

BERNARDO®

www.bernardo.at

05 | 2025

TRAPANI



TB 14 T
TB 16 T
TB 20 T
RBM 780 T
BM 20 T
BM 25 T
BM 16 Vario
BM 20 Vario
RBM 780 SB
SBM 16 Vario
SBM 20 Vario
SB 25 S

SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB
BM 32 SB
DMT 16
DMT 32
DMT 32 C
DMT 25 PF
DMT 25 V
DMT 25 PFV
DMT 32 PF

DMT 32 PFC
DMC 35
DMC 35 PF
DMC 35 V
DMC 35 PFV
SB 30 Profi
SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 28 T
GB 28 S
GHD 28 SV

GB 28 S Vario
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 35 HS
GB 35 HSV
GB 32 S Vario
GB 32 STi
GB 30 Vario
GB 35 THS
GB 35 Vario

GB 40 S
GB 40 S Vario
GB 40 SN Vario
GB 40 SN
GB 40 N
GB 40 HS
GB 45 NC Vario
GB 50 HS
GB 55
GB 60 Servo
GB 55 NC Vario
GB 55 SK NC Vario

Trapani da banco

TB 14 T TB 16 T

I trapani da banco economici dotati di azionamento a cinghia trapezoidale, sono disponibili con una capacità di foratura di 14 o 16 mm. Il coperchio di protezione regolabile in altezza sviluppato da Bernardo copre completamente il trapano e il mandrino portapunta. Questo aumenta la sicurezza e li rende particolarmente adatti per gli artigiani e ai fini dell'addestramento.

- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità del mandrino
- Grande tavola di foratura con scanalature a T diagonali (TB 16 T)
- Massima silenziosità grazie alle pulegge bilanciate e alle cinghie di qualità
- Tavola per la foratura inclinabile ($\pm 45^\circ$). Regolazione in altezza mediante cremagliera
- Dotato di scanalature a T di serie nella piastra di fondo levigata
- Potente motore in alluminio secondo IP 54
- Mandrino per trapano a serraggio rapido di precisione incluso
- Piastra di fondo lavorata per il serraggio di pezzi superiori
- Maniglie ergonomiche per lavorare comodamente



La tavola di foratura è inclinabile da -45° a $+45^\circ$ e girevole di 360° intorno alla colonna



Pulegge di ghisa levigate ad alta silenziosità di funzionamento; le cinghie di alta qualità garantiscono la trasmissione ottimale della potenza



Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino



Accessori opzionali:

- Morsa per macchine foratrici BM 100
- Morsa per macchine foratrici BMO 85
- Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN

N. art.	IVA excl.
28-1999	
28-2006	
41-1025	

Specificazioni

	TB 14 T	TB 16 T
Potenza di foratura max.	14 mm	16 mm
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	fisso / B 16	MK 2
Numero di giri del mandrino	(5) 620 - 2620 giri/min	(12) 300 - 2550 giri/min
Lunghezza dei bracci	130 mm	155 mm
Tavola per la foratura inclinabile	-45° a 45°	-45° a 45°
Distanza mandrino / tavolo max.	285 mm	445 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	395 mm	600 mm
Corsa foro	65 mm	65 mm
Diametro colonna	58 mm	58 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Potenza di ingr. del motore S ₁ 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Potenza di usc. del motore S ₆ 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Misure macchina (L x P x H)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Peso ca.	26 kg	36 kg
N. art.	01-1026	01-1031

La fornitura comprende:

- Mandrino pergolato
- Tasselli scorrevoli a T
- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 13 mm / B 16
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Pulsante di arresto di emergenza separato
- Dispositivo di comando



Trapano da banco

TB 20 T

Il TB 20 T è un trapano da banco efficiente in termini di costo con trasmissione a cinghia a 230 V o 400 V. Il modello a 400 V è completo di dispositivo di rotazione verso destra e verso sinistra. L'eccezionale rapporto prezzo-prestazioni rende questo modello una scelta interessante per gli artigiani hobbisti.

- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario (400 V)
- Grande tavola di foratura con scanalature a T diagonali
- Maniglie ergonomiche per lavorare comodamente
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità
- Mandrino per trapano a serraggio rapido di precisione incluso
- Piastra di fondo lavorata per il serraggio di pezzi superiori
- Tavola per la foratura inclinabile ($\pm 45^\circ$), regolazione in altezza mediante cremagliera
- Potente motore in alluminio secondo IP 54
- Dotato di scanalature a T di serie nella piastra di fondo levigata



Motore in alluminio ad alte prestazioni secondo IP 54



Dotato di un mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16



Piastra di fondo lavorata per il serraggio di pezzi di maggiori dimensioni

Prezzo top

Rotazione a destra e a sinistra

TB 20 T / 400 V

La fornitura comprende:

- Tasselli scorrevoli a T
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Pulsante di arresto di emergenza separato
- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 2 / B 16
- Rotazione a destra e a sinistra (400 V)
- Dispositivo di comando



Specificazioni

TB 20 T

Potenza di foratura max.	20 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 2
Numero di giri del mandrino	(16) 220 - 2840 giri/min
Lunghezza dei bracci	180 mm
Tavola per la foratura inclinabile	-45° a $+45^\circ$
Distanza mandrino / tavolo max.	415 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	605 mm
Corsa foro	80 mm
Diametro colonna	72 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	290 x 290 mm / 16 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	205 x 205 mm
Potenza di ingr. del motore S ₁ 100%	0,55 kW / 230 o 400 V
Potenza di usc. del motore S ₆ 40%	0,80 kW / 230 o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	380 x 620 x 1000 mm
Peso ca.	54 kg
N. art.	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BM 125	28-2000	
Set di punte elicoidali da 19 pz., 1-10 mm, HSS rivestito in TiN	41-1000	
Set di punte elicoidali da 25 pz., 1-13 mm, HSS rivestito in TiN	41-1010	
Set di punte elicoidali da 51 pz., 1-6,0 mm, HSS rivestito in TiN	41-1015	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	

Trapano radiale

RBM 780 T

Il trapano radiale RBM 780 T, mediante il portapunta allungabile, orientabile e girevole, risulta adatto a tutte le situazioni. Grazie all'ottimo rapporto qualità-prezzo, questa macchina è ideale per gli hobbisti.

- Piano da lavoro tornito con precisione, inclinabile da -45° a +45°
- Interruttore di sicurezza secondo IP54 con sganciatore di minima tensione
- Elevata concentricità, il mandrino gira nei cuscinetti di precisione
- Portapunta allungabile, orientabile e girevole per lavorare in modo efficiente
- Robusta colonna in acciaio levigato con cremagliera per la regolazione dell'altezza della tavola
- Funzionamento silenzioso mediante le pulegge in ghisa
- Maniglie ergonomiche per lavorare comodamente
- Precisione di concentricità garantita
- Piastra di fondo di grandi dimensioni per una buona stabilità

La tavola di foratura è inclinabile da -45° a +45° e girevole di 360° intorno alla colonna



La sporgenza del portapunta può essere regolata



Interruttore ON-OFF secondo IP 54 e pulsante di emergenza separato



Motore in alluminio ad alte prestazioni secondo IP 54



Piastra di fondo lavorata per il serraggio di pezzi di maggiori dimensioni

**Top
Prezzo**

BERNARDO
HOBBY

**Rotazione a destra
e a sinistra**

RBM 780 T - 400 V



La fornitura comprende:

- Tasselli scorrevoli a T
- Mandrino pergolato MK 2 / B 16
- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Rotazione a destra e a sinistra
- Pulsante di arresto di emergenza separato
- Dispositivo di comando

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BM 125	28-2000	
Morsa per macchine foratrici BM 150	28-2001	
Morsa per macchine foratrici BMO 120	28-2008	
Set di punte elicoidali da 19 pz., 1-10 mm, HSS rivestito in TiN	41-1000	
Set di punte elicoidali da 25 pz., 1-13 mm, HSS rivestito in TiN	41-1010	
Set di punte elicoidali da 51 pz., 1-6,0 mm, HSS rivestito in TiN	41-1015	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	

Specificazioni

RBM 780 T

Potenza di foratura max.	16 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 2
Lunghezza dei bracci min./max.	115 - 395 mm
Numero di giri del mandrino	(12) 300 - 2550 giri/min
Portapunta girevole	-90° a +45°
Corsa foro	60 mm
Diametro colonna	58 mm
Dimensioni della tavola	Ø 255 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	185 X 200 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,37 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,55 kW
Tensione	230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	280 x 850 x 820 mm
Peso ca.	40 kg
N. art.	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Trapani de banco

Il robusto trapano con trasmissione a cinghia trapezoidale è caratterizzato dalla coppia elevata anche a basse velocità. L'area di applicazione di questo modello è quella del bricolage e dei seminari di formazione.

BM 20 T BM 25 T

Trapani

- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario (BM 25 T - 400 V)
- Funzionamento silenzioso mediante le pulegge in ghisa
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità
- Grande tavola di foratura con scanalature a T diagonali
- Potente motore in alluminio secondo IP 54
- Dotato di serie di visualizzatore digitale del mandrino e luce di lavoro a LED
- Tavola per la foratura inclinabile ($\pm 45^\circ$). Regolazione in altezza mediante cremagliera
- Mandrino per trapano a serraggio rapido di precisione incluso
- Dotato di scanalature a T di serie nella piastra di fondo levigata
- Maniglie ergonomiche per lavorare comodamente

**Rotazione a destra
e a sinistra**

BM 25 T - 400 V



Massima silenziosità grazie alle pulegge bilanciate



Visualizzatore della profondità di foratura digitale per un lavoro comodo



BERNARDO
www.bernardo.it
HOBBY

La tavola di foratura è inclinabile da -45° a $+45^\circ$ e girevole di 360° intorno alla colonna



Luce di lavoro a LED inclusa

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 18
- Rotazione a destra e a sinistra (BM 25 T - 400 V)
- Mandrino pergolato MK 2 / B 18
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Prodotto laser cross-line (Modelli da 400 V)
- Visualizzatore digitale del mandrino
- Luce della macchina a LED
- Tasselli scorrevoli a T
- Dispositivo di comando

Visualizzatore digitale del mandrino

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BM 150	28-2001	
Morsa per macchine foratrici BMH 150	28-2012	
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 16 mm, M 14	28-1002	
Set di punte elicoidali da 25 pz., 1-13 mm, HSS rivestito in TiN	41-1010	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	

Specificazioni

	BM 20 T	BM 25 T
Potenza di foratura in acciaio	20 mm	25 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 2	MK 2
Numero di giri del mandrino	(16) 220 - 2840 giri/min	(16) 220 - 2840 giri/min
Lunghezza dei bracci	160 mm	180 mm
Tavola per la foratura inclinabile	-45° a $+45^\circ$	-45° a $+45^\circ$
Distanza mandrino / tavolo max.	440 mm	415 mm
Distanza mandrino/piastra di fondo	630 mm	605 mm
Corsa foro	80 mm	80 mm
Diametro colonna	72 mm	72 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Potenza di ingr. motore S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V o 400 V	0,75 kW / 230 V o 400 V
Potenza di usc. motore S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V o 400 V	1,1 kW / 230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Peso ca.	45 kg	57 kg
N. art.	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)

BERNARDO
www.bernardo.it

Trapani Vario

Il robusto trapano con unità di comando Vaio è caratterizzato dalla coppia e levata anche a basse velocità. L'area di applicazione di questo modello è quella del bricolage e dei centri di formazione.

BM 16 Vario BM 20 Vario

- Display digitale per una facile lettura della velocità impostata o della corsa foro
- Funzionamento silenzioso mediante le pulegge in ghisa
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità
- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario (BM 20 Vario - 400 V)
- Tavola per la foratura inclinabile ($\pm 45^\circ$). Regolazione in altezza mediante cremagliera
- Grande tavola di foratura con scanalature a T diagonali
- Potente motore in alluminio secondo IP 54
- Mandrino per trapano a serraggio rapido di precisione incluso
- Dotato di scanalature a T di serie nella piastra di fondo levigata
- Maniglie ergonomiche per lavorare comodamente

Rotazione a destra e a sinistra

BM 20 Vario - 400 V



Volantino posizionato lateralmente per impostare la velocità desiderata



Interruttore on-off secondo IP 54 e pulsante di emergenza separato secondo la normativa CE



Lavoro preciso grazie al prodotto laser cross-line di serie



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BM 150	28-2001	
Morsa per macchine foratrici BMH 150	28-2012	
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 16 mm, M 14	28-1002	
Set di punte elicoidali da 25 pz., 1-13 mm, HSS rivestito in TiN	41-1010	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	

Specificazioni

	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Potenza di foratura in acciaio	16 mm	20 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 2	MK 2
Numero di giri del mandrino, senza stadi	400 - 1950 giri/min	400 - 1950 giri/min
Lunghezza dei bracci	160 mm	180 mm
Tavola per la foratura inclinabile	-45° a +45°	-45° a +45°
Distanza mandrino / tavolo max.	440 mm	415 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	630 mm	605 mm
Corsa foro	80 mm	80 mm
Diametro colonna	72 mm	72 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Pot. di ingresso del motore S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V o 400 V	0,75 kW / 230 V o 400 V
Potenza di uscita del motore S ₂ 40%	0,80 kW / 230 V o 400 V	1,1 kW / 230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Peso ca.	46 kg	57 kg
N. art.	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)

La fornitura comprende:

- Indicatore di velocità digitale
- Prodotto laser cross-line
- Tasselli scorrevoli a T
- Mandrino pergolato MK 2 / B 18
- Dispositivo di comando
- Rotazione a destra e a sinistra (BM 20 Vario - 400 V)
- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 18
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Pulsante di arresto di emergenza separato



Trapano radiale

RBM 780 SB

Il trapano radiale RBM 780 SB è identico al modello RBM 780 T. Mediante la guida delle colonne possono essere lavorati facilmente pezzi di dimensioni maggiori.

- Elevata concentricità, il mandrino gira nei cuscinetti di precisione
- Interruttore di sicurezza secondo IP54 con sganciatore di minima tensione
- Portapunta allungabile, orientabile e girevole per lavorare in modo efficiente
- Robusta colonna in acciaio levigato con cremagliera per la regolazione dell'altezza della tavola
- Piano da lavoro inclinabile da -45° a +45° e girevole a 360°
- Precisione di concentricità garantita
- Piastra di fondo di grandi dimensioni per una buona stabilità
- Funzionamento silenzioso mediante le pulegge in ghisa
- Maniglie ergonomiche per lavorare comodamente

Rotazione a destra
e a sinistra

RBM 780 SB - 400 V



La sporgenza del portapunta può essere regolata



Il piano da lavoro può essere ruotato di 360°, ideale per la foratura di coordinate

Il portapunta è inclinabile da -90° a +45° in maniera continua

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BM 125	28-2000	
Morsa per macchine foratrici BM 150	28-2001	
Set di punte elicoidali da 19 pz., 1-10 mm, HSS	41-1000	
Set di punte elicoidali da 25 pz., 1-13 mm, HSS	41-1010	
Set di punte elicoidali da 51 pz., 1-6,0 mm, HSS	41-1015	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	

Specificazioni

RBM 780 SB

Potenza di foratura max.	16 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 2
Lunghezza dei bracci min./max.	120 - 380 mm
Numero di giri del mandrino	(12) 300 - 2550 giri/min
Portapunta girevole	-90° a +45°
Corsa foro	60 mm
Diametro colonna	72 mm
Dimensioni della tavola	Ø 290 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	185 x 200 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,55 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,80 kW
Tensione	230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	320 x 1000 x 1610 mm
Peso ca.	54 kg
N. art.	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



In dotazione: mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 16 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 2 / B 16
- Tasselli scorrevoli a T
- Rotazione a destra e a sinistra (400 V)
- Pulsante di arresto di emergenza separato
- Dispositivo di comando
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

BERNARDO
www.bernardo.it
HOBBY

Trapani a colonna Vario

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Display digitale per una facile lettura della velocità impostata o della corsa foro
- Tavola per la foratura inclinabile ($\pm 45^\circ$). Regolazione in altezza mediante cremagliera
- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario (SBM 20 Vario - 400 V)
- Funzionamento silenzioso mediante le pulegge in ghisa
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità
- Grande tavola di foratura con scanalature a T diagonali
- Potente motore in alluminio secondo IP 54
- Mandrino per trapano a serraggio rapido di precisione incluso
- Dotato di scanalature a T di serie nella piastra di fondo levigata
- Maniglie ergonomiche per lavorare comodamente

**Impostazione di
velocità continua**



Interruttore on-off secondo IP 54 e pulsante di emergenza separato secondo la normativa CE



Per agganciare pezzi lunghi, la macchina può essere dotata di un supporto di perforazione estraibile.

**Indicatore di
velocità digitale**

**Visualizzatore digitale
del mandrino**

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Supporto macchine foratrici	07-1550	
Punzone MK 1 - MK 3	24-1058	
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 16 mm, M 14	28-1002	
Morsa per macchine foratrici BM 150	28-2001	
Morsa per macchine foratrici BMO 120 con ganasce di prisma	28-2008	
Morsa per macchine foratrici BMH 150	28-2012	
Set di punte elicoidali da 19 pz., 1-10 mm, HSS rivestito in TiN	41-1000	
Set di punte elicoidali da 25 pz., 1-13 mm, HSS rivestito in TiN	41-1010	
Set di punte elicoidali da 51 pz., 1-6,0 mm, HSS rivestito in TiN	41-1015	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	

Specificazioni

	SBM 16 Vario
Potenza di foratura in acciaio	16 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 2
Numero di giri continui del mandrino	400 - 1950 giri/min
Lunghezza dei bracci	160 mm
Tavola per la foratura inclinabile	- 45° a +45°
Distanza mandrino / tavolo max.	690 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1170 mm
Corsa foro	80 mm
Diametro colonna	72 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	285 x 285 mm / 16 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	200 x 190 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V o 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,85 kW / 230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	420 x 600 x 1560 mm
Peso ca.	57 kg
N. art.	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

Tensione

**A scelta
230 V o 400 V**

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 18
- Mandrino pergolato MK 2 / B 18
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Indicatore di velocità digitale
- Prodotto laser cross-line
- Rotazione a destra e a sinistra (SBM 20 Vario - 400 V)
- Tasselli scorrevoli a T
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Pulsante di arresto di emergenza separato
- Dispositivo di comando



I trapani SBM 16 Vario e SBM 20 Vario sono potenti trapani a colonna con un design moderno, hanno una dotazione completa che comprende un dispositivo laser croce e un display digitale per la velocità e la profondità di foratura. Inoltre il modello da 400 volt SBM 20 Vario offre un dispositivo di rotazione verso destra e verso sinistra. Generalmente questi modelli vengono utilizzati tra i dilettanti e per scopi di addestramento.

SBM 16 Vario SBM 20 Vario



Visualizzatore della velocità e della profondità di foratura digitale



Il motore in alluminio di alta qualità è silenzioso e potente



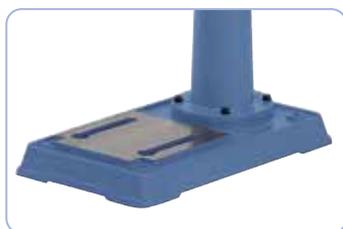
Volantino posizionato lateralmente per impostare la velocità desiderata



Facile regolazione dei mandrini attraverso le impugnature disposte ergonomicamente



Lavoro preciso grazie al prodotto laser cross-line di serie



Piastra di fondo lavorata per il serraggio di pezzi di maggiori dimensioni

Rotazione a destra e a sinistra

SBM 20 Vario - 400 V

Top
Prezzo



BERNARDO
www.bernardo.it
HOBBY



Il piano da lavoro con scanalature a T diagonali può essere inclinato da -45° a +45°

Specificazioni

SBM 20 Vario

Potenza di foratura in acciaio	20 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 2
Numero di giri continui del mandrino	400 - 1950 giri/min
Lunghezza dei bracci	180 mm
Tavola per la foratura inclinabile	- 45° a +45°
Distanza mandrino / tavolo max.	690 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1170 mm
Corsa foro	80 mm
Diametro colonna	72 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	305 x 305 mm / 16 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	205 x 205 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,90 kW / 230 V o 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,3 kW / 230 V o 400 V
Misure macchina (L x P x H)	420 x 600 x 1560 mm
Peso ca.	68 kg
N. art.	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

Trapani a colonna

SB 25 S
SB 32 S

- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità
- Piano da lavoro dalla superficie lavorata, regolabile in altezza mediante cremagliera e manovella a croce
- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario
- Tavola per la foratura inclinabile ($\pm 45^\circ$). Regolazione in altezza mediante cremagliera
- Potente motore in alluminio secondo IP 54
- Mandrino per trapano a serraggio rapido di precisione incluso
- Piastra di fondo lavorata per il serraggio di pezzi superiori
- Grande tavola di foratura con scanalature a T e un canale di raffreddamento periferico

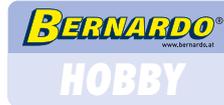


In dotazione: mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 18



La tavola di foratura è inclinabile da -45° a $+45^\circ$ e girevole di 360° intorno alla colonna

**Top
Prezzo**



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BM 150	28-2001	
Morsa per macchine foratrici BMO 150 con ganasce di prisma	28-2009	
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 4 1 - 16 mm	24-1073	
Apparato per la filettatura MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Bussola di riduzione MK 3 / 2	24-1022	
Bussola di riduzione MK 4 / 3	24-1025	
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 16 mm, M 14	28-1002	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Set di punte elicoidali da 19 pz., 1-10 mm, HSS rivestito in TiN	41-1000	
Set di punte elicoidali da 25 pz., 1-13 mm, HSS rivestito in TiN	41-1010	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit A, MK 2 14,5 - 23 mm, da 10 pezzi	41-1046	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Punzone MK 4 - MK 6	24-1059	
Alloggiamento intercambiabile rapido MK 3 per la fresa a corona	53-1097	
Set di fresa a corona HSS, 14-24 mm, prof. di foratura 25 mm, 6 p.	41-11041	
Set di fresa a corona HSS, 14-24 mm, prof. di foratura 50 mm, 6 p.	41-11042	
Supporto macchine foratrici	07-1550	

Specificazioni

SB 25 S

Potenza di foratura max.	25 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(12) 280 - 2380 giri/min
Lunghezza dei bracci	175 mm
Tavola per la foratura inclinabile	-45° a $+45^\circ$
Distanza mandrino / tavolo max.	685 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1175 mm
Corsa foro	85 mm
Diametro colonna	80 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	290 x 290 mm / 16 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	205 x 205 mm
Potenza di ingresso del motore S_1 100%	0,75 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S_6 40%	1,1 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	380 x 660 x 1560 mm
Peso ca.	65 kg
N. art.	01-1046

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 18
- Mandrino percolato MK 3 / B 18
- Interruttore a camma per la rotazione in senso orario e antiorario
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Pulsante di arresto di emergenza separato
- Tasselli scorrevoli a T
- Dispositivo di comando

I trapani a colonna solidi, allo stato dell'arte sono disponibili con capacità di foratura di 25 mm o 32 mm, fori di diametro maggiore possono essere realizzati facilmente con il carotaggio. Entrambi i modelli sono dotati di interruttore per rotazione a destra e a sinis-tra. Il rapporto ottimale prezzo-prestazioni rende questi modelli immensamente popolari tra modellisti e dilettanti e sono ampiamente utilizzati nei negozi del settore agricolo e officine di riparazione.

SB 25 S
SB 32 S

Trapani



Pulegge di ghisa levigate ad alta silenziosità di funzionamento; le cinghie di alta qualità garantiscono la trasmissione ottimale della potenza



Il motore in alluminio di alta qualità è silenzioso e potente



Tutti gli elementi di commutazione sono montati sulla testa della macchina, per un semplice utilizzo della stessa



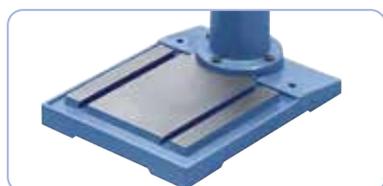
Alloggiamento intercambiabile rapido opzionale per l'utilizzo di fresa a corona



Facile regolazione dei mandrini attraverso le impugnature disposte ergonomicamente



Per agganciare pezzi lunghi, la macchina può essere dotata di un supporto di perforazione estraibile



Piastra di fondo lavorata con scanalature (SB 32 S con scanalature a T)

BERNARDO
www.bernardo.it

HOBBY



La tavola di foratura è inclinabile da -45° a +45° e girevole di 360° intorno alla colonna

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 18
- Mandrino pergolato MK 4 / B 18
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Pulsante di arresto di emergenza separato
- Interruttore a camma per la rotazione in senso orario e antiorario
- Tasselli scorrevoli a T
- Dispositivo di comando

Specificazioni

SB 32 S

Potenza di foratura max.	32 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino	(12) 150 - 2450 giri/min
Lunghezza dei bracci	215 mm
Tavola per la foratura inclinabile	-45° a +45°
Distanza mandrino / tavolo max.	760 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1125 mm
Corsa foro	120 mm
Diametro colonna	92 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	300 x 290 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	295 x 270 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	400 x 720 x 1700 mm
Peso ca.	95 kg
N. art.	01-1051

Trapani Vario

B 430 Vario

Il trapano a colonna B 430 Vario è dotato di un regolatore continuo della velocità che ne consente una regolazione ottimale sul pezzo corrispondente.

- Interruttore di sicurezza con sganciatore di minima tensione
- Impostazione di velocità continua
- Struttura compatta e robusta con un design moderno
- Motore in alluminio secondo IP 54 - 400 V
- Tavola inclinabile a 360°
- Robusta colonna in acciaio levigato
- Il massimo della qualità ad un prezzo ragionevole
- Visualizzazione scale per la profondità di foratura
- Tavolo in ghisa con canale di raffreddamento
- Il mandrino gira nei cuscinetti di precisione
- Regolazione altezza tavola mediante cremagliera



Interruttore on-off secondo IP 54 e pulsante di emergenza separato secondo la normativa CE



La regolazione dei mandrini ha luogo mediante le impugnature posizionate ergonomicamente

Azionamento Vario



La regolazione del numero di giri avviene in maniera continua mediante la leva manuale sulla testa della macchina



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMH 125	28-2011	
Morsa per macchine foratrici BM 150	28-2001	
Assortimento utensili di serraggio da 58 pz., 16 mm, M 14	28-1002	
Cassette punzoni kit A, MK 2, 14,5 - 23 mm, da 10 pezzi	41-1046	
Set di punte elicoidali da 25 pz., 1-13 mm, HSS	41-1010	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Supporto macchine foratrici	07-1550	



Per agganciare pezzi lunghi, la macchina può essere dotata di un supporto di perforazione estraibile

Specificazioni

B 430 Vario

Potenza di foratura max.	25 mm
Mandrino per trapano a serraggio rapido	3 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 3
Numero di giri continui del mandrino	280 - 2600 giri/min
Lunghezza dei bracci	220 mm
Tavola di foratura inclinabile	360°
Distanza mandrino / tavolo max.	790 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1250 mm
Corsa foro	80 mm
Diametro colonna	80 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	345 x 345 mm / 16 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	240 x 275 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,75 kW (1,1 PS) / 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 kW (1,5 PS) / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	350 x 720 x 1710 mm
Peso ca.	100 kg
N. art.	01-1100

La fornitura comprende:

- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Mandrino per trapano a serraggio rapido 3 - 16 mm / B 16
- Tasselli scorrevoli a T
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Pulsante di arresto di emergenza separato
- Dispositivo di comando



Trapano a colonna

B 610 Pro

Il potente trapano a colonna nella versione base è dotato di motore a 2 stadi, un dispositivo di rotazione in senso orario/antiorario e un laser a croce. L'area di applicazione di questo modello è soprattutto quella degli utenti professionali.

- Piano da lavoro dalla superficie lavorata, regolabile in altezza mediante cremagliera e manovella a croce
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi superiori
- Struttura compatta e robusta in ghisa con un design moderno
- Arresto profondità di foratura regolabile per un avvicinamento preciso del mandrino
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità del mandrino
- Potente motore a 2 stadi, range di velocità 80 - 2130 giri/min
- Trasmissione a cinghia trapezoidale con pulegge bilanciate per un funzionamento silenzioso
- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario in dotazione
- Prodotto laser cross-line per un comodo lavoro
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi



Puls. emerg., interr. senso rotaz. e interr. 2 pos. sul lato ant. macchina



Lavoro preciso grazie al prodotto laser cross-line di serie

BERNARDO
www.bernardo.it
SEMIPROFESSIONAL

Prezzo
Top



La fornitura comprende:

- Mandrino pergolato MK 4 / B 18
- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 18
- Interruttore a camma per la rotazione in senso orario e antiorario
- Prodotto laser cross-line
- Tasselli scorrevoli a T
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

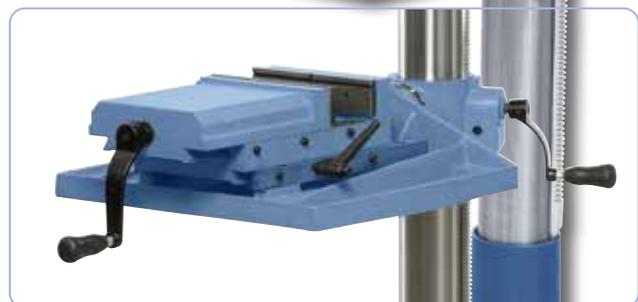
Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici 210 mm	28-2005	
Morsa per macchine foratrici BM 200	28-2002	
Morsa per macchine foratrici BMS 140	28-2019	
Assortimento utensili di serraggio da 58-p., 14 mm, M 12	28-1001	
Apparato per la filettatura MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit A, MK 2, 14,5 - 23 mm, da 10 pz.	41-1046	
Cassette punzoni kit B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 9 pz.	41-1051	

Specificazioni

B 610 Pro

Potenza di foratura max.	32 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino	(18) 86 - 2130 giri/min
Lunghezza dei bracci	255 mm
Tavola per la foratura inclinabile	360°
Distanza mandrino / tavolo max.	750 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1220 mm
Corsa foro	120 mm
Diametro colonna	92 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	385 x 335 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	380 x 335 mm
Potenza di ingr. del motore S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Misure macchina (L x P x H)	460 x 900 x 1730 mm
Peso ca.	125 kg
N. art.	01-1113



Morsa per macchine foratrici 210 mm (N. art.: 28-2005) montato sul lato inferiore del piano da lavoro (opzionale)

Motore a 2 velocità

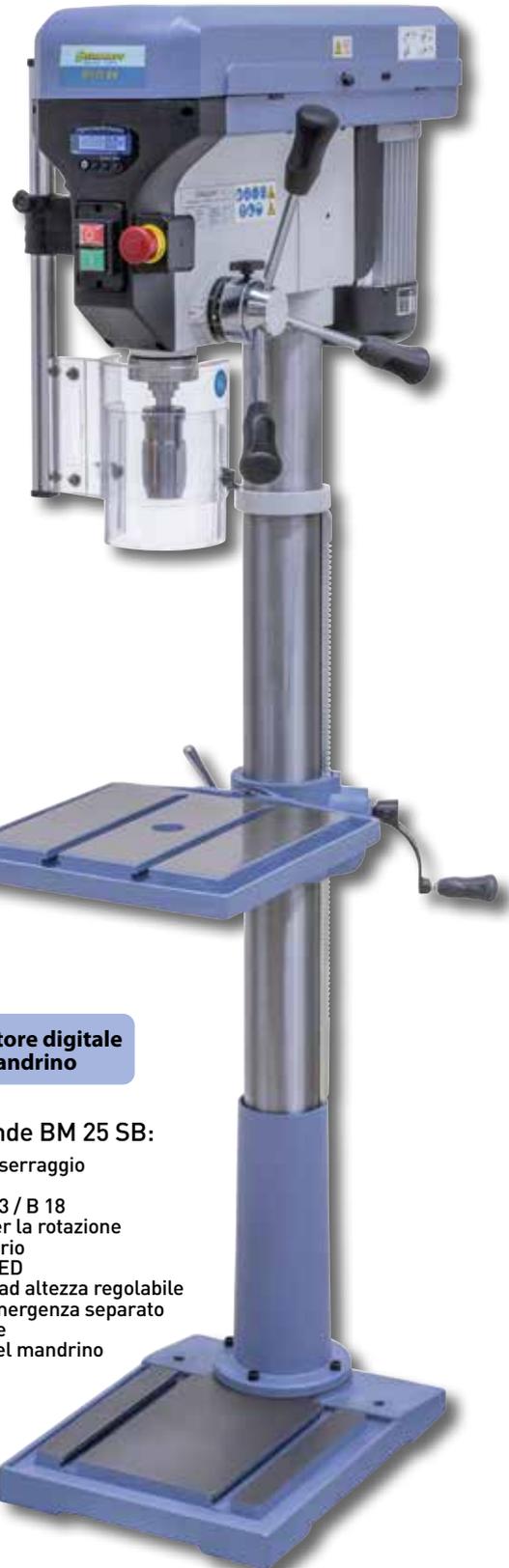
Trapani a colonna

BM 25 SB BM 32 SB

- Dotato di serie di visualizzatore digitale del mandrino e luce di lavoro a LED
- Funzionamento silenzioso mediante le pulegge in ghisa
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità
- Grande tavola di foratura con scanalature a T e un canale di raffreddamento periferico
- Tavola per la foratura inclinabile (360°). Regolazione in altezza mediante cremagliera
- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario
- Potente motore in alluminio secondo IP 54
- Mandrino per trapano a serraggio rapido di precisione incluso
- Dotato di scanalature a T di serie nella piastra di fondo levigata
- Maniglie ergonomiche per lavorare comodamente.



La tavola di foratura può essere inclinata di 360° ed è girevole intorno alla colonna.
Morsa per macchine foratrici 155 mm (N. art. 28-2004) montato sul lato inferiore del piano da lavoro (opzionale)



**Top
Prezzo**

Visualizzatore digitale del mandrino

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BM 200	28-2002	
Morsa per macchine foratrici BMI 125	28-2016	
Morsa per macchine foratrici BMS 140	28-2019	
Morsa per macchine foratrici 155 mm per BM 25 SB	28-2004	
Morsa per macchine foratrici 210 mm per BM 32 SB	28-2005	
Apparato per la filettatura MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Apparato per la filettatura MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Assortimento utensili di serraggio da 58-p., 14 mm, M 12	28-1001	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit A, MK 2, 14,5 - 23 mm, da 10 pz.	41-1046	
Cassette punzoni kit B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 9 pz.	41-1051	
Alloggiamento interc. rapido MK 3 per la fresa a corona	53-1097	
Fresa a corona HSS, 14-24 mm, prof. di foratura 25 mm, 6 p.	41-11041	
Fresa a corona HSS, 14-24 mm, prof. di foratura 50 mm, 6-p.	41-11042	
Supporto macchine foratrici	07-1550	

Specificazioni

BM 25 SB

Potenza di foratura max.	25 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(12) 150 - 2450 giri/min
Lunghezza dei bracci	220 mm
Tavola per la foratura inclinabile	360°
Distanza mandrino / tavolo max.	765 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1230 mm
Corsa foro	120 mm
Diametro colonna	92 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	300 x 300 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	290 x 270 mm
Potenza di ingr. del motore S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	450 x 750 x 1680 mm
Peso ca.	110 kg
N. art.	01-1122

La fornitura comprende BM 25 SB:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 18
- Mandrino pergolato MK 3 / B 18
- Interruttore a camma per la rotazione in senso orario e antiorario
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Pulsante di arresto di emergenza separato
- Prodotto laser cross-line
- Visualizzatore digitale del mandrino
- Tasselli scorrevoli a T



I potenti trapani a colonna allo stato dell'arte BM 25 SB e SB BM 32 con un dispositivo laser a croce, un display digitale per la corsa del mandrino e una rotazione destra e sinistra. Questi modelli sono ampiamente utilizzati da artigiani esperti o in officine di lavoro e riparazione

BM 25 SB BM 32 SB

Trapani



Le cinghie di alta qualità garantiscono la trasmissione ottimale della potenza



Visualizzatore della profondità di foratura digitale per un lavoro comodo



Potente motore in alluminio secondo IP 54



In dotazione: mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm



Per agganciare pezzi lunghi, la macchina può essere dotata di un supporto di perforazione estraibile



Lavoro preciso grazie al prodotto laser cross-line di serie



In modo opzionale, è disponibile una morsa per macchine foratrici di precisione 210 mm



Alloggiamento intercambiabile rapido opzionale per l'utilizzo di fresa a corona



Luce di lavoro a LED inclusa

La fornitura comprende BM 32 SB:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 18
- Mandrino pergolato MK 4 / B 18
- Interruttore a camma per la rotazione in senso orario e antiorario
- Luce della macchina a LED
- Prodotto laser cross-line
- Visualizzatore digitale del mandrino
- Tasselli scorrevoli a T
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Pulsante di arresto di emergenza separato

Specificazioni	BM 32 SB
Potenza di foratura max.	32 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino	(12) 150 - 2450 giri/min
Lunghezza dei bracci	255 mm
Tavola per la foratura inclinabile	360°
Distanza mandrino / tavolo max.	750 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1210 mm
Corsa foro	120 mm
Diametro colonna	92 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	385 x 335 / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	380 x 335 mm
Potenza di ingresso del motore S1 100%	1,1 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S6 40%	1,6 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	450 x 800 x 1730 mm
Peso ca.	125 kg
N. art.	01-1123

Trapani de banco

DMT 16 DMT 25

Il trapano da banco DMT 16 / DMT 25 offre prestazioni eccellenti ed elevata precisione ad un prezzo estremamente conveniente. Il design compatto rende questo modello ideale per l'utilizzo in officina.

- Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino
- Piano da lavoro dalla superficie lavorata, regolabile in altezza mediante cremagliera e manovella a croce
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi superiori
- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario (DMT 32 C)
- Arresto profondità di foratura regolabile per un avvicinamento preciso del mandrino
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Motore potente, anche a funzionamento continuo
- Trapano robusto e potente per sollecitazioni elevate
- Inversione automatica della direzione per la filettatura inclusa



Pullegge in alluminio levigate ad alta silenziosità di funzionamento; le cinghie di alta qualità garantiscono la trasmissione ottimale della potenza.



Elementi di commutazione e funzionali posizionati ergonomicamente sul lato anteriore



Motore potente di qualità.

NUOVO



Specificazioni	DMT 16	DMT 25
Potenza di foratura max.	16 mm	25 mm
Filettatura max.	M 12	M 20
Cono morse	MK 2	MK 3
Numero di giri del mandrino	(5) 520 - 4200 giri/min	(5) 340 - 2180 giri/min
Lunghezza dei bracci	190 mm	240 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	325 mm	355 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	610 mm	670 mm
Corsa foro	100 mm	135 mm
Diametro colonna	70 mm	85 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	285 x 265 mm / -	252 x 252 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	275 x 275 mm	365 x 305 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	460 x 720 x 1150 mm	500 x 820 x 1260 mm
Peso ca.	124 kg	184 kg
N. art.	01-11860	01-11861

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 16 mm / B 18 (DMT 16)
- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22 (DMT 25)
- Mandrino pergolato MK 2 / B 18 (DMT 16)
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22 (DMT 25)
- Bussola di riduzione MK 3 / 2 (DMT 25)
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Trapani de banco

Il trapano a banco DMT 32 / DMT 32 C si contraddistingue per la sua struttura robusta e priva di vibrazioni. L'area di applicazione di questo modello è la seguente: officine di riparazione, officine meccaniche, ma anche nella formazione.

DMT 32 DMT 32 C

Trapani



Elevata sicurezza grazie alla prot. mandrino ad altezza reg. con microinterruttore



Facile regolazione dei mandrini attraverso le impugnature disposte ergonomicamente



Piede della macchina finemente lavorato con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante (DMT 32 C).

NUOVO



BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

Incluso impianto di refrigerazione

DMT 32 C



Specificazioni	DMT 32	DMT 32 C
Potenza di foratura max.	32 mm	32 mm
Filettatura max.	M 24	M 24
Cono morse	MK 3	MK 3
Numero di giri del mandrino	(5) 320 - 1820 giri/min	(5) 320 - 1820 giri/min
Lunghezza dei bracci	265 mm	265 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	375 mm	375 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	735 mm	735 mm
Corsa foro	150 mm	150 mm
Diametro colonna	100 mm	100 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₂ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	520 x 920 x 1380 mm	520 x 920 x 1420 mm
Peso ca.	246 kg	280 kg
N. art.	01-11862	01-11863

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Impianto di refrigerazione (DMT 32 C)
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

BERNARDO
www.bernardo.it

Trapani de banco

DMT 25 PF

Il trapano da banco DMT 25 PF è dotato di serie di un dispositivo per la filettatura e di un avanzamento automatico della punta. Il design compatto rende questo modello ideale per l'utilizzo in officina.

Trapani

- Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino
- Tavolo in ghisa con scanalature a T e un canale di raffreddamento
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi superiori
- Dotato di un sistema di alimentazione automatica del mandrino
- Arresto profondità di foratura regolabile per un avvicinamento preciso del mandrino
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Motore potente, anche a funzionamento continuo
- Trapano robusto e potente per sollecitazioni elevate
- Inversione automatica della direzione per la filettatura inclusa

Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino



Avanzamento del mandrino regolabile in modo continuo con motore separato.



La velocità di avanzamento desiderata viene impostata tramite un potenziometro.



Mandrino di grandi dimensioni con cuscinetti a rulli conici per un'elevata concentricità



Piano da lavoro levigato con scanalature a T diagonali

NUOVO



La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22
- Sistema di alimentazione autom. del mandrino
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

BERNARDO
PROFESSIONAL

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMI 100	28-2015	
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Set di punte elicoidali da 180 pz., HSS	41-1020	
Cassette punzoni kit A, MK 2 14,5 - 23 mm, da 10 pezzi	41-1046	

Specificazioni	DMT 25 PF
Potenza di foratura max.	25 mm
Filettatura max.	M 20
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(5) 340 - 2180 giri/min
Lunghezza dei bracci	240 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	355 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	670 mm
Corsa foro	135 mm
Alimentazione mandrino	0 - 100 mm/min
Diametro colonna	85 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	252 x 252 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	365 x 305 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	540 x 840 x 1260 mm
Peso ca.	204 kg
N. art.	01-11866

Trapani de banco

DMT 25 V

Trapani

Il trapano da banco DMT 25 V è dotato di serie di una regolazione continua della velocità, che consente di adattare in modo ottimale la velocità di taglio al pezzo in lavorazione. Il design compatto rende questo modello ideale per l'utilizzo in officina.

- Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino
- Piano da lavoro dalla superficie lavorata, regolabile in altezza mediante cremagliera e manovella a croce
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi superiori
- Velocità continua regolabile, ideale per l'impostazione della velocità di taglio desiderata
- Arresto di profondità fori regolabile con una scala
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Motore potente, anche a funzionamento continuo
- Trapano robusto e potente per sollecitazioni elevate
- Inversione automatica della direzione per la filettatura inclusa

Azionamento Vario

Indicatore di velocità digitale



Dotato di un regolatore continuo della velocità. Elementi di commutazione e funzionali posizionati ergonomicamente sul lato anteriore

Massima silenziosità grazie alle pulegge bilanciate



Motore potente di qualità.

Piede della macchina grande e massiccio con scanalature a T

Velocità max. 3300 g/min



BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

Specificazioni	DMT 25 V
Potenza di foratura max.	25 mm
Filettatura max.	M 20
Cono morse	MK 3
Numero di giri continui del mandrino	100 - 620 / 620 - 3300 giri/min
Lunghezza dei bracci	240 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	355 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	670 mm
Corsa foro	135 mm
Diametro colonna	85 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	252 x 252 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	365 x 305 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₂ 40%	1,5 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	550 x 820 x 1280 mm
Peso ca.	189 kg
N. art.	01-11864

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22
- Indicatore di velocità digitale
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

NUOVO

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMI 100	28-2015	
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS	41-1025	
Cassette punzoni kit A, MK 2 14,5 - 23 mm, da 10 pezzi	41-1046	

BERNARDO
www.bernardo.it

Trapani de banco

DMT 25 PFV

Il trapano da banco DMT 25 PFV è dotato di serie di un dispositivo per la filettatura e di un avanzamento automatico della punta. Il controllo continuo della velocità consente un adattamento ottimale della velocità di taglio al pezzo in lavorazione.

Trapani

- Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino
- Piano da lavoro dalla superficie lavorata, regolabile in altezza mediante cremagliera e manovella a croce
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi superiori
- Velocità continua regolabile, ideale per l'impostazione della velocità di taglio desiderata (DMT 25 PFV)
- Piastra di fondo lavorata con scanalature a T e pompa integrata per la circolazione del refrigerante (DMT 32 PFC)
- Dotato di un sistema di alimentazione automatica del mandrino
- Arresto profondità di foratura regolabile per un avvicinamento preciso del mandrino
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Motore potente, anche a funzionamento continuo
- Trapano robusto e potente per sollecitazioni elevate
- Inversione automatica della direzione per la filettatura inclusa

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Avanzamento del mandrino regolabile in modo continuo con motore separato.



La velocità di avanzamento desiderata viene impostata tramite un potenziometro.



Dotato di un regolatore continuo della velocità. Elementi di commutazione e funzionali posizionati ergonomicamente sul lato anteriore (DMT 25 PFV).



Elevata sicurezza grazie alla prot. mandrino ad altezza reg. con microinterruttore

Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino

NUOVO

Azionamento Vario

Indicatore di velocità digitale

DMT 25 PFV



La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22
- Indicatore di velocità digitale
- Sistema di alimentazione autom. del mandrino
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Velocità max. 3300 g/min

DMT 25 PFV

Accessori opzionali:

- Morsa per macchine foratrici BMI 100
- Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 3 | 1 - 16 mm
- Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS
- Cassette punzoni kit A, MK 2 | 14,5 - 23 mm, da 10 pezzi

N. art.	IVA excl.
28-2015	
24-1072	
41-1025	
41-1046	

Specificazioni

DMT 25 PFV

Potenza di foratura max.	25 mm
Filettatura max.	M 20
Cono morse	MK 3
Numero di giri continui del mandrino	100 - 620 / 620 - 3300 giri/min
Lunghezza dei bracci	240 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	355 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	670 mm
Corsa foro	135 mm
Alimentazione mandrino	0 - 100 mm/min
Diametro colonna	85 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	252 x 252 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	365 x 305 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	600 x 840 x 1280 mm
Peso ca.	206 kg
N. art.	01-11865

Trapani de banco

Il trapano da banco DMT 32 PF è dotato di serie di un dispositivo per la filettatura e di un avanzamento automatico della punta. Il modello DMT 32 PFC è dotato anche di un sistema di raffreddamento integrato nel basamento della macchina.

DMT 32 PF DMT 32 PFC

Trapani



Motore potente di qualità.



Piano da lavoro levigato con scanalature a T diagonali



Piede della macchina finemente lavorato con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante (DMT 32 PFC).

Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino

Mandrino di grandi dimensioni con cuscinetti a rulli conici per un'elevata concentricità

BERNARDO
PROFESSIONAL



NUOVO

Incluso impianto di refrigerazione

DMT 32 PFC



Specificazioni	DMT 32 PF	DMT 32 PFC
Potenza di foratura max.	32 mm	32 mm
Filettatura max.	M 24	M 24
Cono morse	MK 3	MK 3
Numero di giri del mandrino	(5) 320 - 1820 giri/min	(5) 320 - 1820 giri/min
Lunghezza dei bracci	265 m	265 m
Distanza mandrino / tavolo max.	375 mm	375 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	735 mm	735 mm
Corsa foro	150 mm	150 mm
Alimentazione mandrino	0 - 100 mm/min	0 - 100 mm/min
Diametro colonna	100 mm	100 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	560 x 920 x 1380 mm	560 x 920 x 1420 mm
Peso ca.	262 kg	304 kg
N. art.	01-11867	01-11868

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22
- Sistema di alimentazione autom. del mandrino
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Impianto di refrigerazione (DMT 32 PFC)
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Trapani a colonna

DMC 35

Il trapano a colonna DMC 35 si contraddistingue per la sua struttura robusta e priva di vibrazioni. L'area di applicazione di questo modello è la seguente: officine di riparazione, officine meccaniche, ma anche nella formazione.

- Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino
- Piano da lavoro dalla superficie lavorata, regolabile in altezza mediante cremagliera e manovella a croce
- Piastra di fondo lavorata con scanalature a T e pompa integrata per la circolazione del refrigerante
- Elevata sicurezza grazie alla protezione mandrino ad altezza regolabile con microinterruttore
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Motore potente, anche a funzionamento continuo
- Trapano robusto e potente per sollecitazioni elevate
- Inversione automatica della direzione per la filettatura inclusa
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi



Motore potente di qualità.



Pulegge in alluminio levigate ad alta silenziosità di funzionamento; le cinghie di alta qualità garantiscono la trasmissione ottimale della potenza.



Piano da lavoro levigato con scanalature a T diagonali



Piede della macchina finemente lavorato con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante

NUOVO

Incluso impianto di refrigerazione



BERNARDO
PROFESSIONAL

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMH 125	28-2011	
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

DMC 35

Potenza di foratura max.	32 mm
Filettatura max.	M 24
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(5) 320 - 1820 giri/min
Lunghezza dei bracci	265 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	815 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1240 mm
Corsa foro	150 mm
Diametro colonna	100 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	382 x 312 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	570 x 940 x 1870 mm
Peso ca.	310 kg
N. art.	01-11870

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Trapani a colonna

DMC 35 PF

Il trapano a colonna DMC 35 PF è dotato di serie di un dispositivo per la filettatura e di un avanzamento automatico della punta. L'area di applicazione di questo modello è la seguente: officine di riparazione, officine meccaniche, ma anche nella formazione.

- Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino
- Piano da lavoro dalla superficie lavorata, regolabile in altezza mediante cremagliera e manovella a croce
- Piastra di fondo lavorata con scanalature a T e pompa integrata per la circolazione del refrigerante
- Dotato di un sistema di alimentazione automatica del mandrino
- Arresto profondità di foratura regolabile per un avvicinamento preciso del mandrino
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Motore potente, anche a funzionamento continuo
- Trapano robusto e potente per sollecitazioni elevate
- Inversione automatica della direzione per la filettatura inclusa
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi



Avanzamento del mandrino regolabile in modo continuo con motore separato.



La velocità di avanzamento desiderata viene impostata tramite un potenziometro.



Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino

Mandrino di grandi dimensioni con cuscinetti a rulli conici per un'elevata concentricità



NUOVO

Incluso impianto di refrigerazione



La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Sistema di alimentazione autom. del mandrino
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMH 125	28-2011	
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

DMC 35 PF

Potenza di foratura max.	32 mm
Filettatura max.	M 24
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(5) 320 - 1820 giri/min
Lunghezza dei bracci	265 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	815 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1240 mm
Corsa foro	150 mm
Alimentazione mandrino	0 - 100 mm/min
Diametro colonna	100 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	382 x 312 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	570 x 940 x 1870 mm
Peso ca.	326 kg
N. art.	01-11871

Trapani a colonna

DMC 35 V

Il trapano a colonna DMC 35 V è dotato di serie di una regolazione continua della velocità, che consente di adattare in modo ottimale la velocità di taglio al pezzo in lavorazione. L'area di applicazione di questo modello è la seguente: officine di riparazione, officine meccaniche, ma anche nella formazione.

- Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino
- Piano da lavoro dalla superficie lavorata, regolabile in altezza mediante cremagliera e manovella a croce
- Piastra di fondo lavorata con scanalature a T e pompa integrata per la circolazione del refrigerante
- Velocità continua regolabile, ideale per l'impostazione della velocità di taglio desiderata
- Arresto profondità di foratura regolabile per un avvicinamento preciso del mandrino
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Motore potente, anche a funzionamento continuo
- Trapano robusto e potente per sollecitazioni elevate
- Inversione automatica della direzione per la filettatura inclusa



Massima silenziosità grazie alle pulegge bilanciate

Dotato di un regolatore continuo della velocità. Elementi di commutazione e funzionali posizionati ergonomicamente sul lato anteriore



Piede della macchina finemente lavorato con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante

NUOVO

Incluso impianto di refrigerazione

Indicatore di velocità digitale

Velocità max. 3300 g/min

BERNARDO
PROFESSIONAL



Azionamento Vario

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMH 125	28-2011	
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

DMC 35 V

Potenza di foratura max.	32 mm
Filettatura max.	M 24
Cono morse	MK 3
Numero di giri continui del mandrino	100 - 620 / 620 - 3300 giri/min
Lunghezza dei bracci	265 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	815 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1240 mm
Corsa foro	150 mm
Diametro colonna	100 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	382 x 312 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	600 x 940 x 1900 mm
Peso ca.	310 kg
N. art.	01-11872

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Indicatore di velocità digitale
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Trapani a colonna

DMC 35 PFV

Il trapano a colonna DMC 35 PFV è dotato di serie di un dispositivo per la filettatura e di un avanzamento automatico della punta. Il controllo continuo della velocità consente un adattamento ottimale della velocità di taglio al pezzo in lavorazione.

- Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino
- Piano da lavoro dalla superficie lavorata, regolabile in altezza mediante cremagliera e manovella a croce
- Velocità continua regolabile, ideale per l'impostazione della velocità di taglio desiderata
- Piastra di fondo lavorata con scanalature a T e pompa integrata per la circolazione del refrigerante
- Dotato di un sistema di alimentazione automatica del mandrino
- Arresto profondità di foratura regolabile per un avvicinamento preciso del mandrino
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Motore potente, anche a funzionamento continuo
- Trapano robusto e potente per sollecitazioni elevate
- Inversione automatica della direzione per la filettatura inclusa



Avanzamento del mandrino regolabile in modo continuo con motore separato.



La velocità di avanzamento desiderata viene impostata tramite un potenziometro.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Velocità max.
3300 g/min



Incluso impianto di refrigerazione

Azionamento Vario

Indicatore di velocità digitale



Dotato di un regolatore continuo della velocità. Elementi di commutazione e funzionali posizionati ergonomicamente sul lato anteriore

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMH 125	28-2011	
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

DMC 35 PFV

Potenza di foratura max.	32 mm
Filettatura max.	M 24
Cono morse	MK 3
Numero di giri continui del mandrino	100 - 620 / 620 - 3300 giri/min
Lunghezza dei bracci	265 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	815 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1240 mm
Corsa foro	150 mm
Alimentazione mandrino	0 - 100 mm/min
Diametro colonna	100 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	382 x 312 mm
Potenza ingr. del motore S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potenza usc. del motore S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	600 x 940 x 1900 mm
Peso ca.	331 kg
N. art.	01-11873

Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino

NUOVO

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 5 - 20 mm / B 22
- Mandrino pergolato MK 3 / B 22
- Sistema di alimentazione autom. del mandrino
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Indicatore di velocità digitale
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Il trapano a colonna Vario SB 30 Profi è dotato di un potente motore a 2 stadi. Il massiccio variatore assicura una trasmissione ottimale di potenza per il mandrino.

- Struttura compatta e robusta in ghisa con un design moderno
- Regolazione continua della velocità; la velocità impostata viene letta su un display digitale
- Regolazione altezza tavola mediante cremagliera e manovella
- Rotazione oraria e antioraria del mandrino per la filettatura
- Potente motore a 2-stadi, range di velocità 105 - 1725 giri/min
- Piastra di appoggio con scanalature a T per il serraggio di pezzi superiori
- Interruttore di sicurezza con sganciatore di minima tensione
- Il mandrino gira nei cuscinetti di precisione.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



La trasmissione di velocità dal motore al mandrino avviene mediante un solido variatore.

Azionamento Vario



Dotato di un regolatore continuo della velocità. Elementi di commutazione e funzionali posizionati ergonomicamente sul lato anteriore

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Indicatore di velocità digitale
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMH 125	28-2011	
Morsa per macchine foratrici BMI 150	28-2017	
Apparato per la filettatura MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pz., 14 mm, M 12	28-1001	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Mandrino trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mandrino trapano a serraggio rap. con supp. MK3, 1-16	24-1072	
Pattino macchina MS 80	53-2000	

Specificazioni

SB 30 Profi

Potenza di foratura max.	32 mm
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 3
Numero di giri continui del mandrino	105 - 1725 giri/min
Lunghezza dei bracci	230 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	690 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1180 mm
Corsa foro	120 mm
Diametro colonna	100 mm
Dimensioni della tavola	400 x 320 mm
Dimensione scanalature a T	14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	320 x 340 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,55 / 0,85 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,80 / 1,20 kW
Misure macchina (L x P x H)	470 x 810 x 1710 mm
Peso ca.	245 kg
N. art.	01-1170XL



Disponibile come optional: apparato per la filettatura MK 3, M 3 - M 12

Trapani Vario

SB 40 Profi

Trapano a colonna pesante con controllo della velocità variabile, alimentazione automatica del mandrino e indicazione digitale della velocità. L'area di applicazione di questa macchina è: servizi di riparazione e servizi industriali.

- Il numero di giri impostato è leggibile mediante il display digitale in modo semplice e veloce
- Massiccio tavolo in ghisa inclinabile con scanalature a T e un canale di raffreddamento
- Unità Vario per una regolazione precisa della velocità
- Regolazione dei mandrini manuale o mediante avanzamento meccanico
- Facile sostituzione del pezzo mediante espulsore di pezzi automatico
- Dotato di un impianto di raffreddamento e di illuminazione
- Arresto di profondità fori regolabile, profondità visibile mediante una scala
- Dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario per la filettatura



L'avanzamento del mandrino avviene manualmente o con avanzamento meccanico (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/giro)



In dotazione: visualizzatore di velocità digitale, espulsore di pezzi automatico, dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario per la filettatura, scala per la visualizzazione della profondità di foratura

La fornitura comprende:

- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Impianto di refrigerazione
- Indicatore di velocità digitale
- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Luce della macchina a LED
- Espulsore di pezzi automatico
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

BERNARDO
PROFESSIONAL

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMH 125	28-2011	
Morsa per macchine foratrici BMS 140	28-2019	
Apparato per la filettatura MK 4, M 12, M 24	24-1093	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pz., 14 mm, M 12	28-1001	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

SB 40 Profi

Potenza di foratura max.	40 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri continui del mandrino	90 - 1455 giri/min
Lunghezza dei bracci	320 mm
Tavola per la foratura inclinabile	-50° a +50°
Distanza mandrino / tavolo max.	590 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1155 mm
Corsa foro	160 mm
Alimentazione mandrino	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/giri
Diametro colonna	120 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	505 x 425 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	360 x 370 mm
Potenza motore	1,0 / 1,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	500 x 930 x 1870 mm
Peso ca.	380 kg
N. art.	01-1175XL



Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino



Robusta colonna in acciaio levigato, tavola di foratura inclinabile da -50° a +50°



Trapani a ingranaggi con visualizzatore digitale del mandrino

GHD 25 TN

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario durante la filettatura
- Visualizzatore digitale del mandrino per una lavorazione comoda
- Portapunta girevole di 360° e con altezza regolabile
- Grande tavola di foratura con scanalature a T
- Ingranaggio elicoidale per il trasferimento ottimale della potenza
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- Alta efficienza e silenziosità grazie agli ingranaggi elicoidali combinati all'acciaio contro la fibra rinforzata
- 8 velocità selezionabili mediante il potente motore a 2 stadi

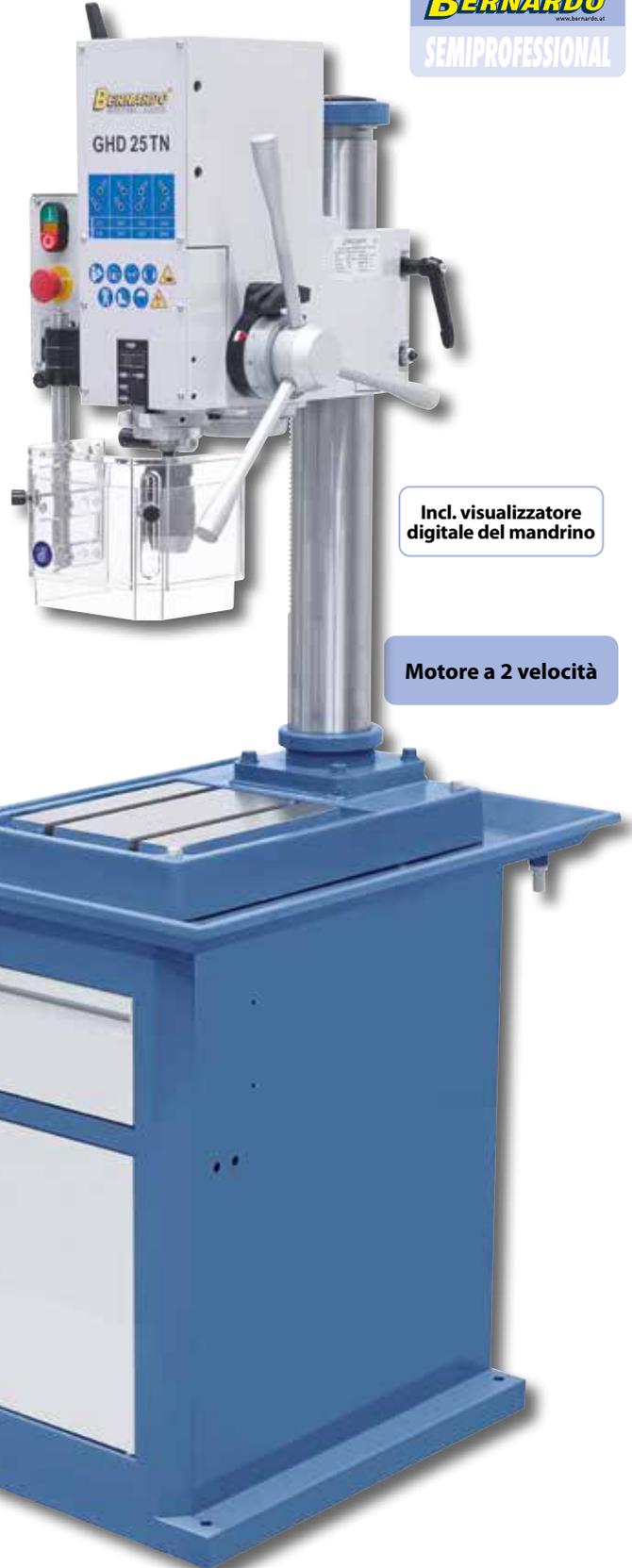


Elevata sicurezza grazie alla prot. mandrino ad altezza reg. con microinterruttore



Disposizione di facile utilizzo degli elementi di commutazione e funzionali del riduttore

**Top
Prezzo**



Incl. visualizzatore digitale del mandrino

Motore a 2 velocità



Rotazione a destra e a sinistra

Piede della macchina grande e massiccio con scanalature a T

Accessori opzionali:	N. art.	IVA excl.
Apparato per la filettatura MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Morsa per macchine foratrici BMO 150	28-2009	
Morsa per macchine foratrici BMH 150	28-2012	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit A, MK 2, 14,5 - 23 mm, da 10 pz.	41-1046	
Basamento BF 3 Deluxe con vasca di raccolta trucioli	56-1017	

Specificazioni

GHD 25 TN

Potenza di foratura max.	25 mm
Filettatura max.	M10
Mandrino per trapano a serraggio rapido	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(8)105 - 2900 giri/min
Lunghezza dei bracci	255 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	535 mm
Corsa foro	120 mm
Diametro colonna	100 mm
Superficie di serr. vert. / Dim. scanalature a T	250 x 290 mm / 14 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Misure macchina (L x P x H)*	500 x 570 x 1100 mm
Peso ca.	140 kg
N. art.	01-1241B

* senza basamento

Trapani a ingranaggi con visualizzatore digitale del mandrino

GHD 25 SN

Trapani

- Visualizzatore digitale del mandrino per una lavorazione comoda
- Alta efficienza e silenziosità grazie agli ingranaggi elicoidali combinati all'acciaio contro la fibra rinforzata
- Piede della macchina lavorato per il montaggio di pezzi particolarmente alti
- Riduttore e piano da lavoro girevoli di 360° e ad altezza regolabile
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità
- Interruttore del senso di rot. per la rot. in senso or. e antior durante la filettatura
- Ingranaggio elicoidale per il trasferimento ottimale della potenza
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- 8 velocità selezionabili mediante il potente motore a 2 stadi



Semplice regolazione in altezza del portapunta mediante la manovella



Regolazione della velocità semplice e veloce

Rotazione a destra e a sinistra

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Bussola di riduzione MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Visualizzatore digitale del mandrino
- Espulsore di pezzi automatico
- Dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Incl. visualizzatore digitale del mandrino

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Apparato per la filettatura MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Morsa per macchine foratrici BMS 140	28-2019	
Morsa per macchine foratrici BMI 150	28-2017	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Impianto di refrigerazione, 10 litri (l'auto-assemblaggio) ¹		

¹ Opzionalmente in 230 V (N. art. 51-1003) o 400 V (N. art. 51-1004)

Specificazioni

	GHD 25 SN
Potenza di foratura max.	25 mm
Filettatura max.	M10
Mandrino per trapano a serraggio rapido	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(8) 105 - 2900 giri/min
Lunghezza dei bracci	255 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	820 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1235 mm
Corsa foro	120 mm
Diametro colonna	100 mm
Dimensione tavola / Dim. scanalature a T	500 x 350 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	250 x 290 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Misure macchina (L x P x H)	600 x 600 x 1800 mm
Peso ca.	200 kg
N. art.	01-1242B



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Piano da lavoro levigato con scanalature a T parallele

Trapani a ingranaggi

GB 28 T

Il trapano da banco cambio GB 28 T offre prestazioni eccellenti ed elevata precisione ad un prezzo estremamente conveniente. Il design compatto rende questo modello ideale per l'utilizzo in officina. Questo modello è disponibile con o senza dispositivo refrigerante.

- Arresto di profondità fori regolabile con una scala
- Regolazione della velocità mediante la leva di comando sul riduttore
- Elevata concentricità, il mandrino gira nei cuscinetti di precisione
- Dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario per la filettatura
- Espulsore automatico e la luce della macchina a LED in dotazione
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi temprati e rettificati
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- Tavolo in ghisa con scanalature a T e un canale di raffreddamento
- Piano da lavoro (girevole a 360°), inclinabile da -45° a +45°



Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino



Facile regolazione dei mandrini attraverso le impugnature disposte ergonomicamente

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Impianto di refrigerazione (N. art. 01-12460)
- Espulsore di pezzi automatico
- Dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Luce della macchina a LED

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Apparato per la filettatura MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Impianto di refrigerazione, 10 litri (l'auto-assemblaggio) ¹		
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	
Basamento BF 3 Deluxe con vasca di raccolta trucioli	56-1017	

¹ Opzionalmente in 230 V (N. art. 51-1003) o 400 V (N. art. 51-1004)

Specificazioni

Specificazioni	GB 28 T
Potenza di foratura max.	28 mm
Filettatura max.	M12
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B16
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(12) 75 - 3200 giri/min
Lunghezza dei bracci	250 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	355 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	620 mm
Corsa foro	140 mm
Diametro colonna	100 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	335 x 335 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	375 x 375 mm / 14 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Misure macchina (L x P x H)*	375 x 620 x 1430 mm
Peso ca.	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T incl. impianto di refrigerazione	01-12460

* senza basamento



Motore a 2 velocità

Rotazione a destra e a sinistra

Trapani a ingranaggi

Il potente trapano a colonna - a ingranaggi GB 28 S si contraddistingue per la sua struttura robusta e priva di vibrazioni. L'area di applicazione di questo modello è la seguente: officine di riparazione, officine meccaniche, ma anche nella formazione.

GB 28 S

Trapani

- 12 velocità selezionabili mediante il potente motore a 2 stadi
- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario durante la filettatura
- Elevata sicurezza grazie alla protezione mandrino ad altezza regolabile con microinterruttore
- Piano da lavoro (girevole a 360°), inclinabile da -45° a +45°
- Piede della macchina lavorato per il montaggio di pezzi particolarmente alti
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità
- Facile sostituzione del pezzo mediante espulsore di pezzi automatico
- Arresto di profondità fori regolabile, profondità visibile mediante una scala
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi rettificati



Funzionamento semplice degli elementi di commutazione per la variazione di velocità



Elementi di commutazione chiaramente disposti, dotati di un dispositivo di filettatura

Rotazione a destra e a sinistra



La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Impianto di refrigerazione (N. art. 01-12450)
- Espulsore di pezzi automatico
- Dispositivo di filettatura
- Dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Luce della macchina a LED

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Impianto di refrigerazione, 10 litri (l'auto-assemblaggio) ¹		
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Opzionalmente in 230 V (N. art. 51-1003) o 400 V (N. art. 51-1004)

Il piano da lavoro può essere ruotato di 360°, ideale per la foratura di coordinate



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Specificazioni

	GB 28 S
Potenza di foratura max.	28 mm
Filettatura max.	M12
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(12) 75 - 3200 giri/min
Lunghezza dei bracci	250 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	810 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1210 mm
Corsa foro	130 mm
Diametro colonna	100 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	325 x 330 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	375 x 375 mm / 14 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Misure macchina (L x P x H)	450 x 600 x 2020 mm
Peso ca.	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S incl. impianto di refrigerazione	01-12450

Trapani a ingranaggi

GHD 28 SV

Il trapano a colonna - a ingranaggi GHD 28 SV, un'evoluzione del modello GHD 25 SN, è dotato di un dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario, e della funzione di avanzamento automatico del trapano. L'area di applicazione di questo modello è soprattutto quella degli utenti professionali, modellatori, ma anche utenti ancora in formazione.

- Visualizzatore digitale del mandrino per una lavorazione comoda
- Dotato di un sistema di alimentazione automatica del mandrino (0,04 - 0,3 mm/giro)
- Ingranaggio elicoidale per il trasferimento ottimale della potenza
- L'alimentazione automatica del mandrino viene disattivata dopo che la profondità di foratura impostata sia stata raggiunta
- Alta eff. e silenziosità grazie agli ingranaggi elicoidali combinati all'acciaio contro la fibra rinf.
- Interr. del senso di rot. per la rot. in senso orario e antiorario durante la filettatura
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- 8 velocità selezionabili mediante il potente motore a 2 stadi



L'avvicinamento dei mandrini avviene manualmente o mediante avanzamento meccanico.



Visualizzatore digitale del mandrino per una lavorazione comoda.

Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino

Motore a 2 velocità



Incl. visualizzatore digitale del mandrino

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Bussola di riduzione MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Visualizzatore digitale del mandrino
- Espulsore di pezzi automatico
- Dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

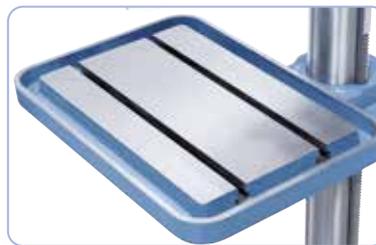
Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Impianto di refrigerazione, 10 litri (l'auto-assemblaggio) ¹		

¹ Opzionalmente in 230 V (N. art. 51-1003) o 400 V (N. art. 51-1004)

Specificazioni

	GHD 28 SV
Potenza di foratura max.	28 mm
Filettatura max.	M12
Mandrino per trapano a serraggio rapido	1 - 16 mm / B 16
Cono morsa	MK 3
Numero di giri del mandrino	(8) 75 - 3010 giri/min
Area di avanzamento	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/giri
Lunghezza dei bracci	320 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	810 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1230 mm
Corsa foro	150 mm
Diametro colonna	105 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	325 x 360 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	500 x 350 mm / 14 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Misure macchina (L x P x H)	600 x 700 x 1900 mm
Peso ca.	290 kg
N. art.	01-1243B



Piano da lavoro levigato con scanalature a T parallele



Trapani a ingranaggi

GB 28 S Vario

Trapani

Il potente trapano a colonna - a ingranaggi GB 28 S Vario si contraddistingue per la sua struttura robusta e priva di vibrazioni. L'area di applicazione di questo modello è la seguente: officine di riparazione, officine meccaniche, ma anche nella formazione.

- Velocità continua regolabile, ideale per l'impostazione della velocità di taglio desiderata
- Piede della macchina lavorato (420 x 340 mm) con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante
- Display digitale integrato per la visualizzazione della velocità e della profondità di foratura
- Tavolo in ghisa massiccio con una superficie di appoggio inclinabile e girevole
- Gli ingranaggi temprati e rettificati permettono la massima silenziosità
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Funzionamento semplice tramite tastiera a membrana
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- Dotato di un espulsore di pezzi automatico e di un dispositivo di filettatura



Il massiccio piano da lavoro con scanalature a T diagonali può essere inclinato da -45° a $+45^\circ$



Facile preselezione della gamma mediante il rinvio, impostazione della velocità desiderata con il potenziometro

BERNARDO
PROFESSIONAL

Incluso impianto di refrigerazione

Impostazione di velocità continua

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Convertitore di frequenza Delta VFD
- Espulsore di pezzi automatico
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

GB 28 S Vario

Potenza di foratura max.	28 mm
Filettatura max.	M16
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino / 2 fasi	90 - 980 / 1000 - 3000 giri/min
Lunghezza dei bracci	250 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	780 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1210 mm
Corsa foro	135 mm
Diametro colonna	98 mm
Dimensioni della tavola / Dims. scanalature a T	375 x 375 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	420 x 340 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	540 x 790 x 2130 mm
Peso ca.	265 kg
N. art.	01-1288



Trapani a ingranaggi

GB 30 T

Per le operazioni di artigianato e la lavorazione dei metalli, questo robusto trapano da banco - a ingranaggi, con una potenza di foratura di max. 30 mm, è una macchina conveniente e ad alto rendimento. Questo modello è disponibile con o senza dispositivo refrigerante.

- Regolazione della velocità mediante la leva di comando sul riduttore
- Arresto di profondità fori regolabile con una scala
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario per la filettatura
- Tavolo in ghisa con scanalature a T e un canale di raffreddamento
- Espulsore automatico e la luce della macchina a LED in dotazione
- Elevata concentricità, il mandrino gira nei cuscinetti di precisione
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi temprati e rettificati
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi



Semplice regolazione in altezza del portapunta mediante la manovella



Mandrino per trapano a serraggio rapido BERNARDO 1 - 16 mm / B 16 in dotazione



Grande e massiccio piano da lavoro con scanalature a T. L'immagine mostra il GB 30 T con dispositivo refrigerante

BERNARDO
PROFESSIONAL



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Apparato per la filettatura MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Morsa per macchine foratrici BMS 140	28-2019	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Impianto di refrigerazione, 10 litri (l'auto-assemblaggio) ¹		
Basamento per GB 30 T	56-1027	

¹ Opzionalmente in 230 V (N. art. 51-1003) o 400 V (N. art. 51-1004)

Specificazioni

GB 30 T

Potenza di foratura max.	30 mm
Filettatura max.	M16
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(6) 125 - 2825 giri/min
Lunghezza dei bracci	240 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	655 mm
Corsa foro	115 mm
Diametro colonna	100 mm
Dimensione scanalature a T	14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	320 x 315 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)*	450 x 700 x 1440 mm
Peso ca.	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T incl. impianto di refrigerazione	01-1250

*senza basamento

Trapani a ingranaggi

GB 30 S

Trapani

Il potente trapano a colonna - a ingranaggi GB 30 S si contraddistingue per la sua struttura robusta e priva di vibrazioni. L'area di applicazione di questo modello è la seguente: officine di riparazione, officine meccaniche, ma anche in istituti di formazione.

- Regolazione della velocità mediante la leva di comando sul riduttore
- Arresto di profondità fori regolabile con una scala
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario per la filettatura
- Tavolo in ghisa con scanalature a T e un canale di raffreddamento
- Espulsore automatico e la luce della macchina a LED in dotazione
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi superiori
- Elevata concentricità, il mandrino gira nei cuscinetti di precisione
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi temprati e rettificati
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi

**Top
Prezzo**



Luce a LED della macchina per un'illuminazione ottimale



Massiccio piano da lavoro raschiato a mano con scanalature a T



Elementi di commutazione e funzionali disposti in maniera intuitiva sul lato anteriore della macchina



Rotazione a destra e a sinistra

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Bussola di riduzione MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Impianto di refrigerazione (N. art. 01-1250 o 01-1254)
- Espulsore di pezzi automatico
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Apparato per la filettatura MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Impianto di refrigerazione, 10 litri (l'auto-assemblaggio) ¹		
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Opzionalmente in 230 V (N. art. 51-1003) o 400 V (N. art. 51-1004)

Specificazioni

GB 30 S

Potenza di foratura max.	30 mm
Filettatura max.	M16
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino	(6) 125 - 2825 giri/min
Lunghezza dei bracci	240 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	655 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1130 mm
Corsa foro	115 mm
Diametro colonna	100 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	405 x 335 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	320 x 315 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	500 x 700 x 1910 mm
Peso ca.	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S incl. impianto di refrigerazione	01-1254

BERNARDO
www.bernardo.at

Trapani a ingranaggi

GB 30 TV

Il trapano da banco cambio GB 30 TV offre prestazioni eccellenti ed elevata precisione ad un prezzo estremamente conveniente. Il design compatto rende questo modello ideale per l'utilizzo in officina.

Trapani

- Interruttore del senso di rotazione per la rotazione in senso orario e antiorario
- Espulsore automatico e la luce della macchina a LED in dotazione
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi temprati e rettificati
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Dotato di 3 sistemi di alimentazione automatica del mandrino.
- Scanalature a T per il serraggio del pezzo
- 12 velocità selezionabili mediante il motore a 2 stadi
- Arresto di profondità fori regolabile con una scala
- Motore potente, anche a funzionamento continuo
- Regolazione della velocità mediante la leva di comando sul riduttore
- Piastra di fondo finemente lavorata con scanalature a T e una pompa integrata per la circolazione del refrigerante

Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino



Piastra di fondo raschiata a mano, dotata di una pompa integrata per la circolazione del refrigerante.



Dotato di 3 sistemi di alimentazione automatica del trapano



Massiccio riduttore con elementi di commutazione e funzionali posizionati ergonomicamente

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Bussola di riduzione MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Espulsore automatico
- Luce della macchina a LED
- Impianto di refrigerazione

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Basamento per GB 30 TV	56-1027	
Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Apparato per la filettatura MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

GB 30 TV

Potenza di foratura max.	32 mm
Filettatura max.	M20
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morsa	MK 3
Numero di giri del mandrino	(12) 125 - 3030 giri/min
Area di avanzamento	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/giri
Lunghezza dei bracci	260 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	700 mm
Corsa foro	140 mm
Diametro colonna	110 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	340 x 335 mm
Dimensione scanalature a T	14 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Misure macchina (L x P x H)*	500 x 750 x 1620 mm
Peso ca.	235 kg
N. art.	01-1252

*senza basamento



Trapano Vario con tavola

GB 35 TV Vario

Trapani

Il modello GB 35 TV di Vario è un trapano a colonna con controllo della velocità variabile, alimentazione automatica del mandrino e indicazione digitale della velocità. Per potersi prestare ai molteplici utilizzi, è anche dotato di un riduttore inclinabile.

- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Campo di applicazione esteso grazie al portapunta inclinabile da -45° a $+45^\circ$
- Facile sostituzione del trapano mediante l'espulsore di pezzi automatico
- Piastra di fondo fin. lavorata con scanalature a T e una pompa integrata per la circ. del refrig.
- Include la luce a LED della macchina a basso consumo energetico ed alta luminosità
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi di trasmissione funzionanti in bagno d'olio
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- Regolazione continua della velocità; la velocità impostata viene letta su un display digitale



Dotato di un triplo sistema di alimentazione automatico del trapano



Facile preselezione della gamma mediante il rinvio, impostazione della velocità desiderata con il potenziometro

La fornitura comprende:

- Impianto di refrigerazione
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Espulsore di pezzi automatico
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

**Azionamento
Vario**

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Basamento per GB 35 TV Vario	56-1027	
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Morsa per macchine foratrici BMH 150	28-2012	
Morsa per macchine foratrici BMI 125	28-2016	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	

Specificazioni

GB 35 TV Vario

Potenza di foratura in acciaio	35 mm
Potenza di foratura in ghisa	40 mm
Filettatura max.	M24
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino / 2 fasi	65 - 460 / 460 - 3250 giri/min
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/giri
Lunghezza dei bracci	320 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	135 - 650 mm
Corsa foro	160 mm
Diametro colonna	120 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	360 x 370 mm
Dimensione scanalature a T	14 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,5 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	500 x 900 x 1660 mm
Peso ca.	300 kg
N. art.	01-1255



Trapani a ingranaggi

Il trapano a colonna - a ingranaggi GB 35 HS si contraddistingue per la sua struttura robusta e priva di vibrazioni. Grazie al riduttore inclinabile e girevole, questa macchina è adatta per l'utilizzo in officina.

GB 35 HS

- Avanzamento manuale grosso può essere commutato su avanzamento manuale fine mediante l'accoppiamento
- Motore a 2 stadi con 12 velocità selezionabili, range di velocità 75 - 3200 giri/min
- Dotato di mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Grande tavola di foratura con scanalature a T e un canale di raffreddamento periferico
- Piede della macchina lavorato per il montaggio di pezzi particolarmente alti
- Variazione della velocità semplice e veloce mediante la leva di comando
- Riduttore inclinabile di 180°, girevole di 360° e ad altezza regolabile
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi di trasmissione funzionanti in bagno d'olio
- Dispositivo di rotazione in senso orario e antiorario per la filettatura
- Dotato di un display digitale per l'alimentazione del mandrino



La regolazione dei mandrini ha luogo mediante le impugnature posizionate ergonomicamente



Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Dispositivo di comando

Motore a 2 velocità

Velocità max. 3200 g/min

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Morsa per macchine foratrici BM 200	28-2002	
Assortimento utensili di serraggio da 58-p., 14 mm, M 12	28-1001	
Punzone MK 4 - MK 6	24-1059	
Apparato per la filettatura MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	

Specificazioni

GB 35 HS

Potenza di foratura max.	32 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino	(12) 75 - 3200 giri/min
Lunghezza dei bracci	295 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	775 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1185 mm
Corsa foro	125 mm
Diametro colonna	115 mm
Dimensioni della tavola	500 x 455 mm
Dimensione scanalature a T	14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	375 x 365 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Misure macchina (L x P x H)	630 x 700 x 2050 mm
Peso ca.	335 kg
N. art.	01-1261



Top Prezzo

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Piastra di fondo lavorata con scanalature a T per il serraggio di pezzi di grandi dimensioni

Trapani a ingranaggi

Grazie all'elevato intervallo di velocità (75 - 3200 giri/min) e al vasto equipaggiamento (per es. alimentazione automatica del mandrino, tavola di foratura orientabile, impianto di refrigerazione, luce di lavoro a LED, ...), il modello GB 35 HSV è la macchina ideale per le officine meccaniche, i lavori riparazione e il settore della formazione.

GB 35 HSV

Trapani

- Avanzamento manuale grosso può essere commutato su avanzamento manuale fine mediante l'accoppiamento
- Elevata sicurezza grazie alla protezione mandrino ad altezza regolabile con microinterruttore
- Potente motore a 2 stadi, range di velocità 75 - 3200 giri/min
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- Dotato di serie di visualizzatore digitale del mandrino e luce di lavoro a LED
- Dotato di avanzamento automatico del mandrino e dispositivo di filettatura
- Variazione della velocità semplice e veloce mediante la leva di comando
- Riduttore inclinabile di 180°, girevole di 360° e ad altezza regolabile
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi di trasmissione funzionanti in bagno d'olio
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità

Rotazione a destra e a sinistra



L'alimentazione del mandrino può essere impostata a 0,10 / 0,18 o a 0,26 mm/giro.



Il massiccio piano da lavoro con scanalature a T diagonali può essere inclinato da -45° a +45°

Incluso visualizzatore della profondità di foratura digitale

La fornitura comprende:

- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Impianto di refrigerazione
- Sistema di alimentazione automatica del mandrino
- Bussola di riduzione MK 4 / 3
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Dispositivo di comando

Velocità max. 3200 g/min

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Apparato per la filettatura MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

GB 35 HSV

Potenza di foratura max.	32 mm
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino	(12) 75 - 3200 giri/min
Area di avanzamento	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/giri
Lunghezza dei bracci	295 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	775 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1185 mm
Corsa foro	125 mm
Diametro colonna	115 mm
Dimensioni della tavola	500 x 455 mm
Dimensione scanalature a T	14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	375 x 365 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Misure macchina (L x P x H)	630 x 700 x 2050 mm
Peso ca.	340 kg
N. art.	01-1266

Incluso impianto di refrigerazione

Piede della macchina finemente lavorato con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante



Trapani a ingranaggi

Il modello GB 32 S Vario è un trapano ad ingranaggi pesante con continuo controllo della velocità, alimentazione automatica del mandrino e indicatore digitale della velocità. La principale area di applicazione di questa macchina è quella dei servizi di riparazione ed operazioni meccaniche.

GB 32 S Vario

- Velocità continua regolabile, ideale per l'impostazione della velocità di taglio desiderata
- Piede della macchina lavorato (420 x 340 mm) con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante
- Display digitale integrato per la visualizzazione della velocità e della profondità di foratura
- Tavolo in ghisa massiccio con una superficie di appoggio inclinabile e girevole
- Dotato di 3 sistemi di alimentazione automatica del mandrino.
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Funzionamento semplice tramite tastiera a membrana
- Dotato di avanzamento automatico del mandrino e dispositivo di filettatura
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi



L'alimentazione del trapano avviene manuale o mediante accoppiamento elettromagn.



La grande tavola di foratura può essere inclinata da -45° a $+45^\circ$

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 2, MK 3 / 2
- Convertitore di frequenza Delta VFD
- Espulsore di pezzi automatico
- Impianto di refrigerazione
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile



Impostazione di velocità continua

Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino



Piede della macchina finemente lavorato con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante, capacità del contenitore 7l, portata 6 l/min

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Mandr. trap. a serraggio rapido con supporto MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Morsa per macchine foratrici BMH 150	28-2012	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

	GB 32 S Vario
Potenza di foratura max.	32 mm
Filettatura max.	M22
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	90 - 980 / 1000 - 3000 giri/min
Area di avanzamento	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/giri
Lunghezza dei bracci	300 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	670 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1285 mm
Corsa foro	160 mm
Diametro colonna	125 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	460 x 460 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	420 x 340 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	540 x 900 x 2120 mm
Peso ca.	360 kg
N. art.	01-1289

Trapani a ingranaggi

GB 32 STi

Trapani

Il cambio di alta qualità del GB 32 STi, con i suoi ingranaggi rettificati, assicura un funzionamento silenzioso. Grazie al riduttore girevole di serie e all'indicatore digitale di velocità, questa macchina è ideale per l'utilizzo in officina.

- Campo di applicazione esteso grazie al portapunta inclinabile da -45° a +45°
- Piano da lavoro inclinabile ($\pm 45^\circ$) con scanalature a T diagonali e canale di raffreddamento
- Indicatore di velocità digitale per una facile lettura della velocità
- Piede della macchina fin. lav. con scanalature a T e una pompa int. per la circ. del refrigerante
- Massima silenziosità degli ingranaggi durante il del bagno d'olio
- Dotato di un sistema di alimentazione elettromagnetica del mandrino per una precisione di lavoro
- Motore potente a 2 stadi, progettato per il funzionamento continuo
- Ingranaggi temprati e rettificati



L'alimentazione del trapano avviene manual. o mediante accoppiamento elettromagn.

La fornitura comprende:

- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Espulsore di pezzi automatico
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46



Regolazione della velocità semplice e veloce mediante il circuito di trasmissione nella parte anteriore. La velocità può essere letta sul display digitale

BERNARDO
PROFESSIONAL

Portapunta girevole da -45° a +45°

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 4, 1-16 mm	24-1073	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Apparato per la filettatura MK 4, M 12, M 24	24-1093	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

GB 32 STi

Potenza di foratura in acciaio	32 mm
Potenza di foratura in ghisa	35 mm
Filettatura max.	M20
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino / numero di stadi	125 - 3030 giri/min / 12
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/giri
Lunghezza dei bracci	325 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	690 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1250 mm
Corsa foro	160 mm
Diametro colonna	120 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	500 x 420 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	365 x 370 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,0 / 1,2 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 / 1,8 kW
Misure macchina (L x P x H)	570 x 900 x 2200 mm
Peso ca.	415 kg
N. art.	01-1275XL



Massiccio tavolo in ghisa lavorato con scanalature a T e un canale di raffreddamento



Trapani a ingranaggi

GB 30 Vario

Il modello GB 30 Vario è un trapano ad ingranaggi pesante con continuo controllo della velocità, alimentazione automatica del mandrino e indicatore digitale della velocità. La principale area di applicazione di questa macchina è quella dei servizi di riparazione ed operazioni meccaniche.

- Velocità continua regolabile, ideale per l'impostazione della velocità di taglio desiderata
- Dotato di un espulsore di pezzi automatico e di un dispositivo di filettatura
- Alimentazione trapano elettromeccanica regolabile 0,1 - 0,3 mm/giro
- Tavolo in ghisa massiccio con una superficie di appoggio inclinabile e girevole
- Le scanalature a T nel piede della macchina consentono il serraggio di pezzi alti
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Gli ingranaggi temprati e rettificati permettono la massima silenziosità
- Arresto di profondità fori regolabile con una scala di facile lettura



L'alimentazione del trapano avviene manualmente o mediante accoppiamento elettromagnetico.



Facile preselezione della gamma mediante il rinvio, impostazione della velocità desiderata con il potenziometro

Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino

La fornitura comprende:

- Mandrino pergolato MK 3 / B 16
- Bussola di riduzione MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Impianto di refrigerazione
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Espulsore di pezzi automatico
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Impostazione di velocità continua

Velocità max. 3500 g/min



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici BMH 150	28-2012	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 3, 1-16 mm	24-1072	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

GB 30 Vario

Potenza di foratura in acciaio	32 mm
Potenza di foratura in ghisa	35 mm
Filettatura max.	M22
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 3
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	70 - 495 / 495 - 3500 giri/min
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/giri
Lunghezza dei bracci	280 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	650 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1120 mm
Corsa foro	125 mm
Diametro colonna	110 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	420 x 350 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	340 x 330 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,1 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	500 x 800 x 2100 mm
Peso ca.	320 kg
N. art.	01-1304XL

Trapani a ingranaggi

GB 35 THS

Trapani

Il trapano a ingranaggi GB 35 THS è dotato di un elevatore motorizzato del tavolo per la riduzione dei tempi morti. Il display digitale della profondità di foratura e della velocità, nonché l'avanzamento del mandrino elettromeccanico, contribuiscono a dare un valore aggiunto alla macchina.

- Piede della macchina lavorato (430 x 440 mm) con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante
- Dotato di un'impostazione dell'altezza del tavolo motorizzata
- Dotato di un'espulsore di pezzi automatico e di un dispositivo di filettatura
- Velocità regolabile in modo semplice e veloce mediante la leva di comando sul riduttore
- Display digitale di velocità e regolazione profondità di foratura in dotazione
- Avanzamento del mandrino elettromeccanico per lavori di precisione
- Tavolo in ghisa massiccio (raschiato a mano) con la superficie di appoggio inclinabile e girevole
- I cuscinetti a sfera di qualità garantiscono un'elevata concentricità



La grande tavola di foratura può essere inclinata e girata da -45° a +45°



Significativa riduzione dei tempi morti con l'elevatore motorizzato del tavolo



Massiccio riduttore con elementi di commutazione e funzionali posizionati ergonomicamente. Il display digitale per la regolazione della profondità di foratura e per la velocità sono in dotazione

La fornitura comprende:

- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Mandrino per trapano 1 - 13 mm / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Elevatore motorizzato del tavolo
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Espulsore di pezzi automatico
- Dispositivo di filettatura
- Indicatore di velocità digitale
- Luce della macchina a LED
- Impianto di refrigerazione
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 4, 1-16 mm	24-1073	
Pattino macchina MS 80	53-2000	

Specificazioni

GB 35 THS

Potenza di foratura in acciaio	35 mm
Potenza di foratura in ghisa	40 mm
Filettatura max.	M24
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino	(12) 43 - 2355 giri/min
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/giri
Lunghezza dei bracci	340 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	580 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1185 mm
Corsa foro	200 mm
Diametro colonna	160 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	540 x 440 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	430 x 440 mm
Potenza motore	1,3 / 1,8 kW
Misure macchina (L x P x H)	660 x 900 x 2240 mm
Peso ca.	553 kg
N. art.	01-1286XL



Elevatore motorizzato del tavolo

BERNARDO
PROFESSIONAL

Trapani a ingranaggi

GB 35 Vario

Il modello GB 35 Vario è un trapano ad ingranaggi pesante con continuo controllo della velocità, alimentazione automatica del mandrino e indicatore digitale della velocità. La principale area di applicazione di questa macchina è quella dei servizi di riparazione ed operazioni meccaniche.

- Velocità continua regolabile, ideale per l'impostazione della velocità di taglio desiderata
- Dotato di un espulsore di pezzi automatico e di un dispositivo di filettatura
- Alimentazione trapano elettromeccanica regolabile 0,1 - 0,3 mm/giro
- Tavolo in ghisa massiccio con una superficie di appoggio inclinabile e girevole
- Le scanalature a T nel piede della macchina consentono il serraggio di pezzi alti
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Gli ingranaggi temprati e rettificati permettono la massima silenziosità
- Arresto di profondità fori regolabile con una scala di facile lettura



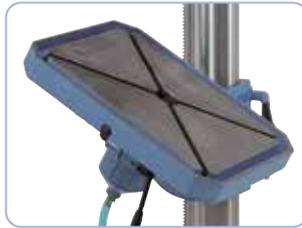
Facile preselezione della gamma mediante il rinvio, impostazione della velocità desiderata con il potenziometro

Dotato di un regolatore continuo della velocità. Tutti gli elementi di commutazione e funzionali sono posizionati ergonomicamente

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Espulsore di pezzi automatico
- Luce della macchina a LED
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Indicatore di velocità digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

BERNARDO
PROFESSIONAL



Il massiccio piano da lavoro con scanalature a T diagonali può essere inclinato da -45° a $+45^\circ$

**Top
Prezzo**



Azionamento Vario



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Morsa per macchine foratrici BMH 150	28-2012	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 4, 1-16 mm	24-1073	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

GB 35 Vario

Potenza di foratura in acciaio	35 mm
Potenza di foratura in ghisa	40 mm
Filettatura max.	M24
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	65 - 460 / 460 - 3250 giri/min
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/giri
Lunghezza dei bracci	320 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	580 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1145 mm
Corsa foro	160 mm
Diametro colonna	120 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	500 x 420 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	365 x 370 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,5 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	600 x 870 x 2170 mm
Peso ca.	375 kg
N. art.	01-1301XL

Trapani a ingranaggi

GB 40 S

Trapani

Il robusto trapano a colonna - a ingranaggi GB 40 S è ideale per tutti i lavori, fra cui la foratura, la maschiatura, l'alesatura, ecc. La sua area di applicazione è: servizi di riparazione o produzione di pezzi singoli e in piccole serie.

- Massima silenziosità degli ingranaggi durante il del bagno d'olio
- Dotato di avanzamento automatico del mandrino, dispositivo di filettatura e luce di lavoro
- Massiccio piano da lavoro (girevole del 360°) con scanalature a T diagonali e canale di raffreddamento
- Dotato di una pompa integrata per la circolazione del refrigerante nel piede della macchina
- Elevata sicurezza, assicurata da un coperchio di protezione ad altezza regolabile secondo la normativa CE
- Regolazione della velocità mediante la leva di comando sul riduttore
- Motore potente, anche a funzionamento prolungato
- Arresto di profondità fori regolabile con una scala



Disposizione di facile utilizzo degli elementi di commutazione e funzionali del riduttore



Per lavori di precisione, la macchina è dotata di un avanzamento automatico del mandrino e una luce di lavoro

BERNARDO
PROFESSIONAL

Di serie dotato di 18 fasi di marcia

Dotato di un sistema di alimentazione del mandrino



Piede della macchina finemente lavorato con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante, capacità del contenitore 7L, portata 6 l/min

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino percolato MK 4 / B 16
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Espulsore di pezzi automatico

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Assortimento utensili di serraggio da 52-pezzi, 18 mm, M 16	28-1003	
Punzone MK 4 - MK 6	24-1059	
Apparato per la filettatura MK 4, M 12, M 24	24-1093	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	

Specificazioni

GB 40 S

Potenza di foratura max.	40 mm
Filettatura max.	M24
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino	(18) 50 - 1450 giri/min
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 mm/giri
Lunghezza dei bracci	345 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	695 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1200 mm
Corsa foro	180 mm
Diametro colonna	140 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	555 x 555 mm / 18 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	505 x 540 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	560 x 960 x 2250 mm
Peso ca.	460 kg
N. art.	01-1281XL

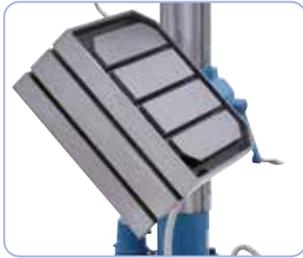
Trapani a ingranaggi

GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Velocità continua regolabile, ideale per l'impostazione della velocità di taglio desiderata
- Piastra di appoggio levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi particolarmente alti
- 2 sistemi di alimentazione automatica attivabili mediante innesto elettromagnetico
- Tavola girevole orizzontalmente alla colonna, inclinabile di 45° in senso orario o antiorario
- Gli ingranaggi temprati e rettificati permettono la massima silenziosità
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Funzionamento semplice tramite tastiera a membrana
- Dotato di un espulsore di pezzi automatico e di un dispositivo di filettatura



Facile preselezione della gamma mediante il rinvio, impostazione della velocità desiderata con il potenziometro



Modello GB 40 SN Vario con tavolo angolare massiccio di serie.

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Convertitore di frequenza Delta VFD
- Espulsore di pezzi automatico
- Impianto di refrigerazione
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile



Impostazione di velocità continua

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pezzi, 18 mm, M 16	28-1003	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Potenza di foratura max.	40 mm	40 mm
Filettatura max.	M24	M24
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 4	MK 4
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	55 - 550 / 200 - 2000 giri/min	55 - 550 / 200 - 2000 giri/min
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 mm/giri	0,1 / 0,2 mm/giri
Lunghezza dei bracci	340 mm	340 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	675 mm	675 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1195 mm	1195 mm
Corsa foro	190 mm	190 mm
Diametro colonna	150 mm	150 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Superficie di serr. vert. / Dim. scanalature a T	-	560 x 250 mm / 18 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Peso ca.	475 kg	505 kg
N. art.	01-1290XL	01-1291XL



Trapani a ingranaggi

GB 40 SN

Trapani

Il trapano a colonna - a ingranaggi, grazie alla sua costruzione robusta e alle sue prestazioni elevate, è adatto sia per operazioni di riparazione, sia per la produzione industriale. La tavola ad angolo in dotazione fornisce ulteriori opzioni di fissaggio versatile, che estendono il campo di applicazione della macchina.

- Dotato di avanzamento automatico del mandrino, dispositivo di filettatura e luce di lavoro
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi temprati e rettificati
- Piastra di appoggio levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi particolarmente alti
- Tavola girevole orizzontalmente alla colonna, inclinabile di 90° in senso orario o antiorario
- Rotazione oraria e antioraria del mandrino per la filettatura
- Regolazione della velocità mediante la leva di comando sul riduttore
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Coperchio di protezione con finecorsa per una maggiore sicurezza



Funzionamento semplice degli elementi di commutazione sul lato anteriore



Dotato di un doppiamente sistema di alimentazione automatico del trapano

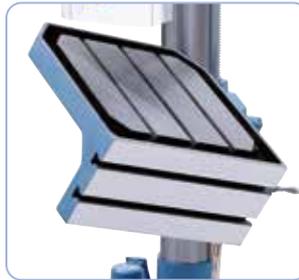


Tavola ad angolo massiccia, inclinabile e girevole, per le possibilità di fissaggio universali



**Top
Prezzo**

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
EXKLUSIV

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3
- Impianto di refrigerazione
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Espulsore di pezzi automatico
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pezzi, 18 mm, M 16	28-1003	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

GB 40 SN

Potenza di foratura max.	40 mm
Filettatura max.	M24
Mandrino per trapano	1 - 16 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino	(18) 50 - 1450 giri/min
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 mm/giri
Lunghezza dei bracci	345 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	680 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1200 mm
Corsa foro	195 mm
Diametro colonna	140 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	560 x 520 mm / 18 mm
Superficie di serr. vert. / Dim. scanalature a T	560 x 250 mm / 18 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	505 x 540 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	560 x 930 x 2250 mm
Peso ca.	495 kg
N. art.	01-1293XL

Trapani a ingranaggi

GB 40 N

Il trapano a colonna - a ingranaggi, grazie alla sua costruzione robusta e alle sue prestazioni elevate, è adatto sia per operazioni di riparazione, sia per la produzione industriale. La tavola ad angolo in dotazione fornisce ulteriori opzioni di fissaggio versatile, che estendono il campo di applicazione della macchina.

- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi temprati e rettificati
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Ampio intervallo di velocità di 75-2020 giri/min (12 stadi)
- Refrigerazione e illuminazione di serie
- Rotazione oraria e antioraria del mandrino per la filettatura
- 3 sistemi di alimentazione automatica attivabili mediante innesto elettromagnetico
- Tavola girevole orizzontalmente alla colonna, inclinabile di 45° in senso orario o antiorario
- Piastra di appoggio levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi particolarmente alti

**Top
Prezzo**

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Funzionamento semplice degli elementi di commutazione sul lato anteriore

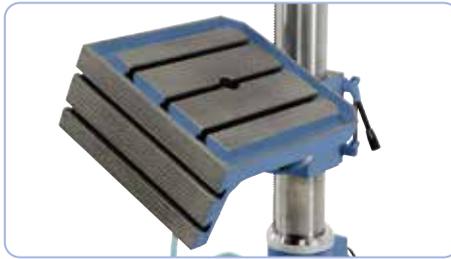


Tavola ad angolo massiccia, inclinabile e girevole, per le possibilità di fissaggio universali

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano 1-13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4/3, 4/2, 3/1
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Avanzamento del mandrino elettromagn.
- Espulsore di pezzi automatico
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di prot. ad altezza regolabile



Dotato di un triplo sistema di alimentazione automatico del trapano



BERNARDO
www.bernardo.at
EXKLUSIV

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Assortimento utensili di serraggio da 58-pezzi, 18 mm, M 16	28-1003	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

	GB 40 N
Potenza di foratura in acciaio	40 mm
Potenza di foratura in ghisa	45 mm
Filettatura max.	M24
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino	(12) 75 - 2020 giri/min
Area di avanzamento	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/giri
Lunghezza dei bracci	340 mm
Tavola per la foratura inclinabile	-45° a +45°
Distanza mandrino / tavolo max.	580 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1200 mm
Corsa foro	195 mm
Diametro colonna	140 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	500 x 540 mm / 18 mm
Superficie di serr. vert. / Dim. scanalature a T	500 x 240 mm / 18 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	400 x 410 mm
Potenza di ingresso del motore S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potenza di uscita del motore S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Misure macchina (L x P x H)	570 x 850 x 2230 mm
Peso ca.	490 kg
N. art.	01-1292XL

Trapani a ingranaggi

GB 40 HS

Trapani

Il trapano a ingranaggi GB 40 HS, con la sua ampia dotazione di base, offre un buon rapporto qualità-prezzo. Questa macchina può essere utilizzata principalmente in officine meccaniche e per altre operazioni di meccanica.

- Elevatore motorizzato del tavolo e display digitale per la profondità di foratura e la velocità incluso
- Tavola di foratura raschiata a mano in ghisa massiccia, inclinabile da -45° a +45°
- Le scanalature a T nel piede della macchina consentono il serraggio di pezzi alti
- Facile sostituzione del trapano mediante l'espulsore di pezzi automatico
- Alimentazione trapano elettromeccanica regolabile 0,1-0,4 mm/giro
- Regolazione della velocità mediante il circuito di trasmissione nella parte anteriore
- Arresto di profondità fori regolabile con una scala di facile lettura
- Coperchio di protezione con finecorsa per una maggiore sicurezza
- Ottima illuminazione quando si lavora con la luce della macchina al LED



Regolazione altezza del tavolo comoda e motorizzata

La fornitura comprende:

- Elevatore motorizzato del tavolo
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Espulsore di pezzi automatico
- Luce della macchina a LED
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Mandrino per trapano 1 - 13 mm / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile



Elementi di commutazione di facile utilizzo

Velocità max.
2120 g/min

BERNARDO
INDUSTRY



Elevatore motorizzato del tavolo

Piede della macchina finemente lavorato con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante, capacità del contenitore 7l, portata 6 l/min

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Morsa per macchine foratrici BMH 150	28-2012	
Assortimento utensili di serraggio da 58 pezzi, 14 mm, M 12	28-1001	
Cassette punzoni kit B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, da 9 pezzi	41-1051	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

GB 40 HS

Potenza di foratura in acciaio	40 mm
Potenza di foratura in ghisa	45 mm
Filettatura max.	M32
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino / Numero di stadi	55 - 2120 giri/min / 12
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/giri
Lunghezza dei bracci	355 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	580 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1185 mm
Corsa foro	200 mm
Diametro colonna	180 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	580 x 460 mm / 14 mm
Potenza motore	2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	700 x 950 x 2280 mm
Peso ca.	563 kg
N. art.	01-1296XL

BERNARDO
www.bernardo.it

Trapani a ingranaggi

GB 45 NC Vario

Il trapano a ingranaggi GB 45 NC Vario è dotato di un elevatore motorizzato del tavolo. Il display digitale della profondità di foratura e della velocità, l'avanzamento del mandrino elettromeccanico e la regolazione continua della velocità contribuiscono a dare un valore aggiunto alla macchina.

- Regolazione continua della velocità; la velocità impostata viene letta su un display digitale
- Piede della macchina lavorato (400 x 410 mm) con una pompa integrata per la circolazione del refrigerante
- Elevatore motorizzato del tavolo per una riduzione dei tempi morti
- 4 sistemi di alimentazione automatica del mandrino attivabili mediante innesto elettromagnetico
- Tavola girevole orizzontalmente alla colonna, inclinabile di 45° in senso orario o antiorario
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi temprati e rettificati
- Touchscreen di grandi dimensioni per tutte le operazioni di impostazione
- Motore potente progettato per un uso prolungato



La grande tavola di foratura può essere inclinata da -45° a +45°



Per lavori di precisione, la macchina è dotata di un avanzamento automatico del mandrino e un visualizzatore della profondità di foratura

La fornitura comprende:

- Elevatore motorizzato del tavolo
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Espulsore di pezzi automatico
- Touchscreen
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile



Facile preselezione della gamma mediante il rinvio, impostazione della velocità desiderata con il display di comando.

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 140	28-2019	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 4, 1-16 mm	24-1073	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

Specificazioni	GB 45 NC Vario
Potenza di foratura in acciaio	40 mm
Potenza di foratura in ghisa	45 mm
Filettatura max.	M32
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	60 - 400 / 392 - 2600 giri/min
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/giri
Lunghezza dei bracci	340 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	595 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1205 mm
Corsa foro	210 mm
Diametro colonna	140 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	540 x 435 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	400 x 410 mm
Potenza motore	2,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	700 x 950 x 2270 mm
Peso ca.	500 kg
N. art.	01-1308XL0



Azionamento Vario

Display di grandi dimensioni

BERNARDO
INDUSTRY

Trapani a ingranaggi

GB 50 HS

Trapani

Il trapano a colonna - a ingranaggi GB 50 HS è caratterizzato dalla grande potenza di foratura di 50 mm, la costruzione solida e la sua ampia dotazione di serie. Questo modello è quindi adatto all'uso nella produzione industriale e produzione in serie.

- Elevatore motorizzato del tavolo per una riduzione dei tempi morti
- Costruzione massiccia e priva di vibrazioni per lavori di precisione
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- Visualizzatore digitale della velocità e della profondità di foratura
- Maggiore efficienza grazie ad un'ampia dotazione di base
- 4 sistemi di alimentazione automatica del mandrino attivabili mediante innesto elettromagnetico
- Tavolo in ghisa massiccio con una superficie di appoggio inclinabile e girevole
- Gli ingranaggi temprati e rettificati permettono la massima silenziosità
- Dotato di un espulsore di pezzi automatico e di un dispositivo di filettatura



Dotato di un quadruplo sistema di alimentazione automatico del trapano

Velocità max.
2100 g/min

Variazione della velocità semplice e veloce mediante leve di comando

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Elevatore motorizzato del tavolo
- Impianto di refrigerazione
- Touchscreen
- Dispositivo di filettatura
- Espulsore di pezzi automatico
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile



Tavola di foratura inclinabile e girevole (raschiata a mano), con motore di posizionamento in dotazione



Elevatore motorizzato del tavolo



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Specificazioni

	GB 50 HS
Potenza di foratura in acciaio	50 mm
Potenza di foratura in ghisa	60 mm
Filettatura max.	M42
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino / Numero di stadi	40 - 2100 giri/min / 12
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/giri
Lunghezza dei bracci	370 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	600 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1190 mm
Corsa foro	250 mm
Diametro colonna	200 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	600 x 500 mm / 14 mm
Potenza motore	2,2 / 2,8 kW
Misure macchina (L x P x H)	700 x 1050 x 2350 mm
Peso ca.	670 kg
N. art.	01-1294XL

Trapani a ingranaggi

GB 55

Trapani

Il trapano a ingranaggi GB 55 è dotato di un elevatore motorizzato del tavolo per la riduzione dei tempi morti. Grazie alla sua struttura robusta e alle elevate prestazioni, questo modello può essere utilizzato sia nelle officine di riparazione che nella produzione industriale.

- Dotato di un'impostazione dell'altezza del tavolo motorizzata
- Dotato di avanzamento automatico del mandrino, dispositivo di filettatura e luce di lavoro
- Ampio intervallo di velocità di 42-2050 giri/min (12 stadi)
- Ottima illuminazione quando si lavora con la luce della macchina al LED
- Piano da lavoro (girevole a 360°), inclinabile da -45° a +45°
- Gli ingranaggi temprati e rettificati permettono la massima silenziosità
- 4 sistemi di alimentazione automatica del mandrino attivabili mediante innesto elettromagnetico
- Dotato di un display digitale per l'alimentazione del mandrino
- Velocità regolabile in modo semplice e veloce mediante la leva di comando sul riduttore

NUOVO



Per lavori di precisione, la macchina è dotata di un avanzamento automatico del mandrino e una luce di lavoro



La grande tavola di foratura può essere inclinata e girata da -45° a +45°. Significativa riduzione dei tempi morti con l'elevatore motorizzato del tavolo

**Velocità max.
2050 g/min**

BERNARDO
INDUSTRY

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 3 - 16 mm / B 18
- Mandrino pergolato MK 5 / B 18
- Bussola di riduzione MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Elevatore motorizzato del tavolo
- Impianto di refrigerazione
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Espulsore di pezzi automatico
- Luce della macchina a LED
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

**Elevatore
motorizzato
del tavolo**

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Specificazioni

	GB 55
Potenza di foratura in acciaio	50 mm
Potenza di foratura in ghisa	60 mm
Filettatura max.	M30
Mandrino per trapano	3 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 5
Numero di giri del mandrino / Numero di stadi	42 - 2050 giri/min / 12
Area di avanzamento	0,07 / 0,15 / 0,20 / 0,40 mm/giri
Lunghezza dei bracci	360 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	570 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1170 mm
Corsa foro	235 mm
Diametro colonna	180 mm
Dimens. tavola / Dimens. scanalature a T	545 x 470 mm / 14 mm
Potenza motore	2,2 / 2,8 kW
Misure macchina (L x P x H)	700 x 950 x 2350 mm
Peso ca.	760 kg
N. art.	01-1312XL



Trapani a ingranaggi

GB 60 Servo

Trapani

Il trapano a colonna - a ingranaggi GB 55 NC Vario è dotato di un regolatore continuo della velocità che consente di adattare la velocità di taglio sul pezzo corrispondente in maniera ottimale. Le caratteristiche particolari di questo modello sono il comando tramite un ampio touchscreen e i servomotori per l'azionamento e l'avanzamento della penna.

- Il sistema di controllo di serie calcola, dopo l'inserimento del diametro dell'utensile e del materiale (ghisa / acciaio), la velocità di rotazione ideale e la velocità di avanzamento durante la foratura e la filettatura
- L'azionamento del mandrino e l'avanzamento della penna sono eseguiti da servomotori di alta qualità
- Ampio touchscreen per tutti i lavori di regolazione e le funzioni (ad esempio foratura, foratura profonda, filettatura, ecc.)
- Dotato di un'impostazione dell'altezza del tavolo motorizzata
- Tavolo in ghisa massiccio con una superficie di appoggio inclinabile e girevole
- Maggiore efficienza grazie ad un'ampia dotazione di base
- Con scanalature a T e una pompa integrata per la circolazione del refrigerante

NUOVO



Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen



Fornito di serie con servomotore per l'alimentazione automatica della penna.

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 3 - 16 mm / B 18
- Mandrino pergolato MK 5 / B 18
- Bussola di riduzione MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Elevatore motorizzato del tavolo
- Impianto di refrigerazione
- Touchscreen
- Espulsore di pezzi automatico
- Motore di alimentazione servo
- Dispositivo di filettatura
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

BERNARDO
www.bernardo.it

INDUSTRY

**Avanzamento del
cannotto per mezzo
di un servomotore**

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Morsa per macchine foratrici industriali BMI 150	28-2017	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Specificazioni

Specificazioni	GB 60 Servo
Potenza di foratura in acciaio	50 mm
Potenza di foratura in ghisa	60 mm
Filettatura max.	M30
Mandrino per trapano	3 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 5
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	50 - 250 / 250 - 2000 giri/min
Area di avanzamento	0 - 765 mm/min
Lunghezza dei bracci	360 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	570 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1170 mm
Corsa foro	245 mm
Diametro colonna	180 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	545 x 470 / 14 mm
Potenza motore	3,7 kW
Misure macchina (L x P x H)	700 x 1050 x 2430 mm
Peso ca.	755 kg
N. art.	01-1312XL0



BERNARDO
www.bernardo.it

Trapani a ingranaggi

GB 55 NC Vario

Il trapano a colonna - a ingranaggi GB 55 NC Vario è dotato di un regolatore continuo della velocità che consente di adattare la velocità di taglio sul pezzo corrispondente in maniera ottimale. Grazie alla struttura pesante e massiccia, esso è ideale soprattutto per l'uso da parte di utenti professionali, per operazioni di meccanica o in officine.



- Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen
- 6 sistemi di alimentazione automatica del mandrino attivabili mediante innesto elettromagnetico
- Dotato di un'impostazione dell'altezza del tavolo motorizzata
- Tavola di foratura raschiata a mano in ghisa massiccia, inclinabile da -45° a +45°
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi particolarmente alti
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Dotato di un espulsore di pezzi automatico e di un dispositivo di filettatura
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi di trasmissione funzionanti in bagno d'olio
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi



L'alimentazione del trapano avviene manualmente o mediante accoppiamento elettromagnetico



Touchscreen di grandi dimensioni per tutte le operazioni di impostazione, ad esempio velocità, foratura, rotazione a destra e a sinistra, regolazione tavola...

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Elevatore motorizzato del tavolo
- Impianto di refrigerazione
- Touchscreen
- Espulsore di pezzi automatico
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 4, 1-16 mm	24-1073	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

GB 55 NC Vario

Potenza di foratura in acciaio	50 mm
Potenza di foratura in ghisa	60 mm
Filettatura max.	M42
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	50 - 316 / 316 - 2200 giri/min
Area di avanzamento	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/giri
Lunghezza dei bracci	360 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	580 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1185 mm
Corsa foro	225 mm
Diametro colonna	180 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	570 x 480 mm / 14 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	435 x 445 mm
Potenza motore	3,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	750 x 1020 x 2340 mm
Peso ca.	630 kg
N. art.	01-1309XL0

Impianto di refrigerazione integrato, capacità del contenitore 7 l, portata 6 l/min.



Trapano con tavola a croce e azionamento Vario

GB 55 SK NC Vario

Trapani

- Dotato di una regolazione continua della velocità; la velocità impostata viene letta su un display digitale
- Molteplici impieghi, quali ad es.: scanalatura, spianatura, alesatura
- Campo di applicazione esteso grazie al portapunta inclinabile da -45° a +45°
- Dotato di avanzamento automatico del mandrino e dispositivo di filettatura
- Con scanalature a T e una pompa integrata per la circolazione del refrigerante
- Coperchio di protezione secondo la norma CE, reg. alla rispettiva lung. del mandrino
- Aumento della produttività mediante il display di posizione a 2 assi (X e Y) in dotazione
- Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen
- 6 sistemi di alimentazione aut. del mandrino attivabili mediante inn. elettromagnetico

Portapunta girevole da -45° a +45°

BERNARDO
INDUSTRY



Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen



L'alimentazione del trapano avviene manualmente o mediante accoppiamento elettromagnetico

Accessori speciali vedi GB 55 NC Vario

Azionamento Vario

La fornitura comprende:

- Display di posizione a 2 assi ES-12 H con display LCD
- Mandrino per trapano con cremagliera 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Mandrino di foratura a innesto combinato MK 4 / 27 mm
- Impianto di refrigerazione
- A avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Espulsore di pezzi automatico
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile



NUOVO

Impianto di refrigerazione integrato, capacità del contenitore 7 l, portata 6 l/min.

BERNARDO
EXKLUSIV

Specificazioni

GB 55 SK NC Vario

Potenza di foratura in acciaio	50 mm
Potenza di foratura in ghisa	60 mm
Filettatura max.	M42
Mandrino per trapano	1 - 13 mm / B 16
Cono morse	MK 4
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	55 - 348 / 348 - 2200 giri/min
Area di avanzamento	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,50 mm/giri
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	800 x 280 mm / 14 mm
Corsa (x / y)	415 / 290 mm
Lunghezza dei bracci	380 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	480 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1165 mm
Corsa foro	210 mm
Diametro colonna	150 mm
Potenza motore	3,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	1230 x 1240 x 2310 mm
Peso ca.	800 kg
N. art.	01-1311XL0

BERNARDO
www.bernardo.at

Trapani a ingranaggi

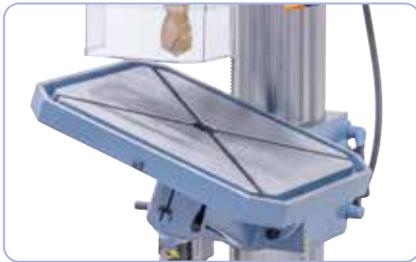
GB 65 NC Vario

Il trapano a colonna - a ingranaggi GB 65 NC Vario è dotato di un regolatore continuo della velocità che consente di adattare la velocità di taglio sul pezzo corrispondente in maniera ottimale. Grazie alla struttura pesante e massiccia, esso è ideale soprattutto per l'uso da parte di utenti professionali, per operazioni di meccanica o in officine.

- Il sistema di controllo Bohrtronic di serie calcola, dopo l'inserimento del diametro dell'utensile e del materiale (ghisa / acciaio), la velocità di rotazione ideale e la velocità di avanzamento durante la foratura e la filettatura
- Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen
- Dotato di un'impostazione dell'altezza del tavolo motorizzata
- L'avanzamento del canotto avviene grazie a un servomotore di alta qualità
- Tavola di foratura raschiata a mano in ghisa massiccia, inclinabile da -45° a +45°
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi particolarmente alti
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi



Touchscreen di grande dimensione con controllo Bohrtronic



La grande tavola di foratura può essere inclinata da -45° a +45°

NUOVO



Touchscreen di grandi dimensioni per tutte le operazioni di impostazione, ad esempio velocità, foratura, rotazione a destra e a sinistra, regolazione tavola...

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 3 - 16 mm / B 16
- Mandrino percolato MK 5 / B 18
- Bussola di riduzione MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Elevatore motorizzato del tavolo
- Impianto di refrigerazione
- Touchscreen con controllo Bohrtronic
- Espulsore di pezzi automatico
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 5, 1-25 mm	24-1074	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

Specificazioni	GB 65 NC Vario
Potenza di foratura in acciaio	60 mm
Potenza di foratura in ghisa	70 mm
Filettatura max.	M42
Mandrino per trapano	3 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 5
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	50 - 316 / 316 - 2000 giri/min
Area di avanzamento	1 - 350 mm/min
Lunghezza dei bracci	370 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	520 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1140 mm
Corsa foro	220 mm
Diametro colonna	180 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	600 x 500 mm / 18 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	435 x 445 mm
Potenza motore	4,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	710 x 1140 x 2440 m
Peso ca.	730 kg
N. art.	01-1309XL1

Impianto di refrigerazione integrato, capacità del contenitore 7 l, portata 6 l/min.

Azionamento Vario



Trapani a ingranaggi

GB 75 NC

Trapani

Il trapano a colonna - a ingranaggi GB 75 NC è caratterizzato dalla grande potenza di foratura di 70 mm, la costruzione solida e la sua ampia dotazione di serie. Questo modello è quindi adatto all'uso nella produzione industriale e produzione in serie.

- Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen
- Dotato di un'impostazione dell'altezza del tavolo motorizzata
- 4 sistemi di alimentazione automatica del mandrino attivabili mediante innesto elettromagnetico
- Tavola di foratura raschiata a mano in ghisa massiccia, inclinabile da -45° a +45°
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi particolarmente alti
- Precisione di concentricità garantita $\leq 0,02$ mm misurata nel mandrino
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi di trasmissione funzionanti in bagno d'olio
- Robusta colonna in acciaio levigato, progettata per impieghi gravosi
- Motore potente progettato per un uso prolungato

BERNARDO
www.bernardo.it

INDUSTRY

NUOVO



Per lavori di precisione, la macchina è dotata di un avanzamento automatico del mandrino e un visualizzatore della profondità di foratura

Display di grandi dimensioni

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 3 - 16 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 5 / B 18
- Bussola di riduzione MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Elevatore motorizzato del tavolo
- Impianto di refrigerazione
- Touchscreen
- Espulsore di pezzi automatico
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale



Tavola di foratura inclinabile e girevole (raschiata a mano), con motore di posizionamento in dotazione

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 5, 1-25 mm	24-1074	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

Specificazioni

Specificazioni	GB 75 NC
Potenza di foratura in acciaio	70 mm
Potenza di foratura in ghisa	80 mm
Filettatura max.	M50
Mandrino per trapano	3 - 16 mm / B 18
Cono morse	MK 5
Numero di giri del mandrino / Numero di stadi	38 - 1230 giri/min / 12
Area di avanzamento	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/giri
Lunghezza dei bracci	420 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	745 mm
Distanza mandrino / piastra di fondo	1380 mm
Corsa foro	280 mm
Diametro colonna	220 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	600 x 600 mm / 18 mm
Superficie di lavoro piastra di fondo	490 x 635 mm
Potenza motore	5,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	750 x 1200 x 2790 mm
Peso ca.	1060 kg
N. art.	01-1309XL2

Impianto di refrigerazione integrato, capacità del contenitore 7 l, portata 6 l/min.



BERNARDO
www.bernardo.it

- Dispositivo di filettatura con inversione automatica del senso al raggiungimento della profondità impostata
- Variazione della velocità e dell'avanzamento semplice e veloce mediante le leve di comando
- Dotato di avanzamento automatico del mandrino, dispositivo di filettatura e luce di lavoro
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi di trasmissione funzionanti in bagno d'olio
- Zoccolo e colonna fissa in una costruzione a scatola per carichi pesanti
- Motore potente con alto momento torcente e forza di avanzamento elevata
- Carico del tavolo molto elevato grazie alla massiccia costruzione in ghisa
- Guida a coda di rondine larga e pesante con lardoni regolabili
- Motore di avanzamento per l'avanzamento rapido o l'avanzamento del lavoro e corsa di ritorno rapido (a KBM 63)



Manopola a stella per l'alimentazione manuale del mandrino, leva della frizione per l'alimentazione automatica



Portapunta costruito in modo intuitivo, con tutti gli elementi di commutazione e funzionali



Dispositivo di filettatura con inversione della direzione, ideale per la produzione in serie (a KBM 50)



Grande e massiccio piano da lavoro, con l a superficie finemente lavorata



KBM 40

Specificazioni	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Potenza di foratura in acciaio	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Filettatura max.	M16	M22	M30	M42
Momento torcente	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Corsa portapunta	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Cono morse	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Num. di giri del mandrino / Num. di stadi	50 - 2000 giri/min, 9 stadi	50 - 2000 giri/min, 9 stadi	31,5 - 1400 giri/min, 12 stadi	45 - 850 giri/min, 9 stadi
Area di avanzamento	(9) 0,056 - 1,80 mm/giri	(9) 0,056 - 1,80 mm/giri	(9) 0,056 - 1,8 mm/giri	(9) 0,056 - 1,8 mm/giri
Forza di avanzamento	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Lunghezza dei bracci	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Corsa foro	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Elevatore del tavolo	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Potenza motore	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Peso ca.	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
N. art.	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Prezzo IVA excl.				

La serie KBM offre una gamma di modelli adatti per foratura, alesatura e maschiatura di pezzi singoli o piccole serie. La solida struttura in ghisa grigia rende questi trapani adatti per lavorazioni pesanti in ambito ingegneristico, di produzione e edile.

KBM-Serie



Dispositivo di filettatura con dispositivo di avanzamento rapido o avanzamento del lavoro e corsa di ritorno rapido (a KBM 63)



Motore di avanzamento per la riduzione dei tempi di posizionamento del mandrino (a KBM 63)



Grande e massiccia piastra di fondo con scanalature a T; il piano da lavoro può essere smontato, ideale per la lavorazione di pezzi alti (a KBM 63)

**Top
Prezzo**

La fornitura comprende:

- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Rotazione in senso orario e antiorario
- Luce della macchina a LED
- Bussola di riduzione
- Dispositivo di comando
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile



KBM 63

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 - 570 giri/min, 9 stadi	40 - 570 giri/min, 9 stadi
(6) 0,1 - 0,78 mm/giri	(6) 0,1 - 0,78 mm/giri
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

Trapano a colonna con controllo Bohrtronic

KBM 65 NC Vario

- Il sistema di controllo Bohrtronic di serie calcola, dopo l'inserimento del diametro dell'utensile e del materiale (ghisa / acciaio), la velocità di rotazione ideale e la velocità di avanzamento durante la foratura e la filettatura
- Zoccolo e colonna fissa in una costruzione a scatola per carichi pesanti
- Motore potente con alto momento torcente e forza di avanzamento elevata
- Carico del tavolo molto elevato grazie alla massiccia costruzione in ghisa
- Massima silenziosità grazie agli ingranaggi di trasmissione funzionanti in bagno d'olio
- Dispositivo di filettatura con inversione automatica del senso al raggiungimento della profondità impostata
- L'avanzamento del canotto avviene grazie a un servomotore di alta qualità
- Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen
- Dotato di un'impostazione dell'altezza del tavolo motorizzata



Touchscreen di grandi dimensioni per tutte le operazioni di impostazione, ad esempio velocità, foratura, rotazione a destra e a sinistra, regolazione tavola...



Per lavori di precisione, la macchina è dotata di un avanzamento automatico del mandrino e un visualizzatore della profondità di foratura



Significativa riduzione dei tempi morti con l'elevatore motorizzato del tavolo



Grande e massiccio piano da lavoro, con la superficie finemente lavorata



Specificazioni

KBM 65 NC Vario

Potenza di foratura in acciaio	60 mm
Potenza di foratura in ghisa	70 mm
Filettatura max.	M36
Cono morse	MK 5
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	50 - 316 / 316 - 2000 U/min
Area di avanzamento	1 - 350 mm/min
Lunghezza dei bracci	310 mm
Distanza mandrino / tavolo max.	750 mm
Corsa foro	215 mm
Dim. tavola / Dim. scanalature a T	735 x 520 mm / 14 mm
Elevatore del tavolo	380 mm
Potenza motore	4,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	805 x 1130 x 2600 mm
Peso ca.	920 kg
N. art.	01-1346XLO

La fornitura comprende:

- Mandrino per trapano a serraggio rapido 3 - 16 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 5 / B 18
- Bussola di riduzione MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Elevatore motorizzato del tavolo
- Impianto di refrigerazione
- Touchscreen con controllo Bohrtronic
- Espulsore di pezzi automatico
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Dispositivo di filettatura
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Luce della macchina a LED
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio telescopico
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

Il trapano a colonna fissa KBM 65 NC Vario è dotato di un regolatore continuo della velocità che consente di adattare la velocità di taglio sul pezzo corrispondente in maniera ottimale. Le speciali caratteristiche di questo modello sono il funzionamento tramite un grande touchscreen e l'avanzamento della bussola del mandrino tramite servomotore.

KBM 65 NC Vario

Trapani



Facile preselezione della gamma mediante il rinvio, impostazione della velocità desiderata con il display di comando.

Facile utilizzo grazie agli elementi di commutazione e funzionali disposti centralmente



Coperchio di protezione secondo la norma CE, regolabile alla rispettiva lunghezza del mandrino

Touchscreen di grande dimensione con controllo Bohrtronic

NUOVO

BERNARDO
INDUSTRY

Azionamento Vario



Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 5, 1-25 mm	24-1074	
Set di punte elicoidali da 170 pz., HSS rivestito in TiN	41-1025	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	41-1055	
Pattino macchina MS 80	53-2000	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.at

Radialbohrmaschine

RD 700 Vario

Il modello RD 700 Vario è un trapano radiale per impieghi gravosi con controllo continuo della velocità, avanzamento automatico del mandrino e indicatore digitale della velocità. Per una gamma più ampia di applicazioni, la macchina è dotata anche di un braccio girevole ($\pm 45^\circ$).

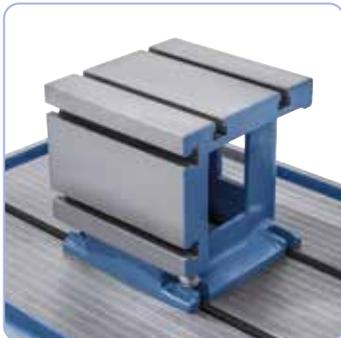
- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Piastra di fondo levigata con scanalature a T per il serraggio di pezzi superiori
- Buon scorrimento del braccio mediante la superficie levigata della colonna esterna
- Funzionamento semplice e centralizzato sul lato anteriore della macchina
- Velocità di taglio ottimale grazie alla regolazione continua della velocità
- Il bloccaggio di portapunta, colonna e braccio avviene meccanicamente
- Ideale per foratura, alesatura, maschiatura e filettatura



Facile utilizzo grazie agli elementi di commutazione e funzionali disposti centralmente



Campo di applicazione esteso grazie al braccio girevole.



Tavolo cubico finemente levigato con 4 scanalature a T in dotazione

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Impostazione di velocità continua

Incluso impianto di refrigerazione

Visualizzatore digitale del mandrino

Incluso visualizzatore della profondità di foratura digitale

NUOVO



La fornitura comprende:

- Tavolo cubico
- Mandrino per trapano con cremagliera 3 - 16 mm / B18
- Mandrino pergolato MK 3 / B 18
- Bussola di riduzione MK 3 / 2
- Impianto di refrigerazione
- Dispositivo di filettatura
- Indicatore di velocità digitale
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Chiavi di servizio

Accessori opzionali:

- Basamento
- Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 3, 1 - 16 mm
- Morsa macchina a due pezzi MS 160
- Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.
- Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l

N. art.	IVA excl.
01-13231	
24-1072	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

Specificazioni	RD 700 Vario
Potenza di foratura max.	32 mm
Filettatura max.	M22
Lunghezza dei bracci min./max.	300 - 700 mm
Movimento verticale del braccio	505 mm
Corsa portapunta (orizzontale)	400 mm
Corsa foro	130 mm
Numero di giri del mandrino / 2 stadi	75 - 438 / 438 - 2500 giri/min
Attacco mandrino	MK 3
Area di avanzamento	0,08 / 0,14 / 0,22 mm/giri
Distanza mandrino - tavolo cubico	0 - 430 mm
Dist. mandrino / piastra di appoggio	175 - 680 mm
Tavolo cubico (L x P x H)	250 x 250 x 250 mm
Piano di fissaggio piastra di appoggio	900 x 620 mm
Diametro colonna	150 mm
Potenza motore	1,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	1220 x 640 x 1750 (2350*) mm
Peso ca.	722 kg
N. art.	01-13230

* con basamento opzionale

Trapano radiale

RD 820 x 32

Il trapano radiale RD 820 x 32 è una macchina con una buona struttura, di elevate prestazioni e facilità d'uso, che permette di effettuare anche le più difficili operazioni di lavorazione come foratura, alesatura, maschiatura e filettatura.

- Buon scorrimento del braccio mediante la superficie levigata della colonna esterna
- Bloccaggio meccanico del movimento di oscillazione del braccio e spostamento testa mandrino
- Funzionamento semplice e centralizzato sul lato anteriore della macchina
- Facile regolazione al pezzo fisso
- Regolazione elettrica dell'altezza del braccio girevole
- Velocità di taglio ottimale grazie ad un'ampio range di velocità
- Filettatura mediante il ribaltamento del mandrino
- Funzionamento silenzioso grazie al design robusto



Tutti gli elementi di commutazione e di controllo sono disposti sulla testa mandrino in maniera intuitiva



Tavolo cubico finemente levigato con 5 scanalature a T in dotazione



Top
Prezzo

Specificazioni

RD 820 x 32

Potenza di foratura max.	32 mm
Filettatura max.	M24
Lunghezza dei bracci min./max.	310 - 820 mm
Movimento verticale del braccio	500 mm
Corsa portapunta (orizzontale)	510 mm
Corsa foro	250 mm
Numero di giri del mandrino	(6) 75 - 1220 giri/min
Attacco mandrino	MK 4
Area di avanzamento	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/giri
Distanza mandrino - tavolo cubico	16 - 515 mm
Dist. mandrino / piastra di appoggio	370 - 870 mm
Tavolo cubico (L x P x H)	400 x 400 x 350 mm
Piano di fissaggio piastra di appoggio	825 x 690 mm
Diametro colonna	200 mm
Motore di sollevamento	0,75 kW
Potenza motore	1,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	1470 x 750 x 2100 mm
Peso ca.	1200 kg
N. art.	01-1324XL

La fornitura comprende:

- Tavolo cubico
- Impianto di refrigerazione
- Luce della macchina a LED
- Motore di sollevamento
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Chiavi di servizio

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accessori opzionali:

Mandrino per trapano a serraggio rapido con supporto MK 4, 1 - 16 mm	N. art.	IVA excl.
Morsa macchina a due pezzi MS 160	24-1073	
Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.	28-1020	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	41-1055	
	54-1206	

- Grande piastra di appoggio, ideale per il serraggio di grandi pezzi.
- Colonna levigata e spessa per le maggiori caratteristiche di scorrimento del braccio
- Buon scorrimento del portapunta sul braccio mediante la superficie levigata
- Braccio e portapunta con fissaggio idraulico indipendente
- Ideale per foratura, alesatura, maschiatura e filettatura
- Ingranaggi temprati e rettificati, nel corso del bagno d'olio
- Semplice regolazione in altezza del braccio di estensione mediante il motore di sollevamento



Elementi funzionali posizionati in maniera intuitiva, il serraggio del portapunta avviene direttamente sul volantino



L'impostazione della velocità desiderata o dell'avanzamento avviene nella parte inferiore del portapunta

**Top
Prezzo**



Specificazioni	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Potenza di foratura max.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Filettatura max.	M42	M42	M56	M64
Lunghezza dei bracci min./max.	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Movimento verticale del braccio	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Corsa portapunta (orizzontale)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Corsa foro	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Attacco mandrino	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Numero di giri del mandrino	(16) 25 - 2000 giri/min	(16) 25 - 2000 giri/min	(16) 20 - 1600 giri/min	(16) 16 - 1250 giri/min
Area di avanzamento	(16) 0,04 - 3,2 mm/giri			
Distanza mandrino - tavolo cubico	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Dist. mandrino / piastra di appoggio	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Piano di fissaggio piastra di appoggio	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Tavolo cubico (L x P x H)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Potenza motore	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Peso ca.	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
N. art.	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
Prezzo IVA excl.				

La serie RD di trapani radiali compatti è progettata per la lavorazione economica di pezzi singoli oversize e piccole produzioni in lotti con estrema precisione. Le elevate prestazioni, facilità d'uso e la grande varietà di applicazioni rende questi modelli ideali per l'ingegneria meccanica, officine e laboratori meccanici.

RD-Serie

Trapani



Mandrino con cuscinetti di precisione per risultati di lavoro precisi; tavolo cubico e impianto di refrigerazione in dotazione

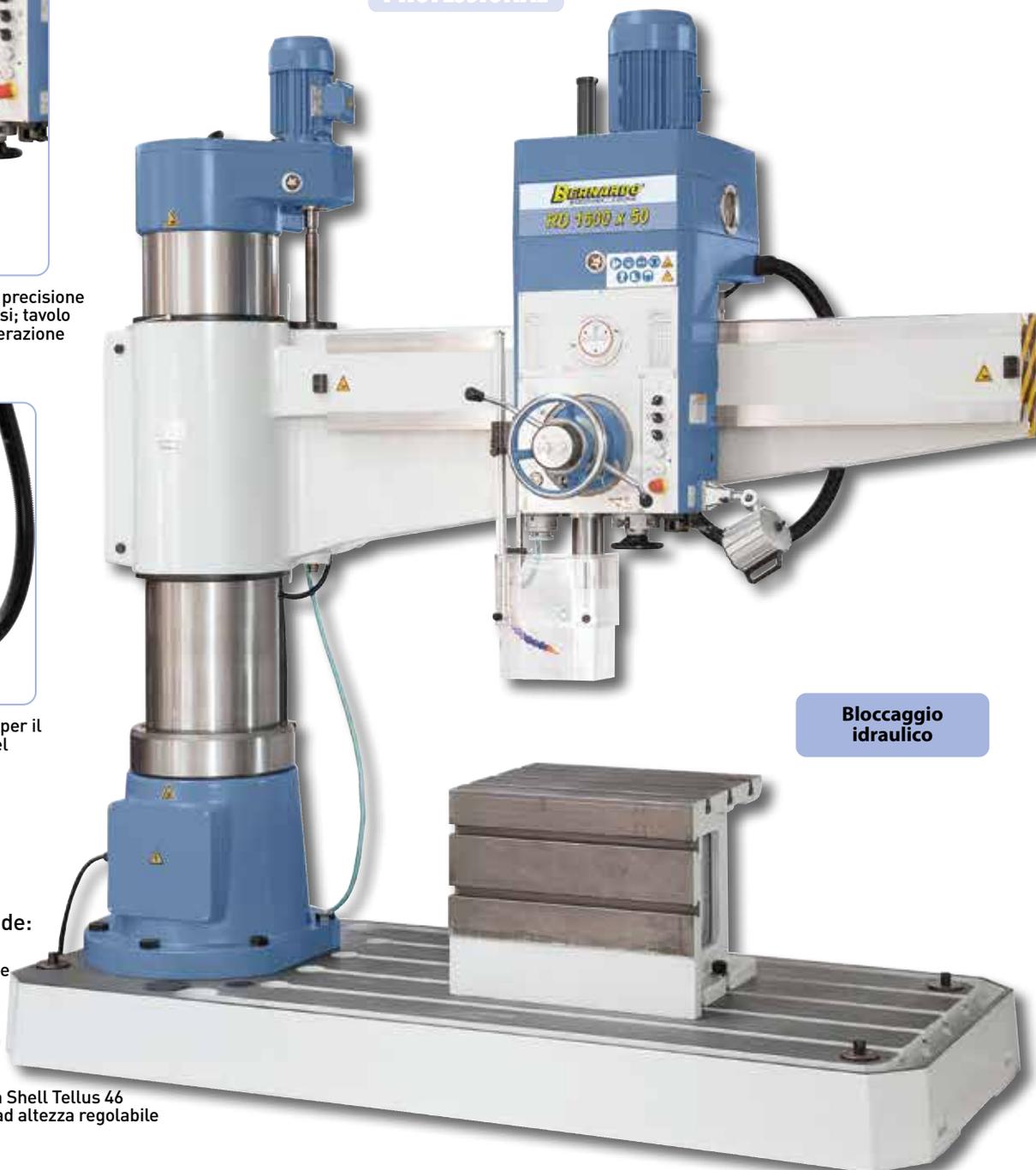


Dotato di motore idraulico per il bloccaggio del braccio e del portapunta

La fornitura comprende:

- Tavolo cubico
- Impianto di refrigerazione
- Motore di sollevamento
- Motore idraulico
- Dispositivo di comando
- Luce della macchina a LED
- Bussole di riduzione MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



Bloccaggio idraulico

Accessori opzionali:

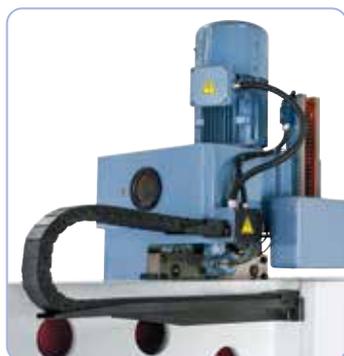
	N. art.	IVA excl.
Bussola di estensione MK 5 / 4	24-1051	
Mandr. per trap. a serraggio rap. con supp. MK 5, 1-25 mm	24-1074	
Mandr. per trap. a serraggio rap. con supp. MK 5, 3-16 mm	24-1086	

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Morsa macchina a due pezzi MS 200	28-1021	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200 QC	28-2023	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.it

- Dotato di una regolazione continua della velocità; la velocità impostata viene letta su un display digitale
- Il mandrino di foratura con elevata concentricità dispone di un freno automatico
- Braccio, portapunta e colonna con fissaggio idraulico indipendente
- Colonna levigata e spessa per le maggiori caratteristiche di scorrimento del braccio
- Grande piastra di appoggio, ideale per il serraggio di grandi pezzi.
- Facile regolazione dell'altezza del braccio attraverso il motore di sollevamento; la posizione del mandrino rimane invariata, ideale per lavori ripetitivi
- Mediante i pulsanti, il portapunta e la colonna possono essere bloccati o sbloccati, contemporaneamente oppure separatamente
- Guide sul braccio temprate e levigate
- Bilanciare il mandrino mediante un contrappeso
- Ideale per foratura, alesatura, maschiatura e filettatura



Contrappeso per il mandrino e la catena di conduzione dell'energia nella parte posteriore del portapunta



Il mandrino di foratura può essere spostato in 3 modi: regolazione rapida con leva manuale, avanzamento di precisione con il volantino o avanzamento automatico



Specificazioni	RD 1300 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2500 Vario
Potenza di foratura max.	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Filettatura max.	M40	M42	M45	M60
Lunghezza dei bracci min./max.	300 - 1300 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	450 - 2550 mm
Movimento verticale del braccio	600 mm	565 mm	585 mm	820 mm
Corsa portapunta (orizzontale)	1000 mm	1080 mm	1250 mm	2100 mm
Corsa foro	290 mm	300 mm	325 mm	400 mm
Attacco mandrino	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Numero di giri del mandrino	74 - 404 / 404 - 2200 giri/min	38 - 275, 275 - 2000 giri/min	38 - 275, 275 - 2000 giri/min	30 - 220, 200 - 1400 giri/min
Area di avanzamento	(4) 0,1 - 0,63 mm/giri	(6) 0,08 - 0,83 mm/giri	(8) 0,06 - 1,00 mm/giri	(8) 0,06 - 1,38 mm/giri
Distanza mandrino - tavolo cubico	100 - 700 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	300 - 1120 mm
Dist. mandrino / piastra di appoggio	570 - 1170 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	800 - 1620 mm
Piano di fissaggio piastra di appoggio	1220 x 900 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Tavolo cubico (L x P x H)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Potenza motore	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	2050 x 1050 x 2560 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3590 x 1250 x 3530 mm
Peso ca.	2380 kg	3200 kg	3800 kg	7400 kg
N. art.	01-1326XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1336XL
Prezzo IVA excl.				

Il modello di punta della nostra serie di trapani radiali è caratterizzato dal controllo continuo della velocità e dal design solido, con un funzionamento semplice allo stesso tempo. Il posizionamento speciale della colonna garantisce un posizionamento di risparmio energetico del braccio - indispensabile per lavori prolungati.

VARIO-Serie

Trapani



Cambio del senso di rotazione, ovvero l'innesto o disinnesto del mandrino ha luogo mediante l'interruttore pilota nella parte inferiore del portapunta



L'impostazione della velocità desiderata o dell'avanzamento avviene nella parte anteriore del portapunta

Bloccaggio idraulico



BERNARDO
INDUSTRY

Impostazione della velocità variabile attraverso convertitore di frequenza Lenze

Figura con tavolo orizzontale inclinabile (opzionale)

La fornitura comprende:

- Tavolo cubico
- Mandrino pergolato
- Bussole di riduzione
- Luce della macchina a LED
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Impianto di refrigerazione
- Convertitore di frequenza
- Indicatore di velocità digitale
- Motore di sollevamento
- Motore idraulico
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Dispositivo di comando

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Mandr. per trap. a serr. rap. con supp. MK5, 1-25 mm	24-1074	
Mandr. per trap. a serr. rap. con supp. MK5, 3-16 mm	24-1086	
Kit di cambio rapido MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Tavolo orizzontale inclinabile 400 x 600 mm	53-1027	
Morsa macchina a due pezzi MS 200	28-1021	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

Trapano radiale con controllo Bohrtronic

NC-Vario-Serie

- Il sistema di controllo Bohrtronic di serie calcola, dopo l'inserimento del diametro dell'utensile e del materiale (ghisa / acciaio), la velocità di rotazione ideale e la velocità di avanzamento durante la foratura e la filettatura
- Touchscreen di grandi dimensioni per tutte le operazioni di impostazione, ad esempio velocità, foratura / filettatura, regolazione dell'altezza del braccio...
- Profondità di foratura regolabile elettronicamente con controllo del valore di ingresso
- Facile regolazione dell'altezza del braccio attraverso il motore di sollevamento, la posizione del mandrino rimane invariata, ideale per lavori ripetitivi
- L'avanzamento del canotto avviene grazie a un servomotore di alta qualità
- Dotato di una regolazione continua della velocità; la velocità impostata viene letta su un display digitale
- Visualizzazione delle unità di misura mm o pollici
- Guide sul braccio temprate e levigate
- Bilanciare il mandrino mediante un contrappeso
- Ideale per foratura, alesatura, maschiatura e filettatura



Contrappeso per il mandrino e la catena di conduzione dell'energia nella parte posteriore del portapunta

Bloccaggio idraulico

Braccio

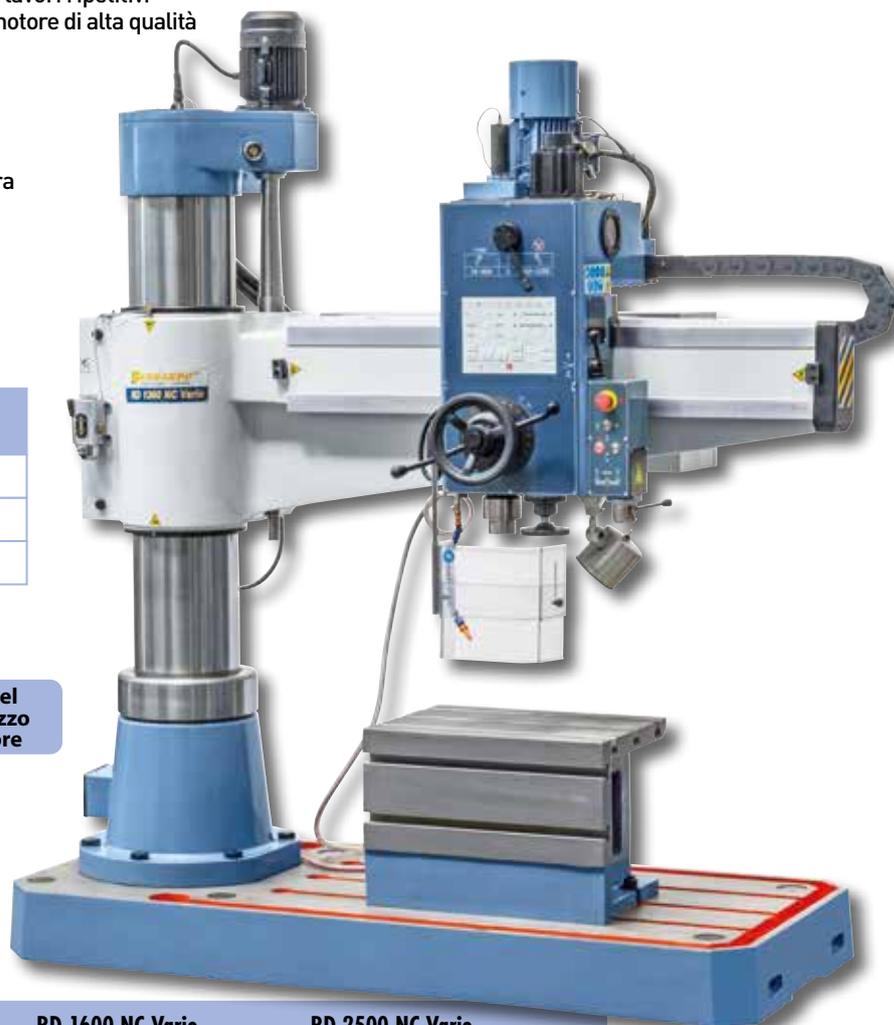
Colonna

Portapunta



Tavolo cubico finemente levigato con 5 scanalature a T in dotazione

Avanzamento del canotto per mezzo di un servomotore



Specificazioni	RD 1300 NC Vario	RD 1600 NC Vario	RD 2500 NC Vario
Potenza di foratura max.	40 mm	60 mm	80 mm
Filettatura max.	M40	M45	M60
Lunghezza dei bracci min./max.	300 - 1300 mm	350 - 1600 mm	465 - 2550 mm
Movimento verticale del braccio	600 mm	585 mm	790 mm
Corsa portapunta (orizzontale)	1000 mm	1250 mm	2095 mm
Corsa foro	290 mm	315 mm	400 mm
Attacco mandrino	MK 4	MK 5	MK 6
Numero di giri del mandrino	74 - 404, 404 - 2200 giri/min	38 - 275, 275 - 2000 giri/min	30 - 192, 205 - 1400 giri/min
Area di avanzamento	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min
Distanza mandrino - tavolo cubico	100 - 700 mm	165 - 750 mm	290 - 1080 mm
Dist. mandrino / piastra di appoggio	570 - 1170 mm	665 - 1250 mm	770 - 1560 mm
Piano di fissaggio piastra di appoggio	1220x900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Tavolo cubico (L x P x H)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Potenza motore	2,2 kW	4,0 kW	7,5 kW
Misure macchina (L x P x H)	2050 x 1050 x 2560 mm	2490 x 1050 x 2780 mm	3590 x 1250 x 3560 mm
Peso ca.	2400 kg	3800 kg	7800 kg
N. art.	01-1329XL9	01-1330XL	01-1330XL0

**Top
Prezzo**

Il compatto trapano radiale RD 1300 NC Vario / RD 1600 NC Vario / RD 2500 NC Vario è ideale per la perforazione, alesatura e maschiatura di pezzi di grandi dimensioni (come travi in acciaio, flange...). Le speciali caratteristiche di questo modello sono il funzionamento tramite un grande touchscreen e l'avanzamento della bussola del mandrino tramite servomotore. Grazie alle molteplici possibilità di applicazione, questa macchina è ideale per officine meccaniche, officine di riparazione, costruzione di macchine...

NC-Vario-Serie

Trapani

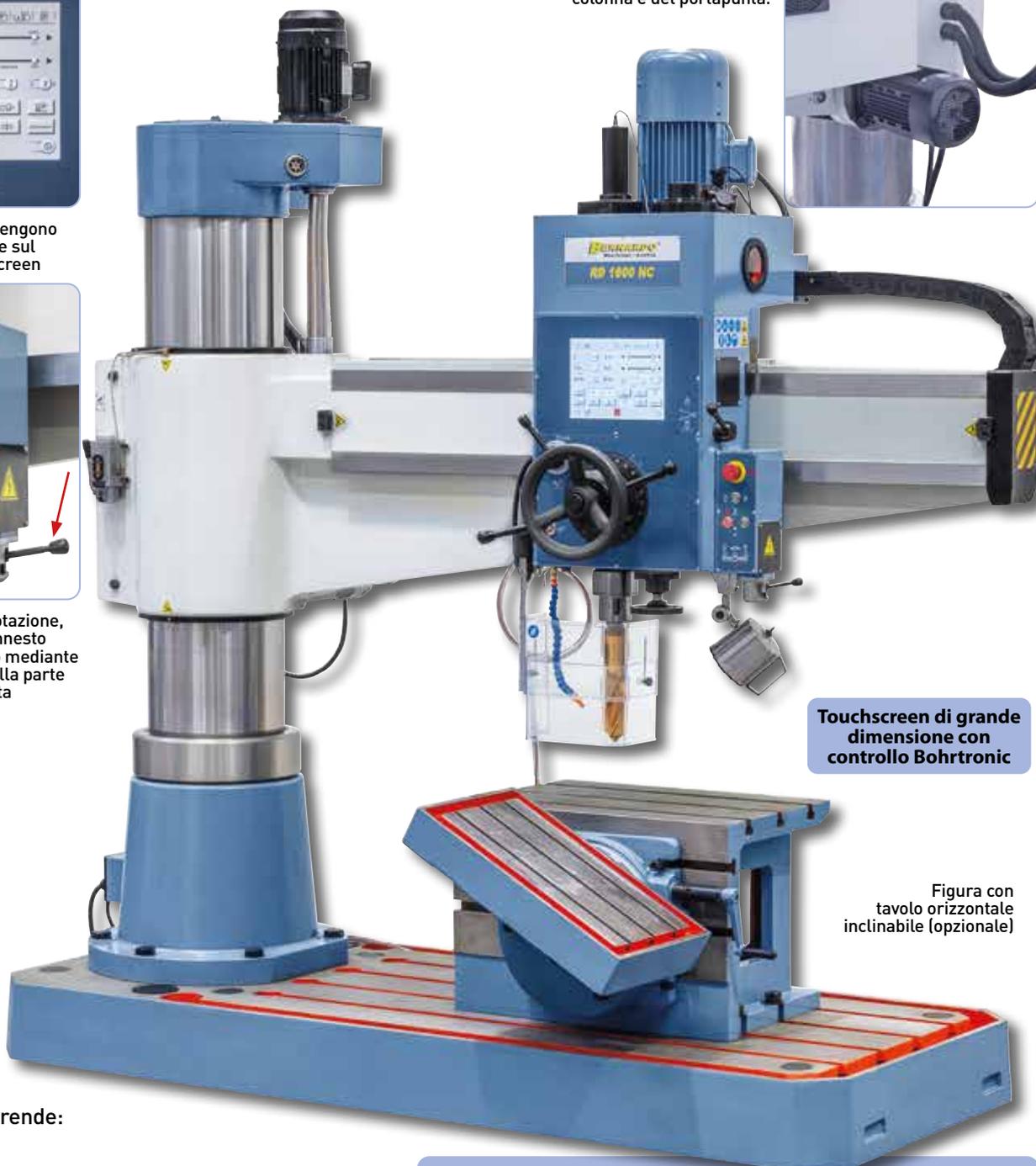


Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen



Cambio del senso di rotazione, ovvero l'innesto o disinnesto del mandrino ha luogo mediante l'interruttore pilota nella parte inferiore del portapunta

Dotato di serie di motore idraulico per il bloccaggio del braccio, della colonna e del portapunta.



Touchscreen di grande dimensione con controllo Bohrtronic

Figura con tavolo orizzontale inclinabile (opzionale)

La fornitura comprende:

- Tavolo cubico
- Mandrino pergolato
- Bussole di riduzione MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- Luce della macchina a LED
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Impianto di refrigerazione
- Touchscreen con controllo Bohrtronic
- Servomotore per l'avanzamento del canotto
- Convertitore di frequenza
- Motore di sollevamento
- Motore idraulico
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Dispositivo di comando

Accessori opzionali:

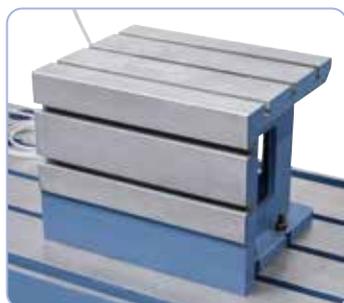
- Mandr. per trap. a serr. rap. con supp. MK4, 1-16 mm
- Mandr. per trap. a serr. rap. con supp. MK5, 1-25 mm
- Kit di cambio rapido MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16
- Tavolo orizzontale inclinabile 400 x 600 mm
- Morsa macchina a due pezzi MS 200
- Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200
- Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l

N. art.	IVA excl.
24-1073	
24-1074	
53-1025	
53-1027	
28-1021	
28-2020	
54-1206	

- Il sistema di controllo di serie calcola, dopo l'inserimento del diametro dell'utensile e del materiale (ghisa / acciaio), la velocità di rotazione ideale e la velocità di avanzamento durante la foratura e la filettatura
- Ampio touchscreen per tutti i lavori di regolazione e le funzioni (ad esempio foratura, foratura profonda, filettatura, ecc.)
- L'azionamento del mandrino e l'avanzamento della penna sono eseguiti da servomotori di alta qualità
- Facile regolazione dell'altezza del braccio attraverso il motore di sollevamento, la posizione del mandrino rimane invariata, ideale per lavori ripetitivi
- Profondità di foratura regolabile elettronicamente con controllo del valore di ingresso
- Dotato di una regolazione continua della velocità; la velocità impostata viene letta su un display digitale
- Visualizzazione delle unità di misura mm o pollici
- Guide sul braccio temprate e levigate
- Ideale per foratura, alesatura, maschiatura e filettatura



Dotato di serie di potenti servomotori per l'azionamento del mandrino e l'avanzamento della penna.



Tavolo cubico finemente levigato con 5 scanalature a T in dotazione

Bloccaggio idraulico

Braccio

Colonna

Portapunta



Avanzamento del canotto per mezzo di un servomotore

La fornitura comprende:

- Tavolo cubico
- Bussola di riduzione MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- Luce della macchina a LED
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Impianto di refrigerazione
- Touchscreen
- Servomotore per l'alimentazione della penna
- Motore di sollevamento
- Motore idraulico
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Catena energetica

**Top
Prezzo**

Specificazioni

RD 1600 Servo

Potenza di foratura max.	50 mm
Filettatura max.	M45
Lunghezza dei bracci min./max.	350 - 1600 mm
Movimento verticale del braccio	580 mm
Corsa portapunta (orizzontale)	1250 mm
Corsa foro	320 mm
Attacco mandrino	MK 5
Numero di giri del mandrino	20 - 200 / 200 - 2000 giri/min
Area di avanzamento	0 - 795 mm/min
Distanza mandrino - tavolo cubico	155 - 735 mm
Dist. mandrino / piastra di appoggio	655 - 1230 mm mm
Piano di fissaggio piastra di appoggio	1750 x 980 mm
Tavolo cubico (L x P x H)	635 x 500 x 500 mm
Potenza motore	3,7 kW
Misure macchina (L x P x H)	2550 x 1100 x 2600 mm
Peso ca.	3225 kg
N. art.	01-1329XL5

Il trapano radiale RD 1600 Servo è una macchina con una buona struttura, di elevate prestazioni e facilità d'uso, che permette di effettuare anche le più difficili operazioni di lavorazione come foratura, alesatura, maschiatura e filettatura. Le caratteristiche particolari di questo modello sono il comando tramite un ampio touchscreen e i servomotori per l'azionamento e l'avanzamento della penna.

RD 1600 Servo



Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen



Cambio del senso di rotazione, ovvero l'innesto o disinnesto del mandrino ha luogo mediante l'interruttore pilota.

Dotato di serie di motore idraulico per il bloccaggio del braccio, della colonna e del portapunta.



NUOVO

Figura con tavolo orizzontale inclinabile (opzionale)

Accessori opzionali:

	N. art.	IVA excl.
Mandr. per trap. a serraggio rapido con supporto MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Kit di cambio rapido MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Tavolo orizzontale inclinabile 400 x 600 mm	53-1027	
Morsa macchina a due pezzi MS 200	28-1021	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l	54-1206	

- Molteplici opzioni di fissaggio e di lavorazione grazie al design di progettazione
- Regolazione elettromotoristica dell'altezza del portapunta senza regolazione della posizione di foratura, ideale per la foratura profonda
- Portapunta inclinabile di 180°, braccio inclinabile in senso orizzontale e possibilità di spostarlo avanti e indietro
- Dispositivo di filettatura e 6 sistemi di alimentazione automatica disponibili nella versione base
- Superficie tavolo di grandi dimensioni (1195 x 500 mm) per il serraggio di più pezzi contemporaneamente
- Visualizzatore della velocità e della profondità di foratura digitale in dotazione
- Impostazione rapida del portapunta sul pezzo, il bloccaggio avviene idraulicamente
- Forte colonna scanalata garantisce un'elevata rigidità del braccio
- Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen
- La costruzione robusta garantisce un lavoro senza vibrazioni
- Dotato di un regolatore continuo della velocità elettronica

BERNARDO
INDUSTRY



Tutte le impostazioni vengono effettuate direttamente sul grande display touchscreen

Display di grandi dimensioni

Impostazione della velocità variabile attraverso convertitore di frequenza



La guida lineare di alta qualità garantisce un regolare procedimento del portapunta



Maggiore efficienza mediante il portapunta inclinabile di +/- 90° e molteplici opzioni di fissaggio. Inoltre, con questa macchina possono essere eseguiti lavori di fresatura

Specificazioni

SRB 40 NC

Potenza di foratura max.	40 mm
Filettatura max.	M30
Lunghezza dei bracci min./max.	370 - 950 mm
Movimento verticale del braccio	390 mm
Portapunta girevole	-90° a +90°
Corsa foro	200 mm
Numero di giri continui del mandrino	50 - 316 / 316 - 2000 giri/min
Attacco mandrino	MK 4
Area di avanzamento	(6) 0,08 - 0,50 mm/giri
Dist. mandrino / superficie del tavolo	390 - 780 mm
Superficie del tavolo	1195 x 500 mm
Dimensione scanalature a T	18 mm
Diametro colonna	220 mm
Potenza motore	2,2 kW
Misure macchina (L x P x H)	1200 x 2450 x 2720 mm
Peso ca.	2800 kg
N. art.	01-1358XL

Accessori opzionali:

Mandrino per trapano a serraggio rapido con supporto MK 4, 1-16 mm	N. art.	IVA excl.
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	24-1073	28-2020
Morsa macchina a due pezzi MS 200	28-1021	28-1021
Serie di mandrini a cambio rapido filettanti MK 4 / M6 - M30 / 12 pz.	24-1100	

Il trapano radiale rapido SRB 40 NC è stato specificamente progettato per lavori economici su pezzi singoli di grandi dimensioni e piccole serie, con estrema precisione. Il design di progettazione permette una vasta gamma di applicazioni: operazioni meccaniche, officine di riparazione, meccaniche e di produzione.



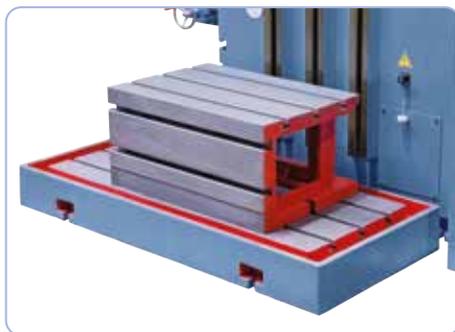
6 sistemi di alimentazione automatica attivabili mediante innesto elettromagnetico

Impostazione altezza elettromotrice



La fornitura comprende:

- Indicatore di velocità digitale
- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Visualizzatore della profondità di foratura digitale
- Touchscreen
- Regolazione del portapunta elettromotrice
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Mandrino per trapano a serraggio rapido 1 - 13 mm / B 16
- Mandrino pergolato MK 4 / B 16
- Bussola di riduzione MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Dispositivo di filettatura
- Tavolo orizzontale inclinabile 400 x 600 mm
- Tavolo cubico 420 x 600 x 300 mm
- Piastra di serraggio 1200 x 550 mm
- Luce della macchina a LED
- Impianto di refrigerazione
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile



La piastra di serraggio standard consente il montaggio di pezzi alti

Accessori opzionali:

Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen
 Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.
 Tavola composita e supporto fresa con pinze 6 - 16 mm, 8 pezzi
 Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l

N. art.	IVA excl.
25-1020	
41-1055	
26-1017	
54-1206	

Campo di applicazione esteso grazie al tavolo orizzontale inclinabile da 50° a 50°



Trapano radiale rapido con controllo Bohrtronic

SRB 50 NC

- Il sistema di controllo Bohrtronic di serie calcola, dopo l'inserimento del diametro dell'utensile e del materiale (ghisa / acciaio), la velocità di rotazione ideale e la velocità di avanzamento durante la foratura e la filettatura
- Molteplici opzioni di fissaggio e di lavorazione grazie al design di progettazione
- Regolazione elettromotoristica dell'altezza del portapunta senza regolazione della posizione di foratura, ideale per la foratura profonda
- Superficie tavolo di grandi dimensioni (1200 x 500 mm) per il serraggio di più pezzi contemporaneamente
- Impostazione rapida del portapunta sul pezzo, il bloccaggio avviene idraulicamente
- Dotato di un regolatore continuo della velocità elettronico e di 2 fasi di marcia
- Forte colonna scanalata garantisce un'elevata rigidità del braccio
- La costruzione robusta garantisce un lavoro senza vibrazioni
- L'avanzamento del canotto avviene grazie a un servomotore di alta qualità
- Dotato di una regolazione continua della velocità; la velocità impostata viene letta su un display digitale

Impostazione altezza elettromotrice

Adatto per foratura, svasatura e tornitura nonché operazioni di fresatura minori



Touchscreen di grandi dimensioni per tutte le operazioni di impostazione, ad esempio velocità, foratura / filettatura, regolazione dell'altezza del braccio...



Motore per sistema idraulico e catena di conduzione dell'energia sul retro della macchina



Specificazioni	SRB 50 NC
Potenza di foratura max.	50 mm
Filettatura max.	M32
Lunghezza dei bracci min./max.	360 - 950 mm
Movimento verticale del braccio	400 mm
Portapunta girevole	-90° a +90°
Corsa foro	240 mm
Numero di giri continui del mandrino	50 - 316 / 316 - 2000 giri/min
Attacco mandrino	MK 4
Area di avanzamento	1 - 300 mm/min
Dist. mandrino / superficie del tavolo	390 - 780 mm
Superficie del tavolo	1200 x 500 mm
Dimensione scanalature a T	18 mm
Diametro colonna	240 mm
Potenza motore	3,0 kW
Misure macchina (L x P x H)	1250 x 2500 x 2800 mm
Peso ca.	2800 kg
N. art.	01-1364XL

Accessori opzionali:	N. art.	IVA excl.
Mandrino per trapano a serraggio rapido con supporto MK 4, 1-16 mm	24-1073	
Morsa per macchine foratrici industriali BMS 200	28-2020	
Morsa macchina a due pezzi MS 200	28-1021	
Serie di mandrini a cambio rapido filettanti MK 4 / M6 - M30 / 12 pz.	24-1100	
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstanzen	25-1020	

L'SRB 50 NC è nuovo nel nostro programma ed è il modello più grande della nostra serie di trapani radiali rapidi. Le speciali caratteristiche di questo modello sono il funzionamento tramite un grande touchscreen e l'avanzamento della bussola del mandrino tramite servomotore.

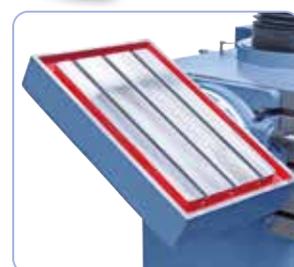
SRB 50 NC



Campo di applicazione esteso grazie al portapunta inclinabile da -90° a $+90^{\circ}$

La fornitura comprende:

- Avanzamento del mandrino elettromagnetico
- Touchscreen con controllo Bohrtronic
- Servomotore per l'avanzamento del canotto
- Convertitore di frequenza
- Regolazione del portapunta elettromotrice
- Riempimento iniziale con Shell Tellus 46
- Bussola di riduzione MK 4/3, 4/2, 3/1
- Dispositivo di filettatura
- Impianto di refrigerazione
- Luce della macchina a LED
- Coperchio di protezione ad altezza regolabile
- Dispositivo di comando



Campo di applicazione esteso grazie al tavolo orizzontale inclinabile da -50° a $+50^{\circ}$ (opzionale)

Touchscreen di grande dimensione con controllo Bohrtronic

Avanzamento del canotto per mezzo di un servomotore

Accessori opzionali:

- Tavolo orizzontale inclinabile 400 x 600 mm
- Tavolo cubico 420 x 600 x 300 mm
- Piastra di serraggio 1200 x 550 mm
- Cassette punzoni kit C, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, da 17 pz.
- Concentrato refrigerazione universale MN 1103, 5 l

N. art.	IVA excl.
53-1027	
53-1028	
53-1029	
41-1055	
54-1206	



La piastra di serraggio opzionale consente il montaggio di pezzi alti

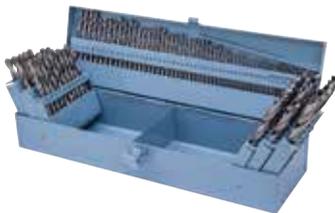
Mandrino pergolato	Bussola di riduzione	Bussola di estensione	Espulsore cono semiautomatico
Morse taper drill chuck arbor	Morse taper drill sleeve	Morse taper extension socket	Semi automatic morse shank puller
			
MK 2 / B10 - MK 5 / B22	MK 2/1 - MK 6/5	MK 2/1 - MK 6/6	MK 1 - MK 3
MT 2 / B10 - MT 5 / B22	MT 2/1 - MT 6/5	MT 2/1 - MT 6/6	MK 4 - MK 6 MT 1 - MT 3 MT 4 - MT 6
Mandr. per trapano a serraggio rapido	Mandr. per trapano a serraggio rapido	Mandr. per trapano a serraggio rapido	Mandr. per trapano a serraggio rapido
Keyless drill chuck	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck
			
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	Con supporto diretto MK 2	Con supporto diretto MK 3, 1 - 16 mm /	Con supporto diretto
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm	MK 5, 1 - 25 mm
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	with direct mount MT 2	with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /	with direct mount
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm	MT 5, 1 - 15 mm
Apparato per la filettatura	Apparato per la filettatura	Apparato per la filettatura Super	Serie di mandrini a cambio rapido filet.
Double roller tapping chuck set	Double roller tapping chuck set	Aut. reversible tapping chuck set	Quick change tapping chuck set
			
MK 2 / MK 3 / MK 4	MK 3 / MK 4 / MK 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5, M6 - M30
di M3 - M12	di M12 - M24	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MK 5, M16 - M42
MT 2 / MT 3 / MT 4	MT 3 / MT 4 / MT 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30
from M3 - M12	from M12 - M24		MT 5, M16 - M42
Tavola composita KT 90	Tavola composita KT 140	Tavola composita KT 150	Tavola composita KT 165
Cross table KT 90	Cross table KT 140	Cross table KT 150	Cross table KT 165
			
Dimensioni della tavola: 200 x 90 mm	Dimensioni della tavola: 310 x 140 mm	Dimensioni della tavola: 470 x 150 mm	Dimensioni della tavola: 495 x 165 mm
Larghezza scanalature a T: 8 mm	Larghezza scanalature a T: 16 mm	Larghezza scanalature a T: 14 mm	Larghezza scanalature a T: 10 mm
Table size: 200 x 90 mm	Table size: 310 x 140 mm	Table size: 470 x 150 mm	Table size: 495 x 165 mm
T-slot width: 8 mm	T-slot width: 16 mm	T-slot width: 14 mm	T-slot width: 10 mm

Tavola composita KT 195	Tavola composita KT 205	Tavola composita KT 225 x 175 S	Tavola composita 330 x 220 S
Cross table KT 195	Cross table KT 205	Cross table KT 225 x 175 S	Cross table 330 x 220 S
			
Dimensioni della tavola: 555 x 195 mm Larghezza scanalature a T: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Dimensioni della tavola: 640 x 205 mm Larghezza scanalature a T: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Dimensioni della tavola: 225 x 175 mm, inclinabile, Larghezza scanalature a T: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Dimensioni della tavola: 330 x 220 mm, inclinabile, Larghezza scanalature a T: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tiltable T-slot width: 17 mm
Tavola composita KT 600 x 240 S	Tavola composita KT 185 x 100	Tavola composita KT 225 x 175	Tavola composita KT 330 x 220
Cross table KT 600 x 240 S	Cross table KT 185 x 100	Cross table KT 225 x 175	Cross table KT 330 x 220
			
Dimensioni della tavola: 600 x 240 mm, inclinabile, Larghezza scanalature a T: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Dimensioni della tavola: 185 x 100 mm Larghezza scanalature a T: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Dimensioni della tavola: 225 x 175 mm Larghezza scanalature a T: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Dimensioni della tavola: 330 x 220 mm Larghezza scanalature a T: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Tavola composita KT 400 x 120	Tavola composita KT 500 x 180	Tavola composita KT 700 x 180	Tavola composita KT 730 x 210
Cross table KT 400 x 120	Cross table KT 500 x 180	Cross table KT 700 x 180	Cross table KT 730 x 210
			
Dimensioni della tavola: 400 x 120 mm Larghezza scanalature a T: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Dimensioni della tavola: 500 x 180 mm Larghezza scanalature a T: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Dimensioni della tavola: 700 x 180 mm Larghezza scanalature a T: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Dimensioni della tavola: 730 x 210 mm Larghezza scanalature a T: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Assortimento viti prigioniere da 38 pz.	Assortimento utensili di serr. da 58 pz.	Assortimento utensili di serr. da 58 pz.	Angolo saldatura magnetica permanente
Stud bolt set 38 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Magnetic 90° square
			
Larghezza scanalature a T: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	Larghezza scanalature a T: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	Larghezza scanalature a T: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Misure: 200 x 200 mm Measurement: 200 x 200 mm

<p>Morsa macchina MS da 2 pezzi</p> <p>2 pcs. milling vise MS</p>  <p>Larghezza griffe 160 / 200 mm</p> <p>Jaw width 160 / 200 mm</p>	<p>Morsa a croce KS</p> <p>Two way cross slide vise KS</p>  <p>Larghezza griffe: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p>	<p>Morsa ad angolo</p> <p>Welding vise</p>  <p>Larghezza serraggio 80 / 110 mm</p> <p>Max. opening: 80 / 110 mm</p>	<p>Morsa per macchine foratrici BM</p> <p>Drilling machine vise BM</p>  <p>Larghezza griffe: 100 / 125 / 150 / 200 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm</p>
<p>Morsa per macchine foratrici BMH</p> <p>Drilling machine vise BMH</p>  <p>Larghezza griffe: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Altezza griffe: 32 / 45 / 60 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Jaw height: 32 / 45 / 60 mm</p>	<p>Morsa per macchine foratrici BMI</p> <p>Drilling machine vise BMI</p>  <p>Larghezza griffe: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Larghezza serraggio: 110 / 140 / 170 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Opening: 110 / 140 / 170 mm</p>	<p>Morsa per macchine foratrici BMO</p> <p>Drilling machine vise BMO</p>  <p>Larghezza griffe: 85 / 100 / 120 mm</p> <p>Larghezza serraggio: 65 / 85 / 110 mm</p> <p>Jaw width: 85 / 100 / 120 mm</p> <p>Opening: 65 / 85 / 110 mm</p>	<p>Morsa per macchine foratrici BMO</p> <p>Drilling machine vise BMO</p>  <p>Larghezza griffe: 150 / 200 mm</p> <p>Larghezza serraggio: 135 / 165 mm</p> <p>Jaw width: 150 / 200 mm</p> <p>Opening: 135 / 165 mm</p>
<p>Morsa per macchine foratrici BMS</p> <p>Drilling machine vise BMS</p>  <p>Larghezza griffe: 100 / 140 / 200 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 140 / 200 mm</p>	<p>Morsa per macchine foratrici BMS QC</p> <p>Drilling machine vise BMS QC</p>  <p>Larghezza griffe: 100 / 140 / 200 mm</p> <p>con funzione di serraggio rapido</p> <p>Jaw width: 100 / 140 / 200 mm</p> <p>with quick clamping function</p>	<p>Morsa a serraggio rapido SP</p> <p>Quick clamping vise SP</p>  <p>Larghezza griffe: 55 / 80 mm</p> <p>Jaw width: 55 / 80 mm</p>	<p>Arresto pezzo AMS-160</p> <p>Work stop tool AMS-160</p>  <p>Utilizzabile universalmente per trapani e trapani e fresatrici</p> <p>Useable for milling and drilling machines</p>
<p>Griffe in alluminio</p> <p>Aluminium magnetic jaws</p>  <p>Larghezza griffe: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>in coppia</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Pairwise packed</p>	<p>Calibro tascabile a quadrante</p> <p>Dial caliper</p>  <p>Campo di misura 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm</p> <p>Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm</p>	<p>Calibro tascabile digitale</p> <p>Digital caliper</p>  <p>Campo di misura: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm</p> <p>Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm</p>	<p>Calibro da officina</p> <p>Mono block vernier caliper</p>  <p>Campo di misura: 500 or 1000 x 0,02 mm, con punte di lama 150 mm</p> <p>Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm</p>

Calibro da officina digitale Big size digital caliper	Calibro di profondità Depth vernier gauge	Truschino graduato Double beam dial height gauge	Truschino graduato digitale Double column digital height gauge
			
Campo di misura: 500 x 0,01 mm, con punte di lama 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm	Campo di misura: 200 x 0,02 mm, con barra profilata Range: 200 x 0,02 mm, with hook	Con comparatore, Campo di misura: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Campo di misura: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Goniometro combinato Combination square set protractor	Goniometro universale Univeral bevel protractor	Kit di misura da 3 pezzi Professional measuring tool set	Kit di misura da 4 pezzi General purpose measuring tool set
			
Lunghezza: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm	Lunghezza: 300 mm Campo di misura: 0 - 360°, con lente di ing. Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier	Calibro traccia, micrometro e vite di misurazione interna in cassetta di legno Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box	Calibro traccia, micrometro, scala e angolo bisellatura in cassetta di plastica Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box
Kit di misura da 5 pezzi Precision measuring tool set	Micrometro a vite, 6 pezzi Outside micrometer set	Micrometro a vite, 6 pezzi Outside micrometer set	Micrometro a vite digitale Electronic digital micrometer
			
Strumenti di misura in acciaio inox, inox cromato satinato, in cassetta di legno Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box	Campo di misura: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm	Campo di misura: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm	0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm
Micrometro a vite digitale, 4 pezzi Electronic digital micrometer set	Micrometro di profondità Depth micrometer	Micrometro di profondità digitale Electronic digital depth micrometer	Micrometri per interni, 4 pezzi Inside micrometer set
			
Campo di misura: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Campo di misura: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm	Campo di misura: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Campo di misura: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm

<p>Micrometri interni digitale, 4 pezzi 4 pcs. digital inside micrometer set</p>  <p>Campo di misura: 5 - 100 x 0,001 mm Range: 5 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Comparatore di precisione Dial indicator general style</p>  <p>Campo di misura: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Comparatore di precisione Dial indicator</p>  <p>Campo di misura: 10 x 0,01 mm con protezione dalla polvere Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function</p>	<p>Compar. con grande campo misura Large size dial indicator</p>  <p>Campo di misura: 100 x 0,01 mm Range: 100 x 0,01 mm</p>
<p>Comparatore digitale Digital indicator</p>  <p>Campo di misura: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Comparatore a leva di precisione Dial test indicator</p>  <p>Campo di misura: 0 - 0,8 x 0,01 mm Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm</p>	<p>Comparatore a leva digitale Digital dial test indicator</p>  <p>Campo di misura: 0 - 0,5 x 0,01 mm Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm</p>	<p>Spessimetro digitale Digital thickness gauge</p>  <p>Campo di misura: 0 - 25 x 0,01 mm Range: 0 - 25 x 0,01 mm</p>
<p>Calibri di spessore, 20 pezzi 20 pcs. feeler gauge</p>  <p>Campo di misura: 0,05 - 1,0 mm Blattlänge: 100 mm Range: 0,05 - 1,0 mm Length: 100 mm</p>	<p>Stativo di misura magnetico universale Mechanical universal magnetic base</p>  <p>Forza di tenuta: 50 kg Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Stativo di misura magnetico universale Hydraulic universal magnetic base</p>  <p>Con bloccaggio idraulico Forza di tenuta: 50 kg With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Set di blocchetti di riscontro, 47 pezzi Metric gage block set 47 pcs.</p>  <p>Precisione secondo DIN 861/1 Contenuto di 1,005 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,005 - 100 mm</p>
<p>Set di blocchetti di riscontro, 87 pezzi Metric gage block set 87 pcs.</p>  <p>Precisione secondo DIN 861/1 Contenuto di von 1,001 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,001 - 100 mm</p>	<p>Set di punte di misura e di prova, 41 pz. Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, da 1,0 - 5,0 mm Gradazione: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Set di punte di misura e di prova, 91 pz. Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, da 1,0 - 10,0 mm Gradazione: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Livella di precisione Master precision level</p>  <p>Lunghezza: 200 mm Precisione: 0,02 mm Length: 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>

<p>Livella quadra di precisione</p>	<p>Durometro RW 150</p>	<p>Goniometro digitale</p>	<p>Set di punte elicoidali da 19 pezzi</p>
<p>Precision frame bubble</p>	<p>Rockwell hardness tester RW 150</p>	<p>Digital angle finder</p>	<p>19 pcs. set Tin-coated HSS drills</p>
			
<p>Misure: 200 x 200 mm Precisione: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>	<p>Campo di misura: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70</p>	<p>Goniometro conveniente Campo di misura: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°</p>	<p>1 - 10 mm, 0,5 mm crescente HSS con rivestimento in TiN 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>
<p>Set di punte elicoidali da 25 pezzi</p>	<p>Set di punte elicoidali da 41 pezzi</p>	<p>Set di punte elicoidali da 51 pezzi</p>	<p>Set di punte elicoidali HSS da 118 pz.</p>
<p>25 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>41 pcs. drill set</p>	<p>51 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>118 pcs. set HSS drills</p>
			
<p>1 - 13 mm, 0,5 mm crescente HSS con rivestimento in TiN 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>6 - 10 mm, 0,1 mm crescente in cassetta di plastica 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box</p>	<p>1 - 6,0 mm, 0,1 mm crescente HSS con rivestimento in TiN 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>1 - 13 mm in una cassetta di metallo 1 - 13 mm in metal case</p>
<p>Set di punte elicoidali da 170 pezzi</p>	<p>Set di punte a gradini da 3 pezzi</p>	<p>Set di punte allargafori da 3 pezzi</p>	<p>Taglierina circolare</p>
<p>170 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>	<p>3 pcs. TiN-coated HSS step drill set</p>	<p>3 pcs. TiN-coated conical drill set</p>	<p>Taper shank HSS circular cutter</p>
			
<p>1 - 8 mm (ogni 10 pezzi) 8,5 - 10 mm (ogni 5 pezzi) / 0,5 mm crescente 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps</p>	<p>4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm rivestito di TiN in una cassetta di metallo 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm rivestito di TiN in una cassetta di metallo 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>Supporto MK 2 / MK 3 Diametro 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm</p>
<p>Punte elicoidali HSS con cono morse</p>	<p>Punte elicoidali HSS con cono morse</p>	<p>Punte elicoidali HSS con cono morse</p>	<p>Punte elicoidali HSS con codolo cilind.</p>
<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>Metric size taper shank drills</p>	<p>13 mm reduced shank drills</p>
			
<p>Kit A, MK 2 - Con rivestimento in TiN - 10-pz. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.</p>	<p>Kit B, MK 2 / 3 - Con rivestimento in TiN - 9 pz. MK 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm MK 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.</p>	<p>Kit C, MK 2 / 3, 17 pezzi MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm</p>	<p>Kit D, Diametro codolo 13 mm 8 pz. 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm</p>

<p>Svasatore conico 90°, 6 pz., HSS</p> <p>6 pcs. HSS countersink set 90°</p>  <p>DIN 355-C 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm</p>	<p>Svasatori conici e sbavatori 90°, 4 pz.</p> <p>4 pcs. countersink and deburring tool</p>  <p>HSS con rivestimento in TiN 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm 4 pcs. / set HSS TiN-coated 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm</p>	<p>Svasatore piano DIN 373, 7 pezzi</p> <p>Solid cap screw counterborers</p>  <p>HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>Set di fresa a corona CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Profondità di foratura / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) rivestito di TiN / TiN-coated</p>
<p>Set di fresa a corona CDS / CDL</p> <p>HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p>  <p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Profondità di foratura / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) rivestito di nACO / nACO-coated</p>	<p>Set di fresa a corona CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Profondità di foratura / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) in box di plastica / in plastic box</p>	<p>Set di fresa a corona CDS / CDL</p> <p>HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Profondità di foratura / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) rivestito di TiN / TiN-coated</p>	<p>Set di fresa a corona CDS / CDL</p> <p>HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Profondità di foratura / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) rivestito di nACO / nACO-coated</p>
<p>Set fresa a corona HM</p> <p>TCT-core drill-set</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Profondità di foratura: 35 mm 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Drill depth: 35 mm</p>	<p>Impianto di refrigerazione universale</p> <p>Universal coolant pump</p>  <p>Con serbatoio di plastica (10 litri) e tubo flessibile, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Impianto di refrigerazione universale</p> <p>Universal coolant pump</p>  <p>completo con serbatoio (12 l) e tubo flessibile, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Set di tubi del refrigerante 1/4"</p> <p>Coolant hose set</p>  <p>28 pz., attacco 1/4" 28-pcs., connection 1/4"</p>
<p>Set di tubi del refrigerante 1/2"</p> <p>Coolant hose set</p>  <p>25 pz., attacco 1/2" 25-pcs., connection 1/2"</p>	<p>Tubo del refrigerante CH2</p> <p>Coolant hose CH2</p>  <p>con base magnetica with magnetic base</p>	<p>Concentrato refrigerante universale</p> <p>Universal coolant fluid</p>  <p>MN 1103, in tanica da 5 litri MN 1103, 5 liter canister</p>	<p>Supporto macchine foratrici</p> <p>Drill press support</p>  <p>Utilizzabile universalmente per trapani Universal useable for drilling machines</p>

Pattino macchina MS 80	Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160	Luce della macchina a LED 1	Luce della macchina a LED 2
Machine mount MS 80	Machine mounts NE 80 / 120 / 160	LED lamp 1	LED lamp 2
			
Resistenza: 500 kg Diametro: 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm	Resistenza: 500 / 800 / 1000 kg Diametro: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm	Tensione: 230 V Con braccio flessibile e magnete Voltage: 230 V With flexible arm and magnet	Tensione: 24 V o 230 V con trasformatore Con braccio flessibile Voltage: 24 V or 230 V with transformer With flexible arm
Luce della macchina a LED 3	Luce della macchina a LED 3-130	Luce della macchina a LED 4	Luce della macchina a LED 4
LED lamp 3	LED lamp 3-130	LED lamp 4	LED lamp 4
			
Tensione: 24 V, diametro a scelta 90 o 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm	Tensione: 230 V Con trasformatore Voltage: 230 V With transformer	Tensione: 24 V Voltage: 24 V	Tensione: 230 V Con trasformatore Voltage: 230 V With transformer
Luce ingrandimento	Set maschi manuali HSS da 21 pezzi	Set filettatura HSS da 32 pezzi	Set filettatura da 45 pezzi
Magnifier lamp	21 pcs. HSS metric hand tap set	32 pcs. HSS tap & die set	Tungsten steel tap & die set
			
Tensione: 230 V / 22 W Voltage: 230 V / 22 W	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in una cassetta di metallo M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case	HSS-Satzgewindebohrer DIN 352 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 HSS-Schneideisen DIN 223 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	M6 - M24 45 pcs. set M6 - M24
Set filettatura da 60 pezzi	Set filettatura da 110 pezzi	Taglierina del metallo magnetica	
Tungsten steel tap & hex die set	100 pcs. tap & die set	Magnetic chip collector	
			
Con rivestimento in TiN, M3 - M12 TiN-coated, M3 - M12	M2 - M18 In una scatola di legno M2 - M18 In wooden case	Per una facile rimozione di trucioli For easy removal of chips	

Il tuo rivenditore:

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

IMPRESSUM:

Tutti i diritti riservati – la riproduzione di immagini o testi, seppure in parte, è rigorosamente vietata salvo precedenti accordi presi con PWA. Soggetto a modifiche tecniche ed esteriori. Specifiche del prodotto soggette a modifica senza preavviso. Si declina la responsabilità per eventuali errori di stampa o contenuto. Le macchine sono in parte raffigurate con articoli opzionali. Edizione 05/2025.