

06 | 2025

FŰRÉSZGÉPEK



CS 225
CS 250 eco
CS 250 L
CS 250 H
CS 315 L
CS 350 L
CS 275 H
CS 315 H
CS 350 SA
EBS 85 B
EBS 100 B
EBS 100 C
EBS 100 S

EBS 125 Vario
Vario 150 T
EBS 115
EBS 115 Vario
EBS 128 C
EBS 128 CL
EBS 128 CL Vario
HBS 128 G
HBS 150 Z
EBS 150 GC
EBS 150 BC
EBS 180 B
EBS 181 G

GBS 200 B
GBS 200 G
MCB 210 eco
MCB 270 eco
MCB 320 eco
HBS 275
HBS 275 Vario
HBS 275 PRO
HBS 275 PRO Vario
MBS 280 DG PRO
MBS 280 DG-V PRO
MBS 290 DG PRO
MBS 290 DG-V PRO

MBS 300 DG PRO
MBS 300 DG-V
PRO
MBS 315 DG-VR
PRO
MBS 350 DG-VR
PRO
MBS 530 DG
MBS 300 DGA
MBS 350 DGA
MBS 350 DGA-V
MBS 530 DGA-V
DGS 460 HV

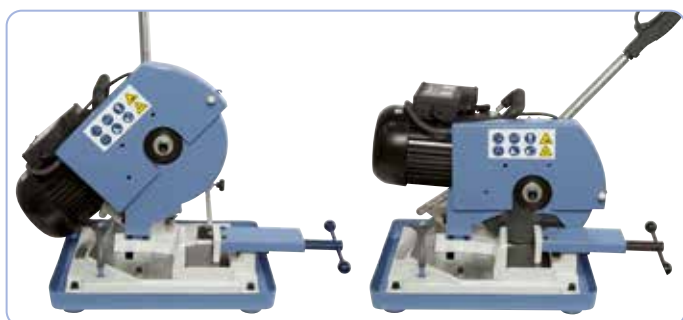
BSM 330 NC
BSM 330 NC Pro
BSM 430 NC
BSM 430 NC Pro
BSM 530
BSM 530 NC Pro
BSMG 300 NC
BSMG 400 NC
BSMG 600 NC
MBS 440 DGH
MSB 320 H
MSB 320 HL
MSB 320 HG

Kézi szerelőfűrész

CS 225

A kompakt szerelőfűrész CS 225 csekély önsúlyával és kézhezálló méreteivel egy ideális munkaeszköz építkezési helyeken és szerelési alkalmazáskor.

- Stabil, olajfürdőben futó csökkentő-hajtómű
- Automatikus hűtőanyag-membránszivattyú inkluzív hűtőanyagfilterrel
- Profilok, csövek, tömöranyagok, ... vágásához
- Öntvénylábazat integrált hűtőanyag-tartállyal (Tartalom: kb. 1,5 l)
- Ergonómikus vezérlő-kézifogantyú biztonsági kapcsolóval
- Nyugodt, kisrezgésű menet nagyértékű anyagok alkalmazása által
- Optimális ár-teljesítmény arány a sokoldalú alkalmazási lehetőségek által
- Inkluzív munkadarab-ütköző a célszerű munka érdekében



Fűrészlap-védősapka
CE-norma szerint,
automatikusan zár
felcsapáskor

Inkluzív
HSS-TiN-fűrészlap



Könnyen szállítható az ergonómikus
tartófogantyú által



Egyenes és sarkaló vágásokhoz
45°-ig balra alkalmazható

Optimális
ár- és teljesítményarány



Ábra az opciós
állvánnyal

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



Műszaki adatok

CS 225

Fűrészlap mérete	225 x 32 mm
Fordulatszám	86 ford./perc
Szorítólécs nyitás max.	70 mm
Kb. hűtőanyag-tartalom	1,5 l
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,5 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	570 x 650 x 720 mm
Kb. súly	33 kg
Cikkszám	04-1839

Szállítási terjedelem:

- HSS-fűrészlap 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150
- Hűtőanyagberendezés filterrel
- Munkadarab-ütköző

Szállítható különartozék:

HSS-fűrészlap 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150	Cikkszám	Áfa nélkül
Hordozható alsó állvány	48-1036	
Mágneses forgácsgyűjtő-készülék	56-1081	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	51-1050	
	54-1206	

Vágási kapacitás

	○	□	▭	●	■
90°	60 mm	60 x 60 mm	70 x 60 mm	45 mm	40 x 40 mm
45° balra	60 mm	55 x 55 mm	70 x 55 mm	45 mm	40 x 40 mm

Kézi fémkörfűrész

CS 250 eco

Fűrészgépek

A CS 250 Eco manuális fémkörfűrész meggyőző ár-teljesítmény arányt kínál takarékos felhasználók számára. A robusztus kivitelezése, a precíz vágási eredményei és az egyszerű használata által kiválóan alkalmas ez a modell hobbi-barkácsolók számára, de ugyanakkor építkezés és montázs területén is.

- A hajtóműfej 45°-kal balra és jobbra elfordítható gérvágásokhoz
- Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Acél, könnyűfém és műanyag vágásához
- Ergonómikusan megformázott kézifogantyú nyomógombbal a fáradtságmentes fűrészelésért
- Redukáló hajtómű kis zajszintű, olajfürdőben futó
- Precíz, négyes vezetésű, öncentírozó kettős-szorítósatu
- Biztonsági védőberendezés automatikusan nyílik vágáskor



Centrikusan szorító satu hosszirányban eltolható szorítópozákkal.



A védőborítás automatikusan nyílik a hajtóműfej leengedésénél.



Elfordítható hajtóműfej [45° bal / jobb], optimális sarokvágásra

Hűtőanyag-berendezéssel

Vágási kapacitás

	●	○	□	▭
90°	50 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm
45°	45 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm

Műszaki adatok

CS 250 eco

Fűrészlap méretei	250 x 32 mm
Fordulatszám	64 ford./perc
Szorítólécs nyitás max.	110 mm
Munkamagasság	880 mm
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,75 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,1 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (S x H x M)	825 x 700 x 1560 mm
Kb. súly	85 kg
Cikkszám	04-1838

Szállítási terjedelem:

- Hűtőanyag berendezés filterrel
- Alsó állvány
- Munkadarab-ütköző
- Öncentírozó satu

Szállítható külön tartozék:

Fűrészlap HSS TiN-bevont 250 x 2,0 x 32 mm, Z 128
Forgácsgyűjtő készülék
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Sorozatszerűen állvánnyal

Cikkszám Áfa nélkül
48-1037
51-1050
54-1206

Kézi fémkörfűrész

CS 250 L

A CS 250 L fém körfűrész teljes felszereltségének köszönhetően optimális ár-érték arányt kínál. Robusztus kialakításának, pontos vágási eredményeinek és egyszerű kezelhetőségének köszönhetően ez a gép nélkülözhetetlen a fémfeldolgozó vállalatoknál.

- A hajtóműfej 45°-kal balra és jobbra elfordítható gérvágásokhoz
- Acél, könnyűfém és műanyag vágásához
- Fűrészlap-védősapka CE szabvány szerint, automatikusan zár felcsapódáskor
- Ergonómikus vezérlő kézifogantyú 24 V-os biztonsági kapcsolóval
- Sorozatszerűen TiN-bevont fűrészlap
- Inkluzív munkadarab-ütköző a célszerű munka érdekében
- Edzett és csiszolt fogaskerekek, olajfürdőben futók
- Hűtőanyag berendezés helytakarékosan a géptesten elhelyezve



Nagyra dimenzionált satu nyúlva gyorskioldó karral a precíz és sorjamentes vágásokért



Elfordítható hajtóműfej (45° bal / jobb), optimális sarokvágásra

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Inkluzív
HSS-TiN-fűrészlap

Új

Vágási kapacitás

	●	○	□	▭
90°	60 mm	65 mm	65 x 65 mm	75 x 45 mm
45°	50 mm	55 mm	55 x 55 mm	55 x 45 mm

Műszaki adatok

CS 250 L

Fűrészlap méretei	250 x 32 mm
Fordulatszám	42 ford./perc
Szorítólécs nyitás max.	115 mm
Munkamagasság	960 mm
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,5 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (S x H x M)	900 x 1100 x 1620 mm
Kb. súly	134 kg
Cikkszám	04-1883

Szállítási terjedelem:

- Hűtőanyag berendezés filterrel
- Satu gyorszorítókkal
- TiN-bevont fűrészlap
- Munkadarab-ütköző
- Állvány

Szállítható külön tartozék:

Fűrészlap HSS TiN-bevont 250 x 2,0 x 32 mm, Z 128
Forgácsgyűjtő készülék
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám Áfa nélkül
48-1037
51-1050
54-1206

Kézi fémkörfűrész

CS 250 H

A kézi fémkörfűrész CS 250 H kiemelkedően alkalmas a 2 forgácsolási sebesség által profilok, csövek, vas-, nemesacél- és színesfém tömöranyag fűrészelésére. A robusztus kivitelezés, a precíz forgácsolási eredmény és az egyszerű használat által ez a gép nélkülözhetetlen a fémfeldolgozó üzemekben.

- Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Hajtóműfej sarokvágásokhoz jobbra és balra 45° elfordítható
- Redukáló hajtómű, olajfürdőben futó
- Profilok, csövek, teljes anyagok,... vágásához
- Biztonsági védőberendezés automatikusan kinyílik vágáskor
- Integrált hűtőközeg-tartállyal ellátott alapkerettel együtt
- Ergonómiai vezérlő-kézfogantyú biztonsági kapcsolóval



Nagyra dimenzionált satu a precíz és sorjamentes vágásokért



Hajtóműfej jobbra é balra 45°-kal elfordítható

Új

Alacsony fordulatszám
40 / 80 ford./perc

Műszaki adatok	CS 250 H
Fűrészlap méretei	250 x 32 mm
Fordulatszám	40 / 80 ford./perc
Szorítólécs nyitás max.	110 mm
Munkamagasság	900 mm
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,3 / 1,8 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,8 / 2,4 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (S x H x M)	770 x 1000 x 1620 mm
Kb. súly	135 kg
Cikkszám	04-1842

Vágási kapacitás	●	○	□	▭
90°	60 mm	65 mm	55 x 55 mm	100 x 70 mm
45°	50 mm	55 mm	50 x 50 mm	65 x 65 mm

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



Szállítási terjedelem:

- Hűtőanyag berendezés filterrel
- Alsó állvány
- Munkadarab-ütköző
- Satu

Optimális
ár-teljesítmény arány

Szállítható különartozék:

Fűrészlap HSS TiN-bevont 250 x 2,0 x 32 mm, Z 128
Forgácsgyűjtő készülék
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám Áfa nélkül
48-1037
51-1050
54-1206

Kézi fémkörfűrész

A CS-széria fémkörfűrészai komplett kiserelésük által optimális ár-teljesítmény arányt kínál fémfeldolgozó üzemek részére.
A speciális satu precíz és sorjamentes vágást biztosít.

CS 315 L

CS 350 L

- Kettős satu anyag-ütközővel, sarokvágásokkal 45°-ig
- Acél, könnyűfém és műanyag vágásához
- Fűrészlap-védősapka CE szabvány szerint, automatikusan zár felcsapódáskor
- Ergonómikus vezérlő kézifogantyú 24 V-os biztonsági kapcsolóval
- Precíz vágási eredmények a speciális satu által, munkadarab a fűrészlap bal és jobb oldalára rögzítve
- Sorozatszerűen TiN-bevont fűrészlap
- A fűrészlap alacsony fordulatszám, optimális nemesacél vágásához
- Edzett és csiszolt fogaskerekek, olajfürdőben futók
- Hűtőanyag berendezés helytakarékosan a géptesten elhelyezve



Masszív, öncentírozó satu hosszanti irányban eltolható szorítópofákkal



Elfordítható hajtóműfej (45° bal / jobb), optimális sarokvágásra

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Inkluzív
HSS-TiN-fűrészlap



Szállítható külön tartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészlap HSS TiN-bevont 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 315 L)	48-1040	
Fűrészlap HSS TiN-bevont 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 350 L)	48-1044	
Forgácsgyűjtő készülék	51-1050	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

Műszaki adatok	CS 315 L	CS 350 L
Fűrészlap méretei	315 x 32 mm	350 x 32 mm
Fordulatszám	18 / 36 ford./perc	18 / 36 ford./perc
Szorítólécs nyitás max.	140 mm	145 mm
Munkamagasság	960 mm	960 mm
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,75 / 1,3 kW	0,75 / 1,3 kW
Motor-felvétel teljesítmény S ₆ 40%	1,1 / 1,8 kW	1,1 / 1,8 kW
Feszültség	400 V	400 V
Gép méretei (S x H x M)	550 x 1000 x 1860 mm	550 x 1000 x 1910 mm
Kb. súly	210 kg	215 kg
Cikkszám	04-1885	04-1887

Vágási kapacitás CS 315 L	●	○	□	■	▢
90°	55 mm	100 mm	95 x 95 mm	50 x 50 mm	140 x 85 mm
60°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	110 x 90 mm
45°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	100 x 90 mm

Vágási kapacitás CS 350 L	●	○	□	■	▢
90°	60 mm	110 mm	110 x 110 mm	60 x 60 mm	140 x 100 mm
60°	55 mm	110 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	120 x 100 mm
45°	55 mm	105 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	100 x 100 mm

Alacsony fordulatszám
18 / 36 ford./perc

Szállítási terjedelem:

- Hűtőanyag berendezés filterrel
- Öncentírozó satu
- TiN-bevont fűrészlap
- Munkadarab-ütköző
- Állvány

Kézi fémkörfűrész

CS-Serie

Fűrészgépek

A kézi fémkörfűrészek CS 275 H és CS 315 H kiemelkedően alkalmasak a 2 forgácsolási sebesség által profilok, csövek, vas-, nemesacél- és színesfémanyagok fűrészelésére. A robosztus kivitelezés, a precíz forgácsolási eredmények és az egyszerű használat által ezek a gépek nélkülözhetetlenek fémfeldolgozó üzemekben.

- Hajtóműfej réseléshez jobbra és balra 90°-kal elfordítható
- Kivehető hűtőanyagtartály a robosztus alsó állványba integrálva
- Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Biztonsági védőberendezés automatikusan nyílik vágáskor
- Precíz, négyes vezetésű, öncentírozó kettős-szorítósatu
- Ergonómikusan megformázott kézifogantyú nyomógommbal a fáradtságmentes fűrészelésért
- A fűrészlap alacsony fordulatszáma (19 / 38 ford./perc) optimális tömör anyagok vágásához (CS 315 H)
- Redukáló hajtómű kis zajszintű, olajfürdőben futó



Centrikusan szorító satu hosszirányban eltolható szorítópfókkal.



Erős teljesítményű hűtőanyag berendezés, helytakarékosan az alsó állványba integrálva.

Alacsony fordulatszám
19 / 38 ford./perc

CS 315 H

Szállítható kültartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészlap HSS TiN-bevont 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	48-1025	
Fűrészlap HSS TiN-bevont 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	48-1026	
Forgácsgyűjtő készülék	51-1050	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

Műszaki adatok	CS 275 H	CS 315 H
Fűrészlap méretei	275 x 40 mm	315 x 40 mm
Fordulatszám	48 / 96 ford./perc	19 / 38 ford./perc
Szorítólécs nyitás max.	110 mm	150 mm
Munkamagasság	900 mm	920 mm
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100 %	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40 %	2,0 / 2,8 kW	1,0 / 2,1 kW
Feszültség	400 V	400 V
Gép méretei (S x H x M)	460 x 840 x 1740 mm	530 x 1000 x 1740 mm
Kb. súly	175 kg	235 kg
Cikkszám	04-1890	04-1891

Vágási kapacitás CS 275 H

	●	●	□	■	□	■
90°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	70 x 60 mm	70 x 60 mm
45°	60 mm	60 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	80 x 50 mm	70 x 50 mm

Vágási kapacitás CS 315 H

	●	●	□	■	□	■
90°	80 mm	80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm
45°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm

Szállítási terjedelem:

- Hűtőanyag berendezés filterrel
- Öncentírozó satu
- Állvány

BERNARDO®
www.bernardo.at

Félaautomata fémkörfűrész

A félaautomata fémkörfűrész CS 350 SA speciálisan alkatrészek és kisszériák gazdasági fűrészmegmunkálására tervezték. Így ez a gép speciálisan olyan üzemek számára alkalmas, amelyeknek egy megbízható készülékre van szükségük a mindennapi fűrész munkákhoz.

CS 350 SA

- Precíz, négyes vezetésű, öncentírozó duplaszorító-satu
- Optimális biztonság vágáskor az automatikusan nyitódó védősapka által
- Nehéz gépállvány, előkészítve különböző görgősínek hozzáépítésére
- Hajtómű csúszó kapcsolóval – megakadályozza a fűrészlap törését
- Teherbíró hűtőanyag berendezés a gépaljzatba beleépítve
- A fűrészfej pneumatikus süllyesztése beállítható előre- és visszazozgási sebességgel
- 2 forgácsolási sebesség – kiemelkedően alkalmas profilok, csövek, vas, nemesfém és színesfém anyagok fűrészelésére

BERNARDO®
PROFESSIONAL



Pneumatikus gyorszorító-satu rövid felkészülési idő esetén



Hajtóműfej jobbra és balra 90°-kal elfordítható

**Pneumatikus
satu**

Működési mód szerint félaautomata üzemeltetés:

- A satu pneumatikus szorítása
- A vágási fűrészfej pneumatikus süllyesztése
- Vágás végén – fűrészfej kiindulási helyzetbe tér
- A pneumatikus satu nyitása

Szállítható különartozék:

Fűrészlap HSS TiN-bevont 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160
Forgácsológépjáró készülék
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám Áfa nélkül
48-1027
51-1050
54-1206

Műszaki adatok

CS 350 SA

Fűrészlap méretei	350 x 40 mm
Fordulatszám	19 / 38 ford./perc
Szorítólécs nyitás max.	150 mm
Munkamagasság	930 mm
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW
Motor-felvező teljesítmény S ₆ 40%	1,0 / 2,1 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (S x H x M)	750 x 1100 x 1400 mm
Kb. súly	270 kg
Cikkszám	04-1892

Vágási kapacitás

	●	●	□	■	□	■
90°	95 mm	95 mm	95 x 95 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	95 mm	95 mm	75 x 75 mm	75 x 75 mm	100 x 75 mm	100 x 75 mm

Szállítási terjedelem:

- Hűtőanyag berendezés filterrel
- Pneumatikus satu
- Lábpedál
- Állvány

Vario-fémszalagfűrész

EBS 85 B

A Vario-fémszalagfűrész EBS 85 B kiemelkedően alkalmas csekély súlya által építkezési és szerelési munkálatokhoz. A szalagsebesség fokozatmentes beállítása által ezt a gépet szilárd anyagokhoz, valamint lyukas profilok számára is tervezték.

- Nyugodt, rezgésmentes működés a nagyértékű anyagok alkalmazása által
- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz
- Optimális vágási eredmények a golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető által
- Környezetbarát, mivel a kenő- és hűtőfolyadékok alkalmazása elmarad
- Optimális ár-teljesítmény arány a sokoldalú alkalmazási lehetőség által
- Erős teljesítményű meghajtómotor jó szabályzó-karakterisztikával
- Sarokvágáshoz a fűrészkegyl elfordítandó
- Inkluzív munkadarab-ültető a racionális munka érdekében

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL



Erős teljesítményű meghajtómotor elektromos fordulatszám-szabályzóval



A fűrészszalag vezetőt be lehet állítani az anyagszélességhez



Fűrészkegyl záró szerkezettel a jobb kezelhetőség érdekében mobil alkalmazáskor



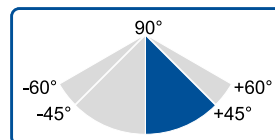
Műszaki adatok

EBS 85 B

Vágási tartomány kerek 90°	85 mm
Vágási tartomány lapos 90°	85 x 105 mm
Vágási tartomány kerek 45°	70 mm
Vágási tartomány lapos 45°	55 x 70 mm
Fűrészszalag méretei	1325 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	30 - 80 m/perc.
Motor teljesítmény	1,0 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (S x H x M)	700 x 320 x 430 mm
Kb. súly	19 kg
Cikkszám	04-1018

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ültető
- Fokozatmentes szalagsebesség
- Ergonómikus kézifogantyú



Szállítható különtartozék:

Szalagfűrészlap HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ
Szalagfűrészlap HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ
Szalagfűrészlap BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ
Szalagfűrészlap BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ

Cikkszám Áfa nélkül

47-1206
47-1207
47-1208
47-1209

Vario-fémszalagfűrész

EBS 100 B

Kis fémszalagfűrész EBS 100 B egyoldali sarokvágáshoz. Az elektronikus szabályozott szalagfűrész-sebesség a gépet sok anyag számára alkalmazhatóvá teszi.

- Profilok, csövek, vas, vasmentes és faanyagok vágásához
- Optimális építkezési helyeken való alkalmazáshoz és szerelési munkálatokhoz
- Csekély önsúly, ezért könnyen szállítható
- Fokozatmentesen beállítható szalagsebesség 20 - 70 m/perc
- Géptest és fűrészkegyl nagyértékű alumínium présöntésből
- Erőátvivő motor, tartós terhelés esetén is
- Nyugodt, kisrezgésű menet a nagyértékű alu-hajtókerék által
- Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető gyorsállítással
- Beállítható munkadarab-ütköző sorozatmunkákhoz



Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munkához, ideális sorozatvágáshoz



Fokozatmentesen beállítható szalagsebesség az optimális vágási eredményekért



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető gyorsbeállítással a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális munkaeredményt garantál



A nagyértékű alu-hajtókerék gumibandázzsal a nyugodt működésről gondoskodik.



Beállítható fűrészkegyl sarokvágáshoz

Vario-hajtómű

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Fokozatmentes szalagsebesség

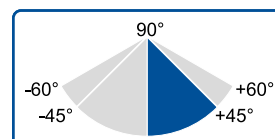


Műszaki adatok

EBS 100 B

Vágási tartomány kerek 90°	100 mm
Vágási tartomány lapos 90°	100 x 100 mm
Vágási tartomány kerek 45°	60 mm
Vágási tartomány lapos 45°	55 x 60 mm
Fűrészszalag méretei	1140 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 70 m/perc.
Motor teljesítmény	1,5 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (S x H x M)	550 x 340 x 400 mm
Kb. súly	16 kg
Cikkszám	04-1020

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Szállítható kiegészítők:

Szalagfűrészlap HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1000
Szalagfűrészlap HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1001
Szalagfűrészlap BiFlex 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1002P
Szalagfűrészlap BiFlex 1140 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1004

Cikkszám Áfa nélkül

Fémszalagfűrész rész

EBS 100 C

A fémszalagfűrész EBS 100 C rendkívül attraktív ár-teljesítmény aránnyal otthoni és hobbibarkácsolók számára egy ideális gép.

- Optimális ár-teljesítmény arány a sokoldalú alkalmazási lehetőségek által
- Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munka érdekében
- Beállítható fűrészkenyel sarokvágáshoz 45°-ig
- Ideális építési helyeken való alkalmazásra csekély súlya által
- Sorozatszerűen integrált forgácsgyűjtő tartállyal
- Optimális vágási eredmények a golyóscsapágyas fűrészszalag vezető által
- Gyorsszorító satut a szállítási terjedelem tartalmazza



Erőátvivő meghajtómotor, tartós megterhelés esetén is



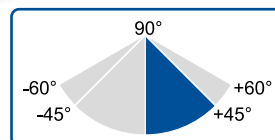
Golyóscsapágyas fűrészszalag vezető az optimális vágási eredmények érdekében



Inkluzív gyorszorító satu és forgácsgyűjtő tartály



A fűrészkenyelt sarokvágáshoz 45°-ig be lehet állítani



Műszaki adatok	EBS 100 C
Vágási tartomány kerek 90°	100 mm
Vágási tartomány lapos 90°	100 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	65 mm
Vágási tartomány lapos 45°	60 x 100 mm
Fűrészszalag méretei	1470 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebesség	45 m/perc.
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	0,55 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (H x S x M)	700 x 320 x 420 mm
Kb. súly	26 kg
Cikkszám	04-1025

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Gyorsszorító satu
- Ergonómikus kézifogantyú
- Forgácsgyűjtő tartály

Szállítható kiegészítők:

Szalagfűrész lap HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	Cikkszám	Áfa nélkül
Szalagfűrész lap HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1005	
Szalagfűrész lap BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1006	
Szalagfűrész lap BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1007P	
Alsó állvány	47-1009	
	56-1075	

Fémszalagfűrész

EBS 100 S

A mobil szalagfűrész EBS 100 S az ideális gép szerelési alkalmazásra építkezési helyeken. A nyugodt és vibrálásmentes működéssel a precíz vágás a cél.

- Profilok, csövek, vas-, vasmentes, faanyagok vágásához
- Csekély súly, könnyen szállítható a kézi fogantyú segítségével
- Automatikus végállskapcsoló anyagvágás után
- Hármass beállítási fűrésznyomás a fűrészkegely önálló lesüllyesztéséhez
- Nyugodt, rezgésmentes menet a nagyértékű anyagok alkalmazása által
- Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető az optimális vágási eredményekért
- Inkluzív gyorszorító satu és munkadarab-ütköző
- Kiváló megmunkálási minőség a alu-presöntésű szekrény által

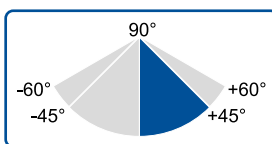


Beállítható fűrészkegely sarokvágáshoz



A fűrészkegely felfekvési nyomása hármass beállítású

Felülmúlhatatlan
ár-teljesítmény arány



BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Sorozatszerűen szabadalmazott gyorszorító satuval felszerelt



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Gyorszorító satu
- Automatikus végállskapcsoló
- Forgácsgyűjtő tartály

Műszaki adatok

EBS 100 S

Vágási tartomány kerek 90°	100 mm
Vágási tartomány lapos 90°	100 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	65 mm
Vágási tartomány lapos 45°	60 x 100 mm
Fűrészszalag méretei	1470 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebesség	45 m/perc.
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-felvező teljesítmény S ₆ 40%	0,55 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (H x S x M)	730 x 320 x 420 mm
Kb. súly	23 kg
Cikkszám	04-1040

Szállítható különartozék:

Szalagfűrész lap HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1005
Szalagfűrész lap HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1006
Szalagfűrész lap BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1007P
Szalagfűrész lap BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1009
Állvány	56-1075

Cikkszám Áfa nélkül

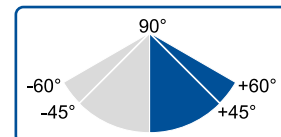
Vario-fémszalagfűrész

A Vario-fémszalagfűrész EBS 125 Vario kiemelkedően alkalmas csekély súlya által építkezési és szerelési munkálatokhoz. A szalagsebesség fokozatmentes beállítása által ezt a gépet szilárd anyagokhoz, valamint lyukas profilok számára is tervezték.

EBS 125 Vario

Fűrészgépek

- Nyugodt, rezgésmentes működés a nagyértékű anyagok alkalmazása által
- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz
- Optimális vágási eredmények a golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető által
- Környezetbarát, mivel a kenő- és hűtőfolyadékok alkalmazása elmarad
- Optimális ár-teljesítmény arány a sokoldalú alkalmazási lehetőség által
- Erős teljesítményű meghajtómotor jó szabályzó-karakterisztikával
- Sarokvágáshoz a fűrészkeggyel elfordítandó
- Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munka érdekében
- Ideális építkezési helyeken történő alkalmazásra a csekély önsúly által
- Géptest és fűrészkeggyel nagyértékű alu-présöntésből



A fűrészszalag vezetőt be lehet állítani az anyagszélességhez



Beállítható fűrészkeggyel sarokvágáshoz

Vario-meghajtás

Új



A fűrészkeggyelt sarokvágáshoz 60°-ig be lehet állítani

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Ergonómikus kézifogantyú
- Fokozatmentes szalagsebesség

Szállítható külön tartozék:

Fűrészszalag HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Állvány

Cikkszám Áfa nélkül
47-1210
47-1212
56-10791

Műszaki adatok

EBS 125 Vario

Vágási tartomány kerek 90°	125 mm
Vágási tartomány lapos 90°	127 x 125 mm
Vágási tartomány kerek 45°	80 mm
Vágási tartomány lapos 45°	100 x 80 mm
Fűrészszalag méretei	1435 x 12,7 x 0,65 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	38 - 80 m/perc.
Motor teljesítmény	0,40 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (H x S x M)	730 x 340 x 390 mm
Kb. súly	21 kg
Cikkszám	04-1041

BERNARDO®
www.bernardo.at

Vario-fémszalagfűrész

Vario 150 T

A Vario-fémszalagfűrész Vario 150 T sorozatszerűen változtatható forgácsolási sebességgel van felszerelve, ezáltal a legkülönbözőbb anyagokhoz való igazodás lehetségessé válik. Kis súlyának köszönhetően ez a gép ideális a professzionális javításhoz és építkezéseken való használatához.

- Lyukas profilok és szilárd anyagok, nemesacél, szerszámacél... vágásához
- Környezetbarát, mivel a kenő- és hűtőfolyadékok alkalmazása elmarad
- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz
- Sarokvágásokhoz a fűrészkegyl elfordítandó (60°-ig), ezáltal a helytakarékos munka lehetővé válik hosszú munkadarabok esetén
- Kettős golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető az optimális szalagmenetért
- Erős teljesítményű meghajtómotor jó szabályzó-karakterisztikával
- Stabil fűrészkeret, ezáltal nyugodt és vibrálásmentes működés
- Ideális építkezési helyeken történő alkalmazásra a csekély önsúly által
- Géptest és fűrészkegyl nagytékű alu-présöntésből



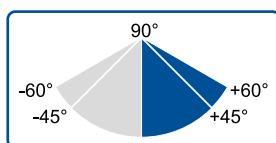
Golyóscsapágyas fűrészszalag vezető az optimális vágási eredmények érdekében



Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munkához, ideális sorozatvágáshoz



Fűrészkegyl záró szerkezettel a jobb kezelhetőség érdekében mobil alkalmazáskor



Vario-meghajtás

Új



Erőátvivő meghajtómotor, tartós megterhelés esetén is



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Ergonómikus kézfogantyú
- Fokozatmentes szalagsebesség

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag HSS 1735 x 20 x 0,8 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 1735 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ
Állvány

Cikkszám Áfa nélkül
47-1215
47-1216
56-10790

Műszaki adatok

Vario 150 T

Vágási tartomány kerek 90°	150 mm
Vágási tartomány lapos 90°	150 x 140 mm
Vágási tartomány kerek 45°	90 mm
Vágási tartomány lapos 45°	100 x 90 mm
Fűrészszalag méretei	1735 x 20 x 0,9 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	66 - 85 m/perc.
Motor teljesítmény	2,0 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (H x S x M)	880 x 330 x 500 mm
Kb. súly	32 kg
Cikkszám	04-1076

Fémszalagfűrészek

EBS 115

Ezerszeresen bevált kombiszalagfűrész függőleges és vízszintes vágáshoz. A sokoldalú alkalmazási lehetőség és a rendkívül vonzó ár-teljesítmény arány által ez a modell ideális barkácsolóknak és profi otthoni használatra.

- Satu sarokvágáshoz beállítható (90°-tól 45°-ig)
- Vágónyomás a mindenkor munkadarabhoz beállítható
- Bádog vágáshoz függőlegesen is alkalmazható
- 3 sebesség ékszíjjal beállítható
- Fűrészkeggyel szürkeöntvényből vibrálásmentes menetet garantál
- Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munka érdekében
- Futóműszerkezet és szállítókeggyel a könnyű telephely változtatásért
- Automatikus fűrészszalag-lekapcsolás a vágás végén
- Optimális ár-teljesítmény arány, ideális barkácsolóknak



Ékszj segítségével a szalagsebességet gyorsan és egyszerűen lehet változtatni



Golyóscsapágyas fűrészszalag vezető a precíz vágásokért



Erős szürkeöntvény motor IP 54 szerint, választhatóan 230 vagy 400 V kiserelésben



Biztonsági kapcsoló alsófeszültség kioldóval és különálló vészleállító gombbal, a munkafolyamat befejeztével automatikus leállással

Ékszj hajtómű



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Gyorsszorító-satu
- Munkadarab-ütköző
- Asztal feltét
- Automatikus végálláskapcsoló
- Hordozható gépállvány
- Külön Vész-állító-taszer CE-szerint

Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Szalagfűrész lap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010	
Szalagfűrész lap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011	
Szalagfűrész lap BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P	
Szalagfűrész lap BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014	

Műszaki adatok

EBS 115

Vágási tartomány kerek 90°	100 mm
Vágási tartomány lapos 90°	100 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	76 mm
Vágási tartomány lapos 45°	76 x 115 mm
Munkamagasság	610 mm
Fűrészszalag méretei	1638 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebesség	20 / 29 / 50 m/perc.
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-felvező teljesítmény S ₆ 40%	0,55 kW
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (S x H x M)	895 x 400 x 950 mm
Kb. súly	62 kg
Cikkszám	04-1085 (230 V) 04-1090 (400 V)

Vario-fémszalagfűrész

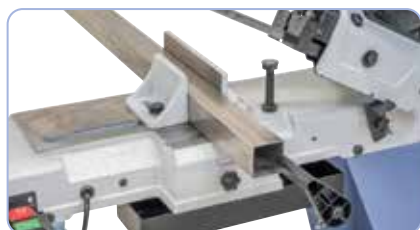
EBS 115 Vario

A Vario-fémszalagfűrész EBS 115 Vario sorozatszerűen változtatható forgácsolási sebességgel van felszerelve, ezáltal a legkülönbébb anyagokhoz való igazodás lehetségessé válik. A sokoldalú alkalmazási lehetőség és a rendkívül vonzó ár-teljesítmény arány által ez a modell ideális barkácsolóknak és profi otthoni használatra.

- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz
- Satu sarokvágáshoz beállítható (90°-tól 45°-ig)
- Vágónyomás a mindenkor munkadarabhoz beállítható
- Lyukas profilok és szilárd anyagok, nemesacél, szerszámacél... vágásához
- Fűrészkeggyel szürkeöntvényből vibrálásmentes menetet garantál
- Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munka érdekében
- Futóműszerkezet és szállítókengyel a könnyű telephely változtatásért
- Automatikus fűrészszalag-lekapcsolás a vágás végén
- Optimális ár-teljesítmény arány, ideális barkácsolóknak



Golyóscsapágyas fűrészszalag vezető a precíz vágásokért



Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munkához, ideális sorozatvágáshoz



Biztonsági kapcsoló alsófeszültség kioldóval és különálló vészleállító gombbal, a munkafolyamat befejeztével automatikus leállással

BERNARDO®
HOBBY



Változtatható forgácsolási sebesség a mindenkor munkadarabhoz való optimális igazodáshoz



Új

Vario-hajtomű

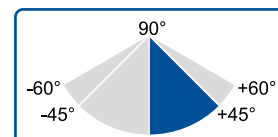
Műszaki adatok

EBS 115 Vario

Vágási tartomány kerek 90°	120 mm
Vágási tartomány lapos 90°	120 x 140 mm
Vágási tartomány kerek 45°	75 mm
Vágási tartomány lapos 45°	75 x 120 mm
Munkamagasság	615 mm
Fűrészszalag méretei	1638 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	25 - 60 m/perc
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	0,75 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (S x H x M)	1000 x 450 x 900 mm
Kb. súly	48 kg
Cikkszám	04-1088

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Gyorsszorító-satu
- Munkadarab-ütköző
- Automatikus végálláskapcsoló
- Hordozható gépállvány
- Külön Vész-állító-taszer CE-szerint



Szállítható külön tartozékok:

Szalagfűrész lap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010
Szalagfűrész lap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011
Szalagfűrész lap BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P
Szalagfűrész lap BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014

Cikkszám Áfa nélkül

Kettős-sarkalószalagfűrész

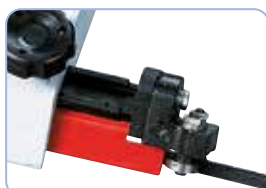
EBS 128 C

A jutányos fémszalagfűrész EBS 128 C optimális vágási tartománnyal profi barkácsolóknak, egyesít nagy teljesítményt és egyszerű kezelhetőséget.

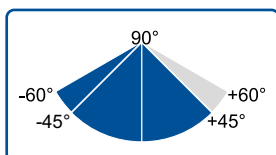
- Kettős sarkalóvágás lehetséges (+45°-tól -60°-ig)
- A fűrészkeggyel fokozatmentes, hidraulikus süllyesztése
- Automatikus végálláskapcsoló anyagvágás után
- Elcsavarodásmentes, erősre dimenzionált fűrészkar
- 3 sebesség ékszíjjal beállítható
- Robusztus konstrukció, ezért nyugodt és vibrálásmentes menet
- Sarkalat-beállítás a fűrészkeggyelen keresztül
- Inkluzív gyorszorító satu munkadarab-ütközővel



A fűrészkeggyel lágy süllyesztése sorozatszerűen hidraulikus hengerrel felszerelt



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető, a mindenkor munkadarab szélességéhez beállítható



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Gyorszorító-satu
- Munkadarab-ütköző
- Automatikus végálláskapcsoló
- Hordozható gépállvány
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Külön Vész-Állító-tasztat CE-szerint



Műszaki adatok	EBS 128 C
Vágási tartomány kerek 90°	125 mm
Vágási tartomány lapos 90°	100 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	95 mm
Vágási tartomány lapos 45°	95 x 76 mm
Vágási tartomány kerek 60°	50 mm
Vágási tartomány lapos 60°	50 x 56 mm
Munkamagasság	730 mm
Fűrészszalag méretei	1638 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebességek	23 / 34 / 54 m/perc
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-felvező teljesítmény S ₆ 40%	0,75 kW
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (H x S x M)	1000 x 550 x 1100 mm
Kb. súly	68 kg
Cikkszám	04-1106 (230 V) 04-1107 (400 V)



Sorozatszerűen automatikus végálláskapcsolóval, BE-KI-kapcsoló IP 54 szerint



Elfordítható fűrészkeggyel kettős sarkalóvágáshoz +45°-tól -60°-ig



Szállítható kiegészítők:

Szalagfűrészlap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010
Szalagfűrészlap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011
Szalagfűrészlap BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P
Szalagfűrészlap BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014

Cikkszám Áfa nélkül

Kettős-sarkalószalagfűrész

EBS 128 CL

Az EBS 128 CL kettős szögvágo szalagfűrész a jól bevált EBS 128 C modellhez képest alapkivitelben egy hűtőfolyadék adagoló berendezéssel van ellátva. A fűrészkeggyel 60°-ig forgatható, ezáltal ez a modell helytakarékos megmunkálást kínál a hosszú munkadarabok számára.

- Profilok, csövek, vas, vasmentes, műanyagok vágásához
- Elfordítható fűrészkeggyel kettős-sarkalóvágáshoz balra (-60°) és jobbra (+45°)
- Automatikus végállaskapcsoló anyagvágás után
- Elcsavarodásmentes, erőse dimenzionált fűrészkar
- 3 sebesség ékszíjjal beállítható
- Robusztus konstrukció, ezért nyugodt és vibrálásmentes menet
- Sorozatszerűen állvánnyal és hűtőanyag berendezéssel felszerelt
- Inkluzív gyorsszorító satu munkadarab-ütközővel



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető a precíz vágási eredményekért

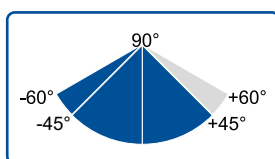


Elfordítható fűrészkeggyel sarokvágáshoz +45°-tól -60°-ig állítható



Biztonsági kapcsoló alsófeszültség kioldóval és különálló vészleállító gombbal.

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Hűtőanyag berendezés
- Gyorsszorító-satu
- Munkadarab-ütköző
- Automatikus végállaskapcsoló
- Hordozható gépalvány
- Hidraulikus szüllyesztőhenger
- Külön Vész-Állító-tasztter CE-szerint

Műszaki adatok	EBS 128 CL
Vágási tartomány kerek 90°	125 mm
Vágási tartomány lapos 90°	100 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	95 mm
Vágási tartomány lapos 45°	95 x 76 mm
Vágási tartomány kerek 60°	50 mm
Vágási tartomány lapos 60°	50 x 56 mm
Munkamagasság	740 mm
Fűrészszalag méretei	1638 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebességek	24 / 35 / 55 m/perc
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	0,75 kW
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (H x S x M)	1000 x 550 x 1100 mm
Kb. súly	85 kg
Cikkszám	04-1110 (230 V) 04-1111 (400 V)

Inkl. állvány és hűtőanyag-berendezés

Szállítható kiegészítők:

Szalagfűrészlap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	Cikkszám	Áfa nélkül
Szalagfűrészlap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1010	
Szalagfűrészlap BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1011	
Szalagfűrészlap BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Varío 6/10 ZpZ	47-1012P	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	47-1014	
	54-1206	

Kettős-sarkalószalagfűrész

EBS 128 CL Vario

Fűrészgépek

A kettős-sarkalószalagfűrész EBS 128 CL Vario sorozatszerűen változtatható forgácsolási sebességgel van felszerelve, ezáltal a legkülönbébb anyagokhoz való igazodás lehetségessé válik. A fűrészkenygel 60°-ig forgatható, ezáltal ez a modell helytakarékos megmunkálást kínál a hosszú munkadarabok számára.

- Profilok, csövek, vas és vasmentes szilárd anyagok vágásához
- Sarokvágásokhoz a fűrészkenygel 60°-ig elfordítható
- Fokozatmentesen szabályozható süllyesztés a hidraulikus süllyesztőhenger által
- Elcsavarodásmentes, erőse dimenzionált fűrészkar szürkeöntvényből
- Robusztus konstrukció, ezért nyugodt és vibrálásmentes működés
- Automatikus végálláskapcsolás anyagvágás után
- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz
- Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető gyorsállítóval a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális munkaeredményt garantál



A fűrészkenygel sarokvágásokhoz +45°-tól -60°-ig beállítható



Változtatható forgácsolási sebesség a mindenkor munkadarabhoz való optimális igazodáshoz, felhasználóbarát kezelőpult



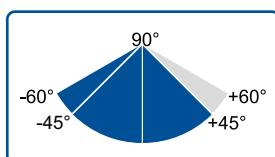
Sorozatszerűen hidraulikus hengerrel a fűrészkenygel fokozatmentes süllyesztéséhez

Új

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Hűtőanyag berendezés
- Gyorsszorító-satu
- Munkadarab-ütköző
- Automatikus végálláskapcsoló
- Hordozható gépállvány
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Külön Vész-Állító-taszer CE-szerint



Műszaki adatok	EBS 128 CL Vario
Vágási tartomány kerek 90°	125 mm
Vágási tartomány lapos 90°	130 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	85 mm
Vágási tartomány lapos 45°	85 x 145 mm
Vágási tartomány kerek 60°	35 mm
Vágási tartomány lapos 60°	35 x 70 mm
Munkamagasság	750 mm
Fűrészszalag méretei	1638 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	22 - 56 m/perc
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,75 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,1 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (H x S x M)	970 x 540 x 1100 mm
Kb. súly	78 kg
Cikkszám	04-1112



Vario-hajtómű

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Szalagfűrészlap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010	
Szalagfűrészlap HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011	
Szalagfűrészlap BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P	
Szalagfűrészlap BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO®
www.bernardo.at

Fémszalagfűrészek

HBS 128 G

A HBS 128 G fém szalagfűrész az elforgatható fűrészkkengyel (60°-ig) révén lehetővé teszi a helytakarékos munkát hosszú munkadarabok esetén. Ezt a kiváló minőségű szalagfűrészt főként profi felhasználók alkalmazzák.

- Profilok, csövek, vas, vasmentes, műanyagok vágásához
- Elcsavarodásmentes fűrészkkengyel szürkeöntvényből nagy vágási pontosságot garantál
- Optimális vágási eredmények a golyóscsapágyas fűrészszalag vezető által
- Optimális ár-értékarányú gép a professzionális felhasználók részére
- Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munka érdekében
- Sarokvágásokhoz a fűrészkkengyel elfordítandó (60°-ig), ezáltal a helytakarékos munka lehetővé válik hosszú munkadarabok esetén
- Környezetbarát, mivel a kenő- és hűtőfolyadékok alkalmazása elmarad
- Nyugodt, rezgésmentes működés a nagytértekű anyagok alkalmazása által



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető gyorsbeállítással a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális munkaeredményt garantál

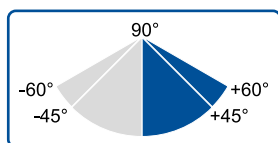


Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munkához, ideális sorozatvágáshoz



Beállítható fűrészkkengyel sarokvágáshoz

Új



BERNARDO®
PROFESSIONAL

Inkluzív
állvány



Erős szürkeöntvény motor IP 54 szerint.



Műszaki adatok

HBS 128 G

Vágási tartomány kerek 90°	127 mm
Vágási tartomány lapos 90°	130 x 125 mm
Vágási tartomány kerek 45°	90 mm
Vágási tartomány lapos 45°	90 x 90 mm
Fűrészszalag méretei	1440 x 13 x 0,65 mm
Forgácsolási sebesség	60 m/min
Motor teljesítmény	0,55 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (H x S x M)	920 x 370 x 1260 mm
Kb. súly	41 kg
Cikkszám	04-1687

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Ergonómikus kézfogantyú
- Állvány

Szállítható különartozék:

Szalagfűrész lap HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1210
Szalagfűrész lap HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1211
Szalagfűrész lap BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1212
Szalagfűrész lap BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1214

Cikkszám Áfa nélkül

Vízszintes szalagfűrész

HBS 150 Z

A kompakt vízszintes szalagfűrész HBS 150 Z sorozatszerűen fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebességgel, valamint hűtőanyag berendezéssel van felszerelve. Sarokvágásokhoz a fűrészkenyvel 60°-ig elfordítható.

- Változtatásan beállítható forgácsolási sebesség az optimális vágási eredményekért
- Sorozatszerűen gyorszorító satuval és munkadarab-ütközővel
- Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Sorozatszerűen alsó állvánnyal és hűtőanyag berendezéssel felszerelt
- Golyóscsapágyas 3-pontos-fűrészszalag vezető - nincs lefutása a fűrészszalagnak
- Sarokvágásokhoz a fűrészkenyvel elfordítandó (60°-ig), ezáltal a helytakarékos munka lehetővé válik hosszú munkadarabok esetén
- Elcsavarodásmentes, erőse dimenzionált fűrészkenygel



Mostantól hidraulikus
süllyesztő-cilinderrel

BERNARDO
PROFESSIONAL

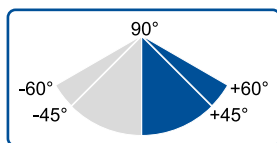
Változtatható forgácsolási sebesség a
mindenkori munkadarabhoz való optimális
igazodáshoz, felhasználóbarát kezelőpult



A satu egyszerű beállítása gyorszorítókar segítségével

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Állvány
- Gyorsszorító satu
- Hidraulikus-süllyesztőhenger
- Hűtőanyag berendezés
- Motor védőkapcsoló



Műszaki adatok	HBS 150 Z
Vágási tartomány kerek 90°	150 mm
Vágási tartomány lapos 90°	145 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	100 mm
Vágási tartomány lapos 45°	90 x 150 mm
Vágási teljesítmény kerek 60°	70 mm
Munkamagasság	890 mm
Fűrészszalag méretei	1735 x 13 x 0,9 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 65 m/perc
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor teljesítmény	1,1 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (H x S x M)	1000 x 510 x 1520 mm
Kb. súly	100 kg
Cikkszám	04-1689



Vario-hajtómű

Nagyteljesítményű hűtőfolyadék-
szivattyú a szállítási terjedelemben



Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 8 ZpZ
Görgőpálya RB 4 - 1000
Görgőpálya RB 7 - 2000
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám Áfa nélkül
47-1200
47-1201
47-1202
47-1203
07-1461
07-1462
54-1206

Fémszalagfűrészek

EBS 150 GC

A költségkímélő fémszalagfűrész EBS 150 GC átfogó alapfelszereléssel (alsó állvány, hűtőanyag-berendezés, fűrészszalag, ...) az ideális gép költségvetéses felhasználók részére. A fűrészszalaggal 60°-ig elfordítható, ezáltal ez a modell lehetővé teszi a helytakarékos munkát hosszú munkadarabok esetén.

- Profilok, csövek, vas, vasmentes, műanyagok vágásához
- Elcsavarodásmentes fűrészszalaggal szürkeöntvényből nagy vágási pontosságot garantál
- Optimális vágási eredmények a golyóscsapágyas fűrészszalag vezető által
- Optimális ár-teljesítmény arány, ideális igényes barkácsolónak
- Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munka érdekében
- Automatikus végállaskapcsolás anyagvágás után
- Sorozatszerűen állvánnyal és hűtőanyag berendezéssel felszerelt



A satu egyszerű állítása gyorszorítókar segítségével



Elfordítható fűrészszalag sarkvágáshoz 60°-ig

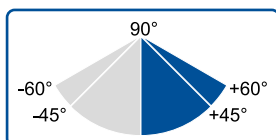


Hűtőanyag-berendezés a szállítási terjedelemben

Inkl. állvány és hűtőanyag-berendezés

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Gyorszorító satu
- Hűtőanyag berendezés
- Alsó állvány
- Munkadarab-ütköző
- Motor-védőkapcsoló



Műszaki adatok	EBS 150 GC
Vágási tartomány kerek 90°	140 mm
Vágási tartomány lapos 90°	150 x 140 mm
Vágási tartomány kerek 45°	100 mm
Vágási tartomány lapos 45°	120 x 100 mm
Vágási tartomány kerek 60°	70 mm
Munkamagasság	845 mm
Fűrészszalag méretei	1735 x 13 x 0,65 mm
Vágási sebesség	34 m/perc.
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	0,75 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (S x H x M)	1000 x 880 x 1550 mm
Kb. súly	92 kg
Cikkszám	04-1056



Golyóscsapágyazott fűrészszalag-vezető, a mindenkori munka-darab-szélességhez beállítható

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ
 Fűrészszalag HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ
 Fűrészszalag BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ
 Fűrészszalag BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ
 Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám Áfa nélkül
 47-1200
 47-1201
 47-1202
 47-1203
 54-1206

Fémszalagfűrészek

EBS 150 BC

Fűrészgépek

A költségkímélő fémszalagfűrész EBS 150 BC átfogó alapfelszereléssel (alsó állvány, hűtőanyag-berendezés, fűrészszalag, ...) az ideális gép költség tudatos felhasználók részére. A fűrészkeggyel 60°-ig elfordítható, ezáltal ez a modell lehetővé teszi a helytakarékos munkát hosszú munkadarabok esetén.

- Profilok, csövek, vas, vasmentes, műanyagok vágásához
- Elcsavarodásmentes fűrészkeggyel szürkeöntvényből nagy vágási pontosságot garantál
- Optimális vágási eredmények a golyóscsapágyas fűrészszalag vezető által
- Optimális ár-teljesítmény arány, ideális igényes barkácsológának
- Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munka érdekében
- Automatikus végállaskapcsolás anyagvágás után
- Sorozatszerűen állvánnyal és hűtőanyag berendezéssel felszerelt



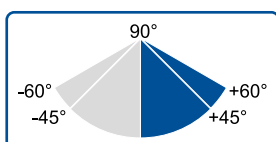
A satu egyszerű állítása gyorszorítókar segítségével



Elfordítható fűrészkeggyel sarokvágáshoz 60°-ig



Hűtőanyag-berendezés a szállítási terjedelemben



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Gyorsszorító satu
- Hűtőanyag berendezés
- Alsó állvány
- Munkadarab-ütköző
- Motor-védőkapcsoló

Inkl. állvány és hűtőanyag-berendezés

Műszaki adatok	EBS 150 BC
Vágási tartomány kerek 90°	140 mm
Vágási tartomány lapos 90°	150 x 140 mm
Vágási tartomány kerek 45°	100 mm
Vágási tartomány lapos 45°	120 x 100 mm
Vágási tartomány kerek 60°	70 mm
Munkamagasság	845 mm
Fűrészszalag méretei	1735 x 13 x 0,65 mm
Vágási sebességek	23 / 33 / 52 m/perc.
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	0,75 kW
Feszültség	230 V
Gép méretei (S x H x M)	1000 x 880 x 1550 mm
Kb. súly	98 kg
Cikkszám	04-1057



Ékszíj segítségével változtatható a sebesség (23 / 33 / 52 m/perc)



Szállítható külön tartozékok:

Fűrészszalag HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ
 Fűrészszalag HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ
 Fűrészszalag BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ
 Fűrészszalag BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ
 Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám Áfa nélkül
 47-1200
 47-1201
 47-1202
 47-1203
 54-1206

Fémszalagfűrész

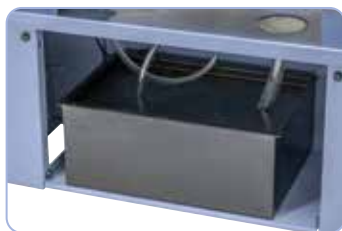
EBS 180 B

A minőségi nagyértékű fémszalagfűrész EBS 180 B megakadályozza stabil konstrukciója által a fűrészszalag lefutását és ezáltal precíz vágásokat garantál. Ez a gép legfőképpen költségtudatos felhasználónál alkalmazandó.

- Profilok, csövek, szilárd anyagok, ... vágásához
- Gyorsszorító satu sarokvágásokhoz 45°-ig állítható
- Kettős golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető az optimális szalagmenetért
- A fűrészkeggyel felfekvési nyomása szelep segítségével szabályozható
- Automatikus fűrészszalag-lekapcsolás a vágás vége után
- Inkluzív hűtőanyag berendezés, helytakarékosan a géptestben elhelyezve
- Nyugodt és kisrezgésű működés az optimális vágási eredményekért
- Elcsavarodásmentes, erősre dimenzionált fűrészkar szürkeöntvényből
- Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munka érdekében



Nagyra dimenzionált hidraulikus henger a fűrészkeggyel fokozatmentes süllyesztéséhez



Erős teljesítményű hűtőanyag berendezés, helytakarékosan az állványba integrálva

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Hűtőanyag berendezés
- Munkadarab-ütköző
- Gyorsszorító satu
- Szállítható gépállvány
- Motor védőkapcsoló
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Különálló vészleállító gomb CE-szerint

Műszaki adatok	EBS 180 B
Vágási tartomány kerek 90°	180 mm
Vágási tartomány lapos 90°	180 x 300 mm
Vágási tartomány kerek 45°	110 mm
Vágási tartomány lapos 45°	110 x 180 mm
Munkamagasság	555 mm
Fűrészszalag méretei	2360 x 20 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek	35 / 43 / 60 / 100 m/perc
Hűtőanyag tartály	16 Liter
Hűtőanyag pumpa	25 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,5 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1260 x 520 x 1000 mm
Kb. súly	120 kg
Cikkszám	04-1128

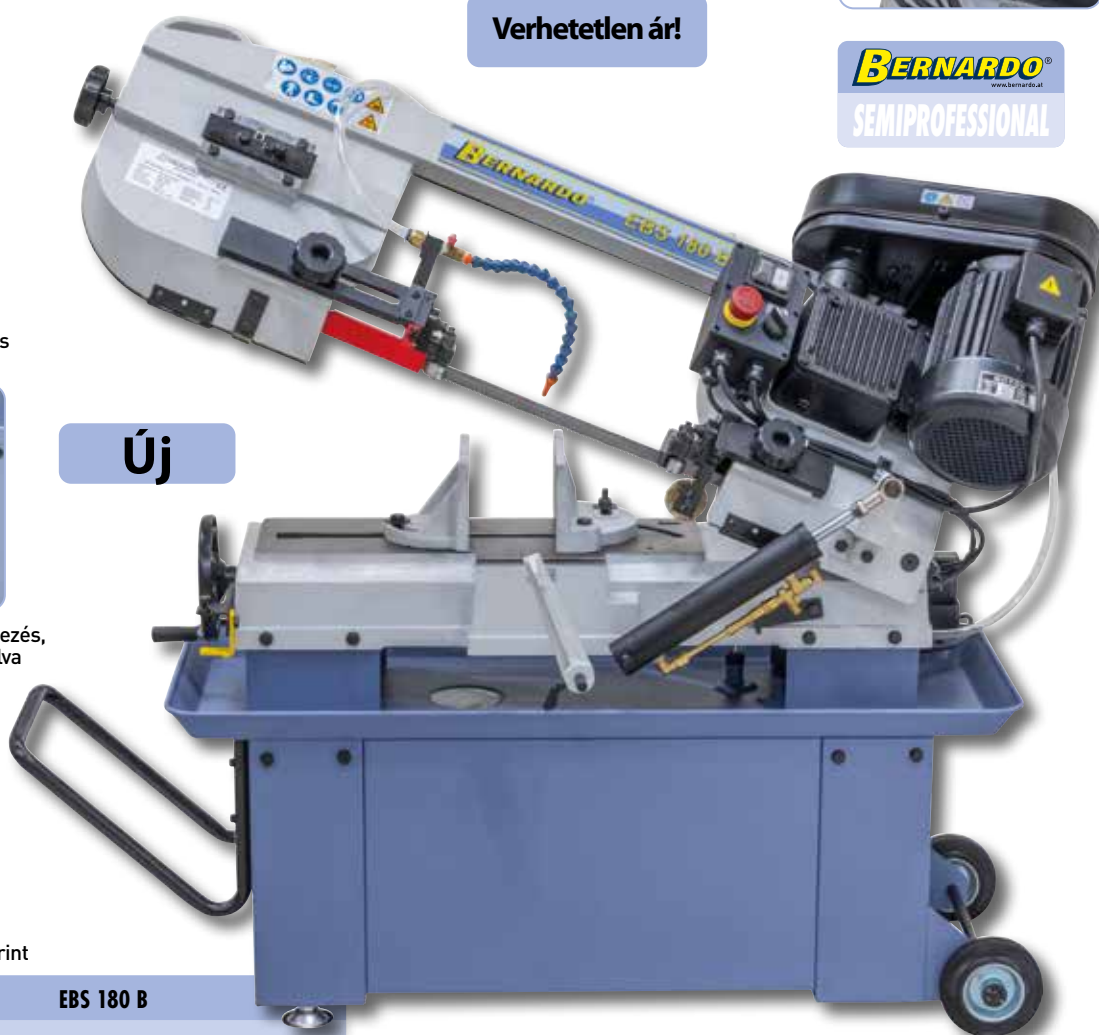
Kapcsolási elemek központi hozzáférése a fűrészkeggyel



Verhetetlen ár!

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL

Új



4 sebesség az optimális vágási eredményekért

Szállítható külön tartozékok:

Fűrészszalag HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám Áfa nélkül

47-1015
47-1016
47-1017
47-1019
47-1020
54-1206

Sarkalószalagfűrész

EBS 181 G

Az EBS 181 G fémszalagfűrész lehetővé teszi a 3-fokozatú hajtómű által a vágási sebesség gyors és egyszerű beállítását. Barkácsolóknak, valamint iskolák és tanulóműhelyek számára a legjobban alkalmas.

- Elcsavarodásmentes fűrészkegyl szürkeöntvényből nagy vágási pontosságot garantál
- 3 választható forgácsolási sebesség hajtómű által átkapcsolható
- Lyukas profilok és szilárd anyagok, nemesacél, szerszámacél... vágásához
- Automatikus fűrészszalag-lekapcsolás a vágás vége után
- Hűtőanyag berendezés és forgácskád a szállítási terjedelemben
- Elfordítható fűrészkegyl (45°-ig) sarokvágásokhoz
- Optimális erőátvitel a futókerékre edzett és csiszolt csigatengely és bronz-csigakerék segítségével

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL



Golyóscsapágyazott fűrészszalag-vezető, a mindenkor munkadarab-szélességhez beállítható



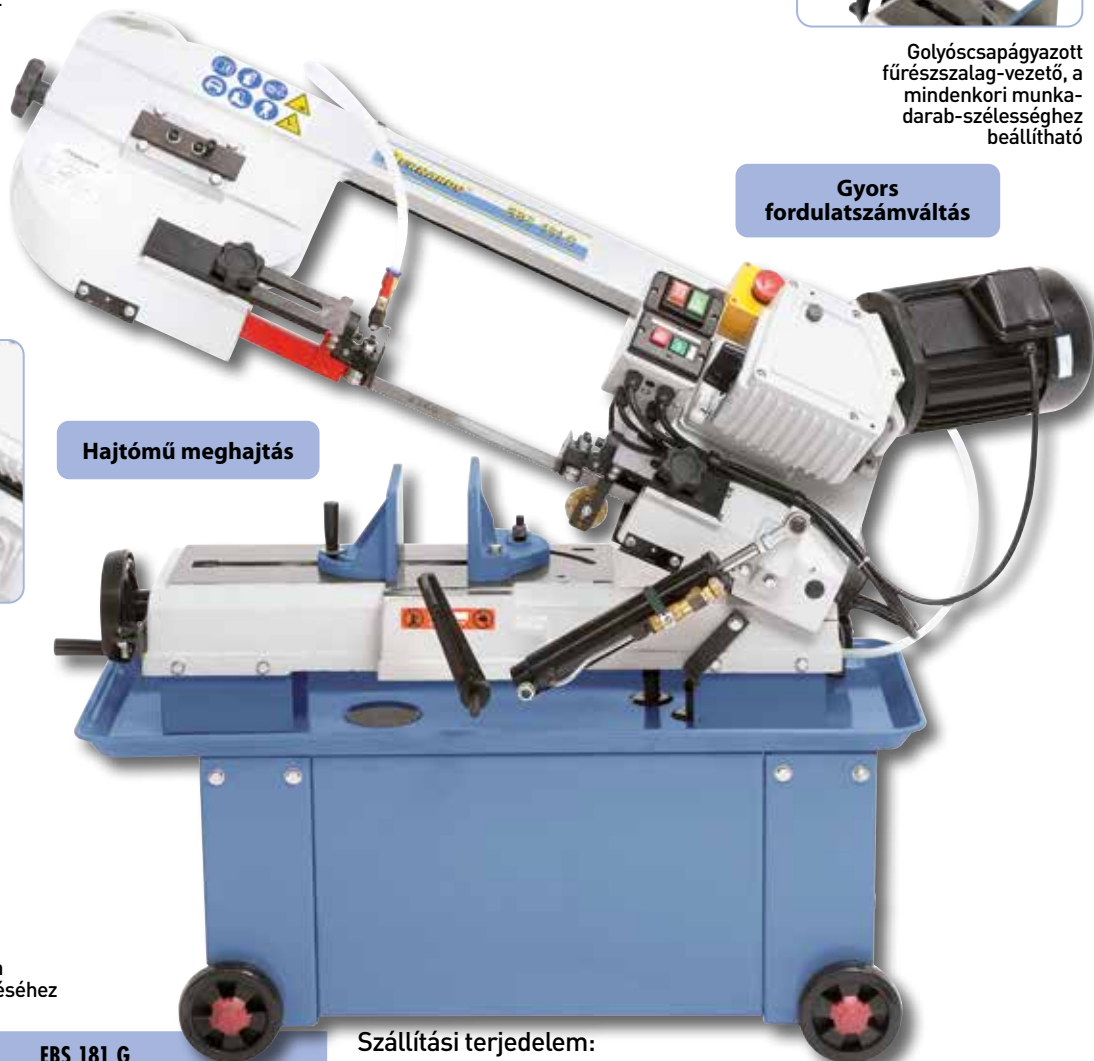
A kapcsolási elemek áttekinthető hozzáférése a fűrészkegelen



Gyorszorító-satu anyagütközővel



Sorozatszerűen hidraulikus hengerrel a fűrészkegyl fokozatmentes süllyesztéséhez



Hajtómű meghajtás

Gyors fordulatszámváltás

Műszaki adatok

EBS 181 G

Vágási tartomány kerek 90°	180 mm
Vágási tartomány lapos 90°	190 x 210 mm
Vágási tartomány kerek 45°	90 mm
Vágási tartomány lapos 45°	140 x 80 mm
Munkamagasság	560 mm
Fűrészszalag méretei	2360 x 20 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek	31 / 50 / 60 m/perc
Hűtőanyag tartály	9 Liter
Hűtőanyag pumpa	25 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,5 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1250 x 520 x 1000 mm
Kb. súly	136 kg
Cikkszám	04-1131

Szállítási terjedelemben:

- Fűrészszalag
- Hűtőanyag-berendezés
- Motor-védőkapcsoló
- Gyorsszorító-satu
- Hordozható géppálvány
- Munkadarab-ütköző
- Hidraulikus-süllyesztőhenger
- Külön Vész-Állító-tasztat CE-szerint

Top
ár

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1015
Fűrészszalag HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206

Cikkszám Áfa nélkül

Kettős-sarkalószalagfűrész

GBS 200 B

A kettős-sarkalószalagfűrész GBS 200 B elfordítható fűrészkeggyel lehetővé teszi a helytakarékos munkát, mivel az anyag helyzetét sarokvágásoknál nem kell megváltoztatni. Az optimális vágási tartomány és a beállítható forgácsolási sebesség által ez a modell ideális profi barkácsolóknak.

- Sarokvágásokhoz a fűrészkeggyet $\pm 45^\circ$ -ig el lehet fordítani
- 4 forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz
- Profilok, csövek, vas, vasmentes anyagok, műanyagok, ... vágásához
- Nyugodt, vibrálásmentes menet nagyértékű anyagok alkalmazása által
- A fűrészkeggyel felfekvési nyomása szeleppel segítségével hidraulikusan szabályozható
- Optimális ár-teljesítmény arány, ideális igényes barkácsoló részére
- Inkluzív hűtőanyag berendezés, helytakarékosan a géptestben elhelyezve



A kapcsolási elemek központi hozzárendelése a fűrészkeggyen



Elfordítható fűrészkeggyel sarokvágáshoz -45° -tól $+45^\circ$ -ig állítható



Ékszíj segítségével változtatható a sebesség (24 / 41 / 61 / 82 m/perc)

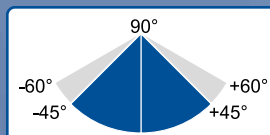


BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Hűtőanyag berendezés
- Motor védőkapcsoló
- Satu
- Szállítható gépállvány
- Munkadarab-ütköző
- Automatikus végálláskapcsoló
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Szállítókeggyel
- Különálló vészleállító gomb CE-szerint

Műszaki adatok	GBS 200 B
Vágási tartomány kerek 90°	205 mm
Vágási tartomány lapos 90°	215 x 205 mm
Vágási tartomány kerek 45° B/J	140 mm
Vágási tartomány lapos 45° B/J	140 x 115 mm
Munkamagasság	820 mm
Fűrészszalag méretei	2360 x 20 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek	24 / 41 / 61 / 82 m/perc
Hűtőanyag tartály	13 Liter
Hűtőanyag pumpa	0,03 PS
Motor-leadási teljesítmény S_1 100%	1,1 kW
Motor-felvevő teljesítmény S_6 40%	1,5 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1200 x 625 x 1240 mm
Kb. súly	190 kg
Cikkszám	04-1155



Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1015
Fűrészszalag HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206

Cikkszám Áfa nélkül

Kettős-sarkalószalagfűrész

GBS 200 G

A kettős-sarkalószalagfűrész GBS 200 G elfordítható fűrészkeggyel lehetővé teszi a helytakarékos munkát, mivel az anyag helyzetét sarokvágásoknál nem kell megváltoztatni. Az optimális vágási tartomány és a beállítható forgácsolási sebesség által ez a modell ideális profi barkácsolóknak.

- Sarokvágásokhoz a fűrészkeggyet $\pm 45^\circ$ -ig el lehet fordítani
- 4 forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz
- Profilok, csövek, vas, vasmentes anyagok, műanyagok, ... vágásához
- Nyugodt, vibrálásmentes menet nagyértékű anyagok alkalmazása által
- A fűrészkeggyel felfekvési nyomása szelep segítségével hidraulikusan szabályozható
- Optimális ár-teljesítmény arány, ideális igényes barkácsoló részére
- Inkluzív hűtőanyag berendezés, helytakarékosan a géptestben elhelyezve



A kapcsolási elemek központi hozzárendelése a fűrészkeggyen



Elfordítható fűrészkeggyel sarokvágáshoz -45° -tól $+45^\circ$ -ig állítható



Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel, a csigakerék bronzból van



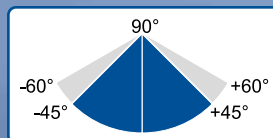
Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Hűtőanyag berendezés
- Motor védőkapcsoló
- Satu
- Szállítható gépállvány
- Munkadarab-ütköző
- Automatikus végálláskapcsoló
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Szállítókeggyel
- Különálló vészleállító gomb CE-szerint

Műszaki adatok

GBS 200 G

Vágási tartomány kerek 90°	205 mm
Vágási tartomány lapos 90°	215 x 205 mm
Vágási tartomány kerek 45° B/J	140 mm
Vágási tartomány lapos 45° B/J	140 x 115 mm
Munkamagasság	820 mm
Fűrészszalag méretei	2360 x 20 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek	31 / 50 / 60 m/perc
Hűtőanyag tartály	13 Liter
Hűtőanyag pumpa	0,03 PS
Motor-leadási teljesítmény S_1 100%	1,1 kW
Motor-felvevő teljesítmény S_2 40%	1,5 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1200 x 625 x 1240 mm
Kb. súly	194 kg
Cikkszám	04-1156



Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám	Áfa nélkül
47-1015	
47-1016	
47-1017	
47-1019	
47-1020	
54-1206	

Vízszintes szalagfűrész

MCB 210

eco

A költségkímélő vízszintes szalagfűrész MCB 210 eco átfogó alapfelszereléssel (alsó állvány, hűtőanyag-berendezés, fűrészszalag, ...) az ideális gép költségvetéses felhasználók részére. A fűrészkeggyel 60°-ig elfordítható, ezáltal ez a modell lehetővé teszi a helytakarékos munkát hosszú munkadarabok esetén.

- Profilok, csövek, vas, vasmentes, műanyagok vágásához
- Elcsavarodásmentes fűrészkeggyel szürkeöntvényből nagy vágási pontosságot garantál
- Optimális vágási eredmények a golyóscsapágyas fűrészszalag vezető által
- Optimális ár-teljesítmény arány, ideális igényes barkácsolónak
- Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munka érdekében
- Automatikus végállaskapcsolás anyagvágás után
- Sorozatszerűen állvánnyal és hűtőanyag berendezéssel felszerelt



A masszív satu szürkeöntvényből gyorsrögzítővel felszerelt - optimális sorozatmunkákhoz

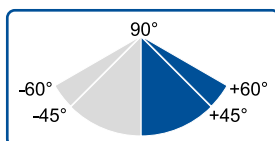


Elfordítható fűrészkeggyel sarokvágáshoz 60°-ig

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Satu gyorsrögzítéssel
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus-süllyesztőhenge
- Motor hővédelemmel
- Automatikus végállaskapcsoló



Hűtőanyag-berendezés a szállítási terjedelemben



**Felülmúlhatatlan
ár-teljesítmény arány**



Műszaki adatok

MCB 210 eco

Vágási tartomány kerek 90°	170 mm
Vágási tartomány lapos 90°	140 x 200 mm
Vágási tartomány kerek 45°	125 mm
Vágási tartomány lapos 45°	100 x 125 mm
Vágási tartomány lapos 60°	80 x 70 mm
Munkamagasság	890 mm
Fűrészszalag méretei	2110 x 20 x 0,9 mm
Forgácsolási sebesség	32,5 / 65 m/perc
Hűtőanyag pumpa	45 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	0,75 / 0,95 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,1 / 1,4 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1250 x 650 x 1340 mm
Kb. súly	144 kg
Cikkszám	04-1162

Szállítható külön tartozékok:

Fűrészszalag BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ
Görgőpálya RB 4 - 1000
Görgőpálya RB 7 - 2000
LS 2 Hosszmérték rendszer RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző
Univerzális hűtőfolyadék koncentráum MN 1103, 5 l

Cikkszám	Áfa nélkül
47-1025	
07-1461	
07-1462	
07-1467	
07-1510	
54-1206	

Vízszintes szalagfűrész

MCB 270 eco

Fűrészgépek

Az MCB 270 eco modell egy precíz vízszintes szalagfűrész univerzális használatra. E gép jellemzői a hidraulikus cylinder a fűrészkeret érzékeny leengedéséhez valamint az integrált hűtőberendezés.

- Fokozatmentesen szabályozható süllyesztés a hidraulikus süllyesztőhenger által
- Robusztus konstrukció, ezért nyugodt és vibrálásmentes működés
- Sarokvágásokhoz a fűrészkeret 60°-ig elfordítható
- Elcsavarodásmentes, erőse dimenzionált fűrészkar szürkeöntvényből
- 2 fűrészszalag-sebesség az optimális vágási eredményekért
- Robusztus satu szürkeöntvényből gyorsrögzítéssel
- Automatikus végálláskapcsolás anyagvágás után

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



Erős szürkeöntvény motor IP 54 szerint.



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető a precíz vágási eredményekért



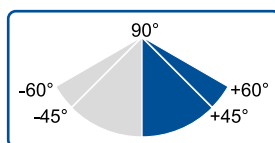
Hidraulikus henger a fűrészkeret fokozatmentes süllyesztésére

**Gyors
fordulatszámváltás**

**Inkl. állvány és
hűtőanyag-berendezés**

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Satu gyorsrögzítéssel
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus-süllyesztőhenger
- Motor hővédelemmel
- Automatikus végálláskapcsoló



Műszaki adatok

MCB 270 eco

Vágási tartomány kerek 90°	225 mm
Vágási tartomány szögletes 90°	180 x 180 mm
Vágási tartomány lapos 90°	265 x 120 mm
Vágási tartomány kerek 45°	160 mm
Vágási tartomány szögletes 45°	160 x 160 mm
Vágási tartomány kerek 60°	100 mm
Vágási tartomány szögletes 60°	100 x 100 mm
Munkamagasság	920 mm
Fűrészszalag méretei	2450 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebesség	37,5 / 75 m/mperc
Hűtőanyag pumpa	45 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1200 x 710 x 1490 mm
Kb. súly	219 kg
Cikkszám	04-1164

Szállítható külön tartozékok:

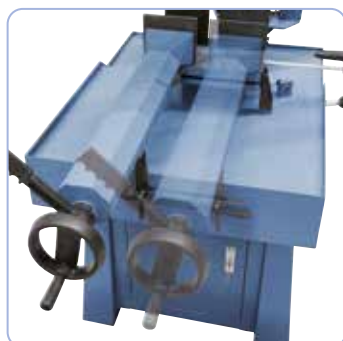
Fűrészszalag BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ
Görgőpálya RB 4 - 1000
Görgőpálya RB 10 - 3000
PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db.) *
Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szereléshez)
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám Áfa nélkül
47-1030
07-1461
07-1463XL
07-1465
07-1468XL
07-1510
54-1206

Kettős-sarkalószalagfűrész

MCB 320 eco

- Üreges profilok és tömöranyagok, nemesacél, szerszámacél,.... vágásához
- Elcsavarodásmentes, erősre dimenzionált fűrészkar szürkeöntvényből
- 2 fűrészszalag-sebesség (35 / 70 m/perc) az optimális vágási eredményekért
- Beállítható hidraulikus henger a fűrészkenyel felfekvési nyomásának a szabályzására
- Elfordítható fűrészkenyel kettős-sarkalóvágáshoz balra (-45°) és jobbra (+60°)
- Nyugodt, kisrezgésű működés nagyértékű anyagok alkalmazása által
- Robusztus satu szürkeöntvényből munkaanyag-ütközővel, ideális sorozatvágásokhoz
- Fűrészszalag-vezetés gyorsbeállítással a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális eredményt garantál
- Robusztus konstrukció, ezért nyugodt és vibrálásmentes a működés



Gyorszorító satu kettős sarkalóvágáshoz eltolható



Golyóscsapágyazott fűrészszalag-vezető és forgácskefe az optimális vágási eredményekért



Az áttekinthetően felépített kapcsolási-szekrény a gép elülső oldalán kényelmes munkát tesz lehetővé



Magas vágási pontosság a robusztus, öntvény fűrészkeret által.



A fűrészkenyel sarkalóvágásokhoz 90°-tól 60°-ig beállítható



Inkluzív munkadarab-ütköző a racionális munkához, ideális sorozatvágásokhoz



Nagyra dimenzionált hidraulikus henger a fűrészkenyel fokozatmentes süllyesztéséhez



Ergonómikus fogantyú, a szalagfeszesség beállítása kézikerekkel

Műszaki adatok

MCB 320 eco

Vágási tartomány kerek 90°	240 mm
Vágási tartomány szögletes 90°	225 x 225 mm
Vágási tartomány lapos 90°	310 x 180 mm
Vágási tartomány kerek 45°	200 mm
Vágási tartomány szögletes 45°	180 x 180 mm
Vágási tartomány kerek 60°	140 mm
Vágási tartomány szögletes 60°	140 x 140 mm
Munkamagasság	950 mm
Fűrészszalag méretei	2680 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebesség	35 / 70 m/m/perc.
Hűtőanyag pumpa	45 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1550 x 870 x 1490 mm
Kb. súly	313 kg
Cikkszám	04-1166

Szállítható kiegészítők:

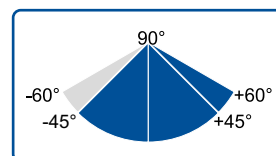
Fűrészszalag BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	47-1033	Áfa nélkül
Görgőpálya RB 4 - 1000	07-1461	
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1462	
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1463XL	
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1505	
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1510	
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1515XL	
PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db.)*	07-1465	
Hosszmérő rendszer LS 1 RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1466	
Hosszmérő rendszer LS 2 RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1467	
Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1468XL	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

A kompakt MCB 320 eco kettős-sarkalószalagfűrész elfordítható fűrészkeggyel lehetővé teszi a helytakarékos munkát, mivel az anyag helyzetét sarokvágásoknál nem kell megváltoztatni. E gép jellemzői a manuális módra átváltó-berendezés, az elcsúsztatható satu gyorszorítással, valamint az automatikus szalagtörés-ellenőrzés.

MCB 320 eco



Fűrészszalag-vezetés
keményfém betéttel



Fűrészüzemeltetés választható
módon automatikus / kézi



Erős teljesítményű hűtőanyag
berendezés, helytakarékosan az
állványba integrálva

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Satu gyorszorítással
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus-süllyesztőhenge
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló
- Automatikus szalagtörés-kontroll

Vízszintes szalagfűrész

HBS 275

A modell HBS 275 egy precíz vízszintes szalagfűrész univerzális alkalmazásra. Ennek a gépnek az ismertető jelei a hidraulikus henger a fűrészkeggyel lágy süllyesztéséhez, valamint egy manométer a szalagfeszítés-mutatóhoz.

- Profilok, csövek, vas és vasmentes szilárd anyagok vágásához
- Sarokvágásokhoz a fűrészkeggyel 60°-ig elfordítható
- Fokozatmentesen szabályozható süllyesztés a hidraulikus süllyesztőhenger által
- Elcsavarodásmentes, erőse dimenzionált fűrészkar szürkeöntvényből
- 2 fűrészszalag-sebesség az optimális vágási eredményekért (HBS 275 / 400 V)
- Robusztus konstrukció, ezért nyugodt és vibrálásmentes működés
- Automatikus végállskapcsolás anyagvágás után
- Robusztus satu szürkeöntvényből gyorsrögzítéssel
- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz (HBS 275 Vario)
- Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető gyorsállítóval a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális munkaeredményt garantál

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



A fűrészkeggyel sarokvágásokhoz 90°-tól 60°-ig beállítható



Kapcsolási alkotóelemek áttekinthetően az elektropanelen elhelyezve



Szériászerűen manométerrel a fűrészszalag-feszesség beállításához

**Top
ár**



**Inkluzív manométer
szalagfeszítés-mutatóhoz**

Műszaki adatok HBS 275

Vágási tartomány kerek 90°	225 mm
Vágási tartomány szögletes 90°	200 x 200 mm
Vágási tartomány lapos 90°	245 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	160 mm
Vágási tartomány szögletes 45°	160 x 160 mm
Vágási tartomány kerek 60°	100 mm
Vágási tartomány szögletes 60°	100 x 100 mm
Munkamagasság	910 mm
Fűrészszalag méretei	2480 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebesség 230 V	72 m/perc
Forgácsolási sebesség 400 V	45 / 90 m/perc
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	1,5 kW
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (H x S x M)	1430 x 720 x 1700 mm
Kb. súly	190 kg
Cikkszám	04-1696 (230 V) 04-1695 (400 V)

Szállítható kiegészítők HBS 275 / HBS 275 Vario:

Fűrészszalag BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ
Görgőpálya RB 4 - 1000
Görgőpálya RB 10 - 3000
PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db.) *
Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szereléshez)
Szerelőlap RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző
Futómű szerkezet
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám	Áfa nélkül
47-1032	
07-1461	
07-1463XL	
07-1465	
07-1468XL	
07-1469	
07-1510	
07-1531	
54-1206	

Vízszintes szalagfűrész

HBS 275 Vario

A vízszintes szalagfűrész HBS 275 Vario sorozatszerűen változtatható forgácsolási sebességgel van felszerelve, ezáltal a legkülönbözőbb anyagokhoz való igazodás lehetségessé válik. Pótlólag a szállítási terjedelem tartalmaz egy manométert a szalagfeszítéshez.



A fűrészkegnyel lágy süllyesztéséhez sorozatszerűen hidraulikus hengerrel felszerelve

Megerősített fűrészkegnyel

Ellenőrzött minőség

Vario-hajtómű



A masszív sáru szürkeöntvényből gyorsrögzítővel felszerelt - optimális sorozatmunkákhoz

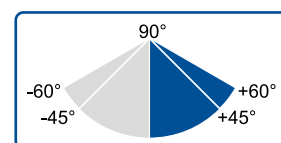
Műszaki adatok

HBS 275 Vario

Vágási tartomány kerek 90°	225 mm
Vágási tartomány szögletes 90°	200 x 200 mm
Vágási tartomány lapos 90°	245 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	160 mm
Vágási tartomány szögletes 45°	160 x 160 mm
Vágási tartomány kerek 60°	100 mm
Vágási tartomány szögletes 60°	100 x 100 mm
Munkamagasság	910 mm
Fűrészszalag méretei	2480 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek, fokozatmentes	45 - 90 m/perc (230 V) 20 - 90 m/perc (400 V)
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 kW (230 V) 1,5 kW (400 V)
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (H x S x M)	1430 x 720 x 1700 mm
Kb. súly	200 kg
Cikkszám	04-1697 (230 V) 04-1697A (400 V)

Szállítási terjedelem HBS 275 és HBS 275 Vario:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Satu gyorsrögzítővel
- Hűtőanyag berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor védőkapcsoló
- EMV-filter CE-norma szerint (HBS 275 Vario - 230 V)
- Automatikus végálláskapcsoló



Vízszintes szalagfűrész

HBS 275 PRO

A HBS 275 PRO modell egy precíz vízszintes szalagfűrész univerzális alkalmazásra. Ennek a gépnek az ismertetőjelei a fűrészszalag-vezető keményfém-betétekkel és az integrált hűtőanyag-berendezés.

- Fűrészszalag-vezetés kombinált görgőpofás-vezetőrendszer által keményfém-betétekkel
- Professzionális szalagfűrész univerzális műhelyi alkalmazásra, lakatosműhelyekben,....
- Üreges profilok és tömöranyagok, nemesacél, szerszámacél,.... vágásához
- Elcsavarodásmentes, erősebb tervezett fűrészszalag gömbgrafitos öntvényből
- A változtatható forgácsolási sebesség egyszerű beállítása
- Beállítható hidraulikus henger a fűrészszalag felfekvési nyomásának a szabályzására
- 2 fűrészszalag-sebesség az optimális vágási eredményekért (HBS 275 Pro)
- Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Automatikus végállás-kapcsolás anyagátvágás után
- Fűrészszalag-vezetés gyorsbeállítással a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális eredményt garantál



Sorozatszerűen hidraulikus hengerrel a fűrészszalag fokozatmentes süllyesztése érdekében



Erős teljesítményű hűtőanyag-pumpa a szállítási terjedelemben

BERNARDO
PROFESSIONAL



Az áttekinthető felépített kapcsolási-szekrény a gép első oldalán kényelmes munkát tesz lehetővé

**Fűrészszalag-vezetés
keményfém betéttel**

Műszaki adatok

HBS 275 PRO

Vágási tartomány kerek 90°	225 mm
Vágási tartomány szögletes 90°	200 x 200 mm
Vágási tartomány lapos 90°	245 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	160 mm
Vágási tartomány szögletes 45°	160 x 160 mm
Vágási tartomány kerek 60°	100 mm
Vágási tartomány szögletes 60°	100 x 100 mm
Munkamagasság	910 mm
Fűrészszalag méretei	2480 x 27 x 0,9 mm
Vágási sebesség	45 / 90 m/perc
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-felvezető teljesítmény S _e 40%	1,5 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1430 x 720 x 1700 mm
Kb. súly	180 kg
Cikkszám	04-1705

Szállítható kiegészítők HBS 275 PRO / Vario PRO:

Fűrészszalag BiFlex 2480 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ
 Görgőpálya RB 4 - 1000
 Görgőpálya RB 10 - 3000
 PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db) *
 Hosszmérő-rendszer LS 3, RB 10 - 3000-hez (házi szereléshez)
 Szerelőlemez RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz
 Elszállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző
 Elszállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző
 Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám	Áfa nélkül
47-1032	
07-1461	
07-1463XL	
07-1465	
07-1468XL	
07-1469	
07-1510	
07-1515XL	
54-1206	

Vízszintes szalagfűrész

HBS 275 Vario PRO

Fűrészgépek

A vízszintes szalagfűrész HBS 275 Vario PRO sorozatszerűen változtatható forgácsolási sebességgel van felszerelve, ezáltal a legkülönbébb anyagokhoz való optimális igazodás lehetővé válik. Továbbá ez a modell egy keményfémbetétes fűrészszalag-vezetővel van felszerelve.



Sarokvágáshoz 90°-tól 60°-ig elfordítható fűrészkegyl

Modern dizájn

Inkluzív manométer szalag-feszítés-mutatónak

Vario-meghajtás



Kombinált görgős-keményfémbetétek ideális fűrészszalag-vezetésről, optimális munkaeredményekről gondoskodnak



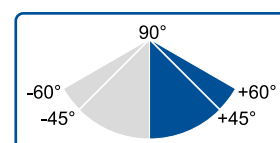
Műszaki adatok

HBS 275 Vario PRO

Vágási tartomány kerek 90°	225 mm
Vágási tartomány szögletes 90°	200 x 200 mm
Vágási tartomány lapos 90°	245 x 150 mm
Vágási tartomány kerek 45°	160 mm
Vágási tartomány szögletes 45°	160 x 160 mm
Vágási tartomány kerek 60°	100 mm
Vágási tartomány szögletes 60°	100 x 100 mm
Munkamagasság	910 mm
Fűrészszalag méretei	2480 x 27 x 0,9 mm
Vágási sebesség, fokozatmentes	20 - 90 m/perc
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,5 kW
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (H x S x M)	1430 x 720 x 1700 mm
Kb. súly	185 kg
Cikkszám	04-1706 (230 V) 04-1706A (400 V)

Szállítási terjedelem HBS 275 PRO / 275 Vario PRO:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Állvány
- Manométer szalag-feszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfém-betétekkel
- Satu gyors-arretálással
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus-süllyesztőhenger
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló
- EMV-Filter CE-norma szerint (HBS 275 Vario PRO - 230 V)



Kettős-sarkalószalagfűrészek

MBS 280 DG PRO

- Elcsavarodásmentes, erőre dimenzionált fűrészkar gömbgrafitos öntvényből
- 2 fűrészszalag-sebesség (45 / 90 m/perc) az optimális vágási eredményekért (MBS 280 DG PRO)
- Fűrészszalag-vezető görgős vezetéssel és keményfém lemezkével az optimális szalagmenetért
- Robusztus konstrukció, ezért nyugodt és vibrálásmentes működés
- Fokozatmentesen szabályozható súllyesztés a hidraulikus henger által
- Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Robusztus satu szürkeöntvényből munkaanyag-ütközővel, ideális sorozatvágásokhoz
- Sorozatszerűen alsó állvánnyal és hűtőanyag berendezéssel
- Automatikus végállaskapcsolás anyagvágás után
- Elfordítható fűrészkeggyel kettős sarkalátvágáshoz balra (-45°) és jobbra (+60°)
- Inkluzív manométer az optimális fűrészszalag-feszítés ellenőrzésére

**Inkluzív manométer
szalagfeszítés-mutatónak**



Satu gyors-arretálással
kettős-sarkalóvágáshoz eltolható



Sorozatszerűen nagyteljesítményű
hűtőanyag-szivattyúval



Műszaki adatok

MBS 280 DG PRO / DG-V PRO

Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	225 mm / 180 x 180 mm
Vágási tartomány lapos 90°	245 x 150 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	145 mm / 145 x 145 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	190 x 145 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	120 mm / 120 x 120 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	150 x 120 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	90 mm / 90 x 90 mm
Vágási tartomány lapos 60° J	115 x 90 mm
Munkamagasság	990 mm
Fűrészszalag méretei	2480 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek (DG PRO)	45 / 90 m/min
Forgácsolási sebességek (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 280 DG-PRO) 1,5 kW (MBS 280 DG-V PRO)
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1500 x 1100 x 1470 mm
Kb. súly	250 kg
Cikkszám	04-1716 (MBS 280 DG PRO) 04-1717 (MBS 280 DG-V PRO)

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Varío 6/10 ZpZ	Cikkszám	Áfa nélkül
Görgőpálya RB 4 - 1000	47-1032	
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1461	
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1462	
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1463XL	
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1505	
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1510	
LS 1 Hosszmérő rendszer RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1515XL	
LS 2 Hosszmérő rendszer RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1466	
LS 3 Hosszmérő rendszer RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1467	
PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db.) *	07-1468XL	
Szerelőlap RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1465	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	07-1469	
	54-1206	

A modell MBS 280 DG PRO egy precíz vízszintes szalagfűrész univerzális alkalmazásra. Ennek a gépnek az ismertetőjelei az elfordítható fűrészkegyl kettős-sarklatvágásokhoz -45° -tól $+60^{\circ}$ -ig, valamint egy hidraulikus henger lágy süllyesztéshez szabályzóselepp segítségével. A modell MBS 280 DG-V PRO pótlólag fokozatmentesen szabályozható forgácsolási sebességgel rendelkezik.

MBS 280 DG-V PRO



A fűrészszalag-feszítés optimális beállítása manométer segítségével.

Modell DG-V Pro fokozatmentes forgácsolási sebességgel

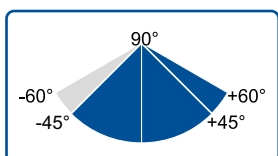


A kapcsolási alkotóelemek egyszerű kezelése az elektropanelen

Fűrészszalag-vezetés keményfém betéttel



BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfémbetétekkel
- Gyorszorító-satu
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor-védokapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló

TOP-ÁR!

BERNARDO®
www.bernardo.at

Kettős-sarkalószalagfűrészek

MBS 290 DG PRO

- Elcsavarodásmentes, erőre dimenzionált fűrészkar gömbgrafitos öntvényből
- 2 fűrészszalag-sebesség (45 / 90 m/perc) az optimális vágási eredményekért (MBS 290 DG PRO)
- Fűrészszalag-vezető görgős vezetéssel és keményfém lemezkevel az optimális szalagmenetért
- Robusztus konstrukció, ezért nyugodt és vibrálásmentes működés
- Fokozatmentesen szabályozható súllyesztés a hidraulikus henger által
- Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Robusztus satu szürkeöntvényből munkaanyag-ütközővel, ideális sorozatvágásokhoz
- Sorozatszerűen alsó állvánnyal és hűtőanyag berendezéssel
- Automatikus végállskapcsolás anyagvágás után
- Elfordítható fűrészkenyvel kettős sarkalátvágáshoz balra (-45°) és jobbra (+60°)
- Inkluzív manométer az optimális fűrészszalag-feszítés ellenőrzésére

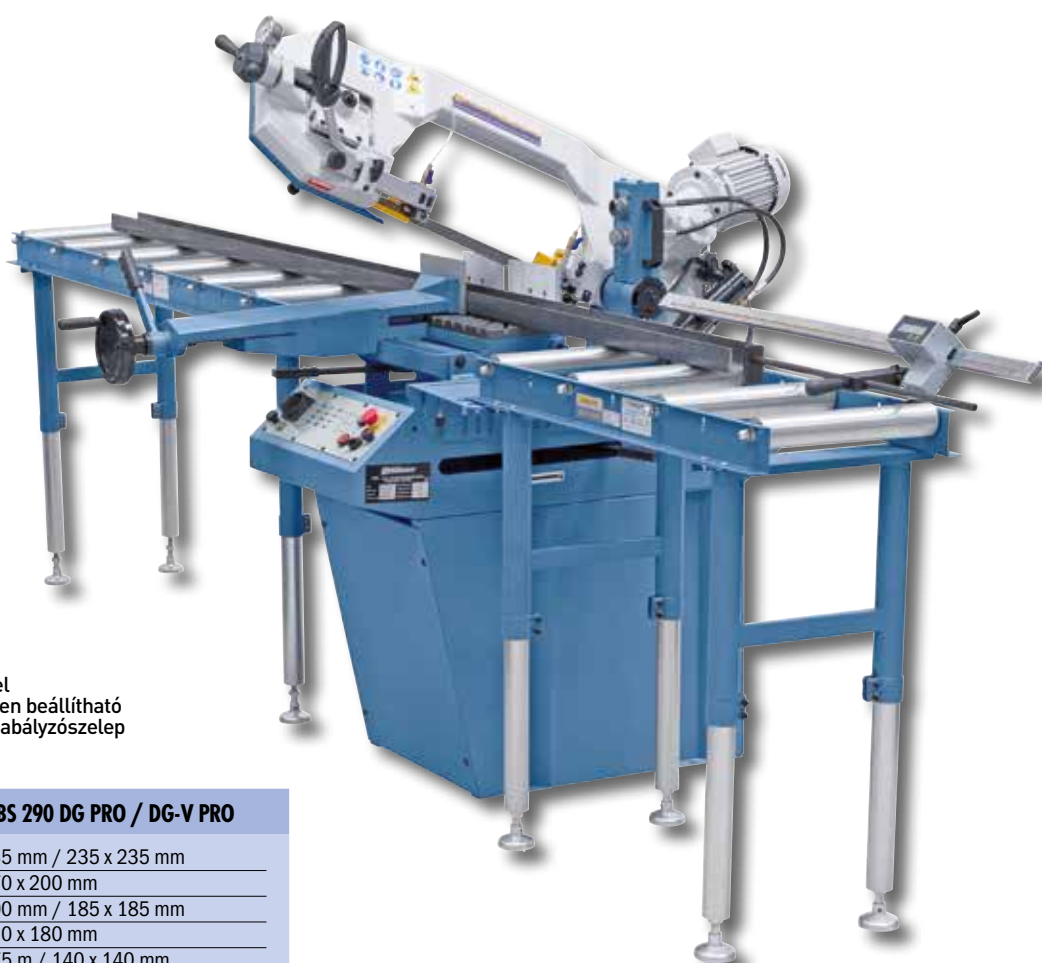
Modern dizájn



Golyócsapágyas fűrészszalag-vezető és forgácskefe az optimális vágási eredményekért



A fűrészkenyvel fokozatmentesen beállítható súllyesztése szabályzószелеp segítségével



Műszaki adatok

MBS 290 DG PRO / DG-V PRO

Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	235 mm / 235 x 235 mm
Vágási tartomány lapos 90°	270 x 200 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	200 mm / 185 x 185 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	220 x 180 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	175 mm / 140 x 140 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	200 x 140 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	120 mm / 120 x 120 mm
Vágási tartomány lapos 60° J	120 x 115 mm
Munkamagasság	990 mm
Fűrészszalag méretei	2645 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek (DG PRO)	45 / 90 m/min
Forgácsolási sebességek (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 290 DG PRO) 1,5 kW (MBS 290 DG-V PRO)
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1600 x 1100 x 1500 mm
Kb. súly	260 kg
Cikkszám	04-1718 (MBS 290 DG PRO) 04-1719 (MBS 290 DG-V PRO)

Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészszalag BiFlex 2645 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1346	
Görgőpálya RB 4 - 1000	07-1461	
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1462	
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1463XL	
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1505	
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1510	
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1515XL	
LS 1 Hosszmérő rendszer RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1466	
LS 2 Hosszmérő rendszer RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1467	
LS 3 Hosszmérő rendszer RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1468XL	
PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db.) *	07-1465	
Szerelőlap RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1469	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

Ez a kettős szögvágo szalagfűrész az MBS 280 sorozathoz képest megnövelt vágási tartományt biztosít. Az erős felépítésnek köszönhetően precíz vágási képet biztosít üreges profiloknál, tömör anyagoknál, nemesfémeknél, szerszámacélnál stb. Az MBS 290 DG-V PRO modell ezenfelül fokozatmentes vágási sebesség szabályozással rendelkezik, amely biztosítja a munkaanyaghoz megfelelő optimális alkalmazkodást.

MBS 290 DG-V PRO



Sorozatszerűen görgős feltétellel munkadarabok megtámasztásához

Modell DG-V Pro fokozatmentes forgácsolási sebességgel



Nagyra dimensionált satu gyorszorítókkal és anyaglátéttel - ideális sorozatvágásokhoz

nagy vágási terület

kerek 90°: 235 mm

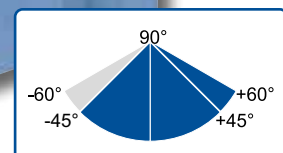
lapos 90°: 270 x 200 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Fűrészszalag-vezetés keményfém betéttel

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfémbetétekkel
- Gyorsszorító-satu
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus súllyesztőhenger
- Motor-védokapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló



BERNARDO®
www.bernardo.at

Kettős-sarkalószalagfűrészek

MBS 300 DG PRO

- Professzionális szalagfűrészek univerzális műhelyhasználatra, lakatosműhelyek, ... részére
- Üreges profilok és tömöranyagok, nemesacél, szerszámacél, ... vágására
- Elcsavarodásmentes, erősre dimenzionált fűrészkeggyel gömbszemesített öntvényből
- A változtatható forgácsolási sebesség egyszerű beállítása a V-modell esetén
- Beállítható hidraulikus henger a fűrészkeggyel felfekvési nyomásának szabályzására
- Elforgítható fűrészkeggyel kettős sarkalóvágáshoz balra (-45°) és jobbra (+60°)
- Nyugodt, kisrezgésű működés nagytérű anyagok alkalmazása által
- Robusztus sárga öntvényből gyorsrögzítéssel
- Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető gyorsbeállítással a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális munkaeredményt garantál



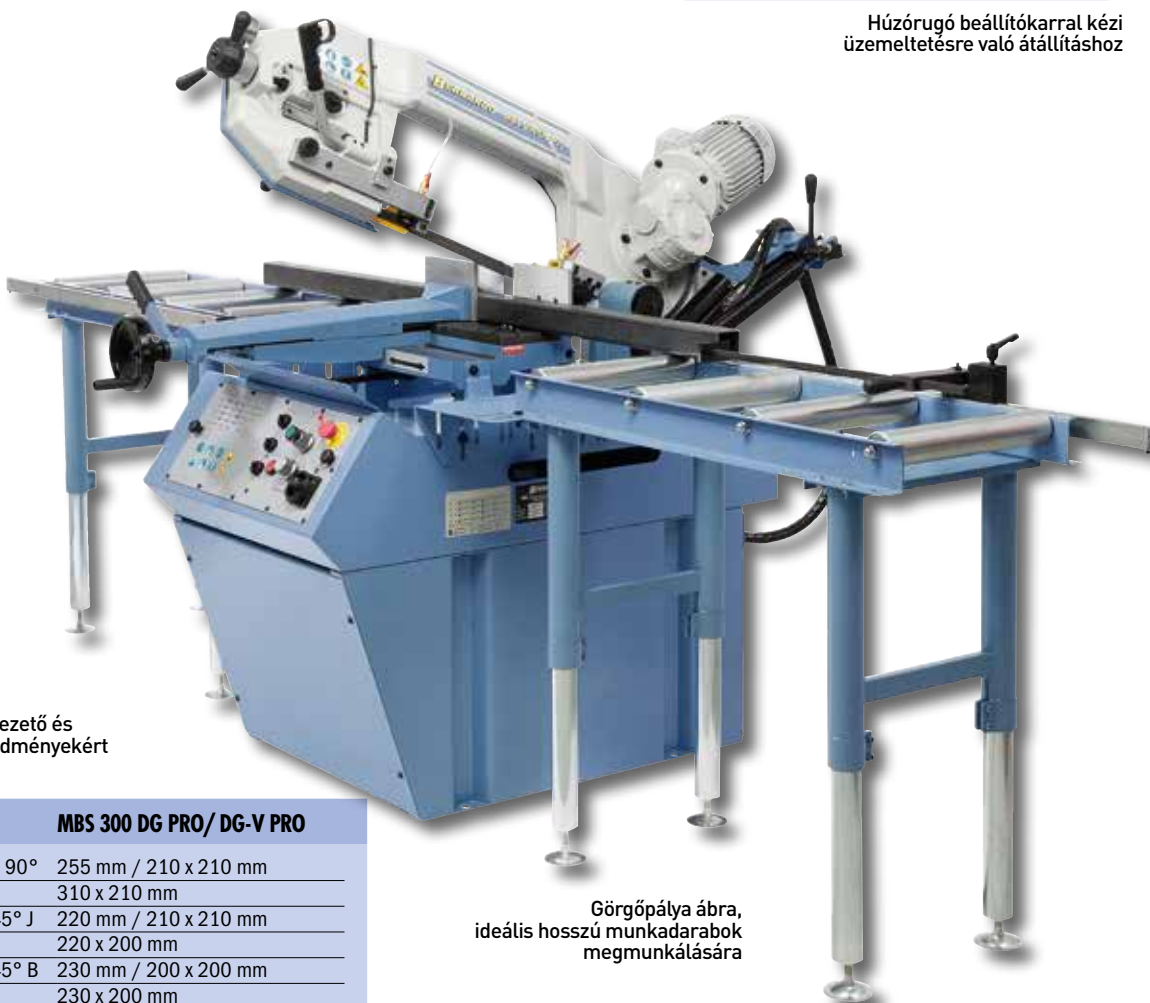
Húzórugó beállítókarrel kézi üzemeltetésre való átváltáshoz



Gyorszorító sárga kettős sarkalóvágáshoz eltolható



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető és forgácsoló az optimális vágási eredményekért



Görgőpálya ábra, ideális hosszú munkadarabok megmunkálására

Műszaki adatok

MBS 300 DG PRO/ DG-V PRO

Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	255 mm / 210 x 210 mm
Vágási tartomány lapos 90°	310 x 210 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	220 mm / 210 x 210 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	220 x 200 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	230 mm / 200 x 200 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	230 x 200 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	135 mm / 135 x 135 mm
Vágási tartomány lapos 60° J	135 x 135 mm
Munkamagasság	930 mm
Fűrészszalag méretei	2750 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek (MBS 300 DG PRO)	35 / 70 m/perc
Forgácsolási sebességek (MBS 300 DG-V PRO)	20 - 80 m/perc
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-felvező teljesítmény S ₆ 40%	2,2 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	2000 x 1250 x 1900 mm
Kb. súly	350 kg
Cikkszám	04-1707 (MBS 300 DG PRO) 04-1708 (MBS 300 DG-V PRO)

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	Cikkszám	Áfa nélkül
Görgőpálya RB 4 - 1000	47-1034	
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1461	
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1462	
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1463XL	
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1505	
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1510	
Hosszmérő rendszer LS 1 RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1515XL	
Hosszmérő rendszer LS 2 RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1466	
Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1467	
Szerelőlemez RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1468XL	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	07-1469	
	54-1206	

A kompakt kettős-sarkaló szalagfűrész MBS 300 DG PRO sorozatszerűen egy külön szerkezettel van felszerelve kézi fűrészüzemeltetésre való átállításhoz. Ennek a modellnek a további ismertetőjegyei az eltolható satu gyorsarretálóval, a manométer szalagfeszítéshez, valamint a fűrészkenygel felfekvési nyomásának a szabályzója - szabályószelep segítségével a gép elülső oldalán. Az MBS 300 DG-V PRO modell változtatható forgácsolási sebességgel rendelkezik a munkadarabhoz való optimális igazításért.

MBS 300 DG-V PRO



A fűrészszalag-feszítés ellenőrzése manométer segítségével

Fűrészüzemeltetés választható módon automatikus / kézi



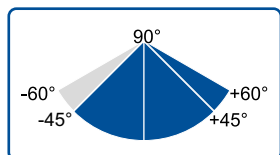
A súllyesztési sebesség kényelmes beállítása szabályószelep segítségével

Inkluzív manométer szalagfeszítés-mutatónak



Sorozatszerűen görgős feltétellel munkadarabok megtámasztásához

Modell DG-V fokozatmentes forgácsolási sebességgel



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfémbetétekkel
- Gyorsszorító-satu
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus súllyesztőhenger
- Motor-védokapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló

Kettős-sarkalószalagfűrész

MBS 315 DG-VR PRO

- A fűrészrész a forgótányérban a fűrészkeggyel elforgásával együtt mozog.
- Előny: Az asztalfeltét bármely tetszőleges szög vágásakor nem lesz bemetszve.
- Gyorsszorító satu a kettős sarkalóvágáshoz eltolható
- Utánigazítható fűrészszalag-vezető integrált hűtőanyag berendezéssel a precíz vágási eredményekért
- Nagyra dimenzionált satu gyorszorítókkal és anyaglátéttel – ideális sorozatvágásokhoz
- Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Profilok, csövek, vas és vasmentes szilárd anyagok vágásához
- Elcsavarodásmentes, erősre dimenzionált fűrészkar szürkeöntvényből
- Automatikus végállaskapcsolás anyagvágás után
- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz
- Elforgítható fűrészkeggyel kettős sarkalóvágáshoz balra (-45°) és jobbra (+60°)



A szériaszerű manométer lehetővé teszi a fűrészszalag-feszítés optimális beállítását



Sorozatszerűen nagyteljesítményű hűtőanyag-szivattyúval

Választható üzemeltetési mód automatikus/kézi



Húzórugó kézi üzemeltetésre való átállításához beállítókarral

BERNARDO
PROFESSIONAL

Műszaki adatok

MBS 315 DG-VR PRO

Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	255 mm / 230 x 230 mm
Vágási tartomány lapos 90°	315 x 230 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	195 mm / 190 x 190 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	195 x 230 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	180 mm / 160 x 160 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	160 x 160 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	115 mm / 115 x 115 mm
Vágási tartomány lapos 60° J	115 x 160 mm
Munkamagasság	985 mm
Fűrészszalag méretei	2750 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 80 m/perc
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	2,2 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	2000 x 1300 x 1900 mm
Kb. súly	390 kg
Cikkszám	04-1709

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészszalag BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 ZpZ	47-1034	
Görgőpálya RB 4 - 1000	07-1461	
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1462	
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1463XL	
Görgőpálya RB 13 - 4000	07-1464XL	
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1505	
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1510	
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1515XL	
Hosszmérő rendszer LS 1 RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1466	
Hosszmérő rendszer LS 2 RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1467	
Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1468XL	
PVC-görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db.)*	07-1465	
Szerelőlemez RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1469	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

A kettős-sarkalószalagfűrésznek MBS 315 DG-VR PRO megvan az előnye, hogy a forgatható satu egyidejűleg a fűrészkeggyel együtt mozog. A fokozatmentes forgácsolási sebesség, az automatikusról kézi üzemeltetésre való átállítás, valamint a szalagfeszítés-mutató manométer segítségével mind további érv, amik ezt a gépet minden professzionális felhasználó számára érdekessé teszik.

MBS 315 DG-VR PRO

Fűrészgépek

Fűrészszalag-vezetés keményfém betéttel



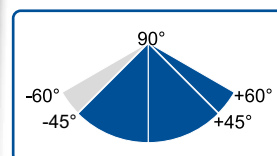
A fűrészrés a forgótányérban egyidejűleg mozog a fűrészkeggyel



Forgó kapcsoló a fokozatmentes forgácsolási sebességhez és a felfekvési nyomás szabályozószelvényéhez az ergonomikusan elhelyezett kezelői tablón

Fokozatmentes forgácsolási sebesség

Inkluzív manométer szalagfeszítés-mutatónak



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfém-betétekkel
- Gyorsszorító-satu
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus-süllyesztőhenger
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló

Inkluzív forgótányér

Ideális minden szög vágásához +60° és -45° között, az asztalfeltét metszése nélkül

Kettős-sarkalószalagfűrész

MBS 350 DG-VR PRO

- Professzionális szalagfűrész lakatosműhelyek, gépgyártás, formagyártás, ... számára
- Elcsavarodásmentes, erőre dimenzionált fűrészkar gömbgrafitos öntvényből
- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodásért (20 - 80 m/perc)
- A forgótányérban lévő fűrészrés együttesen mozog a fűrészkenyvel elfordításakor.

Előny: a feltételezett nem metszik fel a tetszőleges szög vágásakor.

- Fűrészszalag-vezető görgős vezetéssel és keményfém lemezzel az optimális szalagmenetért
- Robusztus konstrukció, ezáltal nyugodt és vibrálásmentes működés
- Fokozatmentesen szabályozható súllyesztés a hidraulikus henger által
- Hajtómű edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Robusztus satu szürkeöntvényből munkadarab-ütközővel, ideális sorozatvágásokhoz
- Automatikus végálláskapcsolás anyagvágás után
- Elfordítható fűrészkenyvel kettős sarkalatvágáshoz balra (-45°) és jobbra (+60°)

Inkluzív forgótányér

**Ideális minden
szög vágásához
+60° és -45° között,
az asztalfeltét
metszése nélkül**



A szériaszerű manométer lehetővé teszi a fűrészszalag-feszítés optimális beállítását



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető és forgácskefe az optimális vágási eredményekért



Erős teljesítményű hűtőanyag-szivattyú a szállítási terjedelemben



A kapcsolási alkotóelemek egyszerű kezelése az elektropanelen



A fűrészrés a forgótányérban egyidejűleg mozog a fűrészkenyvel.



Sorozatszerűen hidraulikus hengerrel a fűrészkenyvel lágy súllyesztéséhez

Műszaki adatok

MBS 350 DG-R PRO

Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Vágási tartomány lapos 90°	350 x 240 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	230 mm / 210 x 210 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	230 x 150 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	200 mm / 170 x 170 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	200 x 140 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	140 mm / 140 x 140 mm
Munkamagasság	975 mm
Fűrészszalag méretei	2925 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek	20 - 80 m/perc
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,9 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	2,8 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	2000 x 1300 x 2000 mm
Kb. súly	550 kg
Cikkszám	04-1711

Szállítható különartozók:

Fűrészszalag BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1037	Cikkszám	Áfa nélkül
Görgőpálya RB 4 - 1000	07-1461		
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1462		
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1463XL		
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1505		
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1510		
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1515XL		
Hosszmérő rendszer LS 1 RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1466		
Hosszmérő rendszer LS 2 RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1467		
Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1468XL		
Szerelőlemez RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1469		
Univerzális hűtőfolyadék koncentrárum MN 1103, 5 l	54-1206		

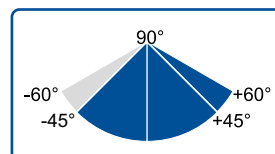
Az MBS 350 DG-VR PRO modell egy precíz vízszintes szalagfűrész univerzális alkalmazásra tervezve. E gép ismertetőjegyei az elfordítható fűrészkeggyel kettős-sarkalátvágásokhoz -45° -tól $+60^{\circ}$ -ig, az elforgatható satu, valamint a fokozatmentes forgácsolási sebesség.

MBS 350 DG-VR PRO

Fűrészgépek

Inkluzív manométer
szalagfeszítés-mutatónak

Fűrészszalag-vezetés
keményfém betéttel



Fokozatmentes
forgácsolási sebesség
20 - 80 m/perc

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfémbetéttekkel
- Gyorszorító-satu
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

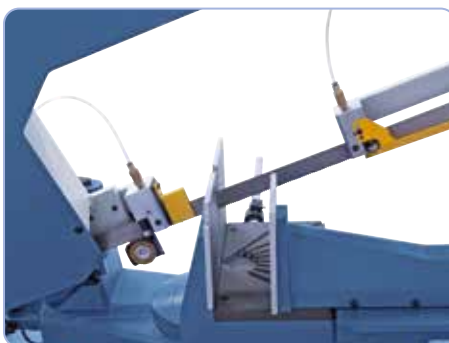
Kettős-sarkalószalagfűrész

MBS 530 DG

- Fűrészszalag-vezető görgős vezetéssel és keményfém lemezkével az optimális szalagmenetért
- Elfordítható fűrészkenyvel kettős sarkalátvágáshoz balra (-45°) és jobbra (+60°)
- 2 fűrészszalag-sebesség (35 / 70 m/perc) az optimális vágási eredményekért
- Robusztus konstrukció, ezáltal nyugodt és vibrálásmentes működés
- Professzionális szalagfűrész jó ár-teljesítmény aránnyal
- Optimális erőátvitel a futókerékre edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Beállítható hidraulikus henger a fűrészkenyvel felfekvési nyomásának szabályzására
- Robusztus satu szürkeöntvényből munkadarab-ütközővel, ideális sorozatvágásokhoz
- Profilok, csövek, vas és vasmentes szilárd anyagok vágásához



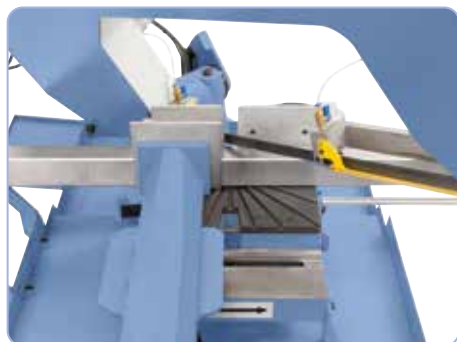
A szériaszerű manométer lehetővé teszi a fűrészszalag-feszítés optimális beállítását



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető és forgácskefe az optimális vágási eredményekért



Sorozatszerűen hidraulikus hengerrel a fűrészkenyvel lágy súllyesztéséhez



Satu gyors-arretálással kettős-sarkalóvágáshoz eltolható



Az áttekinthetően felépített kapcsolási-szekrény a gép előlő oldalán kényelmes munkát tesz lehetővé

Műszaki adatok	MBS 530 DG
Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	355 mm / 280 x 280 mm
Vágási tartomány lapos 90°	490 x 280 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	355 mm / 280 x 280 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	340 x 280 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	300 mm / 270 x 270 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	250 x 250 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	230 mm / 180 x 180 mm
Munkamagasság	870 mm
Fűrészszalag méretei	3770 x 34 x 1,1 mm
Forgácsolási sebességek	35 / 70 m/min
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	1,9 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	2,8 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	2200 x 1400 x 1500 mm
Kb. súly	555 kg
Cikkszám	04-1713

Fűrészszalag-vezetés
keményfém betétrel

Inkluzív manométer
szalagfeszítés-mutatónak

Szállítható különartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészszalag BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1272	
Görgőpálya RB 4 - 1000	07-1461	
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1462	
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1463XL	
Görgőpálya RB 13 - 4000	07-1464XL	
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1505	
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1510	
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1515XL	
Hosszmérő-rendszer LS 1, RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1466	
Hosszmérő-rendszer LS 2, RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1467	
Hosszmérő-rendszer LS 3, RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1468XL	
PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db)*	07-1465	
Szerelőlemez RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1469	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

A modell MBS 530 DG egy precíz vízszintes szalagfűrész univerzális alkalmazásra. Ennek a gépnek az ismertetőjelei az elfordítható fűrészkeggyel kettős-sarklatvágásokhoz -45° -tól $+60^{\circ}$ -ig, valamint egy hidraulikus henger lágy süllyesztéshez szabályzó szelep segítségével. Ennek a gépnek az alkalmazási területei a lakatosműhelyek, szerelőüzemek, forma- és szerszámgyártás, ...

MBS 530 DG

Fűrészgépek

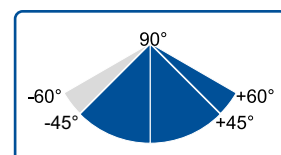
Top
ár

BERNARDO®
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfémbetétekkel
- Gyorszorító-satu
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló



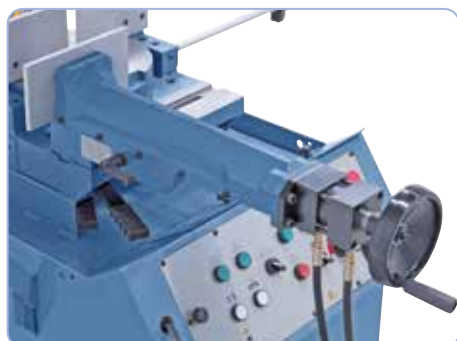
BERNARDO®
www.bernardo.it

Félautomatikus kettős-sarkalószalagfűrész

MBS 300 DGA

- Fűrészszalag-vezető görgős vezetéssel és keményfém lemezkével az optimális szalagmenetért
- Nagyobb gazdaságosság a félautomatikus működési mód által
- Eltolható satu, szorítás kézzel vagy hidraulikusan történik
- A forgótányérban lévő fűrészrés együttesen mozog a fűrészkeggyel elfordításakor.
- Előny: a feltételezett nem metszik fel a tetszőleges szög vágásakor.
- Beállítható hidraulikus henger a fűrészkeggyel felfekvési nyomásának szabályzására
- Profilok, csövek, vas és vasmentes szilárd anyagok vágásához
- Optimális erőátvitel a futókerékre edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Elcsavarodásmentes, erősre dimenzionált fűrészkar gömbgrafitos öntvényből

Inkluzív manométer szalagfeszítés-mutatónak



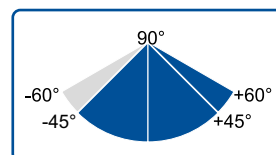
Eltolható satu, befogás manuálisan vagy hidraulikusan történik



Sorozatszerűen hidraulikus-süllyesztő-hengerrel a fűrészkeggyel fokozatmentes süllyesztéséhez és automatikus végálláskapcsolás anyagátvágás után

Fűrészszalag-vezetés keményfém betéttel

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Műszaki adatok

MBS 300 DGA

Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	255 mm / 255 x 255 mm
Vágási tartomány lapos 90°	310 x 160 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	185 mm / 180 x 180 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	230 x 170 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	180 mm / 170 x 170 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	220 x 140 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	115 mm / 115 x 115 mm
Munkamagasság	1000 mm
Fűrészszalag méretei	2750 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek	35 / 70 m/min
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor teljesítmény	1,1 kW / 1,5 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	1680 x 1300 x 1580 mm
Kb. súly	505 kg
Cikkszám	04-1714

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészszalag BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 ZpZ	47-1034	
Görgőpálya RB 4 - 1000	07-1461	
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1462	
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1463XL	
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1505	
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1510	
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1515XL	
Hosszmérő rendszer LS 1 RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1466	
Hosszmérő rendszer LS 2 RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1467	
Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1468XL	
Szerelőlemez RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1469	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

Az MBS 300 DGA egy kedvező árú kettős szögvágó szalagfűrész üreges profilok, tömör anyagok, nemesfémek, szerszámacélok stb. vágásához. A félautomatikus működtetés tovább növeli a termelékenységet, ezért e típus ideális a professzionális felhasználó számára.

MBS 300 DGA



A fűrészszalag-feszítés ellenőrzése manométer segítségével

Félautomata



A fűrészrés a forgótányérban egyidejűleg mozog a fűrészkegellyel.

Működési módja félautomatikus üzemeltetés:

- A satu hidraulikus szorítása
- A fűrészkegely hidraulikus süllyesztése
- A fűrészkegely emelése



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfémbetétekkel
- Hidraulikus gyorszorító-satu
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló

Félaautomatikus kettős-sarkalószalagfűrészek

MBS 350 DGA

- Nagyobb gazdaságosság a félautomatikus működési mód által
- Választható módon kézi vagy félautomatikus fűrészüzemeltetés
- Két átkapcsolható szalagsebesség (36 / 72 m/perc) (MBS 350 DGA)
- Eltolható satu, szorítás kézzel vagy hidraulikusan történik
- A fűrészkengyel elfordítási tartománya [-45°-tól +60°-ig] a fokskálán leolvasható
- Professzionális szalagfűrész jó ár-teljesítmény aránnyal
- Nyugodt és vibrálásmentes működés nagy vágási pontosságot garantál
- Optimális erőátvitel a futókerékre edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Beállítható hidraulikus henger a fűrészkengyel felfekvési nyomásának szabályozására

Inkluzív manométer szalagfeszítés-mutatónak



A fűrészszalag-feszítés ellenőrzése manométer segítségével



Erősre dimenzionált hidraulikus henger, tartós üzemeltetésnek kitéve



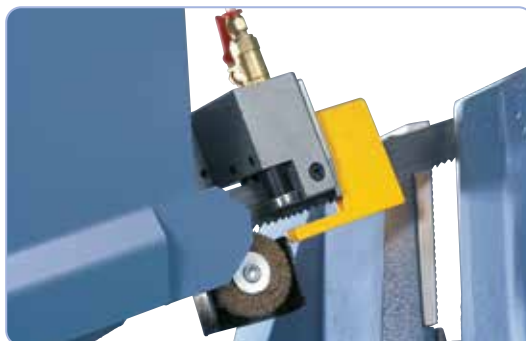
A kapcsolási alkatóelemek áttekinthető hozzárendelése az elfordítható kezelői pulton



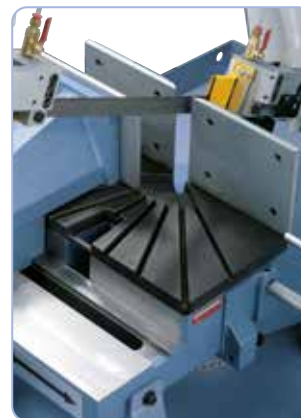
A kívánt nyitási távolság gyors beállítása



A felfekvési nyomás kényelmes beállítása szabályozószélp segítségével



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető és forgácskefe az optimális vágási eredményekért



Gyorszorító satu kettős sarkalatvágáshoz eltolható

Műszaki adatok

MBS 350 DGA / MBS 350 DGA-V

Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Vágási tartomány lapos 90°	350 x 240 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	230 mm / 210 x 210 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	230 x 150 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	200 mm / 170 x 170 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	200 x 140 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	140 mm / 140 x 140 mm
Munkamagasság	950 mm
Fűrészszalag méretei	2925 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek (MBS 350 DGA)	36 / 72 m/perc
Forgácsolási sebességek (MBS 350 DGA-V)	20 - 70 m/perc
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor teljesítmény (MBS 350 DGA)	1,9 kW
Motor teljesítmény (MBS 350 DGA-V)	2,2 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	2010 x 1230 x 1820 mm
Kb. súly	600 kg
Cikkszám	04-1701 (MBS 350 DGA) 04-1704 (MBS 350 DGA-V)

Szállítható különartozék:

Fűrészszalag BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	Cikkszám	Áfa nélkül
Görgőpálya RB 4 - 1000	47-1037	
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1461	
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1462	
Görgőpálya RB 13 - 4000	07-1463XL	
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1464XL	
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1505	
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1510	
Hosszmérő rendszer LS 1 RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1515XL	
Hosszmérő rendszer LS 2 RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1466	
Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1467	
PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db.)*	07-1468XL	
Szerelőlemez RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1465	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	07-1469	
	54-1206	

A kettős-sarkalószalagfűrész MBS 350 DGA szolid felépítési módja által precíz vágási képet garantál lyukas profilok, szilárd anyagok, szerszámacél stb. vágásánál.

A félautomatikus működési mód által a produktivitás

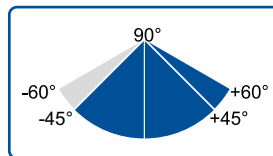
pótlólag megnő és ezért ideális a gép lakatosműhelyek, gépgyártás, formagyártás, ...számára.

A modellnek MBS 350 DGA-V változtatható forgácsolási sebessége van a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz.

MBS 350 DGA-V

Modell DGA-V fokozatmentes forgácsolási sebességgel

Félautomata



Működési módja félautomatikus üzemeltetés:

- A satu hidraulikus szorítása
- A fűrészkegyl hidraulikus süllyesztése
- A fűrészkegyl emelése

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Alsó állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfémbetétekkel
- Hidraulikus gyorszorító-satu
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló

Fűrészszalag-vezetés keményfém betéttel

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

Félautomatikus kettős-sarkalószalagfűrész

MBS 530 DGA-V

- Fűrészszalag-vezetés a kombinált görgőpofás-vezetőrendszer által keményfémbetétekkel
- Elfordítható fűrészkenyvel kettős-sarkalóvágáshoz balra (-45°) és jobbra (+60°)
- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodásért (20 - 72 m/perc)
- Nagyobb gazdaságosság a félautomatikus működési mód által
- Választható módon kézi vagy félautomatikus fűrészüzemeltetés
- Eltolható satu, szorítás kézzel vagy hidraulikusan történik
- Professzionális szalagfűrész jó ár-teljesítmény aránnyal
- Optimális erőátvitel a futókerékre edzett és csiszolt csigatengellyel és bronz-csigakerékkel
- Beállítható hidraulikus hengerrel a fűrészkenyvel felfekvési nyomásának szabályzására
- Vas és vasmentes profilok, csövek, tömöranyagok vágásához

**Fokozatmentes
vágási sebesség beállítás
20 - 70 m/perc**



A sorozatszerű manométer lehetővé teszi a fűrészszalag-feszítés optimális beállítását



Fűrészszalag-vezető a kombinált görgőpofás-vezetőrendszer által keményfémbetétekkel



Forgó kapcsoló a fokozatmentes forgácsolási sebességért és szabályzószelap a felfekvési nyomásért az ergonomikusan elhelyezett kezelői tablón



Satu gyors-arretálással kettős-sarkalóvágáshoz eltolható



Eltolható satu, befogás manuálisan vagy hidraulikusan történik

Félautómata

Fűrészszalag-vezetés keményfém betéttel

Inkluzív manométer szalagfeszítés-mutatónak

Műszaki adatok	MBS 530 DGA-V
Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	355 mm / 300 x 300 mm
Vágási tartomány lapos 90°	530 x 300 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	355 mm / 290 x 290 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	360 x 290 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	300 mm / 270 x 270 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	270 x 270 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	240 mm / 170 x 170 mm
Munkamagasság	965 mm
Fűrészszalag méretei	3770 x 34 x 1,1 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 70 m/perc
Hűtőanyag pumpa	100 W
Motor-leadási teljesítmény S ₁ 100%	2,2 kW
Motor-felvevő teljesítmény S ₆ 40%	3,0 kW
Feszültség	400 V
Gép méretei (H x S x M)	2200 x 1400 x 2050 mm
Kb. súly	640 kg
Cikkszám	04-1712

Szállítható különartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészszalag BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1272	
Görgőpálya RB 4 - 1000	07-1461	
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1462	
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1463XL	
Görgőpálya RB 13 - 4000	07-1464XL	
Szállító-görgőpálya RB 1000 A inkl. ütköző	07-1505	
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1510	
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1515XL	
Hosszmérő-rendszer LS 1, RB 4 - 1000-hez (házi szerelés)	07-1466	
Hosszmérő-rendszer LS 2, RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1467	
Hosszmérő-rendszer LS 3, RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)	07-1468XL	
PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db)*	07-1465	
Szerelőlemez RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1469	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátnum MN 1103, 5 l	54-1206	

Az MBS 530 DGA-V modell egy félautomatikus kettős-sarkaló szalagfűrész 60°-ig történő sarkalat-vágásokhoz. A fokozatmentes forgácsolási sebesség, valamint a hidraulikus satu lehetővé teszi a kényelmes munkát. Ez a modell a szolid felépítési módja által precíz vágási képet garantál üreges profilok, tömöranyagok, nemesacél, szerszámacél stb. vágásánál. Ennek a gépnek az alkalmazási területei a lakatosműhelyek, szerelőüzemek, forma- és szerszámgépgyártás, ...

MBS 530 DGA-V

Top
ár

Sorozatszerűen hidraulikus-süllyesztő-hengerrel a fűrészkegyl fokozatmentes süllyesztéséhez és automatikus végálláskapcsolás anyagátvágás után

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

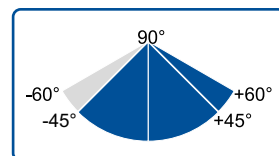


Működési módja félautomatikus üzemeltetésnél:

- A satu hidraulikus szorítása
- A fűrészkegyl hidraulikus süllyesztése
- A fűrészkegyl emelése

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Állvány
- Manométer szalagfeszítéshez
- Fűrészszalag-vezető keményfémbetétekkel
- Hidraulikus gyorszorító-satu
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulika-süllyesztőhenger
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló



BERNARDO®
www.bernardo.at

Félautomatikus kettős-sarkalószalagfűrész

DGS 460 HV

- Nagyobb gazdaságosság a félautomatikus működési mód által
- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodásért
- Eltolható satu hidraulikus szorítással
- Nyugodt és vibrálásmentes működés nagy vágási pontosságot garantál
- Beállítható hidraulikus henger a fűrészkeggyel felfekvési nyomásának szabályzásához
- Elcsavarodásmentes, erősre dimenzionált fűrészkar gömbgrafitos öntvényből
- Automatikus végálláskapcsolás anyagvágás után
- Elfördíthető fűrészkeggyel kettős sarkalátvágáshoz balra (-45°) és jobbra (+60°)
- Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető gyorsbeállítással a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális munkaeredményt garantál



Fokozatmentesen szabályozható vágási sebesség, valamint magas forgatónyomaték a nagy teljesítményű szervomotor által



Robusztus satu szűrkeöntvényből hidraulikus szorítással

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Új

Top
ár



Sorozatszerűen hidraulikus süllyesztőhengerrel a fűrészkeggyel fokozatmentes süllyesztésre és automatikus végálláskapcsolással anyagvágás után



Műszaki adatok

DGS 460 HV

Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	340 mm / 280 x 280 mm
Vágási tartomány lapos 90°	460 x 250 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° J	320 mm / 280 x 280 mm
Vágási tartomány lapos 45° J	320 x 280 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45° B	320 mm / 280 x 280 mm
Vágási tartomány lapos 45° B	320 x 280 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60° J	205 mm / 205 x 205 mm
Munkamagasság	860 mm
Fűrészszalag méretei	3960 x 27 x 0,9 mm
Forgácsolási sebességek	19 - 94 m/min
Hűtőanyag pumpa	0,045 kW
Motor teljesítmény	2,2 kW
Gép méretei (H x S x M)	2600 x 1350* x 1900 mm
Kb. súly	895 kg
Cikkszám	04-1763XL

* görgőpálya nélkül

Működési mód félautomatikus üzemeltetés:

- A satu hidraulikus szorítása
- A fűrészkeggyel hidraulikus süllyesztése
- A fűrészkeggyel emelése

Szállítható kiegészítők:

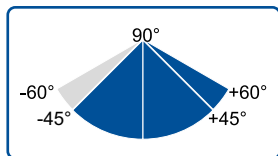
Fűrészszalag BiFlex 3960 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1274
Görgőpálya RB 7 - 2000	07-1462
Görgőpálya RB 10 - 3000	07-1463XL
Szállító-görgőpálya RB 2000 A inkl. ütköző	07-1510
Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző	07-1515XL
Hosszmérő rendszer LS 2 RB 7 - 2000-hez (házi szerelés)	07-1467

Cikkszám Áfa nélkül

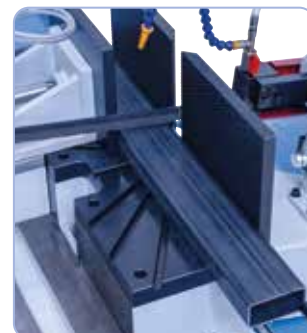
A modell DGS 460 HV egy költségkímélő kettős-sarkalószalagfűrész lyukas profilok, szilárd anyagok, nemesacél, szerszámacél stb. vágásához. A fokozatmentes forgácsolási sebesség, valamint a hidraulikus satu kényelmes munkát tesznek lehetővé. A félautomatikus működési mód által a produktivitás pótlólag megnő és ezért a gép ideális lakatosműhelyek, a gépgyártás, formagyártás ...számára.

DGS 460 HV

Félautomata



Ergonómiusan kialakított kezelői pult a gép elülső oldalán a kényelmes munka érdekében



Gyorszorító satu kettős-sarkalóvágáshoz eltolható



**Fokozatmentes
forgácsolási sebesség**

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütkező
- Hidraulikus satu
- Hűtőanyag berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Frekvenciaváltó
- Motor védőkapcsoló
- Vágónyomás-szabályzó
- Automatikus szalagtörés-kontroll
- Automatikus végálláskapcsoló

Teljesen automatikus dupla oszlopos szalagfűrész

BSM - Serie

- Teljesen automatikus működési mód, inkluzív automatikus fűrészkar-emelkedéssel
- Az PLC-vezérlés programmemóriával rendelkezik a szükséges darabszám és a vágási hossz megadásához, automatikus kikapcsolással a program végén
- Vas és vasmentes profilok, csövek, tömöranyagok vágásához
- Beállítható hidraulikus hengerrel a fűrészkenygel felfekvési nyomásának szabályzására
- Frekvenciaváltóval fokozatmentesen állítható vágási sebesség (NC Pro)
- Automatikus szalagtörés-kontroll megállítja a gépet fűrészszalag-szakadásakor
- Fokozott stabilitás a precíziósan csiszolt dupla oszlopos vezetésnek köszönhetően
- Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető gyorsbeállításával a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális munkaeredményt garantál



Anyagelőtolás hidraulikus feszítőszerkezeten és precíz körvezetőn keresztül



Szériászerűen hidraulikus fűrészlapfeszítéssel felszerelve (NC Pro)



Az állítható fűrészlapvezető megakadályozza, hogy a fűrészlap oldalirányban fusson vagy ferdén tartson.

Teljesen automata

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Hidraulikus satu
- Manométer szalagfeszítéshez
- Hidraulikus fűrészszalag-feszítő
- Hidraulikus munkadarabelőtölés
- Forgácsszállító (NC Pro)
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulika-süllyesztőhenger
- Munkalámpa
- Frekvenciaváltó Delta (NC Pro)
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló
- Vágónyomás-szabályzó
- PLC vezérlés Delta
- Automatikus szalagtörés-kontroll
- Hidraulikus kötegszorító-berendezés
- Szállító-görgőpálya



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető és forgácsszeke az optimális vágási eredményekért

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Vario-hajtómű

NC Pro

Automatikus szalagtörés-kontroll

Műszaki adatok	BSM 330 NC / 330 NC Pro	BSM 430 NC / 430 NC Pro	BSM 530 NC / 530 NC Pro
Vágási tartomány kerek 90°	330 mm	430 mm	530 mm
Vágási tartomány lapos 90°	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Vágási tartomány szögletes 90°	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Munkamagasság	635 mm	745 mm	635 mm
Forgácsolási sebesség (NC)	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 55 / 85 m/min
Forgácsolási sebesség (NC PRO)	20 - 80 m/min	18 - 80 m/min	10 - 95 m/min
Fűrészszalag méretei	4115 x 34 x 1,1 mm	5080 x 41 x 1,3 mm	6240 x 41 x 1,3 mm
Hűtőanyag pumpa	0,135 kW	0,135 kW	0,135 kW
Hidraulikus szivattyúmotor	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Motor teljesítmény	4,0 kW	7,5 kW	7,5 kW
Gép méretei (H x S x M)	2520 x 2280 (3690*) x 1630 mm	2750 x 2410 (3820*) x 1500 mm	3300 x 2100 (3510*) x 2000 mm
Kb. súly	1950 kg / 1990 kg	2450 kg / 2500 kg	3680 / 3730 kg
Cikkszám	04-1740XL (BSM 330 NC)	04-1742XL (BSM 430 NC)	04-1744XL (BSM 530 NC)
	04-1741XL (BSM 330 NC Pro)	04-1743XL (BSM 430 NC Pro)	04-1745XL (BSM 530 NC Pro)
Ár áfa nélkül			

* beszállító görgőpályákkal

A BSM egy teljesen automatikus fém szalagfűrész és legfőbb előnye, hogy a fűrészkeret fogásvétele precíziósan csiszolt dupla oszlopvezetőn keresztül történik. Ezáltal ez a gép ideális tömör anyagból készült tömbök feldolgozására. Kiegészítőleg ez a modell hidraulikus kötegbeszorító berendezéssel is fel van ellátva az anyagkötegek vágásához.

BSM - Serie

Fűrészgépek



Áttekinthetően felépített kapcsolási szekrény nagytékű elektro-alkotóelemekkel



Stabil hidraulikus henger a fűrészkegnyel lágy süllyesztéséhez



Szériaszerűen forgácsszállítóval ellátva.



Új

Integrált PLC vezérlés

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ

Cikkszám	Áfa nélkül
47-12797	
47-12798	
47-12799	
47-12913	
47-12914	

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám	Áfa nélkül
47-12915	
47-13022	
47-13023	
47-13024	
54-1206	

Teljesen automatikus gérvágó szalagfűrész

BSMG - Serie

- Teljesen automatikus működési mód, inkluzív automatikus fűrészkar-emelkedéssel
- Az PLC-vezérlés programmemóriával rendelkezik a szükséges darabszám és a vágási hossz megadásához, automatikus kikapcsolással a program végén
- Vas és vasmentes profilok, csövek, tömöryanagok vágásához
- Beállítható hidraulikus hengerrel a fűrészkenygel felfekvési nyomásának szabályzására
- Frekvenciaváltóval fokozatmentesen állítható vágási sebesség
- Fűrészszalag-vezetés kombinált görgőpofás-vezetőrendszer által keményfém-betétekkel
- Automatikus szalagtörés-kontroll megállítja a gépet fűrészszalag-szakadásakor
- Fokozott stabilitás a precíziósan csiszolt dupla oszlopos vezetésnek köszönhetően



Automatikus üzemmódban programozható az előretolási hossz, a vágási szög és a vágások száma.



Automatikus vágási szögbeállítás hidraulikus szorítással.

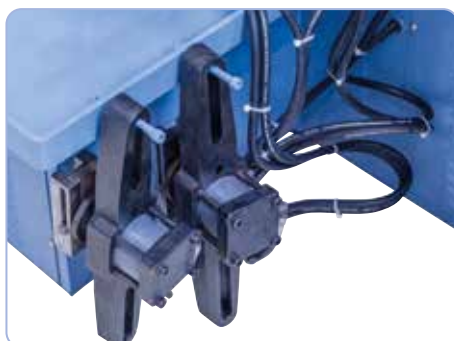


Anyagelőtolás hidraulikus feszítőszerkezeten és precíz körvezetőn keresztül



Szállítási terjedelem:

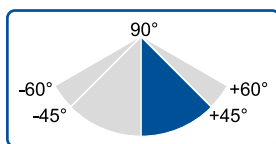
- Fűrészszalag
- Hidraulikus satu
- Hidraulikus munkadarabelőtölés
- Automatikus vágási szögbeállítás
- Forgács szállító (BSMG 300 NC / BSMG 400 NC)
- Hűtőanyag-berendezés
- Hidraulika-süllyesztőhenger
- Munkalámpa
- Frekvenciaváltó
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus végálláskapcsoló
- Vágónyomás-szabályzó
- PLC vezérlés
- Automatikus szalagtörés-kontroll
- Hidraulikus kötegmozdító-berendezés
- Szállító-görgőpálya



A hidraulikus kötegmozdító eszköz mindkét satuhoz a szállítási terjedelem része.



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető és forgácskefe az optimális vágási eredményekért



**Integrált PLC
vezérlés**

Műszaki adatok	BSMG 300 NC	BSMG 400 NC	BSMG 600 NC
Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	310 mm / 310 x 310 mm	400 mm / 400 x 400 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Vágási tartomány lapos 90°	370 x 310 mm	500 x 400 mm	700 x 600 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45°	270 mm / 270 x 270 mm	350 mm / 30 x 350 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Vágási tartomány lapos 45°	270 x 310 mm	350 x 400 mm	600 x 600 mm
Munkamagasság	735 mm	755 mm	995 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	18 - 110 m/min	20 - 80 m/min	20 - 90 m/min
Fűrészszalag méretei	4430 x 34 x 1,1 mm	5590 x 41 x 1,25 mm	8950 x 41 x 1,3 mm
Hűtőanyag pumpa	0,06 kW	0,06 kW	0,12 kW
Hidraulikus szivattyúmotor	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Motor teljesítmény	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Gép méretei (H x S x M)	2360 x 2350 (4350*) x 1780 mm	2915 x 2500 (4500*) x 2100 mm	4400 x 3100 (5100*) x 2400 mm
Kb. súly	1990 kg	2970 kg	5600 kg
Cikkszám	04-1746XL	04-1747XL	04-1748XL
Ár áfa nélkül			Árak kérésre

* beszállító görgőpályával

Az BSMG modell egy teljesen automatikus gérvágó szalagfűrész (45°-ig) programozható vágási szög beállítással és széles körű felszereléssel, (pl. PLC vezérlés, fokozatmentes szalagsebesség, automatikus szalagszakadás-ellenőrzés, ...). PLC-vezérlés lehetővé teszi a szükséges darabszámok és a vágási hossz előre meghatározását, ami biztosítja a gazdaságos sorozatgyártást.

BSMG - Serie

Automatikus
szalagtörés-kontroll



Erős teljesítményű hajtómotor
ferde-fogazatú hajtóművel,
hajtási teljesítmény
3,0 kW-tól 7,5 kW-ig

Teljesen automata

Új

Automatikus vágási
szögbeállítás

Szállítható különartozékok:

Fűrészszalag BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 3/4 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 4/6 ZpZ

Cikkszám	Áfa nélkül
47-1282	
47-12820	
47-12821	
47-12990	
47-12991	

Szállítható különartozékok:

Fűrészszalag BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 5/8 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ
Fűrészszalag BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám	Áfa nélkül
47-12992	
47-13300	
47-13301	
47-13302	
54-1206	

Félaautomatikus kettős-sarkalószalagfűrész

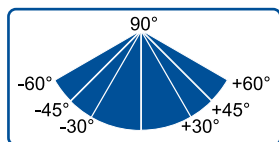
MSB 440 DGH

- Fokozatmentes forgácsolási sebesség a munkadarabhoz való optimális igazodáshoz
- Nagyobb gazdaságosság a félautomatikus működési mód által
- Hidraulikus satu a munkadarab egyszerű szorítása által
- Profilok, csövek, vas és vasmentes szilárd anyagok vágásához
- A fűrészszalag-feszítés ellenőrzése manométer segítségével
- A vágónyomás szabályozása automatikusan történik
- Mindkét oldalra elfordítható fűrészkegyl sarokvágásokhoz 60°-ig
- Robusztus és rezgésmentes felépítési mód professzionális alkalmazásra

A golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető, valamint a beállítható magasságú forgácsoló gondoskodnak a fűrész-lap hosszú élettartamáról



A fűrészkegyl konstans süllyesztése a robusztus hidraulikus henger által biztosított

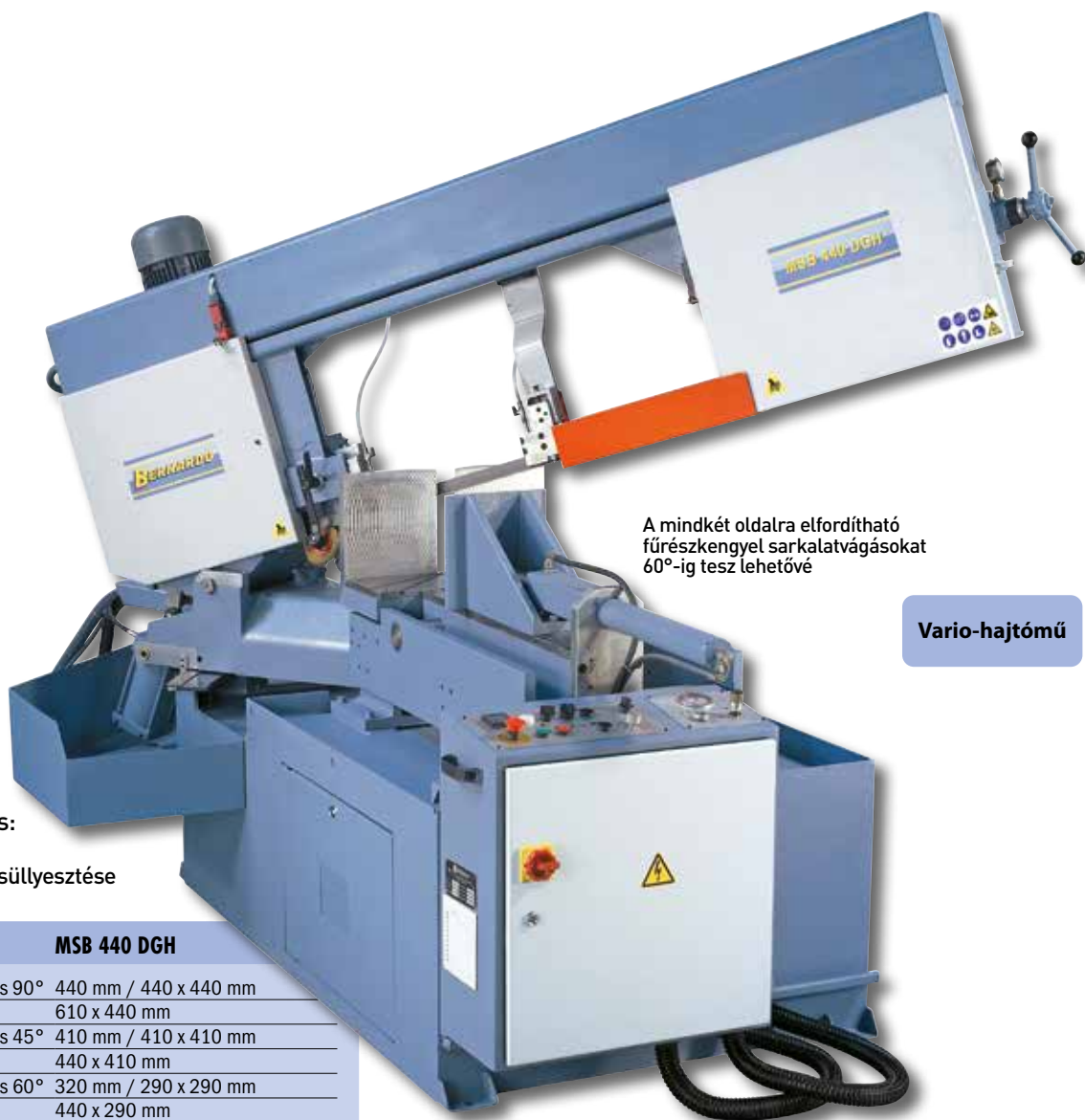


Működési mód szerint félautomatikus üzemeltetés:

- A satu hidraulikus szorítása
- A fűrészkegyl hidraulikus süllyesztése
- A fűrészkegyl emelése

A mindkét oldalra elfordítható fűrészkegyl sarokvágásokat 60°-ig tesz lehetővé

Vario-hajtómű



Műszaki adatok

MSB 440 DGH

Vágási tartomány kerek / szögletes 90°	440 mm / 440 x 440 mm
Vágási tartomány lapos 90°	610 x 440 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 45°	410 mm / 410 x 410 mm
Vágási tartomány lapos 45°	440 x 410 mm
Vágási tartomány kerek / szögletes 60°	320 mm / 290 x 290 mm
Vágási tartomány lapos 60°	440 x 290 mm
Munkamagasság	860 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 100 m/perc
Fűrészszalag méretei	5200 x 34 x 1,1 mm
Hűtőanyag pumpa	120 W
Motor teljesítmény	3,0 kW
Gép méretei (H x S x M)	2800 x 1210 x 1870 mm
Kb. súly	1500 kg
Cikkszám	04-1765XL
Ár áfa nélkül	Árak kérésre

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag BiFlex 5200 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ
 Görgőpálya RB 10 - 3000
 Szállító-görgőpálya RB 3000 A inkl. ütköző
 Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szerelés)
 Univerzális hűtőfolyadék koncentrátnum MN 1103, 5 l

Cikkszám	Áfa nélkül
47-1040	
07-1463XL	
07-1515XL	
07-1468XL	
54-1206	

A modell MSB 440 DGH egy félautomatikus kettős-sarkaló-szalagfűrész sarkalátvágásokhoz 60°-ig. A fokozatmentes forgácsolási sebesség, valamint a hidraulikus satu kényelmes munkát tesznek lehetővé. Ez a gép alkalmazható lakatosműhelyekben, szerelőüzemekben, forma- és szerszámgyártásban, ...

MSB 440 DGH



A helyes fűrészszalag-feszítés egzakt beállítása a szériaszerű manométer segítségével történik

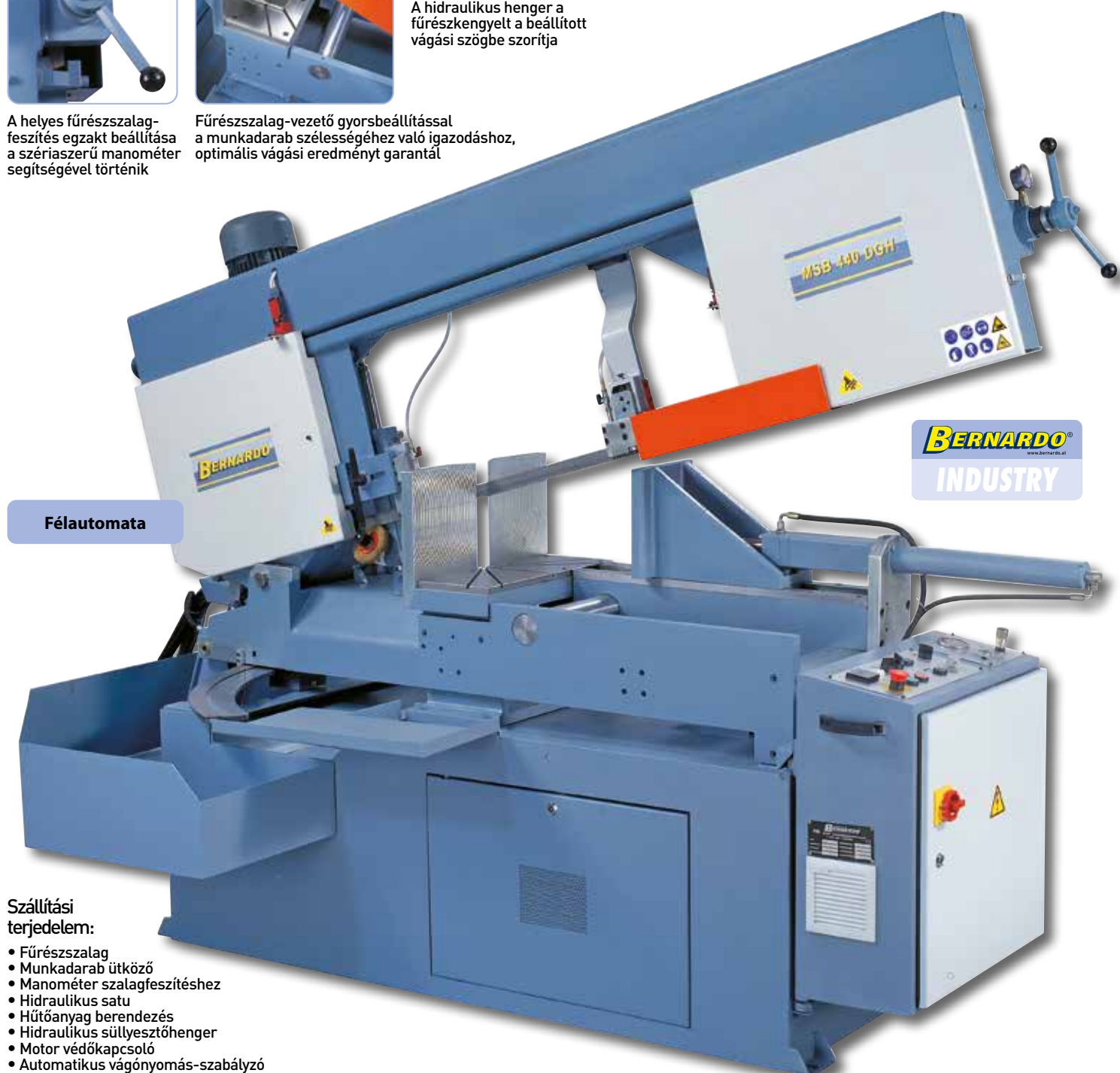


A hidraulikus henger a fűrészkenyelt a beállított vágási szögbe szorítja



Az áttekinthetően felépített kapcsolási szekrény a gép elülső oldalán kényelmes munkát tesz lehetővé

Fűrészszalag-vezető gyorsbeállítással a munkadarab szélességéhez való igazodáshoz, optimális vágási eredményt garantál



Félautomata

BERNARDO®
INDUSTRY

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab ütköző
- Manométer szalagfeszítéshez
- Hidraulikus satu
- Hűtőanyag berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor védőkapcsoló
- Automatikus vágónyomás-szabályzó
- Automatikus végálláskapcsoló

Félautomatikus fémszalagfűrészek

MSB 320 H MSB 320 HL

- A modell MSB 320 HL nagyobb vágási tartománnyal
- Elfordítható satu sarkalátvágásokhoz 45°-ig
- Automatikus végállskapcsolás anyagvágás után
- Sorozatszerűen görgőbakkal hosszú munkadarabok megmunkálására
- Robusztus és vibrálásmentes felépítés nagyértékű anyagok alkalmazása által
- Optimális vágási eredmények a fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebesség által
- Elcsavarodásmentes, erőse dimenzionált fűrészkar a precíz vágási eredményekért
- Stabil fűrészkeret, ezáltal nyugodt és vibrálásmentes működés
- Automatikus szalagtörés-kontroll megállítja a gépet fűrészszalag-szakadáskor
- Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető és forgácskefe az optimális vágási eredményekért

A szériaszerű manométer a fűrészszalag-feszítés optimális beállítását teszi lehetővé



Félautomata

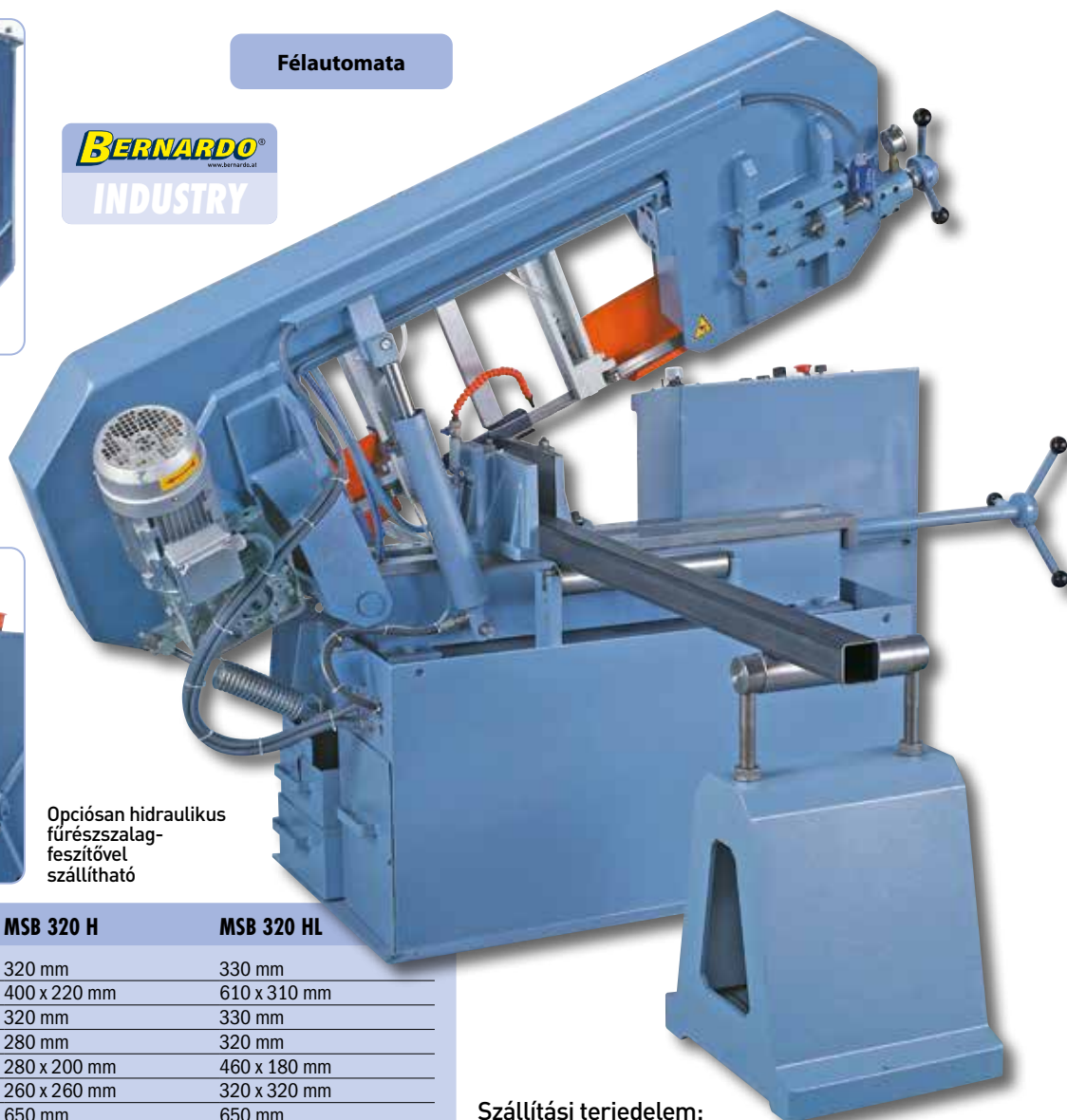
BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



A dinamikusan kiegyensúlyozott futókerekek szürkeöntvényből nyugodt menetről gondoskodnak



Opciósan hidraulikus fűrészszalag-feszítővel szállítható



Műszaki adatok

	MSB 320 H	MSB 320 HL
Vágási tartomány kerek 90°	320 mm	330 mm
Vágási tartomány lapos 90°	400 x 220 mm	610 x 310 mm
Vágási tartomány négyszögletes 90°	320 mm	330 mm
Vágási tartomány kerek 45°	280 mm	320 mm
Vágási tartomány lapos 45°	280 x 200 mm	460 x 180 mm
Vágási tartomány négyszögletes 45°	260 x 260 mm	320 x 320 mm
Munkamagasság	650 mm	650 mm
Fűrészszalag méretei	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 100 m/perc	20 - 100 m/perc
Hűtőanyag pumpa	120 W	120 W
Motor teljesítmény	1,5 kW	2,2 kW
Gép méretei (H x S x M)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Kb. súly	670 kg	773 kg
Cikkszám	04-1220XL	04-1240XL
Ár áfa nélkül	Árak kérésre	Árak kérésre

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Manométer szalagfeszítéshez
- Gyorsszorító satu
- Hűtőanyag berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor védőkapcsoló
- Automatikus szalagtörés-kontroll
- Automatikus végállskapcsoló
- Görgőbak

A szériaszerű görgőbak megkönnyíti a hosszú munkadarabok megmunkálását

Ezek a fémszalagfűrészek nagyobb gazdaságosságról gondoskodnak a félautomatikus működési mód által. Az elfordítható satu által a sarkalatvágások 45°-ig lehetségesek. A robosztus és vibrálásmentes felépítésük által ezek a gépek műhelyek, szerelőüzemek és szerszámgyártás számára optimálisan alkalmasak.

MSB 320 H MSB 320 HL

Fűrészgépek



Ergonómiusan kialakított kapcsolási szekrény a gép elülső oldalán a kényelmes munka érdekében

A masszív, kétoldalt a munkadarabhoz beállítható fűrészszalag-vezető golyós-csapággal optimális vágási eredményekről gondoskodik



Vario-hajtomű

Automatikus
szalagtörés-kontroll

Szállítható különartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészszalag BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1270	
Fűrészszalag BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1271	
Fűrészszalag BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1280	
Fűrészszalag BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1281	
Forgólemez ¹	04-1442	
Mikrofűvórendszer ¹	04-1456	

¹ Árak kérésre

Szállítható különartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Forgácsszállító ¹	04-1568	
Hidraulikus fűrészszalag-feszítő ¹	04-1575	
Hidraulikus satu ¹	04-1582	
Automatikus vágónyomás-szabályzó ¹	04-1623	
Hidraulikus kötegsszorító-berendezés ¹	04-1624	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Árak kérésre

Félautomatikus fémszalagfűrészek

MSB 320 HG MSB 320 HGL

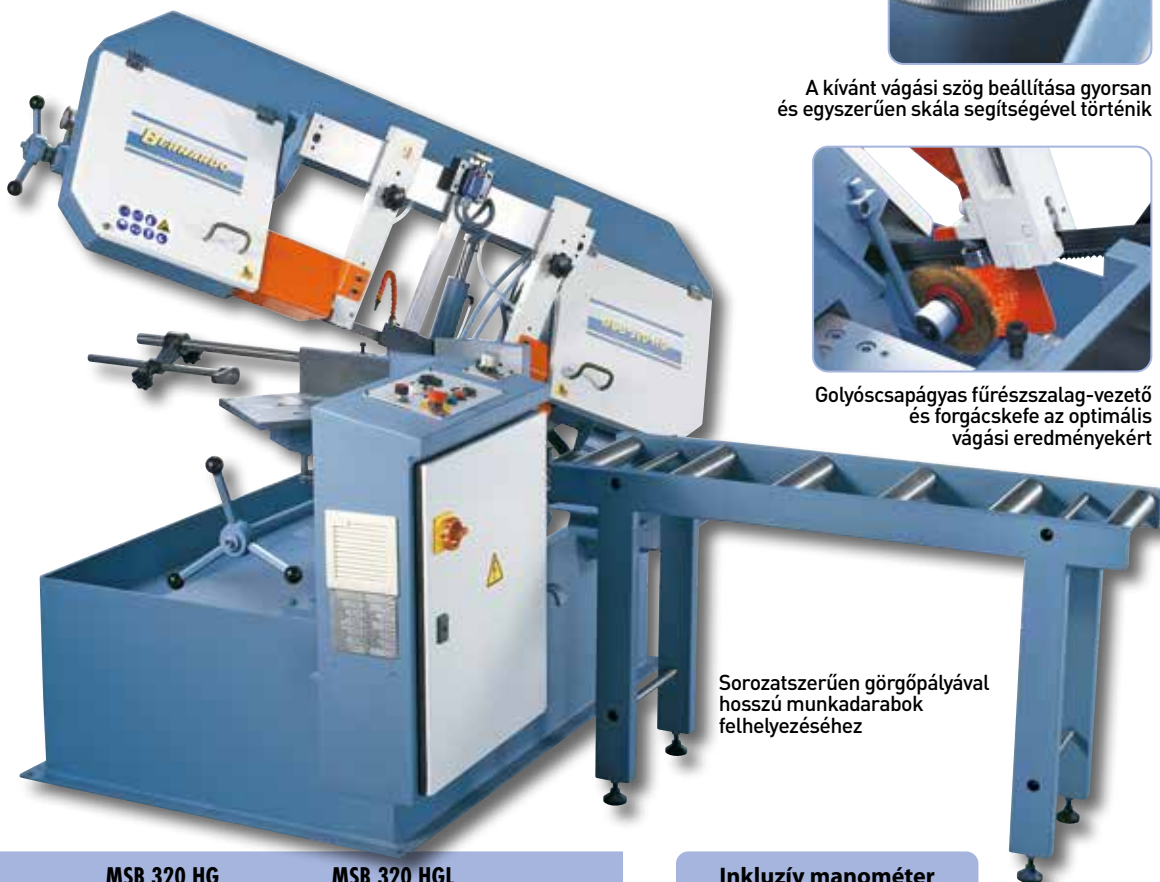
- Profilok, csövek, vas, vasmentes szilárd anyagok, ... vágásához
- Modell MSB 320 HGL nagyobb vágási tartománnyal
- Automatikus szalagtörés-kontroll megállítja a gépet fűrészszalag-szakadáskor
- Váloztatható beállítású forgácsolási sebesség a kényelmes munka érdekében
- A fűrészkeret automatikus emelkedése a vágás végén, beállítható emelőmagassággal
- Elfordítható fűrészkeggyel sarklatvágásokhoz 60°-ig
- Optimális vágási eredmények a fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebesség által
- Automatikus végálláskapcsolás anyagvágás után
- Stabil fűrészkeret, ezáltal nyugodt és vibrálásmentes működés
- Elcsavarodásmentes, erőse dimenzionált fűrészkar a precíz vágási eredményekért



Stabil hidraulikus henger a fűrészkeggyel lágy súllyesztéséhez

**Automatikus
szalagtörés-kontroll**

Vario-hajtómű



A kívánt vágási szög beállítása gyorsan és egyszerűen skála segítségével történik

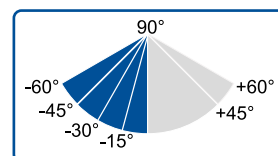


Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető és forgácsoló az optimális vágási eredményekért

Sorozatszerűen görgőpályával hosszú munkadarabok felhelyezéséhez

**Inkluzív manométer
szalagfeszítés-mutatónak**

Műszaki adatok	MSB 320 HG	MSB 320 HGL
Vágási tartomány kerek / lapos 90°	320 mm / 350 x 320 mm	320 mm / 610 x 320 mm
Vágási tartomány négyszögű 90°	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Vágási tartomány kerek / lapos 75°	320 mm / 340 x 300 mm	320 mm / 580 x 320 mm
Vágási tartomány négyszögű 75°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Vágási tartomány kerek / lapos 60°	300 mm / 300 x 200 mm	320 mm / 510 x 320 mm
Vágási tartomány négyszögű 60°	250 x 250 mm	320 x 320 mm
Vágási tartomány kerek / lapos 45°	260 mm / 250 x 180 mm	320 mm / 355 x 320 mm
Vágási tartomány négyszögű 45°	180 x 180 mm	320 x 320 mm
Vágási tartomány kerek 30°	160 mm	280 mm
Vágási tartomány lapos 30°	150 x 150 mm	280 x 200 mm
Munkamagasság	740 mm	740 mm
Fűrészszalag méretei	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 100 m/perc	20 - 100 m/perc
Hűtőanyag pumpa	120 W	120 W
Motor teljesítmény	1,5 kW	2,2 kW
Gép méretei (H x S x M)	1850 x 1200 x 1340 mm	2100 x 1200 x 1340 mm
Kb. súly	1015 kg	1200 kg
Cikkszám	04-1300XL	04-1320XL
Ár áfa nélkül	Árak kérésre	Árak kérésre



Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Manométer szalagfeszítéshez
- Gyorsszorító satu
- Hűtőanyag berendezés
- Hidraulikus súllyesztőhenger
- Motor védőkapcsoló
- Automatikus szalagtörés-kontroll
- Automatikus végálláskapcsoló
- Görgőpálya

A fémszalagfűrészek MSB 320 HG és MSB 320 HGL elfordítható fűrészkeggyel vannak felszerelve sarklatvágásokhoz 60°-ig. A fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebesség, valamint az automatikus szalagtörés-kontroll kényelmes és biztos munkáról gondoskodik.

MSB 320 HG MSB 320 HGL

Fűrészgépek

Áttekinthetően felépített
kapcsolási szekrény nagyértékű
elektro-alkotóelemekkel



BERNARDO
INDUSTRY

Félaautomata

Szállítható különartozók:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészszalag BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1270	
Fűrészszalag BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1271	
Fűrészszalag BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1280	
Fűrészszalag BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1281	
Mikrofűvórendszer ¹	04-1456	

¹ Árak kérésre

Szállítható különartozók:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Hidraulikus satu ¹	04-1582	
Hidraulikus fűrészszalag-feszítő ¹	04-1575	
Automatikus vágónyomás-szabályzó ¹	04-1623	
Hidraulikus kötegsszorító-berendezés ¹	04-1624	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Árak kérésre

BERNARDO
www.bernardo.at

Félautomatikus fémszalagfűrészek

MSB-H

- A fűrészkeret automatikus emelkedése vágás végén, beállítható emelőmagassággal
- Elfordítható satu sarkalátvágásokhoz 90° -tól 45°-ig (MSB 1110 H-n kívül)
- Nagyobb stabilitás a precíziós csiszolású lineáris vezető által párhuzamos vágásokhoz
- Automatikus szalagtörés-kontroll megállítja a gépet fűrészszalag-szakadás esetén
- Automatikus végálláskapcsolás anyagvágás után
- Fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebesség az anyaghoz való optimális beállításhoz
- Sorozatszerűen szállító-görgőpályával hosszú munkadarabok esetén
- Fűrészszalag-vezető golyóscsapággal és keményfém-lemezkevel felszerelve
- Optimális erőátvitel a futókerékre a robusztus hajtómű által
- Elcsavarodásmentes, erősre dimenzionált fűrészkar a precíz vágási eredményekért



Masszív, erőátvivő
hajtómotor az optimális
erőátvitelért.

**Automatikus
szalagtörés-kontroll**

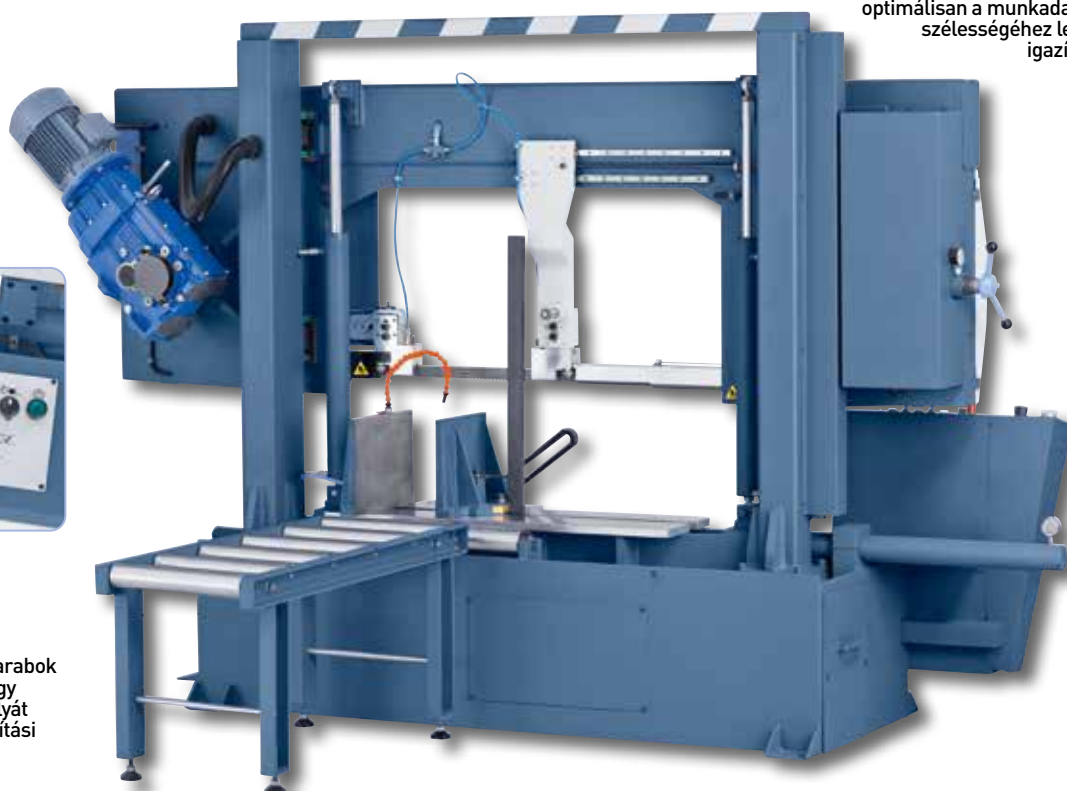


Az eltolható fűrészszalag-vezetőt
optimálisan a munkadarab
szélességéhez lehet
igazítani



Kényelmes kezelhetőség az
áttekinthetően kialakított
kapcsolási alkotóelemek által

Hosszú munkadarabok
felhelyezésére egy
szállító-görgőpályát
tartalmaz a szállítási
terjedelem



Műszaki adatok	MSB 360 H	MSB 460 H	MSB 560 H	MSB 810 H	MSB 1110 H
Vágási tartomány kerek 90°	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1110 mm
Vágási tartomány négyyszögű 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm	810 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Vágási tartomány lapos 90°	520 x 380 mm	650 x 460 mm	750 x 560 mm	850 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Vágási tartomány kerek 45°	300 mm	380 mm	410 mm	480 mm	-
Vágási tartomány négyyszögű 45°	300 x 300 mm	380 x 380 mm	410 x 410 mm	480 x 480 mm	-
Vágási tartomány lapos 45°	300 x 380 mm	380 x 460 mm	410 x 560 mm	480 x 810 mm	-
Munkamagasság	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm	545 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 100 m/perc	20 - 100 m/perc	20 - 100 m/perc	20 - 100 m/perc	20 - 100 m/perc
Fűrészszalag méretei	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	8200 x 41 x 1,3 mm	10500 x 67 x 1,6 mm
Hűtőanyag pumpa	120 W	120 W	120 W	120 W	200 W
Motor teljesítmény	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	11,0 kW
Gép méretei (H x S x M)	3060 x 1000 x 1650 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3400 x 1100 x 1950 mm	3900 x 1200 x 2350 mm	8500 x 1500 x 2975 mm
Kb. súly	1330 kg	1520 kg	2045 kg	3080 kg	10.440 kg
Cikkszám	04-1361XL	04-1381XL	04-1401XL	04-1420XL	04-1440XL
Ár áfa nélkül	Árak kérésre	Árak kérésre	Árak kérésre	Árak kérésre	Árak kérésre

Ez a félautomatikus szalagfűrész-széria nagy vágási tartományt fed le, ezáltal az alkalmazási területek sokszínűségének megfelelően mindig az igazi gép áll rendelkezésre. A félautomatikus működési mód lehetővé teszi a munkadarabok gyors és egyszerű megmunkálását.

MSB-H

Fűrészgépek

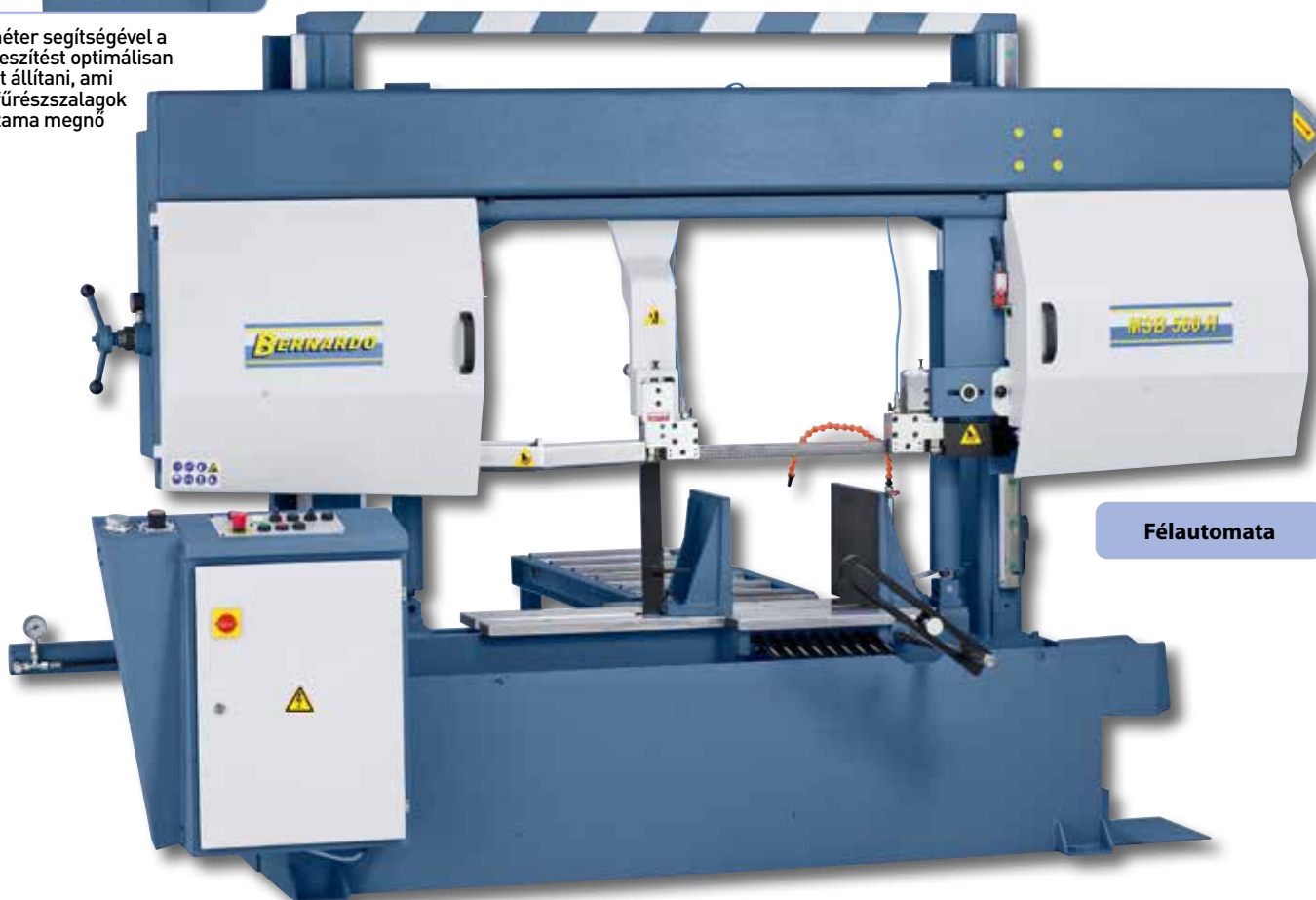


Vario-hajtomű

Masszív satu szürkeöntvényből a munkadarab biztos rögzítéséhez. Sarkalatvágásokhoz a satut 90°-tól 45°-ig el lehet fordítani



Manométer segítségével a szalagfeszítést optimálisan be lehet állítani, ami által a fűrészszalagok élettartama megnő



Félautomata

Lineáris vezetés

BERNARDO
INDUSTRY

Szállítható különartozék:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrészszalag BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-1039	
Fűrészszalag BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-1040	
Fűrészszalag BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-1300	
Fűrészszalag BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-1320	
Fűrészszalag BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 ZpZ	47-1340	
Mikrofűvőrendszer ¹	04-1456	
Hidraulikus kötegszorító-berendezés MSB 360 H-hoz ¹	04-1447	
Hidraulikus kötegszorító-berendezés MSB 460 H / 560 H-hoz ¹	04-1448	
Forgólemez MSB 360 H / 460 H / 560 H-hoz ¹	04-1443	
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Árak kérésre

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkaanyag-ütköző
- Manométer szalagfeszítéshez (MSB 1110 H-n kívül)
- Hidraulikus satu
- Hidraulikus fűrészszalag-feszítő (MSB 1110 H)
- Automatikus vágónyomás-szabályzó (MSB 1110 H)
- Forgácsszállító (MSB 1110 H)
- Hűtőanyag berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor védőkapcsoló
- Automatikus szalagtörés-kontroll
- Automatikus végálláskapcsoló
- Szállító-görgőpálya

BERNARDO
www.bernardo.at

Teljesen automatikus fémszalagfűrészek

MSB 320 V

- Anyag-előretolás motorikus meghajtású görgők által történik a satun
- Teljesen automatikus működési mód inkluzív automatikus fűrészkar-emelkedéssel
- A munkadarab kézi beállítású előretolási hosszúsága
- Beprogramozható darabszám, ideális sorozatvágásokhoz
- Inkluzív manométer a szalagfeszítés optimális beállításához
- Fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebesség, ideális a legkülönbözőbb anyagokhoz
- Automatikus szalagtörés-kontroll megállítja a gépet fűrészszalag-szakadáskor
- Sorozatszerűen kötegszorító-berendezéssel anyagcsomagok vágásakor

Áttekinthetően
felépített kapcsolási
szekrény nagytékű
elektro-alkotóelemekkel



A görgős előretolós munkanyag-ütköző
végállskapcsolással ideális
sorozatmunkákhoz

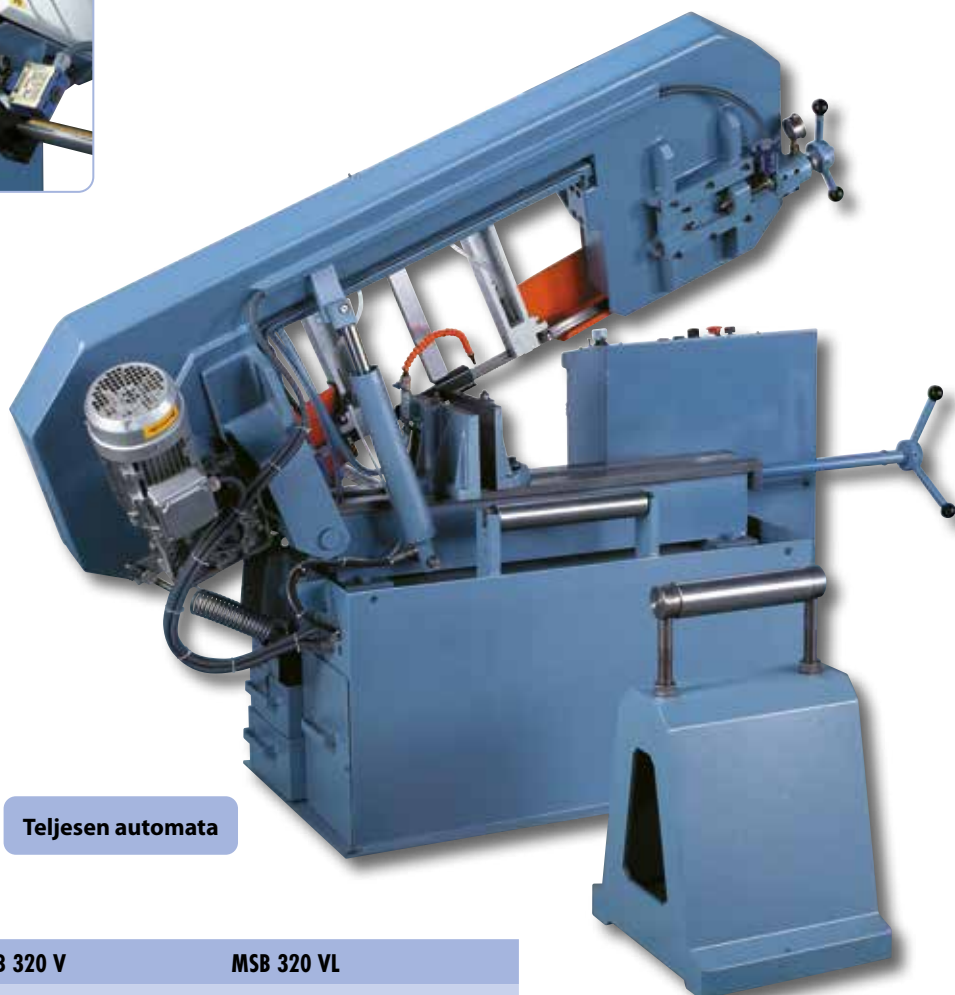


A satu sorozatszerűen
motorikus meghajtású
görgőkkel van felszerelve
munkadarab-előretoláshoz

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Manométer szalagfeszítéshez
- Hűtőanyag berendezés
- Hidraulikus süllyesztőhenger
- Motor védőkapcsoló
- Automatikus szalagtörés-kontroll
- Automatikus végállskapcsoló
- Kötegszorító-berendezés
- Görgősbak

Teljesen automata



Sorozatszerűen görgősbakkal
hosszú munkadarabok felhelyezésére

**Inkluzív manométer
szalagfeszítés-mutatónak**

Műszaki adatok	MSB 320 V	MSB 320 VL
Vágási tartomány kerek 90°	320 mm	320 mm
Vágási tartomány lapos 90°	320 x 300 mm	500 x 320 mm
Vágási tartomány szögletes 90°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Munkamagasság	640 mm	640 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 100 m/perc	20 - 100 m/perc
Fűrészszalag méretei	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Hűtőanyag pumpa	120 W	120 W
Motor teljesítmény	2,2	2,2 kW
Gép méretei (H x S x M)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Kb. súly	770 kg	860 kg
Cikkszám	04-1480XL	04-1500XL
Ár áfa nélkül	Árak kérésre	Árak kérésre

Professzionális fémszalagfűrészek csövek, profilok, acél vagy színesfém szilárd anyagok vágásához. Az átfogó alapfelszerelés, mint pl.: a manométer szalagfeszítéshez, az automatikus szalagtörés-kontroll és a kötegszorító-berendezés által ezeknek a gépeknek optimális az ár-teljesítmény aránya.

MSB 320 VL

A manométer segítségével a szalagfeszítés optimálisan beállítható, ami a fűrészszalagok élettartamát megnöveli



BERNARDO
INDUSTRY

Vario-hajtómű

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 V) 47-1270
Fűrészszalag BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 V) 47-1271
Fűrészszalag BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 VL) 47-1280
Fűrészszalag BiFlex 4160 x 34 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 VL) 47-1281
Mikrofűvőrendszer¹ 04-1456
Automatikus vágónyomás-szabályzó¹ 04-1565
Forgácscsallító (MSB 320 V / 320 VL)¹ 04-1567
Hidraulikus fűrészszalag-feszítő (MSB 320 V / 320 VL)¹ 04-1576
Hidraulikus satu (MSB 320 V / 320 VL)¹ 04-1583

Cikkszám Áfa nélkül

¹ Árak kérésre



Minden kapcsolási- és kezelői alkotóelem ergonómikusan kialakítva

Teljesen automatikus fémszalagfűrészek

MSB 360 V

- Teljesen automatikus működési mód, inkluzív automatikus fűrészkar-emelkedéssel
- A munkadarab kézi beállítású előretolási hosszúsága
- Anyagelőretolás motorikus meghajtású görgők által a satuban történik
- Sorozatszerűen kötegszorító-berendezéssel anyagcsomagok vágásához
- Fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebesség, legkülönbébb anyagokhoz ideális
- Automatikus szalagtörés-kontroll megállítja a gépet fűrészszalag-szakadáskor
- Beprogramozható darabszám, ideális sorozatvágásokhoz
- Sorozatszerűen manométerrel a szalagfeszítés optimális beállításához
- Nagyobb stabilitás a precíziós csiszolású lineáris vezető által párhuzamos vágásokhoz

Opciósan
hidraulikus
fűrészszalag-feszítővel
szállítható

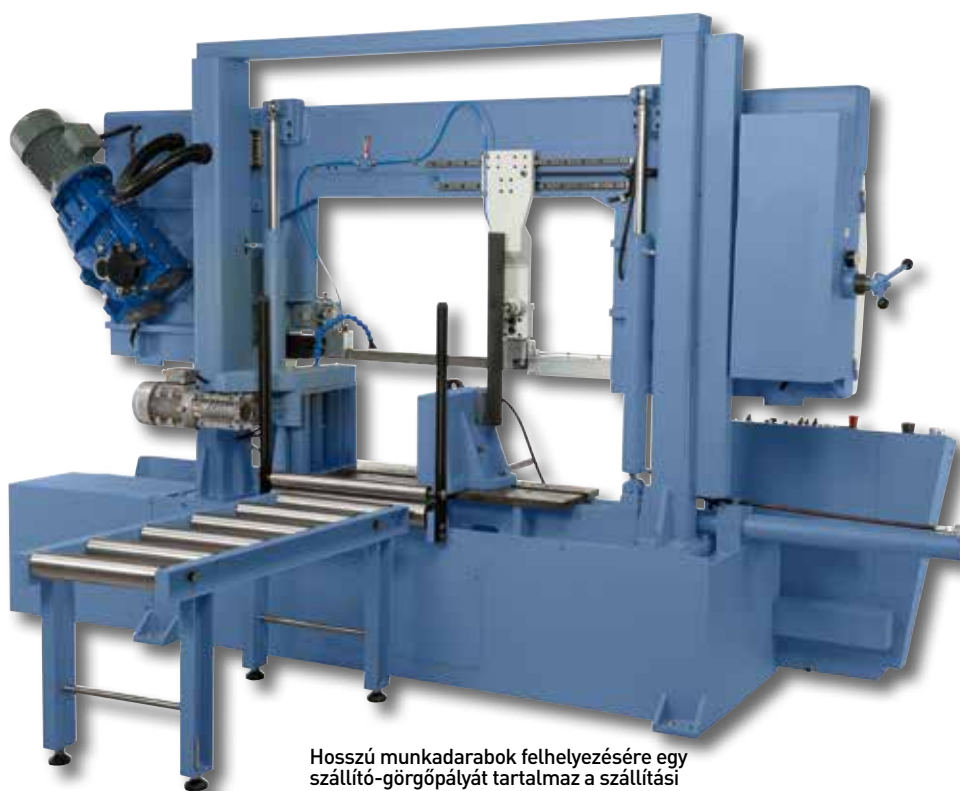


Az anyaghosszúság kézi előbeállítását mikrokapcsoló segítségével, a darabszám megadása és ellenőrzése a kezelőpulton



Motorikus meghajtású görgős-előretolás

Teljesen automata



Hosszú munkadarabok felhelyezésére egy szállító-görgőpályát tartalmaz a szállítási terjedelem

Lineáris vezetővel

Műszaki adatok	MSB 360 V	MSB 460 V	MSB 560 V
Vágási tartomány kerek 90°	380 mm	460 mm	560 mm
Vágási tartomány lapos 90°	430 x 380 mm	470 x 460 mm	570 x 560 mm
Vágási tartomány szögletes 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm
Munkamagasság	590 mm	590 mm	590 mm
Forgácsolási sebesség, fokozatmentes	20 - 100 m/perc	20 - 100 m/perc	20 - 100 m/perc
Fűrészszalag méretei	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Hűtőanyag pumpa	120 W	120 W	120 W
Motor teljesítmény	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Gép méretei (H x S x M)	2900 x 950 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3500 x 1050 x 2050 mm
Kb. súly	1342 kg	1655 kg	2242 kg
Cikkszám	04-1520XL	04-1540XL	04-1560XL
Ár áfa nélkül	Árak kérésre	Árak kérésre	Árak kérésre

A teljesen automatikus fémzalagfűrészeknek megvan az a lényeges előnye, hogy a fűrészkeret igazítása egy precíziós csiszolású lineáris vezető által történik. Ezáltal ezek a gépek ideálisan alkalmasak szilárd anyagblokkok megmunkálására. A széria által lefedett, nagy vágási tartomány által, ezeket a gépeket a szerszámgyártásban ipari előállításiig lehet alkalmazni.

MSB 460 V MSB 560 V

Fűrészgépek



Áttekinthetően felépített kapcsolási szekrény nagyértékű elektroalkotóelemekkel

Erős teljesítményű hajtómotor ferde-fogazatú hajtóművel, hajtási teljesítmény 2,2 kW-tól 4,0 kW-ig



Vario-hajtómű

Inkluzív manométer szalagfeszítés-mutatóhoz

Szállítható külön tartozék:

Fűrészszalag BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - 4/6 ZpZ (MSB 360 V)	47-1039
Fűrészszalag BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - 4/6 ZpZ (MSB 460 V)	47-1299
Fűrészszalag BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - 4/6 ZpZ (MSB 560 V)	47-1300
Mikrofűvő-rendszer ¹	04-1456
Forgácsszállító (MSB 360 V) ¹	04-1568
Forgácsszállító (MSB 460 V) ¹	04-1569
Forgácsszállító (MSB 560 V) ¹	04-1570
Hidraulikus fűrészszalag-feszítő (MSB 360 V) ¹	04-1576
Hidraulikus fűrészszalag-feszítő (MSB 460 V / 560 V) ¹	04-1577
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l	54-1206

Cikkszám Áfa nélkül

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Munkadarab-ütköző
- Manométer szalagfeszítéshez
- Hidraulikus szalagfeszítő
- Hűtőanyag berendezés
- Hidraulikus-süllyesztőhengerek
- Motor-védőkapcsoló
- Automatikus szalagtörés-kontroll
- Automatikus végálláskapcsoló
- Kötegsszorító berendezés
- Szállító-görgőpálya

BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY

¹ Árak kérésre

Függőleges szalagfűrészek

VBS 310 VBS 400

- Sorozatszerűen LED-fordulatszám mutatóval a kívánt vágási sebesség beállításához.
- Masszív szürkeöntvényasztal, a nagy feltétfelület által a biztos munka garantált
- Sorozatszerűen szalaghegesztő-berendezéssel, izzító-szekezettel, ollóval és köszörűkövel
- Gszögvezető szögvasokhoz (VBS 500-tól)
- Sorozatszerűen fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebességgel
- Géptest robusztus acélkonstrukcióból a nyugodt működésért
- Precíziós-lapvezetés az optimális vágási eredményekért
- Optimális komplikált kontúrok és formák fűrészelésére
- Radiálfűrészeléshez fűrészszalagok 3 mm szélességtől kaphatók

Vario-hajtómű


Inkluzív szalaghegesztő-berendezés, olló és köszörűkö



A hűtőanyagberendezést és a vezetősínt tartalmazza.



A speciális gumiszalaggal ellátott meghajtókerék nyugodt futást biztosít és megnöveli a fűrészszalag élettartamát.

**Inkluzív
szalaghegesztő**

VBS 310

Műszaki adatok	VBS 310	VBS 400	VBS 500	VBS 585
Vágási szélesség	315 mm	400 mm	510 mm	585 mm
Vágási magasság	185 mm	280 mm	310 mm	360 mm
Munkamagasság	890 mm	970 mm	975 mm	995 mm
Forgácsolási sebesség	10 - 180 m/perc	15 - 260 m/ perc	15 - 328 m/ perc	15 - 328 m/min
Fűrészszalag hosszúság	2885 mm	3450 mm	4020 mm	4520 mm
Fűrészszalag szélesség	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Asztal nagyság	500 x 400 mm	600 x 550 mm	700 x 660 mm	700 x 600 mm
Asztal-elfordítási tartomány	-15° -tól +45° -ig	-15° -tól +45° -ig	-15° -tól +30° -ig	-15° -tól +30° -ig
Laphegesztő készülék	0,55 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Gép méretei (H x S x M)	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Kb. súly	960 x 800 x 1600 mm	1080 x 880 x 1810 mm	1225 x 940 x 1970 mm	1535 x 1000 x 2110 mm
Cikkszám	265 kg	325 kg	500 kg	560 kg
Art. Nr.	04-1785	04-1786	04-1787	04-1788

**Top
ár**

A VBS-széria függőleges szalagfűrészai csaknem minden fűrészeltető anyag (pl. acél, műanyag, vasmentes-fémek, színesfémek, ...) fűrészelésére alkalmasak. Túlnyomórészt az általános termelésben, a szerszám- és berendezégyártásban, lyukasztó- és vágószerszámok előállításánál alkalmazhatók. VMS-A modellek pótlólag egy automatikus asztali előretolóval vannak felszerelve (Modell VMS 520 A-tól).

VBS 500 VBS 585

Fűrészgépek



A lapfeszítés beállítása kézikerek által



Edzett és polírozott pengevezetés
vezetőbetétekkel



Öntöttvasból készült billenőasztal

Új

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Szállítható kiegészítők:

Fűrészszalag HSS 2885 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 2885 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 3450 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 3450 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 4020 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 4020 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 4520 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Fűrészszalag HSS 4520 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ
Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l

Cikkszám Áfa nélkül

47-1067
47-10670
47-10671
47-10672
47-10673
47-10674
47-10675
47-10676
54-1206

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Szalaghegesztő-berendezés
izzító-készülékkel
- Munkalámpa
- Olló
- Köszörűkő
- Forgácskefe
- LED-digitális mutató
- Mikrofűvórendszer
- Frekvenciaváltó
- Hosszanti ütköző
- Asztalhossz-horony (VBS 500-tól)
- Sarkalat-ütköző (VBS 500-tól)

VBS 500

BERNARDO®
www.bernardo.at

Függőleges szalagfűrészek

VMS-Serie

- Masszív szürkeöntvényasztal, a nagy feltétfelület által a biztos munka garantált
- Sorozatszerűen szalaghegesztő-berendezéssel, izzító-szekezettel, ollóval és köszörűkövel
- Sorozatszerűen fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebességgel
- Géptest robusztus acélkonstrukcióból a nyugodt működésért
- Precíziós-lapvezetés az optimális vágási eredményekért
- Optimális komplikált kontúrok és formák fűrészelésére
- Munkaasztal mind a 4 irányba 15°-kal elfordítható
- Kifúvó-szerkezet kompresszorral a szállítási terjedelemben
- Radiálfűrészeléshez fűrészszalagok 3 mm szélességtől kaphatók



Inkluzív szalaghegesztő-berendezés, olló és köszörűkö



Golyóscsapágyas fűrészszalag-vezető, beállítható a mindenkori munkadarab magasságához



A dinamikus kiegyensúlyozott hajtókerekek szürkeöntvényből a gép nyugodt működéséről gondoskodnak

Inkluzív szalaghegesztő



VMS 310

Műszaki adatok	VMS 310	VMS 360	VMS 460	VMS 520	VMS 610
Vágási szélesség	310 mm	355 mm	455 mm	520 mm	610 mm
Vágási magasság	175 mm	230 mm	255 mm	310 mm	340 mm
Munkamagasság	890 mm	960 mm	935 mm	1000 mm	1015 mm
Forgácsolási sebesség 1 fokozat	20 - 90 m/perc	20 - 90 m/perc	25 - 115 m/perc	25 - 85 m/perc	25 - 85 m/perc
Forgácsolási sebesség 2 fokozat	-	-	-	120 - 500 m/perc	120 - 500 m/perc
Fűrészszalag hosszúság	2520 mm	2840 mm	3490 mm	3880 mm	3970 mm
Fűrészszalag szélesség	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Asztal nagyság	500 x 400 mm	500 x 400 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Asztal nagyság - pótasztal	-	-	-	-	220 x 500 mm
Asztal-elfordítási tartomány (4 irányba)	15°	15°	15°	15°	15°
Motor teljesítmény	0,4 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Laphegesztő készülék	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Gép méretei (H x S x M)	920 x 550 x 1680 mm	940 x 560 x 1850 mm	1110 x 660 x 2020 mm	1300 x 760 x 2140 mm	1420 x 760 x 2140 mm
Kb. súly	225 kg	250 kg	300 kg	500 kg	700 kg
Cikkszám	04-1790	04-1791	04-1795	04-1800	04-1805
Ár áfa nélkül					

A VMS-széria függőleges szalagfűrészai csaknem minden fűrészkelhető anyag (pl. acél, műanyag, vasmentes-fémek, színesfémek, ...) fűrészelésére alkalmasak. Túlnyomórészt az általános termelésben, a szerszám- és berendezégyártásban, lyukasztó- és vágószerszámok előállításánál alkalmazhatók. VMS-A modellek pótlólag egy automatikus asztali előretolóval vannak felszerelve (Modell VMS 520 A-tól).



A lapfeszítés beállítása kézikerek által



SG 316

Szalaghegesztő készülék SG 316 külön szállítható. Meghajtott köszörűkő és vágói berendezés a szállítási terjedelemben



Szállítható külön tartozék:

Cikkszám Áfa nélkül

Asztalhossz-horony VMS 310-hez / VMS 360-hoz* 04-1810
Hosszanti ütköző* 04-1811
Sarkalat-ütköző* 04-1812
Fűrészszalag HSS 2520 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ 47-1047
Fűrészszalag HSS 2840 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ 47-1049
Fűrészszalag HSS 3490 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ 47-1055
Fűrészszalag HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ 47-1060
Fűrészszalag HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ 47-1065
Fűrészszalag HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ 47-1050

Műszaki adatok

VMS 1000

Vágási szélesség	1010 mm
Vágási magasság	340 mm
Munkamagasság	1000 mm
Forgácsolási sebesség 1 fokozat	25 - 85 m/perc
Forgácsolási sebesség 2 fokozat	120 - 500 m/perc
Fűrészszalag hosszúság	4540 mm
Fűrészszalag szélesség	3 - 16 mm
Asztal nagyság	600 x 500 mm
Asztal nagyság - pótasztal	450 x 490 mm
Asztal-elfordítható tartomány (4 irányban)	15°
Motor teljesítmény	1,5 kW
Laphegesztő készülék	2,4 kVA
Gép méretei (H x S x M)	1770 x 760 x 1930 mm
Kb. súly	800 kg
Cikkszám	04-1806

Szállítási terjedelem:

- Fűrészszalag
- Szalaghegesztő-berendezés izzító-készülékkel
- Halogénlámpa
- Öllő
- Köszörűkő
- Forgácskefe
- Kifúvó-készülék
- Asztalhossz-horony (VMS 460-tól)
- LED-digitális mutató (VMS 520-tól)

Műszaki adatok

SG 316

Fűrészszalag szélességek	3 - 16 mm
Csatlakozási teljesítmény	2,4 kVA
Feszültség	400 V
Gép méretei (S x H x M)	280 x 290 x 650 mm
Kb. súly	27 kg
Cikkszám	04-1813



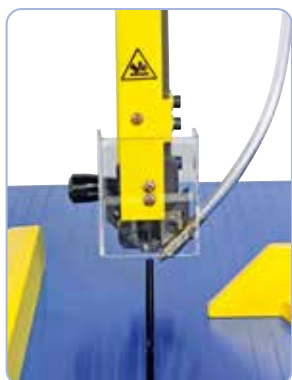
Vario-hajtómű

VMS 460

Függőleges szalagfűrészek VMS-A-Serie

automatikus asztali-előretolással

- Masszív szürkeöntvényasztal, a nagy feltétfelület által a biztos munka garantált
- Sorozatszerűen szalaghegesztő-berendezéssel, izzító-szerkezettel, ollóval és köszörűkövel
- Sorozatszerűen fokozatmentesen beállítható forgácsolási sebességgel 500 m/perc
- Géptest robusztus acélkonstrukcióból a nyugodt működésért
- Szalagvezetés edzett és csiszolt V-vezetőpofákkal
- Optimális komplikált kontúrok és formák fűrészelésére
- A lapfeszítés beállítása kézikerek segítségével
- Kifúvó-szerkezet kompresszorral a szállítási terjedelemben
- Radiálfűrészeléshez fűrészszalagok 3 mm szélességtől kaphatók



Inkluzív fúvószerkezet a vágási vonalra történő optimális rálátásért



Inkluzív szalaghegesztő-berendezés kiizzító-szerkezettel, ollóval és köszörűkövel



Hidraulikus henger az asztali előretolásért



Kényelmes átkapcsolás 1-es fokozatról 2-es fokozatra

Sorozatszerűen automatikus asztal-előretolása

Inkluzív szalaghegesztő



VMS 520 A

Műszaki adatok	VMS 520 A	VMS 610 A	VMS 1000 A
Vágási szélesség	520 mm	610 mm	1010 mm
Vágási magasság	310 mm	340 mm	340 mm
Munkamagasság	1000 mm	1015 mm	1000 mm
Forgácsolási sebesség 1 fokozat	20 - 85 m/perc	20 - 85 m/perc	20 - 85 m/perc
Forgácsolási sebesség 2 fokozat	120 - 500 m/perc	120 - 500 m/perc	120 - 500 m/perc
Fűrészszalag hosszúság	3880 mm	3970 mm	4540 mm
Fűrészszalag szélesség	3 - 20 mm	3 - 20 mm	3 - 20 mm
Asztal nagyság	660 x 700 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Asztal nagyság - pótasztal	-	-	450 x 490 mm
Asztal-elfordulási tartomány	B 5° / J 15°	B 5° / J 15°	B 5° / J 15°
Asztal-eljárési táv	350 mm	350 mm	350 mm
Motor teljesítmény	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Laphegesztő készülék	4,2 kVA	4,2 kVA	4,2 kVA
Gép méretei (Ho x Mé x Ma)	1450 x 1100 x 2140 mm	1570 x 1100 x 2140 mm	1920 x 1110 x 2140 mm
Kb. súly	650 kg	850 kg	950 kg
Cikkszám	04-1807	04-1808	04-1809

Szállítási terjedelemben:

- Fűrészszalag
- Szalaghegesztő-berendezés izzító-készülékkel
- Halogénlámpa
- Olló
- Köszörűkö
- Forgácskefe
- Kifúvó-készülék
- LED-digitális mutató
- Hosszanti-ütköző
- Sarkalat-ütköző
- Asztali hosszanti-horony

A VMS-A-széria függőleges szalagfűrészai automatikus asztali előretolóval vannak felszerelve. Ezek a modellek képesek az összes fűrészelésre alkalmas anyag megmunkálására (pl.: acél, műanyag, vasmentes-fémek, színesfémek, ...) Túlnyomórészt az általános termelésben, a szerszám- és berendezégyártásban, lyukasztó- és vágószerszámok előállításánál alkalmazhatók.

VMS-A-Serie

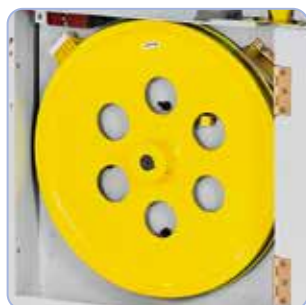
Fűrészgépek



Sorozatszerűen LED-fordulatszám mutatóval a kívánt vágási sebesség beállításához.



Hosszanti-ütköző egyenes vágásokhoz és sarkalat-ütköző szög vágásokhoz sorozatszerűen



A speciális gumiszalaggal ellátott meghajtókerék nyugodt futást biztosít és megnöveli a fűrészszalag élettartamát.



SG 316

Szalaghegesztő készülék SG 316 külön szállítható. Meghajtott köszörűkő és vágói berendezés a szállítási terjedelemben



Vario-hajtómű

VMS 520 A

Műszaki adatok

SG 316

Fűrészszalag szélességek	3 - 16 mm
Csatlakozási teljesítmény	2,4 kVA
Feszültség	400 V
Gép méretei (S x H x M)	280 x 290 x 650 mm
Kb. súly	27 kg
Cikkszám	04-1813

BERNARDO
PROFESSIONAL

Szállítható külön tartozékok:

Cikkszám Áfa nélkül

Fűrészszalag HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ 47-1060
Fűrészszalag HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ 47-1065
Fűrészszalag HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ 47-1050

Görgős állványok

- Optimális segédeszköz hosszú és nehéz munkadarabok felhelyezéséhez
- Különböző modellek nagy választéka a legkülönbözőbb alkalmazások esetére
- Univerzálisan alkalmazhatók pl. fémkörfűrészeknél, szalagfűrészeknél, faipari gépeknél ...

FRS-Serie RS-Serie



FRS-1



CFRS-8



KFRS-8

Műszaki adatok	FRS-1	CFRS-8	KFRS-8
Görgő szélesség	400 mm	400 mm	420 mm
Görgő átmérő	57 mm	57 mm	-
Magasság beállítás	675 - 1000 mm	670 - 995 mm	630 - 955 mm
Terhelhetőség, max.	80 kg	80 kg	70 kg
Állványcső átmérő	30 mm	30 mm	30 mm
Kb. súly	5 kg	6 kg	6 kg
Cikkszám	07-1401	07-1402	07-1403
Ár áfa nélkül			

Összecsukható kivitelezés

- Helytakarékos tárolás az összecsukható kivitelezés által
- A könnyű felépítési mód alapján optimálisan alkalmas mobil használatra
- A modell CFRS-8 alkalmazás szerint választható módon görgős vagy gömbös feltéttel használható
- A modell KFRS-8 szögbeállítással kerek munkadarabok, profilok, ... optimális felfekvéséhez



LRS



CRS



KRS

Műszaki adatok	LRS	CRS	KRS
Görgő szélesség	400 mm	400 mm	400 mm
Görgő átmérő	57 mm	50 mm	-
Magasság beállítás	665 - 1145 mm	685 - 1170 mm	700 - 1110 mm
Terhelhetőség, max.	100 kg	100 kg	90 kg
Állványcső átmérő	57 / 40 mm	57 / 40 mm	57 / 40 mm
Kb. súly	8 kg	8 kg	7,5 kg
Cikkszám	07-1400	07-1420	07-1425
Ár áfa nélkül			

Kompakt kivitelezés

- Görgőfeltét fokozatmentesen beállítható magasságú és befogható
- A modell CRS alkalmazás szerint választható módon görgős vagy gömbös feltéttel használható
- A modell KRS 8 krómozott gömbgörgővel, alkalmas bármely irányba való mozgathatósághoz

Görgőpályák

- Biztos munkadarabfettét a masszív és terhelhető cinkelt acélgörgők által
- Görgőfeltét fokozatmentesen beállítható magasságú és befogható
- Problémamentes és racionális anyagmozgatás a munkadarabok oda- és elszállításánál

RB 2
RB 3

Fűrészgépek



RS

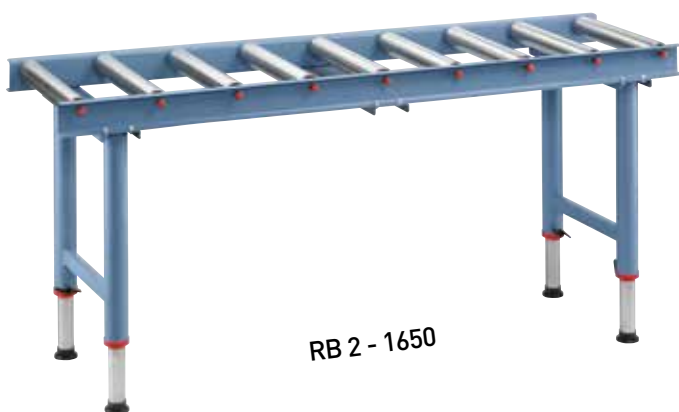


VRS

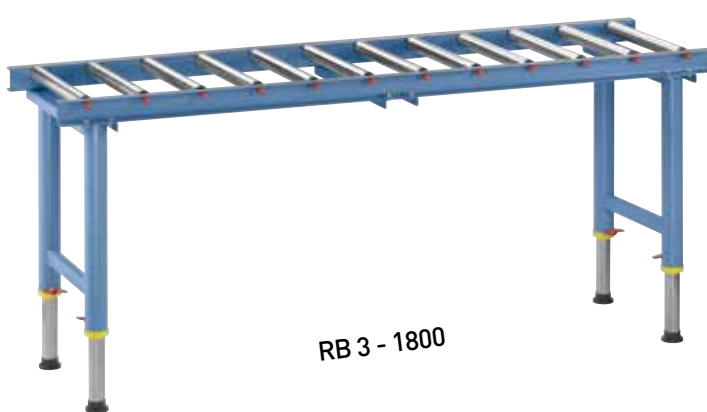
Műszaki adatok	RS	VRS
Görgő szélesség	350 mm	2 x 125 mm
Görgő átmérő	51 mm	51 mm
Magasság beállítás	575 - 975 mm	560 - 975 mm
Terhelhetőség, max.	700 kg	700 kg
Állványcső átmérő	74 / 52 mm	74 / 52 mm
Kb. súly	20 kg	20 kg
Cikkszám	07-1405	07-1415
Ár áfa nélkül		

Nehéz kivitelezés

- Nehéz háromlábú öntvény-kivitelezés a legnagyobb terhelésnek kitéve
- Görgőfeltét fokozatmentesen beállítható magasságú és befogható
- Biztos munkadarab-fettét a masszív és terhelhető cinkelt acélgörgők által
- VRS-görgős állvány két görgővel 125 mm-es hosszúsággal, optimális csövekhez,...



RB 2 - 1650



RB 3 - 1800

Műszaki adatok	RB 2 - 1650	RB 3 - 1800
Pályahosszúság	1650 mm	1800 mm
Görgő szélesség	395 mm	410 mm
Görgő átmérő	57 mm	38 mm
Magasság beállítás	665 - 1140 mm	640 - 1110 mm
Terhelhetőség, max.	500 kg	500 kg
Állványcső átmérő	40 mm	40 mm
Kb. súly	29 kg	27 kg
Cikkszám	07-1455	07-1460
Ár áfa nélkül		

Görgőpályák - könnyű kivitelezés

- A görgőpályák keretei stabil U-profilból állnak
- Kétoldalt golyóscsapágyas acélgörgők a nagy terhelhetőség érdekében
- Külön beállítható magasságú lábazat a gépmagassághoz való optimális igazodáshoz és a talajegyenetlenségek kiegyenlítéséhez

Görgőpályák stabil kivitelezésben

RB-Serie

- A görgőpályák keretei stabil U-profilból
- Problémamentes és racionális anyagmozgatás a munkadarabok oda- és elszállításánál
- Biztos munkadarabfettét a masszív és terhelhető, cinkelt acélgörgők által
- Univerzálisan alkalmazható pl. fémkörfűrészeknél, szalagfűrészeknél, faipari gépeknél, ...
- Görgőfettét fokozatmentesen beállítható magasságú (620 – 1055 mm) és befogható
- Optimális hosszú és nehéz munkadarabok felhelyezéséhez



PVC-bevont görgők (opció) a munkadarab karcolásának elkerülésére



Kétoldalt golyóscsapágyas acélgörgők a nagy terhelhetőség érdekében

Szállítható kültartozék:

PVC - görgő-szett RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz (3 db)*	Cikkszám	Áfa nélkül
Hosszmérő rendszer LS 1 RB 4 - 1000-hez (házi szereléshez)	07-1465	
Hosszmérő rendszer LS 2 RB 7 - 2000-hez (házi szereléshez)	07-1467	
Hosszmérő rendszer LS 3 RB 10 - 3000-hez (házi szereléshez)	07-1468XL	
Szerelőlemez RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz	07-1469	



Műszaki adatok	RB 4 - 1000	RB 7 - 2000	RB 10 - 3000	RB 13 - 4000
Pályahosszúság	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Görgő szélesség	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Görgő átmérő	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Magasságbeállítás	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Terhelhetőség, max.	500 kg	700 kg	900 kg	1200 kg
Állványcső átmérő	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Méretezés (H x S)	1000 x 450 mm	2000 x 450 mm	3000 x 450 mm	4000 x 450 mm
Kb. súly	38 kg	50 kg	66 kg	80 kg
Cikkszám	07-1461	07-1462	07-1463XL	07-1464XL
Ár áfa nélkül				

A görgőpályák RB 4 / 7 / 10 és 13 különösen praktikus segédeszközök hosszú és nehéz munkadarabok felhelyezésére és mozgatására. Egyénre szabottan alkalmazhatók és tetszés szerint bővíthetők, és a felszerelhető PVC-bevont görgők által kényes anyagok esetén is alkalmazhatók.

RB-Serie



Univerzálisan alkalmazható

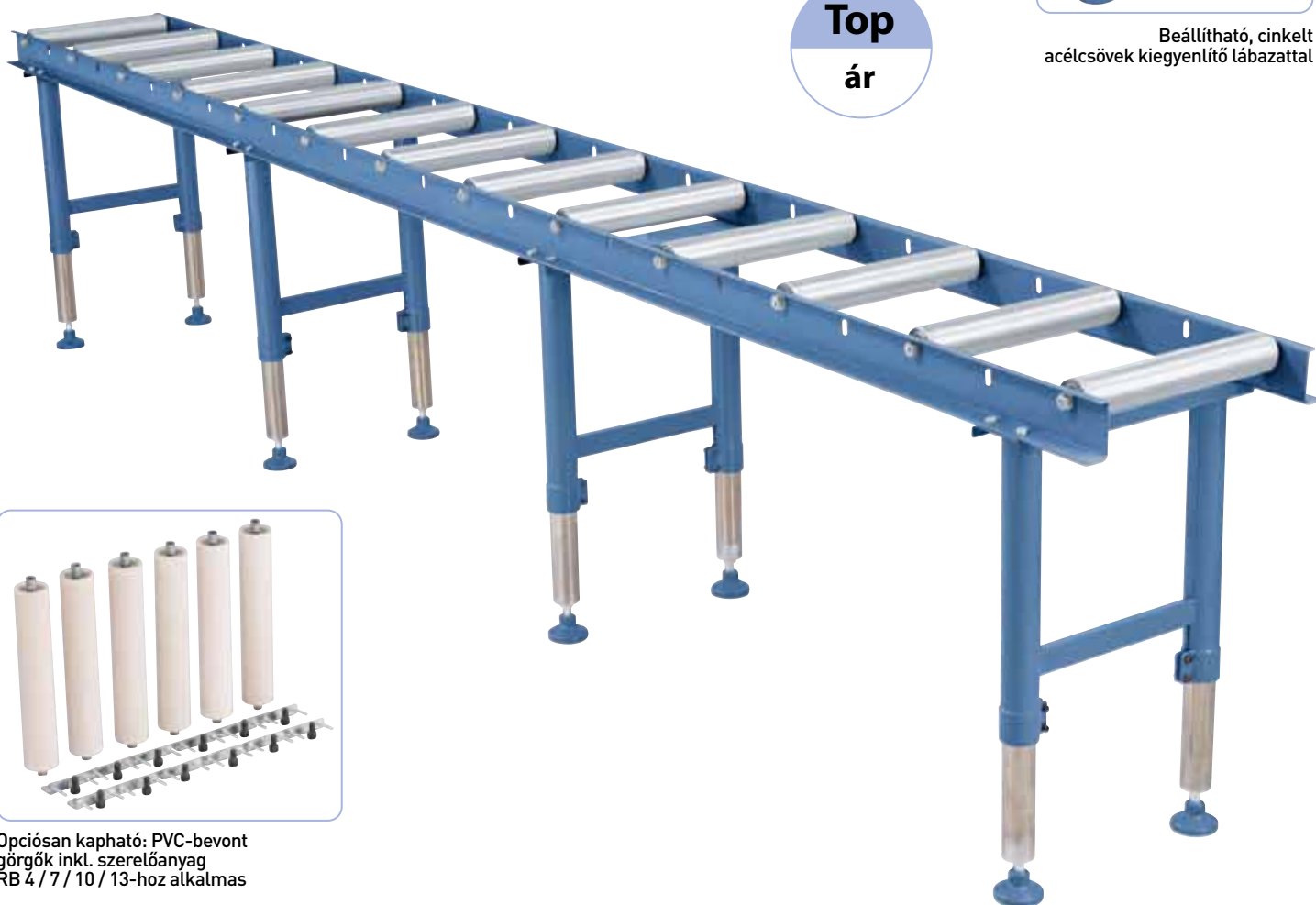


Hosszmérő rendszer LS, felszerelhető RB 4 / 7 / 10-en



Beállítható, cinkelt acélsövek kiegyenlítő lábazzal

Top
ár



Opcionálisan kapható: PVC-bevont görgők inkl. szerelőanyag RB 4 / 7 / 10 / 13-hoz alkalmas

Görgőpályákra szerelhető hosszmérő rendszer

LS-Serie

- Egyszerű és pontos leolvasás a digitális LCD-mutató segítségével (pontosság $\pm 0,1$ mm/m)
- Ideálisan alkalmas különféle görgőpályák felépítéséhez
- Szorítókar segítségével a vezetősánt rögzíteni lehet
- Egyszerű és gyors összeszerelés a görgőpályákon
- Méretezés egy mágneses szalag és szenzor által történik
- A kijelző-készüléket nagy élettartamú elem üzemelteti
- Az anyagütköző szükség esetén felnyitható
- Kapcsolási funkció: Be/Ki, Lenullázás (Reset), Átkapcsolás mm/col



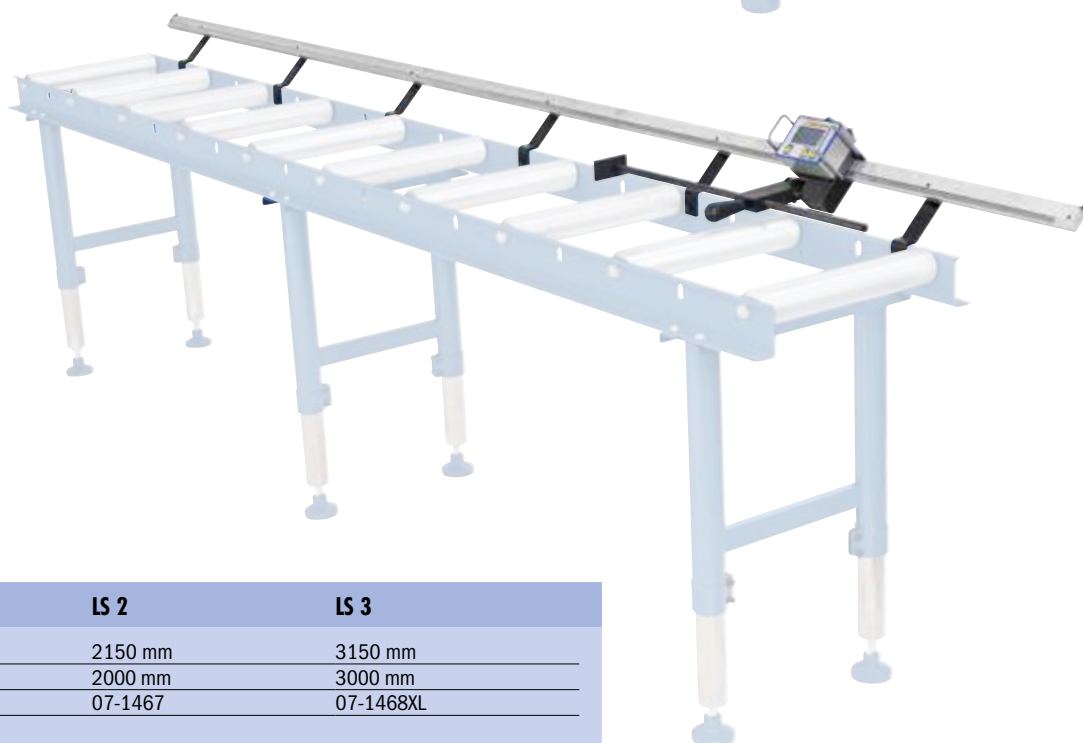
Jól leolvasható LCD-mutató



Precíz vezetésű és könnyen eltolható vezetősánt



Felnyitható anyagütköző, választhatóan jobb vagy bal oldalon alkalmazható



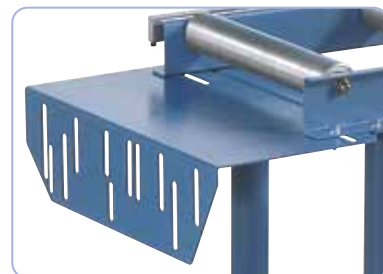
Műszaki adatok	LS 1	LS 2	LS 3
Sínhosszúság	1150 mm	2150 mm	3150 mm
Eljárási táv	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Cikkszám	07-1466	07-1467	07-1468XL
Ár áfa nélkül			

Görgőpályák hosszúsági ütközővel

RB-A-Serie

Fűrészek

- Felnyitható anyagütköző, választható módon jobb vagy bal oldalon alkalmazható
- Beállítható magasságú, cinkelt acélcsövek kiegyenlítő lábazattal
- A görgőpályák keretei stabil U-profilból állnak
- Problémamentes és racionális anyagmozgatás a munkadarabok oda- és elszállításánál
- Biztos munkadarab-feltét a masszív és terhelhető, cinkelt acélgörgők által
- Univerzálisan alkalmazhatók pl. fémkörfűrészeknél, szalagfűrészeknél, faipari gépeknél, ...
- Könnyen eltolható ütközőkocsi, az anyagütköző választható módon felnyitható



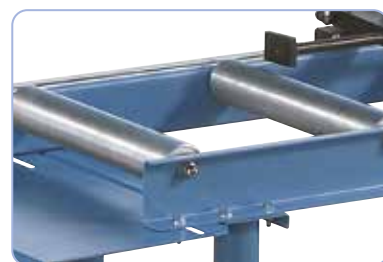
Sorozatszerűen szerelőlemezzel



Stabil anyagütköző,
igény esetén felnyitható



A mm-skála által a kívánt
vágási hosszúság egzakt
beállítható és leolvasható



Kétoldalt
golyóscsapágyas
acélgörgők
a nagy
terhelhetőség
érdekében

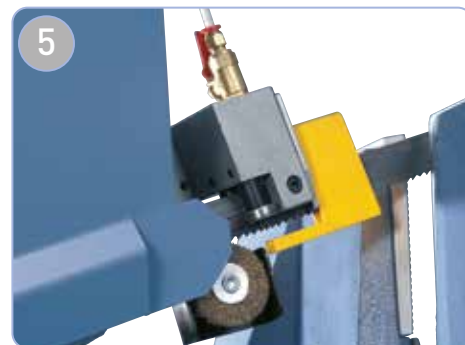
Műszaki adatok	RB 1000 A	RB 2000 A	RB 3000 A
Pályahosszúság	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Görgő szélesség	360 mm	360 mm	360 mm
Görgő átmérő	60 mm	60 mm	60 mm
Magasságbeállítás	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Terhelhetőség, max.	500 kg	700 kg	900 kg
Állványcső átmérő	50 mm	50 mm	50 mm
Kb. súly	42 kg	54 kg	70 kg
Cikkszám	07-1505	07-1510	07-1515XL
Ár áfa nélkül			

Általános utasítások a fűrészgépekhez

Szalagfűrészgép

Fűrészszalagjai vágási minőségénél természetesen a gép alapfunkciói a mérvadók, amiket rendszeresen ellenőrizni kell:

1. Szalagfeszítés
2. Szalagsebesség
3. Fűrészszalag-vezető
4. Hűtőanyag
5. Forgácskefék



Szalagkiválasztás

A megfelelő fűrészszalag kiválasztása több tényezőtől függ, megcélózva a lehető legjobb vágási eredményeket és garantálva a szalag hosszú élettartamát:

1. Szalaghosszúság:

Minden szalagfűrészgépnek specifikus szalagmérete van, ami a gép műszaki adatainál megtalálható.

2. Szalagszélesség:

A vízszintes szalagfűrészgépek többnyire a gyártó által előre fixált szalagszélességgel rendelkeznek. A függőleges gépek a szalagszélesség nagyobb variációit biztosítják – minél szélesebb a szalag, annál nagyobb a fűrészszalag stabilitása. Ha kontúrokat fűrészelnék, a szalagszélesség a legkisebb fűrészszelendő rádiusz által van meghatározva.

3. Anyagminőség:

A fűrészszalag kiválasztása a forgácsolandó munkaanyag forgácsolhatóságától függ. Nálunk HSS és BiFlex fűrészszalagok kaphatók, amik a táblázat szerint a következőkben különböznek.

4. Fogazat (fogbeosztás):

A fogbeosztás ZpZ -ben van megadva = a fogak száma /col (=25,4 mm).

Különbséget normál fogazat és kombifogazat között teszünk.

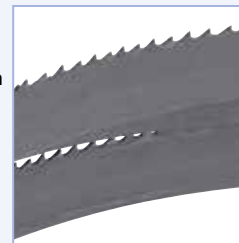
HSS fémfűrészszalag

Ez a szalag szerszámacélból készült, cél a kopásállóság a kemény vaskarbidok által a tartószalagban és a fogazat csúcán. A fogcsúcsok edzetek, a hordozóanyag nemesítve. A szalag gerincének speciális nemesítő kezelése által nagyobb szilárdságot és ezzel együtt kisebb kopási tulajdonságot lehet elérni, amely magasabb forgácsolási paramétereket engedélyez. Ez a szalag optimális egyszerű műhelyhasználatra normál acél vágásához.



BiFlex fémfűrészszalag

A hordozóanyag erősen ötvözött nemesített acélból áll. Különösen rugalmas és tartósan rugókemény. A fogcsúcsok nemesített HSS-acélból állnak M42 minőségben. Mindkét acél szétválaszthatatlanul van egymással összekötve elektron- vagy lézersugár hegesztőeljárás által. A BiFlex-szalag úgynevezett mindenben minden általános acélfajta szétforgácsolására (nemesacél is) 45 HRC keménységig.



Normál fogazat = egyenlő fogbeosztás, kisebb méretű vagy kisebb falerősségű csővek és profilok vágására alkalmas.



Kombifogazat (Vario) = egy fogcsoporton belül a fogak közötti távolság változtatható; Alkalmas nagyobb keresztirányú vágásoknál (szilárd anyagok), a vibráció hosszanti és keresztirányú vágásoknál csökken.

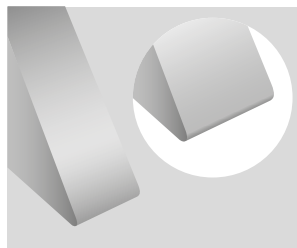
Általános utasítások a fűrészgépekhez

A fűrészszalag bejáratása

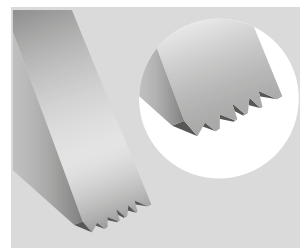
A fűrészszalag megfelelő bejáratása által a fogcsúcsok idő előtti kitörése elkerülhető, a szalag fogazata élesedik és erősödik, ami által a legnagyobb teljesítménypotenciált el lehet érni és a szalag élettartamát lényeges mértékben megnövelni.



Új fűrészszalag



Bejáratott fűrészszalag



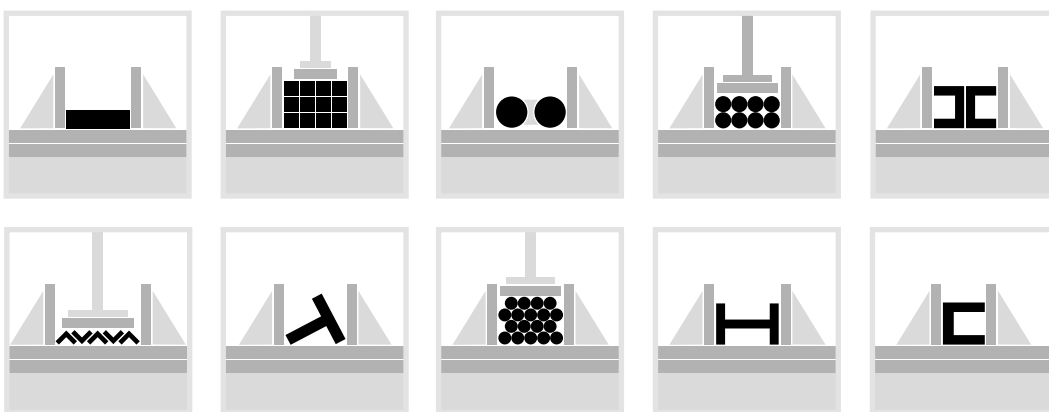
Fűrészszalag bejáratás nélkül

Hogyan működnek a szalagfűrészek?

Állapítsa meg a munkaanyaghoz és a munkadarab méretéhez való forgácsolási sebességet (m/perc) és az előretolást (mm/perc).

Vágjon a normál előretolás felével (vágási idő ezáltal dupla olyan hosszú) és kb. 70%-ával az ajánlott forgácsolási sebességnek. Amennyiben vibráció vagy rezgészajok lépnek fel, csökkentse a forgácsolási sebességet minimálisra. Kb. 15 – 20 perc múlva az előretolást lépésről lépésre lehet növelni, ameddig a normál vágási teljesítményt el nem érték.

A munkadarab befogása



Kérjük ügyeljen arra, hogy a munkadarab a kívánt / megfelelő pozícióban legyen befogva, azért hogy ne tudjon rázkódní vagy elfordulni. Ezért ne használjon deformált vagy sérült munkadarabot, mivel ezeket nem lehet olyan jól beszorítani. A legjobb vágási eredményeket úgy tudjuk megcélozni, ha minél közelebb helyezzük el a szalagfűrész-vezetőt a munkadarabon.

Az előretolás és fűrészszalag sebességének optimális beállítása

A fűrészforgács mennyiség által könnyen és egyszerűen felismerheti, hogy az előretolás és a fűrészszalag forgácsolási sebessége helyesen van-e beállítva.

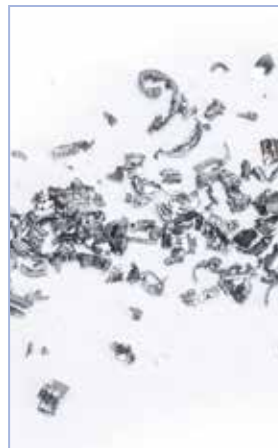
Ezüstös, laza szerkezetű, egyformán spirálformájú forgácsok az optimálisak és megmutatják Önnek, hogy az előretolás és a szalagsebesség helyesen van-e megválasztva.

Amennyiben a forgács égetett és szilárd, csökkentse az előretolást és/vagy a fűrészszalag sebességét.

A vékony, kirojtosodott forgács annak a jele, hogy az előretolást növelni és a szalagsebességet csökkenteni kell.



Optimális fűrészforgács



Vékony fűrészforgács



Megégett fűrészforgács

Fűrészgépek tartozékai

Fűrészszalagok - HSS / BiFlex



HSS fűrészszalagok

Ez a szalag szerszámacélból készült, a cél a kopásállóság a kemény vaskarbidok által a tartószalagban és a fogazat csúcsán. A fogcsúcsok edzetek, a hordozóanyag nemesítve. A szalag gerincének speciális nemesítő kezelése által nagyobb szilárdságot és ezzel együtt kisebb kopási tulajdonságot lehet elérni, amely magasabb forgácsolási forgácsolási paramétereket engedélyez. Ez a szalag optimális egyszerű műhelyhasználatra normál acél vágásához.



BiFlex fűrészszalagok

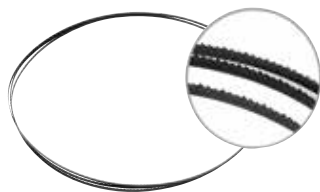
A hordozóanyag erősen ötvözött nemesített acélból áll. Különösen rugalmas és tartósan rugókemény. A fogcsúcsok nemesített HSS-acélból állnak M42 minőségben. Mindkét acél szétválaszthatatlanul van egymással összekötve elektron- vagy lézersugár hegesztőeljárás által. A BiFlex-szalag úgynevezett minden egyes minden általános acélfajta forgácsolásánál (nemesacél is) 45 HRC keménységig.

Cikkszám	Megnevezés	Áfa nélkül
47-1000	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1001	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1002P	BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1004	BiFlex 1140 x 13 x 0,60 - Vario 6 / 10 ZpZ	
47-1206	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1207	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1208	BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1209	BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 ZpZ	
47-1210	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1211	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1212	BiFlex 1440 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1214	BiFlex 1440 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 ZpZ	
47-1005	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1006	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1007P	BiFlex 1470 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1009	BiFlex 1470 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 ZpZ	
47-1010	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1011	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1012P	BiFlex 1638 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	

Cikkszám	Megnevezés	Áfa nélkül
47-1014	BiFlex 1638 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1200	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1201	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	
47-1202	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ	
47-1203	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ	
47-1215	HSS 1735 x 20 x 0,8 - 14 ZpZ	
47-1216	BiFlex 1735 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	
47-1345	BiFlex 2080 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	
47-1025	BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	
47-1015	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	
47-1016	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 8 ZpZ	
47-1017	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	
47-1019	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	
47-1020	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1030	BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1032	BiFlex 2480 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1346	BiFlex 2645 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1033	BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1038	BiFlex 2725 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1034	BiFlex 2750 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1037	BiFlex 2925 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1035	BiFlex 3160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-10450	BiFlex 3505 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-10451	BiFlex 3625 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1270	BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1271	BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1272	BiFlex 3770 x 34 x 1,1 - Vario 6/10 ZpZ	
47-1274	BiFlex 3960 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-10452	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 2/3 ZpZ	
47-10453	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 ZpZ	
47-10454	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	
47-10455	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 ZpZ	
47-1280	BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1281	BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1039	BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1291	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 2/3 ZpZ	
47-12910	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ	
47-12911	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	
47-12912	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ	
47-1040	BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1299	BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1300	BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1320	BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	
47-1340	BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 ZpZ	

Fűrészgépek tartozékai

Fűrészszalagok függőleges szalagfűrészekhez



Optimális belső-, ill. külső vágásokhoz, valamint a legkisebb radiánok fűrészelésére.

Cikkszám	Megnevezés	Áfa nélkül
47-1046	HSS 2520 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1047	HSS 2520 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1048	HSS 2840 x 6 x 0,65 - 12 ZpZ	
47-1049	HSS 2840 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1056	HSS 3490 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1055	HSS 3490 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1061	HSS 3880 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1060	HSS 3880 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1066	HSS 3970 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1065	HSS 3970 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1051	HSS 4540 x 6 x 0,65 - 14 ZpZ	
47-1050	HSS 4540 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	

Fűrészlapok



Vágó-körfűrészek

Univerzális HM-fűrészlapok vágó-körfűrészekhez profilok, csövek, szendvicselemek, kábelcsatornák, rácsrostélyok vágásához hűtőfolyadék nélkül. Alkalmas acél-, alumínium-, vasmentes anyagokhoz, műanyaghoz stb.

48-1060	HM-fűrészlap acélhoz 355 x Z 58
48-1064	HM-fűrészlap alumíniumhoz 355 x Z 80

Vágótárcsa



Vágó-köszörűgépekhez

Alkalmas acél, alumínium, nemesacél és kő profilok és csövek vágásához.

48-1080	Vágótárcsa 355 x 3,0 x 25,4 mm
---------	--------------------------------



Fémkörfűrészekhez

Fűrészlapok fémkörfűrészekhez - a TiN-bevonat által az élettartam és ezáltal pedig a gazdaságosság megnő. Ideálisan alkalmazható nemesacél-, acél-, alumínium és vasmentes anyagokhoz stb.

Cikkszám	Megnevezés	Áfa nélkül
48-1037	Fűrészlap HSS TiN-bevont 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128	
48-1040	Fűrészlap HSS TiN-bevont 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160	
48-1044	Fűrészlap HSS TiN-bevont 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160	
48-1025	Fűrészlap HSS TiN-bevont 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	
48-1026	Fűrészlap HSS TiN-bevont 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	
48-1027	Fűrészlap HSS TiN-bevont 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	

Különféle tartozék



A forgácsot egy erős tapadású mágnes vonza magához és a gomb meghúzása által a forgács lehullik.

A mágneses fűrészforgács könnyű eltávolítása és begyűjtése

Tiszta munkahelyről gondoskodik

51-1050	Mágneses forgácsgyűjtő készülék
---------	---------------------------------



Kiváló teljesítményspektrumú vízzel keverhető hűtőanyag kitűnő gazdaságosság mellett - a kannatartalom elég egészen 200 l hűtőemulzióhoz.

A speciális adalékok megnövelik az élettartamot és javítják a folyamatos forgácsleválasztást, ami pedig jobb vágásképről gondoskodik a megmunkálendő felületen.

Ez a koncentrátum úgy lett megtervezve, hogy alkalmas minden acél és nem vas fém forgácsolási munkáihoz, mint pl. fúrás, marás, fűrészelés, esztergálás stb.

Alkalmazási koncentráció (olaj: víz)
Esztergálás, fúrás, marás 1:20-tól 1:40-ig

54-1206	Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum MN 1103, 5 l
---------	--

Az Ön szakkereskedője



PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria

phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9

e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

IMPRESSZUM:

Képek és szövegek utánnymása, kivonatosan is, kizárólag a PWA HandelsgesmbH írásos beleegyezésével engedélyezett. A műszaki és optikai változtatások jogát fenntartjuk. Sajtóhibákért és tévedésekért felelősséget nem vállalunk. A gépek részben külön tartozékokkal vannak ábrázolva. Kiadva: 06/2025.