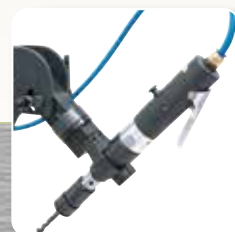
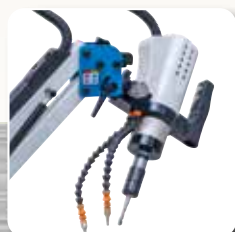
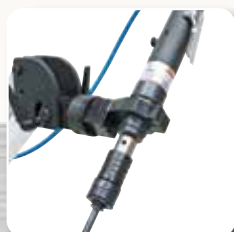


08 | 2025

MAȘINI DE TĂIAT FILETE



TM 12 P / R 1000
TM 16 P / R 1000
TM 24 P / R 1000
TM 12 P / R 1500
TM 16 P / R 1500
TM 24 P / R 1500

TM 10 BLO / R 1100
TM 12 BLO / R 1100
TM 16 BLO / R 1100
TM 10 BLO / R 1500
TM 12 BLO / R 1500
TM 16 BLO / R 1500
TM 24 BLO / R 1200
TM 30 BLO / R 1200
TM 36 BLO / R 1200
TM 24 BLO / R 1700
TM 30 BLO / R 1700
TM 36 BLO / R 1700

Mașini pneumatice de tăiat filete

TM-P Serie

- Productivitate înaltă, economie de timp evidentă față de tăierea manuală a filetelor
- Precizie mai înaltă în comparație cu tăierea manuală a filetelor, filetul este garantat în unghi drept (90°)
- Inclusiv braț pivotant cu o rază mare pentru poziționare simplă a burghiului filetat la piesa de prelucrat
- Unitate de motor pivotantă pentru tăierea filetelor în orice unghi dorit între 0° și 90°
- Rentabilitate înaltă datorită costurilor de investiție și de întreținere scăzute
- Inclusiv mandrină cu schimbare rapidă pentru utilizarea burghiilor filetate pentru găuri de trecere sau înfundate
- Pentru tăierea filetelor în oțel, oțel inoxidabil, aluminiu și metale neferoase
- Mandrină cu schimbare rapidă având cuplaj alunecător integrat împiedică ruperea burghiului filetat
- Picior magnetic disponibil opțional pentru utilizarea directă la piese de prelucrat mari și grele



Unitate motor pivotantă pentru tăierea de filete în direcție orizontală, verticală și diagonală.



Unitate de întreținere cu regulator de presiune



Depozitare cu economie de spațiu a mandrinei de schimbare rapidă direct la corpul mașinii (TM 12 P / TM 16 P).

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Unitate motor pivotantă 0° până la 90°



Date tehnice	TM 12 P / R 1000	TM 16 P / R 1000	TM 24 P / R 1100
Orificii filetate*	M3 - M12	M3 - M16	M5 - M24
Dispozitiv de prindere sculă	GT 12	GT 12	GT 24
Turație	400 rot/min	400 rot/min	400 rot/min
Unghi reglabil	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rază max de lucru	R 1000 mm	R 1000 mm	R 1100 mm
Presiune aer	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Mandrină de schimbare rapidă	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24
Greutate cca.	20 kg	22 kg	30 kg
Nr.art.	01-1411	01-1414	01-1415

* Rezistența materialului 400 N/mm²

Mașini pneumatice de tăiat filete

TM-P Serie

Mașini de tăiat filete



Picior magnetic disponibil opțional pentru utilizarea directă la piese de prelucrat mari și grele.



Inclusiv unitate de pivotarea pentru tăierea orizontală sau oblică.

Unitate motor pivotantă 0° până la 90°



**Top
Preț**

Accesorii standard:

- Dispozitiv de prindere cu schimbare rapidă
- Mandrină de schimbare rapidă conform DIN
- Supapă de reducere a presiunii și separator de umiditate
- Motor pneumatic
- Reglare a unghiului 90°
- Flanșă de montaj

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Picior magnetic (TM 12 P / TM 16 P)	01-1436	
Picior magnetic (TM 24 P)	01-1437	
Batiu 900 x 600 mm cu 2 sertare	01-14390	
Adaptor mandrină cu schimbare rapidă GT12 - B16	01-14404	
Adaptor mandrină cu schimbare rapidă GT24 - B16	01-14405	
Mijloc auxiliar de reglare 90°, GT12	01-1443	
Mijloc auxiliar de reglare 90°, GT24	01-1444	
Ulei de tăiere cu performanță ridicată BDS 5000 / 1 l.	54-1208	
Vaselină spray cu performanță ridicată BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Mandrine de schimbare rapidă vezi pagina 8		
Tarozii de cobalt HSSE pentru mașină vezi pagina 10		
Suport pentru filiere HSS, GT 12, M3 - M14 vezi pagina 10		



Date tehnice	TM 12 P / R 1500	TM 16 P / R 1500	TM 24 P / R 1500
Orificii filetate*	M3 - M12	M3 - M16	M5 - M24
Dispozitiv de prindere sculă	GT 12	GT 12	GT 24
Turație	400 rot/min	400 rot/min	400 rot/min
Unghi reglabil	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rază max de lucru	R 1500 mm	R 1500 mm	R 1500 mm
Presiune aer	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Mandrină de schimbare rapidă	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24
Greutate cca.	21 kg	23 kg	31 kg
Nr.art.	01-14110	01-14140	01-14150

* Rezistența materialului 400 N/mm²

Mașini electrice de tăiat filete

TM-BLO Serie

- Fabricat în serie cu un sistem de micro-pulverizare pentru o răcire constantă și un consum minim de lubrifiant de răcire
- Inclusiv dispozitiv de suflare pentru evacuarea șpanului, astfel se obține o vizualizare optimă asupra alezajului
- Inclusiv mandrină cu schimbare rapidă pentru utilizarea burghiilor filetate pentru găuri de trecere sau înfundate
- Unitate de motor pivotantă pentru tăierea filetelor în orice unghi dorit între 0° și 90°
- Precizie mai înaltă în comparație cu tăierea manuală a filetelor, filetul este garantat în unghi drept (90°)
- Productivitate înaltă, economie de timp evidentă față de tăierea manuală a filetelor
- Mandrină cu schimbare rapidă având cuplaj alunecător integrat împiedică ruperea burghiului filetat
- Inclusiv braț pivotant cu o rază mare pentru poziționare simplă a burghiului filetat la piesa de prelucrat
- Pentru tăierea filetelor în oțel, oțel inoxidabil, aluminiu și metale neferoase



Fabricat în serie cu sistem de micro-pulverizare și dispozitiv de suflare.



Lucru confortabil: reglarea mărimii filetului, pasului filetului, turației și adâncimii de găurire direct de la ecranul tactil/touchscreen integrat

Inclusiv dispozitiv de suflare

**Top
Preț**

Fabricat în serie cu sistem de micro-pulverizare

Accesorii standard:

- Operare prin intermediul ecranului tactil (touchscreen)
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Sistem de micro-pulverizare
- Dispozitiv de suflare
- Dispozitiv de prindere cu schimbare rapidă
- Mandrină de schimbare rapidă conform DIN
- Electromotor
- Reglare a unghiului 90°
- Flanșă de montaj



Unitate motor pivotantă 0° până la 90°

Date tehnice	TM 10 BLO / R 1100	TM 12 BLO / R 1100	TM 16 BLO / R 1100
Orificii filetate*	M3 - M10	M3 - M12	M3 - M16
Dispozitiv de prindere sculă	GT 12	GT 12	GT 12
Turație max.	200 - 1000 rot/min	150 - 600 rot/min	120 - 325 rot/min
Unghi reglabil	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rază max de lucru	R 1100 mm	R 1100 mm	R 1100 mm
Mandrină de schimbare rapidă	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10
		DIN 376: M12	DIN 376: M12 / M14 / M16
Putere motor	600 W	600 W	600 W
Tensiune	230 V	230 V	230 V
Greutate cca.	21 kg	22 kg	23 kg
Nr.art.	01-14161	01-14171	01-14183

* Rezistența materialului 400 N/mm²

Mașini electrice de tăiat filete

TM-BLO Serie

Mașini de tăiat filete



Picior magnetic disponibil opțional pentru utilizarea directă la piese de prelucrat mari și grele.



Inclusiv unitate de pivotarea pentru tăierea orizontală sau oblică.

Unitate motor
pivotantă 0° până la 90°



În fabricație de serie cu mandrină de schimbare rapidă conform DIN.

Fabricat în serie cu sistem
de micro-pulverizare

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Picior magnetic	01-1436	
Batiu 900 x 600 mm cu 2 sertare	01-14390	
Adaptor mandrină cu schimbare rapidă GT12 - B16	01-14404	
Mijloc auxiliar de reglare 90°, GT12	01-1443	
Ulei de tăiere cu performanță ridicată BDS 5000 / 1 l.	54-1208	
Vaselină spray cu performanță ridicată BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Mandrini de schimbare rapidă vezi pagina 8		
Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină vezi pagina 10		
Suport pentru filiere HSS, GT 12, M3 - M14 vezi pagina 10		



Inclusiv dispozitiv
de suflare

Date tehnice	TM 10 BLO / R 1500	TM 12 BLO / R 1500	TM 16 BLO / R 1500
Orificii filetate*	M3 - M10	M3 - M12	M3 - M16
Dispozitiv de prindere sculă	GT 12	GT 12	GT 12
Turație max.	200 - 1000 rot/min	150 - 600 rot/min	120 - 325 rot/min
Unghi reglabil	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rază max de lucru	R 1500 mm	R 1500 mm	R 1500 mm
Mandrină de schimbare rapidă	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10
		DIN 376: M12	DIN 376: M12 / M14 / M16
Putere motor	600 W	600 W	600 W
Tensiune	230 V	230 V	230 V
Greutate cca.	28 kg	29 kg	30 kg
Nr.art.	01-14162	01-14172	01-14184

* Rezistența materialului 400 N/mm²

BERNARDO
www.bernardo.at

Mașini electrice de tăiat filete

TM-BLO Serie

- Fabricat în serie cu un sistem de micro-pulverizare pentru o răcire constantă și un consum minim de lubrifiant de răcire
- Inclusiv dispozitiv de suflare pentru evacuarea șpanului, astfel se obține o vizualizare optimă asupra alezajului
- Inclusiv mandrină cu schimbare rapidă pentru utilizarea burghiilor filetate pentru găuri de trecere sau înfundate
- Unitate de motor pivotantă pentru tăierea filetelor în orice unghi dorit între 0° și 90°
- Precizie mai înaltă în comparație cu tăierea manuală a filetelor, filetul este garantat în unghi drept (90°)
- Productivitate înaltă, economie de timp evidentă față de tăierea manuală a filetelor
- Mandrină cu schimbare rapidă având cuplaj alunecător integrat împiedică ruperea burghiului filetat
- Inclusiv braț pivotant cu o rază mare pentru poziționare simplă a burghiului filetat la piesa de prelucrat
- Pentru tăierea filetelor în oțel, oțel inoxidabil, aluminiu și metale neferoase



Fabricat în serie cu sistem de micro-pulverizare și dispozitiv de suflare.



Lucru confortabil: reglarea mărimii filetului, pasului filetului, turației și adâncimii de găurire direct de la ecranul tactil/touchscreen integrat



Inclusiv dispozitiv de suflare

Fabricat în serie cu sistem de micro-pulverizare

BERNARDO
PROFESSIONAL

Accesorii standard:

- Operare prin intermediul ecranului tactil (touchscreen)
- Afișaj digital al adâncimii de găurire
- Sistem de micro-pulverizare
- Dispozitiv de suflare
- Dispozitiv de prindere cu schimbare rapidă
- Mandrină de schimbare rapidă conform DIN
- Electromotor
- Reglare a unghiului 90°
- Flanșă de montaj

Date tehnice	TM 24 BLO / R 1200	TM 30 BLO / R 1200	TM 36 BLO / R 1200
Orificii filetate*	M5 - M24	M5 - M30	M5 - M36
Dispozitiv de prindere sculă	GT 24	GT 24	GT 24
Turație max.	70 - 200 rot/min	30 - 200 rot/min	30 - 150 rot/min
Unghi reglabil	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rază max de lucru	R 1200 mm	R 1200 mm	R 1200 mm
Mandrină de schimbare rapidă	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 M33 / M36
Putere motor	1200 W	1200 W	1200 W
Tensiune	230 V	230 V	230 V
Greutate cca.	34 kg	35 kg	35 kg
Nr.art.	01-14191	01-14211	01-14222

* Rezistența materialului 400 N/mm²

Mașini electrice de tăiat filete

TM-BLO Serie

Mașini de tăiat filete



Picior magnetic disponibil opțional pentru utilizarea directă la piese de prelucrat mari și grele.



Inclusiv unitate de pivotarea pentru tăierea orizontală sau oblică.



În fabricație de serie cu mandrină de schimbare rapidă conform DIN.

BERNARDO
www.bernardo.ro
PROFESSIONAL

Inclusiv dispozitiv de suflare

Fabricat în serie cu sistem de micro-pulverizare



Accesorii opționale:

	Nr.art.	excl. TVA
Picior magnetic	01-1437	
Batiu 900 x 600 mm cu 2 sertare	01-14390	
Reducție AD, GT24 - GT12	01-1440	
Adaptor mandrină cu schimbare rapidă GT24 - B16	01-14405	
Mijloc auxiliar de reglare 90°, GT12	01-1443	
Mijloc auxiliar de reglare 90°, GT24	01-1444	
Ulei de tăiere cu performanță ridicată BDS 5000 / 1 l.	54-1208	
Vaselină spray cu performanță ridicată BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Mandrine de schimbare rapidă vezi pagina 12		
Tarozi de cobalt HSSE pentru mașini vezi pagina 14		
Suport pentru filiere HSS, GT 12, M3 - M14 vezi pagina 14		
Suport pentru filiere HSS, GT 24, M3 - M24 vezi pagina 14		

Date tehnice	TM 24 BLO / R 1700	TM 30 BLO / R 1700	TM 36 BLO / R 1700
Orificii filetate*	M5 - M24	M5 - M30	M5 - M36
Dispozitiv de prindere sculă	GT 24	GT 24	GT 24
Turație max.	70 - 200 rot/min	30 - 200 rot/min	30 - 150 rot/min
Unghi reglabil	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rază max de lucru	R 1700 mm	R 1700 mm	R 1700 mm
Mandrină de schimbare rapidă	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 M33 / M36
Putere motor	1200 W	1200 W	1200 W
Tensiune	230 V	230 V	230 V
Greutate cca.	50 kg	51 kg	51 kg
Nr.art.	01-14192	01-14212	01-14223

* Rezistența materialului 400 N/mm²

BERNARDO
www.bernardo.ro

Accesorii mașini de taiat filete

Mandrină de schimbare rapidă



- Conform DIN 371 respectiv DIN 376
- Prinderi de schimbare rapidă până la M24 incl. cuplaj cu fricțiune
- Pentru utilizarea tarozilor pentru filete de gaură de trecere și filete de gaură înfundată (găuri înfundate)
- Schimbare rapidă și ușoară a tarozilor fără alte unelte
- Mandrine de derivație dotate în serie cu cuplaje reglabile de suprasarcină de siguranță
- Variantă de execuție care nu necesită lucrări de întreținere

Nr. art.	Denumire	TM 10	TM 12	TM 16	TM 24	TM 30	TM 36	excl. TVA
01-1446	Mandrină de schimbare rapidă 19 mm GT 12, DIN 371, M3 (3,5 x 2,7)	•	•	•				
01-14460	Mandrină de schimbare rapidă 19 mm GT 12, DIN 371, M4 (4,5 x 3,4)	•	•	•				
01-14461	Mandrină de schimbare rapidă 19 mm GT 12, DIN 371, M5-6 (6 x 4,9)	•	•	•				
01-14462	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 371, M5-6 (6,4 x 4,9)				•	•	•	
01-14463	Mandrină de schimbare rapidă 19 mm GT 12, DIN 371, M8 (8 x 6,2)	•	•	•				
01-14464	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M8 (6 x 4,9)				•	•	•	
01-14465	Mandrină de schimbare rapidă 19 mm GT 12, DIN 371, M10 (10 x 8)	•	•	•				
01-14466	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M10 (7 x 5,5)				•	•	•	
01-14467	Mandrină de schimbare rapidă 19 mm GT 12, DIN 376, M12 (9 x 7)		•	•				
01-14468	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M12 (9 x 7)				•	•	•	
01-14469	Mandrină de schimbare rapidă 19 mm GT 12, DIN 376, M14 (11 x 9)			•				
01-1447	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M14 (11 x 9)				•	•	•	
01-14470	Mandrină de schimbare rapidă 19 mm GT 12, DIN 376, M16 (12 x 9)			•				
01-14471	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M16 (12 x 9)				•	•	•	
01-14472	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M18 (14 x 11)				•	•	•	
01-14473	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M20 (16 x 12)				•	•	•	
01-14474	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M22-24 (18 x 14,5)				•	•	•	
01-14475	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M27 (20 x 16)					•	•	
01-14476	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M30 (22 x 18)					•	•	
01-14477	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M33 (25 x 20)						•	
01-14478	Mandrină de schimbare rapidă 31 mm GT 24, DIN 376, M36 (28 x 22)						•	

Accesorii mașini de taiat filete

Set mandrine de schimbare rapidă



- Pentru utilizarea tarozilor pentru filete de gaură de trecere și filete de gaură înfundată (găuri înfundate)
- Schimbare rapidă și ușoară a tarozilor fără alte unelte
- Mandrine de derivație dotate în serie cu cuplaje reglabile de suprasarcină de siguranță
- Variantă de execuție care nu necesită lucrări de întreținere

Nr. art.	Denumire	excl. TVA
01-1445	Set mandrine de schimbare rapidă M3 - M10, GT 12	
01-14450	Set mandrine de schimbare rapidă M3 - M12, GT 12	
01-14451	Set mandrine de schimbare rapidă M3 - M16, GT 12	
01-14452	Set mandrine de schimbare rapidă M6 - M24, GT 24	
01-14453	Set mandrine de schimbare rapidă M5-6 - M30, GT 24	
01-14454	Set mandrine de schimbare rapidă M6 - M36, GT 24	

Reducție AD, GT24 - GT12



Nr. art.	Denumire	excl. TVA
01-1440	Reducție AD, GT24 - GT12	

Mijloc auxiliar de reglare 90°



Cu dispozitivul de asistență la reglare 90° poate fi reglată mașina de tăiat filete întotdeauna precis în unghi drept la piesa de prelucrat.

Nr. art.	Denumire	excl. TVA
01-1443	Mijloc auxiliar de reglare 90°, GT12	
01-1444	Mijloc auxiliar de reglare 90°, GT24	

Adaptor mandrină cu schimbare rapidă



Adaptorul mandrină cu schimbare rapidă dă posibilitatea montării unei mandrine coroană dințată respectiv mandrină cu prindere rapidă prin care mașina de tăiat filete poate fi utilizată și pentru găurire cu burghie.

Nr. art.	Denumire	excl. TVA
01-14404	Adaptor mandrină cu schimbare rapidă GT12 - B16	
01-14405	Adaptor mandrină cu schimbare rapidă GT24 - B16	

Accesorii mașini de taiat filete

Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină



Nr. art.	Denumire	excl. TVA	Nr. art.	Denumire	excl. TVA
44-1030	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M3		44-10308	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M18	
44-10300	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M4		44-10309	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M20	
44-10301	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M5		44-1031	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M22	
44-10302	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M6		44-10310	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M24	
44-10303	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M8		44-10311	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M27	
44-10304	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M10		44-10312	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M30	
44-10305	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M12		44-10313	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M33	
44-10306	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M14		44-10314	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M36	
44-10307	Tarozi de cobalt HSSE pentru mașină M16				

Suport pentru filiere HSS



Nr. art.	Denumire	excl. TVA
01-1441	Suport pentru filiere HSS, GT12 - M3, M4, M5, M6	
01-14410	Suport pentru filiere HSS, GT12 - M8	
01-14411	Suport pentru filiere HSS, GT12 - M10	
01-14412	Suport pentru filiere HSS, GT12 - M12, M14, M16	
01-1442	Suport pentru filiere HSS, GT24 - M3, M4, M5, M6	
01-14420	Suport pentru filiere HSS, GT24 - M8	
01-14421	Suport pentru filiere HSS, GT24 - M10	
01-14422	Suport pentru filiere HSS, GT24 - M12, M14, M16	
01-14423	Suport pentru filiere HSS, GT24 - M18, M20	
01-14424	Suport pentru filiere HSS, GT24 - M22, M24	

Accesorii mașini de taiat filete

Picior magnetic

Picior magnetic disponibil opțional pentru utilizarea directă la piese de prelucrat mari și grele.



Nr. art.	Denumire	excl. TVA
01-1436	Picior magnetic (TM 12 P / 16 P / TM 10 BLO / 12 BLO / 16 BLO)	
01-1437	Picior magnetic (TM 24 P / TM 24 BLO / 30 BLO / TM 36 BLO)	

Batiu pentru seria TM



- Suprafață de așezare cu placă frezată 900 x 600 mm
- Inclusiv 3 caneluri T (16 mm)
- Spațiu mare de depozitare și 2 sertare pentru depozitarea sculelor
- 4 role de ghidare inclusiv frâne de parcare

Nr. art.	Denumire	excl. TVA
01-14390	Batiu 900 x 600 mm cu 2 sertare	

Ulei de tăiere cu performanță ridicată BDS 5000



Ulei de tăiere de calitate superioară pentru lucrări de așchiere semigrele până la grele a metalelor și materialelor plastice.

Efectul de răcire și lubrifiere prelungește timpul de repaus și îmbunătățește debitul de curgere al așchiilor, prin aceasta se asigură un aspect calitativ mai bun al tăierii pe materialul de prelucrat.

Nr. art.	Denumire	excl. TVA
54-1208	Ulei de tăiere cu performanță ridicată BDS 5000 / 1 l.	
54-1209	Ulei de tăiere cu performanță ridicată BDS 5000 / 5 l.	

Vaselină spray cu performanță ridicată BDS 5200



Utilizare în principal la lucrări efectuate deasupra capului și pe orizontală, dar este adecvat și pentru lucrări de așchiere la găurire, frezare, tăiere, filetare, etc.

Avantajele acestei vaseline spray sunt o dozare exactă și prin aceasta o lubrifiere optimă direct pe unealta de tăiere.

Nr. art.	Denumire	excl. TVA
54-1210	Vaselină spray cu performanță ridicată BDS 5200 / 1 x doză de 400 ml	
54-1211	Vaselină spray cu performanță ridicată BDS 5200 / 6 x doză de 400 ml	
54-1212	Vaselină spray cu performanță ridicată BDS 5200 / 12 x doză de 400 ml	

Dealerul dvs.



S.C. Expert Moldova Trading S.R.L.

sediu social: b-dul Nicolae Iorga , nr. 38A | Iasi , cod postal 700196

Show-Room Bernardo

str. Mihail Kogalniceanu , nr. 1 | Miroslava , jud. Iasi | cod postal 707305

Phone: 0730.260.454 | 0730.260.452

email: office@ebernardo.ro | www.ebernardo.ro

Imprima

Toate drepturile rezervate – folosirea continutului ori a unor parti din aceasta brosură, fara instiintarea, respectiv aprobarea proprietarului se pedepseste conform legilor in vigoare. Brosura si continutul sau va sunt puse la dispozitie ca o oportunitate la indemana tuturor. PWA isi rezerva dreptul de a revizui oricand specificatiile paginilor sale fara o instiintare prealabila. PWA nu va fi raspunzatoare pentru niciun fel de erori de imprimare sau greseli. Masinile sunt afisate partial cu dotarile optionale. Editia 08/2025.