate călite și rectificate asigură o funcționare silențioasă



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Planșăibă 160 mm (standard) ideală pentru prinderea pieselor de prelucrat de formă asimetrică



Con de centrare diam. 100 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Linetă fix (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi.



Un suport de schimbare rapidă dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare

Ax de franare conform CE

BERNARDO
PROFESSIONAL

Inklusive LCD

Date tehnice

Master 165 Pro

Deschiderea între vârfuri	830 mm
Înălțimea vârfului	165 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	330 mm
Diametrul strunjire peste sania transversala	205 mm
Lățimea patului	195 mm
Alezaj ax	38 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-4
Domeniu de turație	(12) 70 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(15) 0,05 - 0,5 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(15) 0,02 - 0,2 mm/rot
Filet metric	(18) 0,25 - 5,0 mm
Filet în țoli	(13) 6 - 96 filete/1"
Diametrul pinolă	32 mm
Cursă pinolă	90 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1750 x 720 x 1530 mm
Greutate cca.	430 kg
Nr.art.	03-1263XL0 03-1263XL1*

* incl. afișaj digital în 2-axe

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD (03-1263XL1)
- Mandrină cu 3 bacuri K11-160 mm / D4
- Planșăibă 160 mm / D4, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 40 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 45 mm
- Echipament agent de răcire
- Tavă de șpan extractabilă
- Disc de prindere 240 mm
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 insertii
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Batiu cu sertare
- Scule de operare

Strungul universal Master 165 Pro este adecvat pentru executarea lucrărilor de strunjire de dificultate ușoară până la medie. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (mandrină cu 3 bacuri, linete, roți de schimb, ...) prin care această mașină este utilizabilă universal. Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este livrabil și cu un afișaj digital în 3-axe.

Master 165 Pro

Strungul

NOU

**Top
Preț**



**Siguranța la ambreaj
este inclusă**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160 mm / D4, DIN 55029	21-0832	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-160	21-0866	
Flanșă mandrină FL 160 mm, DIN 55029, D1-4	21-4053	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC - MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 5-buc.	44-2015	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 4-buc, incl. bară de găurit	44-2032	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2053	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-4	22-1095	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Mandrină clește de prindere ER 25 - D 100	22-1084	
Set clești de prindere ER 25, 1 - 16 mm, 15-piese	26-1022	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu afișaj digital de poziție

Master 180

- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 51 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Ideală pentru școli profesională, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, funcționează ușor și comutabil precis
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Prindere părghie singulară pentru păpușă mobilă, deplasabilă pentru strunjire conică
- Precizie de concentricitate a capului axului garantată ($\leq 0,015$ mm)
- Axul principal călit și rectificat, funcționează în baie de ulei
- Păpușă mobilă, păpușă fixă și toate ghidajele sunt reglabile



Avantajul mandrinei cu bacuri Bernardo DK11-200 mm / D5: livrabilă cu bacuri monobloc, de bază, întoarse și de poziționare



Reglare avans și turație cu mers ușor la capul de transmisie, funcționare silențioasă prin roți dințate călite și rectificate, ce funcționează în baie de ulei



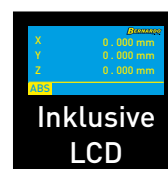
Opritor longitudinal micrometru și cuplaj de fricțiune cuprinse în completul de livrare



Motor de acționare de mare putere cu frână magnetică conform normativului CE



Con de centrare diam. 125 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Inklusive LCD



Pentru stabilizarea pieselor de prelucrat lungi este echipat în fabricație de serie cu o linetă fixă (imobilă) respectiv antrenată (mobilă)



Furnitură completă cu roți de schimb pentru tăierea filetelor

**Alezaj ax
51 mm**

**O gamă largă de
echipamente standard**

Date tehnice	Master 180
Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	180 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	360 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	480 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	220 mm
Lățimea patului	185 mm
Alezaj ax	51 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație	(8) 70 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(32) 0,052 - 1,392 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(32) 0,014 - 0,380 mm/rot
Filet metric	(26) 0,4 - 7,0 mm
Filet în țoli	(34) 4 - 56 filete/1"
Diametru pinolă	42 mm
Cursă pinolă	110 mm
Prindere pinolă	MK 4
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1920 x 750 x 1600 mm
Greutate cca.	540 kg
Nr.art.	03-1264XL

* Lungime pat extractabilă: 225 mm

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-200 mm / D5
- Planșăibă 200 mm / D5, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 70 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 50 mm
- Echipament agent de răcire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Tavă de șpan extractabilă
- Disc de prindere 320 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Batiu
- Scule de operare

Strungul cu ax de ghidare și ax de avans Master 180 convinge prin construcția sa stabilă și manipularea simplă. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (indicator de poziționare în 3-axe, linete, lampă LED mașină, dispozitive de siguranță conform normativului CE,...), prin care această mașină este ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire.

Master 180

Strungul

**Top
Preț**

Utilajul este echipat serial cu cititor digital Bernardo

Siguranța la ambreaj este inclusă

Inclusiv: 3 bacuri de 200 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160/D5, DIN 55029	21-0834	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-200	21-0854	
Bacuri de așezare moi DSTJ-DK11-200	21-0878	
Bacuri de bază DMJ-DK11-200	21-0900	
Bacuri de așezare întoarse DTJ-DK11-200	21-0922	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 4	22-1003	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 4	22-1042	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 4 - 130 mm	22-1060	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	
Mandrină clești de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină strângere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1809	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO®
www.bernardo.at

Strung universal cu afișaj digital de poziție

Master 180 Pro Vario

- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 52 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Precizie de concentricitate a capului axului garantată ($\leq 0,015$ mm)
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, funcționează ușor și comutabil precis
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Ideală pentru școli profesională, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică cu ± 5 mm



Utilajul este echipat serial cu cititor digital Bernardo ES-12 V.



Elemente de comutare montate vizibil la capul transmisiei, roți dințate călite și rectificate asigură o funcționare silențioasă



Opritor longitudinal micrometru și cuplaj de fricțiune cuprinse în completul de



Plansaibă 200 mm (standard) ideală pentru prinderea pieselor de prelucrat de formă asimetrică



Con de centrare diam. 130 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Pentru stabilizarea pieselor de prelucrat lungi este echipat în fabricație de serie cu o linetă fixă (imobilă) respectiv antrenată (mobilă)



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare

**Top
Preț**

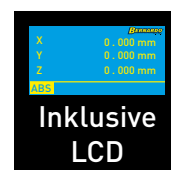
**Viteza variabilă
de tăiere**

**Vine complet cu mandrina
de oțel, diametru. 200 mm**

Date tehnice	Master 180 Pro Vario
Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	180 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	360 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	220 mm
Lățimea patului	185 mm
Alezaj ax	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație	30 - 450 / 450 - 3000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(32) 0,052 - 1,392 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(32) 0,14 - 0,380 mm/rot
Filet metric	(26) 0,4 - 7,0 mm
Filet în țoli	(34) 4 - 56 filete/1"
Diametru pinolă	42 mm
Cursă pinolă	100 mm
Prindere pinolă	MK 4
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	2,2 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	3,0 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1920 x 800 x 1580 mm
Greutate cca.	600 kg
Nr.art.	03-1265XL

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afisaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri P03-200 mm / D5
- Plansaibă 200 mm / D5, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 70 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Echipament agent de răcire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Tavă de șpan extractabilă
- Disc de prindere 320 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Comparator pentru filete
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Batiu
- Scule de operare



**Inklusive
LCD**

Master 180 Pro Vario este un strung universal construit compact cu un domeniu de utilizare mare și convinge în primul rând prin diametrul de 360 mm, precum și alezajul axului de 52 mm. Datorită construcției sale (mod de construcție, putere, avansuri, ...) poate fi utilizat cu succes atât în ateliere de instruire dar și pentru construcția de scule și întreprinderi de reparații. Acest model este dotat suplimentar cu o reglare variabilă a turației pentru o setare optimă a vitezei de tăiere.

Master 180 Pro Vario

Strungul

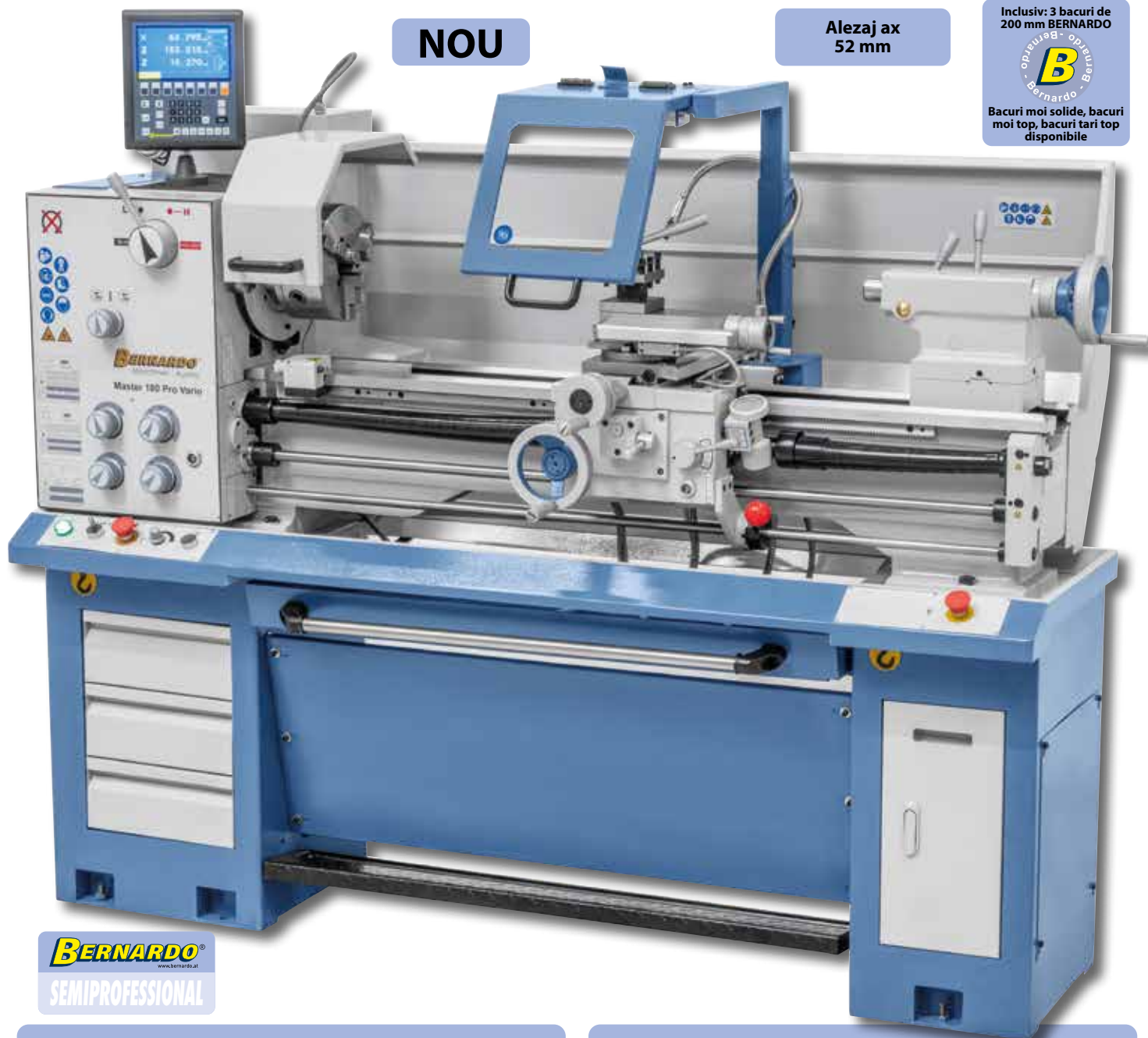
NOU

**Alezaj ax
52 mm**

Inclusiv: 3 bacuri de
200 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri
moi top, bacuri tari top
disponibile



BERNARDO®
www.bernardo.pl
SEMIPROFESSIONAL

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri de precizie PO4-200 mm / D5	21-2037F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-200	21-3204	
Bacuri de așezare moi TJ-PS3-200	21-3242	
Bacuri de bază MJ-PS3-200	21-3282	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS3-200	21-3322	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-200	21-3222	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 4	22-1003	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 4	22-1042	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 4 - 130 mm	22-1060	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină strângere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2053	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Accesorii filetare la strunjire	03-1809	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu afișaj digital de poziție

Master 360 Pro

- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut suplimentar cu nervuri
- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 52 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, funcționează ușor și comutabil precis
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Precizie de concentricitate a capului axului garantată ($\leq 0,015$ mm)
- Axul principal călit și rectificat, funcționează în baie de ulei
- Păpușă mobilă, păpușă fixă și toate ghidajele sunt reglabile
- Păpușă mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică cu ± 5 mm



Elemente de comutare montate vizibil la capul transmisiei, roți dințate călite și rectificate asigură o funcționare silențioasă



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată 200 mm, optimă pentru piese rectangulare (opțional)



Con de centrare diam. 100 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Masina are lampa LED integrată în capacul de protecție pentru o iluminare optimă în timpul funcționării.



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare

O gamă largă de echipamente standard

Ax de franare conform CE



Date tehnice	Master 360 Pro
Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	180 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	360 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	220 mm
Lățimea patului	185 mm
Alezaj ax	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație	(8) 70 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(32) 0,052 - 1,392 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(32) 0,014 - 0,380 mm/rot
Filet metric	(26) 0,4 - 7,0 mm
Filet în țoli	(34) 4 - 56 filete/1"
Diametru pinolă	42 mm
Cursă pinolă	100 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1825 x 750 x 1600 mm
Greutate cca.	575 kg
Nr.art.	03-1272XL

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-200 mm / D5
- Planșăibă 200 mm / D5, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 70 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Echipament agent de răcire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Tavă de șpan extractabilă
- Disc de prindere 280 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Batiu cu sertare
- Scule de operare



Inklusive LCD

Top
Preț

Master 360 Pro este un strung universal construit compact cu un domeniu de utilizare mare și convinge în primul rând prin diametrul de 360 mm, precum și alezajul axului de 52 mm. Datorită construcției sale (mod de construcție, putere, avansuri, ...) poate fi utilizat cu succes atât în ateliere de instruire dar și pentru construcția de scule și întreprinderi de reparații.

Master 360 Pro

Strungul

**Alezaj ax
52 mm**

Livrabil opțional:
Cap-revolver
cu 6 stații

În fabricație de serie cu afișaj digital
în 3 axe Bernardo ES-12 V cu ecran tip
display LCD



**Siguranța la ambreaj
este inclusă**

Accesorii opționale:

Mandrină cu 4 bacuri DK12-160/D5, DIN 55029
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-200
Bacuri de așezare moi DSTJ-DK11-200
Bacuri de bază DMJ-DK11-200
Bacuri de așezare întoarse DTJ-DK11-200
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 3
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații

Nr.art.	excl. TVA
21-0834	
21-0854	
21-0878	
21-0900	
21-0922	
21-0867	
21-4056	
22-1002	
22-1041	
22-1055	
22-1071	

Accesorii opționale:

Elemente pentru cap revolver MK 3
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm
Mandrină strângere rapidă 1 - 16 mm / B 16
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.
Accesorii filetare la strunjire
Sabot mașină MS 80
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l

Nr.art.	excl. TVA
22-1076	
22-1093	
22-1097	
23-1001	
23-1092	
23-1006E2	
24-1082	
44-3078	
03-1809	
53-2000	
54-1206	

Strung universal cu control variabil al turatiei

- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut suplimentar cu nervuri
- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 52 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, funcționează ușor și comutabil precis
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Precizie de concentricitate a capului axului garantată ($\leq 0,015$ mm)
- Axul principal călit și rectificat, funcționează în baie de ulei
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică cu ± 5 mm



Elemente de comutare montate vizibil la capul transmisiei, roți dințate călite și rectificate asigură o funcționare silențioasă



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Con de centrare diam. 100 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată 200 mm, optimă pentru piese rectangulare (opțional)



Mașina are lampa LED integrată în capacul de protecție pentru o iluminare optimă în timpul funcționării.



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare

**Viteza variabilă
de taiere**

**Vine complet cu mandrina
de oțel, diametru. 200 mm**

BERNARDO®
PROFESSIONAL

Inclusiv: 3 bacuri de 200 mm BERNARDO

B
Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

Date tehnice

Master 360 Pro Vario

Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	180 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	360 mm
Diametrul strunjire peste sania transversala	230 mm
Lățimea patului	185 mm
Alezaj ax	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație	30 - 450 / 450 - 3000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(32) 0,052 - 1,392 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(32) 0,14 - 0,380 mm/rot
Filet metric	(26) 0,4 - 7,0 mm
Filet în țoli	(34) 4 - 56 filete/1"
Diametrul pinolă	42 mm
Cursă pinolă	100 mm
Prindere pinolă	MK 3
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1825 x 750 x 1600 mm
Greutate cca.	600 kg
Nr.art.	03-1276XL

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri P03-200 mm / D5
- Planșăibă 200 mm / D5, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 70 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Echipament agent de răcire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Tavă de șpan extractabilă
- Disc de prindere 280 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Comparator pentru filete
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Batiu
- Scule de operare

**Inklusive
LCD**

**Top
Preț**

Master 360 Pro Vario este un strung universal construit compact cu un domeniu de utilizare mare și convinge în primul rând prin diametrul de 360 mm, precum și alezajul axului de 52 mm. Datorită construcției sale (mod de construcție, putere, avansuri, ...) poate fi utilizat cu succes atât în ateliere de instruire dar și pentru construcția de scule și întreprinderi de reparații. Acest model este dotat suplimentar cu o reglare variabilă a turației pentru o setare optimă a vitezei de tăiere.

Master 360 Pro Vario

Strungul

**Alezaj ax
52 mm**

Livrabil opțional:
Cap-revolver
cu 6 stații

În fabricație de serie cu afișaj digital
în 3 axe Bernardo ES-12 V cu ecran tip
display LCD



**Siguranța la ambreaj
este inclusă**

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri de precizie PO4-200 mm / D5	21-2037F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-200	21-3204	
Bacuri de așezare moi STJ-PS3-200	21-3242	
Bacuri de bază MJ-PS3-200	21-3282	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS3-200	21-3322	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-200	21-3222	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină strângere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1809	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu viteză de tăiere constantă

- Viteză de tăiere constantă la strunjirea plană, turația fusului este adaptată automat în funcție de diametrul modificat al piesei de prelucrat
- Finisaj al suprafeței de calitate superioară datorită vitezei de tăiere constante la strunjirea plană
- Ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Prindere pârghie singulară pentru păpușă mobilă, deplasabilă pentru strunjire conică
- Roți dințate și arbori durificați și rectificați
- Adekvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut suplimentar cu nervuri
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis



Livrabil opțional:
mandrină clești de
prindere 5C, domeniu de
prindere 3 - 26 mm



Păpușa fixă robustă și axul principal echilibrat dinamic dau posibilitatea celei mai înalte precizii și funcționării silențioase chiar și la turații ridicate

**Alezaj ax
51 mm**



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată 200 mm, optimă pentru piese rectangulare (opțional)



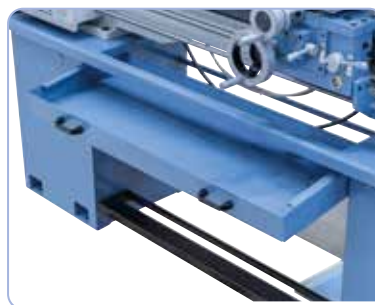
Citirea afișajelor digitale și a tuturor setărilor (turație, viteză avans, pasul filetului,...) prin intermediul ecranului tactil.

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

**Top
Preț**



Linie fixă (imobilă) cu ghidaj de bronz pentru stabilizarea pieselor lungi.



În fabricație de serie cu tavă de șpan extractabilă

Date tehnice

Standard 360 V-constant

Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	180 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	360 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	500 mm
Diametrul strunjire peste sania transversala	220 mm
Lățimea patului	185 mm
Alezaj ax	51 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație, fără trepte	85 - 390 / 390 - 1800 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(30) 0,02 - 0,75 mm/ rot
Domeniu avansuri transversale	(30) 0,02 - 0,75 mm/ rot
Filet metric	(65) 0,08 - 24 mm
Filet în țoli	(75) 1 - 112 filete/1"
Cursă pinolă	90 mm
Prindere pinolă	MK 4
Puterea cedată a motorului S ₁	100%
Putere absorbită de motor S ₆	40%
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1920 x 690 x 1760 mm
Greutate cca.	620 kg
Nr.art.	03-1279XL

* Lungime pat extensibilă: 210 mm

Accesorii standard:

- Sistem de comandă cu afișaje digitale în 2 axe prin intermediul ecranului tactil
- Mandrină cu 3 bacuri 200 mm
- Linie fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 55 mm
- Linie mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 55 mm
- Disc de prindere 260 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel
- Cuplaj de fricțiune
- Echipament agent de răcire
- Tavă de șpan extractabilă
- Convertizor de frecvență
- Servomotor pentru axele z și x
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Perete de protecție la stropit
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Manșon reductor
- 2 vârfuri de centrare
- Batiu
- Scule de operare

**O gamă largă de
echipamente standard**

**Ax-ul concentricității
ridicat ≤ 0,015 mm**

Strungul cu ax de ghidare și ax de avans Standard 360 V-constant convinge prin construcția sa stabilă și manipularea simplă. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (indicator de poziționare în 2-axe, linete, lampă LED mașină, dispozitive de siguranță conform normativului CE,...), prin care această mașină este ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire. În plus acest model este dotat cu funcția suplimentară „viteză de tăiere constantă”, aceasta înseamnă că și în cazul unui diametru modificat al piesei de prelucrat se obține un finisaj al suprafeței de o calitate superioară.

Standard 360 V-constant

Strungul

Păpușa mobilă cu blocare cu o pârghie poate fi reglată pentru strunjire conică, livrabil la cerere cu con de centrare

Viteză de tăiere constantă



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 3 bacuri DK11-160/D5, DIN 55029	21-0784	
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160/D5, DIN 55029	21-0834	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-200	21-0854	
Bacuri de așezare moi DSJ-DK11-200	21-0878	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Planșăibă 200 mm / D5, conform DIN 55029	21-5060B	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 4	22-1003	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 4	22-1042	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 4 - 130 mm	22-1060	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 5-buc.	44-2015	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Mandrină clește de prindere ER 32 - D 95	22-1086	
Set clești de prindere ER 32, 3 - 20 mm, 18-piese	26-1023	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu afișaj digital de poziție

Master 380

- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 51 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Ideală pentru școli profesională, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, funcționează ușor și comutabil precis
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Prindere pârghie singulară pentru păpușă mobilă, deplasabilă pentru strunjire conică
- Precizie de concentricitate a capului axului garantată ($\leq 0,015$ mm)
- Axul principal călit și rectificat, funcționează în baie de ulei
- Păpușă mobilă, păpușă fixă și toate ghidajele sunt reglabile



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată 200 mm, optimă pentru piese rectangulare (opțional)



Reglare avans și turație cu mers ușor la capul de transmisie, funcționare silențioasă prin roți dințate călite și rectificate, ce funcționează în baie de ulei

**Alezaj ax
51 mm**



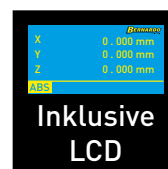
Opritor longitudinal micrometru și cuplaj de fricțiune cuprinse în completul de livrare



Motor de acționare de mare putere cu frână magnetică conform normativului CE



Con de centrare diam. 125 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



**Inklusive
LCD**



Pentru stabilizarea pieselor de prelucrat lungi este echipat în fabricație de serie cu o linetă fixă (imobilă) respectiv antrenată (mobilă)



Furnitură completă cu roți de schimb pentru tăierea filetelor

Date tehnice

Master 380

Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	190 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	380 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	490 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	220 mm
Lățimea patului	185 mm
Alezaj ax	51 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație	(8) 70 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(32) 0,052 - 1,392 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(32) 0,014 - 0,380 mm/rot
Filet metric	(26) 0,4 - 7,0 mm
Filet în țoli	(34) 4 - 56 filete/1"
Diametru pinolă	42 mm
Cursă pinolă	120 mm
Prindere pinolă	MK 4
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1920 x 800 x 1660 mm
Greutate cca.	575 kg
Nr.art.	03-1286BXL

* Lungime pat extensibilă: 225 mm

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-200 mm / D5
- Planșăibă 200 mm / D5, DIN 55029
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 70 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 50 mm
- Echipament agent de răcire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Tavă de șpan extractabilă
- Disc de prindere 320 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Batiu cu sertare
- Scule de operare

**O gamă largă de
echipamente standard**

**Siguranta la ambreaj
este inclusa**

Strungul cu ax de ghidare și ax de avans Master 380 convinge prin construcția sa stabilă și manipularea simplă. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (indicator de poziționare în 3-axe, linete, lampă LED mașină, dispozitive de siguranță conform normativului CE,...), prin care această mașină este ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire.

Master 380

Strungul

Utilajul este echipat serial cu cititor digital Bernardo ES-12 V.

**Top
Preț**

Inclusiv: 3 bacuri de 200 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160/D5, DIN 55029	21-0834	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-200	21-0854	
Bacuri de așezare moi DSTJ-DK11-200	21-0878	
Bacuri de bază DMJ-DK11-200	21-0900	
Bacuri de așezare întoarse DTJ-DK11-200	21-0922	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 4	22-1003	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 4	22-1042	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 4 - 130 mm	22-1060	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	

Accesorii optionale:

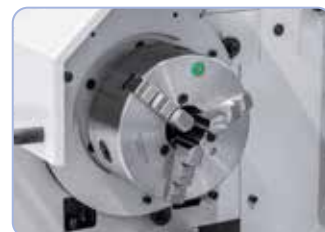
	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină strângere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2053	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Accesorii filetate la strunjire	03-1809	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO®
www.bernardo.at

Strung universal cu afișaj digital de poziție

Master 400

- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Roți dințate durificate și rectificat și în transmisia avansului
- O mașină foarte manevrabilă, stabilă cu ax de ghidare și ax de avans
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Infrastructură mașină în execuție grea de fontă
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică cu ± 5 mm
- Ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Raport optim preț-performanță, design modern
- În fabricație de serie cu cuplaj de fricțiune integrat



Avantajul mandrinei cu bacuri Bernardo DK11-200 mm / D5: livrabilă cu bacuri monobloc, de bază, întoarse și de poziționare



Elemente de comutare montate vizibil la capul transmisiei, roți dințate călite și rectificat asigură o funcționare silențioasă



Livrabil opțional: Cap-revolver cu 6 stații



Sistemul suport schimbare rapidă Multifix dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Disc de prindere diam. 320 mm în fabricație de serie dă posibilitatea prinderii pieselor de forme diferite

Date tehnice	400 x 1000	400 x 1500
Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1500 mm
Înălțimea vârfului	200 mm	200 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	400 mm	400 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare	560 mm	560 mm
Diametrul strunjire peste sania transversala	240 mm	240 mm
Lățimea patului	210 mm	210 mm
Alezaj ax	52 mm	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație	(12) 45 - 2000 rot/min	
Domeniu avansuri longitudinale	(27) 0,06 - 2,78 mm/rot	
Domeniu avansuri transversale	(22) 0,01 - 0,72 mm/rot	
Filet metric	(36) 0,8 - 14 mm	
Filet în țoli	(30) 2 - 28 filete/1"	
Diametru pinolă	45 mm	45 mm
Cursă pinolă	100 mm	100 mm
Prindere pinolă	MK 4	MK 4
Putere motor	2,0 / 2,4 kW	2,0 / 2,4 kW
Dimensiunile mașinii	Lungime 1860 mm	2360 mm
	Lățime x Înălțime 800 x 1600 mm	800 x 1600 mm
Greutate cca.	810 kg	930 kg
Nr.art.	03-1289BXL	03-1289XLO

Pentru stabilizarea pieselor de prelucrat lungi este echipat în fabricație de serie cu o linetă fixă (imob.) respectiv antrenată (mob.)



Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-200 mm / D5
- Planșăibă 200 mm / D5, DIN 55029
- Echipament agent de răcire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Tavă de șpan extractabilă
- Disc de prindere 320 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Linetă fixă - diam. de trecere max. 90 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 70 mm
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Motor cu frână magnetică conform standard CE

3-bacuri (Ø 200 mm) incluse

O gamă largă de echipamente standard

Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ mm

Master 400 este un strung universal construit compact cu un domeniu de utilizare mare și convinge în primul rând prin diametrul de 400 mm, precum și alezajul axului de 52 mm. Datorită construcției sale (mod de construcție, putere, avansuri, ...) poate fi utilizat cu succes atât în ateliere de instruire dar și pentru construcția de scule și întreprinderi de reparații.

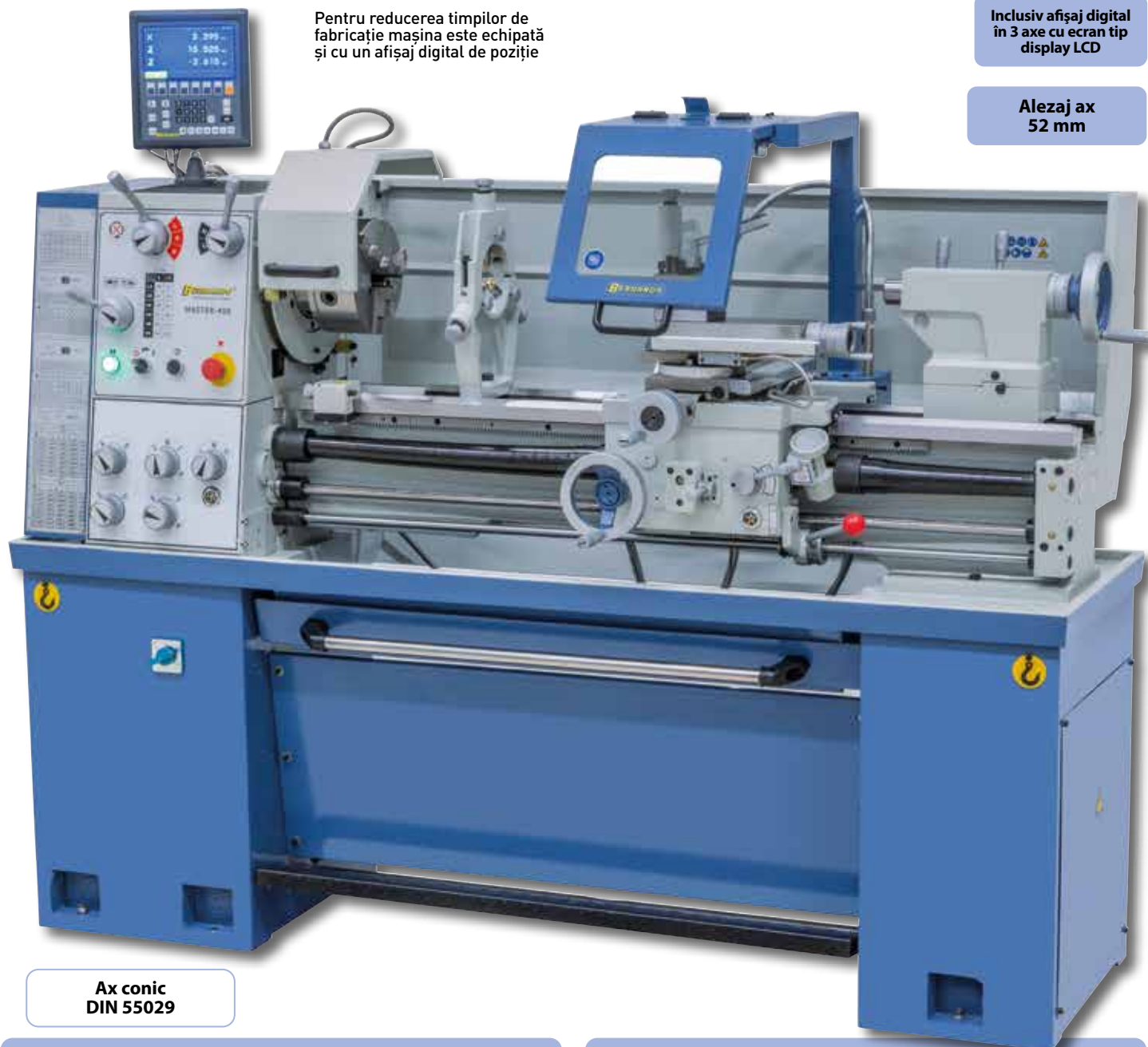
Master 400

Strungul

Pentru reducerea timpilor de fabricație mașina este echipată și cu un afișaj digital de poziție

Inclusiv afișaj digital în 3 axe cu ecran tip display LCD

Alezaj ax 52 mm



**Ax conic
DIN 55029**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160/D5, DIN 55029	21-0834	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-200	21-0854	
Bacuri de așezare moi DSTJ-DK11-200	21-0878	
Bacuri de bază DMJ-DK11-200	21-0900	
Bacuri de așezare întoarse DTJ-DK11-200	21-0922	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 4	22-1003	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 4	22-1042	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 4 - 130 mm	22-1060	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină strângere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2053	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	
Burghiu de centrare 10-piese	41-1071	
Accesorii filetare la strunjire	03-1809	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu afișaj digital de poziție

Master 400 Top

- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut suplimentar cu nervuri
- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 52 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, funcționează ușor și comutabil precis
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Precizie de concentricitate a capului axului garantată ($\leq 0,015$ mm)
- Axul principal călit și rectificat, funcționează în baie de ulei
- Patul mașinii este turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică cu ± 5 mm



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă



Elemente de comutare montate vizibil la capul transmisiei, roți dințate călite și rectificate asigură o funcționare silențioasă



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată 200 mm, optimă pentru piese rectangulare (opțional)



Con de centrare diam. 100 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Mașina are lampa LED integrată în capacul de protecție pentru o iluminare optimă în timpul funcționării.



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare

O gamă largă de echipamente standard

Ax de franare conform CE



Technische Daten

Master 400 Top

Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	200 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	400 mm
Diametrul strunjire peste sania transversala	260 mm
Lățimea patului	185 mm
Alezaj ax	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație	(8) 70 - 2000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(24) 0,0464 - 3,249 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(24) 0,01 - 0,7033 mm/rot
Filet metric	(43) 0,1 - 7,0 mm
Filet în țoli	(56) 4 - 112 filete/1"
Diametrul pinolă	42 mm
Cursă pinolă	100 mm
Prindere pinolă	MK 3
Putere motor	1,5 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1820 x 700 x 1600 mm
Greutate cca.	640 kg
Nr.art.	03-1284XL

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-200 mm / D5
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 70 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Echipament agent de răcire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Tavă de șpan extractabilă
- Disc de prindere 280 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Perete posterior de șpan
- Batiu
- Scule de operare



Inklusive LCD

**Top
Preț**

Strungul universal Master 400 Top este adecvat pentru executarea lucrărilor de strunjire de dificultate ușoară până la medie. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (mandrină cu 3 bacuri, linete, roți de schimb, ...) prin care această mașină este utilizabilă universal. Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este echipat în fabricație de serie și cu un afișaj digital în 3 axe.

Master 400 Top

Strungul

**Alezaj ax
52 mm**

Livrabil opțional:
Cap-revolver
cu 6 stații

În fabricație de serie cu afișaj digital
în 3 axe Bernardo ES-12 V cu ecran tip
display LCD



**Siguranța la ambreaj
este inclusă**

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160/D5, DIN 55029	21-0834	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-200	21-0854	
Bacuri de așezare moi DSTJ-DK11-200	21-0878	
Bacuri de bază DMJ-DK11-200	21-0900	
Bacuri de așezare întoarse DTJ-DK11-200	21-0922	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Mandrină strângere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1809	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu afișaj digital de poziție

Master 410 Pro

- În fabricație de serie cu un alezaj al axului de 52 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori
- Ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire
- Adecvat optim pentru prelucrarea oțelului materialelor neferoase și materialelor plastice
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, funcționează ușor și comutabil precis
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Prindere pârghie singulară pentru păpușă mobilă, deplasabilă pentru strunjire conică
- Precizie de concentricitate a capului axului garantată ($\leq 0,015$ mm)
- Axul principal călit și rectificat, funcționează în baie de ulei
- Păpușă mobilă, păpușă fixă și toate ghidajele sunt reglabile



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă



Reglare avans și turație cu mers ușor la capul de transmisie, funcționare silențioasă prin roți dințate călite și rectificate, ce funcționează în baie de ulei



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată 200 mm, optimă pentru piese rectangulare (opțional)



Con de centrare diam. 100 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Mașina are lampa LED integrată în capacul de protecție pentru o iluminare optimă în timpul funcționării.



Pentru stabilizarea pieselor de prelucrat lungi este echipat în fabricație de serie cu o linetă fixă (imobilă) respectiv antrenată (mobilă)

Inclusiv: 3 bacuri de 200 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Ax de franare conform CE

Top
Preț

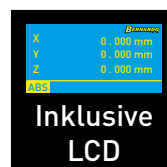
Date tehnice	Master 410 Pro
Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	205 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	410 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	530 mm
Diametru strunjire peste sania transversală	260 mm
Lățimea patului	205 mm
Alezaj ax	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație	(16) 45 - 1800 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(48) 0,043 - 0,653 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(48) 0,014 - 0,206 mm/rot
Filet metric	(36) 0,4 - 7,0 mm
Filet în țoli	(28) 4 - 56 filete/1"
Diametru pinolă	45 mm
Cursă pinolă	125 mm
Prindere pinolă	MK 3
Putere motor	1,5 / 2,4 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1820 x 920 x 1500 mm
Greutate cca.	760 kg
Nr.art.	03-1292XL

* Lungime pat extensibilă: 235 mm

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-200 mm / D5
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 70 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Echipament agent de răcire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Tavă de șpan extractabilă
- Disc de prindere 280 mm
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor longitudinal micrometru
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Perete posterior de șpan
- Batiu
- Scule de operare

O gamă largă de echipamente standard



Inklusive LCD

Strungul cu ax de ghidare și ax de avans Master 410 Pro convinge prin construcția sa stabilă și manipularea simplă. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (indicator de poziționare în 3-axe, linete, lampă LED mașină, dispozitive de siguranță conform normativului CE,...), prin care această mașină este ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire.

Master 410 Pro

Strungul

**Alezaj ax
52 mm**

**Siguranța la ambreaj
este inclusă**

Livrabil opțional:
Cap-revolver
cu 6 stații

În fabricație de serie cu afișaj digital
în 3 axe Bernardo ES-12 V cu ecran tip
display LCD



Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-160/D5, DIN 55029	21-0834	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-200	21-0854	
Bacuri de așezare moi DSTJ-DK11-200	21-0878	
Bacuri de bază DMJ-DK11-200	21-0900	
Bacuri de așezare întoarse DTJ-DK11-200	21-0922	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Planșăibă 200 mm / D5, conform DIN 55029	21-5060B	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 3	22-1002	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2053	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	
Set bare alezoare, 4 buc., Tijă 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1808	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu control variabil al turatiei

- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire
- Puntea care se poate detașa pentru prelucrarea pieselor de diametru mare
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Precizie de concentricitate a capului axului garantată ($\leq 0,015$ mm)
- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut cu nervuri
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- În fabricație de serie cu alezaj al axului de 52 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori



Reglare avans și turație cu mers ușor la capul de transmisie, funcționare silențioasă prin roți dințate călite și rectificate, ce funcționează în baie de ulei. Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital.



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Mandrină cu 4 bacuri cu prindere centrată 200 mm, optimă pentru piese rectangulare (opțional)



Con de centrare diam. 100 mm, ideal pentru prindere țevilor și corpurilor tubulare (opțional)



Planșaibă 200 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă



Furnitură completă cu roți de schimb pentru tăierea filetelor



Vine complet cu mandrina de oțel, diametru. 200 mm

**Top
Preț**

Date tehnice	Master 410 Pro Vario
Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	205 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	410 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	530 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	260 mm
Lățimea patului	205 mm
Alezaj ax	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație, 2 trepte	30 - 550 / 550 - 3000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(48) 0,043 - 0,653 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(48) 0,014 - 0,206 mm/rot
Filet metric	(36) 0,4 - 7,0 mm
Filet în țoli	(28) 4 - 56 filete/1"
Diametru pinolă	45 mm
Cursă pinolă	125 mm
Prindere pinolă	MK 3
Putere motor	4,0 kW (5,5 CP)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1820 x 920 x 1500 mm
Greutate cca.	754 kg
Nr.art.	03-1293XL

* Lungime pat extensibilă: 235 mm

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri P03-200 mm / D5
- Disc de prindere 280 mm
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 70 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 60 mm
- Echipament agent de răcire
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Oprit longitudinal micrometru
- Cuplaj de fricțiune
- Comparator pentru filete
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Tavă de șpan extractabilă
- Lampă mașină LED
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Perete posterior de șpan
- Batiu
- Scule de operare



Master 410 Pro Vario este un strung universal construit compact cu un domeniu de utilizare mare și convinge în primul rând prin diametrul de 410 mm, precum și alezajul axului de 52 mm. Datorită construcției sale (mod de construcție, putere, avansuri, ...) poate fi utilizat cu succes atât în ateliere de instruire dar și pentru construcția de scule și întreprinderi de reparații. Acest model este dotat suplimentar cu o reglare variabilă a turației pentru o setare optimă a vitezei de tăiere.

Master 410 Pro Vario

Strungul

**Alezaj ax
52 mm**

**Viteza variabilă
de tăiere**

Livrabil opțional:
Cap-revolver
cu 6 stații

În fabricație de serie cu afișaj digital
în 3 axe Bernardo ES-12 V cu ecran tip
display LCD



Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri de precizie P04-200 mm / D5	21-2037F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-200	21-3204	
Bacuri de așezare moi TJ-PS3-200	21-3242	
Bacuri de bază MJ-PS3-200	21-3282	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS3-200	21-3322	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-200	21-3222	
Planșăibă 200 mm / D5, conform DIN 55029	21-5060B	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 3	22-1025	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Cap-revolver MK 3 cu 6 stații	22-1071	

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Elemente pentru cap revolver MK 3	22-1076	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Sistem suport oțel schimbare rapidă Multifix mărime E	23-1001	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb drept pentru mărimea E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2053	
Set cuțite de strunjire HM, 16 mm, 7-buc.	44-3078	
Set bare alezoare, 4 buc., Tijă 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Accesorii filetare la strunjire	03-1808	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu control variabil al turației

- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut cu nervuri
- Posibilități multiple de aplicație în general în construcția de mașini, producție, fabricația reperelor unicat,...
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Patul mașinii este turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- În fabricație de serie cu alezaj al axului de 52 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori

Inclusiv: 3 bacuri de 200 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Reglare avans și turație cu mers ușor la capul de transmisie, funcționare silențioasă prin roți dințate călite și rectificatice, ce funcționează în baie de ulei. Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital.



Avantajul mandrinei cu bacuri Bernardo P03-200 mm / D5: livrabilă cu bacuri monobloc, de bază, întoarse și de poziționare



Plasaibă 250 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



Livrabil opțional: mandrină clești de prindere 5C, domeniu de prindere 3 - 26 mm



Un suport de schimbare rapidă dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității



Pentru stabilizarea pieselor de prelucrat lungi este echipat în fabricație de serie cu o linetă fixă (imob.) respectiv antrenată (mob.)



Furnitură completă cu roți de schimb pentru tăierea filetelor

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă a sistemului Multifix Gr. B prin 4 inserții

Vine complet cu mandrina de oțel, diametru. 200 mm

Date tehnice

Compact 400 V

Deschiderea între vârfuri	850 mm
Înălțimea vârfului	200 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	400 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	245 mm
Lățimea patului	260 mm
Alezaj ax	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-5
Domeniu de turație, 2 trepte	50 - 450 / 450 - 2500 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(20) 0,025 - 2 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(20) 0,012 - 1 mm/rot
Filet metric	(26) 0,2 - 14 mm
Filet în țoli	(42) 1 - 80 filete/1"
Diametru pinolă	50 mm
Cursă pinolă	120 mm
Prindere pinolă	MK 3
Putere motor	5,5 kW (7,5 CP)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1900 x 1000 x 1610 mm
Greutate cca.	1240 kg
Nr.art.	03-1291XL

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri P03-200 mm / D5
- Disc de prindere 320 mm
- Linetă fixă - diam. de trecere max. 130 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 100 mm
- Echipament agent de răcire
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Opritor longitudinal micrometru
- Cuplaj de fricțiune
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Tavă de șpan extractabilă
- Lampă mașină LED
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- 2 vârfuri de centrare
- Perete posterior de șpan
- Sculă de operare

Top
Preț

Strungul universal Compact 400 Vario a fost conceput special pentru producerea rentabilă a pieselor unicat și a seriilor mici de precizie ridicată. Datorită confortului crescut în operare acest model este adecvat pentru construcția de mașini, construcția de instalații, producția și execuția pieselor unicat. Acest model este dotat suplimentar cu o reglare variabilă a turației pentru o setare optimă a vitezei de tăiere.

Compact 400 V

Strungul

Viteza variabilă
de tăiere

Alezaj ax
52 mm

Ax de frânare
conform CE

BERNARDO
www.bernardo.ro
PROFESSIONAL

X 0.000 mm
Y 0.000 mm
Z 0.000 mm
ABS

Inklusive
LCD

În fabricație de serie cu afișaj digital
în 3 axe Bernardo ES-12 V cu ecran tip
display LCD



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri de precizie P04-200 mm / D5	21-2037F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-200	21-3204	
Bacuri de așezare moi STJ-PS3-200	21-3242	
Bacuri de bază MJ-PS3-200	21-3282	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS3-200	21-3322	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-200	21-3222	
Bacuri de bază MJ-PS4-200	21-3302	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS4-200	21-3342	
Bacuri de așezare moi STJ-PS4-200	21-3262	
Planșăibă K72-250 mm / D5, conform DIN 55029	21-5062	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-5	21-4056	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 3	22-1025	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 3	22-1041	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 3 - 100 mm	22-1055	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-5	22-1093	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Suport de schimb cu element drept pentru: B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Suport de schimb cu element drept pentru: B, 32 x 140 mm	23-1007B4	
Suport de schimb cu element prism. pentru: B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 5-buc.	44-2016	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2054	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Set bare alezoare, 4 buc., Tijă 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Sabot mașină NE 120	53-2011	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu afisaj digital

Smart 410 Pro

- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Comutare ușor de mânuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Roțile dințate sunt dimensionate mari, călite și rectificate cu precizie
- Roți dințate și arbori durificați și rectificați și în transmisia avansului și în transmisia avansului
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Păpușă mobilă deplasabilă pentru strunjire con, roată de mână cu scalarea reglabilă de finețe (0,02 mm)
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare



Păpușă fixă robustă și axul principal echilibrat dinamic dau posibilitatea celei mai înalte precizii și funcționării silențioase chiar și la turații ridicate



Linetă fixă (imobilă) pentru rezemarea pieselor lungi și subțiri



Planșăibă 250 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare



Transmisia avans comutabilă simplu și precis, roțile dințate rectificate asigură o funcționare silențioasă



Livrabil opțional: con de centrare diam. 130 mm pentru strângerea țevelor



4 rigle de ghidare reglabile și riglă de ghidare longitudinală cu micrometru, ideale pentru lucrări în serie

Date tehnice	Smart 410 x 1000 Pro	Smart 410 x 1500 Pro
Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1500 mm
Înălțimea vârfului	210 mm	210 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	420 mm	420 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare	580 mm	580 mm
Diametru strunjire peste sania transversala	255 mm	255 mm
Lățimea patului	250 mm	250 mm
Alezaj ax	52 mm	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Domeniu de turație	(16) 45 - 1800 rot/min	(16) 45 - 1800 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(17) 0,05 - 1,7 mm/rot	(17) 0,05 - 1,7 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(17) 0,025 - 0,85 mm/rot	(17) 0,025 - 0,85 mm/rot
Filet metric	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Filet în țoli	(45) 2 - 72 filete/1"	(45) 2 - 72 filete/1"
Diametru pinolă	50 mm	50 mm
Cursă pinolă	140 mm	140 mm
Prindere pinolă	MK 4	MK 4
Putere motor	3,0 / 4,5 kW	3,0 / 4,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2070 x 900 x 1600 mm	2570 x 900 x 1600 mm
Greutate cca.	1220 kg	1400 kg
Nr.art.	03-1297XLO	03-1299XLO

Ax-ul concentricității ridicat ≤ 0,015 mm

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afisaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri DK11-200 mm / D6
- Disc de prindere 350 mm
- Linetă fixă - diam. de trecere max. 135 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 65 mm
- Echipament agent de răcire
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Opritor longitudinal micrometru
- Cuplaj de fricțiune
- Opritor revolver cu reglare de finețe
- Comparator pentru filete
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- 2 vârfuri de centrare
- Perete posterior de șpan
- Sculă de operare

Strungul universal Smart 410 Pro este adecvat pentru executarea lucrărilor de strunjire de dificultate ușoară până la medie. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (mandrină cu 3 bacuri, linete, roți de schimb, ...) prin care această mașină este utilizabilă universal. Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este echipat în fabricație de serie și cu un afișaj digital în 3 axe.

Smart 410 Pro

Strungul



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată cu suport de oțel cu schimbare rapidă



Inclusiv: 3 bacuri de 200 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

Valoare stabila

Siguranța la ambreaj este inclusă



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 3 bacuri PS3-250 / D6, DIN 55029	21-1056F	
Mandrină cu 4 bacuri DK12-200 mm / D6, DIN 55029	21-0835	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK11-200	21-0854	
Bacuri de așezare moi DSTJ-DK11-200	21-0878	
Bacuri de bază DMJ-DK11-200	21-0900	
Bacuri de așezare întoarse DTJ-DK11-200	21-0922	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-200	21-0867	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-250	21-3205	
Planșăibă 250 mm / D6, conform DIN 55029	21-5063B	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-6	21-4057	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 4	22-1003	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 4	22-1042	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1810	
Set suport oțel Sistem Multifix mărime B	23-1002	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-6	22-1096	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu afișaj digital de poziție

Smart 410 Pro Vario

- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Comutare ușor de mânuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență și indicator de poziție în 3 axe
- Roți dințate și arbori durificați și rectificați și în transmisia avansului și în transmisia avansului
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Păpușă mobilă deplasabilă pentru strunjire con, roată de mână cu scalarea reglabilă de finețe (0,02 mm)
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare

BERNARDO
www.bernardo.ro
PROFESSIONAL

**Viteza variabilă
de taiere**



Păpușă fixă robustă și axul principal echilibrat dinamic dau posibilitatea celei mai înalte precizii și funcționării silențioase chiar și la turații ridicate



Avantajul mandrinei de oțel Bernardo: precizie înaltă de concentricitate și o durată de viață funcțională mai îndelungată



Opritor longitudinal micrometru și revolver cuprins în completul de furnitură



În fabricație de serie echipat cu roți de schimb pentru filetare



Transmisia avans comutabilă simplu și precis, roțile dințate rectificate asigură o funcționare silențioasă



Accesorii filetare la stunjire disponibile. Opțiune, lungime stunjire 300 mm, setarea unghiului $\pm 10^\circ$



Linie fixă (imobilă) pentru rezemarea pieselor lungi și subțiri



Date tehnice	Smart 410 x 1000 Pro V	Smart 410 x 1500 Pro V
Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1500 mm
Înălțimea vârfului	210 mm	210 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	420 mm	420 mm
Diametrul înfășurătoare peste degajare	580 mm	580 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	255 mm	255 mm
Lățimea patului	250 mm	250 mm
Alezaj ax	52 mm	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Domeniu de turație, 2 trepte	30 - 550 / 550 - 3000 rot/min	30 - 550 / 550 - 3000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(17) 0,05 - 1,7 mm/rot	(17) 0,05 - 1,7 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(17) 0,025 - 0,85 mm/rot	(17) 0,025 - 0,85 mm/rot
Filet metric	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Filet în țoli	(45) 2 - 72 filete/1"	(45) 2 - 72 filete/1"
Diametru pinolă	50 mm	50 mm
Cursă pinolă	140 mm	140 mm
Prindere pinolă	MK 4	MK 4
Putere motor	5,5 kW (7,5 CP)	5,5 kW (7,5 CP)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2090 x 1050 x 1600 mm	2590 x 1050 x 1600 mm
Greutate cca.	1145 kg	1325 kg
Nr.art.	03-1301XLO	03-1302XLO

Accesorii standard:

- Indicator de poziție în 3 axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină de oțel cu 3 bacuri P03-200 mm / D6
- Disc de prindere 350 mm
- Linie fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 135 mm
- Linie mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 65 mm
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Opritor longitudinal micrometru
- Opritor revolver cu reglare de finețe
- Convertizor de frecvență
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Cuplaj de fricțiune
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- 2 vârfuri de centrare
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Un suport de schimbare rapidă dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității

Inclusiv: 3 bacuri de 200 mm BERNARDO

Opțiune
B
Opțiune

Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

Strungul universal SMART 410 Pro Vario este adecvat pentru executarea lucrărilor de strunjire de dificultate ușoară până la medie. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (mandrină cu 3 bacuri, linete, roți de schimb, indicator de poziționare 3 axe...) prin care această mașină este utilizabilă universal. Mai mult acest model este echipat cu turație ax reglabilă fără trepte până la 3000 rot/min astfel încât turația și viteza avansului pot fi adaptate optim la piesa de prelucrat.

Smart 410 Pro Vario

Strungul

Siguranta la ambreaj este inclusa

Vine complet cu mandrina de oțel, diamnetru. 200 mm

Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ mm



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină de oțel cu 3 bacuri PO3-250 mm / D6, DIN 55029	21-1044F	
Mandrină de oțel cu 4 bacuri PO4-200 mm / D6, DIN 55029	21-2038F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-200	21-3204	
Bacuri de așezare moi STJ-PS3-200	21-3242	
Bacuri de bază MJ-PS3-200	21-3282	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS3-200	21-3322	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-200	21-3222	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-250	21-3205	
Planșăibă 250 mm / D6, conform DIN 55029	21-5063B	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 4	22-1003	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa SMA, MK 4	22-1042	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 4	22-1026	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1810	
Set suport oțel Sistem Multifix mărime B	23-1002	
Suport cu schimbarea rapidă montat din fabrică **	23-1092	
Suport de schimb cu element drept pentru: B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2054	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu viteză de tăiere constantă

- Viteză de tăiere constantă la strunjirea plană, turația fusului este adaptată automat în funcție de diametrul modificat al piesei de prelucrat
- Finisaj al suprafeței de calitate superioară datorită vitezei de tăiere constante la strunjirea plană
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Comutare ușor de mânuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Fabricat în serie cu convertizor de frecvență și afișaj digital al celor 3 axe incl. indicator turație
- Roți dințate și arbori durificați și rectificați și în transmisia avansului și în transmisia avansului
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Păpușă mobilă deplasabilă pentru strunjire con, roată de mână cu scalarea reglabilă de finețe (0,02 mm)
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare

Inclusiv: 3 bacuri de 200 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Reglare avans și turație cu mers ușor la capul de transmisie, funcționare silențioasă prin roți dințate călite și rectificate, ce funcționează în baie de ulei. Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital.

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă a sistemului Multifix Gr. B prin 4 inserții



Avantajul mandrinei cu bacuri Bernardo P03-200 mm / D6: livrabilă cu bacuri monobloc, de bază, întoarse și de poziționare



Planșăibă 250 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



Linetă fixă (imobilă) pentru rezemarea pieselor lungi și subțiri



Opritor longitudinal micrometru și revolver cuprins în completul de furnitură



Un suport de schimbare rapidă dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității



Pentru mișcările longitudinale și transversale ale saniei respectiv ale suportului superior stau la dispoziție 17 avansuri liber selectabile

Date tehnice	410 x 1000 V-constant	410 x 1500 V-constant
Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1500 mm
Înălțimea vârfului	210 mm	210 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	420 mm	420 mm
Diametrul înfășurătoare peste degajare	580 mm	580 mm
Diametrul strunjire peste sania transversală	250 mm	250 mm
Lățimea patului	250 mm	250 mm
Alezaj ax	52 mm	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Domeniu de turație, 2 trepte	30 - 550 / 550 - 3000 rot/min	30 - 550 / 550 - 3000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(17) 0,05 - 1,7 mm/rot	(17) 0,05 - 1,7 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(17) 0,025 - 0,85 mm/rot	(17) 0,025 - 0,85 mm/rot
Filet metric	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Filet în țoli	(45) 2 - 72 filete/1"	(45) 2 - 72 filete/1"
Diametru pinolă	50 mm	50 mm
Cursă pinolă	125 mm	125 mm
Prindere pinolă	MK 4	MK 4
Putere motor	5,5 kW (7,5 CP)	5,5 kW (7,5 CP)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1950 x 1000 x 1580 mm	2450 x 1000 x 1580 mm
Greutate cca.	1220 kg	1400 kg
Nr.art.	03-1303XL	03-1304XL

Accesorii standard:

- Indicator de poziție în 3 axe ES-12 S cu afișaj LCD și indicator de turație
- Mandrină de oțel cu 3 bacuri P03-200 mm / D6
- Disc de prindere 350 mm
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 130 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 70 mm
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Opritor longitudinal micrometru
- Opritor revolver cu reglare de finețe
- Convertizor de frecvență
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Cuplaj de fricțiune
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- 2 vârfuri de centrare
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

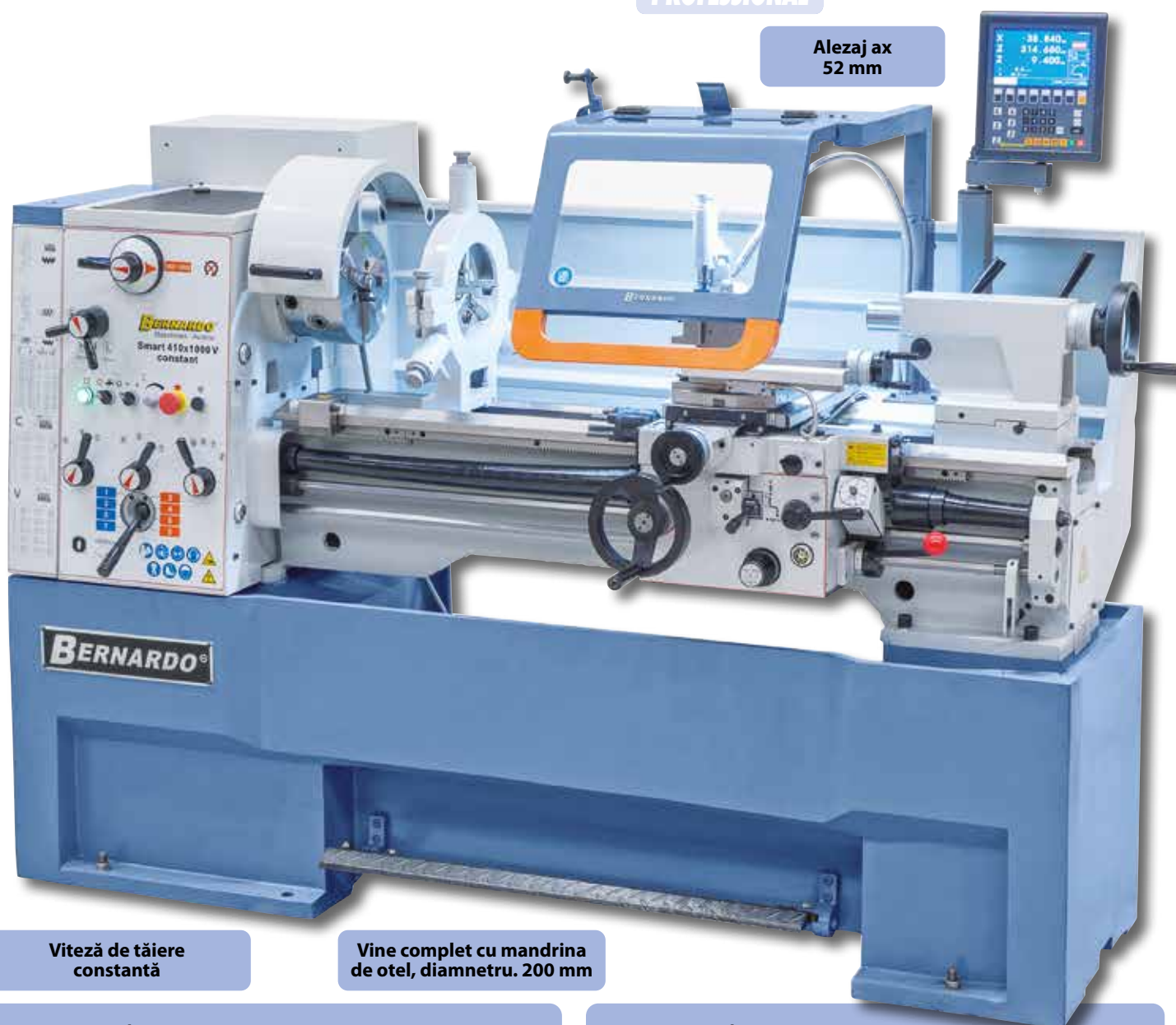
Strungul cu ax de ghidare și ax de avans Smart 410 V-constant convinge prin construcția sa stabilă și manipularea simplă. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (indicator de poziționare în 3-axe, linete, lampă LED mașină, dispozitive de siguranță conform normativului CE,....), prin care această mașină este ideală pentru școli profesionale, întreprinderi de reparații și ateliere de instruire. În plus acest model este dotat cu funcția suplimentară „viteză de tăiere constantă”, aceasta înseamnă că și în cazul unui diametru modificat al piesei de prelucrat se obține un finisaj al suprafeței de o calitate superioară.

Smart 410 V-constant

Strungul

BERNARDO®
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

Alezaj ax
52 mm



**Viteză de tăiere
constantă**

**Vine complet cu mandrina
de oțel, diametru. 200 mm**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină de oțel cu 4 bacuri PO4-200 mm / D6, DIN 55029	21-2038F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-200	21-3204	
Bacuri de așezare moi STJ-PS3-200	21-3242	
Bacuri de bază MJ-PS3-200	21-3282	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS3-200	21-3322	
Planșăibă 250 mm / D6, conform DIN 55029	21-5063B	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-6	21-4057	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 4	22-1026	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 4	22-1042	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 4 - 130 mm	22-1060	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-6	22-1096	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Support de schimb cu element drept pentru: B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Support de schimb cu element drept pentru: B, 32 x 140 mm	23-1007B4	
Support de schimb cu element prism. pentru: B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 5-buc.	44-2016	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2054	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Set bare alezoare, 4 buc., Tijă 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Sabot mașină NE 120	53-2011	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu viteză de tăiere constantă

- Viteză de tăiere constantă la strunjirea plană, turația fusului este adaptată automat în funcție de diametrul modificat al piesei de prelucrat
- Finisaj al suprafeței de calitate superioară datorită vitezei de tăiere constante la strunjirea plană
- Pentru minimizarea influențelor vibrațiilor patul masiv prismatic este prevăzut cu nervuri
- Posibilități multiple de aplicație în general în construcția de mașini, producție, fabricația reperelor unicat,...
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Patul mașinii este turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă
- Posibilitatea de amplasare cu economie de spațiu datorită tăvi de colectare șpan extensibile în față
- În fabricație de serie cu alezaj al axului de 52 mm pentru prelucrarea de diametre mari de arbori



Operare simplă, toate elementele de comutare și operare montate vizibil la capul transmisiei. Transmisie avans comutabil ușor și precis, ce funcționează în baie de ulei



Avantajul mandrinei de oțel Bernardo: precizie înaltă de concentricitate și o durată de viață funcțională mai îndelungată



Planșaiă-patru bacuri 200 mm cu bacuri întoarse (opțional)



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată în fabricație de serie cu suport de oțel cu schimbare rapidă.



Lineta ce se mișcă împreună împiedică îndoirea arborilor subțiri



Sanie de precizie și cu mobilitate cu suport de oțel cu schimbare rapidă, roți de mână cu scalare metrică de finețe, reglabilă



Livrabil opțional: con de centrare diam. 130 mm pentru strângerea țevelor

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă a sistemului Multifix Gr. B prin 4 inserții

Date tehnice Compact 410 V-constant

Deschiderea între vârfuri	1000 mm
Înălțimea vârfului	210 mm
Diametrul înfășurătoare peste pat	420 mm
Diametrul strunjire peste sania transversală	250 mm
Lățimea patului	250 mm
Alezaj ax	52 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-6
Domeniu de turație, 2 trepte	30 - 550 / 550 - 3000 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(20) 0,026 - 0,9 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(20) 0,013 - 0,45 mm/rot
Filet metric	(42) 0,2 - 14 mm
Filet în țoli	(45) 2 - 72 filete/1"
Diametru pinolă	50 mm
Cursă pinolă	125 mm
Prindere pinolă	MK 4
Putere motor	5,5 kW (7,5 CP)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1950 x 1000 x 1820 mm
Greutate cca.	1270 kg
Nr.art.	03-1305XL

Accesorii standard:

- Indicator de poziție în 3 axe ES-12 S cu afisaj LCD și indicator de turație
- Mandrină de oțel cu 3 bacuri P03-200 mm / D6
- Disc de prindere 350 mm
- Linetă fixă - diam. de trecere max. 130 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 70 mm
- Echipament agent de răcire
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Opritor longitudinal micrometru
- Opritor revolver cu reglare de finețe
- Cuplaj de fricțiune
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Convertizor de frecvență
- Lampă mașină LED
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- 2 vârfuri de centrare
- Perete posterior de șpan
- Sculă de operare

BERNARDO
PROFESSIONAL

Strungul universal Compact 410 V-constant a fost conceput special pentru producerea rentabilă a pieselor unicate și a seriilor mici de precizie ridicată. Datorită confortului crescut în operare acest model este adecvat pentru construcția de mașini, construcția de instalații, producția și execuția pieselor unicate. În plus acest model este dotat cu funcția suplimentară „viteză de tăiere constantă”, aceasta înseamnă că și în cazul unui diametru modificat al piesei de prelucrat se obține un finisaj al suprafeței de o calitate superioară.

Compact 410 V-constant

Strungul

Viteză de tăiere
constantă

Ax-ul concentricității
ridicat $\leq 0,015$ mm

Vine complet cu mandrina
de oțel, diametru. 200 mm

Alezaj ax
52 mm



O gamă largă de
echipamente standard

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină de oțel cu 4 bacuri P04-200 mm / D6, DIN 55029	21-2038F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-200	21-3204	
Bacuri de așezare moi TJ-PS3-200	21-3242	
Bacuri de bază MJ-PS3-200	21-3282	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS3-200	21-3322	
Planșăibă 250 mm / D6, conform DIN 55029	21-5063B	
Flanșă mandrină FL 200 mm conform DIN 55029, D1-6	21-4057	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 4	22-1026	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 4	22-1042	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 4 - 130 mm	22-1060	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-6	22-1096	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Suport de schimb cu element drept pentru: B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Suport de schimb cu element drept pentru: B, 32 x 140 mm	23-1007B4	
Suport de schimb cu element prism. pentru: B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 5-buc.	44-2016	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2054	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Set bare alezoare, 4 buc., Tijă 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Burghiu de centrare 12-piese	41-1070	
Sabot mașină NE 120	53-2011	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu afisaj digital

Solid 460 Pro

- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Roți dințate și arbori durificate și rectificate și în transmisia avansului și în transmisia avansului
- Comutare ușor de mânuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- Roțile dințate sunt dimensionate mari, călite și rectificate cu precizie
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- În fabricație de serie cu mers rapid longitudinal și transversal pentru reducerea timpilor auxiliari
- Patul mașinii este turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă



Avantajul mandrinei cu bacuri Bernardo PS3-250 mm / D8: livrabilă cu bacuri monobloc, de bază, întoarse și de poziționare



Pentru mișcările longitudinale și transversale ale saniei respectiv ale suportului superior stau la dispoziție 42 avansuri liber selectabile



Pentru stabilizarea pieselor de prelucrat lungi este echipat în fabricație de serie cu o linetă fixă (imobilă) respectiv antrenată (mobilă)



Ax principal călit cu rulment conic de precizie pentru o precizie de concentricitate înaltă, transfer optim al forței prin curea trapezoidală dințată Optibelt



Păpușa mobilă robustă cu prindere pinolă MK 4 poate fi ajustată pentru strunjirea conică



Un suport de schimbare rapidă dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității



Accesoriu filetare la strunjire disponibil Opțiune, lungime strunjire 455 mm, setarea unghiului $\pm 8^\circ$

Alezaj ax
80 mm

Include o alimentare longitudinală și transversală rapidă

Date tehnice

Solid 460 Pro

Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Înălțimea vârfului	230 mm	230 mm	230 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	460 mm	460 mm	460 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare	690 mm	690 mm	690 mm
Diametrul strunjire peste sania transversală	270 mm	270 mm	270 mm
Lățimea patului	300 mm	300 mm	300 mm
Alezaj ax	80 mm	80 mm	80 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-8		
Domeniu de turație	(12) 25 - 1700 rot/min		
Domeniu avansuri longitudinale	(42) 0,055 - 3,065 mm/rot		
Domeniu avansuri transversale	(42) 0,025 - 1,386 mm/rot		
Filet metric	(41) 0,1 - 14 mm		
Filet în țoli	(60) 2 - 112 filete/1"		
Diametrul pinolă	60 mm	60 mm	60 mm
Cursă pinolă	130 mm	130 mm	130 mm
Prindere pinolă	MK 4	MK 4	MK 4
Putere motor	5,5 kW (7,5 CP)	5,5 kW (7,5 CP)	5,5 kW (7,5 CP)
Dimensiunile mașinii	Lungime	2300 mm	2750 mm
	Lățime x Înălțime	1080 x 1600 mm	1080 x 1600 mm
Greutate cca.	1675 kg	1845 kg	1995 kg
Nr.art.	03-1309XL	03-1309XL0	03-1309XL1

Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ mm

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afisaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-250 mm / D8
- Disc de prindere 450 mm
- Echipament agent de răcire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 150 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 110 mm
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 insertii
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Cuplaj de fricțiune
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Roți de schimb
- 2 vârfuri de centrare
- Manșon reductor
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Strungul universal Solid 460 Pro a fost conceput special pentru producerea rentabilă a pieselor unicat și a seriilor mici de precizie ridicată. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante prin care această mașină este utilizabilă universal.

Solid 460 Pro

Strungul

Inclusiv: 3 bacuri de 250 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

BERNARDO
PROFESSIONAL

Pentru reducerea timpilor de fabricație mașina este echipată și cu un afișaj digital de poziție



INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă a sistemului Multifix Gr. B prin 4 inserții

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-250 mm / D8, DIN 55029	21-0837	
Mandrină cu 4 bacuri PS4-250, conform DIN 6350	21-2003F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-250	21-3205	
Bacuri de bază MJ-PS3-250	21-3283	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS3-250	21-3323	
Bacuri de așezare moi STJ-PS3-250	21-3243	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-250	21-0868	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-250	21-3223	
Planșăibă 320 mm / D8, conform DIN 55029	21-5066B	
Flanșă mandrină FLD 250 mm conform DIN 55029, D1-8	21-4109	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 4	22-1003	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Vârf mediu de strung cu 7 elemente atașate SMA - MK 4	22-1042	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1811	
Set suport oțel Sistem Multifix mărime B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-8	22-1094	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung universal cu afișaj digital de poziție

Solid 460 Pro Vario

- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Roți dințate și arbori durificați și rectificați și în transmisia avansului și în transmisia avansului
- În fabricație de serie cu mers rapid longitudinal și transversal pentru reducerea timpilor auxiliari
- Comutare ușor de mănuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- Roțile dințate sunt dimensionate mari, călite și rectificate cu precizie
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Patul mașinii turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă



Reglare turație fără trepte, electronică, citire ușoară prin intermediul afișajului digital



Pentru stabilizarea pieselor de prelucrat lungi este echipat în fabricație de serie cu o linetă fixă (imobilă) respectiv antrenată (mobilă)



Pentru mișcările longitudinale și transversale ale saniei respectiv ale suportului superior stau la dispoziție 42 avansuri liber selectabile.



Ax principal călit cu rulment conic de precizie pentru o precizie de concentricitate înaltă, transfer optim al forței prin curea trapezoidală dințată Optibelt



Păpușa mobilă robustă cu prindere pinolă MK 4 poate fi ajustată pentru strunjirea conică.



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată în fabricație de serie cu suport de oțel cu schimbare rapidă.



Planașibă 320 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică

Viteza variabilă de taiere

BERNARDO®
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-250 mm / D8
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 150 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 110 mm
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Disc de prindere 350 mm
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Echipament agent de răcire
- Convertizor de frecvență
- Cuplaj de fricțiune
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- 2 vârfuri de centrare
- Comparator pentru filete
- Lampă mașină LED
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Inclusiv: 3 bacuri de 250 mm BERNARDO

oprește - oprește
B
Bernardo

Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

Date tehnice

Solid 460 Vario

Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Înălțimea vârfului	230 mm	230 mm	230 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	460 mm	460 mm	460 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare	690 mm	690 mm	690 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	270 mm	274 mm	274 mm
Lățimea patului	300 mm	300 mm	300 mm
Alezaj ax	80 mm	80 mm	80 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-8		
Domeniu de turație	25 - 250 / 250 - 1700 rot/min		
Domeniu avansuri longitudinale	(42) 0,055 - 3,065 mm/rot		
Domeniu avansuri transversale	(42) 0,025 - 1,386 mm/rot		
Filet metric	(41) 0,1 - 14 mm		
Filet în țoli	(60) 2 - 112 filete/1"		
Diametru pinolă	60 mm	60 mm	60 mm
Cursă pinolă	130 mm	130 mm	130 mm
Prindere pinolă	MK 4	MK 4	MK 4
Putere motor	5,5 kW (7,5 CP)	5,5 kW (7,5 CP)	5,5 kW (7,5 CP)
Dimensiunile mașinii	Lungime	2300 mm	2750 mm
	Lățime x Înălțime	1080 x 1600 mm	1080 x 1370 mm
Greutate cca.	1730 kg	1880 kg	2030 kg
Nr.art.	03-1309XL2	03-1309XL3	03-1309XL4

Strungul universal Solid 460 Pro Vario a fost conceput special pentru producerea rentabilă a pieselor unicat și a seriilor mici de precizie ridicată. Datorită confortului crescut în operare acest model este adecvat în mod special pentru construcția de mașini, construcția de instalații, producția și execuția pieselor unicat.

Solid 460 Pro Vario

Strungul

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă a sistemului Multifix Gr. B prin 4 inserții

Include o alimentare longitudinală și transversală rapidă

Alezaj ax
80 mm



Ax-ul concentricității
ridicat $\leq 0,015$ mm

O gamă largă de
echipamente standard

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri DK12-250 mm / D8, DIN 55029	21-0837	
Mandrină cu 4 bacuri PS4-250 mm, conform DIN 6350	21-2003F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-250	21-3205	
Bacuri de așezare moi TJ-PS3-250	21-3243	
Bacuri de bază MJ-PS3-250	21-3283	
Bacuri de așezare întoarcere TJ-PS3-250	21-3323	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-250	21-3223	
Bacuri monobloc moi DSJ-DK12-250	21-0868	
Planșăibă 320 mm / D8, conform DIN 55029	21-5066B	
Flanșă mandrină FLD 250 mm conform DIN 55029, D1-8	21-4109	
Flanșă mandrină FL 250 mm conform DIN 55029, D1-8	21-4059	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa PC, MK 4	22-1003	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa SMA, MK 4	22-1042	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1811	
Suport de schimb cu element drept pentru: B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Suport de schimb cu element drept pentru: B, 32 x 120 mm	23-1007B4	
Cap-revolver MK 4 cu 6 stații	22-1072	
Elemente pentru cap revolver MK 4	22-1077	
Mandrină clește de prindere 5C, D1-8	22-1094	
Set clești de prindere 5C / 3 - 26 mm, 24-piese	22-1097	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2054	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung industrial cu afisaj digital

Goliath 500

- Posibilități multiple de aplicație în general în construcția de mașini, producție, fabricația reperelor unicat,...
- Patul mașinii turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Comutare ușor de mânuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- În fabricație de serie cu mers rapid longitudinal și transversal pentru reducerea timpilor auxiliari
- Roțile dințate sunt dimensionate mari, călite și rectificate cu precizie
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare
- Păpușă mobilă deplasabilă pentru strunjire con, roată de mână cu scalarea reglabilă de finețe (0,02 mm)
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Cea mai bună putere de așchiere și în strunjirea frontală

Inclusiv: 3 bacuri de 250 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Planșăibă 400 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată în fabricație de serie cu suport de oțel cu schimbare rapidă



În fabricație de serie cu mers rapid pentru reducerea timpilor auxiliari



Linetă fixă (imobilă) pentru stabilizarea pieselor lungi



Date tehnice

Goliath 500

	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Înălțimea vârfului	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	720 mm	720 mm	720 mm	720 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Lățimea patului	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Alezaj ax	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-8			
Domeniu de turație	(24) 9 - 1600 rot/min			
Domeniu avansuri longitudinale	(80) 0,063 - 6,43 mm/rot			
Domeniu avansuri transversale	(80) 0,027 - 2,73 mm/rot			
Filet metric	(46) 1 - 224 mm			
Filet în țoli	(44) 1/8 - 28 filete/1"			
Diametru pinolă	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Cursă pinolă	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Prindere pinolă	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Putere motor	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)
Dimensiunile mașinii	Lungime	2520 mm	3020 mm	3520 mm
	Lățime x Înălțime	1240 x 1550 mm	1240 x 1550 mm	1240 x 1550 mm
Greutate cca.	3195 kg	3285 kg	3375 kg	3555 kg
Nr.art.	03-1329XL	03-1329XL0	03-1329XL1	03-1329XL2

* Lungime pat extensibilă: 200 mm

Strungul de producție Goliath 500 se remarcă printr-o înaltă precizie și putere și adecvat în mod deosebit pentru lucrări de așchiere medii până la grele. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (mandrină cu 3 bacuri, linete, roți de schimb, ...) prin care această mașină este utilizabilă universal. Pentru reducerea timpilor de fabricație acest model este echipat în fabricație de serie și cu un afișaj digital în 3 axe.

Goliath 500

Strungul

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă a sistemului Multifix Gr. C prin 4 inserții

Include o alimentare longitudinală și transversală rapidă



Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ m

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 3 bacuri PS3-315 / D8, DIN 55029	21-1058F	
Mandrină de oțel cu 4 bacuri PO4-315 mm / D8, DIN 55029	21-2042F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-315	21-3206	
Bacuri de așezare moi STJ-PS3-315	21-3244	
Planșăibă 400 mm / D8, conform DIN 55029	21-5070B	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa SMA, MK 5	22-1043	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 5	22-1027	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 5 - 150 mm	22-1065	
Suport de schimb cu element drept pentru: C, 40 x 150 mm	23-1008C3	
Suport de schimb cu element prism. pentru: C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2054	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Accesorii standard:

- Cuplaj de fricțiune
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Lampă mașină LED
- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-250 mm / D8
- Disc de prindere 400 mm
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 200 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 110 mm
- 1 Vârf de centrare / 1 Vârf de strung
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Manșon reductor
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Strung industrial cu afisaj digital

Titan 560 Pro

- Posibilități multiple de aplicație în general în construcția de mașini, producție, fabricația reperelor,...
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare
- Dispozitivul de reglare a turației și avansului este simplu construit, accesibil și comutabil precis
- Inclusiv 4 came reglabile pentru deconectarea automată a saniei patului
- Acțiune rapidă longitudinală și transversală pentru reducerea timpului neproductiv
- Patul mașinii turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Păpușa mobilă cu scalare de finețe poate fi ajustată pentru strunjirea conică
- Lubrifiere centrală pentru sania patului



Operare simplă, toate elementele de comutare și operare montate vizibil la capul transmisiei



În fabricație de serie cu mers rapid pentru reducerea timpilor auxiliari

Inclusiv: 3 bacuri de 315 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

BERNARDO
www.bernardo.at

INDUSTRY

Ax conic
DIN 55029

Alezaj ax
105 mm



Transmisia avans comutabilă simplă și precis, roțile dințate rectificate asigură o funcționare silențioasă



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată în fabricație de serie cu suport de oțel cu schimbare rapidă



Include o alimentare longitudinală și transversală rapidă

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă a sistemului Multifix Gr. C prin 4 inserții

Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ m

Date tehnice

Titan 560 Pro

Deschiderea între vârfuri	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Înălțimea vârfului	280 mm	280 mm	280 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	560 mm	560 mm	560 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare	785 mm	785 mm	785 mm
Diametru strunjire peste sania transversală	350 mm	350 mm	350 mm
Lățimea patului	350 mm	350 mm	350 mm
Alezaj ax	105 mm	105 mm	105 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1 - 8		
Domeniu de turație	(12) 25 - 1500 rot/min		
Domeniu avansuri longitudinale	(42) 0,055 - 3,061 mm/rot		
Domeniu avansuri transversale	(42) 0,025 - 1,384 mm/rot		
Filet metric	(41) 0,1 - 14 mm		
Filet în țoli	(60) 2 - 112 filete/1"		
Diametru pinolă	75 mm	75 mm	75 mm
Cursă pinolă	185 mm	185 mm	185 mm
Prindere pinolă	MK 5	MK 5	MK 5
Putere motor	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)
Dimensiunile mașinii	Lungime	2840 mm	3340 mm
	Lățime x Înălțime	1150 x 1610 mm	1150 x 1610 mm
Greutate cca.		2370 kg	3000 kg
Nr.art.		03-1341BXL	03-1345BXL

Strungul de producție Titan 560 Pro a fost conceput special pentru producerea rentabilă a pieselor unicat. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante prin care această mașină este utilizabilă universal.

Titan 560 Pro

Strungul



TITAN 560 Pro

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 3 bacuri DK11-250 mm / D8, DIN 55029	21-0787	
Mandrină cu 4 bacuri de precizie PO4-315 mm / D8	21-2042F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-315	21-0855	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-315	21-3206	
Planșăibă 400 mm / D8, conform DIN 55029	21-3224	
Vârf de strung cu 7 elemente intersch. SMA - MK 5	21-5070B	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK5	22-1043	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 5 / 150 mm	22-1027	
Accesoriu filetare la strunjire	22-1065	
Suport de schimb cu element drept pentru: C, 40 x 150 mm	03-1812	
Suport de schimb cu element prism. pentru: C, diam. 40 x 160 mm	23-1008C3	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	23-1013	
Sabot mașină NE 160	44-3079	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	53-2012	
	54-1206	

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afisaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-315 mm / D8
- Disc de prindere 450 mm
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 180 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 120 mm
- 2 vârfuri de centrare
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Echipament agent de răcire
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 insertii
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Cuplaj de fricțiune
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Lampă mașină LED
- Suport ax (Deschiderea între vârfuri 3000 mm)
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Strung industrial cu afișaj digital de poziție

Titan 560 Pro Vario

- În fabricație de serie cu convertizor de frecvență Delta pentru un moment de rotație ridicat în domeniul scăzut de turație și turație aproape constantă în sarcină
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Posibilități multiple de aplicație în general în construcția de mașini, producție, fabricația reperelor,...
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare
- Acțiune rapidă longitudinală și transversală pentru reducerea timpului neproductiv
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Patul mașinii este turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă
- Păpușa mobilă poate fi ajustată pentru strunjirea conică
- Lubrifiere centrală pentru sania patului

BERNARDO
INDUSTRY



Operare simplă, toate elementele de comutare și operare montate vizibil la capul transmisiei



În fabricație de serie cu mers rapid pentru reducerea timpilor auxiliari

Inclusiv: 3 bacuri de 315 mm BERNARDO

Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

Viteza variabilă de taiere



Transmisia avans comutabilă simplu și precis, roțile dințate rectificată asigură o funcționare silențioasă



Avantajul mandrinei de oțel Bernardo PS3-315 mm / D8: precizie înaltă de concentricitate și o durată de viață funcțională mai îndelungată

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă a sistemului Multifix Gr. C prin 4 inserții

Alezaj ax 105 mm

Date tehnice

Titan 560 Pro Vario

Deschiderea între vârfuri	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Înălțimea vârfului	280 mm	280 mm	280 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	560 mm	560 mm	560 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare	785 mm	785 mm	785 mm
Diametrul strunjire peste sania transversală	350 mm	350 mm	350 mm
Lățimea patului	350 mm	350 mm	350 mm
Alezaj ax	105 mm	105 mm	105 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1 - 8		
Domeniu de turație	25 - 220 / 220 - 1500 rot/min		
Domeniu avansuri longitudinale	(42) 0,055 - 3,061 mm/rot		
Domeniu avansuri transversale	(42) 0,025 - 1,384 mm/rot		
Filet metric	(41) 0,1 - 14 mm		
Filet în țoli	(60) 2 - 112 filete/1"		
Diametru pinolă	75 mm	75 mm	75 mm
Cursă pinolă	185 mm	185 mm	185 mm
Prindere pinolă	MK 5	MK 5	MK 5
Putere motor	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)
Dimensiunile mașinii	Lungime	2840 mm	3340 mm
	Lățime x Înălțime	1150 x 1610 mm	1150 x 1610 mm
Greutate cca.	2420 kg	2720 kg	3000 kg
Nr.art.	03-1348BXL	03-1349BXL	03-1347BXL

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-315 mm / D8
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 180 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 120 mm
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Lampă mașină LED
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Disc de prindere 450 mm
- 2 vârfuri de centrare
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Cuplaj de fricțiune
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Echipament agent de răcire
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Suport ax (Deschiderea între vârfuri 3000 mm)
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Strungul de producție Titan 560 Pro Vario este o mașină modernă, corespunzătoare nivelului actual al tehnicii. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (mandrină cu 3 bacuri, linete, roți de schimb, indicator de poziționare în 3-axe, suport de oțel de schimbare rapidă,...) prin care această mașină este utilizabilă universal. Mai mult acest model este echipat cu turația a axului reglabilă fără trepte până la 1500 rot/min astfel turația și viteza avansului pot fi adaptate optim la piesa de prelucrat.

Titan 560 Pro Vario

Strungul

Include o alimentare longitudinală și transversală rapidă



Prin afișajul digital al poziției se obține o creștere a productivității de până la 50%



Ax-ul concentricității ridicat $\leq 0,015$ mm

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină de oțel cu 4 bacuri PO4-315 mm / D8, DIN 55029	21-2042F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-315	21-3206	
Bacuri de așezare moi TJ-PS3-315	21-3244	
Bacuri de bază MJ-PS3-315	21-3284	
Bacuri de așezare întoarse TJ-PS3-315	21-3324	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-315	21-3224	
Planșăibă 400 mm / D8, conform DIN 55029	21-5070B	
Flanșă mandrină FL 315 mm conform DIN 55029, D1-8	21-4061	
Vârf mediu de strung cu 7 elemente intersch. SMA - MK 2, MK 5	22-1043	

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK5	22-1027	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1812	
Suport de schimb cu element drept pentru: C, 40 x 150 mm	23-1008C3	
Suport de schimb cu element prism. pentru: C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 6-buc, incl. bară de găurit	44-2054	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Burghiu de centrare 10-piese	41-1071	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Strung industrial cu afisaj digital

Titan 660

- Posibilități multiple de aplicație în general în construcția de mașini, producție, fabricația reperelor unicat,...
- Comutare ușor de mânuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- În fabricație de serie cu mers rapid longitudinal și transversal pentru reducerea timpilor auxiliari
- Roți dințate și arbori durificate și în transmisia avansului și în transmisia avansului
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Alezaj mare al axului (105 mm) pentru piese de prelucrat cu diametru mare
- Pornire lină datorită cuplajului mecanic cu lamele
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Cea mai bună putere de așchiere și în strunjirea frontală
- Pentru rigidizare ghidajului patului și pentru a minimiza influențele oscilațiilor, patul este prevăzut cu nervuri puternice

**Alezaj ax
105 mm**

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



În fabricație de serie linetă fix (imobilă) pentru prinderea pieselor lungi.



Livrabil opțional: vârf de strung ce se rotește odată cu piesa CM 5



Echipată în fabricație de serie cu mers rapid pentru reducerea timpilor auxiliari.



Planșăibă 400 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică

**Calitate
aprobata**



Date tehnice	Titan 660 x 1500	Titan 660 x 2000	Titan 660 x 3000
Deschiderea între vârfuri	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Înălțimea vârfului	330 mm	330 mm	330 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	660 mm	660 mm	660 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare	900 mm	900 mm	900 mm
Diametrul strunjire peste sania transversala	460 mm	460 mm	460 mm
Lățimea patului	400 mm	400 mm	400 mm
Alezaj ax	105 mm	105 mm	105 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Domeniu de turație	(16) 25 - 1600 rot/min	(16) 25 - 1600 rot/min	(16) 25 - 1600 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(25) 0,044 - 1,48 mm/rot	(25) 0,044 - 1,48 mm/rot	(25) 0,044 - 1,48 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(25) 0,022 - 0,740 mm/rot	(25) 0,022 - 0,740 mm/rot	(25) 0,022 - 0,740 mm/rot
Filet metric	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Filet în țoli	(54) 7/16 - 80 filete/1"	(54) 7/16 - 80 filete/1"	(54) 7/16 - 80 filete/1"
Diametrul pinolă	90 mm	90 mm	90 mm
Cursă pinolă	235 mm	235 mm	235 mm
Prindere pinolă	MK 5	MK 5	MK 5
Putere motor	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	3130 x 1200 x 1520 mm	3630 x 1200 x 1520 mm	4630 x 1200 x 1520 mm
Greutate cca.	2700 kg	2900 kg	3300 kg
Nr.art.	03-1350XL	03-1351XL	03-1352XL

Inclusiv: 3 bacuri de 315 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile

Strungul de producție Titan 660 este o mașină modernă, corespunzătoare nivelului actual al tehnicii. Datorită confortului crescut în operare (mers rapid, suport de oțel de schimbare rapidă, cuplaj mecanic lamele, afișaj digital de poziționare și domeniu mare de putere) acest model este adecvat în mod special pentru construcția de mașini, construcția de instalații, producția și execuția pieselor unicat.

Titan 660

Strungul

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă
a sistemului Multifix Gr. C
prin 4 inserții



Inclusiv ghidare cablu prin lanț energetic



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină de oțel cu 4 bacuri P04-315 mm / D8, DIN 55029	21-2042F	
Mandrină de oțel cu 3 bacuri P03-400 mm / D8, DIN 55029	21-1049F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-315	21-3206	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-400	21-3207	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-315	21-3224	
Planșăibă 400 mm / D8, conform DIN 55029	21-5070B	
Flanșă mandrină FL 315 mm conform DIN 55029, D1-8	21-4061	
Flanșă mandrină FL 400 mm conform DIN 55029, D1-8	21-4063	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 5	22-1027	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa SMA, MK 5	22-1043	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 5 - 150 mm	22-1065	
Linetă fixă (imobilă) 190 - 380 mm	03-13600	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1813	
Suport de schimb cu element drept pentru: C, 40 x 150 mm	23-1008C3	
Suport de schimb cu element prism. pentru: C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Accesorii standard:

- Cuplaj de fricțiune
- Lampă mașină LED
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-315 mm / D8
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 180 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 120 mm
- Disc de prindere 450 mm
- 2 vârfuri de centrare
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Suport ax (Deschiderea între vârfuri 3000 mm)
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- Perete posterior de șpan
- Ghidare cablu prin lanț energetic
- Scule de operare

**Cuplare
mecanică**

**Ax-ul concentricității
ridicat ≤ 0,015 mm**

Strung industrial cu afisaj digital

Goliath 660

- Posibilități multiple de aplicație în general în construcția de mașini, producție, fabricația reperelor unicat,...
- Patul mașinii turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Comutare ușor de mânuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- În fabricație de serie cu mers rapid longitudinal și transversal pentru reducerea timpilor auxiliari
- Roțile dințate sunt dimensionate mari, călite și rectificate cu precizie
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare
- Păpușă mobilă deplasabilă pentru strunjire con, roată de mână cu scalarea reglabilă de finețe (0,02 mm)
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Cea mai bună putere de așchiere și în strunjirea frontală

Inclusiv: 3 bacuri de 315 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Planșaiă 400 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată în fabricație de serie cu suport de oțel cu schimbare rapidă

Alezaj ax 105 mm



În fabricație de serie cu mers rapid pentru reducerea timpilor auxiliari



Linie fixă (imobilă) pentru stabilizarea pieselor lungi

Include o alimentare longitudinală și transversală rapidă



Date tehnice

Goliath 660

Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Înălțimea vârfului	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	870 mm	870 mm	870 mm	870 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Lățimea patului	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Alezaj ax	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-8			
Domeniu de turație	(16) 36 - 1600 rot/min			
Domeniu avansuri longitudinale	(65) 0,063 - 2,52 mm/rot			
Domeniu avansuri transversale	(65) 0,027 - 1,07 mm/rot			
Filet metric	(22) 1 - 14 mm			
Filet în țoli	(26) 2 - 28 filete/1"			
Diametru pinolă	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Cursă pinolă	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Prindere pinolă	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Putere motor	9,0 kW (12,0 CP)	9,0 kW (12,0 CP)	9,0 kW (12,0 CP)	9,0 kW (12,0 CP)
Dimensiunile mașinii	Lungime	2500 mm	3000 mm	3500 mm
	Lățime x Înălțime	1280 x 1650 mm	1280 x 1650 mm	1280 x 1650 mm
Greutate cca.	3510 kg	3630 kg	3750 kg	3990 kg
Nr.art.	03-1355XL0	03-1355XL1	03-1355XL2	03-1355XL3

* Lungime pat extensibilă: 240 mm

Strungul de producție Goliath 660 este o mașină modernă, corespunzătoare nivelului actual al tehnicii. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (mandrină cu 3 bacuri, linete, roți de schimb, indicator de poziționare în 3-axe, suport de oțel de schimbare rapidă,...) prin care această mașină este utilizabilă universal.

Goliath 660

Strungul

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă
a sistemului Multifix Gr. C
prin 4 inserții



**Ax-ul concentricității
ridicat $\leq 0,015$ m**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină de oțel cu 3 bacuri P03-400 mm / D8, DIN 55029	21-1049F	
Mandrină de oțel cu 4 bacuri P04-315 mm / D8, DIN 55029	21-2042F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-315	21-3206	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-400	21-3207	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-315	21-3224	
Planșăibă 400 mm / D8, conform DIN 55029	21-5070B	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa SMA, MK 5	22-1043	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 5	22-1027	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 5 - 150 mm	22-1065	
Suport de schimb cu element drept pentru: C, 40 x 150 mm	23-1008C3	
Suport de schimb cu element prism. pentru: C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Accesorii standard:

- Cuplaj de fricțiune
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Lampă mașină LED
- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afisaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-315 mm / D8
- Disc de prindere 630 mm
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 250 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 110 mm
- 1 Vârf de centrare / 1 Vârf de strung
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Manșon reductor
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Strung industrial cu afisaj digital

Titan 800

- Pentru rigidizarea ghidajului patului și pentru a minimizarea influențelor oscilațiilor, patul este prevăzut cu nervuri puternice
- Posibilități multiple de aplicație în general în construcția de mașini, producție, fabricația reperelor unicat,...
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- În fabricație de serie cu mers rapid longitudinal și transversal pentru reducerea timpilor auxiliari
- Comutare ușor de mânuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- Roți dințate și arbori durificați și rectificați și în transmisia avansului și în transmisia avansului
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare
- Alezaj mare al axului (105 mm) pentru piese de prelucrat cu diametru mare
- Pat prismatic din fontă cenușie, durificat și rectificat de precizie inductiv
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Cea mai bună putere de așchiere și în strunjirea frontală
- Pornire lină datorită cuplajului mecanic cu lamele

BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY



Un suport de schimbare rapidă dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității



Avantajul mandrinei Bernardo PS3-315 mm / D8: livrabilă cu bacuri monobloc, de bază, întoarse și de poziționare



Transmisia avans comutabilă simplu și precis, roțile dințate rectificate asigură o funcționare silențioasă

Inclusiv: 3 bacuri de 315 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



**Alezaj ax
105 mm**

Date tehnice	Titan 800 x 2000	Titan 800 x 3000
Deschiderea între vârfuri	2000 mm	3000 mm
Înălțimea vârfului	400 mm	400 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	800 mm	800 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare	1000 mm	1000 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	540 mm	540 mm
Lățimea patului	400 mm	400 mm
Alezaj ax	105 mm	105 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Domeniu de turație	(16) 25 - 1600 rot/min	(16) 25 - 1600 rot/min
Domeniu avansuri longitudinale	(25) 0,044 - 1,48 mm/rot	(25) 0,044 - 1,48 mm/rot
Domeniu avansuri transversale	(25) 0,022 - 0,74 mm/rot	(25) 0,022 - 0,74 mm/rot
Filet metric	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Filet în țoli	(54) 7/16 - 80 filete/1"	(54) 7/16 - 80 filete/1"
Diametru pinolă	90 mm	90 mm
Cursă pinolă	235 mm	235 mm
Prindere pinolă	MK 5	MK 5
Putere motor	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	3800 x 1320 x 1580 mm	4800 x 1320 x 1580 mm
Greutate cca.	3455 kg	3820 kg
Nr.art.	03-1356XL	03-1357XL



Inclusiv mers rapid în mișcări longitudinale și transversale ale saniei.

Strungul de producție Titan 800 se remarcă printr-o înaltă precizie și putere și adecvat în mod deosebit pentru lucrări de așchiere medii până la grele. Acest model își găsește domeniul de utilizare la producția economică a pieselor unicat și de serie în construcția de mașini, construcția instalațiilor, producție etc.

Titan 800

Strungul

**Prindere ax
pentru DIN 55029**



INCLUSIV

**Instrument de schimbare rapida
a sistemului Multifix Gr. D
prin 4 inserții**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină de oțel cu 4 bacuri PO4-315 mm / D8, DIN 55029	21-2042F	
Mandrină de oțel cu 3 bacuri PO3-400 mm / D8, DIN 55029	21-1049F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-315	21-3206	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-400	21-3207	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-315	21-3224	
Planșăibă 400 mm / D8, conform DIN 55029	21-5070B	
Flanșă mandrină FL 315 mm conform DIN 55029, D1-8	21-4061	
Flanșă mandrină FL 400 mm conform DIN 55029, D1-8	21-4063	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 5	22-1027	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa SMA, MK 5	22-1043	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 5 - 150 mm	22-1065	
Linete fixă (imobilă) 190 - 380 mm	03-13601	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1813	
Suport de schimb cu element drept pentru: D, 50 x 180 mm	23-1009D2	
Suport de schimb cu element prism. pentru: D, diam. 50 x 180 mm	23-1014	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Accesorii standard:

- Ghidare cablu prin lanț energetic
- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afisaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-315 mm / D8
- Disc de prindere 500 mm
- Linete fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 180 mm
- Linete mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 100 mm
- 2 vârfuri de centrare
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Cuplaj de fricțiune
- Echipament agent de răcire
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Lampă mașină LED
- Suport ax (Deschiderea între vârfuri 3000 mm)
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

**Include o alimentare
longitudinală și
transversală rapidă**

**Ax-ul concentricității
ridicat ≤ 0,015 mm**

Strung industrial cu afișaj digital de poziție

Titan 660 Vario

- Pentru rigidizarea ghidajului patului și pentru a minimiza influențele oscilațiilor, patul este prevăzut cu nervuri puternice
- Echiparea completă: indicator de poziționare în 3-axe, suport de oțel schimbarea rapidă, mandrină cu 3 bacuri ș.a.
- Reglare a turației fără trepte al capul transmisie, prin care este posibilă adaptarea optimă a vitezei de tăiere la piesă de prelucrat și viteza de avans.
- Acțiune rapidă longitudinală și transversală pentru reducerea timpului neproductiv
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Alezaj mare al axului (105 mm) pentru piese de prelucrat cu diametru mare
- Păpușa mobilă cu scalare de finețe poate fi ajustată pentru strunjirea conică
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Pornire lină datorită cuplajului mecanic cu lamele



Plasă 400 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



Linie fixă (imobilă) pentru stabilizarea pieselor lungi



În fabricație de serie cu mers rapid pentru reducerea timpilor auxiliari



Un suport de schimbare rapidă dă posibilitatea unei reduceri a timpilor auxiliari și asigură o precizie înaltă a repetabilității

Viteza variabilă de tăiere



Date tehnice		Titan 660 Vario			Titan 800 Vario	
Deschiderea între vârfuri		1500 mm	2000 mm	3000 mm	2000 mm	3000 mm
Înălțimea vârfului		330 mm	330 mm	330 mm	400 mm	400 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat		660 mm	660 mm	660 mm	800 mm	800 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare		900 mm	900 mm	900 mm	1000 mm	1000 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală		460 mm	460 mm	460 mm	540 mm	540 mm
Lățimea patului		400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Alezaj ax		105 mm	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Prindere ax		DIN 55029, D1-8			DIN 55029, D1-8	
Domeniu de turație		16 - 70 / 50 - 215 / 100 - 475 / 350 - 1500 rot/min			16 - 70/50 - 215/100 - 475/350 - 1500 rot/min	
Domeniu avansuri longitudinale		(25) 0,044 - 1,48 mm/rot			(25) 0,044 - 1,48 mm/rot	
Domeniu avansuri transversale		(25) 0,022 - 0,740 mm/rot			(25) 0,022 - 0,74 mm/rot	
Filet metric		(54) 0,45 - 120 mm			(54) 0,45 - 120 mm	
Filet în țoli		(54) 7/16 - 80 filete/1"			(54) 7/16 - 80 filete/1"	
Diametru pinolă		90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
Cursă pinolă		235 mm	235 mm	235 mm	235 mm	235 mm
Prindere pinolă		MK 5	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Putere motor		7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)	7,5 kW (10,0 CP)
Dimensiunile mașinii	Lungime	3130 mm	3630 mm	4630 mm	3800 mm	4800 mm
	Lățime x Înălțime	1200 x 1520 mm	1200 x 1520 mm	1200 x 1520 mm	1320 x 1580 mm	1320 x 1580 mm
Greutate cca.		2700 kg	2900 kg	3300 kg	3455 kg	3820 kg
Nr.art.		03-1353XL	03-1354XL	03-1355XL	03-1358XL	03-1359XL
Preț excl. TVA						

Strungul de producție Titan 660 Vario și Titan 800 Vario se remarcă printr-o înaltă precizie și putere și adecvat în mod deosebit pentru lucrări de așchiere medii până la grele. Acest model își găsește domeniul de utilizare în producția economică de unicate și de serie în construcția de mașini, construcția instalațiilor, producție etc. Datorită convertizorului de frecvență în fabricația de serie rezultă avantaje esențiale precum de ex. momentul de rotație înalt în domeniul de turații joase și viteza de tăiere aproape constantă în sarcină.

Titan 800 Vario

Strungul

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY

Include o alimentare longitudinală și transversală rapidă

Inclusiv ghidare cablu prin lanț energetic



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu 4 bacuri P04-315 mm / D8, DIN 55029	21-2042F	
Mandrină de oțel cu 3 P03-400 mm / D8, DIN 55029	21-1049F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-315	21-3206	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-400	21-3207	
Planșăibă 400 mm / D8, conform DIN 55029	21-5070B	
Flanșă mandrină FL 315 mm pentru DIN 55029, D1-8	21-4061	
Flanșă mandrină FL 400 mm pentru DIN 55029, D1-8	21-4063	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa Type PC, MK 5	22-1004	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 5	22-1027	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa SMA, MK 5	22-1043	
Lineta fixă (imobilă) (Titan 660 Vario)	03-13600	
Lineta fixă (imobilă) (Titan 800 Vario)	03-13601	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1813	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Sabot mașină NE 160	53-2012	

Accesorii standard:

- Convertizor de frecvență
- Disc de prindere 500 mm
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-315 mm / D8
- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afisaj LCD
- Lineta fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 180 mm
- Lineta mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 100 mm
- 2 vârfuri de centrare
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Cuplaj de fricțiune
- Suport ax (Deschiderea între vârfuri 3000 mm)
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Roți de schimb
- Manșon reductor
- Perete posterior de șpan
- Ghidare cablu prin lanț energetic
- Scule de operare

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă a sistemului Multifix Gr. D prin 4 inserții

Strung industrial cu afisaj digital

Goliath 800

- Posibilități multiple de aplicație în general în construcția de mașini, producție, fabricația reperelor unicat,...
- Patul mașinii turnat dintr-o bucată este în mod deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă
- Portlagăr ax principal modern cu rulment cu role radial axial în execuție de precizie
- Comutare ușor de mânuit, centrală pentru avansuri și filete cu ax de ghidare și de avans
- În fabricație de serie cu mers rapid longitudinal și transversal pentru reducerea timpilor auxiliari
- Roțile dințate sunt dimensionate mari, călite și rectificate cu precizie
- Puntea care se poate detașa dă posibilitatea prelucrării pieselor de diametru mare
- Păpușă mobilă deplasabilă pentru strunjire con, roată de mână cu scalarea reglabilă de finețe (0,02 mm)
- Frână de picior electromecanică pentru reducerea timpilor auxiliari
- Cea mai bună putere de așchiere și în strunjirea frontală

Inclusiv: 3 bacuri de 315 mm BERNARDO



Bacuri moi solide, bacuri moi top, bacuri tari top disponibile



Planșăibă 400 mm (opțional) ideală pentru prinderea pieselor de lucru de formă asimetrică



Pentru un lucru rațional mașina poate fi echipată în fabricație de serie cu suport de oțel cu schimbare rapidă



În fabricație de serie cu mers rapid pentru reducerea timpilor auxiliari



Linie fixă (imobilă) pentru stabilizarea pieselor lungi



Date tehnice

Goliath 800

Deschiderea între vârfuri	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Înălțimea vârfului	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	840 mm	840 mm	840 mm	840 mm
Diametrul înfășurătoarei peste degajare*	1060 mm	1060 mm	1060 mm	1060 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm
Lățimea patului	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Alezaj ax	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Prindere ax	DIN 55029, D1-8			
Domeniu de turație	(16) 36 - 1600 rot/min			
Domeniu avansuri longitudinale	(65) 0,063 - 2,52 mm/rot			
Domeniu avansuri transversale	(65) 0,027 - 1,07 mm/rot			
Filet metric	(18) 0,5 - 7 mm			
Filet în țoli	(26) 2 - 28 filete/1"			
Diametru pinolă	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Cursă pinolă	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Prindere pinolă	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Putere motor	9,0 kW (12,0 CP)	9,0 kW (12,0 CP)	9,0 kW (12,0 CP)	9,0 kW (12,0 CP)
Dimensiunile mașinii	Lungime	2500 mm	3000 mm	3500 mm
	Lățime x Înălțime	1520 x 1650 mm	1520 x 1650 mm	1520 x 1650 mm
Greutate cca.	3570 kg	3690 kg	3810 kg	4050 kg
Nr.art.	03-1364XL	03-1364XL0	03-1364XL1	03-1364XL2

* Lungime pat extensibilă: 200 mm

Strungul de producție Goliath 800 este o mașină modernă, corespunzătoare nivelului actual al tehnicii. Deja echiparea de bază cuprinde toate accesoriile importante (mandrină cu 3 bacuri, linete, roți de schimb, indicator de poziționare în 3-axe, suport de oțel de schimbare rapidă,...) prin care această mașină este utilizabilă universal.

Goliath 800

Strungul

INCLUSIV

Instrument de schimbare rapidă
a sistemului Multifix Gr. D
prin 4 inserții

NOU



**Ax-ul concentricității
ridicat $\leq 0,015$ m**

**Alezaj ax
105 mm**

**Include o alimentare
longitudinală și
transversală rapidă**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină de oțel cu 3 bacuri P03-400 mm / D8, DIN 55029	21-1049F	
Mandrină de oțel cu 4 bacuri P04-315 mm / D8, DIN 55029	21-2042F	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-315	21-3206	
Bacuri monobloc moi SJ-PS3-400	21-3207	
Bacuri monobloc moi SJ-PS4-315	21-3224	
Planșăibă 400 mm / D8, conform DIN 55029	21-5070B	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa SMA, MK 5	22-1043	
Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa NCK-A MK 5	22-1027	
Con de centrare ce se rotește împreună, MK 5 - 150 mm	22-1065	
Suport de schimb cu element drept pentru: D, 50 x 180 mm	23-1009D2	
Suport de schimb cu element prism. pentru: D, diam. 50 x 180 mm	23-1014	
Set cuțite de strunjire HM, 20 mm, 7-buc.	44-3079	
Sabot mașină NE 160	53-2012	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Accesorii standard:

- Cuplaj de fricțiune
- Mers rapid longitudinal și transversal
- Lampă mașină LED
- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afisaj LCD
- Mandrină cu 3 bacuri PS3-315 mm / D8
- Disc de prindere 630 mm
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 260 mm
- Linetă mobilă ce funcționează împreună - diam. de trecere max. 110 mm
- 1 Vârf de centrare / 1 Vârf de strung
- Motor cu frână magnetică conform standard CE
- Pedală de picior cu funcție de frânare conform CE
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Suport oțel schimbare rapidă prin 4 inserții
- Dispozitiv de protecție la suportul de oțel al schimbării rapide
- Manșon reductor
- Perete posterior de șpan
- Scule de operare

Strung cu afișaj digital al poziției

- Patul mașinii deosebit de rigid la torsiune și sărac în vibrații prin care este îndeplinită premiza esențială pentru o strunjire exactă
- Transferul mișcării de rotație (înainte / înapoi) are loc prin intermediul unui arbore de acționare cu un cuplaj hidraulic
- Căile de ghidare dimensionate mari sunt călite prin inducție și rectificate
- Carcasa arborelui din fontă cu grosime mare a pereților și construcție compactă garantează rigiditatea și stabilitatea
- Roți dințate și arbori durificați și rectificați și în transmisia avansului și în transmisia avansului
- Pentru prelucrarea celor mai diferite piese mașina dispune de un domeniu de turații de 3,15 - 400 rot./min cu 36 viteze
- Demarare lină a arborelui principal prin intermediul unui cuplaj mecanic cu lamele (ambreiaj)



Opțional disponibile: mandrină cu 3 fălci Ø 630 mm cu disc de strângere.

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Planșăibă 1000 mm
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 50 - 470 mm (APOLLO 1000)
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 50 - 590 mm (APOLLO 1250)
- Linetă mobilă - diam. de trecere max. 50 - 220 mm
- Păpușă mobilă motorizată (de la distanța dintre vârfuri 3000 mm)
- Vârfuri de centrare
- Lubrifiere centralizată
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Șuruburi de fundație

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Linetă fixă (imobilă) 50 - 590 mm pentru Apollo 1000	03-1389	
Linetă fixă (imobilă) 260 - 900 mm pentru Apollo 1250	03-1377	
Mandrină cu 3 fălci Ø 630 mm cu prindere A2 - 15	03-1378	
Mandrină cu 4 fălci Ø 630 mm cu prindere A2 - 15	03-1379	
Accesoriu filetare la strunjire	03-1394	



Elemente de comutare montate vizibil la capul transmisiei, roți dințate călite și rectificate asigură o funcționare silențioasă



Date tehnice	APOLLO 1000				APOLLO 1250			
Deschiderea între vârfuri	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	1500 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Diametru de rotire								
prin intermediul patului		1000 mm				1250 mm		
prin intermediul suportului		650 mm				900 mm		
Parcurge								
Axa x		510 mm				630 mm		
Axa z	1300 mm	2800 mm	3800 mm	4800 mm	1300 mm	2800 mm	4800 mm	7800 mm
Axa z1		300 mm				300 mm		
Greutatea max. piesă de prelucrat		6000 kg				6000 kg		
Lățimea patului		755 mm				755 mm		
Domeniu de rabatare sanie superioară		± 180°				± 180°		
Turații arbore (înainte / înapoi)		(24) 3,15 - 315 / (12) 5 - 400 rot/min				(24) 3,15 - 315 / (12) 5 - 400 rot/min		
Alezaj ax		130 mm				130 mm		
Prindere ax		ISO A2-15				ISO A2-15		
Avans								
Axa x Axa z Axa z1		0,064 - 12 mm/rot 0,032 - 6 mm/rot 0,016 - 3 mm/rot				0,064 - 12 mm/rot 0,032 - 6 mm/rot 0,016 - 3 mm/rot		

APOLLO 1000

APOLLO 1250

Strungul



În fabricație de serie cu mers rapid pentru reducerea timpilor auxiliari



Păpușă mobilă reglabilă motorizată (de la deschiderea vârfurilor 3000 mm

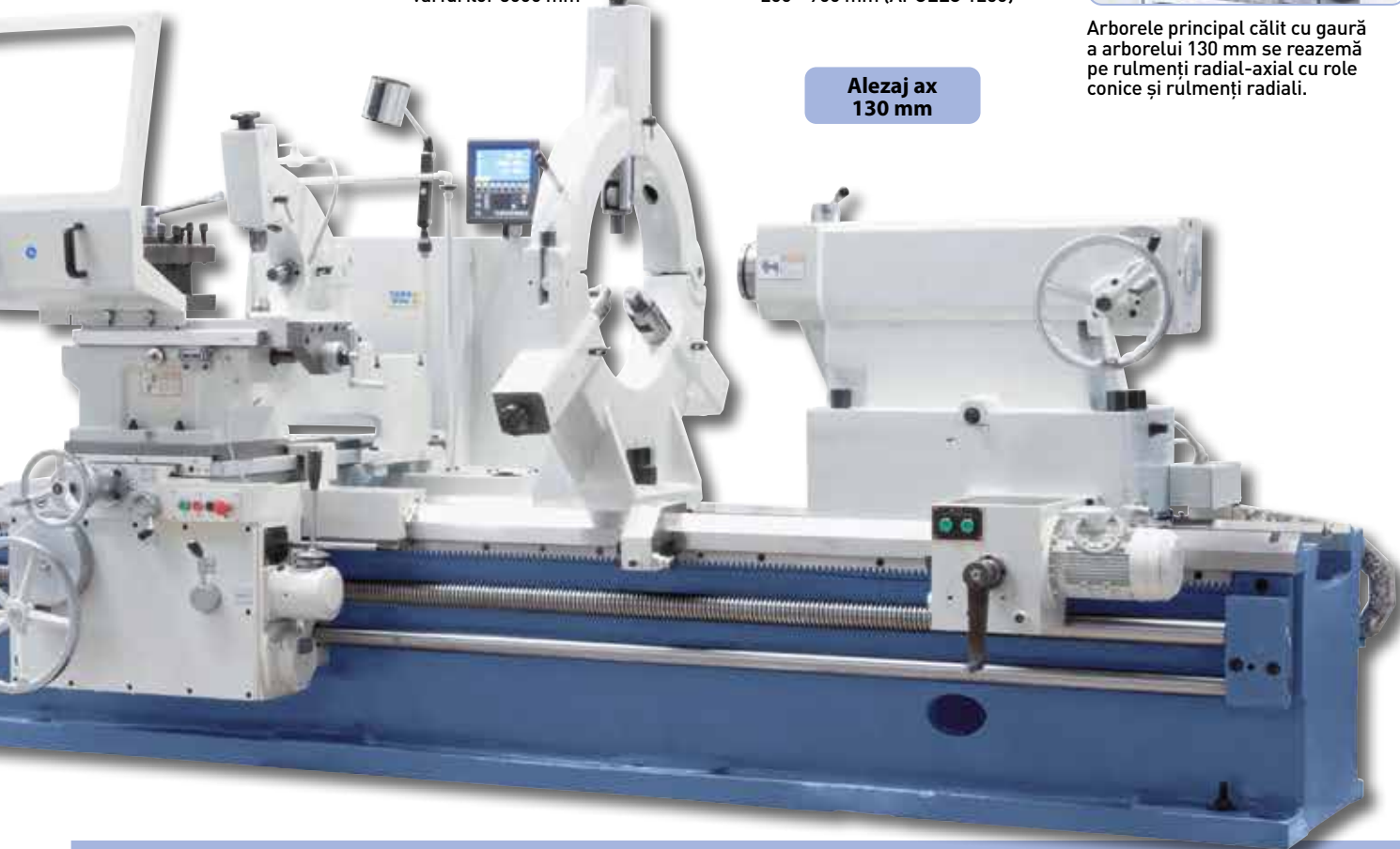


Optional: linetă amplasată fix
• 50 - 590 mm (APOLLO 1000)
• 260 - 900 mm (APOLLO 1250)



Arborele principal călit cu gaură a arborelui 130 mm se reazemă pe rulmenți radial-axial cu role conice și rulmenți radiali.

Alezaj ax
130 mm



Date tehnice

APOLLO 1000

APOLLO 1250

	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	1500 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Deschiderea între vârfuri	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	1500 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Mers rapid								
Axa x- Axa z	1870 mm/min 3740 mm/min				1870 mm/min 3740 mm/min			
Filetare								
metric diametral	(45) 1 - 120 mm (42) 30 - 1/4 DP				(45) 1 - 120 mm (42) 30 - 1/4 DP			
Modul whitworth	(46) 0,5 - 60 mm (48) 0,5 - 60 GPZ				(46) 0,5 - 60 mm (48) 0,5 - 60 GPZ			
Con al axului păpușii mobile / Ø	metric 80 / 160 mm				metric 80 / 160 mm			
Cursă al axului păpușii mobile	300 mm				300 mm			
Reglarea transversală a păpușii mobile	± 2,5 mm				± 2,5 mm			
Putere motor	22 kW				22 kW			
Lungime x Lățime	4,6 x 1,81 m	6,1 x 1,81 m	7,1 x 1,81 m	8,1 x 1,81 m	4,6 x 1,88 m	6,1 x 1,88 m	8,1 x 1,88 m	11,1 x 1,88 m
Înălțime	1,79 m	1,79 m	1,79 m	1,79 m	1,92 m	1,92 m	1,92 m	1,92 m
Greutate cca.	9450 kg	10.850 kg	11800 kg	12.650 kg	10.050 kg	11.550 kg	13.350 kg	16.800 kg
Nr.art.	03-1371XL	03-1372XL	03-1373XL0	03-1373XL	03-1375XL	03-1376XL	03-1380XL	03-1381XL
Preț excl. TVA								

Strung cu afișaj digital al poziției

- Pentru rigidizare ghidajului patului și pentru a minimiza influențele oscilațiilor, patul este prevăzut cu nervuri puternice
- Transferul mișcării de rotație (înainte / înapoi) are loc prin intermediul unui arbore de acționare cu un cuplaj hidraulic
- Roțile dințate sunt dimensionate mari, călite și rectificate cu precizie
- Carcasa transmisie închisă dă posibilitatea unui număr mare de avansuri și pași de tăiere filet
- Domeniu de turație mare cu 33 viteze pentru prelucrarea celor mai diferite piese
- Demarare lină a arborelui principal prin intermediul unui cuplaj mecanic cu lamele (ambreiaj)
- Căile de ghidare dimensionate mari sunt călite prin inducție și rectificate



Păpușă mobilă reglabilă motorizată (de la deschiderea vârfurilor 3000 mm)



Prin afișajul digital al poziției se obține o creștere a productivității de până la 50%



Accesorii standard:

- Indicator de poziție 3-axe ES-12 V cu afișaj LCD
- Planșăibă 1400 mm (APOLLO 1600)
- Planșăibă 1600 mm (APOLLO 2000)
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 220 - 630 mm (APOLLO 1600)
- Linetă fixă (imobilă) - diam. de trecere max. 400 - 750 mm (APOLLO 2000)
- Linetă mobilă - diam. de trecere max. 50 - 220 mm
- Păpușă mobilă motorizată (de la distanța dintre vârfuri 3000 mm)
- Vârfuri de centrare
- Lubrifiere centralizată
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Suport de oțel cu patru compartimente
- Dispozitiv de protecție pentru suport de oțel cu patru compartimente
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Șuruburi de fundație

Accesorii optionale:

Linetă fixă (imobilă) 500 - 1100 mm
Accesoriu filetare la strunjire

Nr.art. excl. TVA

03-1390

03-1394

Date tehnice	APOLLO 1600			APOLLO 2000			
Deschiderea între vârfuri	3000 mm	5000 mm	8000 mm	2000 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Diametru de rotire							
prin intermediul patului		1600 mm			2000 mm		
prin intermediul suportului		1280 mm			1600 mm		
Parcurge							
Axa x		820 mm			1020 mm		
Axa z	2800 mm	4800 mm	7800 mm	1800 mm	2800 mm	4800 mm	7800 mm
Axa z1		200 mm			200 mm		
Greutatea max. piesă de prelucrat		6000 kg			10.000 kg		
Lățimea patului		970 mm			1100 mm		
Domeniu de rabatare sanie superioară		± 180°			± 180°		
Turații arbore (înainte / înapoi)	(21) 2,5 - 250 / (12) 3,15 - 250 rot/min			(21) 2 - 200 / (12) 2,5 - 200 rot/min			
Alezaj ax		130 mm			130 mm		
Prindere ax		ISO A2-15			ISO A2-15		
Avans							
Axa x Axa z Axa z1	0,064 - 12 0,032 - 6 0,016 - 3 mm/rot			0,064 - 12 mm/rot 0,032 - 6 mm/rot 0,016 - 3 mm/rot			

APOLLO 1600 APOLLO 2000



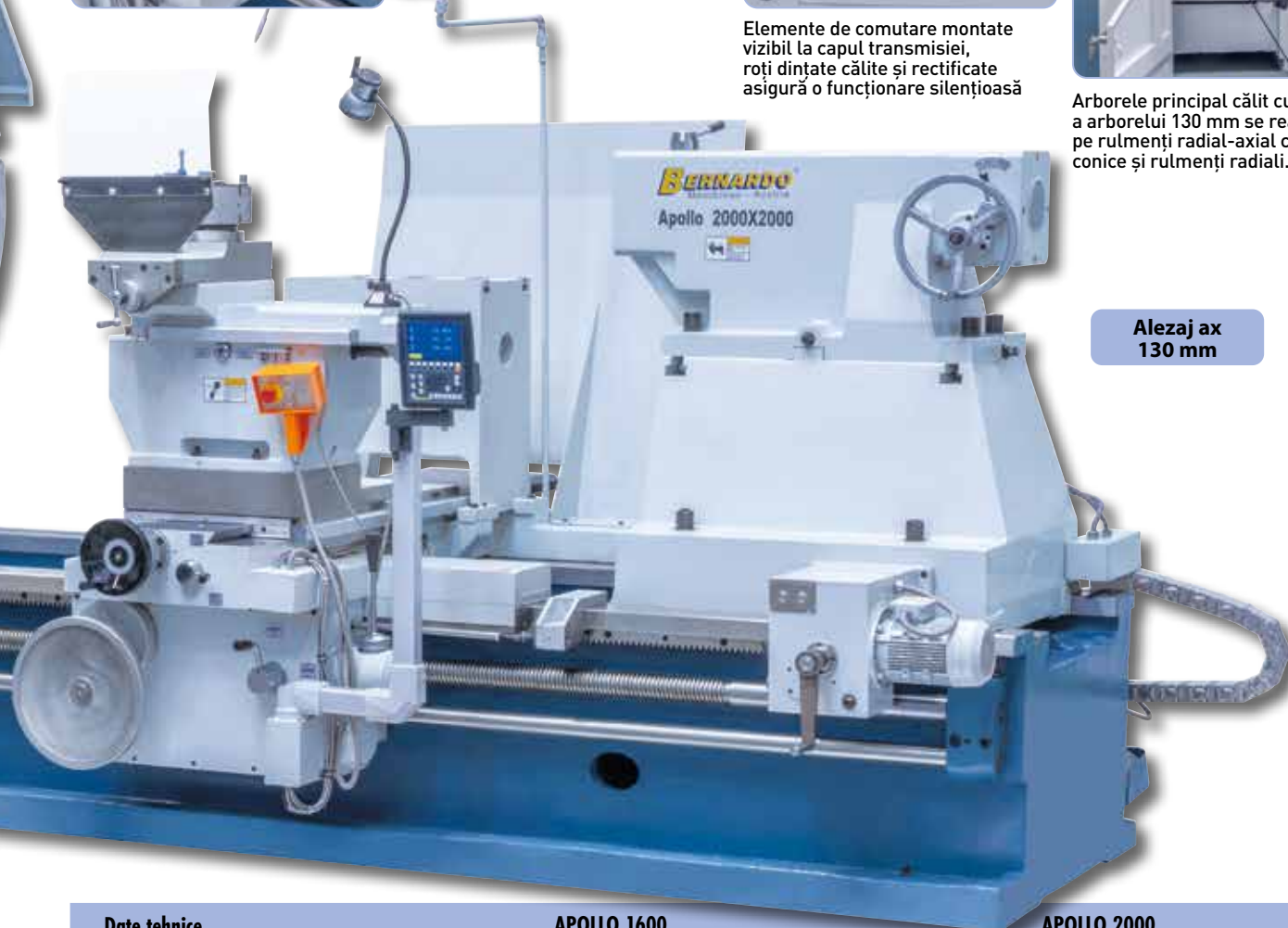
În fabricație de serie cu mers rapid
pentru reducerea timpilor auxiliari



Elemente de comutare montate
vizibil la capul transmisiei,
roți dințate călite și rectificate
asigură o funcționare silențioasă



Arborele principal călit cu gaură
a arborelui 130 mm se reazemă
pe rulmenți radial-axial cu role
conice și rulmenți radiali.



Alezaj ax
130 mm

Date tehnice

APOLLO 1600

APOLLO 2000

	3000 mm	5000 mm	8000 mm	2000 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Deschiderea între vârfuri	3000 mm	5000 mm	8000 mm	2000 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Mers rapid							
Axa x- Axa z	1870 mm/min 3740 mm/min			1870 mm/min 3740 mm/min			
Filetare							
metric diametral	(45) 1 - 120 mm (42) 30 - 1/4 DP			(45) 1 - 120 mm (42) 30 - 1/4 DP			
Modul whitworth	(46) 0,5 - 60 mm (48) 0,5 - 60 GPZ			(46) 0,5 - 60 mm (48) 0,5 - 60 GPZ			
Con al axului păpușii mobile / Ø	metrisch 80 / 160 mm			MK 6 / 200 mm			
Cursă al axului păpușii mobile	300 mm			300 mm			
Reglarea transversală a păpușii mobile	± 2,5 mm			± 2,5 mm			
Putere motor	22 kW			30 kW			
Lungime x Lățime	6,04 x 2,06 m	8,04 x 2,06 m	11,04 x 2,06 m	5,2 x 2,2 m	6,1 x 2,2 m	8,1 x 2,2 m	12,92 x 2,38 m
Înălțime	2,23 m	2,23 m	2,23 m	2,4 m	2,4 m	2,4 m	2,51 m
Greutate cca.	12.900 kg	16.200 kg	21.020 kg	13.000 kg	18.500 kg	23.200 kg	30.080 kg
Nr.art.	03-1382XL	03-1383XL	03-1384XL	03-1385XL	03-1386XL	03-1387XL	03-1388XL
Preț excl. TVA							

Strunguri CNC

CK 320 - Serie

- În fabricație de serie cu roța de mână electronice pentru deplasarea manuală în axele x și z
- Ambele axuri echipate cu servo motoare AC și ax cu rulare cu bile
- Sanie lată transversală pentru prinderea diferitelor sisteme suport de oțel
- Viteză de mers rapid înaltă pentru reducerea timpilor auxiliari
- Acționare principală și acționări avansuri antrenate prin motoare AC fără perii
- Axul principal cu rulment cu role radial axial de precizie pretensionat garantează o precizie înaltă
- Sistem de comandă Siemens 808D Advanced prietenos pentru operator și simplu de învățat
- Cap ax stabil cu ax principal cu sistem de lagăre de precizie (alezaj ax 56 mm)



În fabricație de serie cu mandrină cu 3 bacuri 160 mm.



Accesorii standard:

- Mandrină cu 3 bacuri 160 mm
- Revolver de sculă automat cu 6-compartimente
- Suport pentru unelte (3 buc.)
- Siemens 808D Advanced
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa MK 4
- Lubrifiere automată a saniei longitudinale și saniei transversale
- Roată de mână electronică
- Îmbrăcăminte completă mașină
- Scule de operare

Date tehnice	CK 320 x 500	CK 320 x 750	CK 320 x 1000
Deschiderea între vârfuri	500 mm	750 mm	1000 mm
Înălțimea vârfului	160 mm	160 mm	160 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	320 mm	320 mm	320 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	150 mm	150 mm	150 mm
Lățimea patului	215 mm	215 mm	215 mm
Alezaj ax	56 mm	56 mm	56 mm
Prindere ax	A2-5	A2-5	A2-5
Domeniu de turație, fără trepte	150 - 2500 rot/min	150 - 2500 rot/min	150 - 2500 rot/min
Traseu de proces axa x / z	160 mm / 500 mm	160 mm / 750 mm	160 mm / 1000 mm
Mers rapid axa x / z	4 / 7 m/min	4 / 7 m/min	4 / 7 m/min
Numărul locurilor de sculă	6 buc.	6 buc.	6 buc.
Dimensiuni tija sculei	16 x 16 mm	16 x 16 mm	16 x 16 mm
Precizii de poziționare	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Diametru pinolă	45 mm	45 mm	45 mm
Cursă pinolă	100 mm	100 mm	100 mm
Prindere pinolă	MK 4	MK 4	MK 4
Putere motor	3,7 kW	3,7 kW	3,7 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1660 x 1150 x 1840 mm	1910 x 1150 x 1840 mm	2160 x 1150 x 1840 mm
Greutate cca.	870 kg	1030 kg	1190 kg
Nr.art.	03-1402XL	03-1402XL0	03-1402XL1

CK 320 - Serie



Sistemul de comandă Siemens 808D Advanced în fabricați de serie cu multe funcții preprogramabile



Revolver de sculă automat cu 6-compartimente cuprins în furnitura livrată.



Păpușă mobilă robustă cu prindere pinolă MK 4 poate fi ajustată pentru strunjirea conică

**Alezaj ax
56 mm**

**Viteza variabila
de taiere**



Accesorii optionale:

Hidr. mandrină cu 3 bacuri 160 mm și hidr. reglabilă pinolă păpușii mobile
Linie fixă și mobilă
Suport pentru unelte (3 buc.)

Nr.art.	excl. TVA
03-1402XL2	
03-1402XL3	

**Siemens
808D Advanced**

- În fabricație de serie cu roța de mână electronice pentru deplasarea manuală în axele x și z
- Ambele axuri echipate cu servo motoare AC și ax cu rulare cu bile
- Sanie lată transversală pentru prinderea diferitelor sisteme suport de oțel
- Păpușă mobilă stabilă cu fus păpușă mobilă reglabil hidraulic
- Viteză de mers rapid înaltă pentru reducerea timpilor auxiliari
- Acționare principală și acționări avansuri antrenate prin motoare AC fără perii
- Axul principal cu rulment cu role radial axial de precizie pretensionat garantează o precizie înaltă
- Sistem de comandă Siemens 808D Advanced prietenos pentru operator și simplu de învățat
- Cap ax stabil cu ax principal cu sistem de lagăre de precizie (alezaj ax 60 mm)



**Top
Preț**



Mandrină hidraulică cu 3 bacuri
diam. 200 mm

Accesorii standard:

- Mandrină hidraulică cu 3 bacuri diam. 200 mm cu unitate hidraulică
- Revolver de sculă automat cu 6-compartimente
- Suport pentru unelte (3 buc.)
- Ajustare hidraulică a pinolei păpușii mobile
- Siemens 808D Advanced
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa MK 4
- Lubrifiere automată a saniei longitudinale și saniei transversale
- Roată de mână electronică
- Îmbrăcăminte completă mașină
- Scule de operare



Date tehnice	CK 360 x 500	CK 360 x 750
Deschiderea între vârfuri	500 mm	750 mm
Înălțimea vârfului	180 mm	180 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	360 mm	360 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	150 mm	150 mm
Lățimea patului	260 mm	260 mm
Alezaj ax	60 mm	60 mm
Prindere ax	A2-6	A2-6
Domeniu de turație, fără trepte	150 - 2500 rot/min	150 - 2500 rot/min
Traseu de proces axa x / z	180 mm / 500 mm	180 mm / 750 mm
Mers rapid axa x / z	4 / 7 m/min	4 / 7 m/min
Numărul locurilor de sculă	6 buc.	6 buc.
Dimensiuni tija sculei	16 x 16 mm	16 x 16 mm
Precizii de poziționare	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Diametru pinolă	50 mm	50 mm
Cursă pinolă	100 mm	100 mm
Prindere pinolă	MK 4	MK 4
Putere motor	3,7 kW	3,7 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2200 x 1150 x 1835 mm	2450 x 1150 x 1835 mm
Greutate cca.	1390 kg	1550 kg
Nr.art.	03-1403XL	03-1403XLO



În fabricație de serie cu pedală pentru prinderea mandrinei respectiv deplasarea pinolei păpușii mobile.

CK 360 - Serie



Inclusiv roată de mână electronică



Revolver de scule robust cu 6 stații.

Ajustare hidraulică a pinolei păpușii mobile în fabricație de serie.



Alezaj ax
60 mm

Siemens
808D Advanced

Viteza variabilă
de tăiere



Accesorii optionale:

Linie fixă și mobilă
Suport pentru unelte (3 buc.)

Nr.art. excl. TVA
03-1403XL1
03-1402XL3

Păpușă mobilă
hidraulică

Strunguri CNC

CK 400 - Serie

- În fabricație de serie cu roța de mână electronice pentru deplasarea manuală în axele x și z
- Ambele axuri echipate cu servo motoare AC și ax cu rulare cu bile
- Sanie lată transversală pentru prinderea diferitelor sisteme suport de oțel
- Păpușă mobilă stabilă cu fus păpușă mobilă reglabil hidraulic
- Viteză de mers rapid înaltă pentru reducerea timpilor auxiliari
- Acționare principală și acționări avansuri antrenate prin motoare AC fără perii
- Axul principal cu rulment cu role radial axial de precizie pretensionat garantează o precizie înaltă
- Sistem de comandă Siemens 808D Advanced prietenos pentru operator și simplu de învățat
- Cap ax stabil cu ax principal cu sistem de lagăre de precizie (alezaj ax 60 mm)



**Top
Preț**



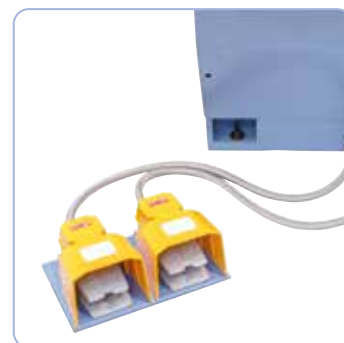
Mandrină hidraulică cu 3 bacuri
diam. 200 mm

Accesorii standard:

- Mandrină hidraulică cu 3 bacuri diam. 200 mm cu unitate hidraulică
- Revolver de sculă automat cu 8-compartimente
- Suport pentru unelte (3 buc.)
- Ajustare hidraulică a pinolei păpușii mobile
- Siemens 808D Advanced
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Vârf de strung ce se rotește odată cu piesa MK 4
- Lubrifiere automată a saniei longitudinale și saniei transversale
- Roată de mână electronică
- Îmbrăcăminte completă mașină
- Scule de operare



Date tehnice	CK 400 x 750	CK 400 x 1000
Deschiderea între vârfuri	750 mm	1000 mm
Înălțimea vârfului	200 mm	200 mm
Diametrul înfășurătoarei peste pat	400 mm	400 mm
Diametrul stunjire peste sania transversală	240 mm	240 mm
Lățimea patului	330 mm	330 mm
Alezaj ax	66 mm	66 mm
Prindere ax	A2-6	A2-6
Domeniu de turație, fără trepte	30 - 2500 rot/min	30 - 2500 rot/min
Traseu de proces axa x / z	210 mm / 750 mm	210 mm / 1000 mm
Mers rapid axa x / z	6 / 8 m/min	6 / 8 m/min
Numărul locurilor de sculă	8 buc.	8 buc.
Dimensiuni tija sculei	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Precizii de poziționare	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Diametru pinolă	55 mm	55 mm
Cursă pinolă	140 mm	140 mm
Prindere pinolă	MK 4	MK 4
Putere motor	5,5 kW	5,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2850 x 1510 x 1950 mm	3100 x 1510 x 1950 mm
Greutate cca.	1780 kg	1960 kg
Nr.art.	03-1404XL	03-1404XLO



În fabricație de serie cu pedală pentru prinderea mandrinei respectiv deplasarea pinolei păpușii mobile.

CK 400 - Serie



Inclusiv roată de mână electronică



Revolver de scule robust cu 8 stații.

Ajustare hidraulică a pinolei păpușii mobile în fabricație de serie.



Viteza variabilă de tăiere

Siemens
808D Advanced

Alezaj ax
66 mm



Accesorii optionale:
Linetă fixă și mobilă

Nr.art. excl. TVA
03-1404XL1

**Păpușă mobilă
hidraulică**

Mandrină cu 3 bacuri Bernardo - fonta

3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Modelul DK11, conform DIN 6350

Diametru 80 - 630 mm

Type DK11, according to DIN 6350

Diameter 80 - 630 mm

Mandrină cu 3 bacuri Bernardo - fonta

3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Modelul DK11-C, conform DIN 55027

Diametru 125/3 - 400/11

Type DK11-C, according to DIN 55027

Diameter 125/3 - 400/11

Mandrină cu 3 bacuri Bernardo - fonta

3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Modelul DK11-D, conform DIN 55029

Diametru 125/3 - 400/11

Type DK11-D, according to DIN 55029

Diameter 125/3 - 400/11

Mandrină cu 4 bacuri Bernardo - fonta

4-jaw chuck Bernardo - cast iron



Modelul DK12, conform DIN 6350

Diametru 80 - 630 mm

Type DK12, according to DIN 6350

Diameter 80 - 630 mm

Mandrină cu 4 bacuri Bernardo - fonta

4-jaw chuck Bernardo - cast iron



Modelul DK12-C, conform DIN 55027

Diametru 125/3 - 400/11

Type DK12-C, according to DIN 55027

Diameter 125/3 - 400/11

Mandrină cu 4 bacuri Bernardo - fonta

4-jaw chuck Bernardo - cast iron



Modelul DK12-D, conform DIN 55029

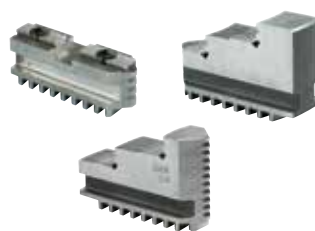
Diametru 125/3 - 400/11

Type DK12-D, according to DIN 55029

Diameter 125/3 - 400/11

Diverse fălci pentru mandrine BERNARDO

Various jaws for BERNARDO chucks



Diverse fălci solide și tari pentru mandrine BERNARDO

Various solid jaws and hard base jaws for BERNARDO chucks

Diverse fălci pentru mandrine BERNARDO

Various jaws for BERNARDO chucks



Diverse fălci solide, moi și tari pentru mandrine BERNARDO

Various soft solid jaws, soft top jaws hard top jaws for BERNARDO chucks

Mandrină cu 3 bacuri Bernardo - fonta

3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Modelul PS3, conform DIN 6350

Diametru 80 - 630 mm

Type PS3, according to DIN 6350

Diameter 80 - 630 mm

Mandrină cu 3 bacuri Bernardo - otel

3-jaw chuck Bernardo - steel



Modelul PO3, conform DIN 6350

Diametru 80 - 630 mm

Type PO3, according to DIN 6350

Diameter 80 - 630 mm

Mandrină cu 3 bacuri Bernardo - otel

3-jaw chuck Bernardo - steel



Modelul PO3-C, conform DIN 55027

Diametru 125/3 - 400/11

Type PO3-C, according to DIN 55027

Diameter 125/3 - 400/11

Mandrină cu 3 bacuri Bernardo - otel

3-jaw chuck Bernardo - steel



Modelul PO3-D, conform DIN 55029

Diametru 125/3 - 500/11

Type PO3-D, according to DIN 55029

Diameter 125/3 - 500/11

Mandrină cu 3 bacuri Bernardo - fonta

3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Modelul PS3-D, conform DIN 55029

Diametru 125/4 - 500/11

Type PS3-D, according to DIN 55029

Diameter 125/4 - 500/11

Mandrină cu 4 bacuri Bernardo - fonta

4-jaw chuck Bernardo - cast iron



Modelul PS4, conform DIN 6350

Diametru 100 - 630 mm

Type PS4, according to DIN 6350

Diameter 100 - 630 mm

Mandrină cu 4 bacuri Bernardo - otel

4-jaw chuck Bernardo - steel



Modelul PO4, conform DIN 6350

Diametru 125 - 630 mm

Type PO4, according to DIN 6350

Diameter 125 - 630 mm

Mandrină cu 4 bacuri Bernardo - otel

4-jaw chuck Bernardo - steel



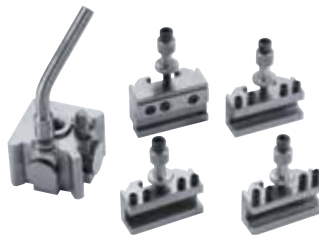
Modelul PO4-C, conform DIN 55027

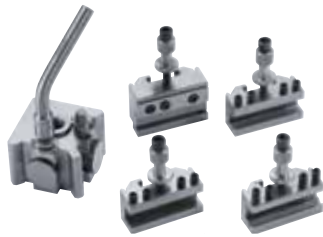
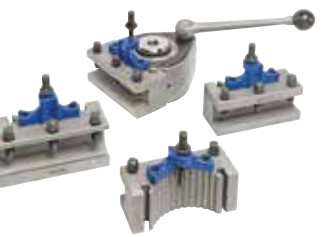
Diametru 160/4 - 400/11

Type PO4-C, according to DIN 55027

Diameter 160/4 - 400/11

Mandrină cu 4 bacuri Bernardo - oțel 4-jaw chuck Bernardo - steel	Flanșă mandrină FL Cast iron adapter FL	Flanșă mandrină FLD Cast iron adapter FLD	Flanșă mandrină BISON- fonta Adapter plates for BISON chucks
			
Modelul P04-D, conform DIN 55029 Diametru 160/4 - 400/11 Type P04-D, according to DIN 55029 Diameter 160/4 - 400/11	DIN 55029, Strunjit plan pe partea mandrinei, Diametru 125/3 - 630/15 DIN 55029, semi machined Diameter 125/3 - 630/15	DIN 55029, Strunjit și găurit preliminar pe partea mandrinei, Diametru 125/3 - 630/15 DIN 55029, fully machined Diameter 125/3 - 630/15	Modelul 8230, DIN 55027 Diametru 160/4 - 630/15 Type 8230, DIN 55027 Diameter 160/4 - 630/15
Fălci bara de cheie pentru mandrina BISON Key bar lathe chuck BISON (RHU)	Fălci bara de cheie pentru mandrina BISON Key bar lathe chuck BISON (RHU)	Fălci pentru mandrine Jaws for key bar lathe chuck	Planșăibă BERNARDO K72 Independent chuck BERNARDO K72
			
Modelul 3434, conform DIN 55027 Diametru 125/3 - 315/11 Type 3434, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 315/11	Modelul 3444, conform DIN 55029 Diametru 125/3 - 315/11 mm Type 3444, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 315/11 mm	Diverse fălci reversibile, fălci moi și de top Various reversible jaws, base-jaws, soft and hardened top-jaws	Modelul K72, conform DIN 6350 Diametru 80 - 1250 mm Type K72, according to DIN 6350 Diameter 80 - 1250 mm
Planșăibă BERNARDO K72 Independent chuck BERNARDO K72	Planșăibă BERNARDO K72 Independent chuck BERNARDO K72	Vârf de strung cu piesa Modelul PC Economy live center Type PC	Vârf de strung cu piesa NCK-A High performance live center NCK-A
			
Modelul K72-C, conform DIN 55027 Diametru 160/3 - 1600/15 Type K72-C, according to DIN 55027 Diameter 160/3 - 1600/15	Modelul K72-D, conform DIN 55029 Diametru 160/3 - 1600/15 Type K72-D, according to DIN 55029 Diameter 160/3 - 1600/15	MK 1 / MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5 MT 1 / MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5	MK 3 / MK 4 / MK 5 / MK 6 MT 3 / MT 4 / MT 5 / MT 6
Vârf de strung cu piesa NCK-B High performance live center NCK-B	Vârf de strung cu piesa SMA Medium duty live center SMA	Con de centrare ce se rotește împreună Ball nose live center	Cap-revolver cu 6 stații 6 station revolving tailstock turret
			
Cu vârf prelungit MK 3 / MK 4 / MK 5 With long nose MT 3 / MT 4 / MT 5	Cu 7 elemente atașate înlocuibile MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5 With 7 interchangeable tips MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5	MK 2 - 60 mm / MK 3 - 80 mm MK 3 - 100 mm / MK 4 - 130 mm MK 4 - 150 mm / MK 5 - 150 mm	MK 2 / MK 3 / MK 4 fără elemente MT 2 / MT 3 / MT 4 without inserts

Cap-revolver cu 3 stații 3 station revolving tailstock turret 	Cap-revolver cu 4 stații 4 station revolving tailstock turret 	Mandrină de prindere rapidă Keyless drill chuck 	Mandrină de prindere rapidă Keyless drill chuck 
MK 2 inclusiv elemente MT 2 including inserts	MK 2 inclusiv elemente MT 2 including inserts	Prindere directa MK 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm with direct mount MT 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm	Prindere directa MK 3, 1 - 16 mm / MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm with direct mount MT 3, 1 - 16 mm / MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm
Mandrină de prindere rapidă Keyless drill chuck 	Mandrină cu 3 bacuri 3-jaw chuck 	Mandrină clești de prindere ER 25 ER 25 collet fixture 	Set clești de prindere ER 25 ER 25 round hole collets set 
Prindere directa MK 5, 1 - 25 mm with direct mount MT 5, 1 - 15 mm	Diametru: 80 mm Cu prindere clește 5C Diameter: 80 mm with 5C collet taper	Pentru clești de prindere de la 1 - 16 mm For collets from 1 - 16 mm	1 - 16 mm, 15-piese, pentru mandrină clește de prindere ER 25 1 - 16 mm, 15 pcs. For ER 25 collet fixture
Mandrină clește de prindere ER - D ER - D collet fixture 	Mandrină clește de prindere ER - D ER - D collet fixture 	Set clești de prindere ER ER round hole collets set 	Mandrină clește de prindere 5C 5C collet fixture 
ER 16 - D 22 Distanța de prindere / Clamping range: 1 - 10 mm ER 32 - D 72 / ER 32 - D 95 Distanța de prindere / Clamping range: 3 - 20 mm	ER 25 - D 72 / ER 25 - D 52 / ER 25 - D 100 Distanța de prindere / Clamping range: 2 - 16 mm	ER 16, 1 - 10 mm, 10-piese ER 25, 2 - 16 mm, 15-piese ER 32, 3 - 20 mm, 18-piese ER 40, 4 - 26 mm, 23-piese	Pentru clești de prindere de 3 - 26 mm For collets from 3 - 26 mm
Mandrină clește de prindere 5C 5C collet fixture, DIN 55029 	Set clești de prindere 5C 5C round hole collets set 	Set suport oțel Quick change set 	Set suport oțel Quick change set 
Cu prindere D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8 Pentru clești de prindere de 3 - 26 mm With mounting D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8 For collets from 3 - 26 mm	3 - 26 mm, 24 tlg. Pentru mandrină clește de prindere 5C 3 - 26 mm, 24 pcs. for 5C collet fixture	Model BERNARDO măr. 5-4 pentru înălțimea vârfului până 90 mm Model BERNARDO size 5-4 for center height up to 90 mm	Model BERNARDO măr. 10 pentru înălțimea vârfului până 120 mm Model BERNARDO size 10 for center height up to 120 mm

Set suport oțel Quick change set  Model BERNARDO măr. 20 pentru înălțimea vârfului până 150 mm Model BERNARDO size 20 for center height up to 150 mm	Set suport oțel Quick change set  Model BERNARDO măr. 30 pentru înălțimea vârfului până 203 mm Model BERNARDO size 30 for center height up to 203 mm	Sistem suport oțel schimbare rapidă 40 pos. tool post & holder set  Sistem Multifix, mărime A, prin 4 inserții Pentru diametru strunjire 120 - 220 mm System Multifix, type Aa, incl. 4 inserts For working diameter 120 - 220 mm	Sistem suport oțel schimbare rapidă 40 pos. tool post & holder set  Sistem Multifix, mărime A, prin 4 inserții Pentru diametru strunjire 150 - 300 mm System Multifix, type A, incl. 4 inserts For working diameter 150 - 300 mm
Sistem suport oțel schimbare rapidă 40 pos. tool post & holder set  Sistem Multifix, mărime E, incl. prin 4 inserții Pentru diametru strunjire 200 - 400 mm System Multifix, type E, incl. 4 inserts For working diameter 200 - 400 mm	Sistem suport oțel schimbare rapidă 40 pos. tool post & holder set  Sistem Multifix, mărime B, prin 4 inserții Pentru diametru strunjire 300 - 500 mm System Multifix, type B, incl. 4 inserts For working diameter 300 - 500 mm	Sistem suport oțel schimbare rapidă 40 pos. tool post & holder set  Sistem Multifix, mărime C, prin 4 inserții Pentru diametru strunjire 400 - 700 mm System Multifix, type C, incl. 4 inserts For working diameter 400 - 700 mm	Sistem suport oțel schimbare rapidă 40 pos. tool post & holder set  Sistem Multifix, mărime D, prin 4 inserții Pentru diametru strunjire 600 - 1000 mm System Multifix, type D, incl. 4 inserts For working diameter 600 - 1000 mm
Subler Dial caliper  Interval masurare 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Subler digital Digital caliper  Interval masurare: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Subler cu falci lungi Mono block vernier caliper  Interval masurare: 500 sau 1000 x 0,02 mm, cu vârful de cuțit 150 mm Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm	Subler digital de dimensiuni mari Big size digital caliper  Interval masurare: 500 x 0,01 mm, cu vârful de cuțit 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm
Vernier adancime Depth vernier gauge  Interval masurare: 200 x 0,02 mm, cu șină aplicată Range: 200 x 0,02 mm, with hook	Ecartament inaltime Double beam dial height gauge  Cu ceas comparator, Interval masurare: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Ecartament digital inaltimegerăt Double column digital height gauge  Interval masurare: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Set subler si raportor Combination square set protractor  Lungime: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm

Mitra cu reglaj unghi Universal bevel protractor	Set profesional de sublere 3-piese Professional measuring tool set	Set profesional de sublere 4-piese General purpose measuring tool set	Set profesional de sublere 5-piese Precision measuring tool set
			
Lungime șine: 300 mm Interval masurare: 0 - 360°, cu lupa Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier	Șubler, micrometru și micrometru de interior în casetă de lemn Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box	Șubler, micrometru, etalon și echer de precizie în casetă de material plastic Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box	Instrumente de măsurare din oțel alit, inoxidabil cromat mat, în casetă de lemn Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box
Set cu sublere micrometrice 6-piese Outside micrometer set	Set cu sublere micrometrice 6-piese Outside micrometer set	Set cu sublere micrometrice digitale Electronic digital micrometer set	Micrometre de adancime Depth micrometer
			
Interval masurare: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm	Interval masurare: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm	Interval masurare: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Interval masurare: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm
Micrometre de adancime digitale Electronic digital depth micrometer	Set cu sublere micrometrice de interior Inside micrometer set	Sublere micrometrice digitale de interior 4 pcs. digital inside micrometer set	Indicator general Dial indicator general style
			
Interval masurare: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Interval masurare: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm	Interval masurare: 5 - 100 x 0,001 mm Range: 5 - 100 x 0,001 mm	Interval masurare: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm
Indicator cu cadran Dial indicator, dust resistant	Indicator lung Large size dial indicator	Indicator digital Digital indicator	Indicator de testare cu cadran Dial test indicator
			
Interval masurare: 10 x 0,01 mm Protejat la praf Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function	Interval masurare: 100 x 0,01 mm Range: 100 x 0,01 mm	Interval masurare: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm	Interval masurare: 0 - 0,8 x 0,01 mm Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm

Indicator de testare cu cadran digital Digital dial test indicator  Interval masurare: 0 - 0,5 x 0,01 mm Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm	Subler digital Digital thickness gauge  Interval masurare: 0 - 25 x 0,01 mm Range: 0 - 25 x 0,01 mm	Lera 20 buc. 20 pcs. feeler gauge  Interval masurare: 0,05 - 1,0 mm Lungime blat: 100 mm Range: 0,05 - 1,0 mm Length: 100 mm	Magnet mecanic universal Mechanical universal magnetic base  Forță de prindere: 50 kg Adhesive force: 50 kg
Magnet hidraulic universal Hydraulic universal magnetic base  Cu fixare hidraulică Forță de prindere: 50 kg With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg	Set distantiere metrice 47 buc Metric gage block set 47 pcs.  Precizie conform DIN 861/1 Cuprins între 1,005 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,005 - 100 mm	Set distantiere metrice 87 buc Metric gage block set 87 pcs.  Precizie conform DIN 861/1 Cuprins între 1,001 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,001 - 100 mm	Set ecartamente de precizie din otel Precision steel plug gauge set  DIN 2269, de la 1,0 - 5,0 mm Gradație: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm Graduation: 0,1 mm
Set ecartamente de precizie din otel Precision steel plug gauge set  DIN 2269, de la 1,0 - 10,0 mm Gradație: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm Graduation: 0,1 mm	Nivela de precizie Master precision level  Lungime: 200 mm Precizie: 0,02 mm Length: 200 mm Accuracy: 0,02 mm	Cadru de precizie Precision frame bubble  Dimensiuni: 200 x 200 mm Precizie: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm	Palpator muchii cu afișaj luminos Edge finder with indication lamp  Cu prindere MK 2 Lungime: 160 mm With MT 2 taper Length: 160 mm
Palpator muchii cu afișaj luminos Edge finder with indicator lamps  SOE 20 L: Ø 20 mm / L: 160 mm SOE 20 L: Ø 20 mm / L: 160 mm	Tester duritate Rockwell RW 150 Rockwell hardness tester RW 150  Interval masurare: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70	Reglaj digital al unghiului Digital angle finder  Raportor cu nivelă cu bulă convenabil Interval masurare: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°	Cititor digital viteza Digital spindle speed readout  Potriv pentru KF 20 / Hobby 300 Super / Hobby 400 Super Suitable for KF 20 / Hobby 300 Super / Hobby 400 Super

Afişaj digital în 3 axe DT 40

Digital display DT 40



cu display LCD, utilizabil universal

With LCD display, universally usable

Afişaj digital pe 3 axe i200

Three axis digital readout system



cu display LCD, utilizabil universal

With LCD display, universally usable

Afişaj digital pe 3 axe ES-12 H

Three axis digital readout system



cu display LCD, utilizabil universal

With LCD display, universally usable

Afişaj digital pe 3 axe ES-12 V

Three axis digital readout system



cu display LCD, utilizabil universal

With LCD display, universally usable

Sistem de masurare liniar BB-10

Linear measuring system BB-10



Interval de masurare de la 100 - 500 mm

Measuring lengths from 100 - 500 mm

Sistem de masurare liniar BB-20

Linear measuring system BB-20



Interval de masurare de la 100 - 500 mm

Measuring lengths from 100 - 500 mm

Sistem de masurare liniar BB-30

Linear measuring system BB-30



Interval de masurare de la 550 - 1000 mm

Measuring lengths from 550 - 1100 mm

Sistem de masurare liniar BB-40

Linear measuring system BB-40

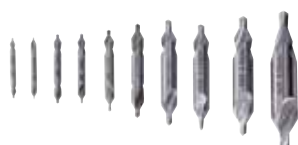


Interval de masurare de la 1100 - 3000 mm

Measuring lengths from 1100 - 3000 mm

Burghiu de centrare 10-piese

HSS center drill, 10 pcs.



câte 1 buc. 0,75 / 1,0 / 1,5 / 1,6 / 2,0 /
2,5 / 3,0 / 3,15 / 4,0 / 5,0 mm
each 1 pc. 0,75 / 1,0 / 1,5 / 1,6 / 2,0 /
2,5 / 3,0 / 3,15 / 4,0 / 5,0 mm

Burghiu de centrare 12-piese

12 pcs. set metric size center drills



câte 1 buc. 1 x 3,15 / 1,6 x 4 / 5 x 12,5 mm
câte 2 buc. 2 x 5 / 2,5 x 6 / 3,4 x 10 mm
câte 3 buc. 3,15 x 8 mm

Set cuţite de strunjire 8 mm, 11-piese

Carbide tipped tool set 8 mm



Cu plăcuţe de metal dur,
Tijă: 8 mm,
With carbide tips
Shaft: 8 mm

Set cuţite de strunjire 12 mm, 8-piese

Carbide tipped tool set 12 mm



Cu plăcuţe de metal dur,
Tijă: 12 mm,
With carbide tips
Shaft: 12 mm

Set cuţite de strunjire, 38-piese

Carbide tipped tool set 38 pcs.



Cu plăcuţe de metal dur,
Tijă: 10 / 12 mm,
With carbide tips
Shaft: 10 / 12 mm

Set cuţite de strunjire HM

Indexable carbide turning tool set



5-piese, în casetă de aluminiu
Tijă: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm
5 pcs. / set in alu case
Shaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm

Set cutite de strung hidrocarbura HSS

HSS turning tool set



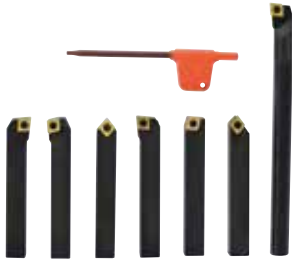
8-piese, în casetă de lemn
Tijă: 10 / 12 / 16 mm
8 pcs. / set, in wooden case
Shaft: 10 / 12 / 16 mm

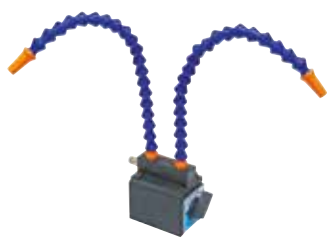
Set cuţite de strunjire HM

Multipurpose turning tool set



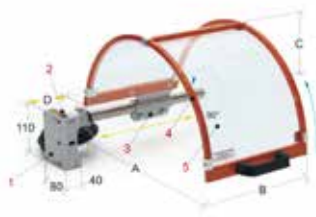
4-piese, inclusiv bară de găurit, acoperit cu
strat TiN, Tijă: 10 / 12 / 16 mm
4 pcs., with boring bar, TiN-coated
Shaft: 10 / 12 / 16 mm

Set cuțite de strunjire HM Multipurpose turning tool set  6-piese, inclusiv bară de găurit, acoperit cu strat TiN, Tijă: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm 6 pcs., with boring bar, TiN-coated Shaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm	Set cuțite de strunjire HM Multipurpose turning tool set  7-piese, acoperit cu strat TiN Tijă: 8 / 10 / 12 mm 7 pcs., TiN-coated Shaft: 8 / 10 / 12 mm	Set cuțite de strunjire HM Multipurpose turning tool set  7-piese, acoperit cu strat TiN Tijă: 16 / 20 7 pcs., TiN-coated Shaft: 16 / 20 mm	Set cuțite de strunjire HM Multipurpose turning tool set  9-piese, în casetă de lemn Tijă: 10 / 12 mm 9 pcs., in wooden case Shaft: 10 / 12 mm
Set cuțite de strung pentru filetare Multipurpose turning tool set  pentru fire interne și externe Tijă: 16 / 20 / 25 mm for internal and external thread Shaft: 16 / 20 / 25 mm	Set cuțite de strung pentru înfigere Multipurpose turning tool set  pentru înfigere (inauntru / afara) Tijă: 16 / 20 / 25 mm for internal & external parting and grooving Shaft: 16 / 20 / 25 mm	Set bare alezoare, 3 buc. Boring bar set, 3 pcs.  3-piese Set Tijă: 8 / 10 / 12 mm 3 pcs. set Shaft: 8 / 10 / 12 mm (3 pcs.)	Set bare alezoare, 3 buc. / 4 buc. 4 pcs. boring bar set  4-piese Set Tijă: 10 / 12 / 16 / 20 mm 4 pcs. set Shaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm
Dispozitiv fixare Knurling holder  Mărime tijă: 12,7 x 12,7 x 112 mm pentru utilizare la strunguri Shaft size: 12,7 x 12,7 x 112 mm For use on lathes	Dispozitiv fixare Adjusting knurling holder  Lărgime deschidere: 5 - 20 mm sau 1,6 - 56 mm Working capacity: 5 - 20 mm or 1,6 - 56 mm	Dispozitiv fixare Adjusting knurling holder  Cu inclinare și brățară ajustabilă Lărgime deschidere: 3 - 25 mm With tilting and adjustable arm Working capacity: 3 - 25 mm	Dispozitiv fixare rotativ Knurling holder, rotatable  Mărime tijă: 8 x 19 x 125 mm 3 perechi molete Shaft size: 8 x 19 x 125 mm 3 pairs of knurls
Dispozitiv universal agent de răcire Universal coolant pump  Cu recipient din material plastic (10 l) și furtun flexibil, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Dispozitiv universal agent de răcire Universal coolant pump  Ans. cu recipient (12 l) și furtun flexibil, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Set furtun agent de răcire 1/4" Coolant hose set  28 piese, racord 1/4" 28-pcs., connection 1/4"	Set furtun agent de răcire 1/2" Coolant hose set  25 piese., racord 1/2" 25-pcs., connection 1/2"

Furtun agent de răcire CH2 Coolant hose CH2 	Concentrat de agent de răcire universal Universal coolant fluid 	Sabot mașină MS 80 Machine mount MS 80 	Sabot mașină NE 80 / 120 / 160 Machine mounts NE 80 / 120 / 160 
cu picior magnetic with magnetic base	MN 1103, canistră de 5 MN 1103, 5 l canister	Capacitate de încărcare: 500 kg Diametru 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm	Capacitate de încărcare: 500/800/1000 kg Diametru: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm
Lampă mașină LED 1 LED lamp 1 	Lampă mașină LED 2 LED lamp 2 	Lampă mașină LED 3 LED lamp 3 	Lampă mașină LED 3-130 LED lamp 3-130 
Tensiune: 230 V Cu braț flexibil și magnet Voltage: 230 V With flexible arm and magnet	Tensiune: 24 V sau 230 V cu transformator cu braț flexibil Voltage: 24 V With flexible arm	Tensiune: 24 V, diametru optional 90 sau 130 mm Voltage: 24 V, diameter Opțiunely 90 or 130 mm	Tensiune: 230 V cu transformator Voltage: 230 V With transformer
Lampă mașină LED 4 LED lamp 4 	Lampă mașină LED 4 LED lamp 4 	Lampa cu lupa Magnifier lamp 	Tija magnetica span Magnetic chip collector 
Tensiune: 24 V Voltage: 24 V	Tensiune: 230 V cu transformator Voltage: 230 V With transformer	Tensiune: 230 V / 22 W Voltage: 230 V / 22 W	Pentru îndepărtarea ușoară a aschii For easy removal of chips

Mecanism de siguranta PTO 01

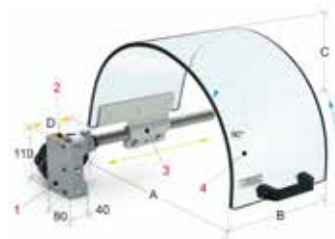
Safety guard PTO 01



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Mecanism de siguranta PTO 02

Safety guard PTO 02



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Mecanism de siguranta PTO 03

Safety guard PTO 03



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Mecanism de siguranta PTO 04

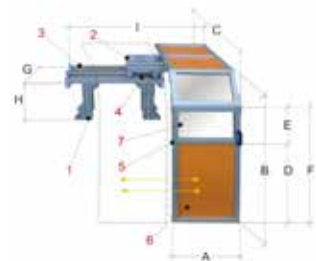
Schutteinrichtung PTO 04



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Mecanism de siguranta PTO 021

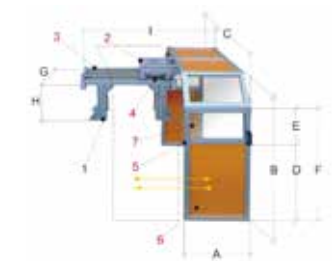
Safety guard PTO 021



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Mecanism de siguranta PTO 22

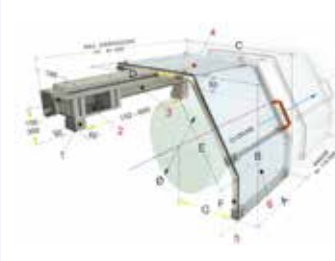
Safety guard PTO 22



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Mecanism de siguranta glisant PTO 20

Sliding safety guard PTO 20



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Mecanism de siguranta PTO 12

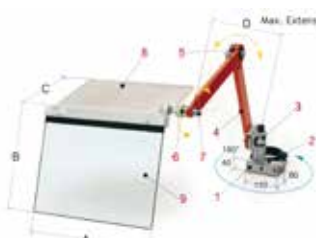
Safety guard PTO 12



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Mecanism de siguranta PTO 10

Safety guard PTO 10



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Mecanism de siguranta spate PTO 31

Rear safety guard PTO 31



Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

Etrieri de ancorare PAT 01

Roll-up safety guard PAT 01



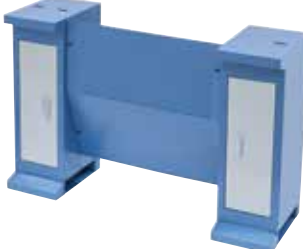
Utilizate pentru strung
Diferite dimensiuni la cerere
Useable for turning lathes
Different sizes on request

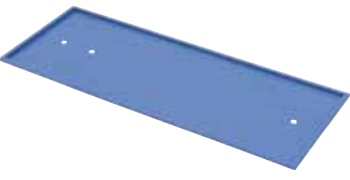
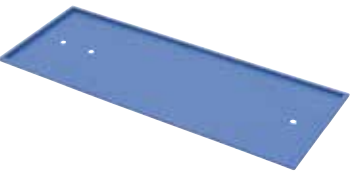
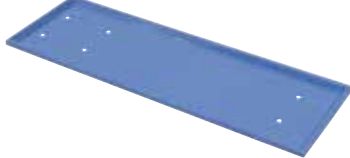
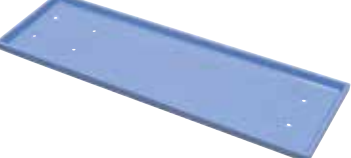
Parghie de siguranta PLT 02

Safety lever PLT 02



Siguranta pârghie în sens de rotație a
axului principal
Double-movement universal device, for the
insertion of chuck rotation

Batiu pentru Hobby / Proficenter 250 Stand f. Hobby / Proficenter 250 	Batiu D1 Stand D1 	Batiu D1 Deluxe Stand D1 Deluxe 	Batiu pentru Profi 400 V / 400 G Stand f. Profi 400 V / Profi 400 G 
Pentru strunguri Hobby 250 / Proficenter 250 For turning lathes Hobby 250 / Proficenter 250	Pentru strunguri For turning lathe Hobby 300 VD / 300 Super / 350 VD / 350 VDM / Profi 300 V	Pentru strunguri Profi 300 V For turning lathe Profi 300 V	Pentru strunguri Profi 400 V / Profi 400 G For turning lathes Profi 400 V / Profi 400 G
Batiu Deluxe pentru Profi 400 V / 400 G Stand Deluxe f. Profi 400 V / G 	Batiu pentru Profi 450 S / S Vario Stand f. Profi 450 S / S Vario 	Batiu D3 Stand D3 	Batiu D3 Deluxe Stand D3 Deluxe 
Pentru strunguri Profi 400 V / Profi 400 G For turning lathes Profi 400 V / Profi 400 G	Pentru strunguri Profi 450 S / Profi 450 S Vario For turning lathes Profi 450 S / Profi 450 S Vario	Pentru strunguri / For turning lathes Hobby 500 / Profi 550 WQ / Profi 550 WQV Profi 550 LZ / Profi 550 Top / Profi 550 Pro Proficenter 550 WQV	Pentru strunguri / For turning lathes Hobby 500 / Profi 550 WQ / Profi 550 WQV Profi 550 LZ / Profi 550 Top / Profi 550 Pro Proficenter 550 WQV
Batiu D4 Deluxe Stand D4 Deluxe 	Batiu Deluxe Stand Deluxe 	Batiu D6 Stand D6 	Batiu D6 Deluxe Stand D6 Deluxe 
Pentru strunguri / For turning lathes Hobby 500 / Profi 550 WQ / Profi 550 WQV Profi 550 LZ / Profi 550 Top / Profi 550 Pro Proficenter 550 WQV	Pentru strunguri Profi(center) 650 G For turning lathes Profi(center) 650 G	Pentru strunguri / For turning lathes Profi 700 BQV / Profi 700 Top / Profi 700 Pro Proficenter 700 BQV / Proficenter 700 Top	Pentru strunguri / For turning lathes Profi 700 BQV / Profi 700 Top / Profi 700 Pro Proficenter 700 BQV / Proficenter 700 Top
Batiu D8 Deluxe Stand D8 Deluxe 	Batiu D10 Deluxe Stand D10 Deluxe 	Batiu pentru Profi 750 LZ Stand f. Profi 750 LZ 	Batiu D13 Deluxe Stand D13 Deluxe 
Pentru strunguri / For turning lathes Profi 700 BQV / Profi 700 Top / Profi 700 Pro Proficenter 700 BQV / Proficenter 700 Top	Pentru strunguri / For turning lathes Profi 700 BQV / Profi 700 Top / Profi 700 Pro Proficenter 700 BQV / Proficenter 700 Top	Pentru strunguri Profi 750 LZ For turning lathe Profi 750 LZ	Pentru strunguri Profi 750 Vario For turning lathes Profi 750 Vario

Batiu D14 Deluxe	Batiu D12 Deluxe	Tavă colectoare șpan pt D1 / D1 Deluxe	Tavă colectoare șpan pt Profi 400 V / G
Stand D14 Deluxe	Stand D12 Deluxe	Chip tray for D1 / D1 Deluxe	Chip tray for Profi 400 V / 400 G
			
Pentru strunguri Profi 750 Vario	Pentru strunguri For turning lathe	Pentru batiu D1 / D1 Deluxe	Pentru batiu Profi 400 V / 400 G / batiu Deluxe Profi 400 V / 400 G
For turning lathes Profi 750 Vario	Profi 880 G Vario / Proficenter 880 G Vario Profi 900 Vario / Proficenter 900 Vario	For stand D1 / D1 Deluxe	Für stand Profi 400 V / 400 G / Stand Deluxe für Profi 400 V / 400 G
Tavă colectoare șpan pt Profi 450 S / S Vario	Tavă colectoare șpan pt D3 / D3 Deluxe	Tavă colectoare șpan pt D6 / D6 Deluxe	Tavă colectoare șpan pt Profi(center) 650 G
Chip tray for Profi 400 S / S Vario	Chip tray for D3 / D3 Deluxe	Chip tray for D6 / D6 Deluxe	Chip tray for Profi(center) 650 G
			
Pentru batiu Profi 450 S / 450 S Vario	Pentru batiu D3 / D3 Deluxe	Pentru batiu D6 / D6 Deluxe	Pentru batiu Profi 650 G / Proficenter 650 G
Für stand Profi 450 S 7 450 S Vario	For stand D3 / D3 Deluxe	For stand D6 / D6 Deluxe	For stand Profi 650 G / Proficenter 650 G
Tavă colectoare șpan pt Profi 750 LZ	Tavă colectoare șpan pt D13 Deluxe		
Chip tray for Profi 750 LZ	Chip tray for D13 Deluxe		
			
Pentru batiu Profi 750 LZ	Pentru batiu D13 Deluxe		
For stand Profi 750 LZ	For stand D13 Deluxe		

Dealerul dvs.



PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria

phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9

e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Imprima

Toate drepturile rezervate – folosirea continutului ori a unor parti din aceasta brosură, fara instiintarea, respectiv aprobarea proprietarului se pedepseste conform legilor in vigoare. Brosura si continutul sau va sunt puse la dispozitie ca o oportunitate la indemana tuturor. PWA isi rezerva dreptul de a revizui oricand specificatiile paginilor sale fara o instiintare prealabila. PWA nu va fi raspunzatoare pentru niciun fel de erori de imprimare sau greseli. Masinile sunt afisate partial cu dotarile optionale. Editia 05/2025.