

05 | 2025

MAȘINĂ DE GĂURIT



TB 14 T
TB 16 T
TB 20 T
RBM 780 T
BM 20 T
BM 25 T
BM 16 Vario
BM 20 Vario
RBM 780 SB
SBM 16 Vario
SBM 20 Vario
SB 25 S

SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB
BM 32 SB
DMT 16
DMT 32
DMT 32 C
DMT 25 PF
DMT 25 V
DMT 25 PFV
DMT 32 PF

DMT 32 PFC
DMC 35
DMC 35 PF
DMC 35 V
DMC 35 PFV
SB 30 Profi
SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 28 T
GB 28 S
GHD 28 SV

GB 28 S Vario
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 35 HS
GB 35 HSV
GB 32 S Vario
GB 32 STi
GB 30 Vario
GB 35 THS
GB 35 Vario

GB 40 S
GB 40 S Vario
GB 40 SN Vario
GB 40 SN
GB 40 N
GB 40 HS
GB 45 NC Vario
GB 50 HS
GB 55
GB 60 Servo
GB 55 NC Vario
GB 55 SK NC Vario

Mașină de găurit de masă

Masina de gaurit cu masa si curea trapezoidală, este disponibilă cu o capacitate de gaurire de 14 mm sau 16 mm. Capacul de protecție înalt și ajustabil dezvoltat de Bernardo acopera burghiului și mandrina de găurit complet. Masina este ideala pentru utilizarea în ateliere, atât pentru meseriași cât și pentru amatori.

TB 14 T

TB 16 T

- Rulmenții cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Silențiozitate ridicată în funcționare prin discuri de acționare echilibrate și curele de calitate
- Masă de găurire pivotantă ($\pm 45^\circ$), reglarea înălțimii de la cremalieră
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat mai înalte
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil



Discuri de antrenare din fontă cenușie echilibrate pentru o funcționare silențioasă, curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmisie optimă a puterii



Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu

Accesorii optionale:

Menghină mașină de găurit BM 100
Menghină mașină de găurit BMO 85
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN

Nr.art. excl. TVA
28-1999
28-2006
41-1025

Date tehnice

	TB 14 T	TB 16 T
Capacitate de găurire max.	14 mm	16 mm
Mandrină	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	fix / B 16	MK 2
Turație ax	(5) 620 - 2620 rot/min	(12) 300 - 2550 rot/min
Consolă	130 mm	155 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la 45°	-45° până la 45°
Distanță ax / masă max.	285 mm	445 mm
Distanță ax / placa de bază	395 mm	600 mm
Cursă pinolă	65 mm	65 mm
Diametrul coloanei	58 mm	58 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Greutate cca.	26 kg	36 kg
Nr.art.	01-1026	01-1031



Masa de găurit este pivotabilă de la -45° până la +45° și rotitoare în jurul coloanei la 360°



Accesorii standard:

- Mandrină rapidă
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Scule de operare

BERNARDO
HOBBY

Mașină de găurit de masă

TB 20 T

Convenabila mașină de găurit de masă TB 20 T cu acționare prin curea trapezoidală se obține la alegere cu 230 V respectiv cu 400 V. Prin raportul convingător preț-performanță acest model este soluția ideală pentru meșteșugarii casnici și de hobby.

- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga (400 V)
- Ulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei măsurată în pinolă
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Masă de găurire pivotantă ($\pm 45^\circ$), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat înalte
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil



Motor din aluminiu silențios și puternic conform IP 54



În construcție de serie echipată cu mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16



Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat mai mari

**Top
Preț**

**Funcționare la
dreapta-la stânga**

TB 20 T / 400 V

Accesorii standard:

- Sandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Funcționare la dreapta-la stânga (400 V)
- Scule de operare

Date tehnice	TB 20 T
Capacitate de găurire max.	20 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 2
Turație ax	(16) 220 - 2840 rot/min
Consolă	180 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la 45°
Distanță ax / masă max.	415 mm
Distanță ax / placa de bază	605 mm
Cursă pinolă	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	290 x 290 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,55 kW / 230 sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,80 kW / 230 sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	380 x 620 x 1000 mm
Greutate cca.	54 kg
Nr.art.	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 125 cu bacuri prismatice	28-2000	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1-10 mm, 19 piese	41-1000	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 51-piese, 1 - 6,0 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1015	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

Mașină de găurit radială **RBM 780 T**

Mașina de găurit radială RBM 780 T este utilizabilă universal datorită capului de găurire extensibil, rotativ și pivotabil. Datorită raportului optim preț-performanță această mașină este ideală pentru meșteșugarul amator.

- Masă de lucru prelucrată precis pivotabilă de la -45° până la +45°
- Întrerupător de siguranță conform IP54 cu declanșator la subtensiune
- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment cu bile de precizie
- Cap de găurire extensibil, rotativ și pivotant pentru un lucru rațional
- Coloană de oțel stabilă, rectificată cu cremalieră pentru reglarea înălțimii mesei
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată măsurată la pinolă
- Placa de bază dimensionată mare pentru o stabilitate ridicată

Masa de găurit este pivotabilă de la -45° până la +45° și rotitoare în jurul coloanei la 360°



Consola capului de găurit poate fi reglată fără trepte



Întrerupător pornit-oprit conform IP 54 și buton separat de Oprire de urgență conform standardului CE



Motor din aluminiu silențios și puternic conform IP 54



Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat mai mari

**Top
Preț**

BERNARDO®
HOBBY

**Funcționare la
dreapta-la stânga**

RBM 780 T - 400 V



Date tehnice

RBM 780 T

Capacitate de găurire max.	16 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 2
Consolă min./max.	115 - 395 mm
Turație ax	(12) 300 - 2550 rot/min
Masă de găurire pivotantă	-90° până la +45°
Cursă pinolă	60 mm
Diametrul coloanei	58 mm
Mărimea mesei	Ø 255 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	185 X 200 mm
Puterea cedată a motorului S1 100%	0,37 kW
Putere absorbită de motor S6 40%	0,55 kW
Tensiune	230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	280 x 850 x 820 mm
Greutate cca.	40 kg
Nr.art.	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Funcționare la dreapta-la stânga (RBM 780 T - 400 V)
- Buton separat oprire de urgență
- Scule de operare

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 125 cu bacuri prismatice	28-2000	
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMO 120 cu bacuri prismatice	28-2008	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1 - 10 mm, 19-piese	41-1000	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 51-piese, 1 - 6,0 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1015	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

Mașină de găurit de masă

Mașina de găurit cu construcție solidă și transmisie prin curea trapezoidală, se deosebește prin momentul de rotație ridicat chiar și la turații mici. Acest model este ideal pentru utilizatorii casnici și atelierele de educație.

BM 20 T

BM 25 T

Mașină de găurit

- În fabricație de serie cu afișaj digital al cursei pinolei și lampă de lucru cu LED
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei măsurată în pinolă
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Masă de găurire pivotantă ($\pm 45^\circ$), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga (BM 25 T - 400 V)
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil

Funcționare la dreapta-la stânga

BM 25 T - 400 V



Silențiozitate ridicată în funcționare prin discuri de acționare echilibrate



Afișaj digital al adâncimii de găurire pentru un lucru confortabil



Masa de găurire este pivotabilă de la -45° până la $+45^\circ$ și rotitoare în jurul coloanei la 360°

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm, M 14	28-1002	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

Date tehnice	BM 20 T	BM 25 T
Capacitate de găurire în oțel	20 mm	25 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 2	MK 2
Turație ax	(16) 220 - 2840 rot/min	(16) 220 - 2840 rot/min
Consolă	160 mm	180 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la $+45^\circ$	-45° până la $+45^\circ$
Distanță ax / masă max.	440 mm	415 mm
Distanță ax / placa de bază	630 mm	605 mm
Cursă pinolă	80 mm	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm	72 mm
Mărimile mesei / canelurilor în T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V sau 400 V	0,75 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V sau 400 V	1,1 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Greutate cca.	45 kg	57 kg
Nr.art.	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)



LED inclus pentru lucru cu lumina

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 2 / B 18
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Funcționare la dreapta-la stânga (BM 25 T - 400 V)
- Caroiă-dispozitiv laser (Modele de 400 V)
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Lampă mașină LED
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Scule de operare

Afișaj digital pentru cursa pinolei

Mașină de găurit de masă

Mașina de găurit robustă cu acționare Vario se remarcă prim momentul de rotație înalt chiar și la turații scăzute. Domeniul de utilizare al acestui model se găsește în atelierele meșteșugărești și în atelierele de școlarizare.

BM 16 Vario BM 20 Vario

- Citire ușoară a turației reglate sau a cursei pinolei cu ajutorul afișajului digital
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga (BM 20 Vario - 400 V)
- Masă de găurire pivotantă ($\pm 45^\circ$), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil

**Funcționare la
dreapta-la stânga**

BM 20 Vario - 400 V



Manivelă poziționată lateral pentru reglarea turației dorite



Înterupător pornit-oprit conform IP 54 și buton separat de Oprire de urgență conform standardului CE



Lucru precis datorită carioajului dispozitivului laser în fabricație de serie

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm, M 14	28-1002	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

Date tehnice

	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Capacitate de găurire max.	16 mm	20 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 2	MK 2
Turație ax, fără trepte	400 - 1950 rot/min	400 - 1950 rot/min
Consolă	160 mm	180 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la +45°	-45° până la +45°
Distanță ax / masă max.	440 mm	415 mm
Distanță ax / placa de bază	630 mm	605 mm
Cursă pinolă	80 mm	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm	72 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V sau 400 V	0,75 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V sau 400 V	1,1 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Greutate cca.	46 kg	57 kg
Nr.art.	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)



Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 2 / B 18
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Afișaj digital al turației
- Carioaj-dispozitiv laser
- Funcționare la dreapta-la stânga (BM 20 Vario - 400 V)
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Scule de operare

BERNARDO®
HOBBY

Mașină de găurit radială RBM 780 SB

Mașina de găurit radială RBM 780 SB este similară din punct de vedere constructiv cu modelul RBM 780 T. Datorită ghidajului coloanei pot fi prelucrate fără probleme piesele mari.

- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment cu bile de precizie
- Întrerupător de siguranță conform IP54 cu declanșator la subtensiune
- Cap de găurire extensibil, rotativ și pivotant pentru un lucru rațional
- Coloană de oțel stabilă, rectificată cu cremalieră pentru reglarea înălțimii mesei
- Masă de lucru pivotabilă de la -45° până la +45° și rotativă la 360°
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată măsurată la pinolă
- Placa de bază dimensionată mare pentru o stabilitate ridicată
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil

Funcționare la dreapta-la stânga

RBM 780 SB - 400 V



Consola capului de găurit poate fi reglată fără trepte



Masa de lucru este rotitoare la 360°, ideal pentru găurirea cu coordonate

Capul de găurit este pivotabil fără trepte de la -90° până la +45°

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 125 cu bacuri prismatice	28-2000	
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1 - 10 mm, 19-p.	41-1000	
Set burghie 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 51-piese, 1 - 6,0 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1015	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

Date tehnice

RBM 780 SB

Capacitate de găurire max.	16 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 2
Consolă min./max.	120 - 380 mm
Turație ax	(12) 300 - 2550 rot/min
Masă de găurire pivotantă	-90° până la +45°
Cursă pinolă	60 mm
Diametrul coloanei	72 mm
Mărimea mesei	Ø 290 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	185 x 200 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,55 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,80 kW
Tensiune	230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	320 x 1000 x 1610 mm
Greutate cca.	54 kg
Nr.art.	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



Construcție de serie: Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16

BERNARDO®
HOBBY

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 2 / B 16
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Funcționare la dreapta-la stânga
- Buton separat Oprire de Urgență
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Scule de operare

Mașină de găurit cu coloană Vario

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Citire ușoară a turației reglate sau a cursei pinolei cu ajutorul afișajului digital
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T ce o străbat în diagonală
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga (SBM 20 Vario – 400 V)
- Masă de găurire pivotantă ($\pm 45^\circ$), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil



Întreprupător EIN-AUS (pornit-oprit)
conform IP 54 și buton separat de Opre
de urgență conform standardului CE



Pentru așezarea pieselor de prelucrat lungi mașina
poate fi echipată cu un suport de găurire extensibil

**Afișaj digital pentru
cursa pinolei**

Afișaj digital pentru viteza

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Suport mașină de găurit	07-1550	
Extractor con MK 1 - MK 3	24-1058	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm, M 14	28-1002	
Menghină mașină de găurit BM 150	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMO 120 cu bacuri prismatice	28-2008	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1 - 10 mm, 19-piese	41-1000	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 51-piese, 1 - 6,0 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1015	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	

Date tehnice

SBM 16 Vario

Capacitate de găurire max.	16 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 2
Turație ax, fără trepte	400 - 1950 rot/min
Consolă	160 mm
Masă de găurire pivotantă	- 45° până la $+45^\circ$
Distanță ax / masă max.	690 mm
Distanță ax / placa de bază	1170 mm
Cursă pinolă	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	285 x 285 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	200 x 190 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,85 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	420 x 600 x 1560 mm
Greutate cca.	57 kg
Nr.art.	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

**Reglarea vitezei
fără trepte**



TENSIUNE

**In mod alternative
în 230 V sau 400V**

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 2 / B 18
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Afișaj digital al turației
- Caroi-aj-dispozitiv laser
- Funcționare la dreapta-la stânga (SBM 20 Vario – 400 V)
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Buton separat Opre de Urgență
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Scule de operare



SBM 16 Vario și SBM 20 Vario sunt puternicele mașini de găurit în coloană cu un design modern, sunt complet echipate cu dispozitiv cu laser cruce și afișaj digital pentru viteza și adâncimea de foraj. Mai mult, 400 Volt SBM 20 Vario dispune de caracteristici de funcționare la dreapta - la stânga dispozitiv de cotitură. Acest model este ideal pentru utilizatorii casnici și atelierelor de educație.

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

Mașină de găurit



În fabricație de serie cu afișaj digital de turație și adâncime de găurire



Motorul de aluminiu de înaltă calitate este silențios și de mare putere

Funcționare la dreapta-la stânga

SBM 20 Vario - 400 V



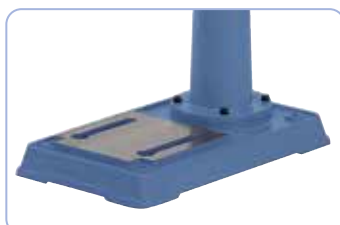
Manivelă poziționată lateral pentru reglarea turației dorite



Poziționare ușoară a pinolei cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic



Lucru precis datorită caroiului dispozitivului laser în fabricație de serie



Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat mai mari.

**Top
Preț**



BERNARDO®
HOBBY



Masa de lucru cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată între -45° și +45°.

Date tehnice

SBM 20 Vario

Capacitate de găurire max.	20 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 2
Turație ax, fără trepte	400 - 1950 rot/min
Consolă	180 mm
Masă de găurire pivotantă	- 45° până la +45°
Distanță ax / masă max.	690 mm
Distanță ax / placa de bază	1170 mm
Cursă pinolă	80 mm
Diametrul coloanei	72 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	305 x 305 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,90 kW / 230 V sau 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,3 kW / 230 V sau 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	420 x 600 x 1560 mm
Greutate cca.	68 kg
Nr.art.	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

BERNARDO®
www.bernardo.at

Mașină de găurit cu coloană

SB 25 S

SB 32 S

- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei măsurată în pinolă
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga
- Masă de găurire pivotantă ($\pm 45^\circ$), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- Placă de bază prelucrată pentru prinderea pieselor de prelucrat înalte
- Masă de găurit dimensionată mare având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire



În fabricație de serie:
Mandrină rapidă 1 - 16 mm



Masa de lucru cu caneluri în T pe diagonală
poate fi pivotată între -45° și $+45^\circ$

**Top
Preț**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 150	28-2001	
Menghină mașină de găurit BMO 150 cu bacuri prismatice	28-2009	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4 1 - 16 mm	24-1073	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Manșon reductor MK 3 / 2	24-1022	
Manșon reductor MK 4 / 3	24-1025	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm / M 14	28-1002	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58-piese, 14 mm / M 12	28-1001	
Casetă burghie elicoidale HSS cu acoperire TiN, 1 - 10 mm, 19-p.	41-1000	
Set burghie elicoidale 25-piese, 1 - 13 mm, HSS cu acoperire TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS set A, MK 2 14,5 - 23 mm, 10-piese	41-1046	
Burghie HSS set B, MK 2/3 14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Extractor con MK 4 - MK 6	24-1059	
Prindere cu schimbare rapidă pentru carotiere	53-1097	
Set carotiere HSS, 14 - 24 mm, adâncime de găurire 25 mm, 6 piese	41-11041	
Set carotiere HSS, 14 - 24 mm, adâncime de găurire 50 mm, 6-piese	41-11042	
Suport mașină de găurit	07-1550	

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Date tehnice

SB 25 S

Capacitate de găurire max.	25 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 3
Turație ax	(12) 280 - 2380 rot/min
Consolă	175 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la $+45^\circ$
Distanță ax / masă max.	685 mm
Distanță ax / placa de bază	1175 mm
Cursă pinolă	85 mm
Diametrul coloanei	80 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	290 x 290 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	205 x 205 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	380 x 660 x 1560 mm
Greutate cca.	65 kg
Nr.art.	01-1046

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 3 / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Scule de operare



Mașina de găurit cu coloană robustă și tehnic perfecționată se poate obține cu o performanță de găurire de 25 mm sau 32 mm, la utilizarea carotierelor se pot realiza fără probleme diametre mai mari de găurire. Acest model este dotat în fabricație de serie cu un comutator dreapta-stânga. Datorită raportului său optim preț-performanță acest model este utilizat în principal de tâmplarii modelatori și meșteșugarii de hobby dar și în agricultură precum și în atelierelor de reparații.

SB 25 S
SB 32 S

Mașină de găurit



Discuri de antrenare din fontă cenușie echilibrate pentru o funcționare silențioasă, curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmis optimă a puterii



Motorul de aluminiu de înaltă calitate este silențios și de mare putere



Toate elementele de comutare sunt montate la capul mașinii confortabil pentru operator



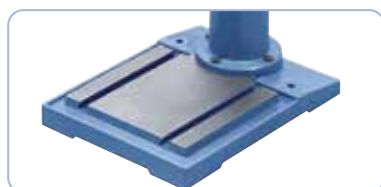
Ax opțional cu eliberare rapidă pentru burghiu inelar



Poziționare ușoară a pinolei cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic

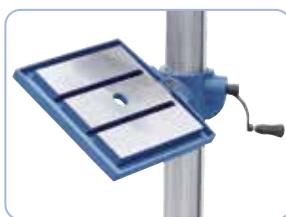


Pentru așezarea pieselor de prelucrat lungi mașina poate fi echipată cu un suport de găurire extensibil



Placa de bază cu canale transversale (SB 32 S cu canale în forma T)

BERNARDO®
HOBBY



Masa de lucru cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată între -45° și +45°

Date tehnice

SB 32 S

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 150 - 2450 rot/min
Consolă	215 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la +45°
Distanță ax / masă max.	760 mm
Distanță ax / placa de bază	1125 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	92 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	300 x 290 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	295 x 270 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	400 x 720 x 1700 mm
Greutate cca.	95 kg
Nr.art.	01-1051

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 4 / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Opre de Urgență
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Scule de operare

Mașină de găurit cu coloană B 430 Vario

Mașina de găurit cu coloană Vario B 430 este echipată în serie cu un sistem de reglaj al turației fără trepte, prin care este posibilă o reglare a vitezei în funcție de fiecare piesă de prelucrat.

- Întrerupător de siguranță cu declanșator la subtensiune
- Reglare fără trepte a turației
- Construcție compactă, stabilă cu un design modern
- Motor de aluminiu conform IP 54 - 400 V
- Masă rotativă la 360°
- Coloană de oțel stabilă, rectificată
- Calitate de vârf la un preț rezonabil
- Indicator scală pentru adâncimea de găurire
- Masă din fontă cenușie cu jgheab central cu agent de răcire
- Axul se rotește într-un rulment cu bile de precizie
- Reglarea înălțimii mesei prin cremalieră



Întrerupător pornit-oprit conform IP 54 și buton separat de Oprire de urgență conform standardului CE



Poziționare ușoară a pinolei se realizează cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic

Transmisie variabilă



Reglarea turației se realizează fără trepte de la roata de mână de la capul mașinii

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Menghină mașină de găurit BM 150 cu bacuri prismatice	28-2001	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm / M 14	28-1002	
Burghie HSS set A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-piese	41-1046	
Set burghie 25-piese, 1-13 mm, HSS cu TiN	41-1010	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Suport mașină de găurit	07-1550	



Pentru așezarea pieselor de prelucrat lungi mașina poate fi echipată cu un suport de găurire extensibil

Date tehnice

B 430 Vario

Capacitate de găurire max.	25 mm
Mandrină rapidă	3 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	280 - 2600 rot/min
Consolă	220 mm
Masă de găurire pivotantă	360°
Distanță ax / masă max.	790 mm
Distanță ax / placa de bază	1250 mm
Cursă pinolă	80 mm
Diametrul coloanei	80 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	345 x 345 mm / 16 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	240 x 275 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW (1,1 CP) / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 kW (1,5 CP) / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	350 x 720 x 1710 mm
Greutate cca.	100 kg
Nr.art.	01-1100

Accesorii standard:

- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Mandrină de prindere rapidă 3 - 16 mm / B 16
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprire de Urgență
- Scule de operare

Mașină de găurit cu coloană B 610 Pro

Mașina de găurit cu coloană este deja echipată în dotarea de bază cu un motor în 2 trepte, cu dispozitiv de funcționare dreapta-stânga precum și cu un laser cu caroi. Acest model își găsește domeniul de utilizare preponderent la utilizatorii profesioniști.

Mașină de găurit

- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- Antrenare prin curea trapezoidală cu discuri de antrenare echilibrată pentru o funcționare lină
- Oprit adâncime de găurire reglabil pentru așezare exactă în pinolă
- Rulmenții cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Comutator de sens pentru rotație la dreapta și la stânga cuprins în completul de livrare
- Caroi-dispozitiv laser pentru un lucru confortabil
- Construcție din fontă gri compactă, stabilă cu un design modern
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Motor în 2-trepte cu moment puternic de antrenare, domeniu de turație de între 80 - 2130 rot/min



Buton Opre de urgență, comutator sens de rotație și comutator 2 trepte la partea frontală a mașinii



Lucru precis datorită caroiului dispozitivului laser

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

**Top
Preț**



Accesorii standard:

- Dorn mandrină MK 4 / B 18
- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Caroi-dispozitiv laser
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

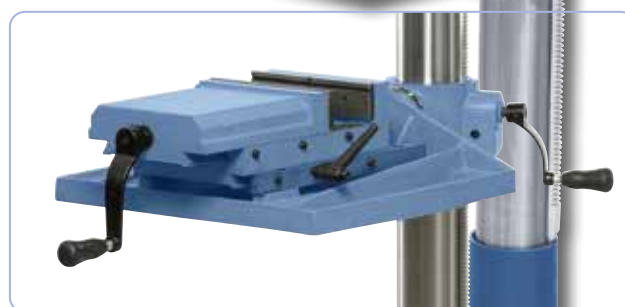
Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit 210 mm	28-2005	
Menghină mașină de găurit BM 200 cu bacuri prismatice	28-2002	
Menghină mașină de găurit BMS 140	28-2019	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 16 mm, M 14	28-1001	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie Set A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-p.	41-1046	
Burghie Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-p.	41-1051	

Date tehnice

B 610 Pro

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 4
Turație ax	(18) 86 - 2130 rot/min
Consolă	255 mm
Masă de găurire pivotantă	360°
Distanță ax / masă max.	750 mm
Distanță ax / placa de bază	1220 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	92 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	385 x 335 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	380 x 335 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	460 x 900 x 1730 mm
Greutate cca.	125 kg
Nr.art.	01-1113



Menghină mașină de găurit 210 mm (nr. art. 28-2005) montabilă la partea inferioară a mesei de lucru (opțional)

Motor cu 2 trepte



Mașină de găurit cu coloană

BM 25 SB

BM 32 SB

- Masă de găurit dimensionată mare având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire
- Funcționare silențioasă datorită roților curelelor din fontă cenușie
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei măsurată în pinolă
- În fabricație de serie cu afișaj digital al cursei pinolei și lampă de lucru cu LED
- Masă de găurire pivotantă (360°), reglarea înălțimii de la cremalieră
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga
- Motor de aluminiu puternic și cu putere de antrenare conform IP 54
- Mandrină rapidă de precizie cuprinsă în completul de livrare
- În construcție de serie având caneluri T în placa de bază polizată
- Mânere ergonomice pentru un lucru confortabil



Masa de găurit este pivotabilă 360° și rotitoare în jurul coloanei. Menghină mașinii de găurit 155 mm (Nr. art. 25-2004) montabilă la partea inferioară a mesei de lucru

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI PROFESSIONAL

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BM 200 cu bacuri prismatice	28-2002	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 125	28-2016	
Menghină mașină de găurit BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit 155 mm pentru BM 25 SB	28-2004	
Menghină mașină de găurit 155 mm pentru BM 32 SB	28-2005	
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2, 10-piese., 14,5 - 23 mm, set A	41-1046	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 9-piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Prindere cu schimbare rapidă pentru burghie de centrare	53-1097	
Carote HSS, 14 - 24 mm, adâncime 25 mm, 6 p.	41-11041	
Carote HSS, 14 - 24 mm, adâncime 25 mm, 6 p.	41-11042	
Suport mașină de găurit	07-1550	

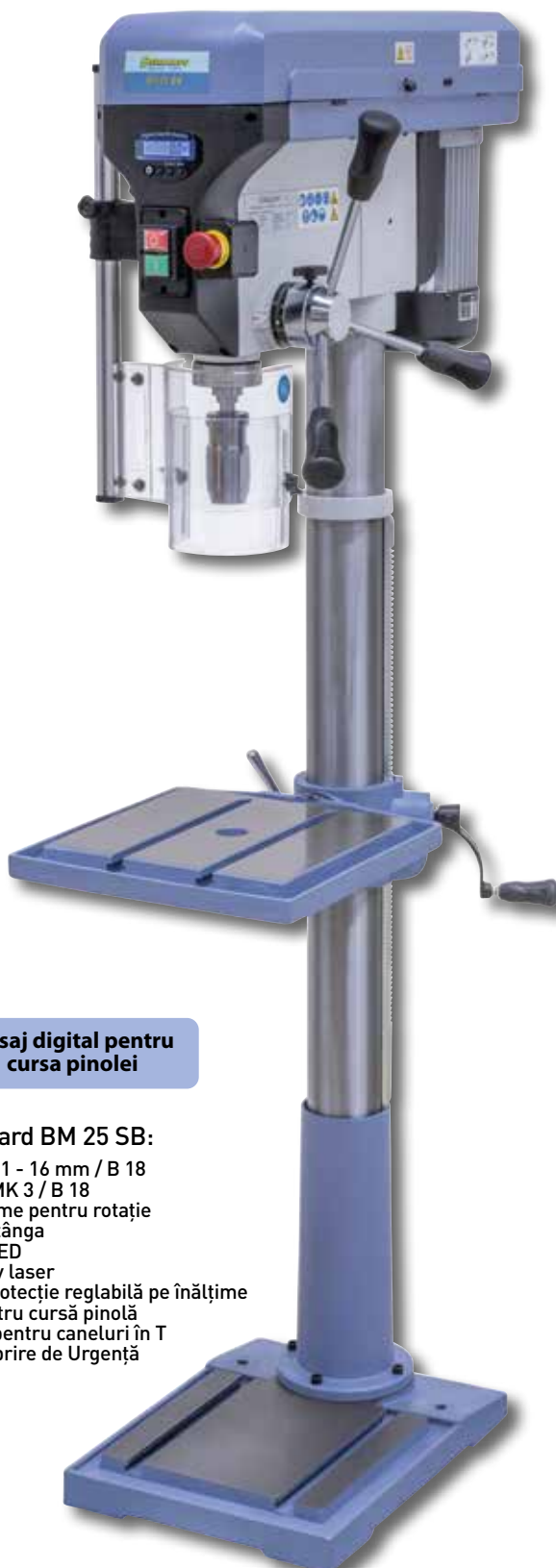
Date tehnice

BM 25 SB

Capacitate de găurire max.	25 mm
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 3
Turație ax	(12) 150 - 2450 rot/min
Consolă	220 mm
Masă de găurire pivotantă	360°
Distanță ax / masă max.	765 mm
Distanță ax / placa de bază	1230 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	92 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	300 x 300 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	290 x 270 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	450 x 750 x 1680 mm
Greutate cca.	110 kg
Nr.art.	01-1122

Accesorii standard BM 25 SB:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 3 / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Lampă mașină LED
- Caroi-j-dispozitiv laser
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Buton separat Oprire de Urgență



**Top
Preț**

**Afișaj digital pentru
cursa pinolei**

Mașină de găurit cu coloană de mare putere BM 25 SB și BM 32 SB în design modern este echipată în fabricație de serie cu un caroiă-laser, cu un afișaj digital pentru turație precum și dispozitiv de funcționare dreapta-stânga. Acest model este utilizat preponderent de meșteșugari profesioniști dar și în ateliere și mici întreprinderi meșteșugărești.

BM 25 SB BM 32 SB

Mașină de găurit



Curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmisie optimă a puterii



Afișaj digital al adâncimii de găurire pentru un lucru confortabil



Motor de aluminiu putere de antrenare conform IP 54



În fabricație de serie: Mandrină rapidă 1 - 16 mm



Pentru așezarea pieselor de prelucrat lungi mașina poate fi echipată cu un suport de găurire extensibil.



Lucru precis datorită caroiăului dispozitivului laser



Menchina de precizie a mașinii de găurit 210 mm se poate obține opțional



Ax opțional cu eliberare rapidă pentru burghiu inelar



LED inclus pentru lucru cu lumina

Date tehnice

BM 32 SB

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 150 - 2450 rot/min
Consolă	255 mm
Masă de găurire pivotantă	360°
Distanță ax / masă max.	750 mm
Distanță ax / placa de bază	1210 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	92 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	385 x 335 / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	380 x 335 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	450 x 800 x 1730 mm
Greutate cca.	125 kg
Nr.art.	01-1123

Accesorii standard BM 32 SB:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 4 / B 18
- Comutator cu came pentru rotație la dreapta și la stânga
- Lampă mașină LED
- Caroiă-dispozitiv laser
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Pietre de culisă pentru caneluri în T
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Buton separat Oprește de Urgență

Mașină de găurit de masă

Mașina de găurit de masă DMT 16 / DMT 25 oferă o performanță excepțională și precizie înaltă la un preț deosebit de convenabil. Prin modul constructiv compact acest model este adecvat pentru utilizarea universală în ateliere.

DMT 16 DMT 25

- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire (DMT 32 C)
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire pentru așezarea exactă a pinolei
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor



Discuri de antrenare din aluminiu echilibrate pentru o funcționare silențioasă, curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmisie optimă a puterii.



Element de conectare și operare montate ergonomic pe partea frontală

NOU



Motor de acționare de mare calitate și putere.



BERNARDO
PROFESSIONAL

Date tehnice	DMT 16	DMT 25
Capacitate de găurire max.	16 mm	25 mm
Filetare max.	M 12	M 20
Con Morse	MK 2	MK 3
Turație ax	(5) 520 - 4200 rot/min	(5) 340 - 2180 rot/min
Consolă	190 mm	240 mm
Distanță ax / masă max.	325 mm	355 mm
Distanță ax / placa de bază	610 mm	670 mm
Cursă pinolă	100 mm	135 mm
Diametrul coloanei	70 mm	85 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	285 x 265 mm / -	252 x 252 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	275 x 275 mm	365 x 305 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	460 x 720 x 1150 mm	500 x 820 x 1260 mm
Greutate cca.	124 kg	184 kg
Nr.art.	01-11860	01-11861

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 – 16 mm / B 18 (DMT 16)
- Mandrină coroană dințată 5 – 20 mm / B 22 (DMT 25)
- Dorn mandrină MK 2 / B 18 (DMT 16)
- Dorn mandrină MK 3 / B 22 (DMT 25)
- Manșon reductor MK 3 / 2 (DMT 25)
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Mașină de găurit de masă

Mașina de găurit cu masă DMT 32 / DMT 32 C se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

DMT 32 DMT 32 C

Mașină de găurit



Siguranță ridicată datorită protecție alimentară reglabilă pe înălțime cu microîntrerupător



Poziționare ușoară a pinolei cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic



Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, în fabricația de serie (DMT 32 C).

NOU



BERNARDO®
PROFESSIONAL

Inclusiv dispozitivul de pompă

DMT 32 C



Date tehnice	DMT 32	DMT 32 C
Capacitate de găurire max.	32 mm	32 mm
Filetare max.	M 24	M 24
Con Morse	MK 3	MK 3
Turație ax	(5) 320 - 1820 rot/min	(5) 320 - 1820 rot/min
Consolă	265 mm	265 mm
Distanță ax / masă max.	375 mm	375 mm
Distanță ax / placa de bază	735 mm	735 mm
Cursă pinolă	150 mm	150 mm
Diametrul coloanei	100 mm	100 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	520 x 920 x 1380 mm	520 x 920 x 1420 mm
Greutate cca.	246 kg	280 kg
Nr.art.	01-11862	01-11863

Accesorii standard:

- Mandrină coroadă dintată 5 - 20 mm / B 22
- Dorn mandrină MK 3 / B 22
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Echipament agent de răcire (DMT 32 C)
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

BERNARDO®
www.bernardo.at

Mașină de găurit de masă DMT 25 PF

Mașina de găurit de masă DMT 25 PF este echipată standard cu un dispozitiv de filetare și un avans automat al burghiului. Prin modul constructiv compact acest model este adecvat pentru utilizarea universală în ateliere.

- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Masă din fontă cenușie având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- În fabricație de serie cu avans automat al pinolei
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire pentru așezarea exactă a pinolei
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor

Avans pinolă
standard



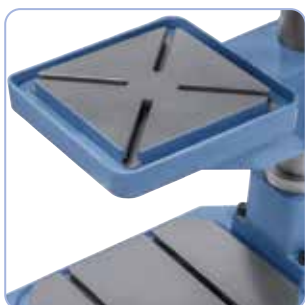
Avans pinolă reglabil fără trepte, cu motor de acționare separat.



Viteza de alimentare dorită se setează cu ajutorul unui potențiomtru.



Precizie de concentricitate înaltă a pinolei dimensionată puternic prin rulment cu bile conice



Masă de lucru rectificată cu caneluri T ce o străbat în # diagonală

NOU



Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 5 - 20 mm / B 22
- Dorn mandrină MK 3 / B 22
- Avans automat pinolă
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

BERNARDO
PROFESSIONAL

Accesorii optionale:

- Menghină mașină de găurit-industrială BMI 100
- Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 | 1 - 16 mm
- Set burghie elicoidale 118 piese, HSS cu acoperire TiN
- Burghie HSS set A, MK 2 | 14,5 - 23 mm, 10-piese

Nr.art.	excl. TVA
28-2015	
24-1072	
41-1020	
41-1046	

Date tehnice

DMT 25 PF

Capacitate de găurire max.	25 mm
Filetare max.	M 20
Con Morse	MK 3
Turație ax	(5) 340 - 2180 rot/min
Consolă	240 mm
Distanță ax / masă max.	355 mm
Distanță ax / placa de bază	670 mm
Cursă pinolă	135 mm
Avans pinolă	0 - 100 mm/min
Diametrul coloanei	85 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	252 x 252 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	365 x 305 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	540 x 840 x 1260 mm
Greutate cca.	204 kg
Nr.art.	01-11866

Mașină de găurit de masă

DMT 25 V

Mașină de găurit

Mașina de găurit de masă DMT 25 V este echipată standard cu un control al vitezei fără trepte, care permite adaptarea optimă a vitezei de tăiere la piesa de prelucrat. Prin modul constructiv compact acest model este adecvat pentru utilizarea universală în ateliere.

- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor

Transmisie variabilă

Afișaj digital al turației



Echipată în serie cu afișaj digital al turației. Element de conectare și operare montate ergonomic pe partea frontală



Silențiozitate ridicată în funcționare prin discuri de acționare echilibrate



Motor de acționare de mare calitate și putere.



Picior mașină masiv, dimensionat mare având caneluri T

Viteza max. 3300 rpm



BERNARDO
PROFESSIONAL

Date tehnice DMT 25 V

Capacitate de găurire max.	25 mm
Filetare max.	M 20
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	100 - 620 / 620 - 3300 rot/min
Consolă	240 mm
Distanță ax / masă max.	355 mm
Distanță ax / placă de bază	670 mm
Cursă pinolă	135 mm
Diametrul coloanei	85 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	252 x 252 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	365 x 305 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	550 x 820 x 1280 mm
Greutate cca.	189 kg
Nr.art.	01-11864

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 5 - 20 mm / B 22
- Dorn mandrină MK 3 / B 22
- Afișaj digital al turației
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Lieferbares Sonderzubehör:

Menghină mașină de găurit-industrială BMI 100
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 | 1 - 16 mm
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN
Burghie HSS set A, MK 2 | 14,5 - 23 mm, 10-piese

Art. Nr.	exkl. MwSt.
28-2015	
24-1072	
41-1025	
41-1046	

NOU

Mașină de găurit de masă DMT 25 PFV

Mașina de găurit de masă DMT 25 PFV este echipată standard cu un dispozitiv de filetare și un avans automat al burghiului. Controlul continuu al vitezei permite ajustarea optimă a vitezei de tăiere în funcție de piesa de prelucrat.

- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere (DMT 25 PFV)
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire (DMT 32 PFC)
- În fabricație de serie cu avans automat al pinolei
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire pentru așezarea exactă a pinolei
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Avans pinolă reglabil fără trepte, cu motor de acționare separat.



Viteza de alimentare dorită se setează cu ajutorul unui potențiometrul.



Echipată în serie cu afișaj digital al turației. Element de conectare și operare montate ergonomic pe partea frontală (DMT 25 PFV).



Siguranță ridicată datorită protecție alimentară reglabilă pe înălțime cu microîntrerupător

Avans pinolă standard

NOU

Transmisie variabilă

Afișaj digital al turației

DMT 25 PFV



Viteza max. 3300 rpm

DMT 25 PFV

Date tehnice

DMT 25 PFV

Capacitate de găurire max.	25 mm
Filetare max.	M 20
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	100 - 620 / 620 - 3300 rot/min
Consolă	240 mm
Distanță ax / masă max.	355 mm
Distanță ax / placa de bază	670 mm
Cursă pinolă	135 mm
Avans pinolă	0 - 100 mm/min
Diametrul coloanei	85 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	252 x 252 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	365 x 305 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	600 x 840 x 1280 mm
Greutate cca.	206 kg
Nr.art.	01-11865

Accesorii standard:

- Mandrină coroață dîntată 5 - 20 mm / B 22
- Dorn mandrină MK 3 / B 22
- Afișaj digital al turației
- Avans automat pinolă
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

- Menghină mașină de găurit-industrială BMI 100
- Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 | 1 - 16 mm
- Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN
- Burghie HSS set A, MK 2 | 14,5 - 23 mm, 10-piese

Nr.art. excl. TVA

28-2015

24-1072

41-1025

41-1046

Mașină de găurit de masă

Mașina de găurit de masă DMT 32 PF este echipată standard cu un dispozitiv de filetare și un avans automat al burghiului. Modelul DMT 32 PFC oferă și un sistem de răcire integrat în baza mașinii.

DMT 32 PF DMT 32 PFC

Mașină de găurit



Motor de acționare de mare calitate și putere.



Masă de lucru rectificată cu caneluri T ce o străbat în diagonală



Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, în fabricația de serie (DMT 32 PFC).

Avans pinolă standard

Precizie de concentricitate înaltă a pinolei dimensionată puternic prin rulment cu bile conice

BERNARDO®
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

NOU



Inclusiv dispozitivul de pompare

DMT 32 PFC



Date tehnice

	DMT 32 PF	DMT 32 PFC
Capacitate de găurire max.	32 mm	32 mm
Filetare max.	M 24	M 24
Con Morse	MK 3	MK 3
Turație ax	(5) 320 - 1820 rot/min	(5) 320 - 1820 rot/min
Consolă	265 m	265 m
Distanță ax / masă max.	375 mm	375 mm
Distanță ax / placa de bază	735 mm	735 mm
Cursă pinolă	150 mm	150 mm
Avans pinolă	0 - 100 mm/min	0 - 100 mm/min
Diametrul coloanei	100 mm	100 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	560 x 920 x 1380 mm	560 x 920 x 1420 mm
Greutate cca.	262 kg	304 kg
Nr.art.	01-11867	01-11868

Accesorii standard:

- Mandrină coroadă dintată 5 - 20 mm / B 22
- Dorn mandrină MK 3 / B 22
- Avans automat pinolă
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Echipament agent de răcire (DMT 32 PFC)
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Mașină de găurit cu coloană

DMC 35

Mașina de găurit cu coloană DMC 35 se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

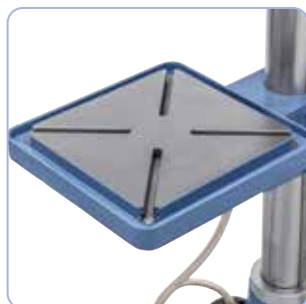
- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- Siguranță ridicată datorită protecției alimentare reglabilă pe înălțime cu microîntrerupător
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată



Motor de acționare de mare calitate și putere.



Discuri de antrenare din aluminiu echilibrate pentru o funcționare silențioasă, curele trapezoidale de înaltă calitate asigură o transmisie optimă a puterii.



Masă de lucru rectificată cu caneluri T ce o străbat în diagonală



Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, în fabricația de serie

NOU

Inclusiv dispozitivul de pompare



BERNARDO
PROFESSIONAL

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Burghie elicoidale HSS, MK 2/3, 9 p. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

DMC 35

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M 24
Con Morse	MK 3
Turație ax	(5) 320 - 1820 rot/min
Consolă	265 mm
Distanță ax / masă max.	815 mm
Distanță ax / placa de bază	1240 mm
Cursă pinolă	150 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	332 x 332 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	382 x 312 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	570 x 940 x 1870 mm
Greutate cca.	310 kg
Nr.art.	01-11870

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 5 - 20 mm / B 22
- Dorn mandrină MK 3 / B 22
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Mașină de găurit cu coloană DMC 35 PF

Mașina de găurit de coloană DMC 35 PF este echipată standard cu un dispozitiv de filetare și un avans automat al burghiului. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

Mașină de găurit

- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- În fabricație de serie cu avans automat al pinolei
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire pentru așezarea exactă a pinolei
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată



Avans pinolă reglabil fără trepte, cu motor de acționare separat.



Viteza de alimentare dorită se setează cu ajutorul unui potențiomtru.

BERNARDO
PROFESSIONAL

NOU

Inclusiv dispozitivul de pompare



Avans pinolă standard

Precizie de concentricitate înaltă a pinolei dimensionată puternic prin rulment cu bile conice

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Burghie elicoidale HSS, MK 2/3, 9 p. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

DMC 35 PF

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M 24
Con Morse	MK 3
Turație ax	(5) 320 - 1820 rot/min
Consolă	265 mm
Distanță ax / masă max.	815 mm
Distanță ax / placa de bază	1240 mm
Cursă pinolă	150 mm
Avans pinolă	0 - 100 mm/min
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	332 x 332 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	382 x 312 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	570 x 940 x 1870 mm
Greutate cca.	326 kg
Nr.art.	01-11871

Accesorii standard:

- Mandrină coroață dăată 5 - 20 mm / B 22
- Dorn mandrină MK 3 / B 22
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Avans automat pinolă
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Mașină de găurit cu coloană DMC 35 V

Mașina de găurit cu coloană DMC 35 V este echipată standard cu un control al vitezei fără trepte, care permite adaptarea optimă a vitezei de tăiere la piesa de prelucrat. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire pentru așezarea exactă a pinolei
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor



Silențiozitate ridicată în funcționare prin discuri de acționare echilibrate

Echipată în serie cu afișaj digital al turației. Element de conectare și operare montate ergonomic pe partea frontală



Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, în fabricația de serie

NOU

Inclusiv dispozitivul de pompare

Afișaj digital al turației

Viteza max.
3300 rpm

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Burghie elicoidale HSS, MK 2/3, 9 p. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

DMC 35 V

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M 24
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	100 - 620 / 620 - 3300 rot/min
Consolă	265 mm
Distanță ax / masă max.	815 mm
Distanță ax / placa de bază	1240 mm
Cursă pinolă	150 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	332 x 332 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	382 x 312 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	600 x 940 x 1900 mm
Greutate cca.	310 kg
Nr.art.	01-11872

Transmisie variabilă

Accesorii standard:

- Mandrină coroață dîntată 5 - 20 mm / B 22
- Dorn mandrină MK 3 / B 22
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Afișaj digital al turației
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Mașină de găurit cu coloană DMC 35 PFV

Mașina de găurit de coloană DMC 35 PFV este echipată standard cu un dispozitiv de filetare și un avans automat al burghiului. Controlul continuu al vitezei permite ajustarea optimă a vitezei de tăiere în funcție de piesa de prelucrat.

- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Masă de lucru cu suprafață prelucrată, reglabilă pe înălțime prin cremalieră și manivelă
- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- În fabricație de serie cu avans automat al pinolei
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire pentru așezarea exactă a pinolei
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Motor performant chiar și la funcționarea de durată
- Bormașini robuste și de mare putere pentru solicitări înalte
- Inclusiv sens de rotație reversibil automat pentru tăierea filetelor



Avans pinolă reglabil fără trepte, cu motor de acționare separat.



Viteza de alimentare dorită se setează cu ajutorul unui potențiomtru.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Viteza max.
3300 rpm



Afișaj digital
al turației

Echipată în serie cu afișaj digital al turației. Element de conectare și operare montate ergonomic pe partea frontală

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Burghie elicoidale HSS, MK 2/3, 9 p. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	



Inclusiv dispozitivul
de pompare

Transmisie
variabilă

Avans pinolă
standard

NOU

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 5 - 20 mm / B 22
- Dorn mandrină MK 3 / B 22
- Avans automat pinolă
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Afișaj digital al turației
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Date tehnice

DMC 35 PFV

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M 24
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	100 - 620 / 620 - 3300 rot/min
Consolă	265 mm
Distanță ax / masă max.	815 mm
Distanță ax / placa de bază	1240 mm
Cursă pinolă	150 mm
Avans pinolă	0 - 100 mm/min
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	332 x 332 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	382 x 312 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	600 x 940 x 1900 mm
Greutate cca.	331 kg
Nr.art.	01-11873

Mașină de găurit cu coloană SB 30 Profi

Mașina de găurit cu coloană Vario SB 30 Profi este echipată în construcție de serie cu un motor în 2 trepte cu un moment puternic de antrenare. Acționarea masivă cu variator asigură o transmisie optimă a forței la pinolă.

- Construcție din fontă gri compactă, stabilă cu un design modern
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Motor în 2 trepte cu moment puternic de antrenare, domeniu de turație de între 105 - 1725 rot/min
- Funcționarea pinolei la dreapta și la stânga pentru filetare
- Reglarea înălțimii mesei prin cremalieră și manivelă
- Placă de bază cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- Întrerupător de siguranță cu declanșator la subțensiune
- Axul se rotește într-un rulment cu bile de precizie

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Transmisia de viteză a motorului la pinolă se realizează printr-o antrenare solidă cu variator

Transmisie variabila



Echipată în serie cu afișaj digital al turației. Element de conectare și operare montate ergonomic pe partea frontală

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Afișaj digital al turației
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17 piese - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Sabot mașină MS 80	53-2000	

Date tehnice

SB 30 Profi

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină rapidă	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax, fără trepte	105 - 1725 rot/min
Consolă	230 mm
Distanță ax / masă max.	690 mm
Distanță ax / placa de bază	1180 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei	400 x 320 mm
Mărimea canelurilor în T	14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	320 x 340 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,55 / 0,85 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,80 / 1,20 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	470 x 810 x 1710 mm
Greutate cca.	245 kg
Nr.art.	01-1170XL



Livrabil opțional: Aparat de filetare MK 3, M3 - M12

Mașină de găurit cu coloană SB 40 Profi

Mașină grea de găurit cu coloană cu reglarea turației fără trepte, avansa automat al pinolei și afișaj digital al turației. Această mașină își găsește utilizare în domeniul atelierelor de reparații și industriale.

- Masă din fontă cenușie malivă, pivotabilă având caneluri T și jgheab central cu agent de răcire
- Poziționare pinolei are loc la alegere manual sau prin intermediul avansului mecanic
- Antrenare Vario pentru reglarea exactă a turației
- Schimbare simplă a sculei prin extractorul automat de sculă
- Citire rapidă și simplă a turației reglate prin intermediul afișajului digital
- Instalație agent de răcire și iluminare cuprinse în completul de livrare
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire, adâncimea de găurire lizibilă pe scală
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor



Avansul axului are loc la alegere manual sau prin intermediul avansului mecanic (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot)



Cuprins în fabricația de serie: afișaj digital al turației, extractor automat sculă, funcționare dreapta-stânga pentru tăierea de filete, scală pentru indicarea adâncimii de găurire

Accesorii standard:

- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Echipament agent de răcire
- Afișaj digital al turației
- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Manson reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Lampă mașină LED
- Extractor automat de sculă
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 125	28-2011	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Aparat de filetare MK 4, M 12- M 24	24-1093	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17 p. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

SB 40 Profi

Capacitate de găurire max.	40 mm
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax, fără trepte	90 - 1455 rot/min
Consolă	320 mm
Masă de găurire pivotantă	-50° până la +50°
Distanță ax / masă max.	590 mm
Distanță ax / placa de bază	1155 mm
Cursă pinolă	160 mm
Avans pinolă	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Diametrul coloanei	120 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	505 x 425 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	360 x 370 mm
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,0 / 1,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 930 x 1870 mm
Greutate cca.	380 kg
Nr.art.	01-1175XL

Axul de alimentare este standard



Coloană stabilă rectificată, masă de găurire pivotabilă de la -50° până la +50°



Mașină de găurit cu transmisie **GHD 25 TN** cu afișaj digital pentru cursă pinolă

- Afișaj digital pentru cursă pinolă pentru un lucru confortabil
- Cap de găurire rotativ la 360° și reglabil pe înălțime
- Masă de găurire dimensionată mare având caneluri T
- Angrenaj cu dantură înclinată pentru un transfer optim al forței
- Comutator de sens de rotație pentru funcționare la dreapta și la stânga la tăierea filetelor
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- 8 turații comutabile printr-un motor de antrenare cu 2 trepte, de performanță ridicată
- Randament ridicat și o funcționare silențioasă prin roți dințate cu dantură oblică în combinație oțel contra material fibros întărit
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată

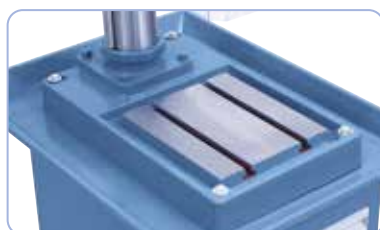


Siguranță ridicată datorită protecției alimentare reglabile pe înălțime cu microîntrerupător



Dispunere confortabilă pentru utilizator a elementelor de conectare și operare la capul de transmisie

**Top
Preț**



**Funcționare la
dreapta-la stânga**

Picior mașină masiv, dimensionat mare având caneluri T

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Menghină mașină de găurit BMO 150	28-2009	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2, 10-piese., 14,5 - 23 mm, set A	41-1046	
Batiu BF 3 Deluxe cu tavă colectoare de șpan	56-1017	

Date tehnice

GHD 25 TN

Capacitate de găurire max.	25 mm
Filetare max.	M10
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(8)105 - 2900 rot/min
Distanță ax / masă max.	255 mm
Distanță ax / placa de bază	535 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei / Mărimea canelurilor în T	250 x 290 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 570 x 1100 mm
Greutate cca.	140 kg
Nr.art.	01-1241B

* fără batiu

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



**Inclus afișaj digital
pentru cursă pinolă**

Motor în 2-trepte

Mașină de găurit cu transmisie **GHD 25 SN** cu afișaj digital pentru cursă pinolă

- Afișaj digital pentru cursă pinolă pentru un lucru confortabil
- Randament ridicat și o funcționare silențioasă prin roți dințate cu dantură oblică în combinație oțel contra material fibros întărit
- Picior mașină prelucrat pentru strângerea pieselor de prelucrat deosebit de înalte
- Cap de transmisie și masă de lucru rotativ la 360° și reglabil pe înălțime
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Comutator de sens de rotație pentru funcționare la dreapta și la stânga la tăierea filetelor
- Angrenaj cu dantură înclinată pentru un transfer optim al forței
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- 8 turații comutabile printr-un motor de antrenare cu 2 trepte, de performanță ridicată



Reglare simplă a înălțimii capului de găurit prin intermediul manivelei



Reglarea rapidă și simplă a turației

Funcționare la dreapta-la stânga

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de funcționare dreapta
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Inclus afișaj digital pentru cursă pinolă

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie elicoidale HSS cu con Morse MK 2 / 3, 9-p., set A	41-1051	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

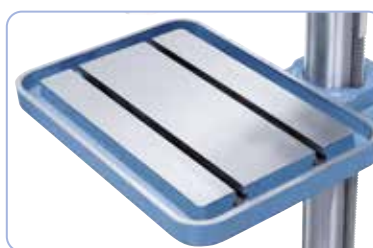
Date tehnice

GHD 25 SN

Capacitate de găurire max.	25 mm
Filetare max.	M10
Mandrină rapidă	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(8) 105 - 2900 rot/min
Consolă	255 mm
Distanță ax / masă max.	820 mm
Distanță ax / placa de bază	1235 mm
Cursă pinolă	120 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărimea mesei / Mărimea canelurilor în T	500 x 350 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	250 x 290 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	600 x 600 x 1800 mm
Greutate cca.	200 kg
Nr.art.	01-1242B



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Masă de lucru rectificată cu caneluri T dispuse paralel

Mașină de găurit cu transmisie GB 28 T

Mașina de găurit de masă cu transmisie GB 28 T oferă o performanță excepțională și precizie înaltă la un preț deosebit de convenabil. Prin modul constructiv compact acest model este adecvat pentru utilizarea universală în ateliere. Acest model este disponibil cu sau fără dispozitiv de răcire.

- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală
- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment de precizie
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor
- Extractor automat și lampă a mașinii cu LED cuprinse în completul de livrare
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate în transmisie
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Masă din fontă cenușie având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire
- Masă de lucru masivă (360° rotativă), pivotabilă de la -45° până la +45°



Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu



Poziționare ușoară a pinolei cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 – 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Echipament agent de răcire (nr. art. 01-12460)
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de funcționare dreapta
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Lampă mașină LED

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Burghie Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	
Batiu BF 3 Deluxe cu tavă colectoare de șpan	56-1017	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Date tehnice	GB 28 T
Capacitate de găurire max.	28 mm
Filetare max.	M12
Mandrină	1 - 13 mm / B16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(12) 75 - 3200 rot/min
Consolă	250 mm
Distanță ax / masă max.	355 mm
Distanță ax / placa de bază	620 mm
Cursă pinolă	140 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	335 x 335 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	375 x 375 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)*	375 x 620 x 1430 mm
Greutate cca.	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T Incl. Extractor automat de sculă	01-12460

* fără batiu

Motor cu 2 trepte

Funcționare la dreapta-la stânga

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Mașină de găurit cu coloană cu transmisie

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GB 28 S se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

GB 28 S

Mașină de găurit

- 12 turații comutabile printr-un motor de antrenare cu 2 trepte, de performanță ridicată
- Comutator de sens de rotație pentru funcționare la dreapta și la stânga la tăierea filetelor
- Masă de lucru masivă (360° rotativă), pivotabilă de la -45° până la +45°
- Picior mașină prelucrat pentru strângerea pieselor de prelucrat deosebit de înalte
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Schimbare simplă a sculei prin extractorul automat de sculă
- Opritor reglabil a adâncimii de găurire, adâncimea de găurire lizibilă pe scală
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate rectificate în transmisie
- Siguranță ridicată datorită protecție alimentară reglabilă pe înălțime cu microîntrerupător



Operarea simplă a elementelor de comutare pentru schimbare turației



Elemente de comutare dispuse vizibil, în fabricație de serie dispozitiv de filetare

Funcționare la dreapta-la stânga

Accesorii standard:

- Mandrină corană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Echipament agent de răcire (nr. art. 01-12450)
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de filetare
- Dispozitiv de funcționare dreapta
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Lampă mașină LED

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ În mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)



Masa de lucru este rotitoare la 360°, ideală pentru găurirea în coordonate

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Date tehnice

GB 28 S

Capacitate de găurire max.	28 mm
Filetare max.	M12
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(12) 75 - 3200 rot/min
Consolă	250 mm
Distanță ax / masă max.	810 mm
Distanță ax / placa de bază	1210 mm
Cursă pinolă	130 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	325 x 330 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	375 x 375 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	450 x 600 x 2020 mm
Greutate cca.	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S Incl. Extractor automat de sculă	01-12450

BERNARDO
www.bernardo.at

Mașină de găurit cu coloană cu transmisie

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GHD 28 SV - o dezvoltare a modelului GHD 25 SN - este echipată în fabricație de serie cu funcționare dreapta-stânga precum și cu un avans automat al găuririi. Acest model își găsește domeniul de utilizare în principal la utilizatorii profesioniști, în confecționare modelelor dar și în domeniul instruirii.

GHD 28 SV

- Afișaj digital pentru cursă pinolă pentru un lucru confortabil
- În construcție de serie cu avans automat al pinolei (0,04 - 0,3 mm/rot)
- Angrenaj cu dantură înclinată pentru un transfer optim al forței
- Randament ridicat și o funcționare silențioasă prin roți dințate cu dantură oblică în combinație oțel contra material fibros întărit
- Avansul automat al pinolei este dezactivat la atingerea adâncimii de găurire reglate
- Comutator de sens de rotație pentru funcționare la dreapta și la stânga la tăierea filetelor
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- 8 turații comutabile printr-un motor de antrenare cu 2 trepte, de performanță ridicată



Poziționarea pinolei are loc la alegere manual sau prin intermediul avansului automat



Afișaj digital pentru cursă pinolă pentru un lucru confortabil

Axul de alimentare este standard

Motor cu 2 trepte

BERNARDO
PROFESSIONAL

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Afișaj digital pentru cursă pinolă
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de funcționare dreapta
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Inclus afișaj digital pentru cursă pinolă

Accesorii optionale:

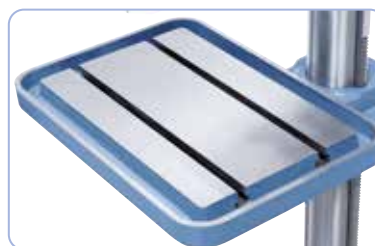
	Nr.art.	excl. TVA
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 150	28-2017	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Casetă burghie conice Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Burghie HSS cu con Morse MK 2 / 3, 17-piese., set C	41-1055	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Date tehnice

GHD 28 SV

Capacitate de găurire max.	28 mm
Filetare max.	M12
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(8) 75 - 3010 rot/min
Domeniu avans	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/rot
Consolă	320 mm
Distanță ax / masă max.	810 mm
Distanță ax / placa de bază	1230 mm
Cursă pinolă	150 mm
Diametrul coloanei	105 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	325 x 360 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	500 x 350 mm / 14 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	600 x 700 x 1900 mm
Greutate cca.	290 kg
Nr.art.	01-1243B



Masă de lucru rectificată cu caneluri T dispuse paralel



Mașină de găurit cu transmisie

GB 28 S Vario

Mașină de găurit

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GB 28 S Vario se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Picior de mașină prelucrat (420 x 340 mm) cu pompă integrată pentru agent de răcire
- Afișaj digital integrat pentru indicarea turației și a adâncimii de găurire
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- Roțile dințate durificate și rectificate asigură o funcționare silențioasă.
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Operare confortabilă de la tastatura folie
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie



Masa de lucru masivă cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată de la -45° până la +45°



Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului

BERNARDO
PROFESSIONAL

Inclusiv dispozitivul de pompare

Reglarea vitezei fără trepte

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 – 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Convertizor de frecvență Delta VFD
- Extractor automat de sculă
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Burghie Set B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-piese	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 28 S Vario

Capacitate de găurire max.	28 mm
Filetare max.	M16
Mandrină	1 – 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax / 2 trepte	90 – 980 / 1000 – 3000 rot/min
Consolă	250 mm
Distanță ax / masă max.	780 mm
Distanță ax / placa de bază	1210 mm
Cursă pinolă	135 mm
Diametrul coloanei	98 mm
Mărima mesei / Mărima canelurilor T	375 x 375 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	420 x 340 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	540 x 790 x 2130 mm
Greutate cca.	265 kg
Nr.art.	01-1288



Mașină de găurit cu transmisie GB 30 T

Pentru ateliere meșteșugărești și lăcătușerii această mașină de găurit pentru masă, robustă, cu o capacitate de găurire de max. 30 mm este o mașină convenabilă și cu o performanță ridicată.

- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate în transmisie
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor
- Masă din fontă cenușie având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire
- Extractor automat și lampă a mașinii cu LED cuprinse în completul de livrare
- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment de precizie
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată



Reglare simplă a înălțimii capului de găurit prin intermediul manivelei



Este livrabilă mandrină de prindere rapidă BERNARDO 1 - 16 mm / B 16



Solida și mare baza utilajului dispune de T-sloturi.

Accesorii optionale:

Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	Nr.art.	excl. TVA
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1082	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	24-1090	
IMenghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-1001	
Burghie elicoidale HSS, MK 2/3, 9 p. - 14,5 - 30 mm, Set B	28-2019	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹	41-1051	
Batiu pentru GB 30 T	56-1027	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Date tehnice

GB 30 T

Capacitate de găurire max.	30 mm
Filetare max.	M16
Mandrină rapidă	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(6) 125 - 2825 rot/min
Consolă	240 mm
Distanță ax / placa de bază	655 mm
Cursă pinolă	115 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărima canelurilor în T	14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	320 x 315 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	450 x 700 x 1440 mm
Greutate cca.	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T Incl. Extractor automat de sculă	01-1250

*fără batiu



BERNARDO
PROFESSIONAL

Mașină de găurit cu transmisie GB 30 S

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GB 30 S se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Acest model își găsește utilizarea în atelierele de reparații, atelierele mecanice dar și în domeniul instruirii.

- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor
- Masă din fontă cenușie având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire.
- Extractor automat și lampă a mașinii cu LED cuprinse în completul de livrare
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- Precizie de concentricitate înaltă, axul rulează în rulment de precizie
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate în transmisie
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată

**Top
Preț**



Lampă mașină cu LED pentru o iluminare optimă



Masă de lucru mașină netezită manual având caneluri T



Elemente de conectare și operare montate vizibil pe partea frontală a mașinii

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Echipament agent de răcire (nr. art. 01-1250 / 01-1254)
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie elicoidale HSS, MK 2/3, 9 p. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Dispozitiv agent de răcire, 10 litri (auto-asamblare) ¹		
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ In mod alternative de 230 V (Nr.art. 51-1003) sau 400 V (Nr.art. 51-1004)

Funcționare la dreapta-la stânga

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Date tehnice

GB 30 S

Capacitate de găurire max.	30 mm
Filetare max.	M16
Mandrină rapidă	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(6) 125 - 2825 rot/min
Consolă	240 mm
Distanță ax / placa de bază	655 mm
Distanță ax / placa Bodenplatte	1130 mm
Cursă pinolă	115 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Mărima mesei / Mărima canelurilor în T	405 x 335 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	320 x 315 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 700 x 1910 mm
Greutate cca.	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S Incl. extractor automat de sculă	01-1254

Mașină de găurit cu transmisie GB 30 TV

Mașina de găurit de masă cu transmisie GB 30 TV oferă o performanță excepțională și precizie înaltă la un preț deosebit de convenabil. Prin modul constructiv compact acest model este adecvat pentru utilizarea universală în ateliere.

- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- Extractor automat și lampă a mașinii cu LED cuprinse în completul de livrare
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate în transmisie
- Precizie de concentrare a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- În fabricație de serie cu 3 avansuri automate ale axului.
- Comutator de sens pentru funcționare la dreapta și la stânga
- Caneluri T pentru prinderea pieselor de lucru înalte
- 12 turații comutabile prin motorul în 2 trepte
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală
- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Motor de acționare de performanță ridicată chiar și la funcționare de durată



Placă de bază netezită manuală, pompă pentru agent de răcire integrată, în fabricație de serie



În fabricație de serie dotat cu 3 avansuri automate de găurire



Cap masiv de transmisie cu elemente de comutare și operare montate ergonomic

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Extractor automat
- Lampă mașină LED
- Echipament agent de răcire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Batiu pentru GB 30 TV	56-1027	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Aparat de filetare MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 30 TV

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M20
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax	(12) 125 - 3030 rot/min
Domeniu avans	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/rot
Consolă	260 mm
Distanță ax / placa de bază	700 mm
Cursă pinolă	140 mm
Diametrul coloanei	110 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	340 x 335 mm
Mărimea canelurilor T	14 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 750 x 1620 mm
Greutate cca.	235 kg
Nr.art.	01-1252

*fără batiu



Axul de alimentare este standard

Mașină de găurit cu transmisie

Modelul GB 35 TV Varior este o mașină de găurit cu coloană cu reglarea turației fără trepte, avans automat al pinolei și afișaj digital al turației. Pentru un domeniu de utilizare extins mașina dispune suplimentar de cap de transmisie pivotabil.

GB 35 TV Vario

Mașină de găurit

- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Domeniu extins de utilizare datorită capului de găurire pivotabil de la -45° până la $+45^\circ$
- Schimbare mai rapidă a sculei prin extractorul automat de sculă
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- Inclusiv lampă a mașinii cu LED de luminositate puternică și eficient energetic
- Transmisie silențioasă, datorită roților dintate, ce rulează în baie de ulei
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital



Echipat în fabricație de serie cu avans automat al găuririi de 3 ori



BERNARDO
PROFESSIONAL

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Preselectare simplă a treptelor de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului

Vario-conduce

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Batiu pentru GB 35 TV Vario	56-1027	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 125	28-2016	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	

Date tehnice

GB 35 TV Vario

Capacitate de găurire în oțel	35 mm
Capacitate de găurire în fontă	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	65 - 460 rot/min / 460 - 3250 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Consolă	320 mm
Distanță ax / placa de bază	135 - 650 mm
Cursă pinolă	160 mm
Diametrul coloanei	120 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	360 x 370 mm
Mărimea canelurilor T	14 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 900 x 1660 mm
Greutate cca.	300 kg
Nr.art.	01-1255



Mașină de găurit cu transmisie

Mașina de găurit cu coloană cu transmisie GB 35 HS de mare putere se remarcă prin modul său de construcție robust și fără vibrații. Prin capul transmisie rotativ și pivotabil această mașină este adecvată pentru utilizarea universală în ateliere.

GB 35 HS

- Motor în 2 trepte cu 12 turații comutabile, domeniu de turație de între 75 - 3200 rot/min
- În construcție de serie cu mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Masă de găurit dimensionată mare având caneluri T și jgheab perimetric cu agent de răcire
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificate, ce rulează în baie de ulei
- Avans grosier manual comutabil prin intermediul cuplajului la avans manual de finețe
- Picior mașină prelucrat pentru strângerea pieselor de prelucrat deosebit de înalte
- Modificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul pârghiei de comutare
- Cap transmisie 180° pivotabil, 360° rotativ și reglabil pe înălțime
- Dispozitiv de funcționare dreapta-stânga pentru tăierea filetelor
- În fabricație de serie cu afișaj digital pentru poziționare pinolă



Poziționare ușoară a pinolei se realizează cu ajutorul manetelor dispuse ergonomic



Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la r. espectiva lungime de burghiu

Completul de furnitură:

- Mandrină de prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Scule de operare

Motor cu 2 trepte

**Viteza max.
3200 rpm**

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Menghină mașină de găurit BM 200 cu bacuri prismatice	28-2002	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 p., 14 mm, M 12	28-1001	
Extractor con CM 4 - CM 6	24-1059	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3, 9 p. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	

Date tehnice

GB 35 HS

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 75 - 3200 rot/min
Consolă	295 mm
Distanță ax / masă max.	775 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	125 mm
Diametrul coloanei	115 mm
Mărima mesei	500 x 455 mm
Mărima canelurilor T	14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	375 x 365 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	630 x 700 x 2050 mm
Greutate cca.	335 kg
Nr.art.	01-1261



**Top
Preț**

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Placă de bază prelucrată având caneluri în T pentru prinderea pieselor de prelucrat cu dimensiuni mari

Mașină de găurit cu transmisie

Modelul GB 35 HSV este mașina ideală pentru ateliere mecanice, întreprinderi de reparații și instruire datorită domeniului larg de turații (75 - 3200 rot/min) precum și a dotării cuprinzătoare (de ex. avans automat al pinolei, masă de găurire pivotabilă, dispozitiv cu agent de răcire, lampă de lucru cu LED,...).

GB 35 HSV

Mașină de găurit

- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificate, ce rulează în baie de ulei
- Motor în 2-trepte cu moment puternic de antrenare, domeniu de turație de între 75 - 3200 rot/min
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- În fabricație de serie cu afișaj digital al cursei pinolei și lampă de lucru cu LED
- În fabricație de serie cu avans automat pinolă și dispozitiv de filetare
- EModificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul pârghiei de comutare
- Cap transmisie 180° pivotabil, 360° rotativ și reglabil pe înălțime
- Avans grosier manual comutabil prin intermediul cuplajului la avans manual de finețe
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Siguranță ridicată datorită protecție alimentară reglabilă pe înălțime cu microîntrerupător

Funcționare la dreapta-la stânga



Avansul pinolei poate fi reglat alternativ la 0,10 / 0,18 sau 0,26 mm/rot.



Masa de lucru masivă cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată de la -45° până la +45°

Inclusiv indicator digital de adâncime

Completul de furnitură:

- Mandrină de prindere rapidă 3 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 4 / B 18
- Echipament agent de răcire
- Manșon reductor MK 4 / 3
- Avans automat pinolă
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Scule de operare

Viteza max. 3200 rpm

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Aparat de filetare MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3, 9 p.. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 35 HSV

Capacitate de găurire max.	32 mm
Mandrină	3 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 75 - 3200 rot/min
Domeniu avans	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/rot
Consolă	295 mm
Distanță ax / masă max.	775 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	125 mm
Diametrul coloanei	115 mm
Mărimea mesei	500 x 455 mm
Mărimea canelurilor T	14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	375 x 365 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	630 x 700 x 2050 mm
Greutate cca.	340 kg
Nr.art.	01-1266

Inclusiv dispozitivul de pompare

Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, în fabricația de serie



Mașină de găurit cu transmisie

GB 32 S Vario

Modelul GB 32 S Vario este o mașină de găurit grea cu transmisie cu reglarea turației fără trepte, avans automat al pinolei și afișaj digital al turației. Acest model își găsește domeniul de utilizare în principal la ateliere de reparații și în construcția de mașini.

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Picior de mașină prelucrat (420 x 340 mm) cu pompă integrată pentru agent de răcire
- Afișaj digital integrat pentru indicarea turației și a adâncimii de găurire
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- În fabricație de serie cu 3 avansuri automate ale axului.
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Operare confortabilă de la tastatura folie
- În fabricație de serie cu avans automat pinolă și dispozitiv de filetare
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată



Avansul de găurire are loc la alegere manual sau prin intermediul cuplajului electromagnetic



Masa de găurire dimensionată generos este pivotabilă de la -45° până la +45°

BERNARDO
PROFESSIONAL

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 2, MK 3 / 2
- Convertizor de frecvență Delta VFD
- Extractor automat de sculă
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Reglarea vitezei
fără trepte

Axul de alimentare
este standard

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice GB 32 S Vario

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M22
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	90 - 980 / 1000 - 3000 rot/min
Domeniu avans	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/rot
Consolă	300 mm
Distanță ax / masă max.	670 mm
Distanță ax / placa de bază	1285 mm
Cursă pinolă	160 mm
Diametrul coloanei	125 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	460 x 460 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	420 x 340 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	540 x 900 x 2120 mm
Greutate cca.	360 kg
Nr.art.	01-1289

Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, volum recipient de 7 l, debit transportat 6 l/min, în fabricația de serie



Mașină de găurit cu transmisie GB 32 STi

Transmisia de înaltă calitate a GB 32 STi având coroana dințată rectificată asigură o funcționare silențioasă. Prin capul de transmisie pivotabil precum și a afișajului digital al turației în fabricație de serie această mașină este adecvată optim pentru utilizarea universală în ateliere.

- Domeniu extins de utilizare datorită capului de găurire pivotabil de la -45° până la +45°
- Masă de lucru pivotabilă (± 45°) având caneluri T în diagonală și jgheab de agent de răcire
- Afișaj digital de turație pentru o mai simplă citire a turației
- Picior de mașină prelucrat cu precizie cu caneluri T și pompă integrată pentru agent de răcire
- Silențiozitate de funcționare ridicată datorită transmisiei în baie de ulei
- În fabricație de serie cu avans electromagnetic al pinolei pentru lucrul cu precizie
- Motor de acționare puternic în 2 trepte, proiectat pentru exploatarea de durată
- Roți dințate durificate și rectificate



Avansul de găurire are loc la alegere manual sau prin intermediul cuplajului electromagnetic

Accesorii standard:

- Mandrină corană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Prima umplere cu Shell Tellus 46



Modificarea turației mai rapidă și mai simplă prin intermediul schimbătorului de trepte transmisie la partea frontală. Turația este citită la afișajul digital

BERNARDO
PROFESSIONAL

Cap de gaurit inclinabil
de la -45° la +45°

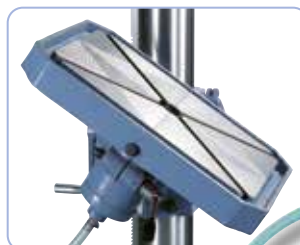
Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 p., 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3, 9 p., - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Aparat de filetare MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 32 STi

Capacitate de găurire în oțel	32 mm
Capacitate de găurire în fontă	35 mm
Filetare max.	M20
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / număr trepte	125 - 3030 rot/min / 12
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Consolă	325 mm
Distanță ax / masă max.	690 mm
Distanță ax / placa de bază	1250 mm
Cursă pinolă	160 mm
Diametrul coloanei	120 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	500 x 420 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	365 x 370 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,0 / 1,2 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,5 / 1,8 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	570 x 900 x 2200 mm
Greutate cca.	415 kg
Nr.art.	01-1275XL



Masă din fontă prelucrată din cenușie masivă, pivotabilă având caneluri T și jgheab cu agent de răcire



Mașină de găurit cu transmisie

GB 30 Vario

Modelul GB 30 Vario este o mașină de găurit grea cu transmisie cu reglarea turației fără trepte, avans automat al pinolei și afișaj digital al turației. Acest model își găsește domeniul de utilizare în principal la ateliere de reparații și în construcția de mașini.

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie
- Avans al găuririi electromecanic reglabil între 0,1 - 0,3 mm/rot
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- Canelurile T în piciorul mașinii dau posibilitatea strângerii de piese de prelucrat înalte
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Roțile dințate durificate și rectificate asigură o funcționare silențioasă.
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală lizibilă simplu



Avansul de găurire are loc la alegere manual sau prin intermediul cuplajului electromagnet



Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului

Accesorii standard:

- Dorn mandrină MK 3 / B 16
- Manșon reductor MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Mandrină coroață dințată 1 - 13 mm / B 16
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnet
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Reglarea vitezei
fără trepte

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Burghie HSS cu con Morse MK 2 / 3, 17-piese., set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice GB 30 Vario

Capacitate de găurire în oțel	32 mm
Capacitate de găurire în fontă	35 mm
Filetare max.	M22
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 3
Turație ax / 2 trepte	70 - 495 / 495 - 3500 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Consolă	280 mm
Distanță ax / masă max.	650 mm
Distanță ax / placa de bază	1120 mm
Cursă pinolă	125 mm
Diametrul coloanei	110 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	420 x 350 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	340 x 330 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,1 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	500 x 800 x 2100 mm
Greutate cca.	320 kg
Nr.art.	01-1304XL

Viteza max.
3500 rpm



BERNARDO
PROFESSIONAL

Mașină de găurit cu transmisie GB 35 THS

Mașina de găurit cu transmisie GB 35 THS este echipată în fabricație de serie cu o ridicare a mesei motorizată pentru reducerea timpilor auxiliari. Afișajele digitale pentru adâncimea de găurire respectiv turație precum și avansul electromecanic al axului ridică în plus valoarea mașinii.

- Echipată în fabricația de serie cu ajustare motorizată a înălțimii mesei
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie
- Turație reglabilă rapid și simplu prin intermediul pârghei de comutare la capul de transmisie
- Afișaj al turației și reglarea adâncimii de găurire cuprinse în completul de livrare
- Picior de mașină prelucrat (430 x 440 mm) cu pompă integrată pentru agent de răcire
- Avans ax electromecanic pentru un lucru exact
- Rulmenți cu bile de calitate asigură o precizie ridicată a concentricității pinolei
- Masă masivă din fontă cenușie (netezită manual) cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă



Masa de găurire dimensionată generos este atât pivotabilă cât și rotativă de la -45° până a +45°



Reducere semnificativă a timpilor auxiliari datorită cursei motorizate a mesei



Cap masiv de transmisie cu elemente de comutare și operare montate ergonomic. Afișajele digitale pentru reglarea adâncimii de găurire și turație sunt cuprinse în construcția de serie

Accesorii standard:

- Mandrină 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Cursă masă motorizată
- Avans ax electromecanic
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Extractor automat de sculă
- Dispozitiv de filetare
- Afișaj digital al turației
- Lampă mașină LED
- Echipament agent de răcire
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Burghie HSS cu con Morse MK 2 / 3, 17-piese., set C	41-1055	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Sabot mașină MS 80	53-2000	

Date tehnice

GB 35 THS

Capacitate de găurire în oțel	35 mm
Capacitate de găurire în fontă	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 43 - 2355 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/rot
Consolă	340 mm
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	200 mm
Diametrul coloanei	160 mm
Mărimea mesei / canalurilor în T	540 x 440 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	430 x 440 mm
Putere motor	1,3 / 1,8 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	660 x 900 x 2240 mm
Greutate cca.	553 kg
Nr.art.	01-1286XL

Monitorizarea mesei

BERNARDO
PROFESSIONAL



Mașină de găurit cu transmisie

GB 35 Vario

Modelul GB 35 Vario este o mașină de găurit grea cu transmisie cu reglarea turației fără trepte, avans automat al pinolei și afișaj digital al turației. Acest model își găsește domeniul de utilizare în principal la ateliere de reparații și în construcția de mașini.

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie
- Avans al găuririi electromecanic reglabil între 0,1 - 0,3 mm/rot
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- Canelurile T în piciorul mașinii dau posibilitatea strângerii de piese de prelucrat înalte
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Roțile dințate durificate și rectificate asigură o funcționare silențioasă.
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală lizibilă simplu

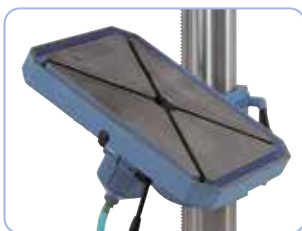


Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului

Echipată în serie cu afișaj digital al turației. Toate elementele de conectare și operare sunt montate ergonomic

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromecanic
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Afișaj digital al turației
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Masa de lucru masivă cu caneluri în T pe diagonală poate fi pivotată de la -45° până la +45°

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Burghie HSS cu con MK 2 / 3, 17-piese., set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

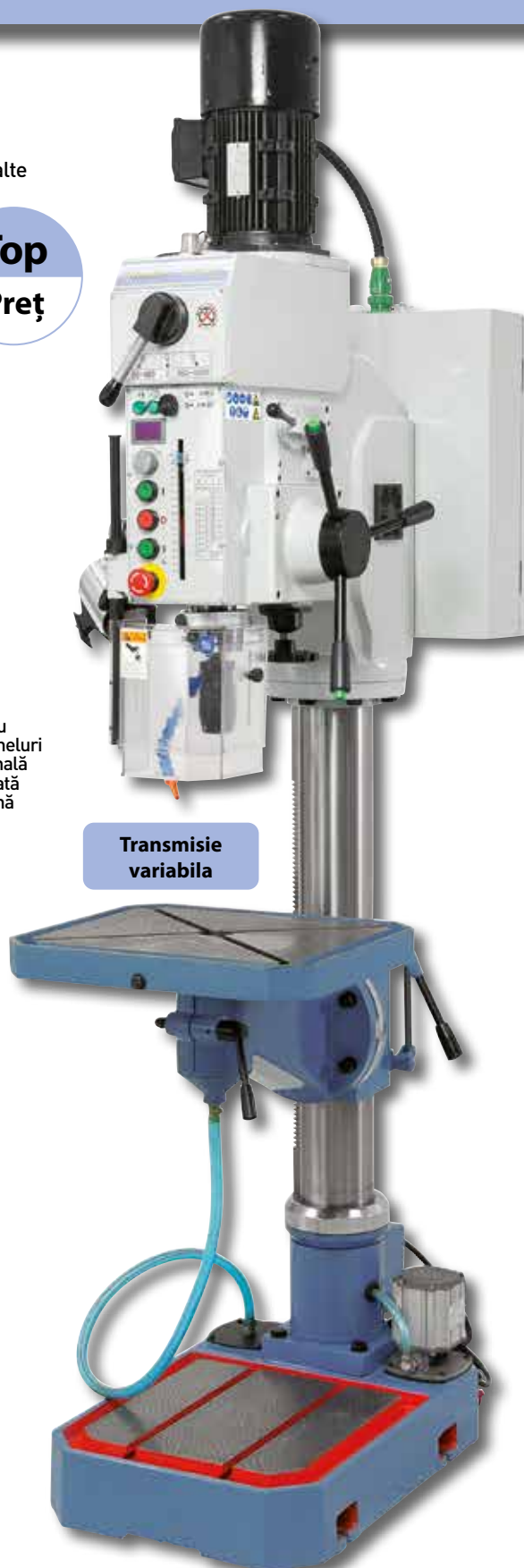
Date tehnice

GB 35 Vario

Capacitate de găurire în oțel	35 mm
Capacitate de găurire în fontă	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	65 - 460 / 460 - 3250 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/rot
Consolă	320 mm
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1145 mm
Cursă pinolă	160 mm
Diametrul coloanei	120 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	500 x 420 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	365 x 370 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	600 x 870 x 2170 mm
Greutate cca.	375 kg
Nr.art.	01-1301XL

Top
Preț

Transmisie
variabilă



Mașină de găurit cu transmisie GB 40 S

Mașina de găurit cu coloană și transmisie GB 40 S este adecvată cel mai bine pentru toate lucrările precum găurire, găurire filete, adâncire ș.a.m.d. Își găsește domeniul de utilizare în întreprinderile de reparații sau în producția de piese unicat și de serie mică.

Mașină de găurit

- Silențiozitate de funcționare ridicată datorită transmisiei în baie de ulei
- Siguranță ridicată datorită apărătorii de protecție reglabile pe înălțime conform standardului CE
- În fabricație de serie cu avans automat ax, dispozitiv de filetare și lampă de lucru
- Masă de lucru masivă (rotativă 360°) având caneluri T în diagonală și jgheab de agent de răcire
- Pompă pentru agent de răcire integrată în piciorul mașinii, în fabricație de serie
- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Motor de acționare de performanță ridicată chiar și la funcționare de durată
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală



Disponere confortabilă pentru utilizator a elementelor de conectare și operare la capul de transmisie



Pentru lucrări precise mașina este echipată în fabricație de serie cu un avans automat al axului precum și cu o lampă de lucru

BERNARDO
PROFESSIONAL

Se ofera 18 trepte de viteza standard

Axul de alimentare este standard

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Echipament agent de răcire
- Avans pinolă electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Extractor automat de sculă
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Sortiment strângere sculă 52-piese, 18 mm / M 16	28-1003	
Extractor con MK 4 - MK 6	24-1059	
Aparat de filetare MK 4, M 12- M 24	24-1093	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	

Date tehnice

GB 40 S

Capacitate de găurire max.	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(18) 50 - 1450 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 mm/rot
Consolă	345 mm
Distanță ax / masă max.	695 mm
Distanță ax / placa de bază	1200 mm
Cursă pinolă	180 mm
Diametrul coloanei	140 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	555 x 555 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	505 x 540 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	560 x 960 x 2250 mm
Greutate cca.	460 kg
Nr.art.	01-1281XL



Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, volum recipient de 7 l, debit transportat 6 l/min, în fabricația de serie

Mașină de găurit cu transmisie

GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Turație reglabilă fără trepte, ideal pentru setarea vitezei dorite de tăiere
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte
- 2 avansuri de găurire automate conectabile prin cuplajul electromagnetic
- Masa rotativă în plan orizontal în jurul coloanei, pivotabilă cu 45° la dreapta și la stânga
- Roțile dințate durificate și rectificate asigură o funcționare silențioasă.
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Operare confortabilă de la tastatura folie
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie



Preselectare simplă a treptei de transmisie prin intermediul transmisiei intermediare, reglarea turației dorite prin intermediul potențiometrului



Modelul GB 40 SN Vario echipare standard cu masă orientabilă, masivă.

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Convertizor de frecvență Delta VFD
- Extractor automat de sculă
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

BERNARDO
PROFESSIONAL

Reglarea vitezei
fără trepte

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Dispozitive strângere sculă 58-piese, 18 mm, M 16	28-1003	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Capacitate de găurire max.	40 mm	40 mm
Filetare max.	M24	M24
Mandrină	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 4	MK 4
Turație ax / 2 trepte	55 - 550 / 200 - 2000 rot/min	55 - 550 / 200 - 2000 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 mm/rot	0,1 / 0,2 mm/rot
Consolă	340 mm	340 mm
Distanță ax / masă max.	675 mm	675 mm
Distanță ax / placa de bază	1195 mm	1195 mm
Cursă pinolă	190 mm	190 mm
Diametrul coloanei	150 mm	150 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Suprafață de strângere verticală / canal T	-	560 x 250 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Greutate cca.	475 kg	505 kg
Nr.art.	01-1290XL	01-1291XL



Mașină de găurit cu transmisie GB 40 SN

Mașina de găurire cu coloana cu transmisie este utilizabilă atât în întreprinderi de reparații cât și pentru producția industrială datorită execuției sale robuste și eficienței ridicate. Masa colțar în fabricația de serie oferă suplimentar posibilități multiple de strângere prin care se extinde domeniul de utilizare.

Mașină de găurit

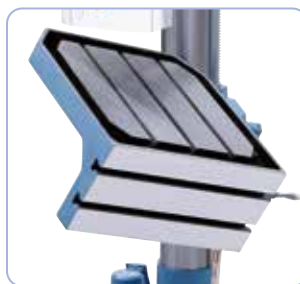
- În fabricație de serie cu avans automat ax, dispozitiv de filetare și lampă de lucru
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte
- Masa rotativă în plan orizontal în jurul coloanei, pivotabilă cu 90° la dreapta și la stânga
- Funcționarea pinolei la dreapta și la stânga pentru filetarelor
- Reglare turație prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Acoperire de protecție având comutator de capăt pentru siguranță ridicată



Operarea simplă a elementelor de comutare la partea frontală



În fabricație de serie cu avans automat al găuririi în 2 trepte



Masă masivă colțar, rotativă și pivotabilă, pentru posibilități de strângere universale

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 1 - 16 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3
- Echipament agent de răcire
- Avans pinolă electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Extractor automat de sculă
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Dispozitive strângere sculă 58-piese, 18 mm, M 16	28-1003	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 40 SN

Capacitate de găurire max.	40 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 16 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(18) 50 - 1450 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 mm/rot
Consolă	345 mm
Distanță ax / masă max.	680 mm
Distanță ax / placa de bază	1200 mm
Cursă pinolă	195 mm
Diametrul coloanei	140 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	560 x 520 mm / 18 mm
Suprafață de strângere verticală / canal T	560 x 250 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	505 x 540 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	560 x 930 x 2250 mm
Greutate cca.	495 kg
Nr.art.	01-1293XL

Top
Preț

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
EXKLUSIV



Mașină de găurit cu transmisie GB 40 N

Mașina de găurire cu coloana cu transmisie este utilizabilă atât în întreprinderi de reparații cât și pentru producția industrială datorită execuției sale robuste și eficienței ridicate. Masa colțar în fabricația de serie oferă suplimentar posibilități multiple de strângere prin care se extinde domeniul de utilizare.

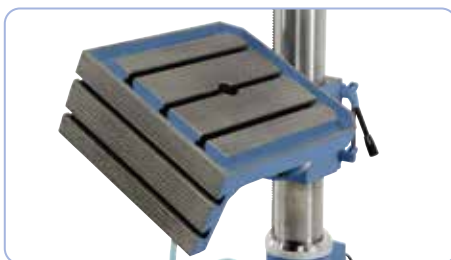
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă.
- Domeniu mare de turație de la 75 - 2020 rot/min (12 trepte) pentru un lucru optim
- În fabricația de serie instalație cu agent de răcire și iluminare
- Funcționarea pinolei la dreapta și la stânga pentru filetarelor
- 3 avansuri de găurire automate conectabile prin cuplajul electromagnetic
- Masa rotativă în plan orizontal în jurul coloanei, pivotabilă cu 45° la dreapta și la stânga
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte

**Top
Preț**

BERNARDO
PROFESSIONAL



Operarea simplă a elementelor de comutare la partea frontală



Masă masivă colțar, rotativă și pivotabilă, pentru posibilități de strângere universale

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1-13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4/3, MK 4/2, MK 3/1
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromagnetic
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



În fabricație de serie cu avans automat al găuririi în 3 trepte

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Dispozitive strângere sculă 58-piese, 18 mm, M 16	28-1003	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

	GB 40 N
Capacitate de găurire în oțel	40 mm
Capacitate de găurire în fontă	45 mm
Filetare max.	M24
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax	(12) 75 - 2020 rot/min
Domeniu avans	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/rot
Consolă	340 mm
Masă de găurire pivotantă	-45° până la +45°
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1200 mm
Cursă pinolă	195 mm
Diametrul coloanei	140 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	500 x 540 mm / 18 mm
Suprafață de strângere verticală / canal T	500 x 240 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	400 x 410 mm
Puterea cedată a motorului S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Putere absorbită de motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	570 x 850 x 2230 mm
Greutate cca.	490 kg
Nr.art.	01-1292XL

BERNARDO
www.bernardo.at

EXKLUSIV



Mașină de găurit cu transmisie GB 40 HS

Mașina de găurit cu transmisie GB 40 HS oferă un raport preț-performanță convingător prin echipare de bază cuprinzătoare. Această mașină își găsește utilizarea în principal în atelierele mecanice și construcția de mașini.

- Inclusiv cursă motorizată a mesei precum și afișaje digitale pentru adâncimea de găurire și turație
- Modificarea turației mai rapidă prin intermediul schimbătorului de trepte transmisie la partea frontală
- Masă de găurire netezită manual din fontă cenușie, pivotabilă de la -45° până la +45°
- Canelurile T în piciorul mașinii dau posibilitatea strângerii de piese de prelucrat înalte
- Schimbare mai rapidă a sculei prin extractorul automat de sculă
- Avans electromecanic al găuririi reglabil între 0,1 - 0,4 mm/rot
- Opritor reglabil al adâncimii de găurire cu scală lizibilă simplu
- Acoperire de protecție având comutator de capăt pentru siguranță ridicată
- Iluminare excepțională la lucru datorită lămpii cu LED a mașinii



Reglarea înălțimii mesei motorizată, confortabilă

Accesorii standard:

- Mandrină 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromagnetice
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Elemente de comutare montate avantajos pentru utilizator

Viteza max.
2120 rpm

BERNARDO
INDUSTRY

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Menghină mașină de găurit BMH 150	28-2012	
Sortiment dispozitive strângere sculă 58 piese, 14 mm, M 12	28-1001	
Burghie HSS, MK 2 / 3, 9 piese. - 14,5 - 30 mm, Set B	41-1051	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 40 HS

Capacitate de găurire în oțel	40 mm
Capacitate de găurire în fontă	45 mm
Filetare max.	M32
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / număr trepte	55 - 2120 rot/min / 12
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/rot
Consolă	355 mm
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	200 mm
Diametrul coloanei	180 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	580 x 460 mm / 14 mm
Putere motor	2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 950 x 2280 mm
Greutate cca.	563 kg
Nr.art.	01-1296XL

Monitorizarea mesei

Picior de mașină prelucrat precis, pompă integrată pentru agent de răcire, volum recipient de 7 l, debit transportat 6 l/min, în fabricația de serie



Mașină de găurit cu transmisie

GB 45 NC Vario

Mașina de găurit cu coloană GB 45 NC Vario este echipată în fabricație de serie cu un avans al mesei motorizat. Afișajele digitale pentru adâncimea de găurire respectiv turație a avansului electromecanic al axului precum și reglarea fără trepte a turației ridică în plus valoarea mașinii.

- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Cursă motorizată a mesei pentru reducerea timpilor auxiliari
- 4 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnet
- Masa rotativă în plan orizontal în jurul coloanei, pivotabilă cu 45° la dreapta și la stânga
- Picior de mașină prelucrat (400 x 410 mm) cu pompă integrată pentru agent de răcire
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate durificate și rectificate
- Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum
- Motor de acționare de performanță ridicată conceput pentru utilizare de durată



Masa de găurire dimensionată generos este pivotabilă de la -45° până la +45°



Pentru lucrări precise mașina este echipată în fabricație de serie cu un avans automat ax precum și cu un afișaj digital al adâncimii de găurire

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Ecranul tactil/touchscreen
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromagnet
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Preselectare simplă a treptei de turație prin intermediul unei transmisii, setarea turației dorite se face pe afișajul de operare.

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 140	28-2019	
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 45 NC Vario

Capacitate de găurire în oțel	40 mm
Capacitate de găurire în fontă	45 mm
Filetare max.	M32
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	60 - 400 / 392 - 2600 rot/min
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/rot
Consolă	340 mm
Distanță ax / masă max.	595 mm
Distanță ax / placa de bază	1205 mm
Cursă pinolă	210 mm
Diametrul coloanei	140 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	540 x 435 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	400 x 410 mm
Putere motor	2,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 950 x 2270 mm
Greutate cca.	500 kg
Nr.art.	01-1308XLO

Transmisie
variabilă

Ecran tactil
(touchscreen)
dimensionat mare

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



Mașină de găurit cu transmisie GB 50 HS

Mașina de găurit cu coloană și transmisie GB 50 HS convinge prin performanța ei mare de găurire de 50 mm, modul de construcție masiv precum și echiparea de bază cuprinzătoare. Astfel acest model este ideal adecvat pentru utilizarea în producția industrială și producția de serie.

- Cursă motorizată a mesei pentru reducerea timpilor auxiliari.
- Mod de execuție masiv și fără vibrații pentru un lucrări precise
- Afișaje digitale pentru turație și adâncime de găurire
- Rentabilitate crescută datorită echipării de bază cuprinzătoare
- Roțile dințate durificate și rectificate asigură o funcționare silențioasă
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- 4 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnetic
- Dispozitiv de filetare și extractor automat a sculei în fabricație de serie

BERNARDO
www.bernardo.ro

INDUSTRY



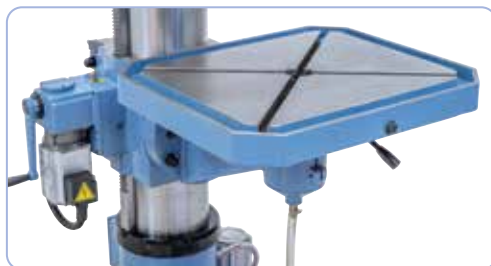
Echipat în fabricație de serie cu avans automat al găuririi în 4-trepte

**Viteza max.
2100 rpm**

Modificarea turației mai simplă și mai rapidă prin intermediul a pârghii de comutare

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1-13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Ecranul tactil/touchscreen
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Masă de găurire rotativă și pivotabilă (netezită manual), în fabricație de serie cu motor de poziționare

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Imenghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Mandrină cu prindere rapidă 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Date tehnice

GB 50 HS

Capacitate de găurire în oțel	50 mm
Capacitate de găurire în fontă	60 mm
Filetare max.	M42
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / număr trepte	40 - 2100 rot/min / 12
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/rot
Consolă	370 mm
Distanță ax / masă max.	600 mm
Distanță ax / placa de bază	1190 mm
Cursă pinolă	250 mm
Diametrul coloanei	200 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	600 x 500 mm / 14 mm
Putere motor	2,2 / 2,8 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 1050 x 2350 mm
Greutate cca.	670 kg
Nr.art.	01-1294XL

Monitorizarea mesei



Mașină de găurit cu transmisie

GB 55

Mașina de găurit cu transmisie GB 55 este echipată în fabricație de serie cu o ridicare a mesei motorizată pentru reducerea timpilor auxiliari. Datorită designului robust și performanței ridicate, acest model poate fi utilizat atât pentru ateliere de reparații, cât și pentru producția industrială.

- Echipată în fabricația de serie cu ajustare motorizată a înălțimii mesei
- În fabricație de serie cu avans automat ax, dispozitiv de filetare și lampă de lucru
- Domeniu mare de turație de la 42 - 2050 rot/min (12 trepte) pentru un lucru optim
- Iluminare excepțională la lucru datorită lămpii cu LED a mașinii
- Masă de lucru masivă (360° rotativă), pivotabilă de la -45° până la +45°
- Roțile dințate durificate și rectificate asigură o funcționare silențioasă
- 4 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnetic
- În fabricație de serie cu afișaj digital pentru poziționare pinolă
- Turație reglabilă rapid și simplu prin intermediul pârghiei de comutare la capul de transmisie

NOU


Pentru lucrări precise mașina este echipată în fabricație de serie cu un avans automat al axului precum și cu o lampă de lucru



Masa de găurire dimensionată generos este atât pivotabilă cât și rotativă de la -45° până la +45°. Reducere semnificativă a timpilor auxiliari datorită cursei motorizate a mesei

**Viteza max.
2050 rpm**

BERNARDO
INDUSTRY

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 3 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 5 / B 18
- Manșon reductor MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
IMenghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Date tehnice

GB 55

Capacitate de găurire în oțel	50 mm
Capacitate de găurire în fontă	60 mm
Filetare max.	M30
Mandrină	3 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 5
Turație ax / număr trepte	42 - 2050 rot/min / 12
Domeniu avans	0,07 / 0,15 / 0,20 / 0,40 mm/rot
Consolă	360 mm
Distanță ax / masă max.	570 mm
Distanță ax / placa de bază	1170 mm
Cursă pinolă	235 mm
Diametrul coloanei	180 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	545 x 470 mm / 14 mm
Putere motor	2,2 / 2,8 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 950 x 2350 mm
Greutate cca.	760 kg
Nr.art.	01-1312XL

Monitorizarea mesei



Mașină de găurit cu transmisie

GB 60 Servo

Mașină de găurit

Mașina de găurit cu coloană și transmisie GB 60 Servo este echipată în serie cu un sistem de reglaj al turației fără trepte, prin care este posibilă o reglare a vitezei în funcție de fiecare piesă de prelucrat. Caracteristicile speciale ale acestui model includ operarea prin intermediul unui ecran tactil mare și a servomotoarelor pentru acționare și avansul axului.

- Controlul standard Bohrtronic calculează, după introducerea diametrului sculei și a materialului (fontă / oțel), turația ideală și viteza de avans în timpul forării și filetării
- Acționarea axului și alimentarea penei sunt realizate de servomotoare de înaltă calitate
- Ecran tactil mare pentru toate reglajele și funcțiile (de exemplu, găurire, găurire adâncă, filetare etc.)
- Echipată în fabricația de serie cu ajustare motorizată a înălțimii mesei
- Masă masivă din fontă cenușie cu suprafață de așezare rotativă și pivotabilă
- Rentabilitate crescută datorită echipării de bază cuprinzătoare
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de răcire

NOU



Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare

Vine standard cu servomotor pentru alimentare automată a penei.

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dintată 3 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 5 / B 18
- Manșon reductor MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Ecranul tactil
- Extractor automat de sculă
- Motor servo de alimentare
- Dispozitiv de filetare
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

BERNARDO

INDUSTRY

Avans pinolă prin intermediul servomotorului

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
IMenghină mașină de găurit-industrială BMI 150	28-2017	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Date tehnice

GB 60 Servo

Capacitate de găurire în oțel	50 mm
Capacitate de găurire în fontă	60 mm
Filetare max.	M30
Mandrină	3 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 5
Turație ax / 2 trepte	50 - 250 / 250 - 2000 rot/min
Domeniu avans	0 - 765 mm/min
Consolă	360 mm
Distanță ax / masă max.	570 mm
Distanță ax / placa de bază	1170 mm
Cursă pinolă	245 mm
Diametrul coloanei	180 mm
Mărima mesei / canelurilor în T	545 x 470 / 14 mm
Putere motor	3,7 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 1050 x 2430 mm
Greutate cca.	755 kg
Nr.art.	01-1312XL0



BERNARDO
www.bernardo.at

Mașină de găurit cu transmisie GB 55 NC Vario

Mașina de găurit cu coloană și transmisie Vario GB 55 NC este echipată în serie cu un sistem de reglaj al turației fără trepte, prin care este posibilă o reglare a vitezei în funcție de fiecare piesă de prelucrat. Datorită construcției masive, grele ea este adecvată optim în primul rând pentru folosirea de către utilizatorii profesioniști respectiv în construcția de mașini sau ateliere.

BERNARDO
INDUSTRY

- Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare
- Echipată în fabricația de serie cu ajustare motorizată a înălțimii mesei
- 6 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnetice
- Masă de găurire netezită manual din fontă cenușie, pivotabilă de la -45° până la +45°
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Extractor automat a sculei și dispozitiv de filetare în fabricație de serie
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificate, în baie de ulei
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată



Avansul de găurire are loc la alegere manual sau prin intermediul cuplajului electromagnetice



Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum de ex. turație, găurire, funcționare la dreapta-la stânga, reglare masă de găurire,

Accesorii standard:

- Mandrină coroană dințată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Ecranul tactil/touchscreen
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromagnetice
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă LED a mașinii
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 55 NC Vario

Capacitate de găurire în oțel	50 mm
Capacitate de găurire în fontă	60 mm
Filetare max.	M42
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	50 - 316 / 316 - 2200 rot/min
Domeniu avans	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/rot
Consolă	360 mm
Distanță ax / masă max.	580 mm
Distanță ax / placa de bază	1185 mm
Cursă pinolă	225 mm
Diametrul coloanei	180 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	570 x 480 mm / 14 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	435 x 445 mm
Putere motor	3,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	750 x 1020 x 2340 mm
Greutate cca.	630 kg
Nr.art.	01-1309XL0

Dispozitiv integrat de agent de răcire, volum recipient 7 l, debit transportat 6 l/min



Mașină de găurit cu masa GB 55 SK NC Vario

- Echipată din fabricația de serie cu reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Posibilități de aplicare multiple, de ex: frezare de fante, în plan, alezare prin strunjire
- Domeniu extins de utilizare datorită capului de găurire pivotabil de la -45° până la +45°
- În fabricație de serie cu avans automat ax și dispozitiv de filetare
- Placă de bază prelucrată precis cu caneluri T și pompă integrată de agent de răcire
- Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu
- Productivitate crescută prin afișajul poziției în 2 axe (x și y) inclus în fabricația de serie
- Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare
- 6 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnet

Cap de gaurit inclinabil de la -45° la +45°

BERNARDO®
INDUSTRY



Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare



Avansul de găurire are loc la alegere manual sau prin intermediul cuplajului electromagnet

Accesorii optionale, vedea GB 55 NC Vario

Transmisie variabilă

Accesorii standard:

- Indicator de poziție 2-axe ES-12 H cu afișaj LCD
- Mandrină coroană dintată 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Dorn de frezare introdus prin presare combi MK 4 / 27 mm
- Echipament agent de răcire
- Avans ax electromagnet
- Dispozitiv de filetare
- Extractor automat de sculă
- Lampă mașină LED
- Afișaj digital al turației
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



NOU

Dispozitiv integrat de agent de răcire, volum recipient 7 l, debit transportat 6 l/min

BERNARDO®
EXKLUSIV

Date tehnice	GB 55 SK NC Vario
Capacitate de găurire în oțel	50 mm
Capacitate de găurire în fontă	60 mm
Filetare max.	M42
Mandrină	1 - 13 mm / B 16
Con Morse	MK 4
Turație ax / 2 trepte	55 - 348 / 348 - 2200 rot/min
Domeniu avans	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,50 mm/rot
Mărimea mesei / canelurilor în T	800 x 280 mm / 14 mm
Traseu de proces (x / y)	415 / 290 mm
Consolă	380 mm
Distanță ax / masă max.	480 mm
Distanță ax / placa de bază	1165 mm
Cursă pinolă	210 mm
Diametrul coloanei	150 mm
Putere motor	3,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1230 x 1240 x 2310 mm
Greutate cca.	800 kg
Nr.art.	01-1311XL0

Mașină de găurit cu transmisie GB 65 NC Vario

Mașina de găurit cu coloană și transmisie Vario GB 65 NC este echipată în serie cu un sistem de reglaj al turației fără trepte, prin care este posibilă o reglare a vitezei în funcție de fiecare piesă de prelucrat. Datorită construcției masive, grele ea este adecvată optim în primul rând pentru folosirea de către utilizatorii profesioniști respectiv în construcția de mașini sau ateliere.

- Controlul standard Bohrtronic calculează, după introducerea diametrului sculei și a materialului (fontă / oțel), turația ideală și viteza de avans în timpul forării și filetării
- Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare
- Echipată în fabricația de serie cu ajustare motorizată a înălțimii mesei
- Avansul pinolei are loc prin intermediul unui servomotor de înaltă calitate
- Masă de găurire netezită manual din fontă cenușie, pivotabilă de la -45° până la +45°
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată

BERNARDO
INDUSTRY

Ecran tactil de dimensiuni mari cu control Bohrtronic



Masa de găurire dimensionată generos este pivotabilă de la -45° până la +45°

NOU



Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum de ex. turație, găurire, funcționare la dreapta-la stânga, reglare masă de găurire,

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 3 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 5 / B 18
- Manșon reductor MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Ecran tactil cu control Bohrtronic
- Dispozitiv de filetare
- Avans ax electromagnetic
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă LED a mașinii
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 65 NC Vario

Capacitate de găurire în oțel	60 mm
Capacitate de găurire în fontă	70 mm
Filetare max.	M42
Mandrină	3 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 5
Turație ax / 2 trepte	50 - 316 / 316 - 2000 rot/min
Domeniu avans	1 - 350 mm/min
Consolă	370 mm
Distanță ax / masă max.	520 mm
Distanță ax / placa de bază	1140 mm
Cursă pinolă	220 mm
Diametrul coloanei	180 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	600 x 500 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	435 x 445 mm
Putere motor	4,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	710 x 1140 x 2440 mm
Greutate cca.	730 kg
Nr.art.	01-1309XL1

Dispozitiv integrat de agent de răcire, volum recipient 7 l, debit transportat 6 l/min

Transmisie variabilă

Mașină de găurit cu transmisie GB 75 NC

Mașina de găurit cu coloană și transmisie GB 75 NC convinge prin performanța ei mare de găurire de 70 mm, modul de construcție masiv precum și echiparea de bază cuprinzătoare. Astfel acest model este ideal adecvat pentru utilizarea în producția industrială și producția de serie.

- Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare
- Echipată în fabricația de serie cu ajustare motorizată a înălțimii mesei
- 4 avansuri ax automate comutabile prin cuplajul electromagnetice
- Masă de găurire netezită manual din fontă cenușie, pivotabilă de la -45° până la +45°
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru deosebit de înalte
- Precizie de concentricitate a rotirii garantată $\leq 0,02$ mm măsurată la pinolă
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificate, în baie de ulei
- Coloană de oțel stabilă și rectificată, proiectată pentru solicitare ridicată
- Motor de acționare de performanță ridicată conceput pentru utilizare de durată

BERNARDO

INDUSTRY

NOU

Pentru lucrări precise mașina este echipată în fabricație de serie cu un avans automat ax precum și cu un afișaj digital al adâncimii de găurire

Ecran tactil (touchscreen) dimensionat mare

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 3 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 5 / B 18
- Manșon reductor MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Ecranul tactil
- Avans ax electromagnetice
- Extractor automat de sculă
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă LED a mașinii
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Masă de găurire rotativă și pivotabilă (netezită manual), în fabricație de serie cu motor de poziționare

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Date tehnice

GB 75 NC

Capacitate de găurire în oțel	70 mm
Capacitate de găurire în fontă	80 mm
Filetare max.	M50
Mandrină	3 - 16 mm / B 18
Con Morse	MK 5
Turație ax / număr trepte	38 - 1230 rot/min / 12
Domeniu avans	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/rot
Consolă	420 mm
Distanță ax / masă max.	745 mm
Distanță ax / placa de bază	1380 mm
Cursă pinolă	280 mm
Diametrul coloanei	220 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	600 x 600 mm / 18 mm
Suprafața de lucru a plăcii de bază	490 x 635 mm
Putere motor	5,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	750 x 1200 x 2790 mm
Greutate cca.	1060 kg
Nr.art.	01-1309XL2

Dispozitiv integrat de agent de răcire, volum recipient 7 l, debit transportat 6 l/min

Mașină de găurit cu stativ-cadru

KBM-Serie

- Inclusiv motor de avans pentru avans rapid respectiv de lucru și ridicarea de retur rapidă (din KBM 63)
- Dispozitiv de filetare cu întoarcerea automată a sensului de rotație la realizarea adâncimii setate
- Modificarea turației și avansului mai simplă și mai rapidă prin intermediul pârghiei de comutare
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificată, în baie de ulei
- Motor de acționare de performanță mare cu moment de rotație înalt și forță de avans mare
- Soclu și stativ în mod de construcție încasat masiv pentru cele mai dificile solicitări
- O încărcare foarte mare a mesei datorită construcției masive din fontă cenușie
- În fabricație de serie cu avans automat ax, dispozitiv de filetare și lampă de lucru
- Ghidaj coadă de rândunică lat și încărcabil cu sarcini mari cu rigle pană ajustabile



Mâner pentru pinola, pârghie pentru avansul automat. Cap de găurire montat vizibil cu toate elementele de comutare și operar



Cap de găurire montat vizibil cu toate elementele de comutare și operare



Dispozitivul de filetare cu inversarea sensului de rotire ideal pentru producția de serie



Masă de lucru mare, masivă, cu suprafață prelucrată precis

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



KBM 40

Date tehnice	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Capacitate de găurire în oțel	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Filetare max.	M16	M22	M30	M42
Moment de rotație	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Cursa de deplasare a capului de găurire	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Con Morse	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Turație ax / număr trepte	50 - 2000 rot/min, 9 trepte	50 - 2000 rot/min, 9 trepte	31,5 - 1400 rot/min, 12 trepte	45 - 850 rot/min, 9 trepte
Domeniu avans	(9) 0,056 - 1,80 mm/rot	(9) 0,056 - 1,80 mm/rot	(9) 0,056 - 1,8 mm/rot	(9) 0,056 - 1,8 mm/rot
Forță avans	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Consolă	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Distanță ax / masă max.	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Cursă pinolă	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Cursa mesei	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Putere motor	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Greutate cca.	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Nr.art.	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Preț excl. TVA				

Seria KBM dispune de o gamă de modele potrivite pentru găurire, alezaj și atingerea unor părți unice sau serii mici. Solidul, construcția gri de fontă face ca aceste mașini adecvate pentru construcții mecanice în inginerie, producție și construcții.

KBM-Serie

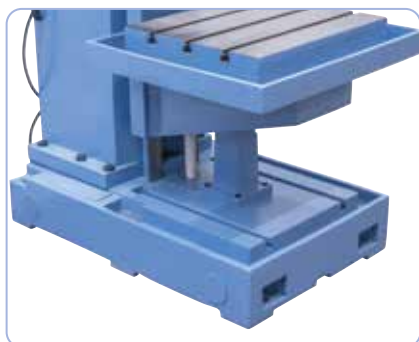
Mașină de găurit



Dispozitiv de filetare cu avans rapid respectiv de lucru și ridicare de retur rapidă (din KBM 63)



Motor de avans pentru reducerea timpilor de poziționare a pinolei (din KBM 63)



Placă de bază masivă, dimensionată mare având caneluri T, masa de lucru poate fi demontată, optim pentru prelucrarea pieselor înalte (din KBM 63)

**Top
Preț**

Accesorii standard:

- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Funcționare la dreapta și la stânga
- Lampă mașină LED
- Manșon reductor
- Scule de operare
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



KBM 63

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 - 570 rot/min, 9 trepte	40 - 570 rot/min, 9 trepte
(6) 0,1 - 0,78 mm/rot	(6) 0,1 - 0,78 mm/rot
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

Mașină de găurit cu stativ-cadru KBM 65 și control Bohrtronic

NC Vario

- Controlul standard Bohrtronic calculează, după introducerea diametrului sculei și a materialului (fontă / oțel), turația ideală și viteza de avans în timpul forării și filetării
- Soclu și stativ în mod de construcție încasat masiv pentru cele mai dificile solicitări
- Motor de acționare de performanță mare cu moment de rotație înalt și forță de avans mare
- O încărcare foarte mare a mesei datorită construcției masive din fontă cenușie
- Silențiozitate ridicată în funcționare datorită roților dințate de transmisie rectificate, în baie de ulei
- Dispozitiv de filetare cu întoarcerea automată a sensului de rotație la realizarea adâncimii setate
- Avansul pinolei are loc prin intermediul unui servomotor de înaltă calitate
- Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare
- Echipată în fabricația de serie cu ajustare motorizată a înălțimii mesei



Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum de ex. turație, găurire, funcționare la dreapta-la stânga, reglare masă de găurire,



Pentru lucrări precise mașina este echipată în fabricație de serie cu un avans automat ax precum și cu un afișaj digital al adâncimii de găurire



Reducere semnificativă a timpilor auxiliari datorită cursei motorizate a mesei



Masă de lucru mare, masivă, cu suprafață prelucrată precis



Date tehnice

KBM 65 NC Vario

Capacitate de găurire în oțel	60 mm
Capacitate de găurire în fontă	70 mm
Filetare max.	M36
Con Morse	MK 5
Turație ax / 2 trepte	50 - 316 / 316 - 2000 rot/min
Domeniu avans	1 - 350 mm/min
Consolă	310 mm
Distanță ax / masă max.	750 mm
Cursă pinolă	215 mm
Mărimea mesei / canelurilor în T	735 x 520 mm / 14 mm
Cursa mesei	380 mm
Putere motor	4,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	805 x 1130 x 2600 mm
Greutate cca.	920 kg
Nr.art.	01-1346XLO

Accesorii standard:

- Mandrină rapidă 3 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 5 / B 18
- Manșon reductor MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Cursă masă motorizată
- Echipament agent de răcire
- Ecran tactil cu control Bohrtronic
- Extractor automat de sculă
- Avans ax electromagnetic
- Dispozitiv de filetare
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Lampă LED a mașinii
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Acoperire telescopică
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

Mașină de găurit cu stativ-cadru KBM 65 NC Vario este echipată în serie cu un sistem de reglaj al turației fără trepte, prin care este posibilă o reglare a vitezei în funcție de fiecare piesă de prelucrat. Particularitățile acestui model sunt operarea de la un ecran tactil dimensionat mare precum și avansul pinolei prin intermediul unui servomotor.

KBM 65 NC Vario

Mașină de găurit



Preselectare simplă a treptei de turație prin intermediul unei transmisii, setarea turației dorite se face pe afișajul de operare.

Un lucru confortabil pentru operator datorită elementelor de comutare și operare dispuse central



Acoperire de protecție conform standard CE reglabilă la respectiva lungime de burghiu

Ecran tactil de dimensiuni mari cu control Bohrtronic

NOU

BERNARDO
INDUSTRY

Transmisie variabila

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Set burghie elicoidale 170 piese, HSS cu acoperire TiN	41-1025	
Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Sabot mașină MS 80	53-2000	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	



BERNARDO
www.bernardo.at

Mașină de găurit radială RD 700 Vario

Modelul RD 700 Vario este o mașină de găurit radială de mare putere, cu control infinit al vitezei, avans automat al axului și afișaj digital al vitezei. Pentru o gamă mai largă de aplicații, mașina dispune și de un braț pivotant ($\pm 45^\circ$).

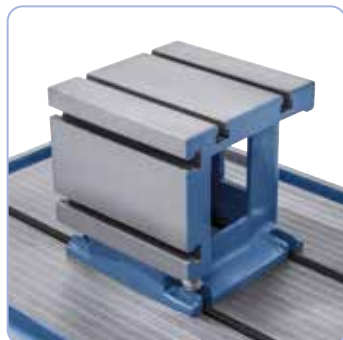
- Reglarea turației fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- În fabricație de serie cu avans automat pinolă și dispozitiv de filetare
- Placă de bază rectificată cu caneluri T pentru strângerea pieselor de lucru înalte
- O bună capabilitate de glisare a brațului în consolă datorită suprafeței rectificate a coloanei exterioare
- Operarea centrală, simplă de la partea frontală a mașinii
- Optimale Schnittgeschwindigkeit durch stufenlos einstellbare Drehzahl
- Prinderea capului de găurire, coloana și braț în consolă are loc mecanic
- Ideal pentru găurire, adâncire, alezare și filetare



Un lucru confortabil pentru operator datorită elementelor de comutare și operare dispuse central



Domeniu de aplicare extins datorită brațului pivotant.



Masă cubică șlefuită cu precizie cu 4 T-caneluri, cuprinsă în completul de livrare în fabricația de serie

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Reglarea vitezei
fără trepte

Inclusiv dispozitivul
de pompare

Afișaj digital pentru
cursa pinolei

Inclusiv indicator
digital de adâncime

NOU



Accesorii standard:

- Masă cubică
- Mandrină coroană dîntată 3 - 16 mm / B 18
- Dorn mandrină MK 3 / B 18
- Manșon reductor MK 3 / 2
- Echipament agent de răcire
- Dispozitiv de filetare
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Cheie de operare

Accesorii optionale:

- Batiu
- Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 3, 1 - 16 mm
- Menghină mașină din două piese MS 160
- Burghie HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C
- Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l

Nr.art.	excl. TVA
01-13231	
24-1072	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

Technische Daten

RD 700 Vario

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M22
Consolă min./max.	300 - 700 mm
Mișcare pe verticală a consolei	505 mm
Traseu de proces al capului de găurire (hor.)	400 mm
Cursă pinolă	130 mm
Turație ax	75 - 438 / 438 - 2500 rot/min
Prindere ax	MK 3
Domeniu avans	0,08 / 0,14 / 0,22 mm/rot
Distanță ax - masă cubică	0 - 430 mm
Distanță ax - placa de bază	175 - 680 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	250 x 250 x 250 mm
Suprafață de strângere placă de bază	900 x 620 mm
Diametrul coloanei	150 mm
Putere motor	1,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1220 x 640 x 1750 (2350*) mm
Greutate cca.	722 kg
Nr.art.	01-13230

* cu batiu opțional

Mașină de găurit radială RD 820 x 32

Mașina de găurire radială RD 820 x 32 este o mașină construită sistematic cu putere înaltă și operare simplă, cu care pot fi efectuate și cele mare dificile sarcini de prelucrare precum găurire, adâncire, alezare și filetare.

- O bună capacitate de glisare a brațului în consolă datorită suprafeței rectificate a coloanei exterioare
- Oprire mecanică a mișcării de pivotare a brațului în consolă și a translatării păpușii fixe
- Capacitate de ajustare ușoară la piesa așezată fix
- Operarea centrală, simplă de la partea frontală a mașinii
- Reglarea electrică a înălțimii brațului basculant
- Viteză de tăiere optimă datorită domeniul mare de turații
- Filetare prin inversarea sensului axului
- Funcționare silențioasă datorită modului de construcție stabil

**Top
Preț**



Toate elementele de comutare și control sunt montate vizibil la păpușa fixă



Masă cubică șlefuită cu precizie cu 5 T-caneluri, cuprinsă în completul de livrare în fabricația de serie



Date tehnice

RD 820 x 32

Capacitate de găurire max.	32 mm
Filetare max.	M24
Consolă min./max.	310 - 820 mm
Mișcare pe verticală a consolei	500 mm
Traseu de proces al capului de găurire (hor.)	510 mm
Cursă pinolă	250 mm
Turație ax	(6) 75 - 1220 rot/min
Prindere ax	MK 4
Domeniu avans	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/rot
Distanță ax - masă cubică	16 - 515 mm
Distanță ax - placa de bază	370 - 870 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	400 x 400 x 350 mm
Suprafață de strângere placă de bază	825 x 690 mm
Diametrul coloanei	200 mm
Motor de ridicare	0,75 kW
Putere motor	1,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1470 x 750 x 2100 mm
Greutate cca.	1200 kg
Nr.art.	01-1324XL

Accesorii standard:

- Masă cubică
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Motor de ridicare
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Cheie de operare

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accesorii optionale:

- Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm
- Menghină mașină din două piese MS 160
- Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C
- Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l

Nr.art.	excl. TVA
24-1073	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

Mașină de găurit radială

RD-Serie

- Placă de bază dimensionată mare ideală pentru prelucrarea pieselor mari
- Coloană solidă pentru glisare brațului
- Braț în consolă și cap de găurire cu prindere hidraulică independentă
- Reglare simplă a înălțimii brațului în consolă prin motorul de ridicare
- Ideal pentru găurire, adâncire, alezare și filetare
- Roți dințate durificate și rectificate, ce funcționează în baie de ulei
- O bună capacitate de glisare a capului de găurit la brațul în consolă prin suprafața rectificată



Elemente de operare montate vizibil, blocarea capului de găurire are loc direct de la manivelă



Reglarea turației dorite respectiv a avansului la partea inferioară a capului de găurit

**Top
Preț**



Date tehnice	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Capacitate de găurire max.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Filetare max.	M42	M42	M56	M64
Consolă min./max.	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Mișcare pe verticală a consolei	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Cursa capului de găurire (hor)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Cursă pinolă	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Prindere ax	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Turație ax	(16) 25 - 2000 rot/min	(16) 25 - 2000 rot/min	(16) 20 - 1600 rot/min	(16) 16 - 1250 rot/min
Domeniu avans	(16) 0,04 - 3,2 mm/rot	(16) 0,04 - 3,2 mm/rot	(16) 0,04 - 3,2 mm/rot	(16) 0,04 - 3,2 mm/rot
Distanță ax- masă cubică	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Distanță ax - placa de bază	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Putere motor	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Greutate cca.	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Nr.art.	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
Preț excl. TVA				

Seria RD de mașini de găurit radiale compacte sunt proiectate pentru prelucrarea economică a pieselor unice supradimensionate și producții de loturi mici, cu o precizie de top. Înaltă performanță, ușurința de utilizare și o mare varietate de aplicații face ca aceste modele ideale pentru inginerie mecanică, reparații magazine și ateliere mecanice.

RD-Serie

Mașină de găurit



Arbore pe lagăre de precizie pentru rezultate exacte de lucru, masă cubică și dispozitiv de agent de răcire cuprinse în completul de livrare

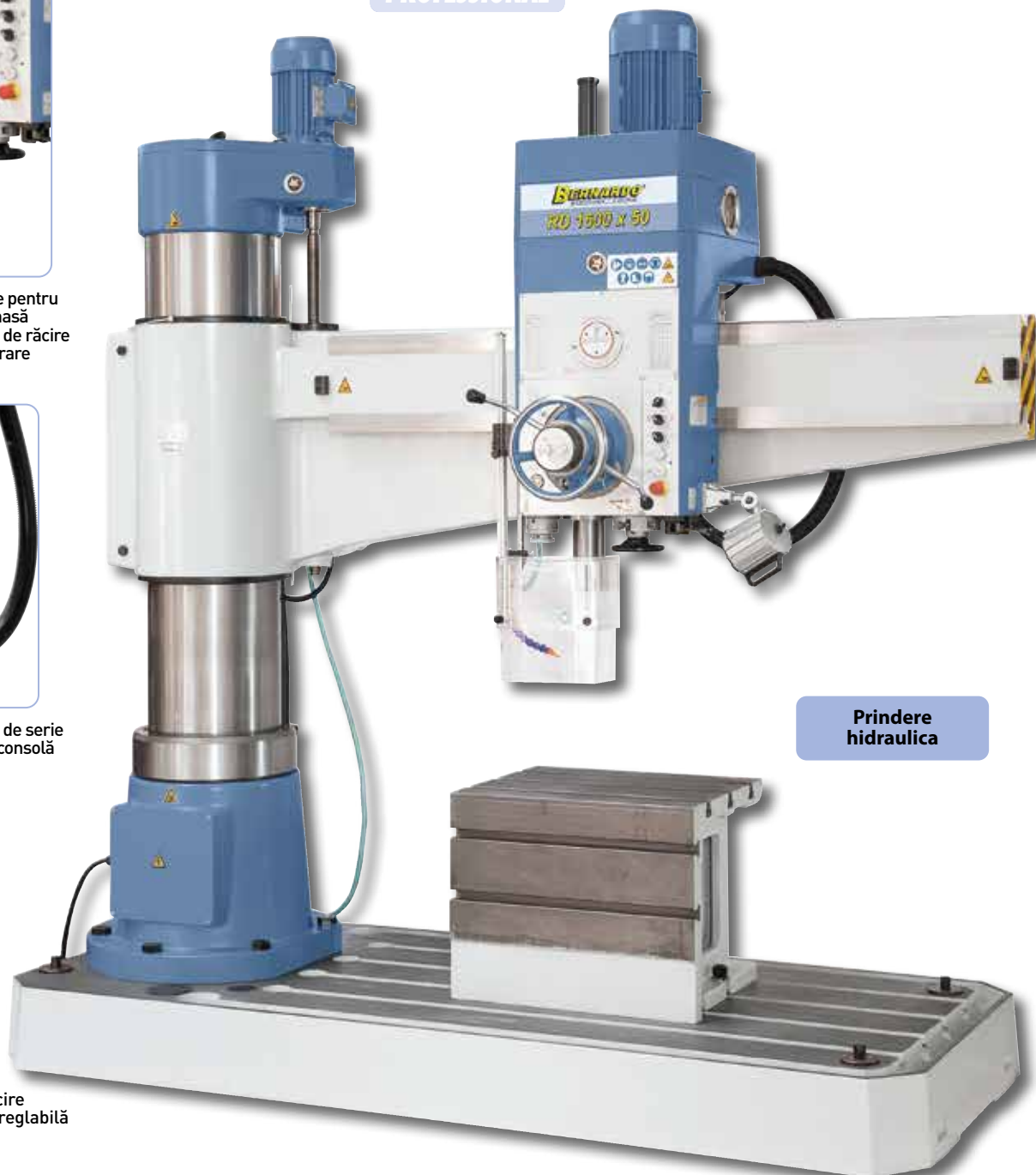


Motor hidraulic în fabricație de serie pentru blocarea brațului în consolă și a capului de găurire

Accesorii standard:

- Masă cubică
- Manșoane reductoare MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- Lampă mașină LED
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Motor de ridicare
- Motor hidraulic
- Scule de operare
- Echipament agent de răcire
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime

BERNARDO
PROFESSIONAL



Prindere
hidraulică

Accesorii optionale:

Tub prelungitor conic MK 5 / 4
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 1 - 25 mm
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 3 - 16 mm

Nr.art.	excl. TVA
24-1051	
24-1074	
24-1086	

Accesorii optionale:

Menghină mașină din două piese MS 200
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200 QC
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l

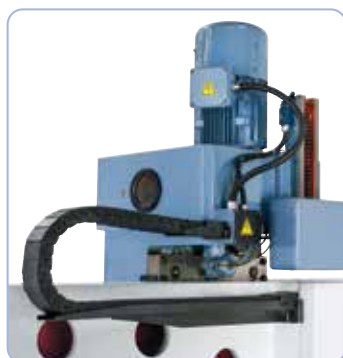
Nr.art.	excl. TVA
28-1021	
28-2023	
54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.at

Mașină de găurit radială

VARIO-Serie

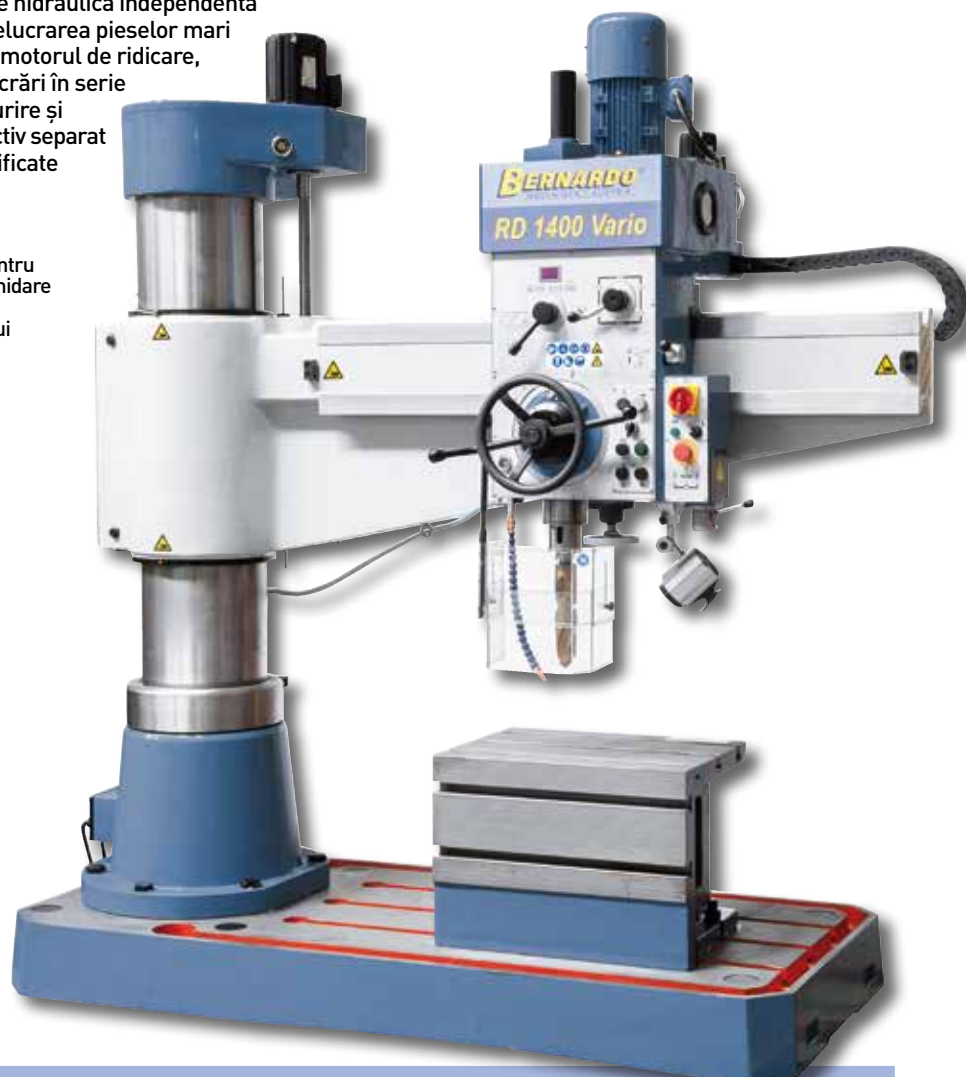
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Axul portburghiu cu o precizie de concentricitate înaltă dispune de o frână automată a axului
- Coloană rectificată cu pereți groși pentru o caracteristică de glisare ridicată a brațului în consolă
- Braț în consolă, cap de găurire și coloană cu blocare hidraulică independentă
- Placă de bază dimensionată mare ideală pentru prelucrarea pieselor mari
- Reglarea simplă a înălțimii brațului în consolă prin motorul de ridicare, poziția axului rămâne neschimbată, ideal pentru lucrări în serie
- Prin intermediul butonului de apăsare capul de găurire și coloana pot fi blocate sau desprinse simultan respectiv separat
- Căi de ghidare la brațul în consolă durificate și rectificate
- Compensarea greutateii pinolei prin contragreutate
- Ideal pentru găurire, adâncire, alezare și filetare



Contragreutatea pentru pinolă și lanțul de ghidare a energiei la partea posterioară a capului de găurire



Axul de găurire poate fi deplasat în 3 moduri: ajustare rapidă prin intermediul pârghiei manuale, avans de finețe cu roată de mână sau avans automat

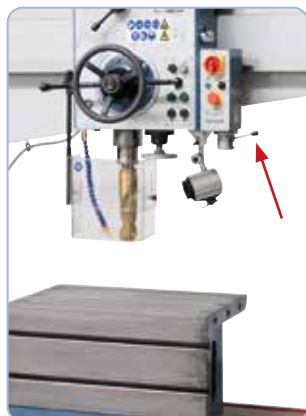


Date tehnice	RD 1300 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2500 Vario
Capacitate de găurire max.	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Filetare max.	M40	M42	M45	M60
Consolă min./max.	300 - 1300 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	450 - 2550 mm
Mișcare pe verticală a consolei	600 mm	565 mm	585 mm	820 mm
Traseu de proces al capului de găurire (hor)	1000 mm	1080 mm	1250 mm	2100 mm
Cursă pinolă	290 mm	300 mm	325 mm	400 mm
Prindere ax	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Turație ax	74 - 404 / 404 - 2200 rot/min	38 - 275, 275 - 2000 rot/min	38 - 275, 275 - 2000 rot/min	30 - 220, 200 - 1400 rot/min
Domeniu avans	(4) 0,1 - 0,63 mm/rot	(6) 0,08 - 0,83 mm/rot	(8) 0,06 - 1,00 mm/rot	(8) 0,06 - 1,38 mm/rot
Distanță ax - masă cubică	100 - 700 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	300 - 1120 mm
Distanță ax - placa de bază	570 - 1170 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	800 - 1620 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1220 x 900 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Putere motor	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2050 x 1050 x 2560 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3590 x 1250 x 3530 mm
Greutate cca.	2380 kg	3200 kg	3800 kg	7400 kg
Nr.art.	01-1326XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1336XL
Preț excl. TVA				

Modelul de vârf al seriei noastre de mașini de găurit radiale se evidențiază prin reglarea turației fără trepte și modul de construcție masiv, simultan cu o operare simplă. Sprijinirea specială a coloanei asigură o poziționare cu menajarea la forțe a brațului consolă - nepermis pentru lucrul mai îndelungat.

VARIO-Serie

Mașină de găurit



Modificarea sensului de rotație respectiv a cuplării și decuplării axului se realizează prin intermediul întrerupătorului Pilot la partea inferioară a capului de găurit



Reglarea turației dorite respectiv a avansului se realizează la partea frontală a capului de găurire

Prindere hidraulică

BERNARDO
INDUSTRY

Reglarea vitezei variabile prin intermediul convertizorului de frecvență Lenze

Reprezentare cu masă orizontală pivotabilă (opțional)

Accesorii standard:

- Masă cubică
- Dorn mandrină
- Manșoane reductoare
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Convertizor de frecvență
- Afișaj digital al turației
- Motor de ridicare
- Motor hidraulic
- Scule de operare

Accesorii optionale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	
Set de schimbare rapidă MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Masă orizontală pivotantă 400 x 600 mm	53-1027	
Menghină mașină din două piese MS 200	28-1021	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.at

Mașină de găurit radială și control Bohrtronic

NC-Vario-Serie

- Controlul standard Bohrtronic calculează, după introducerea diametrului sculei și a materialului (fontă / oțel), turația ideală și viteza de avans în timpul forării și filetării
- Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum de ex. turație, găurire / tăierea filetelor, reglare pe înălțime a brațului rabatabil, ...
- Avansul pinolei are loc prin intermediul unui servomotor de înaltă calitate
- Reglarea simplă a înălțimii brațului în consolă prin motorul de ridicare, poziția axului rămâne neschimbată, ideal pentru lucrări în serie
- Adâncime de găurire reglabilă electronic incl. reverificarea valorii introduse
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Afișarea unităților de măsură la alegere mm sau inch
- Căi de ghidare la brațul în consolă durificate și rectificate
- Compensarea greutății pinolei prin contragreutate
- Ideal pentru găurire, adâncire, alezare și filetare



Contragreutatea pentru pinolă și lanțul de ghidare a energiei la partea posterioară a capului de găurire

Blocare hidraulică

Braț în consolă

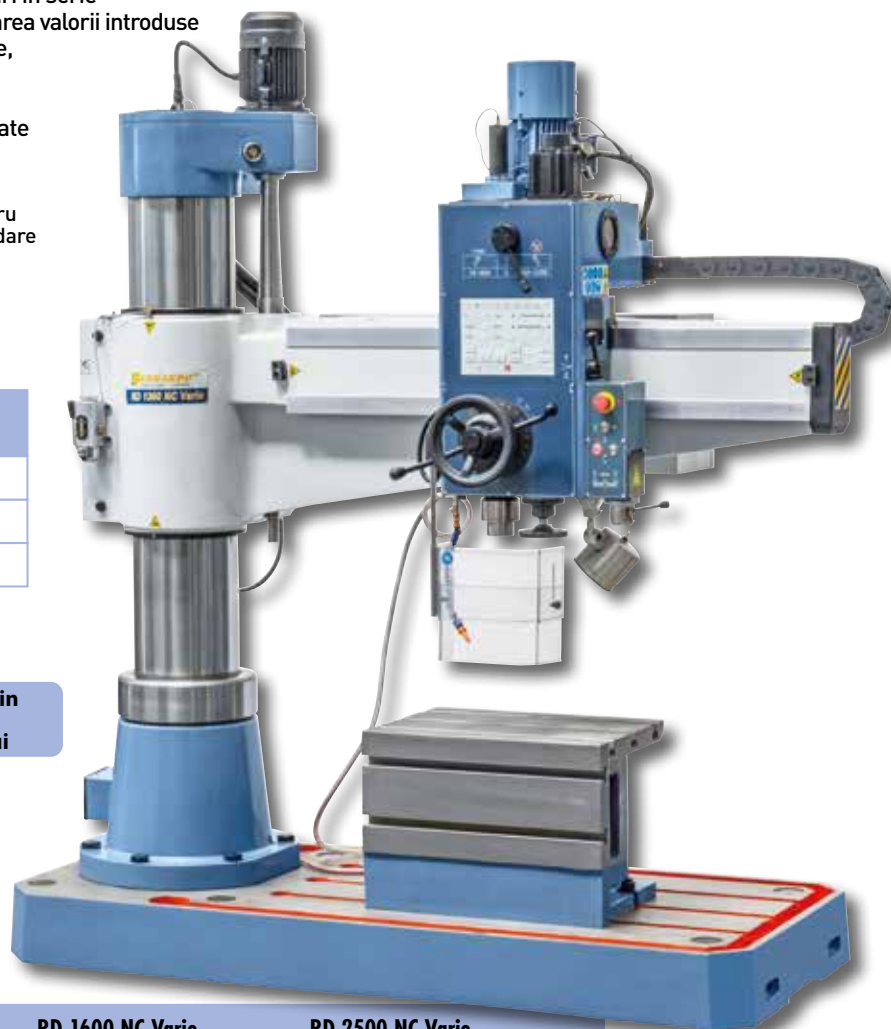
Coloană

Cap de găurit



Masă cubică șlefuită cu precizie cu 5 T-caneluri, cuprinsă în completul de livrare în fabricația de serie

Avans pinolă prin intermediul servomotorului



Date tehnice	RD 1300 NC Vario	RD 1600 NC Vario	RD 2500 NC Vario
Capacitate de găurire max.	40 mm	60 mm	80 mm
Filetare max.	M40	M45	M60
Consolă min./max.	300 - 1300 mm	350 - 1600 mm	465 - 2550 mm
Mișcare pe verticală a consolei	600 mm	585 mm	790 mm
Cursa capului de găurire (hor)	1000 mm	1250 mm	2095 mm
Cursă pinolă	290 mm	315 mm	400 mm
Prindere ax	MK 4	MK 5	MK 6
Turație ax	74 - 404, 404 - 2200 rot/min	38 - 275, 275 - 2000 rot/min	30 - 192, 205 - 1400 rot/min
Domeniu avans	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min
Distanță ax - masă cubică	100 - 700 mm	165 - 750 mm	290 - 1080 mm
Distanță ax - placa de bază	570 - 1170 mm	665 - 1250 mm	770 - 1560 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1220x900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Putere motor	2,2 kW	4,0 kW	7,5 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2050 x 1050 x 2560 mm	2490 x 1050 x 2780 mm	3590 x 1250 x 3560 mm
Greutate cca.	2400 kg	3800 kg	7800 kg
Nr.art.	01-1329XL9	01-1330XL	01-1330XL0

Top
Preț

Mașina de găurit radial RD 1300 NC Vario / RD 1600 NC Vario / RD 2500 NC Vario este adecvată ideal pentru lucrări de găurire, adâncire, alezare a pieselor mari (precum de ex. grinzi metalice, flanșe....). Particularitățile acestui model sunt operarea de la un ecran tactil dimensionat mare precum și avansul pinolei prin intermediul unui servomotor.

Prin multiplele posibilități de aplicație această mașină este optimă pentru pentru atelierele mecanice, întreprinderile de reparații, construcția de mașini, ...

NC-Vario-Serie

Mașină de găurit

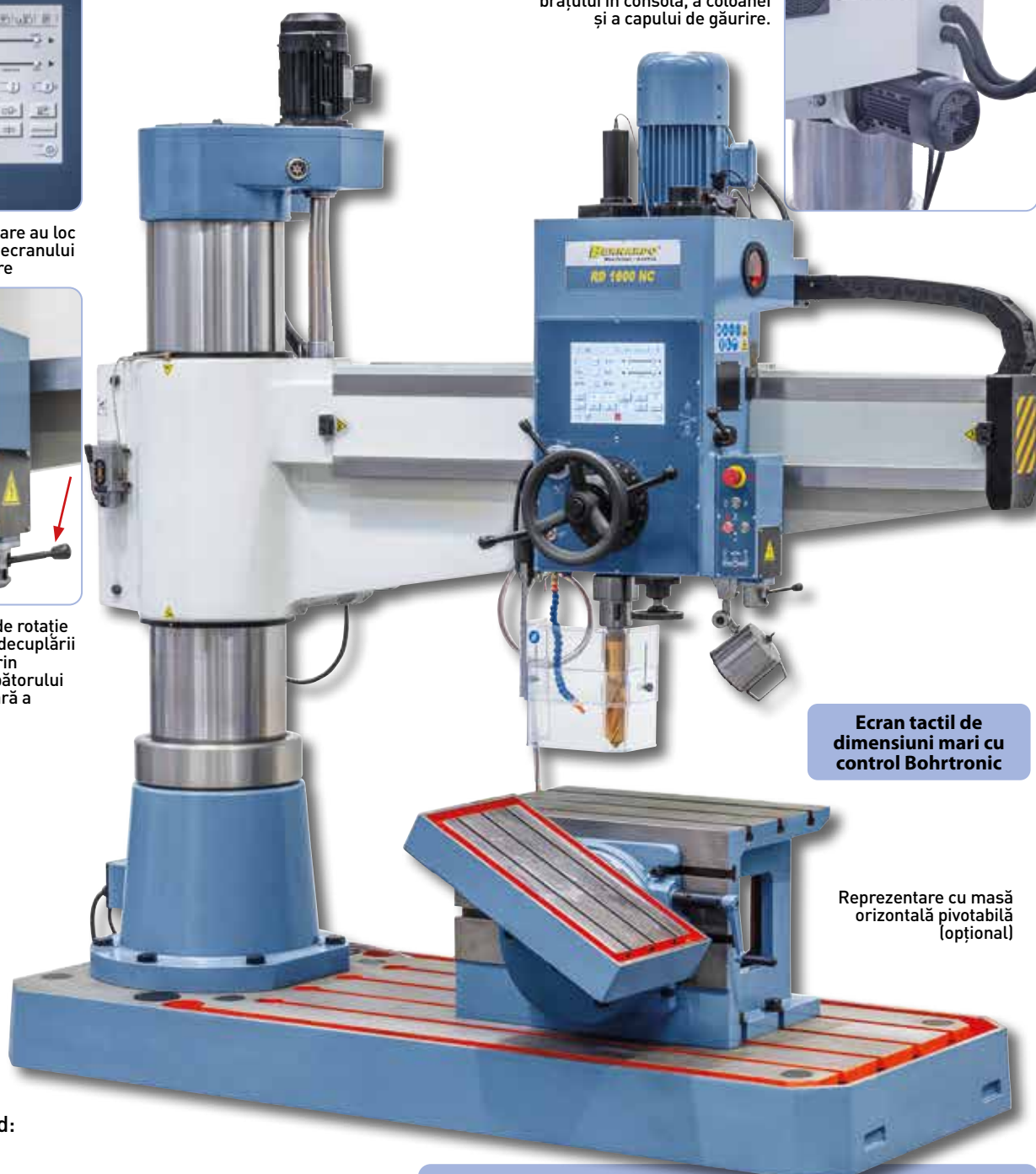


Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare



Modificarea sensului de rotație respectiv a cuplării și decuplării axului se realizează prin intermediul întrerupătorului Pilot la partea inferioară a capului de găurit

Echipare standard cu motor hidraulic pentru blocarea brațului în consolă, a coloanei și a capului de găurit.



Ecran tactil de dimensiuni mari cu control Bohrtronic

Reprezentare cu masă orizontală pivotabilă (opțional)

Accesorii standard:

- Masă cubică
- Dorn mandrină
- Manșoane reductoare
- Lampă mașină LED
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Ecran tactil cu control Bohrtronic
- Servomotor pentru avans pinolă
- Convertizor de frecvență
- Motor de ridicare
- Motor hidraulic
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Scule de operare

Accesorii opționale:

- Mandrină rapidă cu prindere directă MK 4, 1 - 16 mm
- Mandrină rapidă cu prindere directă MK 5, 1 - 25 mm
- Set de schimbare rapidă MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16
- Masă orizontală pivotantă 400 x 600 mm
- Menghină mașină din două piese MS 200
- Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200
- Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l

Nr.art.	excl. TVA
24-1073	
24-1074	
53-1025	
53-1027	
28-1021	
28-2020	
54-1206	

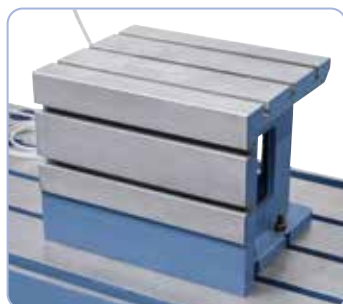
Mașină de găurit radială

RD 1600 Servo

- Controlul standard Bohrtronic calculează, după introducerea diametrului sculei și a materialului (fontă / oțel), turația ideală și viteza de avans în timpul forării și filetării
- Ecran tactil mare pentru toate reglajele și funcțiile (de exemplu, găurire, găurire adâncă, filetare etc.)
- Acționarea axului și alimentarea penei sunt realizate de servomotoare de înaltă calitate
- Reglarea simplă a înălțimii brațului în consolă prin motorul de ridicare, poziția axului rămâne neschimbată, ideal pentru lucrări în serie
- Adâncime de găurire reglabilă electronic incl. reverificarea valorii introduse
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital
- Afișarea unităților de măsură la alegere mm sau inch
- Căi de ghidare la brațul în consolă durificate și rectificate
- Ideal pentru găurire, adâncire, alezare și filetare



Vine standard cu servomotoare puternice pentru acționarea axului și alimentarea penei.



Masă cubică șlefuită cu precizie cu 5 T-caneluri, cuprinsă în completul de livrare în fabricația de serie

Blocare hidraulică

Braț în consolă

Coloană

Cap de găurit



Avans pinolă prin intermediul servomotorului

Date tehnice

RD 1600 Servo

Capacitate de găurire max.	50 mm
Filetare max.	M45
Consolă min./max.	350 - 1600 mm
Mișcare pe verticală a consolei	580 mm
Cursă capului de găurire (hor)	1250 mm
Cursă pinolă	320 mm
Prindere ax	MK 5
Turație ax	20 - 200 / 200 - 2000 rot/min
Domeniu avans	0 - 795 mm/min
Distanță ax - masă cubică	155 - 735 mm
Distanță ax - placa de bază	655 - 1230 mm mm
Suprafață de strângere placă de bază	1750 x 980 mm
Masă cubică (Lg x Lt x H)	635 x 500 x 500 mm
Putere motor	3,7 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	2550 x 1100 x 2600 mm
Greutate cca.	3225 kg
Nr.art.	01-1329XL5

Accesorii standard:

- Masă cubică
- Manșon reductor MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- Lampă mașină LED
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Echipament agent de răcire
- Ecranul tactil
- Servomotor pentru avans pinolă
- Motor de ridicare
- Motor hidraulic
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Lanț energetic

**Top
Preț**

Mașina de găurire radială RD 1600 Servo este o mașină construită sistematic cu putere înaltă și operare simplă, cu care pot fi efectuate și cele mai dificile sarcini de prelucrare precum găurire, adâncire, alezare și filetare. Caracteristicile speciale ale acestui model includ operarea prin intermediul unui ecran tactil mare și a servomotoarelor pentru acționare și avansul axului.

RD 1600 Servo

Mașină de găurit



Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare



Modificarea sensului de rotație respectiv a cuplării și decuplării axului se realizează prin intermediul întrerupătorului Pilot

Echipare standard cu motor hidraulic pentru blocarea brațului în consolă, a coloanei și a capului de găurire.



NOU

Reprezentare cu masă orizontală pivotabilă (opțional)

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Set de schimbare rapidă MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Masă orizontală pivotantă 400 x 600 mm	53-1027	
Menghină mașină din două piese MS 200	28-1021	
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Mașina de găurit radială rapidă

SRB 40 NC

- O multitudine de posibilități de prindere și prelucrarea datorită configurării condiționate constructiv
- Reglarea înălțimii capului de găurire motorizată electric fără deplasare poziției de găurire, ideal pentru găurirea de găuri adânci
- Suprafață a mesei dimensionată mare (1195 x 500 mm) pentru prinderea simultană a mai multor piese de prelucrat
- Cap de găurit pivotabil la 180°, braț în consolă translatabil înainte și înapoi și pivotabil orizontal
- Dispozitiv de filetare și 6 avansuri automate de găurire cuprinse în echiparea de bază
- În fabricație de serie cu reglare electronică continuă (fără trepte) a turației
- Afișaj al turației și adâncimii de găurire cuprins în completul de livrare
- Așezare rapidă a capului de găurit pe piesă, blocarea se realizează hidraulic
- Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare
- O coloană puternic nervurată asigură o rigiditate mare a brațului în consolă
- Construcția stabilă garantează un lucru fără oscilații

BERNARDO®
INDUSTRY



Toate lucrările de reglare au loc direct de la display-ul ecranului tactil dimensionat mare

**Ecran tactil
(touchscreen)
dimensionat mare**

**Reglarea vitezei
variabile prin
intermediul
convertizorului de
frecvență**



Ghidarea liniară de bună calitate asigură o deplasare ușoară a capului de găurire



Eficiență crescută datorită capului de găurire pivotabil +/- 90° și a unei multitudini de posibilități de prindere. În plus cu această mașină pot fi efectuate lucrări ușoare de frezare

Date tehnice

SRB 40 NC

Capacitate de găurire max.	40 mm
Filetare max.	M30
Consolă min./max.	370 - 950 mm
Mișcare pe verticală a consolei	390 mm
Cap de găurire pivotabil	-90° până la +90°
Cursă pinolă	200 mm
Prindere ax	50 - 316 / 316 - 2000 rot/min
Turație ax	MK 4
Domeniu avans	(6) 0,08 - 0,50 mm/rot
Distanță ax - placa de bază	390 - 780 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1195 x 500 mm
Mărima canelurilor T	18 mm
Diametrul coloanei	220 mm
Putere motor	2,2 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1200 x 2450 x 2720 mm
Greutate cca.	2800 kg
Nr.art.	01-1358XL

Accesorii optionale:

Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm	Nr.art.	excl. TVA
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	24-1073	
Menghină mașină din două piese MS 200	28-2020	
Set tăiere filet-schimbare rapidă mandrină MK 4 / M6 - M30 / 12 p.	28-1021	
	24-1100	

Mașina de găurit radială rapidă SRB 40 NC a fost concepută special pentru prelucrarea rentabilă a pieselor unicate de mari dimensiuni și a seriilor mici cu mare precizie. Configurația condiționată constructiv generează o multitudine de posibilități de utilizare în construcția de mașini, întreprinderi de reparații, ateliere mecanice și ateliere de producție.

SRB 40 NC

Mașină de găurit



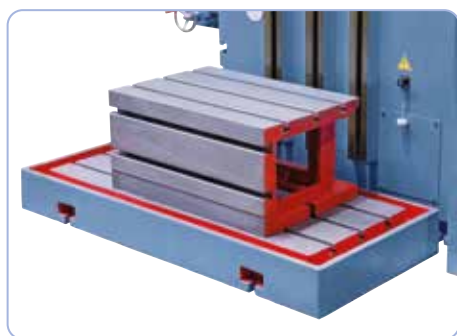
6 avansuri de găurire automate conectabile prin cuplajul electromagnetic

Reglare înălțimii prin intermediul unui motor electric



Accesorii standard:

- Avans ax electromagnetic
- Afișaj digital al turației
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Ecranul tactil
- Reglare motorizată electric a capului de găurire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Mandrină rapidă 1 - 13 mm / B 16
- Dorn mandrină MK 4 / B 16
- Manșon reductor MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Dispozitiv de filetare
- Masă orizontală pivotantă 400 x 600 mm
- Masă cubică 420 x 600 x 300 mm
- Placă de strângere 1200 x 550 mm
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime



Placa de strângere standard dă posibilitatea prelucrării pieselor înalte

Accesorii optionale:

- Cap strunjire și alezare interioară diam. 75 mm, MK 4
- Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C
- Masă în cruce cu prindere freză având clești de prindere 6 - 16 mm, 8 p.
- Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l

Nr.art.	excl. TVA
25-1020	
41-1055	
26-1017	
54-1206	

Domeniu extins de tilizare datorită mesei orizontale pivotante de la 50° până la +50°



Mașina de găurit radială rapidă și control Bohrtronic

SRB 50 NC

- Controlul standard Bohrtronic calculează, după introducerea diametrului sculei și a materialului (fontă / oțel), turația ideală și viteza de avans în timpul forării și filetării
- O multitudine de posibilități de prindere și prelucrarea datorită configurării condiționate constructiv
- Reglarea înălțimii capului de găurire motorizată electric fără deplasare poziției de găurire, ideal pentru găurirea de găuri adânci
- Suprafață a mesei dimensionată mare (1200 x 500 mm) pentru prinderea simultană a mai multor piese de prelucrat
- Așezare rapidă a capului de găurit pe piesă, blocarea se realizează hidraulic
- În fabricație de serie cu reglare continuă (fără trepte) electronică a turației și 2 trepte de transmisie
- O coloană puternic nervurată asigură o rigiditate mare a brațului în consolă
- Construcția stabilă garantează un lucru fără oscilații
- Avansul pinolei are loc prin intermediul unui servomotor de înaltă calitate
- Din fabricația de serie reglarea turației este fără trepte, turația setată este citită pe un afișaj digital

Reglare înălțimii prin intermediul unui motor electric



Ecran tactil dimensionat mare pentru toate lucrările de reglare precum de ex. turație, găurire / tăierea filetelor, reglare pe înălțime a brațului rabatabil,



Motor pentru instalația hidraulică și lanțul de ghidare al energiei pe partea din spate a mașinii



BERNARDO
INDUSTRY

Date tehnice

SRB 50 NC

Capacitate de găurire max.	50 mm
Filetare max.	M32
Consolă min./max.	360 - 950 mm
Mișcare pe verticală a consolei	400 mm
Cap de găurire pivotabil	-90° până la +90°
Cursă pinolă	240 mm
Prindere ax	50 - 316 / 316 - 2000 rot/min
Turație ax	MK 4
Domeniu avans	1 - 300 mm/min
Distanță ax - placa de bază	390 - 780 mm
Suprafață de strângere placă de bază	1200 x 500 mm
Mărimea canelurilor T	18 mm
Diametrul coloanei	240 mm
Putere motor	3,0 kW
Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H)	1250 x 2500 x 2800 mm
Greutate cca.	2800 kg
Nr.art.	01-1364XL

Accesorii optionale:

Mandrină cu prindere rapidă cu tijă de prindere MK 4, 1 - 16 mm	24-1073
Menghină mașină de găurit-industrială BMS 200	28-2020
Menghină mașină din două piese MS 200	28-1021
Set tăiere filet-schimbare rapidă mandrină MK 4 / M6 - M30 / 12 p.	24-1100
Cap strunjire și alezare interioară diam. 75 mm, MK 4	25-1020

Nr.art. excl. TVA

SRB 50 NC este nouă în programul nostru și cel mai mare model al seriei noastre de mașini de găurit radial rapide. Particularitățile acestui model sunt operarea de la un ecran tactil dimensionat mare precum și avansul pinolei prin intermediul unui servomotor.

SRB 50 NC

Mașină de găurit



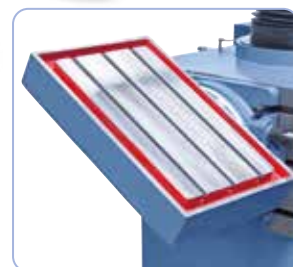
Domeniu extins de utilizare datorită capului de găurire pivotabil de la -90° până la $+90^\circ$.

Accesorii standard:

- Avans ax electromagnetic
- Ecran tactil cu control Bohrtronic
- Servomotor pentru avans pinolă
- Convertizor de frecvență
- Reglare motorizată electric a capului de găurire
- Prima umplere cu Shell Tellus 46
- Manșon reductor MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Dispozitiv de filetare
- Echipament agent de răcire
- Lampă mașină LED
- Apărătoare de protecție reglabilă pe înălțime
- Scule de operare

Ecran tactil de dimensiuni mari cu control Bohrtronic

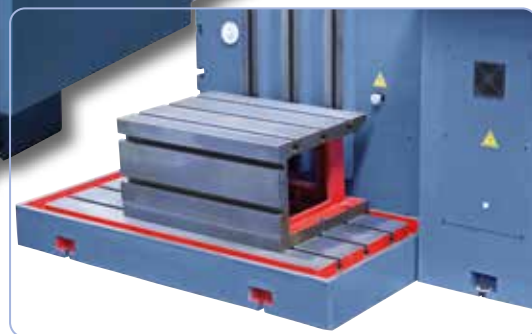
Avans pinolă prin intermediul servomotorului



Domeniu extins de utilizare datorită mesei orizontale pivotante de la -50° până la $+50^\circ$ (opțional)

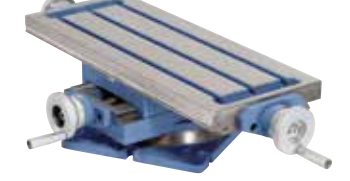
Accesorii opționale:

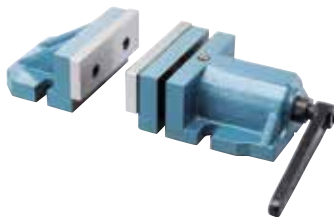
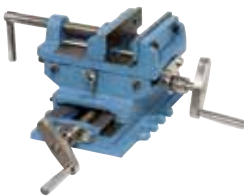
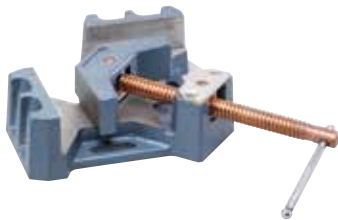
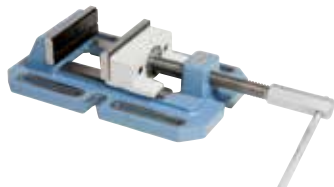
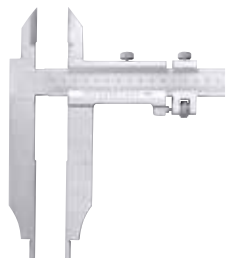
	Nr.art.	excl. TVA
Masă orizontală pivotantă 400 x 600 mm	53-1027	
Masă cubică 420 x 600 x 300 mm	53-1028	
Placă de strângere 1200 x 550 mm	53-1029	
Burghie elicoidale HSS, MK 2 / 3 - 17-piese. - 14,5 - 30 mm, set C	41-1055	
Concentrat de agent de răcire universal MN 1103, 5 l	54-1206	



Placa de strângere opțională dă posibilitatea prelucrării pieselor înalte

Dorn mandrină Morse taper drill chuck arbor	Manșon reductor Morse taper drill sleeve	Tub prelungitor conic Morse taper extension socket	Extractor con Semi automatic morse shank puller
			
MK 2 / B10 - MK 5 / B22	MK 2/1 - MK 6/5	MK 2/1 - MK 6/6	MK 1 - MK 3
MT 2 / B10 - MT 5 / B22	MT 2/1 - MT 6/5	MT 2/1 - MT 6/6	MK 4 - MK 6
			MT 1 - MT 3
			MT 4 - MT 6
Mandrină de prindere rapidă Keyless drill chuck	Mandrină de prindere rapidă Keyless drill chuck	Mandrină de prindere rapidă Keyless drill chuck	Mandrină de prindere rapidă Keyless drill chuck
			
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	Prindere directa MK 2	Prindere directa MK 3, 1 - 16 mm /	Prindere directa
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm	MK 5, 1 - 25 mm
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	with direct mount MT 2	with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /	with direct mount
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm	MT 5, 1 - 15 mm
Aparat de filetare Double roller tapping chuck set	Aparat de filetare Double roller tapping chuck set	Aparat de filetare Super Aut. reversible tapping chuck set	Tăiere filet-schimbare rapidă mandrină Quick change tapping chuck set
			
MK 2 / MK 3 / MK 4	MK 3 / MK 4 / MK 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5, M6 - M30
de M3 - M12	de M12 - M24		MK 5, M16 - M42
MT 2 / MT 3 / MT 4	MT 3 / MT 4 / MT 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30
from M3 - M12	from M12 - M24		MT 5, M16 - M42
Masa transversal KT 90 Cross table KT 90	Masa transversal KT 140 Cross table KT 140	Masa transversal KT 150 Cross table KT 150	Masa transversal KT 165 Cross table KT 165
			
Mărimea mesei: 200 x 90 mm	Mărimea mesei: 310 x 140 mm	Mărimea mesei: 470 x 150 mm	Mărimea mesei: 495 x 165 mm
Mărimea canelurilor în T: 8 mm	Mărimea canelurilor în T: 16 mm	Mărimea canelurilor în T: 14 mm	Mărimea canelurilor în T: 10 mm
Table size: 200 x 90 mm	Table size: 310 x 140 mm	Table size: 470 x 150 mm	Table size: 495 x 165 mm
T-slot width: 8 mm	T-slot width: 16 mm	T-slot width: 14 mm	T-slot width: 10 mm

Masa transversal KT 195 Cross table KT 195	Masa transversal KT 205 Cross table KT 205	Masa transversal KT 225 x 175 S Cross table KT 225 x 175 S	Masa transversal 330 x 220 S Cross table 330 x 220 S
			
Mărimea mesei: 555 x 195 mm Mărimea canelurilor în T: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Mărimea mesei: 640 x 205 mm Mărimea canelurilor în T: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Mărimea mesei: 225 x 175 mm, pivotant Mărimea canelurilor în T: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Mărimea mesei: 330 x 220 mm, pivotant Mărimea canelurilor în T: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tiltable T-slot width: 17 mm
Masa transversal KT 600 x 240 S Cross table KT 600 x 240 S	Masa transversal KT 185 x 100 Cross table KT 185 x 100	Masa transversal KT 225 x 175 Cross table KT 225 x 175	Masa transversal KT 330 x 220 Cross table KT 330 x 220
			
Mărimea mesei: 600 x 240 mm, pivotant Mărimea canelurilor în T: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Mărimea mesei: 185 x 100 mm Mărimea canelurilor în T: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Mărimea mesei: 225 x 175 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Mărimea mesei: 330 x 220 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Masa transversal KT 400 x 120 Cross table KT 400 x 120	Masa transversal KT 500 x 180 Cross table KT 500 x 180	Masa transversal KT 700 x 180 Cross table KT 700 x 180	Masa transversal KT 730 x 210 Cross table KT 730 x 210
			
Mărimea mesei: 400 x 120 mm Mărimea canelurilor în T: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Mărimea mesei: 500 x 180 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Mărimea mesei: 700 x 180 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Mărimea mesei: 730 x 210 mm Mărimea canelurilor în T: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Set bolturi si nuturi 38 buc. Stud bolt set 38 pcs.	Set accesorii de prinde 58 buc. Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Set accesorii de prinde 58 buc. Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Patrat magnetic 90° Magnetic 90° square
			
Mărimea canelurilor în T: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	Mărimea canelurilor în T: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	Mărimea canelurilor în T: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Dimensiuni: 200 x 200 mm Measurement 200 x 200 mm

Menghină mașină din două piese MS 2 pcs. milling vise MS  Lățime bacuri 160 / 200 mm Jaw width 160 / 200 mm	Menghina cu deplasare in 2 sensuri Two way cross slide vise KS  Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Menghina sudura Welding vise  Max. lățime de prindere: 80 / 110 mm Max. opening: 80 / 110 mm	Menghină mașină de găurit BM Drilling machine vise BM  Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 / 200 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm
Menghină mașină de găurit BMH Drilling machine vise BMH  Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 mm Înălțime bacuri: 32 / 45 / 60 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Jaw height: 32 / 45 / 60 mm	Menghină mașină de găurit BMI Drilling machine vise BMI  Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 mm Lățime de prindere: 110 / 140 / 170 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Opening: 110 / 140 / 170 mm	Menghină mașină de găurit BMO Drilling machine vise BMO  Lățime bacuri: 85 / 100 / 120 mm Lățime de prindere: 65 / 85 / 110 mm Jaw width: 85 / 100 / 120 mm Opening: 65 / 85 / 110 mm	Menghină mașină de găurit BMO Drilling machine vise BMO  Lățime bacuri: 150 / 200 mm Lățime de prindere: 135 / 165 mm Jaw width: 150 / 200 mm Opening: 135 / 165 mm
Menghină mașină de găurit BMS Drilling machine vise BMS  Lățime bacuri: 100 / 140 / 200 mm Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	Menghină mașină de găurit BMS QC Drilling machine vise BMS QC  Lățime bacuri: 100 / 140 / 200 mm cu funcție de prindere rapidă Jaw width: 100 / 140 / 200 mm with quick clamping function	Menghina cu strangere rapida SP Quick clamping vise SP  Lățime bacuri: 55 / 80 mm Jaw width: 55 / 80 mm	Opritor AMS-160 Work stop tool AMS-160  Potrivit pentru masinile de gaurit si frezat Useable for milling and drilling machines
Falci magnetice de aluminiu Aluminium magnetic jaws  Lățime bacuri: 100 / 125 / 150 mm Impachetate in pereche Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Pairwise packed	Subler Dial caliper  Interval masurare 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Subler digital Digital caliper  Interval masurare: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Subler cu falci lungi Mono block vernier caliper  Interval masurare: 500 sau 1000 x 0,02 mm, cu vârful de cuțit 150 mm Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm

Subler digital de dimensiuni mari Big size digital caliper  Interval masurare: 500 x 0,01 mm, cu vârful de cuțit 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm	Vernier adancime Depth vernier gauge  Interval masurare: 200 x 0,02 mm, cu șină aplicată Range: 200 x 0,02 mm, with hook	Ecartament inaltime Double beam dial height gauge  Cu ceas comparator, Interval masurare: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Ecartament digital inaltime Double column digital height gauge  Interval masurare: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Set subler si raportor Combination square set protractor  Lungime: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm	Mitra cu reglaj unghi Universal bevel protractor  Lungime șine: 300 mm Interval masurare: 0 - 360°, mit Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier	Set profesional de sublere Professional measuring tool set  Șubler, micrometru și micrometru de interior în casetă de lemn Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box	Set profesional de sublere General purpose measuring tool set  Șubler, micrometru, etalon și echer de precizie în casetă de material plastic Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box
Set profesional de sublere Precision measuring tool set  Instrumente de măsurare din oțel alit, inoxidabil cromat mat, în casetă de lemn Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box	Set cu sublere micrometrice Outside micrometer set  Interval masurare: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm	Set cu sublere micrometrice Outside micrometer set  Interval masurare: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm	Micrometre digitale Electronic digital micrometer  0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm
Set cu sublere micrometrice digitale Electronic digital micrometer set  Interval masurare: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Micrometre de adancime Depth micrometer  Interval masurare: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm	Micrometre de adancime digitale Electronic digital depth micrometer  Interval masurare: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Set cu sublere micrometrice de interior Inside micrometer set  Interval masurare: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm

Sublere micrometrice digitale de interior

4 pcs. digital inside micrometer set



Interval masurare: 5 - 100 x 0,001 mm

Range: 5 - 100 x 0,001 mm

Indicator general

Dial indicator general style



Interval masurare: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Indicator cu cadran

Dial indicator



Interval masurare: 10 x 0,01 mm

Protejat la praf

Range: 10 x 0,01 mm

With dust resistant function

Indicator lung

Large size dial indicator



Interval masurare: 100 x 0,01 mm

Range: 100 x 0,01 mm

Indicator digital

Digital indicator



Interval masurare: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Indicator de testare cu cadran

Dial test indicator



Interval masurare: 0 - 0,8 x 0,01 mm

Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm

Indicator de testare cu cadran digital

Digital dial test indicator



Interval masurare: 0 - 0,5 x 0,01 mm

Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm

Subler digital

Digital thickness gauge



Interval masurare: 0 - 25 x 0,01 mm

Range: 0 - 25 x 0,01 mm

Lera 20 buc.

20 pcs. feeler gauge



Interval masurare: 0,05 - 1,0 mm

Lungime blat: 100 mm

Range: 0,05 - 1,0 mm

Length: 100 mm

Magnet mecanic universal

Mechanical universal magnetic base



Forță de prindere: 50 kg

Adhesive force: 50 kg

Magnet hidraulic universal

Hydraulic universal magnetic base



Cu fixare hidraulică

Forță de prindere: 50 kg

With hydraulic clamping

Adhesive force: 50 kg

Set distantiere metrice 47 buc

Metric gage block set 47 pcs.



Precizie conform DIN 861/1

Cuprins între 1,005 - 100 mm

Accuracy according DIN 861/1

Sizes from 1,005 - 100 mm

Set distantiere metrice 87 buc

Metric gage block set 87 pcs.



Precizie conform DIN 861/1

Cuprins între 1,001 - 100 mm

Accuracy according DIN 861/1

Sizes from 1,001 - 100 mm

Set ecartamente de precizie din oțel

Precision steel plug gauge set



DIN 2269, de la 1,0 - 5,0 mm

Gradație: 0,1 mm

DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm

Graduation: 0,1 mm

Set ecartamente de precizie din oțel

Precision steel plug gauge set



DIN 2269, de la 1,0 - 10,0 mm

Gradație: 0,1 mm

DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm

Graduation: 0,1 mm

Nivela de precizie

Master precision level

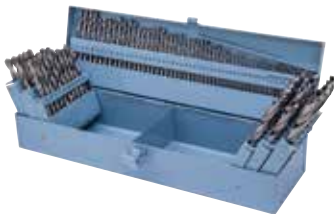


Lungime: 200 mm

Precizie: 0,02 mm

Length: 200 mm

Accuracy: 0,02 mm

Cadru de precizie Precision frame bubble  Dimensiuni: 200 x 200 mm Precizie: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm	Tester duritate Rockwell RW 150 Rockwell hardness tester RW 150  Interval masurare: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70	Reglaj digital al unghiului Digital angle finder  Raportor cu nivelă cu bulă convenabil Interval masurare: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°	Set burghie elicoidale 19 piese 19 pcs. set Tin-coated HSS drills  1 - 10 mm, 0,5 mm crescător HSS acoperit cu strat TiN 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated
Set burghie elicoidale 25 piese 25 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 13 mm, 0,5 mm crescător HSS acoperit cu strat TiN 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated	Set burghie elicoidale 41 piese 41 pcs. drill set  6 - 10 mm, 0,1 mm crescător în casetă de plastic 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box	Set burghie elicoidale 51 piese 51 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 6,0 mm, 0,1 mm crescător HSS acoperit cu strat TiN 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated	Set burghie elicoidale 118 piese 118 pcs. set HSS drills  1 - 13 mm în casetă de metal 1 - 13 mm in metal case
Set burghie elicoidale 170 piese 170 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 8 mm (câte 10 buc.) 8,5 - 10 mm (câte 5 buc.) / 0,5 mm crescător 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps	Set burghie in trepte placate TiN 3 pcs. TiN-coated HSS step drill set  4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm HSS acoperit cu strat TiN, în casetă de metal 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case	Set burghie conice in trepte placate TiN 3 pcs. TiN-coated conical drill set  3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm HSS acoperit cu strat TiN, în casetă de metal 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case	Cutit coada conica HSS Taper shank HSS circular cutter  Prindere MK 2 / MK 3 Diametru 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm
Burghie elicoidale HSS cu con Morse Metric size taper shank drills  Set A, MK 2 - acoperire TiN - 10-piese. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.	Burghie elicoidale HSS cu con Morse Metric size taper shank drills  Set B, MK 2 / 3 - acoperire TiN - 9-piese. MK 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm MK 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.	Burghie elicoidale HSS cu con Morse Metric size taper shank drills  Set C, MK 2 / 3, 17-tlg. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm	Burghie cu coada 13 mm 13 mm reduced shank drills  Set D, diametru 13 mm 8-buc. 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm

Set freze HSS 6 buc la 90° 6 pcs. HSS countersink set 90°  DIN 355-C 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	Set freze HSS pentru debavurare 4 buc. 4 pcs. countersink and deburring tool  HSS acoperit cu strat TiN 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm 4 pcs. / set HSS TiN-coated 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm	Surub cap solid Solid cap screw counterborers  HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	Set carotiere HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) acoperit cu strat TiN / TiN-coated
Set carotiere HSS CDS / CDL HSSC05-core drill-set CDS / CDL  2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) acoperit cu strat nACO / nACO-coated	Set carotiere HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) în casetă de plastic / in plastic box	Set carotiere HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) acoperit cu strat TiN / TiN-coated	Set carotiere HSSC05 CDS / CDL HSSC05-core drill-set CDS / CDL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Adâncime de găurire / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) acoperit cu strat nACO / nACO-coated
Set carote HM TCT-core drill-set  14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Adâncime de găurire: 35 mm 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Drill depth: 35 mm	Dispozitiv universal agent de răcire Universal coolant pump  Cu recipient din material plastic (10 l) și furtun flexibil, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Dispozitiv universal agent de răcire Universal coolant pump  Ans. cu recipient (12 l) și furtun flexibil, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Set furtun agent de răcire 1/4" Coolant hose set  28 piese, racord 1/4" 28-pcs., connection 1/4"
Set furtun agent de răcire 1/2" Coolant hose set  25 piese., racord 1/2" 25-pcs., connection 1/2"	Furtun agent de răcire CH2 Coolant hose CH2  cu picior magnetic with magnetic base	Concentrat de agent de răcire universal Universal coolant fluid  MN 1103, canistră de 5 MN 1103, 5 liter canister	Suport mașină de găurit Drill press support  Aplicabilitate generală pentru mașini de găurit Universal useable for drilling machines

Sabot mașină MS 80 Machine mount MS 80  Capacitate de încărcare: 500 kg Diametru 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm	Sabot mașină NE 80 / 120 / 160 Machine mounts NE 80 / 120 / 160  Capacitate de încărcare: 500/800/1000 kg Diametru: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm	Lampă mașină LED 1 LED lamp 1  Tensiune: 230 V Cu braț flexibil și magnet Voltage: 230 V With flexible arm and magnet	Lampă mașină LED 2 LED lamp 2  Tensiune: 24 V sau 230 V cu transformator cu braț flexibil Voltage: 24 V or 230 V with transformer With flexible arm
Lampă mașină LED 3 LED lamp 3  Tensiune: 24 V, diametru optional 90 sau 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm	Lampă mașină LED 3-130 LED lamp 3-130  Tensiune: 230 V cu transformator Voltage: 230 V With transformer	Lampă mașină LED 4 LED lamp 4  Tensiune: 24 V Voltage: 24 V	Lampă mașină LED 4 LED lamp 4  Tensiune: 230 V cu transformator Voltage: 230 V With transformer
Lampă cu lupa Magnifier lamp  Tensiune: 230 V / 22 W Voltage: 230 V / 22 W	Set 21 buc. mandrine HSS 21 pcs. HSS metric hand tap set  M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 în casetă de metal M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case	Set 32 buc. mandrine și freze 32 pcs. HSS tap & die set  Set burghiu de filetare HSS DIN 352 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 Filieră HSS DIN 223 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	Set freze otel 45 buc. Tungsten steel tap & die set  M6 - M24 45 pcs. set M6 - M24
Set freze otel 60 buc. Tungsten steel tap & hex die set  Acoperit cu strat TiN, M3 - M12 TiN-coated, M3 - M12	Set freze otel 100 buc. 100 pcs. tap & die set  M2 - M18 în casetă de lemn M2 - M18 In wooden case	Tija magnetica span Magnetic chip collector  Pentru îndepărtarea ușoară a aschii For easy removal of chips	

Dealerul dvs.



PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Imprima

Toate drepturile rezervate – folosirea continutului ori a unor parti din aceasta brosură, fara instiintarea, respectiv aprobarea proprietarului se pedepseste conform legilor in vigoare. Brosura si continutul sau va sunt puse la dispozitie ca o oportunitate la indemana tuturor. PWA isi rezerva dreptul de a revizui oricand specificatiile paginilor sale fara o instiintare prealabila. PWA nu va fi raspunzatoare pentru niciun fel de erori de imprimare sau greseli. Masinile sunt afisate partial cu dotarile optionale. Editia 05/2025.