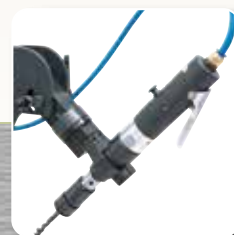
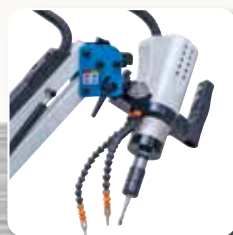
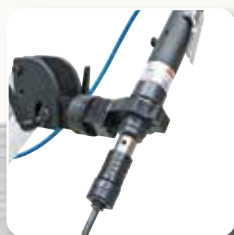


08 | 2025

## **MASZYNY DO NACINANIA GWINTÓW**



TM 12 P / R 1000  
TM 16 P / R 1000  
TM 24 P / R 1000  
TM 12 P / R 1500  
TM 16 P / R 1500  
TM 24 P / R 1500

TM 10 BLO / R 1100  
TM 12 BLO / R 1100  
TM 16 BLO / R 1100  
TM 10 BLO / R 1500  
TM 12 BLO / R 1500  
TM 16 BLO / R 1500  
TM 24 BLO / R 1200  
TM 30 BLO / R 1200  
TM 36 BLO / R 1200  
TM 24 BLO / R 1700  
TM 30 BLO / R 1700  
TM 36 BLO / R 1700

# Pneumatyczne maszyny do nacinania gwintów

## TM-P Serie

- Wysoka wydajność, znaczna oszczędność czasu w porównaniu z ręcznym gwintowaniem
- Większa dokładność w porównaniu z gwintowaniem ręcznym, niezawodne gwintowanie z zachowaniem kąta prostego (90°)
- Zawiera ramię obrotowe o dużym promieniu dla łatwego pozycjonowania gwintownika na przedmiocie obrabianym
- Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych
- Obrotowy zespół silnikowy do nacinania gwintów pod dowolnym kątem w zakresie od 0° do 90°
- Wysoka opłacalność dzięki niskim kosztom inwestycyjnym i konserwacji
- Zawiera uchwyt szybkołączący do stosowania z gwintownikami do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Do nacinania gwintów w stali, stali nierdzewnej, aluminium i metalach kolorowych
- Uchwyt szybkołączący z wbudowanym sprzęgłem poślizgowym zapobiegający pęknięciu gwintownika



Silnik obrotowy do gwintowania w kierunku poziomym, pionowym i ukośnym.



Zespół przygotowania powietrza i regulator ciśnienia

Moduł silnika regulowany  
w zakresie od 0° do 90°



Oszczędzające miejsce przechowywanie uchwytów szybkołączących bezpośrednio na korpusie maszyny (TM 12 P / TM 16 P).



**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

| Specyfikacja techniczna | TM 12 P / R 1000                                   | TM 16 P / R 1000                                               | TM 24 P / R 1100                                                 |
|-------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Nacinanie gwintów*      | M3 - M12                                           | M3 - M16                                                       | M5 - M24                                                         |
| Uchwyt narzędzi         | GT 12                                              | GT 12                                                          | GT 24                                                            |
| Prędkość obrotowa       | 400 obr./min                                       | 400 obr./min                                                   | 400 obr./min                                                     |
| Regulowany kąt          | 0° - 90°                                           | 0° - 90°                                                       | 0° - 90°                                                         |
| Maks. promień roboczy   | R 1000 mm                                          | R 1000 mm                                                      | R 1100 mm                                                        |
| Ciśnienie powietrza     | 6 - 8 bar                                          | 6 - 8 bar                                                      | 6 - 8 bar                                                        |
| Uchwyt szybkołączący    | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10<br>DIN 376: M12 | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10<br>DIN 376: M12 / M14 / M16 | DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14<br>M16 / M18 / M20 / M22-24 |
| Waga ok.                | 20 kg                                              | 22 kg                                                          | 30 kg                                                            |
| Nr. art.                | 01-1411                                            | 01-1414                                                        | 01-1415                                                          |

\* Wytrzymałość materiału 400 N/mm<sup>2</sup>

# Pneumatyczne maszyny do nacinania gwintów

## TM-P Serie

Maszyny do nacinania gwintów



Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych.



Moduł silnika regulowany w zakresie od 0° do 90°

Zawiera jednostkę obrotową do skrawania poziomego lub ukośnego.



Top  
Cena

### Zakres dostawy:

- Mocowanie uchwyty szybkołączącego
- Uchwyt szybkowymienialny zgodny z DIN
- Zawór redukcji ciśnienia i separator wody
- Silnik pneumatyczny
- Regulacja kąta 90°
- Kołnierz montażowy

### Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

|                                                           | Nr. art. | Cena netto |
|-----------------------------------------------------------|----------|------------|
| Podstawa magnetyczna (TM 12 P / TM 16 P)                  | 01-1436  |            |
| Podstawa magnetyczna (TM 24 P)                            | 01-1437  |            |
| Podwozie 900 x 600 mm z 2 szufladami                      | 01-14390 |            |
| Adapt. szybkowymienialnego uchwyty wiertarskiego GT12-B16 | 01-14404 |            |
| Adapt. szybkowymienialnego uchwyty wiertarskiego GT24-B16 | 01-14405 |            |
| Sprawdzian nastawczy 90°, GT12                            | 01-1443  |            |
| Sprawdzian nastawczy 90°, GT24                            | 01-1444  |            |
| Wysokowydajny olej chłodziwo-smarujący BDS 5000 / 1 litr  | 54-1208  |            |
| Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / 400 ml           | 54-1210  |            |
| Uchwyt szybkowymienialny patrz strona 8                   |          |            |
| Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy patrz strona 10       |          |            |
| Uchwyt do narzędzi HSS, GT 12, M3 - M14 patrz strona 10   |          |            |



| Specyfikacja techniczna | TM 12 P / R 1500                                   | TM 16 P / R 1500                                               | TM 24 P / R 1500                                                 |
|-------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Nacinanie gwintów*      | M3 - M12                                           | M3 - M16                                                       | M5 - M24                                                         |
| Uchwyt narzędzi         | GT 12                                              | GT 12                                                          | GT 24                                                            |
| Prędkość obrotowa       | 400 obr./min                                       | 400 obr./min                                                   | 400 obr./min                                                     |
| Regulowany kąt          | 0° - 90°                                           | 0° - 90°                                                       | 0° - 90°                                                         |
| Maks. promień roboczy   | R 1500 mm                                          | R 1500 mm                                                      | R 1500 mm                                                        |
| Ciśnienie powietrza     | 6 - 8 bar                                          | 6 - 8 bar                                                      | 6 - 8 bar                                                        |
| Uchwyt szybkołączący    | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10<br>DIN 376: M12 | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10<br>DIN 376: M12 / M14 / M16 | DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14<br>M16 / M18 / M20 / M22-24 |
| Waga ok.                | 21 kg                                              | 23 kg                                                          | 31 kg                                                            |
| Nr. art.                | 01-14110                                           | 01-14140                                                       | 01-14150                                                         |

\* Wytrzymałość materiału 400 N/mm<sup>2</sup>

# Elektryczne maszyny do nacinania gwintów

## TM-BLO Serie

- W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania w celu stałego chłodzenia i minimalnego zużycia chłodzącego środka smarnego
- Włącznik z wydmuchiarką do usuwania wiórów, co zapewnia optymalną widoczność wierconego otworu
- Zawiera uchwyt szybkomocujący do stosowania z gwintownikami do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Obrotowy zespół silnikowy do nacinania gwintów pod dowolnym kątem w zakresie od 0° do 90°
- Większa dokładność w porównaniu z gwintowaniem ręcznym, niezawodne gwintowanie z zachowaniem kąta prostego (90°)
- Wysoka wydajność, znaczna oszczędność czasu w porównaniu z ręcznym gwintowaniem
- Uchwyt szybkomocujący z wbudowanym sprzęgłem poślizgowym zapobiegający pęknięciu gwintownika
- Zawiera ramię obrotowe o dużym promieniu dla łatwego pozycjonowania gwintownika na przedmiocie obrabianym
- Do nacinania gwintów w stali, stali nierdzewnej, aluminium i metalach kolorowych



W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania i wydmuchiarką.



Wygodna praca:  
regulacja wielkości gwintu, skoku,  
prędkości obrotowej i głębokości  
nacinania bezpośrednio poprzez  
wbudowany ekran dotykowy



Moduł silnika regulowany  
w zakresie od 0° do 90°

Włącznik z  
wydmuchiarką

Top  
Cena

W wyposażeniu standardowym  
z systemem mikrorozpylania

### Zakres dostawy:

- Obsługa przez ekran dotykowy
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- System mikrorozpylania
- Wydmuchiarka
- Mocowanie uchwyty szybkomocującego
- Uchwyt szybkowymienialny zgodny z DIN
- Silnik elektryczny
- Regulacja kąta 90°
- Kołnierz montażowy

| Specyfikacja techniczna | TM 10 BLO / R 1100                 | TM 12 BLO / R 1100                 | TM 16 BLO / R 1100                 |
|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Nacinanie gwintów*      | M3 - M10                           | M3 - M12                           | M3 - M16                           |
| Uchwyt narzędzi         | GT 12                              | GT 12                              | GT 12                              |
| Prędkość obrotowa maks. | 200 - 1000 obr./min                | 150 - 600 obr./min                 | 120 - 325 obr./min                 |
| Regulowany kąt          | 0° - 90°                           | 0° - 90°                           | 0° - 90°                           |
| Maks. promień roboczy   | R 1100 mm                          | R 1100 mm                          | R 1100 mm                          |
| Uchwyt szybkoemocujący  | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 |
|                         |                                    | DIN 376: M12                       | DIN 376: M12 / M14 / M16           |
| Moc silnika             | 600 W                              | 600 W                              | 600 W                              |
| Napięcie                | 230 V                              | 230 V                              | 230 V                              |
| Waga ok.                | 21 kg                              | 22 kg                              | 23 kg                              |
| Nr. art.                | 01-14161                           | 01-14171                           | 01-14183                           |

\* Wytrzymałość materiału 400 N/mm<sup>2</sup>



# Elektryczne maszyny do nacinania gwintów

## TM-BLO Serie

Maszyny do  
nacinania gwintów



Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych.



Zawiera jednostkę obrotową do skrawania poziomego lub ukośnego.

Moduł silnika regulowany  
w zakresie od 0° do 90°



W wyposażeniu standardowym z uchwytem szybkowymennym zgodnym z DIN.

W wyposażeniu standardowym  
z systemem mikrorozpylania

**BERNARDO**  
www.bernardo.pl  
**PROFESSIONAL**

### Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

|                                                          | Nr. art. | Cena netto |
|----------------------------------------------------------|----------|------------|
| Podstawa magnetyczna                                     | 01-1436  |            |
| Dolna część maszyny 900 x 600 mm z 2 szufladami          | 01-14390 |            |
| Adapt. szybkowymennego uchwyty wiertarskiego GT12-B16    | 01-14404 |            |
| Sprawdzian nastawczy 90°, GT12                           | 01-1443  |            |
| Wysokowydajny olej chłodziwo-smarujący BDS 5000 / 1 litr | 54-1208  |            |
| Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / 400 ml          | 54-1210  |            |
| Uchwyt szybkowymenny patrz strona 8                      |          |            |
| Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy patrz strona 10      |          |            |
| Uchwyt do narzędzi HSS, GT 12, M3 - M14 patrz strona 10  |          |            |



Włącznik z  
wydmuchiarką

| Specyfikacja techniczna | TM 10 BLO / R 1500                 | TM 12 BLO / R 1500                 | TM 16 BLO / R 1500                 |
|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Nacinanie gwintów*      | M3 - M10                           | M3 - M12                           | M3 - M16                           |
| Uchwyt narzędzi         | GT 12                              | GT 12                              | GT 12                              |
| Prędkość obrotowa maks. | 200 - 1000 obr./min                | 150 - 600 obr./min                 | 120 - 325 obr./min                 |
| Regulowany kąt          | 0° - 90°                           | 0° - 90°                           | 0° - 90°                           |
| Maks. promień roboczy   | R 1500 mm                          | R 1500 mm                          | R 1500 mm                          |
| Uchwyt szybkowymenny    | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 | DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 |
|                         |                                    | DIN 376: M12                       | DIN 376: M12 / M14 / M16           |
| Moc silnika             | 600 W                              | 600 W                              | 600 W                              |
| Napięcie                | 230 V                              | 230 V                              | 230 V                              |
| Waga ok.                | 28 kg                              | 29 kg                              | 30 kg                              |
| Nr. art.                | 01-14162                           | 01-14172                           | 01-14184                           |

\* Wytrzymałość materiału 400 N/mm<sup>2</sup>

**BERNARDO**  
www.bernardo.pl

# Elektryczne maszyny do nacinania gwintów

## TM-BLO Serie

- W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania w celu stałego chłodzenia i minimalnego zużycia chłodzącego środka smarnego
- Włącznik z wydmuchiarką do usuwania wiórów, co zapewnia optymalną widoczność wierconego otworu
- Zawiera uchwyt szybko mocujący do stosowania z gwintownikami do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Obrotowy zespół silnikowy do nacinania gwintów pod dowolnym kątem w zakresie od 0° do 90°
- Większa dokładność w porównaniu z gwintowaniem ręcznym, niezawodne gwintowanie z zachowaniem kąta prostego (90°)
- Wysoka wydajność, znaczna oszczędność czasu w porównaniu z ręcznym gwintowaniem
- Uchwyt szybko mocujący z wbudowanym sprzęgłem poślizgowym zapobiegający pęknięciu gwintownika
- Zawiera ramię obrotowe o dużym promieniu dla łatwego pozycjonowania gwintownika na przedmiocie obrabianym
- Do nacinania gwintów w stali, stali nierdzewnej, aluminium i metalach kolorowych



W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania i wydmuchiarką.



Wygodna praca:  
regulacja wielkości gwintu, skoku,  
prędkości obrotowej i głębokości  
nacinania bezpośrednio poprzez  
wbudowany ekran dotykowy



Włącznik z  
wydmuchiarką

W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania

### Zakres dostawy:

- Obsługa przez ekran dotykowy
- Elektroniczny wskaźnik skoku tulei wrzecionowej
- System mikrorozpylania
- Wydmuchiarka
- Mocowanie uchwyty szybko mocującego
- Uchwyt szybko wymienny zgodny z DIN
- Silnik elektryczny
- Regulacja kąta 90°
- Kołnierz montażowy

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

| Specyfikacja techniczna | TM 24 BLO / R 1200                                               | TM 30 BLO / R 1200                                                           | TM 36 BLO / R 1200                                                                        |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nacinanie gwintów*      | M5 - M24                                                         | M5 - M30                                                                     | M5 - M36                                                                                  |
| Uchwyt narzędzi         | GT 24                                                            | GT 24                                                                        | GT 24                                                                                     |
| Prędkość obrotowa maks. | 70 - 200 obr./min                                                | 30 - 200 obr./min                                                            | 30 - 150 obr./min                                                                         |
| Regulowany kąt          | 0° - 90°                                                         | 0° - 90°                                                                     | 0° - 90°                                                                                  |
| Maks. promień roboczy   | R 1200 mm                                                        | R 1200 mm                                                                    | R 1200 mm                                                                                 |
| Uchwyt szybko mocujący  | DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14<br>M16 / M18 / M20 / M22-24 | DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14<br>M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 | DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14<br>M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30<br>M33 / M36 |
| Moc silnika             | 1200 W                                                           | 1200 W                                                                       | 1200 W                                                                                    |
| Napięcie                | 230 V                                                            | 230 V                                                                        | 230 V                                                                                     |
| Waga ok.                | 34 kg                                                            | 35 kg                                                                        | 35 kg                                                                                     |
| Nr. art.                | 01-14191                                                         | 01-14211                                                                     | 01-14222                                                                                  |

\* Wytrzymałość materiału 400 N/mm<sup>2</sup>

# Elektryczne maszyny do nacinania gwintów

## TM-BLO Serie

Maszyny do nacinania gwintów



Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych.



Zawiera jednostkę obrotową do skrawania poziomego lub ukośnego.

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL



W wyposażeniu standardowym z uchwytem szybkowymennym zgodnym z DIN.

Włącznik z wydmuchiarką

W wyposażeniu standardowym z systemem mikrorozpylania



### Dedykowane wyposażenie dodatkowe:

|                                                          | Nr. art. | Cena netto |
|----------------------------------------------------------|----------|------------|
| Podstawa magnetyczna                                     | 01-1437  |            |
| Dolna część maszyny 900 x 600 mm z 2 szufladami          | 01-14390 |            |
| Redukcja AD, GT24 - GT12                                 | 01-1440  |            |
| Adapt. szybkowymennego uchwyty wiertarskiego GT24-B16    | 01-14405 |            |
| Sprawdzian nastawczy 90°, GT12                           | 01-1443  |            |
| Sprawdzian nastawczy 90°, GT24                           | 01-1444  |            |
| Wysokowydajny olej chłodziwo-smarujący BDS 5000 / 1 litr | 54-1208  |            |
| Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / 400 ml          | 54-1210  |            |
| Uchwyt szybkowymenny patrz strona 12                     |          |            |
| Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy patrz strona 14      |          |            |
| Uchwyt do narzynek HSS, GT 12, M3 - M14 patrz strona 14  |          |            |
| Uchwyt do narzynek HSS, GT 24, M3 - M24 patrz strona 14  |          |            |

| Specyfikacja techniczna | TM 24 BLO / R 1700                   | TM 30 BLO / R 1700                   | TM 36 BLO / R 1700                   |
|-------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Nacinanie gwintów*      | M5 - M24                             | M5 - M30                             | M5 - M36                             |
| Uchwyt narzędzi         | GT 24                                | GT 24                                | GT 24                                |
| Prędkość obrotowa maks. | 70 - 200 obr./min                    | 30 - 200 obr./min                    | 30 - 150 obr./min                    |
| Regulowany kąt          | 0° - 90°                             | 0° - 90°                             | 0° - 90°                             |
| Maks. promień roboczy   | R 1700 mm                            | R 1700 mm                            | R 1700 mm                            |
| Uchwyt szybkowymennym   | DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 | DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 | DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 |
|                         | M16 / M18 / M20 / M22-24             | M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 | M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 |
| Moc silnika             | 1200 W                               | 1200 W                               | 1200 W                               |
| Napięcie                | 230 V                                | 230 V                                | 230 V                                |
| Waga ok.                | 50 kg                                | 51 kg                                | 51 kg                                |
| Nr. art.                | 01-14192                             | 01-14212                             | 01-14223                             |

\* Wytrzymałość materiału 400 N/mm<sup>2</sup>

**BERNARDO**  
www.bernardo.pl

# Osprzęt do maszyny do nacinania gwintów

## Uchwyt szybkowymienny



- Zgodny z DIN 371 wzgl. 376
- Mocowania szybkowymienne do M24 ze sprzęgłem ciernym
- Do stosowania jako gwintownik do gwintów przelotowych i ślepych (otwory nieprzelotowe)
- Szybka i łatwa wymiana gwintowników bez użycia narzędzi
- Uchwyty do gwintowników standardowo wyposażone w nastawne zabezpieczające sprzęgło przeciążeniowe
- Wersja niewymagająca konserwacji

| Nr art.  | Opis                                                           | TM 10 | TM 12 | TM 16 | TM 24 | TM 30 | TM 36 | Cena netto |
|----------|----------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
| 01-1446  | Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M3 (3,5 x 2,7)     | •     | •     | •     |       |       |       |            |
| 01-14460 | Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M4 (4,5 x 3,4)     | •     | •     | •     |       |       |       |            |
| 01-14461 | Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M5-6 (6 x 4,9)     | •     | •     | •     |       |       |       |            |
| 01-14462 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 371, M5-6 (6,4 x 4,9)   |       |       |       | •     | •     | •     |            |
| 01-14463 | Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M8 (8 x 6,2)       | •     | •     | •     |       |       |       |            |
| 01-14464 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M8 (6 x 4,9)       |       |       |       | •     | •     | •     |            |
| 01-14465 | Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 371, M10 (10 x 8)       | •     | •     | •     |       |       |       |            |
| 01-14466 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M10 (7 x 5,5)      |       |       |       | •     | •     | •     |            |
| 01-14467 | Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 376, M12 (9 x 7)        |       | •     | •     |       |       |       |            |
| 01-14468 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M12 (9 x 7)        |       |       |       | •     | •     | •     |            |
| 01-14469 | Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 376, M14 (11 x 9)       |       |       | •     |       |       |       |            |
| 01-1447  | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M14 (11 x 9)       |       |       |       | •     | •     | •     |            |
| 01-14470 | Uchwyt szybkowymienny 19 mm GT 12, DIN 376, M16 (12 x 9)       |       |       | •     |       |       |       |            |
| 01-14471 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M16 (12 x 9)       |       |       |       | •     | •     | •     |            |
| 01-14472 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M18 (14 x 11)      |       |       |       | •     | •     | •     |            |
| 01-14473 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M20 (16 x 12)      |       |       |       | •     | •     | •     |            |
| 01-14474 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M22-24 (18 x 14,5) |       |       |       | •     | •     | •     |            |
| 01-14475 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M27 (20 x 16)      |       |       |       |       | •     | •     |            |
| 01-14476 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M30 (22 x 18)      |       |       |       |       | •     | •     |            |
| 01-14477 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M33 (25 x 20)      |       |       |       |       |       | •     |            |
| 01-14478 | Uchwyt szybkowymienny 31 mm GT 24, DIN 376, M36 (28 x 22)      |       |       |       |       |       | •     |            |



# Osprzęt do maszyny do nacinania gwintów

## Zestaw uchwytów szybkowymiennych



- Do stosowania jako gwintownik do gwintów przelotowych i ślepych (otwory nieprzelotowe)
- Szybka i łatwa wymiana gwintowników bez użycia narzędzi
- Uchwyty do gwintowników standardowo wyposażone w nastawne zabezpieczające sprzęgło przeciążeniowe
- Wersja niewymagająca konserwacji

| Nr art.  | Opis                                               | Cena netto |
|----------|----------------------------------------------------|------------|
| 01-1445  | Zestaw uchwytów szybkowymiennych M3 - M10, GT 12   |            |
| 01-14450 | Zestaw uchwytów szybkowymiennych M3 - M12, GT 12   |            |
| 01-14451 | Zestaw uchwytów szybkowymiennych M3 - M16, GT 12   |            |
| 01-14452 | Zestaw uchwytów szybkowymiennych M6 - M24, GT 24   |            |
| 01-14453 | Zestaw uchwytów szybkowymiennych M5-6 - M30, GT 24 |            |
| 01-14454 | Zestaw uchwytów szybkowymiennych M6 - M36, GT 24   |            |

## Redukcja AD, GT24 - GT12



| Nr art. | Opis                     | Cena netto |
|---------|--------------------------|------------|
| 01-1440 | Redukcja AD, GT24 - GT12 |            |

## Sprawdzian nastawczy 90°



Dzięki sprawdzianowi nastawczemu 90° gwintarkę można zawsze ustawić dokładnie pod kątem prostym względem obrabianego przedmiotu.

| Nr art. | Opis                           | Cena netto |
|---------|--------------------------------|------------|
| 01-1443 | Sprawdzian nastawczy 90°, GT12 |            |
| 01-1444 | Sprawdzian nastawczy 90°, GT12 |            |

## Adapter szybkowymiennego uchwytu wiertarskiego



Adapter szybkowymiennego uchwytu wiertarskiego umożliwia montaż uchwytu wiertarskiego na kluczyk lub uchwytu wiertarskiego szybkomocującego, dzięki czemu gwintownica może być używana również do wiercenia.

| Nr art.  | Opis                                                      | Cena netto |
|----------|-----------------------------------------------------------|------------|
| 01-14404 | Adapter szybkowymiennego uchwytu wiertarskiego GT12 - B16 |            |
| 01-14405 | Adapter szybkowymiennego uchwytu wiertarskiego GT24 - B16 |            |

# Osprzęt do maszyny do nacinania gwintów

## Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy



| Nr art.  | Opis                                    | Cena netto | Nr art.  | Opis                                    | Cena netto |
|----------|-----------------------------------------|------------|----------|-----------------------------------------|------------|
| 44-1030  | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M3  |            | 44-10308 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M18 |            |
| 44-10300 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M4  |            | 44-10309 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M20 |            |
| 44-10301 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M5  |            | 44-1031  | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M22 |            |
| 44-10302 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M6  |            | 44-10310 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M24 |            |
| 44-10303 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M8  |            | 44-10311 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M27 |            |
| 44-10304 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M10 |            | 44-10312 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M30 |            |
| 44-10305 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M12 |            | 44-10313 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M33 |            |
| 44-10306 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M14 |            | 44-10314 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M36 |            |
| 44-10307 | Gwintownik maszynowy HSSE kobaltowy M16 |            |          |                                         |            |

## Uchwyt do narzynek HSS



| Nr art.  | Opis                                          | Cena netto |
|----------|-----------------------------------------------|------------|
| 01-1441  | Uchwyt do narzynek HSS, GT12 - M3, M4, M5, M6 |            |
| 01-14410 | Uchwyt do narzynek HSS, GT12 - M8             |            |
| 01-14411 | Uchwyt do narzynek HSS, GT12 - M10            |            |
| 01-14412 | Uchwyt do narzynek HSS, GT12 - M12, M14, M16  |            |
| 01-1442  | Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M3, M4, M5, M6 |            |
| 01-14420 | Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M8             |            |
| 01-14421 | Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M10            |            |
| 01-14422 | Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M12, M14, M16  |            |
| 01-14423 | Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M18, M20       |            |
| 01-14424 | Uchwyt do narzynek HSS, GT24 - M22, M24       |            |

# Osprzęt do maszyny do nacinania gwintów

## Podstawa magnetyczna



Opcjonalnie dostępna podstawa magnetyczna do bezpośredniego stosowania na dużych i ciężkich przedmiotach obrabianych.

| Nr art. | Opis                                                                | Cena netto |
|---------|---------------------------------------------------------------------|------------|
| 01-1436 | Podstawa magnetyczna (TM 12 P / 16 P / TM 10 BLO / 12 BLO / 16 BLO) |            |
| 01-1437 | Podstawa magnetyczna (TM 24 P / TM 24 BLO / 30 BLO / 36 BLO)        |            |

## Dolna część maszyny dla serii TM



- Frezowana powierzchnia odkładania 900 x 600 mm
- Zawiera 3 rowki teowe (16 mm)
- Duża przestrzeń magazynowa i 2 szuflady do przechowywania narzędzi
- 4 kółka skrętne wt. z hamulcami postojowymi

| Nr art.  | Opis                                            | Cena netto |
|----------|-------------------------------------------------|------------|
| 01-14390 | Dolna część maszyny 900 x 600 mm z 2 szufladami |            |

## Wysokowydajny olej chłodząco-smarujący BDS 5000



Wysokiej jakości olej chłodząco-smarujący do prac, od średnio ciężkich do ciężkich, w dziedzinie obróbki skrawaniem metali i tworzyw sztucznych.

Do doskonałe właściwości chłodzące i smarujące wydłużają żywotność i poprawiają przepływ wiórów, co zapewnia lepsze wyniki skrawania obrabianego materiału.

| Nr art. | Opis                                                       | Cena netto |
|---------|------------------------------------------------------------|------------|
| 54-1208 | Wysokowydajny olej chłodząco-smarujący BDS 5000 / 1 litr   |            |
| 54-1209 | Wysokowydajny olej chłodząco-smarujący BDS 5000 / 5 litrów |            |

## Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200



Zastosowanie głównie podczas prac nad głową i w poziomie, ale nadaje się także do skrawania podczas wiercenia, frezowania, piłowania, nacinania gwintów itp.

Zaletą tego smaru w aerozolu to dokładne dozowanie, a tym samym optymalne smarowanie bezpośrednio na narzędziu skrawającym.

| Nr art. | Opis                                                        | Cena netto |
|---------|-------------------------------------------------------------|------------|
| 54-1210 | Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / puszka 1 x 400 ml  |            |
| 54-1211 | Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / puszka 6 x 400 ml  |            |
| 54-1212 | Wysokowydajny smar w aerozolu BDS 5200 / puszka 12 x 400 ml |            |

Twój sprzedawca



**HAFEN | Centrala w Polsce**  
ul. Kuklińskiego 20 | 08-110 Siedlce  
tel/fax: 25 740 2001 | kom: 725 505 705 | 505 105 586  
e-mail: biuro@hafen.pl | www.hafen.pl

**UWAGI:**

Wszelkie prawa zastrzeżone - reprodukcja zdjęć, tekstów lub ich fragmentów jest surowo zabroniona, chyba że zostało to wcześniej uzgodnione z PWA BERNARDO. Zastrzegamy sobie prawo możliwości zmian technicznych i optycznych. Specyfikacje produktów mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za drukowanie błędów lub błędów. Część maszyny prezentowana z opcjonalnymi - dodatkowo płatnymi. Wydanie 08/2025.