

05 | 2025

FÚRÓGÉPEK



TB 14 T
TB 16 T
TB 20 T
RBM 780 T
BM 20 T
BM 25 T
BM 16 Vario
BM 20 Vario
RBM 780 SB
SBM 16 Vario
SBM 20 Vario
SB 25 S

SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB
BM 32 SB
DMT 16
DMT 32
DMT 32 C
DMT 25 PF
DMT 25 V
DMT 25 PFV
DMT 32 PF

DMT 32 PFC
DMC 35
DMC 35 PF
DMC 35 V
DMC 35 PFV
SB 30 Profi
SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 28 T
GB 28 S
GHD 28 SV

GB 28 S Vario
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 35 HS
GB 35 HSV
GB 32 S Vario
GB 32 STi
GB 30 Vario
GB 35 THS
GB 35 Vario

GB 40 S
GB 40 S Vario
GB 40 SN Vario
GB 40 SN
GB 40 N
GB 40 HS
GB 45 NC Vario
GB 50 HS
GB 55
GB 60 Servo
GB 55 NC Vario
GB 55 SK NC Vario

Asztali fúrógépek

A jutányos árú asztali fúrógépek ékszíjmeghajtással, 14 mm-es és 16 mm-es fúrási teljesítménnyel kaphatók. A Bernardo által kifejlesztett beállítható magasságú védőburkolat által mind a fúró, mind pedig a fúrótokmány is teljesen lefedett. Ez gondoskodik a nagyobb biztonságról és ezért ideális megoldást jelent barkácsolóknak és tanműhelyeknek.

TB 14 T

TB 16 T

- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a szegnyereg-körmozgás nagy pontosságáról
- Nagyra méretezett fúróasztal diagonálisan futó T-hornyokkal (TB 16 T)
- Nyugodt menet a kiegyensúlyozott meghajtótárcsák és minőségi szíjak által
- Fúróasztal elfordítható ($\pm 45^\circ$), magasságbeállítás a fogasléc által
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós-gyorsbefogó fúrótokmány a szállítási terjedelemben
- Kidolgozott alaplemez nagyobb munkadarabok befogására
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében



A kiegyensúlyozott szürkeöntvény-hajtótárcsák a nyugodt menetről, a nagyértékű ékszíjak az optimális erőátvitelről gondoskodnak



CE-norma szerinti védőburkolat, beállítható a mindenkori fúrási hosszúsághoz

Szállítható kiegészítők:

Fúrógép satu BM 100
Fúrógép satu BMO 85
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat

Cikkszám Áfa nélkül
28-1999
28-2006
41-1025

Műszaki adatok

	TB 14 T	TB 16 T
Max. fúrási teljesítmény	14 mm	16 mm
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Morzekónus	fest / B 16	MK 2
Orsó fordulatszám	(5) 620 - 2620 ford./perc	(12) 300 - 2550 ford./perc
Hatósugár	130 mm	155 mm
Fúróasztal elfordítható	-45° -tól +45°-ig	-45° -tól +45°-ig
Orsó / asztal max. távolság	285 mm	445 mm
Orsó / alaplemez távolság	395 mm	600 mm
Fúrási mélység	65 mm	65 mm
Oszlop átmérő	58 mm	58 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Munkafelület alaplemez	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Kb. súly	26 kg	36 kg
Cikkszám	01-1026	01-1031



A fúróasztal -45°-tól +45°-ig dönthető és 360°-kal az oszlop körül elforgatható



Szállítási terjedelemben:

- Gyorsszorító fúrótokmány
- Fúrótokmány tűske MK 2 / B 16
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító gomb
- T-horonykövek
- Alkalmazási szerszám

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Asztali fúrógép

TB 20 T

Fúrógépek

A jutányos árú asztali fúrógép TB 20 T ékszíjmeghajtással 230 ill. 400 V kiszerelésben szállítható. A meggyőző ár-teljesítmény arány által ez a modell ideális megoldást jelent barkácsolók és tanműhelyek számára.

- Minőségi golyóscsapágyok gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Nagyra méretezett fúróasztal diagonálisan futó T-hornyokkal
- A fúróasztal $\pm 45^\circ$ -ban elfordítható, magasságbeállítás a fogasléc által
- Forgásirány-kapcsoló a jobb/bal menet változtatásához (400 V)
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós-gyorszorító-fúrótokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Kidolgozott alaplemez nagy munkadarabok befogására
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezben
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében



Nagy teljesítményű alumínium motor IP 54 szerint



Szériászerűen gyorszorító-fúrótokmánnal 1 - 16 mm/ B 16 felszerelve



Kidolgozott alaplemez nagyobb munkadarabok befogására

Top
ár

Jobb/bal menet

TB 20 T / 400 V

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 13 mm / B16
- Fúrótokmány tűske MK 2 / B 16
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító gomb
- T-horonykövek
- Jobb/bal menet (400 V)
- Alkalmazási szerszám

Műszaki adatok	TB 20 T
Max. fúrási teljesítmény	20 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekúp	MK 2
Orsófordulatszám	(16) 220 - 2840 ford./perc
Hatósugár	180 mm
Elfordítható fúróasztal	-45° -tól $+45^\circ$ -ig
Orsó / asztal max. távolság	415 mm
Orsó / alaplemez távolság	605 mm
Fúrási mélység	80 mm
Oszlopméret	72 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	290 x 290 mm / 16 mm
Munkafelület alaplemez	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye S_1 100%	0,55 kW / 230 ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye S_6 40%	0,80 kW / 230 ill. 400 V
Gép méretei (Sz x H x M)	380 x 620 x 1000 mm
Kb.súly	54 kg
Cikkszám	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)



Szállítható külön tartozék:

Fúrógépsatu BM 125
Csigafúró-készlet 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat
Csigafúró-készlet 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat
Csigafúró-készlet 51-részes, 1 - 6,0 mm, HSS TiN-bevonat
Csigafúró-készlet 170-részes, HSS TiN-bevonat

Cikkszám	Áfa nélkül
28-2000	
41-1000	
41-1010	
41-1015	
41-1025	

Radiálfűrőgép

RBM 780 T

A radiálfűrőgép RBM 780 T a kihúzható, forgatható és elfordítható fűrőfej által univerzálisan alkalmazható. Az optimális ár-teljesítmény arány ideálissá teszi ezt a gépet a hobbibarkácsolók számára.

- Precízen kidolgozott munkaasztal -45°-tól +45°-ig elfordítható
- Biztonsági kapcsoló IP 54 szerint, alsófeszültség kioldóval
- Nagy pontosságú körmozgás a precíziós golyóscsapágyban futó orsó által
- Kihúzható, elforgatható és elfordítható fűrőfej a racionális munka érdekében
- Stabil, csiszolt acéloszlop fogaslécce az asztalmagasság beállítására
- Nyugodt menet a szűrkeöntvény szíjtárcsák által
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében
- Garantált nagy körmozgás pontosság
- Nagyra méretezett alaplemez a szilárd állóképesség érdekében

A fűrőasztal -45°-tól +45°-ig elfordítható és 360°-kal az oszlop körül elforgatható



A fűrőfej hatósugarát fokozatmentesen lehet beállítani



Be-/kikapcsoló gomb IP 54 szerint valamint különálló vészleállító



Nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint



Kidolgozott alaplemez nagyobb munkadarabok befogására

**Top
ár**

BERNARDO®
HOBBY

Jobb/bal menet
RBM 780 T - 400 V



Műszaki adatok

RBM 780 T

Max. fűrési teljesítmény	16 mm
Fűrőtokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 2
Hatósugár min./max.	115 - 395 mm
Orsó fordulatszám	(12) 300 - 2550 ford./perc
Elfordítható fűrőfej	-90° -tól +45°-ig
Fűrési mélység	60 mm
Oszlop átmérő	58 mm
Asztal mérete	Ø 255 mm
Munkafelület alaplemez	185 X 200 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,37 kW
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	0,55 kW
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	280 x 850 x 820 mm
Kb. súly	40 kg
Cikkszám	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B16
- Fűrőtokmány tűske MK 2 / B 16
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító gomb
- T-horonykövek
- Jobb/bal menet (RBM 780 T - 400 V)
- Alkalmazási szerszám

Szállítható különartozékok:

Fűrőgép satu BM 125	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrőgép satu BM 150	28-2000	
Fűrőgép-satu BMO 120 prizmás pózával	28-2001	
Csigafűrő-szett 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat	28-2008	
Csigafűrő-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1000	
Csigafűrő-készlet 51-részes, 1 - 6,0 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafűrő-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1015	
	41-1025	

Asztali fúrógépek

A szolid, ékszíjmeghajtású fúrógépek kiemelkednek az alacsony fordulatszámú és magas forgatónyomaték által. E modellek alkalmazási területei a barkácsolás és tanműhelyek.

BM 20 T BM 25 T

Fúrógépek

- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körforgás nagy pontosságáról
- Nagyra méretezett fúróasztal diagonálisan futó T-hornyokkal
- Sorozatszerűen digitális szegnyeregemelkedés jelzővel és LED-munkalámpával felszerelve
- Dönthető fúróasztal ($\pm 45^\circ$), magasság beállítása fogasléc által
- Forgásirány-kapcsoló, jobb- és balmenet (BM 25 T - 400 V)
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós gyorszorító-fúrótokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében
- Szürkeöntvény szíjtárcsák általi nyugodt menet

Jobb/bal menet

BM 25 T / 400 V



Nyugodt menet a kiegyensúlyozott meghajtótárcsák által



Digitális fúrás mélység-mutató a kényelmes munka érdekében



A fúróasztal -45° -tól $+45^\circ$ -ig dönthető és 360° -kal az oszlop körül elforgatható

Szállítható kiegészítők:

Fúrógép satu BM 150	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 150	28-2001	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 16 mm / M 14	28-2012	
Csigafúró-szett 25-részes, 1-13 mm, HSS TiN-bevonat	28-1002	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1010	
	41-1025	

Műszaki adatok	BM 20 T	BM 25 T
Fúrési teljesítmény acél	20 mm	25 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morzekónus	MK 2	MK 2
Orsó fordulatszám	(16) 220 - 2840 ford./perc	(16) 220 - 2840 ford./perc
Hatósugár	160 mm	180 mm
Fúróasztal elfordítható	-45° -től $+45^\circ$ -ig	-45° -től $+45^\circ$ -ig
Orsó / asztal max. távolság	440 mm	415 mm
Orsó / alaplemez távolság	630 mm	605 mm
Fúrési mélység	80 mm	80 mm
Oszlop átmérő	72 mm	72 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Alaplemez	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye S_1 100%	0,55 kW / 230 V ill. 400 V	0,75 kW / 230 V ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye S_6 40%	0,80 kW / 230 V ill. 400 V	1,1 kW / 230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Kb. súly	45 kg	57 kg
Cikkszám	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)



inkluzív
LED-géplámpa

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tűske MK 2 / B 18
- Digitális szegnyeregemelkedés mutató
- LED-géplámpa
- Keresztvonalas-lézerberendezés (400 V-os modellek)
- Jobb/bal menet (BM 25 T - 400 V)
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám

Digitális fúrás mélység
mutató

Vario-asztali fúrógépek

A szolid Vario-hajtóműves fúrógépek kitűnnek a magas forgatónyomaték által, alacsony fordulatszám esetén is. E modellek alkalmazása barkácsolók és tanműhelyek számára ajánlott.

BM 16 Vario BM 20 Vario

- Digitális kijelző a beállított fordulatszám vagy szegnyereg-emelkedés egyszerű leolvasására
- Szürkeöntvény szíjtárcsák általi nyugodt menet
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körforgás nagy pontosságáról
- Nagyra méretezett fúróasztal diagonálisan futó T-hornyokkal
- Forgásirány-kapcsoló jobb- és balmenetes (BM 20 Vario - 400 V)
- Elfördíthető fúróasztal ($\pm 45^\circ$), magasság beállítása fogasléc által
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- A precíziós gyorszorító-fúrótokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Ergonomikus kézifogantyúk a kényelmes munka érdekében

Jobb/bal menet

BM 20 Vario - 400 V



Oldalt elhelyezett kézikerék a kívánt fordulatszám beállításához



BE-KI kapcsoló IP 54 szerint és külön vészleállító-gomb CE-norma szerint



Precíz munka a sorozatszerű keresztvonalas-lézerberendezés által

Szállítható külön tartozékok:

Fúrógép-satu BM 150	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép-satu BMH 150	28-2001	
Szorítószerszám-készlet, 58-részes, 16 mm / M 14	28-2012	
Csigafúró-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	28-1002	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1010	
	41-1025	

Műszaki adatok

	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Max. fúrási teljesítmény (acélban)	16 mm	20 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morzekónus	MK 2	MK 2
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	400 - 1950 ford./perc	400 - 1950 ford./perc
Hatósugár	160 mm	180 mm
Fúróasztal elfördíthetősége	-45° -tól +45°-ig	-45° -tól +45°-ig
Orsó / asztal max. távolság	440 mm	415 mm
Orsó / alaplemez távolság	630 mm	605 mm
Szegnyereg-emelkedés	80 mm	80 mm
Oszlopátmérő	72 mm	72 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Munkafelület alaplemez	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V ill. 400 V	0,75 kW / 230 V ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V ill. 400 V	1,1 kW / 230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Kb. súly	46 kg	57 kg
Cikkszám	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)



Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány túske MK 2 / B 18
- Digitale fúrásmélység-mutató
- Digitális fordulatszám-mutató
- Keresztvonalas-lézerberendezés
- Jobb/bal menet (BM 20 Vario - 400 V)
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító gomb
- T-horonykövek
- Alkalmazási szerszám

BERNARDO®
HOBBY

Radiálfúrógép

RBM 780 SB

A radiálfúrógép RBM 780 SB felépítésében azonos a RBM 780 T modellel. Az oszlopvezető által nagyobb munkadarabokat is problémamentesen megmunkálhatók.

- Nagypontosságú körmozgás, precíziós golyóscsapágyban futó orsó
- Biztonsági kapcsoló IP 54 szerint alsófeszültség kioldóval
- Stabil, csiszolt acéloszlop fogaslécce az asztalmagasság beállítására
- -45°-tól +45°-ig elfordítható és 360°-kal elforgatható munkaasztal
- Garantált nagy körmozgás pontosság az orsóhüvelyben mérve
- Nagyra méretezett alaplemez a szilárd állóképesség érdekében
- Kihúzható, elforgatható és elfordítható fúrófej a racionális munka érdekében
- Nyugodt menet a szürkeöntvénytárcsák által
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében

Jobb/bal menet

RBM 780 SB - 400 V



A fúrófej hatósugarát fokozatmentesen lehet beállítani



A munkaasztal 360°-kal elforgatható, ideális koodinátafúráshoz

A fúrófej -90°-tól +45°-ig fokozatmentesen elfordítható

Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép-satu BM 125	28-2000	
Fúrógép-satu BM 150	28-2001	
Csigafúró-készlet 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat	41-1000	
Csigafúró-készlet 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafúró-készlet 51-részes, 1 - 6,0 mm, HSS TiN-bevonat	41-1015	
Csigafúró-készlet 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	

Műszaki adatok

RBM 780 SB

Max. fúrási teljesítmény	16 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 2
Hatósugár min./max.	120 - 380 mm
Orsó fordulatszám	(12) 300 - 2550 ford./perc
Elfordítható fúrófej	-90° -tól +45°-ig
Fúrási mélység	60 mm
Oszlopátmérő	72 mm
Asztalmagasság	Ø 290 mm
Munkafelület alaplemez	185 x 200 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,55 kW
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	0,80 kW
Feszültség	230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	320 x 1000 x 1610 mm
Kb. súly	54 kg
Cikkszám	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



Sorozatszerűen: Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16

BERNARDO®
HOBBY

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány túske MK 2 / B 16
- T-horonykövek
- Jobb/bal menet (400 V)
- Különálló vészleállító-gomb
- Állítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám

Vario- oszlopos fúrógépek

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Digitális kijelző a beállított fordulatszám vagy a szegnyereg-emelkedés egyszerű leolvasására
- Nyugodt menet a szürkeöntvény szíjtárcsák által
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Forgásirány kapcsoló jobb és bal menethez (SBM 20 Vario – 400 V)
- Nagyra méretezett fúróasztal diagonálisan futó T-hornyokkal
- Elfordítható fúróasztal ($\pm 45^\circ$), a magasság beállítása fogasléc által
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- A precíziós gyorszorító-fúrótokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Ergonomikus kézifogantyúk a kényelmes munka érdekében



BE-KI kapcsoló IP 54 szerint és különálló CE-normás vészleállító-gomb



Hosszú munkadarabok felhelyezésére a gép felszerelhető egy kihúzható fúrószupporral

Digitális fúrásmélység mutató

Digitális fordulatszám kijelző

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép-szuppor	07-1550	
Kónuszkító MK 1 - MK 3	24-1058	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 16 mm / M 14	28-1002	
Fúrógép-satu BM 150	28-2001	
Fúrógép-satu BMO 120 prizmas pórával	28-2008	
Fúrógép-satu BMH 150	28-2012	
Csigafúró-kazetta 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat	41-1000	
Csigafúró-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafúró-készlet 51-részes, 1 - 6,0 mm, HSS TiN-bevonat	41-1015	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	

Műszaki adatok

	SBM 16 Vario
Fúrési teljesítmény acélban	16 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónus	MK 2
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	400 - 1950 ford./perc
Hatósugár	160 mm
Elfordítható fúróasztal	-45° -tól +45°-ig
Orsó / asztal max. távolság	690 mm
Orsó / alaplemez távolság	1170 mm
Fúrési mélység	80 mm
Oszlop átmérő	72 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	285 x 285 mm / 16 mm
Munkafelület-alaplemez	200 x 190 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	0,85 kW / 230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	420 x 600 x 1560 mm
Kb. súly	57 kg
Cikkszám	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

FESZÜLTSG

Választhatóan
230 V vagy 400 V

Szállítási terjedelem:

- Gyorszorító-fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány-tüske MK 2 / B 18
- Digitális fúrásmélység-mutató
- Digitális fordulatszám-mutató
- Jobb-bal menet (SBM 20 Vario - 400 V)
- Keresztvonalas-lézerberendezés
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Külön vészleállító-gomb
- Alkalmazási szerszám



Az nagy teljesítményű és modern külsejű oszlopos fűrőgépek SBM 16 Vario és SBM 20 Vario sorozatszerűen keresztvonalas-lézerrel, digitális fordulatszám- és fűrásmélység-mutatóval rendelkeznek. Ezen a modellek az alkalmazási területei a barkácsolás és a tanműhelyek.

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

Fűrőgépek



Sorozatszerűen digitális fordulatszám- és fűrásmélység-mutatóval



Nagy teljesítményű és nyugodt menetű alumínium-motor

Jobb / bal menet



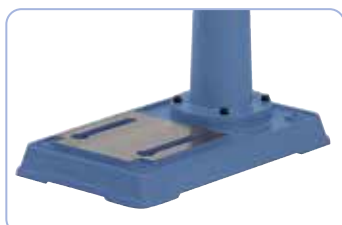
Oldalt elhelyezett kézikerek a kívánt fordulatszám beállításához



Könnyű menetű fűrásmélység állítás az ergonomikusan hozzárendelt kézfogantyúk által



Precíz munka a sorozatszerű keresztvonalas-lézerberendezés által



Kidolgozott alaplemez nagyobb munkadarabok befogására

Top
ár



BERNARDO®
HOBBY



A munkaasztal diagonálisan futó T-hornyalakkal -45°-tól +45°-ig elfordítható

Műszaki adatok

SBM 20 Vario

Fűrési teljesítmény acélban	20 mm
Fűrőtokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 2
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	400 - 1950 ford./perc
Hatósugár	180 mm
Elfordítható fűrőasztal	-45° -tól +45°-ig
Orsó / asztal max. távolság	690 mm
Orsó / alaplemez távolság	1170 mm
Fűrési mélység	80 mm
Oszlop átmérő	72 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	305 x 305 mm / 16 mm
Munkafelület-alaplemez	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,90 kW / 230 V ill. 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,3 kW / 230 V ill. 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	420 x 600 x 1560 mm
Kb. súly	68 kg
Cikkszám	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

BERNARDO®
www.bernardo.at

Oszlopos fűrőgépek

SB 25 S SB 32 S

- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Felületkidolgozott munkasztal, magasság-beállíthatóság fogasléc és kézforgattyú által
- Forgásirány kapcsoló (jobb-és balmenet)
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós-gyorszorító fűrőtokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Elfordítható fűrőasztal ($\pm 45^\circ$), magasságbeállítás a fogasléc által
- Kidolgozott alaplemez nagy munkadarabok befogására
- Nagyra méretezett fűrőasztal T-horonyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal



Sorozatszerűen: Gyorsszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 18



A munkasztal a diagonálisan futó T-horonyokkal elfordítható -45° -tól $+45^\circ$ -ig

Top
ár

Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fűrőgép satu BM 150	28-2001	
Fűrőgép satu BMO 150 prizmás szorítópozával	28-2009	
Gyorsszorító-fűrőtokmány közvetlen felvétellel MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Gyorsszorító-fűrőtokmány közvetlen felvétellel MK 4 1 - 16 mm	24-1073	
Menetvágó készülék MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Szűkítőhüvely MK 3 / 2	24-1022	
Szűkítőhüvely MK 4 / 3	24-1025	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 16 mm / M 14	28-1002	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Csigafűrő-kazetta 19-részes, 1 - 10 mm, HSS TiN-bevonat	41-1000	
Csigafűrő-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafűrő-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Csigafűrő HSS morzekónusszal tétel A, MK2, 14,5-23mm, 10-részes	41-1046	
Csigafűrő HSS morzekónusszal tétel B, MK2, 14,5-30mm, 9-részes	41-1051	
Kúpkító MK 4 - MK 6	24-1059	
Gyorsváltó felvevő MK 3 magfűrő számára	53-1097	
HSS magfűrő-szett, 14 - 24 mm, fűrési mélység 25 mm, 6-részes	41-11041	
HSS magfűrő-szett, 14 - 24 mm, fűrési mélység 50 mm, 6-részes	41-11042	
Fűrőgép-szuport	07-1550	

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Műszaki adatok

SB 25 S

Max. fűrési teljesítmény	25 mm
Fűrőtokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(12) 280 - 2380 ford./perc
Hatósugár	175 mm
Fűrőasztal fordíthatóság	-45° -tól $+45^\circ$ -ig
Orsó / asztal max. távolság	685 mm
Orsó / alaplemez távolság	1175 mm
Fűrési mélység	85 mm
Oszlopátmérő	80 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	290 x 290 mm / 16 mm
Alaplemez	205 x 205 mm
Motor leadott teljesítménye S_1 100%	0,75 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S_6 40%	1,1 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	380 x 660 x 1560 mm
Kb. súly	65 kg
Cikkszám	01-1046

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fűrőtokmány túske MK 3 / B 18
- Bütök kapcsoló jobb- és balmenet
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító-gomb
- T-horonykövek
- Használati szerszám

A szolid és technikailag tökéletes oszlopfúrógépek választás szerint 25 mm ill. 32 mm fúrási teljesítménnyel kaphatók, maglyukfúrók alkalmazásánál problémamentesen nagyobb fúrási átmérők is megcélozhatók velük. Mindkét modell sorozatszerűen egy jobb-balmenetes kapcsolóval van felszerelve. Az optimális ár-teljesítményarányuk alapján ezeket a modelleket túlnyomórészt modellezők és hobbiakácsolók, de a mezőgazdaságban, valamint a szerelő-műhelyekben is alkalmazzák.

SB 25 S
SB 32 S

Fúrógépek



Kiegyensúlyozott szürkeöntvény-meghajtótár-csák a nyugodt menetért, az értékes ékszíjak az optimális erőátvitelről gondoskodnak



Nyugodt menetű és nagy teljesítményű alumínium-motor



Minden áramkörelem alkalmazásbarát módon a gépfejen van elhelyezve



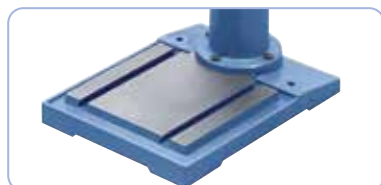
Opcionális gyorsváltó-fellevő magfúró alkalmazásához



Könnyű fúrásmélység állítás az ergonomiailag hozzárendelt fogantyúkon keresztül



Hosszú munkadarabok felhelyezésére a gép felszerelhető egy kihúzható fúrószupporral



Kidolgozott alaplemez hornyokkal (SB 32 S T-hornyokkal)

BERNARDO®
HOBBY



A fúróasztal -45°-tól +45°-ig elfordítható és 360°-kal az oszlop körül elforgatható

Műszaki adatok

SB 32 S

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 150 - 2450 ford./perc
Hatósugár	215 mm
Fúróasztal fordíthatóság	-45° -tól +45°-ig
Orsó / asztal max. távolság	760 mm
Orsó / alaplemez távolság	1125 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlopátmérő	92 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	300 x 290 mm / 14 mm
Alaplemez	295 x 270 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	400 x 720 x 1700 mm
Kb. súly	95 kg
Cikkszám	01-1051

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 18
- Bűtyök kapcsoló jobb- és balmenetűhöz
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Különálló vészleállító-gomb
- T-horonykövek
- Használati szerszám

Vario-oszlopos fúrógép

B 430 Vario

A B 430 Vario oszlopos fúrógép sorozatszerűen egy fokozatmentes fordulatszabályzóval van felszerelve, ami által lehetővé válik a sebesség optimális beállítása a mindenkor munkadarabhoz.

- Biztonsági kapcsoló alsó feszültség kioldóval
- Fokozatmentes fordulatszabályítás
- Kompakt, stabil konstrukció modern designnal
- Alumínium-motor IP54 szerint (400 V)
- Asztal 360°-kal elfordítható
- Stabil, csiszolt acéloszlop
- Csúcsminőség ésszerű áron
- Fúrómélység skálamutatóval
- Szürkeöntvény-asztal hűtőanyag horonnyal
- Precíziós golyóscsapágyban futó orsó
- Az asztal magasság beállítása fogasléc segítségével



Be-Ki kapcsoló IP 54 szerint és külön Vész-állító-taszer CE-norma szerint



A szegnyereg hozzáférése ergonomiailag kialakított kézifogantyúk által

Vario-hajtómű



A fordulatszám beállítása fokozatmentesen a gépfej oldalán található kar segítségével

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógépsatu BMH 125	28-2011	
Fúrógépsatu BM 150	28-2001	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 16 mm / M 14	28-1002	
Kónuszúró kazetta tétel A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-részes	41-1046	
Csigafúró-szett 25-részes, 1 - 13 mm, HSS TiN-bevonat	41-1010	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Fúrógép szupport	07-1550	



Hosszú munkadarabok felhelyezéséhez a gép felszerelhető egy kihúzható fúrószupporttal

Műszaki adatok

B 430 Vario

Max. fúrási teljesítmény	25 mm
Gyorszorító fúrótokmány	3 - 16 mm / B 16
Morzekúp	MK 3
Orsófordulatszám, fokozatmentes	280 - 2600 ford./perc
Hatósugár	220 mm
Elfordíthatóság fúróasztal	360°
Orsó / asztal max. távolság	790 mm
Orsó / alaplemez távolság	1250 mm
Fúrási mélység	80 mm
Oszlopátmérő	80 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	345 x 345 mm / 16 mm
Munkafelület alaplemez	240 x 275 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,75 kW (1,1 LE) / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 kW (1,5 LE) / 400 V
Gép méretei (Sz x H x M)	350 x 720 x 1710 mm
Kb. súly	100 kg
Cikkszám	01-1100

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító-fúrótokmány 3-16 mm / B16
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 16
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Külön vészleállító gomb
- Alkalmazási szerszám

Oszlopos fúrógép

B 610 Pro

Fúrógépek

Ez a nagyteljesítményű oszlopos fúrógép már alapkiszorításban egy 2-ütemű motorral, egy jobb-bal oldali berendezéssel, valamint egy keresztvonalú lézerrel rendelkezik. A modell az alkalmazási területét túlnyomórészt professzionális felhasználóknál találja meg.

- Felületkidolgozott munkaasztal, magasság beállítható fogasléc és kézforgattyú által
- Csiszolt alaplemez T-horonyokkal magas munkadarabok befogására
- Ékszíjmeghajtó kiegyensúlyozott meghajtótárcsákkal a nyugodt mozgásért
- Beállítható fúrómélységi ütköző a szegnyereg pontos hozzáférésehez
- Minőségi golyóscsapágyak biztosítják a szegnyereg-körmozgás nagy pontosságát
- 2-ütemű motor nagy erőátvitelű, fordulatszám tartomány 80 - 2130 ford./perc
- Forgásirány kapcsoló jobb- és bal menethez a szállítási terjedelemben
- Keresztvonalas-lézerberendezés a kényelmes munka érdekében
- Kompakt, stabil szürkeöntvénykonstrukció modern designnal
- Nagy igénybevételre tervezett stabil és csiszolt acéloszlop



Vészleállító-gomb, forgásirány kapcsoló és 2 fokozatú kapcsoló a gép elülső oldalán



Pecíz munka a sorozatszerű keresztvonalas-lézerberendezés által

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI PROFESSIONAL

**Top
ár**

Szállítási terjedelemben:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 18
- Bűtyök kapcsoló jobb-bal menetirányhoz
- Keresztvonalú-lézerberendezés
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu 210 mm	28-2005	
Fúrógép satu BM 200	28-2002	
Fúrógép-satu BMS 140	28-2019	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Menetvágó készülék MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta tétel A, MK 2, 14,5-23 mm, 10-részes	41-1046	
Kónuszúró kazetta tétel B, MK 2 / 3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	

Műszaki adatok

B 610 Pro

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekúp	MK 4
Orsófordulatszám	(18) 86 - 2130 ford./perc
Hatósugár	255 mm
Elfordíthatóság fúróasztal	360°
Orsó / asztal max. távolság	750 mm
Orsó / alaplemez távolság	1220 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlopátmérő	92 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	385 x 335 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	380 x 335 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x H x M)	460 x 900 x 1730 mm
Kb. súly	125 kg
Cikkszám	01-1113



Fúrógép satu 210 mm (cikkszám: 28-2005) a munkaasztal alá rögzíthető

2-ütemű motor

Oszlopos fúrógépek

BM 25 SB BM 32 SB

- Nyugodt menet a szürkeöntvény szíjtárcsák által
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Sorozatszerűen digitális szegnyereg-emelkedés mutatóval és LED-munkalámpákkal felszerelve
- Nagyra méretezett fúróasztal T-hornyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal
- Elfördíthető fúróasztal (360°), magasság beállítása a fogasléc által
- Forgásirány kapcsoló jobb- és balmenethez
- Erős és nagy teljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint
- Precíziós gyorszorító fúrótokmányt a szállítási terjedelem tartalmazza
- Sorozatszerűen T-hornyokkal a csiszolt alaplemezen
- Ergonomikus fogantyúk a kényelmes munka érdekében



A fúróasztal 360° elfördíthető és az oszlop körül forgatható. Precíziós-fúrógép-satu 155 mm (opció) a munkasztal alá szerelhető.

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BM 200	28-2002	
Ipari fúrógép satu BMI 125	28-2016	
Ipari fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Fúrógép satu 155 mm BM 25 SB-hez	28-2004	
Fúrógép satu 210 mm BM 32 SB-hez	28-2005	
Menetvágó készülék MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Menetvágó készülék MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta tétel A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-részes	41-1046	
Kónuszúró kazetta tétel B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-részes	41-1051	
Gyorsváltású felvevő MK 3 magfúróhoz	53-1097	
HSS Magfúró-szett, 14-24mm, fúrómélység 25mm, 6-részes	41-11041	
HSS Magfúró-szett, 14-24mm, fúrómélység 50mm, 6-részes	41-11042	
Fúrógép szupport	07-1550	

Műszaki adatok

BM 25 SB

Max. fúrási teljesítmény	25 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 3
Órsófordulatszám	(12) 150 - 2450 ford./perc
Hatósugár	220 mm
Elfördíthető fúróasztal	360°
Órsó / asztal max. távolság	765 mm
Órsó / alaplemez távolság	1230 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlopátmérő	92 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	300 x 300 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	290 x 270 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	450 x 750 x 1680 mm
Kb. súly	110 kg
Cikkszám	01-1122

**Top
ár**

Digitális szegnyereg-emelkedés mutató

Szállítási terjedelem BM 25 SB:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 18
- Bűtyök kapcsoló jobb-bal menetű
- LED-géplámpák
- Keresztvonalas-lézerberendezés
- Digitális szegnyereg-emelkedés mutató
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Külön Vész-állító-taszer



A nagyteljesítményű oszlopos fúrógépek BM 25 SB és BM 32 SB már alapfelszerelésükben egy 2-ütemű motorral, jobb-bal menetirány beállítási lehetőséggel, valamint egy keresztvonalú lézerrel vannak felszerelve. A modellek az alkalmazási területüket túlnyomórészt professzionális felhasználónál találják meg.

BM 25 SB BM 32 SB

Fúrógépek



Kiváló minőségű ékszíjak gondoskodnak az optimális erőátvitelről



Digitális fúrásmélység mutató a kényelmes munka érdekében



Nagyteljesítményű alumínium-motor IP 54 szerint



Sorozatszerűen: gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm



Hosszú munkadarabok felhelyezéséhez egy kihúzható fúrószupport kapható



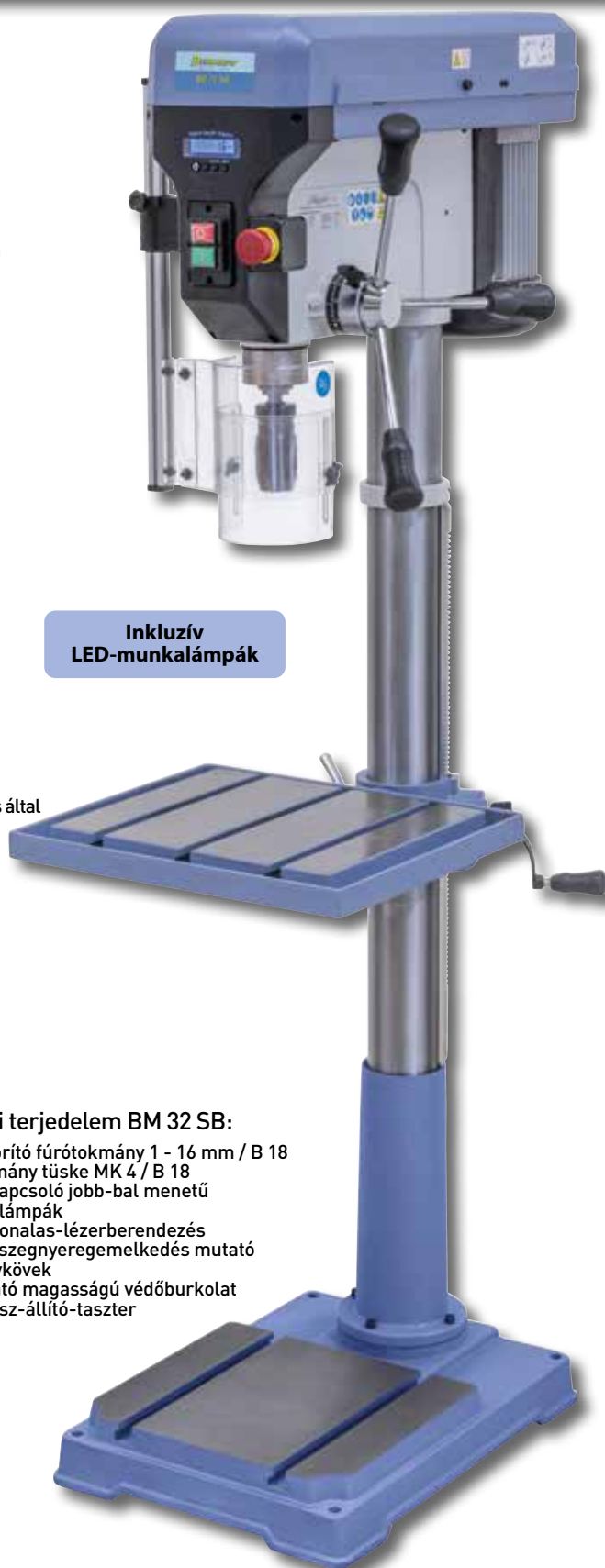
Precíz munka a sorozatszerű keresztvonalas-lézerberendezés által



Precíziós-fúrógépsztu 210 mm (opcionálisan kapható)



Opcionális gyorsváltó-felvető magfúró alkalmazásához



Inkluzív
LED-munkalámpák

Műszaki adatok

BM 32 SB

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 4
Orsófordulatszám	(12) 150 - 2450 ford./perc
Hatósugár	255 mm
Elfordítható fúróasztal	360°
Orsó / asztal max. távolság	750 mm
Orsó / alaplemez távolság	1210 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlopátmérő	92 mm
Asztal mérete / T-horony nagyság	385 x 335 / 14 mm
Munkafelület alaplemez	380 x 335 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	450 x 800 x 1730 mm
Kb. súly	125 kg
Cikkszám	01-1123

Szállítási terjedeleme BM 32 SB:

- Gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány túske MK 4 / B 18
- Bütyök kapcsoló jobb-bal menetű
- LED-géplámpák
- Keresztvonalas-lézerberendezés
- Digitális szegnyeregemelkedés mutató
- T-horonykövek
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Külön Vész-állító-taszer

Asztali fúrógép

A asztali fúrógép DMT 16 / DMT 25 kiemelkedő teljesítményt és nagy pontosságot nyújt rendkívül kedvező áron. A kompakt felépítése által ez a modell általános műhelyhasználatra a legjobban alkalmas.

DMT 16 DMT 25

- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Kidolgozott felületű munkaasztal, magasság beállítása a fogasléc és kéziforgattyú által
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyagpumpával (DMT 32 C)
- Beállítható fúrásmélység ütköző a szegnyereg egzakt hozzáférésehez
- Garantált körmozgás pontosság ($\leq 0,02$ mm az orsóhüvelyben mérve)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Robusztus és nagyteljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz



A kiegyensúlyozott alumínium hajtótárcsák a nyugodt menetről, a nagyértékű ékszíjak az optimális erőátvitelről gondoskodnak.



Ergonomikusan kialakított kapcsolási és kezelői elemek a gép elején

Új



Kiváló minőségű és nagy teljesítményű hajtómotor.



BERNARDO®
PROFESSIONAL

Műszaki adatok	DMT 16	DMT 25
Max. fúrási teljesítmény	16 mm	25 mm
Max. menetvágás	M 12	M 20
Morzekónus	MK 2	MK 3
Orsó fordulatszám	(5) 520 - 4200 ford./perc	(5) 340 - 2180 ford./perc
Hatósugár	190 mm	240 mm
Orsó / asztal max. távolság	325 mm	355 mm
Orsó / alaplemez távolság	610 mm	670 mm
Fúrási mélység	100 mm	135 mm
Oszlop átmérő	70 mm	85 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	285 x 265 mm / -	252 x 252 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	275 x 275 mm	365 x 305 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	460 x 720 x 1150 mm	500 x 820 x 1260 mm
Kb. súly	124 kg	184 kg
Cikkszám	01-11860	01-11861

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 16 mm / B 18 (DMT 16)
- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22 (DMT 25)
- Fúrótokmány tűske MK 2 / B 18 (DMT 16)
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 22 (DMT 25)
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2 (DMT 25)
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

Asztali fúrógép

Az asztali fúrógép DMT 32 / DMC 32 C kitűnik robusztus és vibrálásmentes felépítése által. E modell alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek, de a képzési intézmények is.

DMT 32 DMT 32 C

Fúrógépek

Új

BERNARDO®
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



Nagy biztonság a mikrokapcsolós beállítható magasságú tokmányvédő által



Könnyű menetű fúrásmélység állítás az ergonomikusan hozzárendelt kézifogantyújuk által



Precízen kidolgozott géplábazat, sorozat-szerűen integrált hűtőanyag pumpával (DMT 32 C).

Inkluzív hűtőanyag berendezés

DMT 32 C



Műszaki adatok

Műszaki adatok	DMT 32	DMT 32 C
Max. fúrási teljesítmény	32 mm	32 mm
Max. menetvágás	M 24	M 24
Morzekónus	MK 3	MK 3
Orsó fordulatszám	(5) 320 - 1820 ford./perc	(5) 320 - 1820 ford./perc
Hatósugár	265 mm	265 mm
Orsó / asztal max. távolság	375 mm	375 mm
Orsó / alaplemez távolság	735 mm	735 mm
Fúrási mélység	150 mm	150 mm
Oszlop átmérő	100 mm	100 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	520 x 920 x 1380 mm	520 x 920 x 1420 mm
Kb. súly	246 kg	280 kg
Cikkszám	01-11862	01-11863

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 22
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Hűtőanyag berendezés (DMT 32 C)
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

BERNARDO®
www.bernardo.it

Asztali fúrógép

DMT 25 PF

A DMT 25 PF asztali fúrógép alapfelszereltségként menetvágó berendezéssel és automatikus fúróelőtolással van felszerelve. A kompakt felépítése által ez a modell általános műhelyhasználatra a legjobban alkalmas.

- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Nagyra méretezett fúróasztal T-hornyokkal
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- Sorozatszerűen automata szegnyereg előretolással
- Beállítható fúrásmélység ütköző a szegnyereg egzakt hozzáférésehez
- Garantált körmozgás pontosság ($\leq 0,02$ mm az orsóhüvelyben mérve)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Robusztus és nagyteljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz

**Főorsó-
előretolás**



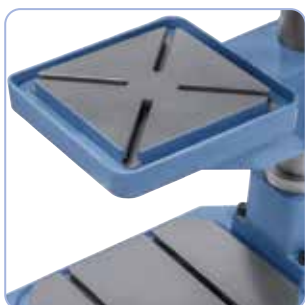
Fokozatmentesen állítható tokmányelőtolás, különálló hajtómotorral.



A kívánt előtolási sebességet potenciométerrel állítjuk be.



Erősre szabott orsóhüvely kúpögörs-csapággal a körmozgás nagy pontosságáért



Csiszolt munkaasztal diagonálisan futó T-hornyokkal

Új



Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 22
- Automatikus szegnyereg-előretoló
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

BERNARDO
PROFESSIONAL

Szállítható kiegészítők:

Ipari fúrógép satu BMI 100	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3 1 - 16 mm	28-2015	
Csigafúró-szett 118-részes, HSS TiN-bevonat	24-1072	
Csigafúró HSS morzekónusszal tétel A, MK2, 14,5-23mm, 10-részes	41-1020	
	41-1046	

Műszaki adatok

DMT 25 PF

Max. fúrási teljesítmény	25 mm
Max. menetvágás	M 20
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(5) 340 - 2180 ford./perc
Hatósugár	240 mm
Orsó / asztal max. távolság	355 mm
Orsó / alaplemez távolság	670 mm
Fúrási mélység	135 mm
Szegnyereg előretolás	0 - 100 mm/perc
Oszlop átmérő	85 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	252 x 252 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	365 x 305 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	540 x 840 x 1260 mm
Kb. súly	204 kg
Cikkszám	01-11866

Asztali fúrógép

DMT 25 V

Fúrógépek

A DMT 25 V-os asztali fúrógép alapfelszereltségként fokozatmentes sebességszabályozással van felszerelve, amely lehetővé teszi a vágási sebesség optimális beállítását a munkadarabhoz. A kompakt felépítése által ez a modell általános műhelyhasználatra a legjobban alkalmas.

- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Felületkidolgozott munkaasztal, magasság-beállíthatóság fogasléc és kézforgattyú által
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával
- Garantált körmozgás pontosság ($\leq 0,02$ mm az orsóhüvelyben mérve)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Robusztus és nagyteljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz

Vario-hajtómű

Digitális fordulatszám-mutató



Sorozatszerűen digitális fordulatszám mutatóval felszerelve. Ergonomikusan kialakított kapcsolási és kezelő elemek a gép elején



Nyugodt menet a kiegyensúlyozott meghajtótárcsák által



Kiváló minőségű és nagy teljesítményű hajtómotor.



Masszív, nagyra méretezett géplábazat T-hornyokkal

Max. fordulatszám
3300 ford. / perc



BERNARDO
PROFESSIONAL

Műszaki adatok

DMT 25 V

Max. fúrási teljesítmény	25 mm
Max. menetvágás	M 20
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	100 - 620 / 620 - 3300 ford./perc
Hatósugár	240 mm
Orsó / asztal max. távolság	355 mm
Orsó / alaplemez távolság	670 mm
Fúrási mélység	135 mm
Oszlop átmérő	85 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	252 x 252 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	365 x 305 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	550 x 820 x 1280 mm
Kb. súly	189 kg
Cikkszám	01-11864

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 22
- Digitális fordulatszám-mutató
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható különartozék:

- Ipari fúrógép satu BMI 100
- Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3 | 1 - 16 mm
- Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat
- Csigafúró HSS morzekónusszal tétel A, MK2, 14,5-23mm, 10-részes

Cikkszám

Áfa nélkül

28-2015

24-1072

41-1025

41-1046

Új

BERNARDO
www.bernardo.at

Asztali fúrógép

DMT 25 PFV

A DMT 25 PFV asztali fúrógép alapfelszereltségként menetvágó berendezéssel és automatikus fúróelőtolással van felszerelve. A fokozatmentes sebességszabályozás lehetővé teszi a vágási sebesség optimális beállítását a munkadarabhoz.

- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Felületkidolgozott munkaasztal, magasság-beállíthatóság fogasléc és kézforgattyú által
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához (DMT 25 PFV)
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyagpumpával (DMT 32 PFC)
- Sorozatszerűen automata szegnyereg előretolással
- Beállítható fúrásmélység ütköző a szegnyereg egzakt hozzáférésehez
- Garantált körmozgás pontosság ($\leq 0,02$ mm az orsóhüvelyben mérve)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Robusztus és nagyteljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Fokozatmentesen állítható tokmányelőtolás, különálló hajtómotorral.



A kívánt előtolási sebességet potenciométerrel állítjuk be.



Sorozatszerűen digitális fordulatszám mutatóval felszerelve. Ergonomikusan kialakított kapcsolási és kezelő elemek a gép elején (DMT 25 PFV).



Nagy biztonság a mikrokapcsolós beállítható magasságú tokmányvédő által

Főorsó-előretolás

Új

Vario-hajtómű

Digitális fordulatszám-mutató

DMT 25 PFV



Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22
- Fúrótokmány tuskó MK 3 / B 22
- Digitális fordulatszám-mutató
- Automatikus szegnyereg-előretoló
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

Max. fordulatszám
3300 ford. / perc

DMT 25 PFV

Szállítható kiegészítők:

Ipari fúrógép satu BMI 100 28-2015
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3 | 1 - 16 mm 24-1072
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat 41-1025
Csigafúró HSS morzsekónusszal tétel A, MK2, 14,5-23mm, 10-részes 41-1046

Cikkszám Áfa nélkül

Műszaki adatok

DMT 25 PFV

Max. fúrási teljesítmény	25 mm
Max. menetvágás	M 20
Morzsekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	100 - 620 / 620 - 3300 ford./perc
Hatósugár	240 mm
Orsó / asztal max. távolság	355 mm
Orsó / alaplemez távolság	670 mm
Fúrási mélység	135 mm
Szegnyereg előretolás	0 - 100 mm/perc
Oszlop átmérő	85 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	252 x 252 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	365 x 305 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	600 x 840 x 1280 mm
Kb. súly	206 kg
Cikkszám	01-11865

Asztali fúrógép

A DMT 32 PF asztali fúrógép alapfelszereltségként menetvágó berendezéssel és automatikus fúróelőtolással van felszerelve. A DMT 32 PFC modell a gép alapjába integrált hűtőrendszert is kínál.

DMT 32 PF DMT 32 PFC

Fúrógépek



Kiváló minőségű és nagy teljesítményű hajtómotor.



Csiszolt munkaasztal diagonálisan futó T-hornnyokkal



Precízen kidolgozott géplábazat, sorozat-szerűen integrált hűtőanyag pumpával (DMT 32 PFC).

Főorsó-
előretolás

Erősen szabott orsóhüvely
kúpgörgős-csapággal a
körmozgás nagy pontosságáért

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Új



Inkluzív hűtőanyag
berendezés

DMT 32 PFC



Műszaki adatok	DMT 32 PF	DMT 32 PFC
Max. fúrási teljesítmény	32 mm	32 mm
Max. menetvágás	M 24	M 24
Morzekónusz	MK 3	MK 3
Orsó fordulatszám	(5) 320 - 1820 ford./perc	(5) 320 - 1820 ford./perc
Hatósugár	265 mm	265 mm
Orsó / asztal max. távolság	375 mm	375 mm
Orsó / alaplemez távolság	735 mm	735 mm
Fúrási mélység	150 mm	150 mm
Szegnyereg előretolás	0 - 100 mm/perc	0 - 100 mm/perc
Oszlop átmérő	100 mm	100 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	560 x 920 x 1380 mm	560 x 920 x 1420 mm
Kb. súly	262 kg	304 kg
Cikkszám	01-11867	01-11868

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22
- Fúrótokmány túske MK 3 / B 22
- Automatikus szegnyereg-előretoló
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Hűtőanyag berendezés (DMT 32 PFC)
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

BERNARDO®
www.bernardo.at

Oszlopos fúrógép

DMC 35

Az oszlopos fúrógép DMC 35 kitűnik robusztus és vibrálásmentes felépítése által. E modell alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek, de a képzési intézmények is.

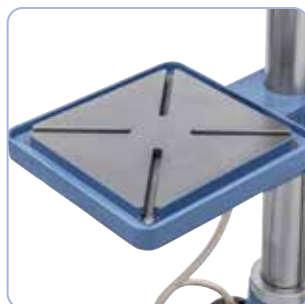
- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Felületkidolgozott munkaasztal, magasság-beállíthatóság fogasléc és kézforgattyú által
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyagpumpával
- Magasfokú biztonság a beállítható magasságú mikrokapcsolós tokmányvédő által
- Garántált körmozgás pontosság ($\leq 0,02$ mm az orsóhüvelyben mérve)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Robusztus és nagyteljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre tervezve



Kiváló minőségű és nagy teljesítményű hajtómotor.



A kiegyensúlyozott alumínium hajtótárcsák a nyugodt menetről, a nagyértékű eszközök az optimális erőátvitelről gondoskodnak.



Csiszolt munkaasztal diagonálisan futó T-hornyokkal



Precízen kidolgozott géplábazat, sorozat-szerűen integrált hűtőanyag pumpával

Új

Inkluzív hűtőanyag berendezés



Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 125	28-2011	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

Műszaki adatok

DMC 35

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M 24
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(5) 320 - 1820 ford./perc
Hatósugár	265 mm
Orsó / asztal max. távolság	815 mm
Orsó / alaplemez távolság	1240 mm
Fúrási mélység	150 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	332 x 332 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	382 x 312 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	570 x 940 x 1870 mm
Kb. súly	310 kg
Cikkszám	01-11870

BERNARDO
PROFESSIONAL

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 22
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

Oszlopos fúrógép

DMC 35 PF

A DMC 35 PF oszlopos fúrógép alapfelszereltségként menetvágó berendezéssel és automatikus fúróelőtolással van felszerelve. E modell alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek, de a képzési intézmények is.

Fúrógépek

- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Felületkidolgozott munkaasztal, magasság-beállíthatóság fogasléc és kézforgattyú által
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyagpumpával
- Sorozatszerűen automata szegnyereg előretolással
- Beállítható fúrásmélység ütköző a szegnyereg egzakt hozzáférésehez
- Garantált körmozgás pontosság ($\leq 0,02$ mm az orsóhüvelyben mérve)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Robusztus és nagyteljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre tervezve



Fokozatmentesen állítható tokmányelőtolás, különálló hajtómotorral.



A kívánt előtolási sebességet potenciométerrel állítjuk be.

BERNARDO®
PROFESSIONAL

Új

Inkluzív hűtőanyag berendezés

Főorsó-előretolás



Erőszre szabott orsóhüvely kúpgörgős-csapággal a körmozgás nagy pontosságáért



Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 125	28-2011	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Műszaki adatok

DMC 35 PF

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M 24
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(5) 320 - 1820 ford./perc
Hatósugár	265 mm
Orsó / asztal max. távolság	815 mm
Orsó / alaplemez távolság	1240 mm
Fúrási mélység	150 mm
Szegnyereg előretolás	0 - 100 mm/perc
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	332 x 332 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	382 x 312 mm
Motor leadott teljesítménye S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	570 x 940 x 1870 mm
Kb. súly	326 kg
Cikkszám	01-11871

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 22
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Automatikus szegnyereg-előretoló
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

BERNARDO®
www.bernardo.at

Oszlopos fúrógép

DMC 35 V

A DMC 35 V-os oszlopos fúrógép alapfelszereltségként fokozatmentes sebességszabályozással van felszerelve, amely lehetővé teszi a vágási sebesség optimális beállítását a munkadarabhoz. E modell alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek, de a képzési intézmények is.

- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Felületkidolgozott munkaasztal, magasság-beállíthatóság fogasléc és kézforgattyú által
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyagpumpával
- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Beállítható fúrásmélység ütköző a szegnyereg egzakt hozzáférésehez
- Garantált körmozgás pontosság ($\leq 0,02$ mm az orsóhüvelyben mérve)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Robusztus és nagyteljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz



Nyugodt menet a kiegyensúlyozott meghajtótárcsák által

Sorozatszerűen digitális fordulatszám mutatóval felszerelve. Ergonomikus kialakított kapcsolási és kezelői elemek a gép elején



Precízen kidolgozott géplábazat, sorozat-szerűen integrált hűtőanyag pumpával

Új

Inkluzív hűtőanyag berendezés

Digitális fordulatszám-mutató

Max. fordulatszám 3300 ford. / perc

Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 125	28-2011	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

Műszaki adatok

DMC 35 V

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M 24
Morzekónus	MK 3
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	100 - 620 / 620 - 3300 ford./perc
Hatósugár	265 mm
Orsó / asztal max. távolság	815 mm
Orsó / alaplemez távolság	1240 mm
Fúrási mélység	150 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	332 x 332 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	382 x 312 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	600 x 940 x 1900 mm
Kb. súly	310 kg
Cikkszám	01-11872

Vario-hajtómű

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 22
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Digitális fordulatszám-mutató
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat



Oszlopos fúrógép

DMC 35 PFV

A DMC 35 PFV oszlopos fúrógép alapfelszereltségként menetvágó berendezéssel és automatikus fúróelőtolással van felszerelve. A fokozatmentes sebességszabályozás lehetővé teszi a vágási sebesség optimális beállítását a munkadarabhoz.

Fúrógépek

- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Felületkidolgozott munkaasztal, magasság-beállíthatóság fogasléc és kézforgattyú által
- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyagpumpával
- Sorozatszerűen automata szegnyereg előretolással
- Beállítható fúrás mélység ütköző a szegnyereg egzakt hozzáférésehez
- Garantált körmozgás pontosság ($\leq 0,02$ mm az orsó hüvelyben mérve)
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésnél is
- Robusztus és nagy teljesítményű, nagy igénybevételre készült fúrógépek
- Automatikus irányváltóval a menetvágáshoz



Fokozatmentesen állítható tokmányelőtolás, különálló hajtómotorral.



A kívánt előtolási sebességet potenciométerrel állítjuk be.

BERNARDO®
PROFESSIONAL

Max. fordulatszám
3300 ford. / perc



Digitális
fordulatszám-mutató

Sorozatszerűen digitális fordulatszám mutatóval felszerelve. Ergonomikusan kialakított kapcsolási és kezelési elemek a gép elején

Inkluzív hűtőanyag
berendezés

Vario-hajtómű

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 125	28-2011	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

Műszaki adatok

DMC 35 PFV

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M 24
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	100 - 620 / 620 - 3300 U/min
Hatósugár	265 mm
Orsó / asztal max. távolság	815 mm
Orsó / alaplemez távolság	1240 mm
Fúrási mélység	150 mm
Szegnyereg előretolás	0 - 100 mm/perc
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete/T-horony nagyság	332 x 332 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	382 x 312 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	600 x 940 x 1900 mm
Kb. súly	331 kg
Cikkszám	01-11873

Főorsó-
előretolás

Új

Szállítási terjedeleme:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 5 - 20 mm / B 22
- Fúrótokmány túske MK 3 / B 22
- Automatikus szegnyereg-előretoló
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Digitális fordulatszám-mutató
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

BERNARDO®
www.bernardo.at

Vario-oszlopfúrógép

SB 30 Profi

A Vario-oszlopfúrógép SB 30 Profi sorozatszerűen egy erőátvivő 2 ütemű motorral van felszerelve. A masszív variátormeghajtó optimális erőátvitelt biztosít a szegnyereghez.

- Kompakt, stabil szürkeöntvény konstrukció, modern dizájn
- Fokozatmentes fordulatszám-szabályzó, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható
- Asztal magasságának beállítása a fogasléc és forgattyú által
- Orsó jobb és bal menetiránnyal menetvágáshoz
- Nagy erőátvitelű 2-ütemű motor, fordulatszám tartomány 105 - 1725 ford./perc
- Alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- Biztonsági kapcsoló alsófeszültség kioldóval
- Precíziós golyóscsapágyban futó orsó

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



A sebességátvitel a motortól a szegnyereg szolid variátormeghajtó által történik



Sorozatszerűen digitális fordulatszám mutatóval felszerelve. Ergonomikusan kialakított kapcsolási és kezelői elemek a gép elején

Vario-hajtómű

Szállítási terjedeleme:

- Állítható magasságú védőburkolat
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Digitális fordulatszám mutató
- LED-géplámpa
- Fogaskoszorú fúrótokmány 1-13 mm / B 16

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 125	28-2011	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Menetvágó készülék MK 3, M3 - M12	24-1090	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2/3, 14, 5-30 mm, 17-részes	41-1055	
Gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3, 1-16 mm	24-1072	
Gépsaru MS 80	53-2000	

Műszaki adatok

SB 30 Profi

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	105 - 1725 ford./perc
Hatósugár	230 mm
Orsó / asztal max. távolság	690 mm
Orsó / alaplemez távolság	1180 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete	400 x 320 mm
T-horony mérete	14 mm
Munkafelület alaplemez	320 x 340 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,55 / 0,85 kW
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	0,80 / 1,20 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	470 x 810 x 1710 mm
Kb. súly	245 kg
Cikkszám	01-1170XL



Opcionálisan szállítható: menetvágó készülék MK 3, M3 - M12

Vario-oszlopfúrógép

SB 40 Profi

Nehéz oszlopfúrógép fokozatmentes fordulatszámabályzóval, automatikus szegnyereg előretolással és digitális fordulatszám mutatóval. E gép alkalmazási területei a szerelő- és ipari üzemek.

- Beállított fordulatszám gyors és egyszerű leolvasása a digitális kijelzőn
- Fúrás mélység beállítás választható módon kézzel vagy mechanikai előretolás által
- A szerszám egyszerű cseréje automatikus szerszámkibobó által
- Variomeghajtás a fordulatszám egzakt beállítására
- Masszív, elfordítható szürkeöntvény asztal T-hornyokkal és hűtőanyaghoronnyal
- Hűtőanyag berendezés és világítás a szállítási terjedelemben
- Beállítható fúrás mélység ütköző, fúrás mélység a skála segítségével leolvasható
- Jobb-/balmenet berendezés menetvágáshoz



Az orsó előretolás választható módon kézzel vagy mechanikai előretolás által történik (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.)



Sorozatszerűen: digitális fordulatszám-mutató, automatikus szerszámkibobó, jobb-bal menet a menetvágáshoz, skála a fúrás-mélységhez

Szállítási terjedelemben:

- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 16
- Hűtőanyag berendezés
- Digitális fordulatszám mutató
- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- LED-géplámpa
- Automatikus szerszámkibobó
- Állítható magasságú védőburkolat



Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 125	28-2011	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Menetvágó készülék MK 4, M12 - M 24	24-1093	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2/3, 14,5-30mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

Műszaki adatok

SB 40 Profi

Max. fúrási teljesítmény	40 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	90 - 1455 ford./perc
Hatósugár	320 mm
Elfordítható fúróasztal	-50 °tól +50°-ig
Orsó / asztal max. távolság	590 mm
Orsó / alapelem távolság	1155 mm
Fúrási mélység	160 mm
Szegnyereg előretolás	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Oszlop átmérő	120 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	505 x 425 mm / 14 mm
Munkafelület alapelem	360 x 370 mm
Motor teljesítménye	1,0 / 1,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	500 x 930 x 1870 mm
Kb. súly	380 kg
Cikkszám	01-1175XL



Orsó-előretolással sorozatszerűen



Stabil, csiszolt acéloszlop, fúróasztal -50°-tól +50°-ig elfordítható

Hajtóműves-asztali fúrógép a digitális fúrásmélység-mutató

GHD 25 TN

- Digitális fúrásmélység-mutató a kényelmes munka érdekében
- Fúrófej 360°-kal elfordítható és beállítható a magassága
- Nagyra méretezett fúróasztal T-hornokkal
- Ferdefogazatú hajtómű az optimális erőátvitel érdekében
- Forgásirány kapcsoló jobb- és balmenetes menetvágáshoz
- Minőségi golyóscsapágyak a körmozgás nagy pontosságáról gondoskodnak
- 8 kapcsolható fordulatszám az erőteljesítőműnyű 2-ütemű-meghajtómotor által
- Nagy határfokú és nyugodt menet a ferdefogazatú fogaskerekek által kombinációban acél-megerősített fíberanyaggal
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



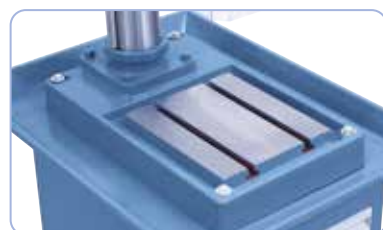
Nagy biztonság a mikrokapcsolós beállítható magasságú tokmányvédő által



Kapcsolási és kezelési elemek felhasználóbarát utasításai a hajtóműfejen

**Top
ár**

**Digitális
fúrásmélység-
mutató**



Masszív, nagyra méretezett géplábazat T-hornokkal

Jobb-bal menet

2-ütemű motor

Szállítható kiegészítők:

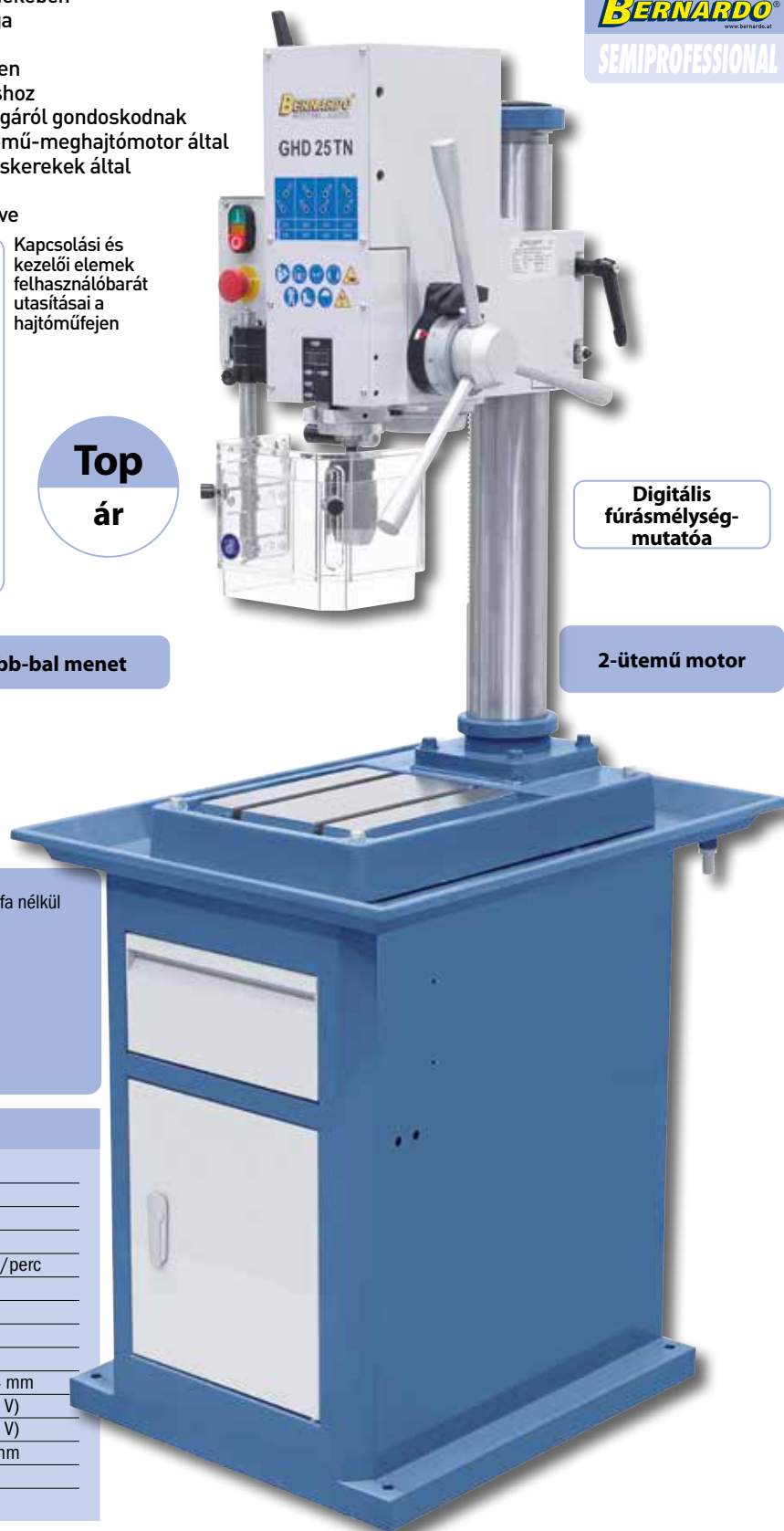
	Cikkszám	Áfa nélkül
Menetvágó-készülék MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Fúrógép-satu BMO 150	28-2009	
Fúrógép-satu BMH 150	28-2012	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta A, MK2, 14,5 - 23 mm, 10-részes	41-1046	
Állvány BF 3 Deluxe forgácskádával	56-1017	

Műszaki adatok

GHD 25 TN

Max. fúrási teljesítmény	25 mm
Max. menetvágás	M10
Gyorszorító fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(8)105 - 2900 ford./perc
Hatósugár	255 mm
Orsó / alaplemez távolság	535 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Munkafelület alaplemez / T-horony mérete	250 x 290 mm / 14 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)*	500 x 570 x 1100 mm
Kb. súly	140 kg
Cikkszám	01-1241B

* állvány nélkül



Hajtóműves-asztali fúrógép a digitális fúrásmélység-mutató

GHD 25 SN

Fúrógépek

- Digitális fúrásmélység-mutató a kényelmes munka érdekében
- Nagy hatásfokú és nyugodt menet a ferdefogazatú fogaskerekek által kombinációban acél-megerősített fíberanyaggal
- Kidolgozott géplábazat különösen magas munkadarabok befogására
- Hajtóműfej és munkasztal 360°-kal elforgatható és állítható magasságú
- Minőségi golyóscsapágys gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Forgásirány kapcsoló jobb- és balmenetes menetvágáshoz
- Ferdefogazatú hajtómű az optimális erőátvitel érdekében
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre tervezve
- 8 kapcsolható fordulatszám az erős teljesítményű 2-ütemű-meghajtómotor által



A fúrófej egyszerű magasság beállítása forgattyú segítségével



A fordulatszám, ill. a forgásirány gyors és egyszerű beállítása

Jobb-bal menet

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitális fúrásmélység-mutató
- Automatikus szerszámkidobó
- Jobb-balmenet berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat

Digitális
fúrásmélység-
mutató

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Menetvágó készülék MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fúrógép saut BMI 150	28-2017	
Csiga-fúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Hűtőanyag berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) ¹		

¹ Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

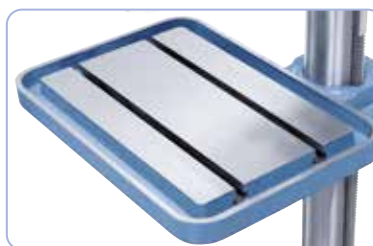
Műszaki adatok

GHD 25 SN

Max. fúrási teljesítmény	25 mm
Max. menetvágás	M10
Gyorsszorító fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(8) 105 - 2900 ford./perc
Hatósugár	255 mm
Orsó / asztal távolság	820 mm
Orsó / alaplemez távolság	1235 mm
Fúrási mélység	120 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 350 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	250 x 290 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	600 x 600 x 1800 mm
Kb. súly	265 kg
Cikkszám	01-1242B



BERNARDO®
www.bernardo.it
SEMI PROFESSIONAL



Csiszolt munkasztal párhuzamosan futó T-hornyokkal

Hajtóműves-asztali fúrógép

GB 28 T

A hajtóműves-asztali fúrógép GB 28 T kiemelkedő teljesítményt és nagy pontosságot nyújt rendkívül kedvező áron. A kompakt felépítése által ez a modell általános műhelyhasználatra a legjobban alkalmas. Ez a modell választható módon hűtőanyag-berendezéssel is kapható.

- Beállítható fúrás mélység-ütköző skálával
- Fordulatszám beállítás kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Nagy pontosságú körmozgás, a precíziós csapágyban futó orsó által
- Jobb-bal oldali berendezés menetvágáshoz
- Automata kidobó és LED-géplámpa a szállítási terjedelemben
- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által a hajtóműben
- Garantált körmozgás-pontosság $\leq 0,02$ mm, a orsóhüvelyben mérve
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve
- Szürkeöntvény asztal T-hornyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal
- A masszív munkaasztal 360°-kal elforgatható) és -45° -tól +45° -ig elfordítható



Védőburkolat CE-norma szerint, a szükséges magasságra beállítható



Könnyű menetű fúrás mélység állítás az ergonomikusan hozzárendelt kézifogantyúk által

Szállítási terjedelemben:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Hűtőanyag berendezés (Cikkszám: 01-12460)
- Automatikus szerszámkidobó
- Jobb-bal menetirány berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat
- LED-géplámpa

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Menetvágó-készülék MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Hűtőanyag-berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) ¹		
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	
Állvány BF 3 Deluxe forgácskádával	56-1017	

¹ Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

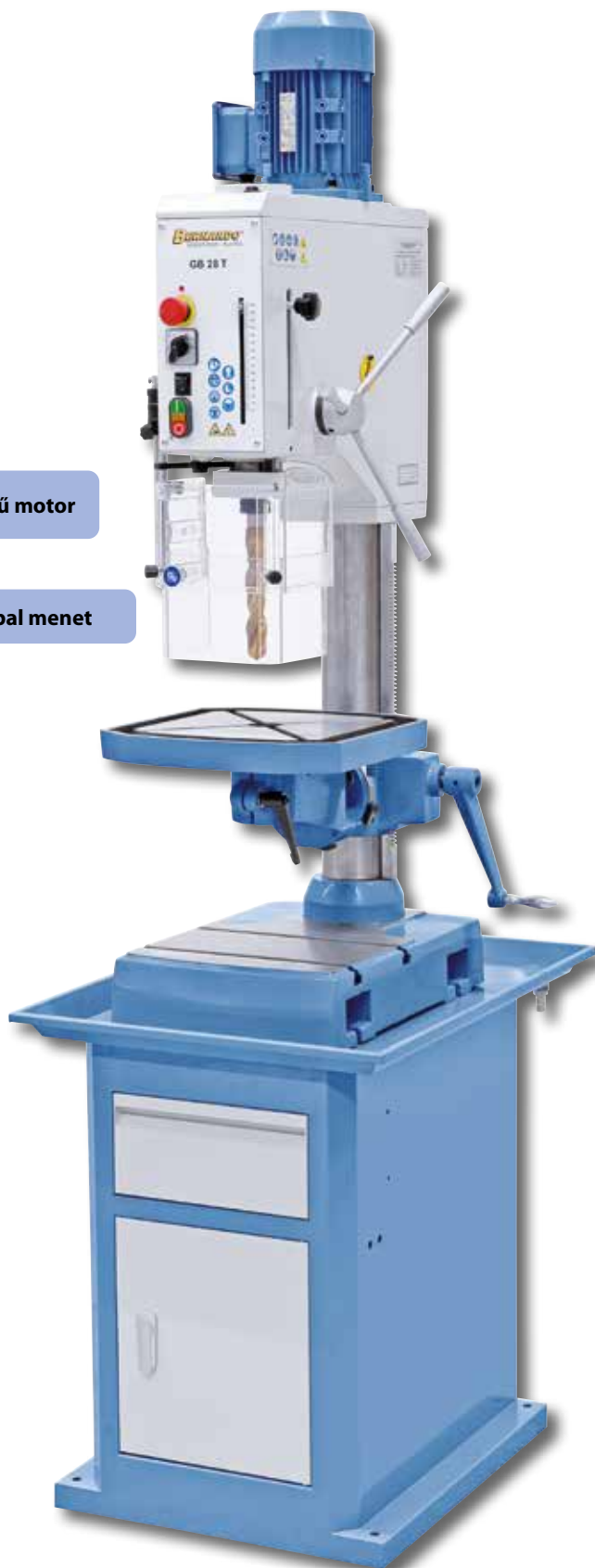
Műszaki adatok

	GB 28 T
Max. fúrási teljesítmény	28 mm
Max. menetvágás	M12
Gyorszorító fúrótokmány	1 - 13 mm / B16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 3200 ford./perc
Hatósugár	250 mm
Orsó / asztal távolság	355 mm
Orsó / alaplemez távolság	620 mm
Fúrási mélység	140 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Munkafelület alaplemez	335 x 335 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	375 x 375 mm / 14 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)*	375 x 620 x 1430 mm
Kb. súly	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T hűtőanyag-berendezéssel	01-12460

* állvány nélkül

2-ütemű motor

Jobb/bal menet



Hajtóműves-oszlopos fúrógép

Az erős teljesítményű hajtóműves oszlopfúrógép GB 28 S kitűnik a robusztus és vibrációmentes felépítési módja által. Ennek a modellnek az alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek, de a képzési terület is.

GB 28 S

Fúrógépek

- 12 kapcsolható fordulatszám az nagyteljesítményű 2-ütemű-motor által
- Forgásirány-kapcsoló a jobb- és bal menethez menetvágáskor
- A masszív munkaasztal 360°-kal elforgatható) és -45° -tól +45° -ig elfordítható
- Kidolgozott géplábazat különösen magas munkadarabok befogására
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- A szerszám egyszerű cseréje az automatikus szerszámkidobó által
- Beállítható fúrásmélység-ütköző, fúrásmélység skála segítségével leolvasható
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre tervezve
- Nyugodt menetet a csiszolt fogaskerekek által a hajtóműben
- Magasfokú biztonság a beállítható magasságú mikrokapcsolós tokmányvédő által



A kapcsolási elemek egyszerű kezelése a fordulatszám-váltás érdekében.



Áttekinthetően elrendezett kapcsolási elemek, sorozatszerűen menetvágó-berendezéssel.

Jobb/bal menet

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Hűtőanyag berendezés (Cikkszám: 01-12450)
- Automatikus szerszámkidobó
- Menetvágó-berendezés
- Jobb-bal menetirány berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat
- LED-géplámpa

Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Csigafúró-szett, HSS TiN-bevonat, 170-részes	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Hűtőanyag-berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) ¹		
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

¹ Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

Műszaki adatok

Műszaki adatok	GB 28 S
Max. fúrási teljesítmény	28 mm
Max. menetvágás	M12
Gyorsszorító fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 3200 ford./perc
Hatósugár	250 mm
Orsó / asztal távolság	810 mm
Orsó / alaplemez távolság	1210 mm
Fúrási mélység	130 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Munkafelület alaplemez	325 x 330 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	375 x 375 mm / 14 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	450 x 600 x 2020 mm
Kb. súly	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S hűtőanyag-berendezéssel	01-12450

A munkaasztal 360°-kal elfordítható, ideális koordinátafúráshoz.

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Hajtóműves-oszlopos fűrőgép

GHD 28 SV

A hajtóműves-oszlopfűrőgép GHD 28 SV - a GHD 25 SN modell továbbfejlesztése- sorozatszerűen jobb-bal menettel, valamint automata fűrőelőretolóval felszerelt. E modell alkalmazási területei főképpen a professzionális felhasználók, a modellezés, de a képzési terület is.

- Digitális fűrősmélység-mutató a kényelmes munka érdekében
- Sorozatszerűen automata szegnyereg előretolással (0,04 - 0,3 mm/ford.)
- Ferdefogazatú hajtómű az optimális erőátvitel érdekében
- Nagy hatásfokú és nyugodt menet a ferdefogazatú fogaskerekek által kombinációban acél-megerősített fíberanyaggal
- Automata szegnyereg előretolás a beállított fűrősmélység elérésénél deaktiválódik
- Forgásirány kapcsoló jobb-balmenetes menetvágáshoz
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve
- 8 kapcsolható fordulatszám az erős teljesítményű 2-ütemű-meghajtómotor által



A szegnyereg hozzáférés választható módon kézzel vagy automata előretoló segítségével történik



Digitális fűrősmélység-mutató a kényelmes munka érdekében

Orsó-előretolás sorozatszerűen

2-ütemű motor

BERNARDO
PROFESSIONAL

Digitális fűrősmélység-mutató

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fűrőtokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fűrőtokmány tűske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitális fűrősmélység-mutató
- Automatikus szerszámkidobó
- Jobb-bal menetirány berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat

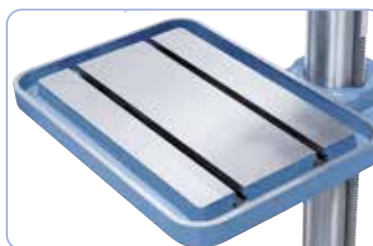
Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Ipari-fűrőgép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fűrőgép satu BMI 150	28-2017	
Csigafűrő-szett, HSS TiN-bevonat, 170-részes	41-1025	
Kónuszfűrő kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Kónuszfűrő kazetta tétel C, MK 2/3, 14,5-30 mm, 17-részes	41-1055	
Hűtőanyag berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) ¹		

¹ Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

Műszaki adatok

Műszaki adatok	GHD 28 SV
Max. fűrési teljesítmény	28 mm
Max. menetvágás	M12
Gyorsszorító fűrőtokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(8) 75 - 3010 ford./perc
Előretolási tartomány	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/ford.
Hatósugár	320 mm
Orsó / asztal távolság	810 mm
Orsó / alaplemez távolság	1230 mm
Fűrési mélység	150 mm
Oszlop átmérő	105 mm
Munkafelület alaplemez	325 x 360 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 350 mm / 14 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	600 x 700 x 1900 mm
Kb. súly	290 kg
Cikkszám	01-1243B



Csiszolt munkaasztal párhuzamosan futó T-hornyokkal

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

Az erős teljesítményű hajtóműves oszlopfúrógép GB 28 S Vario kitűnik a robusztus és vibrációmentes felépítési módja által. Ennek a modellnek az alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek, de a képzési terület is.

GB 28 S Vario

Fúrógépek

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Kidolgozott géplábazat (420 x 340 mm) integrált hűtőanyag pumpával
- Beépített digitális kijelző a fordulatszám és a fúrásmélység kijelzéséhez
- Masszív szűrkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, a orsóhüvelyben mérve
- Felhasználóbarát alkalmazás a fóliabillentyűzet által
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve
- Sorozatszerűen automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezéssel



A masszív munkaasztal diagonálisan futó T-horonyokkal -45°-tól +45°-ig elfordítható



A hajtómű fokozat előzetes kiválasztása előtétrel, a kívánt fordulatszám beállítása potméter segítségével

BERNARDO
PROFESSIONAL

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Frekvenciaváltó Delta VFD
- Automatikus szerszámkidobó
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Inkluzív hűtőanyag berendezés

Fokozatmentes fordulatszám-beállítás

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Műszaki adatok

GB 28 S Vario

Max. fúrási teljesítmény	28 mm
Max. menetvágás	M16
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	90 - 980 / 1000 - 3000 ford./perc
Hatósugár	250 mm
Orsó / asztal max. távolság	780 mm
Orsó / alaplemez távolság	1210 mm
Fúrási mélység	135 mm
Oszlop átmérő	98 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	375 x 375 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	420 x 340 mm
Motor leadott teljesítménye S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	540 x 790 x 2130 mm
Kb. súly	265 kg
Cikkszám	01-1288



Hajtóműves-asztali fúrógép

GB 30 T

Kézművesüzemek és lakatosműhelyek számára ez a robusztus hajtóműves-asztali fúrógép, 30 mm-es maximális fúrási teljesítménnyel, egy jutányos árú és nagy teljesítményű gép. Ez a modell választható módon hűtőanyag-berendezéssel is kapható.

- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával
- Fordulatszám beállítás kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Nagy pontosságú körmozgás, a precíziós csapágyban futó orsó által
- Jobb-bal oldali berendezés menetvágáshoz
- Automata kidobó és LED-géplámpa a szállítási terjedelemben
- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által a hajtóműben
- Garantált körmozgás-pontosság $\leq 0,02$ mm, a orsóhüvelyben mérve
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve
- Szürkeöntvény asztal T-hornyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal



A fúrófej egyszerű magasság-beállítása forgattyúval



BERNARDO Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16 szállítható



Masszív, nagyra méretezett munkaasztal T-hornyokkal. (Ábra GB 30 T hűtőanyag berendezéssel)

BERNARDO®
PROFESSIONAL

Szállítható külön tartozék:

Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	Cikkszám	Áfa nélkül
Menetvágó készülék MK 3, M3 - M12	24-1082	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	24-1090	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-1001	
Kónuszfúró kazetta B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	28-2019	
Hűtőanyag berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) ¹	41-1051	
Állvány GB 30 T	56-1027	

¹ Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

Műszaki adatok

GB 30 T

Max. fúrási teljesítmény	30 mm
Max. menetvágás	M16
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(6) 125 - 2825 ford./perc
Hatósugár	240 mm
Orsó / alaplemez távolság	655 mm
Fúrási mélység	115 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	14 mm
Munkafelület alaplemez	320 x 315 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)*	450 x 700 x 1440 mm
Kb. súly	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T inkl. hűtőanyag berendezés	01-1250

*állvány nélkül



Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 30 S

Fúrógépek

A nagyteljesítményű hajtóműves-oszlopos fúrógép GB 30 S kitűnik a robusztus és vibrálsmentes felépítése által. E modell alkalmazási területei a szerelőüzemek, mechanikai műhelyek és a képzési intézmények is.

- Fordulatszám beállítás a kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm (az orsóhüvelyben mérve)
- Jobb-bal oldali menet-berendezés menetvágáshoz
- Szűrkeöntvény asztal T-hornyokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal
- Automata kidobó és LED-géplámpa a szállítási terjedelemben
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- Nagy pontosságú körmozgás, orsó a precíziós csapágyban fut
- Nyugodt menetű hajtómű az edzett és csiszolt fogaskerekek által
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre szabva



LED-géplámpa az optimális megvilágítás érdekében



Masszív, kézzel-hántolt munkaasztal T-hornyokkal



Áttekinthetően feltüntetett kapcsolási és kezelő elemek a gép elején

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Hűtőanyag berendezés (Cikkszám: 01-1250 ill. 01-1254)
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Menetvágó készülék MK 3, M3 - M12	24-1090	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Hűtőanyag berendezés, 10 Liter (házi összeszereléssel) ¹		
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

¹ Választható módon 230 V (Cikkszám 51-1003) vagy 400 V (Cikkszám 51-1004)

Műszaki adatok

GB 30 S

Max. fúrási teljesítmény	30 mm
Max. menetvágás	M16
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(6) 125 - 2825 ford./perc
Hatósugár	240 mm
Orsó / asztal max. távolság	655 mm
Orsó / alaplemez távolság	1130 mm
Fúrási mélység	115 mm
Oszlop átmérő	100 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	405 x 335 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	320 x 315 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	500 x 700 x 1910 mm
Kb. súly	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S inkl. hűtőanyag berendezés	01-1254

Top
ár

Jobb/bal menet

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Hajtóműves-asztali fúrógép

GB 30 TV

A hajtóműves-asztali fúrógép GB 30 TV kimagasló teljesítményt és nagy pontosságot nyújt rendkívül kedvező áron. A kompakt felépítés által ez a modell általános műhelymunkákra alkalmas a legjobban.

- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornokkal és integrált hűtőanyagpumpával
- Automatikus kidobó és LED-géplámpa a szállítási terjedelemben
- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által a hajtóműben
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, az orsóhüvelyben mérve
- Sorozatszerűen 3 automatikus orsóelőretolóval
- Forgásirány kapcsoló jobb- és balmenethez
- T-hornok a munkadarab befogására megkönnyítésére
- 12 kapcsolható fordulatszám a 2-ütemű motor által
- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával
- Fordulatszámbeállítás kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Tartós üzemeltetés esetén is nagy teljesítményű meghajtómotor



Kézzel hántolt alaplemez, sorozatszerűen integrált hűtőanyagpumpával



Sorozatszerűen 3 automatikus fúróelőretolóval felszerelve



Masszív hajtóműfej ergonomikusan kialakított kapcsolási és kezelői alkotóelemekkel

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatikus kidobó
- LED-géplámpa
- Hűtőanyag berendezés
- Állítható magasságú védőburkolat

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Alsó állvány GB 30 TV	56-1027	
Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Menetvágó készülék MK 3, M3 - M12	24-1090	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Műszaki adatok

GB 30 TV

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M20
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	(12) 125 - 3030 ford./perc
Előretolási tartomány	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/ford.
Hatósugár	260 mm
Orsó / alaplemez távolság	700 mm
Fúrási mélység	140 mm
Oszlop átmérő	110 mm
Munkafelület alaplemez	340 x 335 mm
T-horony mérete	14 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)*	500 x 750 x 1620 mm
Kb. súly	235 kg
Cikkszám	01-1252

*alsó állvány nélkül



Orsó-előretolás
sorozatszerűen

Vario-asztali fúrógép

A modell GB 35 TV Vario egy asztali fúrógép rendelkezik fokozatmentes fordulatszám-szabályzással, automatikus szegnyereg-előretolással és digitális fordulatszám-mutatóval. Az alkalmazási terület kibővítése érdekében a gép hajtóműfeje is elfordítható.

GB 35 TV Vario

Fúrógépek

- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, a orsóhüvelyben mérve
- Bővült alkalmazási terület a -45° -tól $+45^\circ$ -ig elfordítható fúrófej által
- A fúrószerszám gyors cseréje az automatikus szerszámkidobó által
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyag-pumpával
- Inkluzív energiatakarékos és erős fényű LED-géplámpa
- Nyugodt menet a csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételre tervezve
- Fokozatmentes - digitális kijelzőn leolvasható - fordulatszám-szabályzás



Sorozatszerűen automatikus hármas fúrási előretolással felszerelve

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorús fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány-tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám-mutató
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Beállítható magasságú védőburkolat



A hajtómű-fokozat egyszerű előzetes kiválasztása előtét segítségével, a kívánt fordulatszám beállítása potnméterrel

BERNARDO®
PROFESSIONAL

Vario-meghajtás

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Alsó állvány GB 35 TV Vario	56-1027	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Ipari-fúrógép satu BMH 150	28-2012	
Ipari-fúrógép satu BMI 125	28-2016	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Kónuszfúró kazetta B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	

Műszaki adatok

GB 35 TV Vario

Max. fúrási teljesítmény acélba	35 mm
Max. fúrási teljesítmény öntvénybe	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	65 - 460 ford./p. / 460 - 3250 ford./p.
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Hatósugár	320 mm
Orsó / alaplemez távolság	135 - 650 mm
Fúrási mélység	160 mm
Oszlop átmérő	120 mm
Munkafelület alaplemez	360 x 370 mm
T-horony mérete	14 mm
Motor leadott teljesítménye S_1 100%	1,5 kW
Motor felvett teljesítménye S_6 40%	2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	500 x 900 x 1660 mm
Kb. súly	300 kg
Cikkszám	01-1255



Hajtóműves-oszlopos fúrógép

A hajtóműves-oszlopfúrógép GB 35 HS kitűnik a robusztus és vibrálásmentes felépítésével. Az elforgat- és elfordítható hajtóműfej által ezek a gépek általános műhelymunkára alkalmasak.

GB 35 HS

- 2-ütemű motor 12 kapcsolható fordulatszámmal, fordulatszám terjedelem 75 - 3200 ford./perc
- Sorozatszerűen gyorszorító fúrótokmánnal 1 - 16 mm / B 16
- Nagyra méretezett fúróasztal T-hornokkal és körbefutó hűtőanyaghoronnyal
- Kidolgozott géplábazat különösen magas munkadarabok befogására
- Egyszerű és gyors fordulatszám-váltás kapcsolókar segítségével
- Hajtóműfej 180°-kal elfordítható, 360°-kal elforgatható és beállítható magasságú
- Nyugodt menet a csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Kézi durva előretolás kézi finom előretolásra átkapcsolható kuplung által
- Jobb-bal oldali menet-berendezés menetvágáshoz
- Sorozatszerűen digitális mutatóval szegnyereg-állításhoz



A szegnyereg hozzáférése ergonomiailag kialakított kézfogantyúk által



Védőburkolat CE-norma szerint, a szükséges magasságra beállítható

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3
- Állítható magasságú védőburkolat
- Digitális fúrásmélység kijelző
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Alkalmazási szerszám

2-ütemű motor

**Max. fordulatszám
3200 ford. / perc**

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Fúrógép satu BM 200	28-2002	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Kónuszkító félautomatikus MK 4 - MK 6	24-1059	
Menetvágó készülék MK 4, M3 - M12	24-1091	
Kónuszfúró kazetta tétel B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	

Műszaki adatok

GB 35 HS

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 3200 ford./perc
Hatósugár	295 mm
Orsó / asztal max. távolság	775 mm
Orsó / alapelem távolság	1185 mm
Fúrási mélység	125 mm
Oszlop átmérő	115 mm
Asztal mérete	500 x 455 mm
T-horony mérete	14 mm
Munkafelület alapelem	375 x 365 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	630 x 700 x 2050 mm
Kb. súly	335 kg
Cikkszám	01-1261



**Top
ár**

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Kidolgozott alapelem
t-hornokkal nagyobb munk-
adarabok
befogásához

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

A GB 35 HSV modell a magas fordulatszámának (75 – 3200 ford./perc) és az átfogó felszereltségének (pl.: automatikus szegnyereg-előretolás, dönthető fúróasztal, hűtőberendezés, LED-munkalámpa...) köszönhetően ideális gép mechanikai műhelyek, szerelőüzemek részére valamint képzés területén

GB 35 HSV

Fúrógépek

- Erőátvivő 2-ütemű motor, fordulatszám terjedelem 75 - 3200 ford./perc
- Nagy igénybevételnek kitett stabil és csiszolt acéloszlop
- Sorozatszerűen digitális szegnyereg-emelkedés mutatóval és LED-munkalámpákkal felszerelve
- Sorozatszerűen automatikus szegnyereg-előretolással és menetvágó-berendezéssel
- Egyszerű és gyors fordulatszám-váltás kapcsolókar segítségével
- Hajtóműfej 180° elfordítható, 360° elforgatható és beállítható magasságú
- Nyugodt menet a csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Kézi durva előretolás kézi fi nom előretolásra átkapcsolható kuplung által
- Minőségi golyóscsapágys gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Magasfokú biztonság a beállítható magasságú tokmányvédő által mikrokapcsolóval

Jobb / bal menet



A szegnyereg-előretolást választható módon 0,10 / 0,18 vagy 0,26 mm/fordulatra lehet beállítani.



A masszív munkaasztal diagonálisan futó T-hornyokkal -45°-tól +45°-ig elfordítható

Inkluzív digitális fúrásmélység kijelző

Max. fordulatszám
3200 ford. / perc

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 3 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 18
- Hűtőanyag berendezés
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3
- Automatikus szegnyereg-előretoló
- Állítható magasságú védőburkolat
- Digitális fúrásmélység kijelző
- Menetvágó-berendezés
- LED-géplámpa
- Alkalmazási szerszám

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Menetvágó készülék MK 4, M3 - M12	24-1091	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-részes	41-1051	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

Műszaki adatok

GB 35 HSV

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Fúrótokmány	3 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 3200 ford./perc
Előretolási tartomány	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/ford.
Hatósugár	295 mm
Orsó / asztal max. távolság	775 mm
Orsó / alaplemez távolság	1185 mm
Fúrási mélység	125 mm
Oszlop átmérő	115 mm
Asztal mérete	500 x 455 mm
T-horony mérete	14 mm
Munkafelület alaplemez	375 x 365 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	630 x 700 x 2050 mm
Kb. súly	340 kg
Cikkszám	01-1266

Inkluzív hűtőanyag berendezés

Precízen kidolgozott géplábazat, sorozat-szerűen integrált hűtőanyag pumpával

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 32 S Vario

A GB 32 S Vario nehéz hajtóműves fúrógép fokozatmentes fordulatszám-szabályzóval, automatikus szegnyereg előretolóval és digitális fordulatszám kijelzővel. E modell alkalmazási területei főképpen a szerelőüzemek és a gépgyártás.

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Kidolgozott géplábazat (420 x 340 mm) integrált hűtőanyag pumpával
- Beépített digitális kijelző a fordulatszám és a fúrásmélység kijelzéséhez
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- Sorozatszerűen 3 automatikus orsóelőretolóval
- Garántált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, a orsóhüvelyben mérve
- Felhasználóbarát alkalmazás a fóliabillentyűzet által
- Sorozatszerűen automatikus szegnyereg-előretolással és menetvágó berendezéssel
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve



A fúrás-előretolás választhatóan kézzel vagy elektromágneses kuplunggal történik



A nagyszabásúra méretezett fúróasztal -45°-tól +45°-ig elfordítható

BERNARDO®
PROFESSIONAL

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tülke MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 2, MK 3 / 2
- Frekvenciaváltó Delta VFD
- Automatikus szerszámkidobó
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Fokozatmentes
fordulatszám-beállítás

Orsó-előretolás
sorozatszerűen

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Ipari-fúrógép satu BMH 150	28-2012	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Kónuszúró kazetta B, MK 2/3, 14,5-30 mm, 9-részes	41-1051	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Műszaki adatok

	GB 32 S Vario
Fúrési teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M22
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	90 - 980 / 1000 - 3000 ford./perc
Előretolási tartomány	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/ford.
Hatósugár	300 mm
Orsó / asztal max. távolság	670 mm
Orsó / alapelem távolság	1285 mm
Fúrési mélység	160 mm
Oszlop átmérő	125 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	460 x 460 mm / 14 mm
Munkafelület alapelem	420 x 340 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	540 x 900 x 2120 mm
Kb. súly	360 kg
Cikkszám	01-1289

Precízen kidolgozott géplábazat, sorozatszerűen integrált hűtőanyag pumpával, tartály tartalma 7 l, szállítómennyiség 6 l/perc.



Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 32 STi

Fúrógépek

A GB 32 STi nagyértékű hajtóműve csiszolt fogaskerekekkel gondoskodik a nyugodt menetről. A sorozatszerűen elfordítható hajtóműfej, valamint a digitális fordulatszám mutató által ez a gép optimálisan alkalmas az általános műhelymunkára.

- Elfordítható munkasztal ($\pm 45^\circ$) diagonálisan futó T-hornyokkal és hűtőanyaghoronnyal
- Bővült alkalmazási terület -45° -tól $+45^\circ$ -ig elfordítható fúrófej által
- Digitális fordulatszám mutató a fordulatszám egyszerű leolvasására
- Precízen kidolgozott géplábazat T-hornyokkal és integrált hűtőanyag pumpával
- Nyugodt menet az olajfürdőben futó hajtómű által
- Sorozatszerűen elektromágneses szegnyereg előretolással a precíz munka érdekében
- Erős teljesítményű 2-ütemű meghajtómotor, tartós üzemeltetésnek kitéve
- Edzett és csiszolt fogaskerekek



A fúrás-előretolás választhatóan kézzel vagy elektromágneses kuplunggal történik

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1-13 mm/B 16
- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- Állítható magasságú védőburkolat



A fordulatszám gyors és egyszerű beállítása hajtóműkapcsolás segítségével a gép elején, a fordulatszám a digitális kijelzőn látható

BERNARDO®
PROFESSIONAL

**-45° -tól $+45^\circ$ -ig
elfordítható fúrófej**

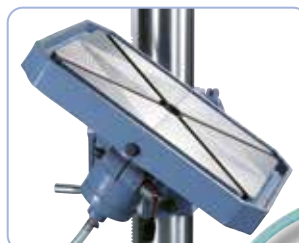
Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Gyorsszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Szorítószerszám-készlet 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001	
Kónuszfúró kazetta B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-részes	41-1051	
Menetvágó készülék MK 4, M12 - M24	24-1093	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Műszaki adatok

GB 32 STi

Fúrési teljesítmény acélban	32 mm
Fúrési teljesítmény öntvényben	35 mm
Max. menetvágás	M20
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsófordulatszám / fokozatszám	125 - 3030 ford./perc / 12
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Hatósugár	325 mm
Orsó / asztal max. távolság	690 mm
Orsó / alaplemez távolság	1250 mm
Fúrési mélység	160 mm
Oszlop átmérő	120 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 420 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	365 x 370 mm
Motor leadott teljesítménye S_1 100%	1,0 / 1,2 kW
Motor felvett teljesítménye S_6 40%	1,5 / 1,8 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	570 x 900 x 2200 mm
Kb. súly	415 kg
Cikkszám	01-1275XL



Masszív, kidolgozott szürkeöntvényasztal T-hornyokkal és hűtőanyaghoronnyal

BERNARDO®
www.bernardo.at

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 30 Vario

A GB 30 Vario nehéz hajtóműves fúrógépek fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, automatikus szerszámkidobó és digitális fordulatszám mutatóval rendelkezik. E modellek alkalmazási területei főképpen a szerelőüzemek és a gépgyártás.

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezés sorozatszerűen
- Elektromechanikus fúrás-előretolás, beállítható 0,1 - 0,3 mm/fordulat
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- T-horonyok a géplábazaton lehetővé teszik magas munkadarabok befogását
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, az orsóhüvelyben mérve
- Edzett és csiszolt fogaskerek gondoskodnak a nyugodt menetről
- Beállítható fúrásmélység ütköző könnyen leolvasható skálával



A fúrás-előretolás választhatóan kézzel vagy elektromágneses kuplung segítségével történik



A hajtómű fokozat előzetes egyszerű kiválasztása előttét segítségével, a kívánt fordulatszám beállítása potméterrel

CE-Norma szerint védőburkolat, beállítható a használt fúró hosszúságához

**Fokozatmentes
fordulatszám-beállítás**

**Max. fordulatszám
3500 ford. / perc**

Szállítási terjedelem:

- Fúrótokmány 1 - 13 mm / B16
- Fúrótokmány tüske MK 3 / B16
- Szűkítőhüvely
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- Digitális fordulatszám mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Fúrógép satu BMH 150	28-2012	
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Gyorszorító fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

Műszaki adatok

GB 30 Vario

Fúrási teljesítmény acélban	32 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	35 mm
Max. menetvágás	M22
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 3
Orsó fordulatszám	70 - 495 / 495 - 3500 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Hatósugár	280 mm
Orsó / asztal max. távolság	650 mm
Orsó / alaplemez távolság	1120 mm
Fúrási mélység	125 mm
Oszlopátmérő	110 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	420 x 350 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	340 x 330 mm
Motor leadott teljesítménye S_1 100%	1,1 kW
Motor felvett teljesítménye S_6 40%	1,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	500 x 800 x 2100 mm
Kb. súly	320 kg
Cikkszám	01-1304XL



BERNARDO
PROFESSIONAL

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 35 THS

A hajtóműves fúrógép GB 35 THS a mellékidők csökkentése érdekében sorozatszerűen egy motorikus asztalemelővel van felszerelve. A fúrási mélység, ill. fordulatszám digitális mutatója, valamint az elektromechanikai orsóelőretoló által a gép felértékelődik.

- Sorozatszerűen motorikus asztalmagasság beállítással felszerelve
- Automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezés sorozatszerűen
- Fordulatszám kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen gyorsan és egyszerűen beállítható
- Digitális fordulatszám kijelző és fúrásmélység beállítás a szállítási terjedelemben
- Kidolgozott géplábazat (430 x 440 mm) integrált hűtőanyag pumpával
- Elektromechanikai orsó előretolás egzakt munkához
- Minőségi golyóscsapágyak gondoskodnak a körmozgás nagy pontosságáról
- Masszív szürkeöntvény asztal (kézzel hántolt) dönthető és fordítható lappal



A nagyra méretezett fúróasztal -45°-tól +45°-ig elfordítható valamint dönthető



A mellékidők jelentős csökkentése a motoros asztalemelő által



Masszív hajtóműfej ergonomiailag kialakított kapcsolási és kezelői alkotóelemekkel. A fúrásmélység beállítás és fordulatszám digitális mutatója sorozatszerűen a tartalomban

Szállítási terjedeleme:

- Fúrótokmány 1 - 13 mm / B16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorikus asztalemelő
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- Automatikus szerszámkidobó
- Menetvágó berendezés
- Digitális fordulatszám mutató
- LED-géplámpa
- Hűtőanyag berendezés
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Gyorszorító fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Gépsaru MS 80	53-2000	

Műszaki adatok

GB 35 THS

Fúrési teljesítmény acélban	35 mm
Fúrési teljesítmény öntvényben	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 43 - 2355 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ford.
Hatósugár	340 mm
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1185 mm
Fúrési mélység	200 mm
Oszlopátmérő	160 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	540 x 440 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	430 x 440 mm
Motor teljesítmény	1,3 / 1,8 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	660 x 900 x 2240 mm
Kb. súly	553 kg
Cikkszám	01-1286XL

motoros
asztal-
emelés

BERNARDO®
PROFESSIONAL



Oszlopos fúrógépek

GB 35 Vario

A modellek GB 30 Vario és GB 35 Vario nehéz hajtóműves fúrógépek fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, automatikus szegnyereg előretolóval és digitális fordulatszám kijelzővel. E modellek alkalmazási területei főképpen a szerelőüzemek és a gépgyártás.

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Sorozatszerűen automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezéssel
- Elektromechanikus fúrás-előretolás, beállítható 0,1 - 0,3 mm/fordulat
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- T-hornyok a géplábazaton lehetővé teszik magas munkadarabok befogását
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, a orsóhüvelyben mérve
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- Beállítható fúrásmélység ütköző könnyen leolvasható skálával



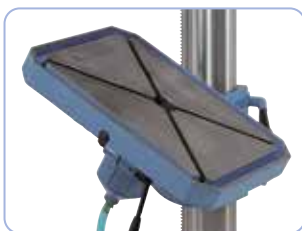
A hajtómű fokozat előzetes kiválasztása előtét segítségével, a kívánt fordulatszám beállítása potméterrel

Sorozatszerűen digitális fordulatszám kijelzővel
Minden kapcsolási és üzemeltetési alkotóelem ergonomiailag kialakítva

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1-13 mm / B16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely
- Hűtőanyag-berendezés
- Menetvágó-berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Digitális fordulatszám
- Állítható magasságú védőburkolat

BERNARDO®
PROFESSIONAL



A masszív munkaasztal diagonálisan futó T-hornyokkal -45°-tól +45°-ig elfordítható

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Fúrógép-satu BMH 150	28-2012	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Kónuszúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Vario-hajtómű

Műszaki adatok

GB 35 Vario

Fúrási teljesítmény acélban	35 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	65 - 460 / 460 - 3250 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ford.
Hatósugár	320 mm
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1145 mm
Fúrási mélység	160 mm
Oszlop átmérő	120 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 420 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	365 x 370 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	1,5 kW
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	600 x 870 x 2170 mm
Kb. súly	375 kg
Cikkszám	01-1301XL

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 40 S

A robusztus hajtóműves-oszlopos fúrógép GB 40 S kiválóan alkalmas olyan munkákra, mint például a fúrás, menetfúrás, süllyesztés, stb. Alkalmazási területei: szerelőüzemek vagy alkatrészek kis sorozatszámú gyártása.

- Nyugodt menet olajfürdőben futó hajtómű által
- Sorozatszerűen automatikus orsóelőretolóval, menetvágó berendezéssel és munkalámpával
- Masszív munkasztal (360° elforgatható) diagonálisan futó T-hornokkal és hűtőanyag horonnyal
- Magasfokú biztonság a beállítható magasságú CE-norma szerinti védőburkolat által
- Sorozatszerűen a géplábazatba integrált hűtőanyag pumpával
- Fordulatszám beállítása kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Nagy teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésre
- Beállítható fúrásmélység-ütköző skálával



A kapcsolási és kezelői alkotóelemek felhasználóbarát elrendezése a meghajtófejen



A precíz munka érdekében a gép sorozatszerűen automatikus orsóelőretolóval, valamint munkalámpával van felszerelve

BERNARDO®
PROFESSIONAL

Sorozatszerűen 18 hajtómű-fokozattal

automatikus orsóelőretolóval

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1-13 mm/B16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 16
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsó előretoló
- Menetvágó-berendezés
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- LED-géplámpa
- Automatikus szerszámkidobó
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Szorítószerszám szortiment 52-részes, 18 mm / M 16	28-1003	
Félaautomata kónuszkító MK 4 - MK 6	24-1059	
Menetvágó-készülék MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Csigafúró HSS morzekónusszal MK 2 / 3, 9-részes, B tétel	41-1051	

Műszaki adatok

GB 40 S

Fúrási teljesítmény	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(18) 50 - 1450 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 mm/ford.
Hatósugár	345 mm
Orsó / asztal max. távolság	695 mm
Orsó / alapelem távolság	1200 mm
Fúrási mélység	180 mm
Oszlop átmérő	140 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	555 x 555 mm / 18 mm
Munkafelület alapelem	505 x 540 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	560 x 960 x 2250 mm
Kb. súly	460 kg
Cikkszám	01-1281XL

Precízen kidolgozott géplábazat, sorozatszerűen integrált hűtőanyag pumpával, tartály tartalom 7 l, szállítómennyiség 6 l/perc



Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Fokozatmentesen szabályozható fordulatszám, ideális a kívánt forgácsolási sebesség beállításához
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- 2 automatikus fúrás előretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Asztal vízszintesen az oszlop körül elforgatható és -45° -tól +45° -ig elfordítható
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, a orsóhüvelyben mérve
- Felhasználóbarát alkalmazás a fóliabillentyűzet által
- Sorozatszerűen automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezéssel



A hajtómű fokozat előzetes kiválasztása előtéttel, a kívánt fordulatszám beállítása potméter segítségével



A GB 40 SN Vario modell alapkitelben masszív, állítható szögű munkaasztallal.

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Frekvenciaváltó Delta VFD
- Automatikus szerszámkidobó
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

BERNARDO®
PROFESSIONAL

**Fokozatmentes
fordulatszám-beállítás**

Szállítható kiegészítők:

Ipari-fúrógép satu BMS 200
Szorítószerszám szortiment 58-részes, 18 mm, M 16
Kónuszfúró kazetta C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes
Gépsaru MS 80
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter

Cikkszám Áfa nélkül
28-2020
28-1003
41-1055
53-2000
54-1206

Műszaki adatok	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Fúrási teljesítmény	40 mm	40 mm
Max. menetvágás	M24	M24
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	55 - 550 / 200 - 2000 ford./perc	55 - 550 / 200 - 2000 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 mm/ford.	0,1 / 0,2 mm/ford.
Hatósugár	340 mm	340 mm
Orsó / asztal max. távolság	675 mm	675 mm
Orsó / alaplemez távolság	1195 mm	1195 mm
Fúrási mélység	190 mm	190 mm
Oszlop átmérő	150 mm	150 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Függőleges rögzítő felület / T-horony mérete	-	560 x 250 mm / 18 mm
Munkafelület alaplemez	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Kb. súly	475 kg	505 kg
Cikkszám	01-1290XL	01-1291XL



Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 40 SN

Fúrógépek

A hajtóműves-oszlopos fúrógép robusztus kivitelezése és nagy teljesítőképessége által szerelőüzemekben és ipari gyártásnál is alkalmazható.

A sorozatszerű szögasztal sokoldalú befogási lehetőséget kínál, ami által a gép alkalmazási területe kibővül.

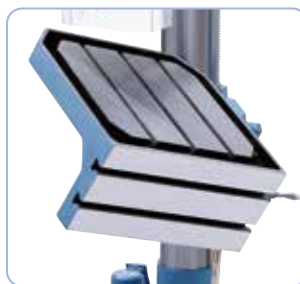
- Sorozatszerűen automatikus orsóelőretolóval, menetvágó berendezéssel és munkalámpával
- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- Asztal vízszintesen az oszlop körül elforgatható és -90° -tól +90° -ig elfordítható
- A szegnyereg jobb és bal menetiránnyal menetvágáshoz
- Fordulatszám beállítása kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, a orsóhüvelyben mérve
- Védőburkolat végálláskapcsolóval a nagyobb biztonságért



A kapcsolási alkatóelemek egyszerű használata a homlok-lemezen



Sorozatszerűen kettős automatikus fúrás előretolóval felszerelve



Masszív munkaasztal (kézzel hántolt), elforgatható és dönthető

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- Első feltöltés Shell Tellus 46 olajjal
- LED-géplámpa
- Automatikus szerszámkidobó
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

Ipari-fúrógép satu BMS 200	Cikkszám	Áfa nélkül
Kónuszfúró kazetta C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	28-2020	
Gépsaru MS 80	41-1055	
Szorítószerszám szortiment 58-részes, 18 mm, M 16	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	28-1003	
	54-1206	

Műszaki adatok

GB 40 SN

Fúrási teljesítmény	40 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 16 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(18) 50 - 1450 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 mm/ford.
Hatósugár	345 mm
Orsó / asztal max. távolság	680 mm
Orsó / alaplemez távolság	1200 mm
Fúrási mélység	195 mm
Oszlop átmérő	140 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	560 x 520 mm / 18 mm
Függőleges rögzítő felület / T-horony mérete	560 x 250 mm / 18 mm
Munkafelület alaplemez	505 x 540 mm
Motor leadott teljesítménye S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Motor felvett teljesítménye S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	560 x 930 x 2250 mm
Kb. súly	495 kg
Cikkszám	01-1293XL

Top
ár

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
EXKLUSIV

BERNARDO
www.bernardo.at

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 40 N

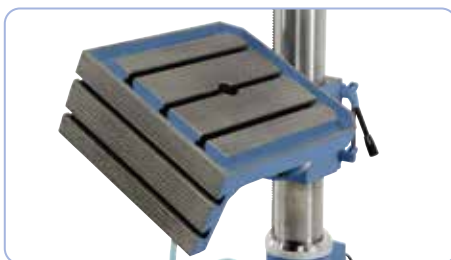
A hajtóműves-oszlopos fúrógép robusztus kivitelezése és nagy teljesítőképessége által szerelőüzemekben és ipari gyártásnál is alkalmazható.

A sorozatszerű szögasztal sokoldalú befogási lehetőséget kínál, ami által a gép alkalmazási területe kibővül.

- Nyugodt menet az edzett és csiszolt fogaskerekek által
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, a orsóhüvelyben mérve
- Sorozatszerűen hűtőanyag berendezés és világítás
- A szegnyereg jobb és bal menetiránnyal menetvágáshoz
- 3 automatikus fúrás előretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- Asztal vízszintesen az oszlop körül elforgatható és -45° -tól $+45^\circ$ -ig elfordítható
- Magas fordulatszám tartomány (75 - 2020 ford./perc - 12 fokozat) az optimális munkáért



A kapcsolási alkatóelemek egyszerű használata a homlok-lemezen



Masszív munkaasztal (kézzel hántolt), elforgatható és dönthető

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1-13 mm/B16
- Fúrótokmány túske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- Elektromágneses orsó előretoló
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Állítható magasságú védőburkolat



Sorozatszerűen hármas automatikus fúrás előretolással felszerelve

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Kónuszfúró kazetta C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Szorítószerszám szortiment 58-részes, 18 mm, M 16	28-1003	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Műszaki adatok

GB 40 N

Fúrési teljesítmény acélban	40 mm
Fúrési teljesítmény öntvényben	45 mm
Max. menetvágás	M24
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám	(12) 75 - 2020 ford./perc
Előretolási tartomány	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/ford.
Hatósugár	340 mm
Elfordítható fúróasztal	-45° -tól $+45^\circ$ -ig
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1200 mm
Fúrési mélység	195 mm
Oszlop átmérő	140 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	500 x 540 mm / 18 mm
Függőleges rögzítő felület / T-horony mérete	500 x 240 mm / 18 mm
Munkafelület alaplemez	400 x 410 mm
Motor leadott teljesítménye S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor felvett teljesítménye S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	570 x 850 x 2230 mm
Kb. súly	490 kg
Cikkszám	01-1292XL

BERNARDO
www.bernardo.at

EXKLUSIV



BERNARDO
PROFESSIONAL

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 40 HS

Fúrógépek

A hajtóműves fúrógép GB 40 HS átfogó alapszerelése által meggyőző ár-teljesítmény arányt kínál. E gép alkalmazási területei legfőképpen a mechanikai műhelyek és a gépgyártás.

- Inkluzív motorikus asztalemelkedés, valamint fúrásmélység és fordulatszám digitális kijelző
- Kézzel hántolt fúróasztal masszív szürkeöntvényből, elfordítható -45°-tól +45°-ig
- T-horonyok a géplábazaton lehetővé teszik magas munkadarabok befogását
- A fúrószerszám gyors cseréje az automatikus szerszámkidobó által
- Elektromechanikai fúrás előretolás, beállítható 0,1 - 0,4 mm/fordulat
- Gyors fordulatszám váltás hajtóműkapcsolással a gép elején
- Beállítható fúrásmélység ütköző könnyen leolvasható skálával
- Védőburkolat végálláskapcsolóval a nagyobb biztonságért
- Kiváló megvilágítás munka közben a LED-géplámpa által



Kényelmes, motorikus asztal-magasság beállítás

Szállítási terjedelem:

- Fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tülke MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motoros asztalemelő
- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- Elektromágneses orsó előretoló
- Automatikus szerszámkidobó
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat



Felhasználóbarát kialakítású kapcsolási alkotóelemek

Max. fordulatszám
2120 ford. / perc

BERNARDO®
INDUSTRY

Szállítható kiegészítők:

Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019
Fúrógép satu BMH 150	28-2012
Szorítószerszám szortiment 58-részes, 14 mm / M 12	28-1001
Kónuszúró kazetta tétel B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-részes	41-1051
Gépsaru MS 80	53-2000
Gyorszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206

Műszaki adatok

GB 40 HS

Fúrási teljesítmény acélban	40 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	45 mm
Max. menetvágás	M32
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / fokozatszám	55 - 2120 ford./perc / 12
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ford.
Hatósugár	355 mm
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1185 mm
Fúrási mélység	200 mm
Oszlop átmérő	180 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	580 x 460 mm / 14 mm
Motror teljesítmény	2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 950 x 2280 mm
Kb. súly	563 kg
Cikkszám	01-1296XL

motoros asztal
emelés

Precízen kidolgozott géplábazat, sorozatszerűen integrált hűtőanyag pumpával, tartály tartalma 7 l, szállítómennyiség 6 l/perc.



Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 45 NC Vario

A hajtóműves fúrógép GB 45 NC Vario sorozatszerűen motorikus asztalemelkedéssel van kialakítva. A fúrásmélység, ill. fordulatszám digitális mutatója, az elektromechanikai orsóelőretolás, valamint a fokozatmentes fordulatszám szabályzó által felértékelődik a gép.

- Fokozatmentes fordulatszám szabályzó, beállított fordulatszám digitális kijelzőn leolvasható
- Motorikus asztalemelkedés a mellékidők csökkentésére
- 4 automatikus orsó előretolás elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Asztal vízszintesen az oszlop körül elforgatható, 45°-kal elfordítható jobbra és balra
- Kidolgozott géplábazat (400 x 410 mm) integrált hűtőanyag pumpával
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm az orsóhüvelyben mérve
- Nyugodt menet edzett és csiszolt fogaskerekek által
- A nagyméretű érintőképernyőn elvégezhető az összes beállítási művelet
- Erős teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésre tervezve



A nagyszabásúra méretezett fúróasztal -45°-tól +45°-ig elfordítható



A precíz munka érdekében a gép sorozatszerűen automatikus orsó előretolóval, valamint digitális fúrásmélység mutatóval felszerelt



Az előtételhajtás révén egyszerű a hajtóműfokozat megválasztása, a kívánt fordulatszám a kijelzőn beállítható.

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú tokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány túske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motoros asztalemelő
- Hűtőanyag berendezés
- Érintőképernyő
- Menetvágó berendezés
- Elektromágneses orsó előretoló
- Automatikus szerszámkidobó
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

Szállítható kiegészítők:	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 140	28-2019	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

Műszaki adatok

Műszaki adatok	GB 45 NC Vario
Fúrási teljesítmény acélban	40 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	45 mm
Max. menetvágás	M32
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	60 - 400 / 392 - 2600 ford./perc
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ ford.
Hatósugár	340 mm
Orsó / asztal max. távolság	595 mm
Orsó / alaplemez távolság	1205 mm
Fúrási mélység	210 mm
Oszlop átmérő	140 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	540 x 435 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	400 x 410 mm
Motor teljesítmény	2,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 950 x 2270 mm
Kb. súly	500 kg
Cikkszám	01-1308XLO

Vario-
hajtómű

Nagyméretű
érintőképernyő

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 50 HS

GB 50 HS az átfogó alapkiszzerelése által meggyőző ár-teljesítmény arányt kínál. A masszív felépítése és az 50 mm-es nagy fúrási teljesítmény által ez a gép ipari termelésben vagy sorozatgyártásban alkalmazható.

Fúrógépek

- Motorikus asztalemelkedés a mellékidők lecsökkentésére
- Masszív és vibrálásmentes felépítés a precíz munka érdekében
- Nagy igénybevételnek kitett stabil és csiszolt acéloszlop
- Digitális fordulatszám- és fúrásmélység mutató
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- Nagyobb gazdaságosság az átfogó alapkiszzerelés által
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- 4 automatikus orsóelőretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Menetvágó berendezés és automatikus szerszámkidobó sorozatszerűen

BERNARDO®
INDUSTRY



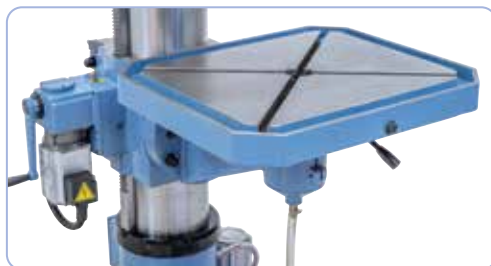
Sorozatszerűen
automatikus négyes
előretolással
felszerelve

**Max. fordulatszám
2100 ford. / perc**

Egyszerű és gyors fordulatszámváltás
kapcsolókar segítségével

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú tokmány 1 - 13 mm / B16
- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorikus asztalemelkedés
- Hűtőanyag-berendezés
- Érintőképernyő
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Első hűtőanyag Shell Tellus 46
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat



Elforgat- és elfordítható fúróasztal (kézzel hántolt),
sorozatszerűen pozicionáló motorral

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Kónuszúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Műszaki adatok

GB 50 HS

Fúrási teljesítmény acélban	50 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	60 mm
Max. menetvágás	M42
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / fokozatszám	40 - 2100 ford./perc / 12
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ford.
Hatósugár	370 mm
Orsó / asztal max. távolság	600 mm
Orsó / alaplemez távolság	1190 mm
Fúrási mélység	250 mm
Oszlop átmérő	200 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	600 x 500 mm / 14 mm
Motor teljesítmény	2,2 / 2,8 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 1050 x 2350 mm
Kb. súly	670 kg
Cikkszám	01-1294XL



motorikus
asztalemelés

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 55

A hajtóműves fúrógép GB 55 Vario sorozatszerűen motorikus asztalemelkedéssel van kialakítva. Robusztus kialakításának és nagy teljesítményének köszönhetően ez a modell javítóműhelyekben és ipari termelésben egyaránt használható.

Új

- Sorozatszerűen motorikus asztalmagasság beállítással felszerelt
- Sorozatszerűen automatikus orsóelőretolóval, menetvágó berendezéssel és munkalámpával
- Magas fordulatszám tartomány (42 - 2050 ford./perc - 12 fokozat) az optimális munkáért
- Kiváló megvilágítás munka közben a LED-géplámpa által
- A masszív munkaasztal 360°-kal elforgatható és -45° -tól +45° -ig elfordítható
- Edzett és csiszolt fogaskerekek gondoskodnak a nyugodt menetről
- 4 automatikus orsóelőretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Sorozatszerűen digitális mutatóval szegnyereg-állításhoz
- Fordulatszám kapcsolókar segítségével a hajtóműfejen gyorsan és egyszerűen beállítható



A precíz munka érdekében a gép sorozatszerűen automatikus orsóelőretolóval, valamint munkalámpával van felszerelve



A nagyra méretezett fúróasztal -45° -tól +45°-ig elfordítható valamint dönthető. A mellékidők jelentős csökkentése a motoros asztalemelő által

**Max. fordulatszám
2050 ford. / perc**

BERNARDO
INDUSTRY

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú tokmánya 3 - 16 mm / B18
- Fúrótokmány túske MK 5 / B 18
- Szűkítőhüvely MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Motorikus asztalemelkedés
- Hűtőanyag-berendezés
- Elektromágneses orsóelőretoló
- Menetvágó berendezés
- Automatikus szerszámkidobó
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Műszaki adatok

GB 55

Fúrási teljesítmény acélban	50 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	60 mm
Max. menetvágás	M30
Fúrótokmány	3 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 5
Orsó fordulatszám / fokozatszám	42 - 2050 ford./perc / 12
Előretolási tartomány	0,07 / 0,15 / 0,20 / 0,40 mm/ford.
Hatósugár	360 mm
Orsó / asztal max. távolság	570 mm
Orsó / alaplemez távolság	1170 mm
Fúrási mélység	235 mm
Oszlop átmérő	180 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	545 x 470 mm / 14 mm
Motor teljesítmény	2,2 / 2,8 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 950 x 2350 mm
Kb. súly	760 kg
Art. Nr.	01-1312XL



motorikus
asztalemelő

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 60 Servo

Fúrógépek

A hajtóműves-oszlopfúrógép GB 55 NC Vario sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval van felszerelve, ami által a forgácsolási sebességet optimálisan a munkadarabhoz lehet igazítani. Ennek a modellnek a különlegességei a nagyméretű érintőképernyőn keresztül kezelés, valamint a szervomotorok a meghajtáshoz és a száradagolóhoz.

- A Bohrtronic szériavezérlés a szerszám átmérője és az anyag (öntvény / acél) megadása után kiszámítja az ideális fordulatszámot, illetve az előtolási sebességet fúrásnál és menetfúrásnál
- Az orsóhajtást és a szárelőtolást kiváló minőségű szervomotorok végzik
- Nagyméretű érintőképernyő az összes beállításhoz és funkcióhoz (pl. fúrás, mélyfúrás, menetvágás stb.)
- Sorozatszerűen motorikus asztalmagasság beállítással felszerelt
- Masszív szürkeöntvény asztal elforgat- és elfordítható felfekvési felülettel
- Nagyobb gazdaságosság az átfogó alapkiszérelés által
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyag-pumpával



Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintőképernyőn keresztül történik



Alapfelszereltségként szervomotorral rendelkezik az automatikus tokmányelőtolás

BERNARDO®

INDUSTRY

Szervomotoros tokmányelőtolás

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú tokmány 3 - 16 mm / B18
- Fúrótokmány tüske MK 5 / B 18
- Szűkítőhüvely MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Motorikus asztalemelkedés
- Hűtőanyag-berendezés
- Érintőképernyő
- Automatikus szerszámkidobó
- Szervo előtoló motor
- Menetvágó berendezés
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Allítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Ipari-fúrógép satu BMI 150	28-2017	
Kónuszúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Műszaki adatok

GB 60 Servo

Fúrási teljesítmény acélban	50 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	60 mm
Max. menetvágás	M30
Fúrótokmány	3 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 5
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	50 - 250 / 250 - 2000 ford./perc
Előretolási tartomány	0 - 765 mm/ford.
Hatósugár	360 mm
Orsó / asztal max. távolság	570 mm
Orsó / alaplemez távolság	1170 mm
Fúrási mélység	245 mm
Oszlop átmérő	180 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	545 x 470 / 14 mm
Motor teljesítmény	3,7 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 1050 x 2430 mm
Kb. súly	755 kg
Cikkszám	01-1312XL0



BERNARDO®
www.bernardo.at

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 55 NC Vario

A hajtóműves-oszlopfúrógép GB 55 NC Vario sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval van felszerelve, ami által a forgácsolási sebességet optimálisan a munkadarabhoz lehet igazítani. A súlyos, masszív szerkezet által mindenekelőtt professzionális felhasználónál, ill. gépgyártásban vagy műhelyekben való alkalmazásra optimálisan alkalmas.

- Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintő-képernyőn keresztül történik
- Sorozatszerűen motorikus asztalmagasság beállítással felszerelt
- 6 automatikus fúráselőretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Kézzel hántolt fúróasztal masszív szürkeöntvényből, elfordítható -45°-tól +45°-ig
- Csiszolt alaplemez T-horonyokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, az orsóhüvelyben mérve
- Automatikus szerszámkidobó és menetvágó berendezés sorozatszerűen
- Nyugodt menet a csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve



A fúráselőretolás választható módon kézzel vagy elektromágneses kuplunggal történik



A nagyméretű érintőképernyőn elvégezhető az összes beállítási művelet, mint pl. fordulatszám, fúrás, a jobbra-balra forgatás, a fúróasztal magasságának beállítása,

Szállítási terjedelem:

- Fogaskoszorú fúrótokmány 1 - 13 mm/B16
- Fúrótokmány tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorikus asztalemelő
- Hűtőanyag berendezés
- Érintőképernyő
- Automatikus szerszámkidobó
- Elektromágneses orsó előretoló
- Menetvágó berendezés
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Gyorszúrtó-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Műszaki adatok

GB 55 NC Vario

Fúrási teljesítmény acélban	50 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	60 mm
Max. menetvágás	M42
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	50 - 316 / 316 - 2200 ford./perc
Előretolási tartomány	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,50 mm/ford.
Hatósugár	360 mm
Orsó / asztal max. távolság	580 mm
Orsó / alaplemez távolság	1185 mm
Fúrási mélység	225 mm
Oszlop átmérő	180 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	570 x 480 mm / 14 mm
Munkafelület alaplemez	435 x 445 mm
Motor teljesítmény	3,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	750 x 1020 x 2340 mm
Kb. súly	630 kg
Cikkszám	01-1309XLO

Integrált hűtőanyag berendezés, tartály tartalma 7 l, szállítómennyiség 6 l/min



Oszlopos fúrógép kereszt asztallal és vario-meghajtással

GB 55 SK NC Vario

Fúrógépek

- Sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval felszerelt, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható
- Sokoldalú felhasználási lehetőségek, mint. pl.: résmarás, síkmarás, kiorsózás
- Bővült alkalmazási terület -45° -tól +45°-ig elfordítható fúrófej által
- Sorozatszerűen automatikus orsó-előretolással és menetvágó-berendezés
- Precízen kidolgozott alaplemez T-hornyokkal és integrált hűtőanyag-pumpával
- Védőburkolat CE-norma szerint, a mindenkor fúrási hosszúsághoz beállítható
- Nagyobb produktivitás a sorozatszerű, 2-tengelyes helyzetmutató által (x és y)
- Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintő-képernyőn keresztül történik
- 6 automatikus orsó-előretolás az elektromágneses kuplung által kapcsolható

-45°-tól +45°-ig
elfordítható fúrófej

BERNARDO®
INDUSTRY



Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintő-képernyőn keresztül történik



A fúráselőretolás választható módon kézzel vagy elektromágneses kuplunggal történik

Különtartozék
lásd GB 55 NC Vario

Vario-hajtómű

Szállítási terjedelem:

- 2-tengelyes-helyzetmutató ES-12 H LCD-Display-el
- Fogaskoszorú-fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány-tüske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kombi-feltűző tüske MK 4 / 27 mm
- Hűtőanyag berendezés
- Elektromágneses orsó-előretoló
- Menetvágó-berendezés
- Automatikus szerszám-kidobó
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Állítható magasságú védőburkolat

Műszaki adatok	GB 55 SK NC Vario
Fúrási teljesítmény acélban	50 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	60 mm
Max. menetvágás	M42
Fúrótokmány	1 - 13 mm / B 16
Morzekónusz	MK 4
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	55 - 348 / 348 - 2200 ford./perc
Előretolási tartomány	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35 / 0,50 mm/ford.
Asztal mérete / T-horony mérete	800 x 280 mm / 14 mm
Eljárási táv (x / y)	415 / 290 mm
Hatósugár	380 mm
Orsó / asztal max. távolság	480 mm
Orsó / alaplemez távolság	1165 mm
Fúrási mélység	210 mm
Oszlop átmérő	150 mm
Motor teljesítmény	3,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1230 x 1240 x 2310 mm
Kb. súly	800 kg
Cikkszám	01-1311XL0



Új

Integrált hűtőanyag
berendezés,
tartály tartalma 7 l,
szállítómennyiség
6 l/min

BERNARDO®
EXKLUSIV

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 65 NC Vario

A hajtóműves-oszlopfúrógép GB 65 NC Vario sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval van felszerelve, ami által a forgácsolási sebességet optimálisan a munkadarabhoz lehet igazítani. A súlyos, masszív szerkezet által mindenekelőtt professzionális felhasználónál, ill. gépgyártásban vagy műhelyekben való alkalmazásra optimálisan alkalmas.

- A Bohrtronic szériavezérlés a szerszám átmérője és az anyag (öntvény / acél) megadása után kiszámítja az ideális fordulatszámot, illetve az előtolási sebességet fúrásnál és menetfúrásnál
- Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintő-képernyőn keresztül történik
- Sorozatszerűen motorikus asztalmagasság beállítással felszerelt
- A tokmányelőtolás egy kiváló minőségű szervomotorral történik
- Kézzel hántolt fúróasztal masszív szürkeöntvényből, elfordítható -45°-tól +45°-ig
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, az orsóhüvelyben mérve
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve

BERNARDO
INDUSTRY

**Nagyméretű
érintőképernyő
Bohrtronic vezérléssel**



A nagyszabásúra
méretezett
fúróasztal
-45°-tól +45°-ig
elfordítható

Új



A nagyméretű
érintőképernyőn
elvégezhető az összes
beállítási művelet, mint
pl. fordulatszám, fúrás, a
jobbra-balra forgatás, a
fúróasztal magasságának
beállítása,

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 3 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tüske MK 5 / B 18
- Szűkítőhüvely MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorikus asztalelemelő
- Hűtőanyag berendezés
- Érintőképernyő Bohrtronic vezérléssel
- Automatikus szerszámkidobó
- Elektromágneses orsó előretoló
- Menetvágó berendezés
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Gyorsszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206	

Műszaki adatok

GB 65 NC Vario

Fúrési teljesítmény acélban	60 mm
Fúrési teljesítmény öntvényben	70 mm
Max. menetvágás	M42
Fúrótokmány	3 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 5
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	50 - 316 / 316 - 2000 ford./perc
Előretolási tartomány	1 - 350 mm/min
Hatósugár	370 mm
Orsó / asztal max. távolság	520 mm
Orsó / alaplemez távolság	1140 mm
Fúrési mélység	220 mm
Oszlop átmérő	180 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	600 x 500 mm / 18 mm
Munkafelület alaplemez	435 x 445 mm
Motor teljesítmény	4,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	710 x 1140 x 2440 mm
Kb. súly	730 kg
Cikkszám	01-1309XL1

Integrált
hűtőanyag berendezés,
tartály tartalma 7 l,
szállítómennyiség
6 l/min

**Vario-
hajtómű**

Hajtóműves-oszlopos fúrógép

GB 75 NC

GB 75 NC az átfogó alapszerelése által meggyőző ár-teljesítmény arányt kínál. A masszív felépítése és az 70 mm-es nagy fúrási teljesítmény által ez a gép ipari termelésben vagy sorozatgyártásban alkalmazható.

Fúrógépek

- Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintő-képernyőn keresztül történik
- Sorozatszerűen motorikus asztalmagasság beállítással felszerelt
- 4 automatikus fúráselemlő az elektromágneses kuplung által kapcsolható
- Kézzel hántolt fúróasztal masszív szürkeöntvényből, elfordítható -45°-tól +45°-ig
- Csiszolt alaplemez T-horonyokkal különösen nagy munkadarabok befogására
- Garantált körmozgás pontosság $\leq 0,02$ mm, az orsóhévelyben mérve
- Nyugodt menet a csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Stabil és csiszolt acéloszlop, nagy igénybevételnek kitéve
- Erős teljesítményű meghajtómotor tartós üzemeltetésre tervezve



A precíz munka érdekében a gép sorozatszerűen automatikus orsó előretolóval, valamint digitális fúrásmélység mutatóval felszerelt

Nagyméretű érintőképernyő

Szállítási terjedelem:

- Gyorsszorító fúrótokmány 3 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tüske MK 5 / B 18
- Szűkítőhévely MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorikus asztalelemelő
- Hűtőanyag berendezés
- Érintőképernyő
- Elektromágneses orsó előretoló
- Menetvágó berendezés
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat



Elforgat- és elfordítható fúróasztal (kézzel hántolt), sorozatszerűen pozicionáló motorral

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Gyorsszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

Műszaki adatok

GB 75 NC

Fúrási teljesítmény acélban	70 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	80 mm
Max. menetvágás	M50
Fúrótokmány	3 - 16 mm / B 18
Morzekónusz	MK 5
Orsó fordulatszám / fokozatszám	38 - 1230 ford./perc / 12
Előretolási tartomány	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ford.
Hatósugár	420 mm
Orsó / asztal max. távolság	745 mm
Orsó / alaplemez távolság	1380 mm
Fúrási mélység	280 mm
Oszlop átmérő	220 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	600 x 600 mm / 18 mm
Munkafelület alaplemez	490 x 635 mm
Motor teljesítmény	5,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	750 x 1200 x 2790 mm
Kb. súly	1060 kg
Cikkszám	01-1309XL2

Integrált hűtőanyag berendezés, tartály tartalma 7 l, szállítómennyiség 6 l/min



BERNARDO
INDUSTRY

Új

Szekrényállványos- fúrógépek

KBM-Serie

- Talapzat és állvány masszív szekrényes kivitelezésben a legnagyobb igénybevétel érdekében
- Erős teljesítményű meghajtómotor magas forgatónyomatékkal és nagy előretolási erővel
- Nagyon nagy asztal-terhelhetőség a masszív szürkeöntvény konstrukció által
- Egyszerű és gyors előretolás- és fordulatszámváltás kapcsolókar segítségével
- Nyugodt menet csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Sorozatszerűen automatikus orsó előretolással, menetvágóberendezéssel és munkalámpával
- Inkluzív előretolómotor gyors- ill. munkaelőretoláshoz és gyorsvisszamenethez (KBM 63-tól)
- Széles és terhelhető fecskedefarkvezeték beállítható éklécekkel
- Menetvágó berendezés automatikus forgásirány-váltóval a beállított mélység elérésénél



Csillagfogantyú a kézi szegnyereg-hozzáféréshez, kuplungkar automatikus előretoláshoz



Áttekinthetően felépített fúrófej valamennyi kapcsolási és kezelő alkatőelemmel



Menetvágó berendezés forgásirány-váltóval, ideális sorozatgyártáshoz (KBM 50-ig)



Masszív nagy munkaasztal, precíz felületi kidolgozással

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



KBM 40

Műszaki adatok	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Fúrási teljesítmény acélban	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Max. menetvágás	M16	M22	M30	M42
Forgató nyomaték	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Fúrófej eljárási táv	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Morzekónusz	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Orsó fordulatszám / fokozatszám	50 - 2000 ford./perc, 9 fokozat	50 - 2000 ford./perc, 9 fokozat	31,5 - 1400 ford./perc, 12 fokozat	45 - 850 ford./perc, 9 fokozat
Előretolási tartomány	(9) 0,056 - 1,80 mm/ford.	(9) 0,056 - 1,80 mm/ford.	(9) 0,056 - 1,8 mm/ford.	(9) 0,056 - 1,8 mm/ford.
Előretolási erő	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Hatósugár	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Orsó / asztal max. távolság	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Fúrási mélység	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Asztal emelkedés	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Motorteljesítmény	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Kb. súly	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Cikkszám	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Ár áfa nélkül				

A KBM-széria szekrényállványos-fúrógépei fúrási, dörzs- és menetvágási munkákra egyedi és sorozatgyártásnál is alkalmas. A masszív szürkeöntvény szerkezet által ezeket a modelleket nehéz forgácsolási munkáknál a gépgyártásban, előállításban és ipari berendezések gyártásában lehet alkalmazni.

KBM-Serie

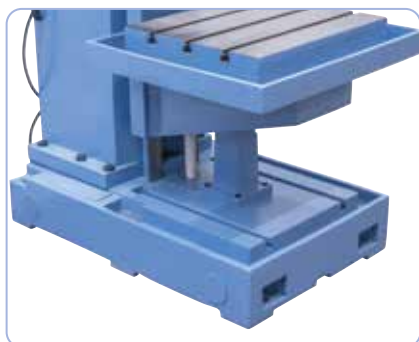
Fúrógépek



Menetvágó berendezés gyors- ill munka-előretolással és gyors visszamenettel (KBM 63-tól)



Előretoló-motor a szegnyereg pozicionáló idejének lecsökkentésére (KBM 63-tól)



Masszív, nagyra méretezett alaplemez T-hornyokkal, szétszerelhető munkasztal, optimális nagy munkadarabok megmunkálására (KBM 63-tól)

Top
ár

Szállítási terjedelem:

- Hűtőanyag berendezés
- Menetvágó berendezés
- Jobb és bal menet
- LED-géplámpa
- Szűkítőhüvely
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám



KBM 63

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 - 570 ford./perc, 9 fokozat	40 - 570 ford./perc, 9 fokozat
(6) 0,1 - 0,78 mm/ford.	(6) 0,1 - 0,78 mm/ford.
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

Szekrényállványos fúrógép Bohrtronic vezérléssel

KBM 65 NC Vario

- A Bohrtronic szériavezérlés a szerszám átmérője és az anyag (öntvény / acél) megadása után kiszámítja az ideális fordulatszámot, illetve az előtolási sebességet fúrásnál és menetfúrásnál
- Talapzat és állvány masszív szekrényes kivitelezésben a legnagyobb igénybevétel érdekében
- Erős teljesítményű meghajtómotor magas forgatónyomatékkal és nagy előretolási erővel
- Nagyon nagy asztal-terhelhetőség a masszív szürkeöntvény konstrukció által
- Nyugodt menet csiszolt, olajfürdőben futó hajtómű-fogaskerekek által
- Menetvágó berendezés automatikus forgásirány-váltóval a beállított mélység elérésénél
- A tokmányelőtolás egy kiváló minőségű szervomotorral történik
- Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintő-képernyőn keresztül történik
- Sorozatszerűen motorikus asztalmagasság beállítással felszerelt



A nagyméretű érintőképernyőn elvégezhető az összes beállítási művelet, mint pl. fordulatszám, fúrás, a jobbra-balra forgatás, a fúróasztal magasságának beállítása,



A precíz munka érdekében a gép sorozatszerűen automatikus orsó előretolóval, valamint digitális fúrásmélység mutatóval felszerelt



A mellékidők jelentős csökkentése a motoros asztalemelő által



Masszív nagy munkaasztal, precíz felületi kidolgozással



Műszaki adatok

KBM 65 NC Vario

Fúrási teljesítmény acélban	60 mm
Fúrási teljesítmény öntvényben	70 mm
Max. menetvágás	M36
Morzekónusz	MK 5
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	50 - 316 / 316 - 2000 ford./perc
Előretolási tartomány	1 - 350 mm/min
Hatósugár	310 mm
Orsó / asztal max. távolság	750 mm
Fúrási mélység	215 mm
Asztal mérete / T-horony mérete	735 x 520 mm / 14 mm
Asztal emelkedés	380 mm
Motor teljesítmény	4,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	805 x 1130 x 2600 mm
Kb. súly	920 kg
Cikkszám	01-1346XLO

Szállítási terjedeleme:

- Gyorsszorító fúrótokmány 3 - 16 mm / B 18
- Fúrótokmány tüske MK 5 / B 18
- Szúkitőhüvely MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorikus asztalemelő
- Hűtőanyag berendezés
- Érintőképernyő Bohrtronic vezérléssel
- Automatikus szerszámkidobó
- Elektromágneses orsó előretoló
- Menetvágó berendezés
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- LED-géplámpa
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Teljeszköpos burkolat
- Állítható magasságú védőburkolat

A szekrényállványos-fúrógép KBM 65 NC Vario sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval van felszerelve, ami által a forgácsolási sebességet optimálisan a munkadarabhoz lehet igazítani. Ennek a modellnek a különlegességeihez tartozik a nagyméretű érintőképernyőn keresztül való kezelés, valamint a szervomotoros tokmányelöltés.

KBM 65 NC Vario

Fúrógépek



Felhasználóbarát üzemeltetés a központi elhelyezkedésű kapcsolási és kezelői alkotóelemek által.



Az előtétajtás révén egyszerű a hajtóműfokozat megválasztása, a kívánt fordulatszám a kijelzőn beállítható.



CE-Norma szerint védőburkolat, beállítható a használt fúró hosszúságához

**Nagyméretű
érintőképernyő
Bohrtronic vezérléssel**

Új

BERNARDO®
INDUSTRY

**Vario-
hajtómű**

Szállítható kiegészítők:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Gyorsszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Csigafúró-szett 170-részes, HSS TiN-bevonat	41-1025	
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes	41-1055	
Gépsaru MS 80	53-2000	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	



BERNARDO®
www.bernardo.at

Radiálfúrógép

RD 700 Vario

Az RD 700 Vario modell egy nagy teherbírású radiálfúrógép fokozatmentesen változtatható fordulatszám-szabályozással, automatikus orsóelőtolással és digitális fordulatszám-kijelzővel. A szélesebb körű alkalmazások érdekében a gép egy forgatható gémmarral ($\pm 45^\circ$) is rendelkezik.

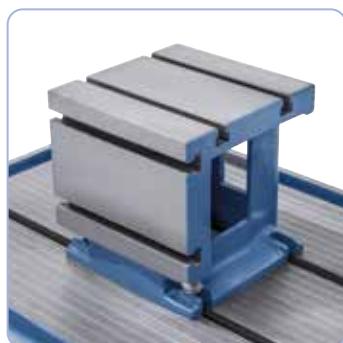
- Fokozatmentes fordulatszám szabályzó, beállított fordulatszám digitális kijelzőn leolvasható
- Sorozatszerűen automatikus szegnyereg-előretolással és menetvágó-berendezéssel
- Csiszolt alaplemez T-hornyokkal nagy munkadarabok befogására
- A kinyúlókar jó csúszthatósága az oszlop csiszolt felülete által
- Egyszerű, központi kezelő a gép elülső oldalán
- Optimális vágási sebesség a folyamatosan állítható sebességnek köszönhetően
- A fúrófej, az oszlop és a kinyúlókar befogása mechanikusan történik
- Ideális fúráshoz, süllyesztéshez, dörzsmunkára és menetvágáshoz



Felhasználóbarát üzemeltetés a központi elhelyezkedésű kapcsolási és kezelői alkotóelemek által.



Bővített alkalmazási kör a forgatható gémmarrnak köszönhetően.



Precíziós csiszolású kockaasztal 4 T-horonnal, sorozatszerűen a szállítási terjedelemben.

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

**Fokozatmentes
fordulatszám-beállítás**

**Inkluzív hűtőanyag
berendezés**

**Digitális fúrásmélység
mutató**

**Inkluzív digitális
fúrásmélység
kijelző**

Új



Szállítási terjedelem:

- Kockaasztal
- Fogaskoszorú-fúrótokmány 3 - 16 mm / B18
- Fúrótokmány-tüske MK 3 / B18
- Szűkítőhüvely MK 3 / 2
- Hűtőanyag-berendezés
- Menetvágó berendezés
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Állítható magasságú védőburkolat
- Kezelői kulcs

Szállítható külön tartozékok:

Állvány
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 3, 1 - 16 mm
Kétrészes gépsatu MS 160
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter

Cikkszám Áfa nélkül

01-13231
24-1072
28-1020
41-1055
54-1206

Műszaki adatok

RD 700 Vario

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M22
Min./max. hatósugár	300 - 700 mm
A kinyúlókar függőleges mozgása	505 mm
Fúrófej eljárási táv (vízszintes)	400 mm
Fúrási mélység	130 mm
Orsó fordulatszám / 2 fokozat	75 - 438 / 438 - 2500 U/min
Orsó felfogás	MK 3
Előretolási tartomány	0,08 / 0,14 / 0,22 mm/U
Orsó - kockaasztal távolság	0 - 430 mm
Orsó - alaplemez távolság	175 - 680 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	250 x 250 x 250 mm
Befogófelület alaplemez	900 x 620 mm
Oszlop átmérő	150 mm
Motor teljesítménye	1,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1220 x 640 x 1750 (2350*) mm
Kb. súly	722 kg
Cikkszám	01-13230

* opcionális állványrettel

Radiálfúrógép

RD 820 x 32

Fúrógépek

Az RD 820 x 32 radiálfúrógép egy áttekinthetően felépített gép nagy teljesítménnyel és egyszerű üzemeltetéssel, amivel akár a legnehezebb megmunkálási feladatokat, mint a fúrás, süllyesztés, dörzs és menetvágás lehet elvégezni.

- A kinyúlókonzol jó csúszthatósága a külsőoszlop csiszolt felülete által
- A kinyúlókonzol és orsópálca-elmozdítás forgómozgásának mechanikai arretálása
- Optimális forgácsolási sebesség a nagy fordulatszám-tartomány által
- Egyszerű, központi kezelő a gép elülső oldalán
- A lengőkar elektromos magasságbeállítása
- Könnyű beállíthatóság a szilárdan fekvő munkadarabhoz
- Menetvágás orsó-irányváltás által
- Nyugodt menet a stabil felépítés által



Minden kapcsolási és ellenőrzési alkotóelem áttekinthetően az orsópálcanál kialakítva



Precíziós csiszolású kockaasztal 5 T-horonnal, sorozatszerűen a szállítási terjedelemben



Top
ár

Műszaki adatok

RD 820 x 32

Max. fúrási teljesítmény	32 mm
Max. menetvágás	M24
Min./max. hatósugár	310 - 820 mm
A kinyúlókonzol függőleges mozgása	500 mm
Fúrófej eljárási táv (vízszintes)	510 mm
Fúrási mélység	250 mm
Orsó fordulatszám	(6) 75 - 1220 ford./perc
Orsó felfogás	MK 4
Előretolási tartomány	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/ford.
Orsó - kockaasztal távolság	16 - 515 mm
Orsó - alaplemez távolság	370 - 870 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	400 x 400 x 350 mm
Befogófelület alaplemez	825 x 690 mm
Oszlop átmérő	200 mm
Emelőmotor	0,75 kW
Motor teljesítménye	1,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1470 x 750 x 2100 mm
Kb. súly	1200 kg
Cikkszám	01-1324XL

Szállítási terjedelem:

- Kockaasztal
- Hűtőanyag berendezés
- LED-géplámpa
- Emelőmotor
- Állítható magasságú védőburkolat
- Kezelői kulcs

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Szállítható kiegészítők:

Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm
Kétrészes gépsatu MS 160
Kónuszfúró kazetta C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter

Cikkszám	Áfa nélkül
24-1073	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

Radiálfúrógépek

RD-Serie

- Nagyra méretezett alaplemez, ideális nagy munkadarabok megmunkálására
- Vastagfalú, csiszolt oszlop a kinyúló konzol nagyobb csúszási tulajdonságáért
- A kinyúlókar magasságának egyszerű beállítása az emelőmotorral
- Ideális fúráshoz, süllyesztéshez, dörzsmunkára és menetvágáshoz
- Kinyúlókar és fúrófej független hidraulikus beszorítással
- Edzett és csiszolt, olajfürdőben futó fogaskerekek
- A fúrófej jó siklási képessége a csiszolt felületű kinyúlókaron



Áttekinthetően elhelyezett kezelői alkotóelemek, a fúrófej befogása közvetlenül a kézikerek által történik



A kívánt fordulatszám, ill. az előretolás beállítása a fúrófej alsó oldalán

**Top
Ár**



Műszaki adatok	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Max. fúrási teljesítmény	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Max. menetvágás	M42	M42	M56	M64
Min./max. hatósugár	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
A kinyúlókonzol függőleges mozgása	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Fúrófej eljárási táv (vízszintes)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Fúrási mélység	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Orsó fordulatszám	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Orsó felfogás	(16) 25 - 2000 ford./perc	(16) 25 - 2000 ford./perc	(16) 20 - 1600 ford./perc	(16) 16 - 1250 ford./perc
Előretolási tartomány	(16) 0,04 - 3,2 mm/ford.	(16) 0,04 - 3,2 mm/ford.	(16) 0,04 - 3,2 mm/ford.	(16) 0,04 - 3,2 mm/ford.
Orsó - kockaasztal távolság	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Orsó - alaplemez távolság	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Befogási felület - alaplemez	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Motor teljesítménye	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Kb. súly	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Cikkszám	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
Ár áfa nélkül				

Az RD-széria radiálfúrógépeit speciálisan nagyra méretezett egyedi darabok és kisszériák gazdaságos megmunkálására tervezték nagy pontossággal. A nagy teljesítőképesség, az egyszerű kezelhetőség, valamint az alkalmazási területek sokoldalúsága által ezek a modellek alkalmazhatók a gépgyártásban, szerelőüzemekben és a mechanikai műhelyekben.

RD-Serie

Fúrógépek



Precíz elhelyezkedésű orsó az egzakt munkaeredményekért, kockaasztal és hűtőanyag berendezés a szállítási terjedelemben

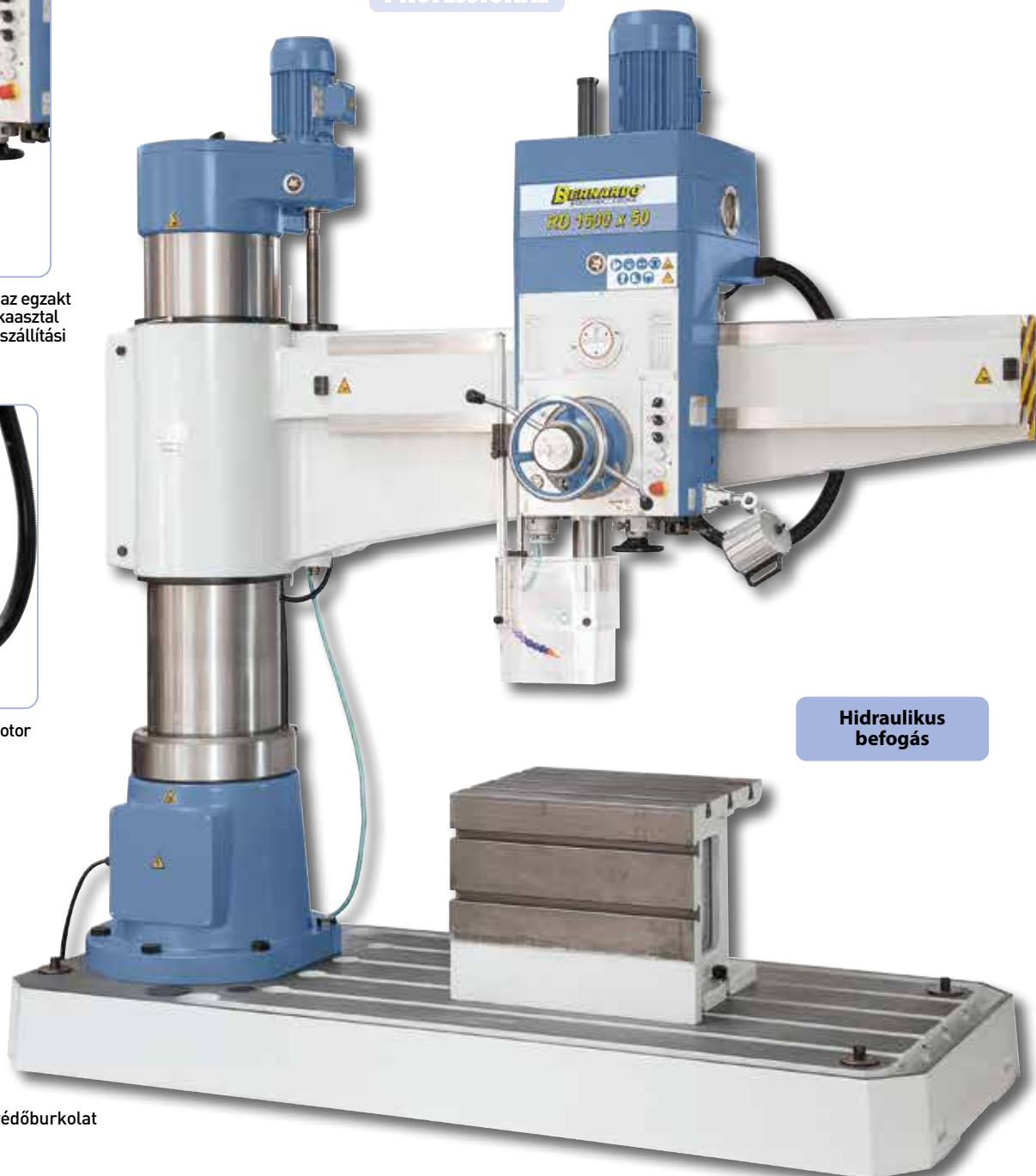


Sorozatszerű hidraulikus motor a kinyúlókar és a fúrófej befogásához

Szállítási terjedelem:

- Kockaasztal
- Szűkítőhüvely MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Hűtőanyag berendezés
- Emelőmotor
- Hidraulikus motor
- Alkalmazási szerszám
- Beállítható magasságú védőburkolat

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Hidraulikus befogás

Szállítható különartozók:

Hosszabbító hüvely MK 5 / 4
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 3 - 16 mm

Cikkszám Áfa nélkül

24-1051
24-1074
24-1086

Szállítható különartozók:

Kétreszes gépsatu MS 200
Ipari fúrógép-satu BMS 200 QC
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter

Cikkszám Áfa nélkül

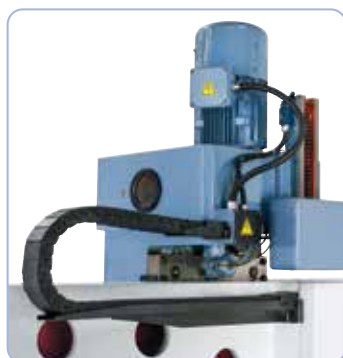
28-1021
28-2023
54-1206

BERNARDO®
www.bernardo.at

Radiálfúrógépek

VARIO-Serie

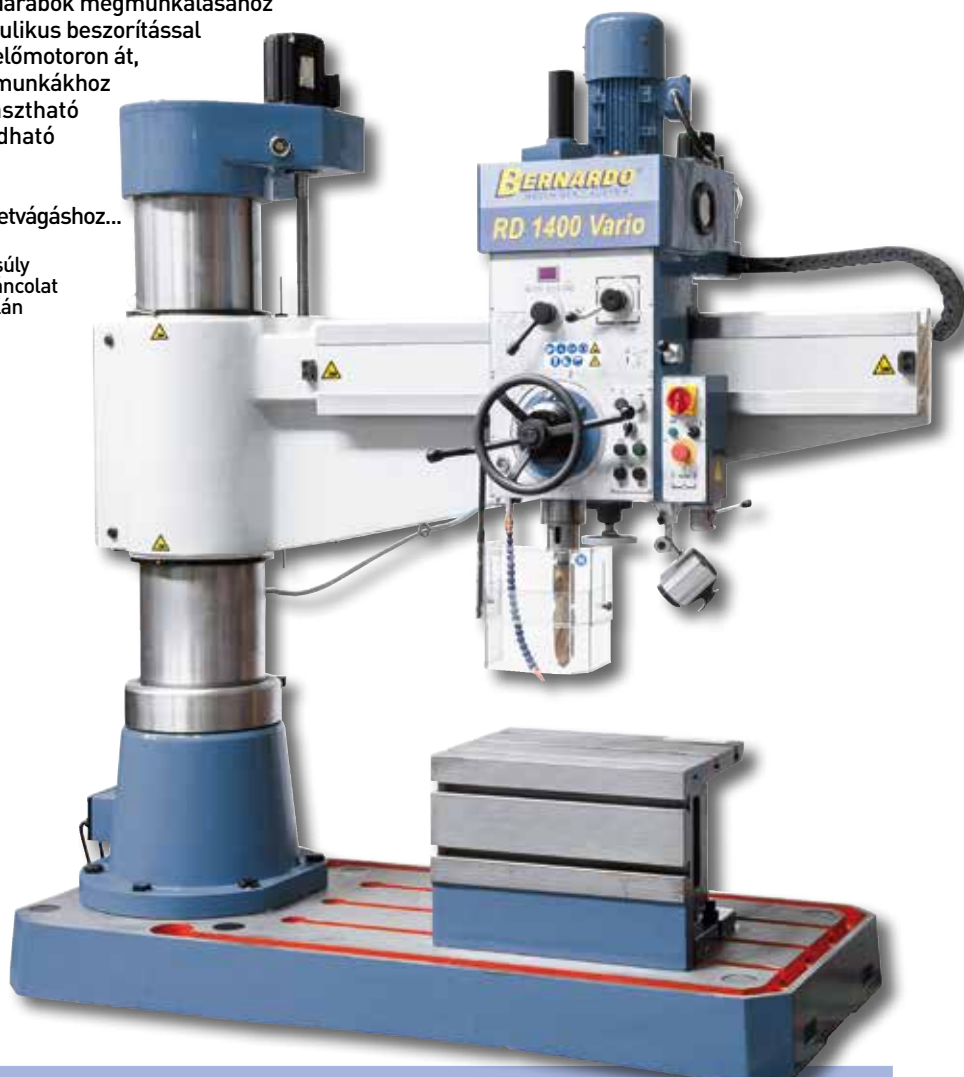
- Sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható
- A nagy körmozgás-pontosságú fúróorsó automatikus orsófékkel rendelkezik
- Vastagfalú, csiszolt oszlop a kinyúló konzol nagyobb csúszka-tulajdonságáért
- Nagyra méretezett alaplemez, ideális nagy munkadarabok megmunkálásához
- Kinyúló konzolkar, fúrófej és oszlop független hidraulikus beszorítással
- A kinyúlókar egyszerű magasság-beállítása az emelőmotoron át, az orsó helyzete változatlan marad, ideális sorozatmunkákhoz
- Nyomógomb segítségével a fúrófej és oszlop választható módon egyidejűleg, ill. külön befogható vagy kioldható
- Vezetékfelület a kinyúló konzolon edzett és csiszolt
- A szegnyereg súlykiegyenlítése ellensúly által
- Ideális fúráshoz, sülyesztéshez, dörzsmunkára, menetvágáshoz...



A szegnyereg ellensúly és energiavezetékáncolat a fúrófej hátsó oldalán



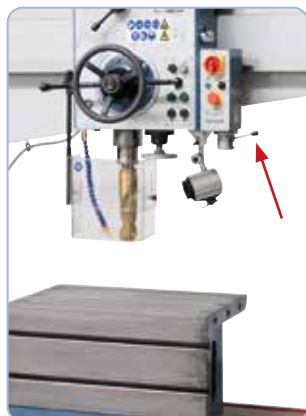
A fúróorsónak 3 eljárás módja van: gyorsbeállítás kézikar segítségével, finom-előretolás kézikerékkel vagy automatikus előretolással



Műszaki adatok	RD 1300 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2500 Vario
Max. fúrási teljesítmény	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Max. menetvágás	M40	M42	M45	M60
Hatósugár min./max.	300 - 1300 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	450 - 2550 mm
A kinyúló konzol függőleges mozgása	600 mm	565 mm	585 mm	820 mm
Eljárási táv fúrófej (vízszintes)	1000 mm	1080 mm	1250 mm	2100 mm
Fúrási mélység	290 mm	300 mm	325 mm	400 mm
Orsó felfogás	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Orsó fordulatszám	74 - 404 / 404 - 2200 ford./perc	38 - 275, 275 - 2000 ford./perc	38 - 275, 275 - 2000 ford./perc	30 - 220, 200 - 1400 ford./perc
Előretolási tartomány	(4) 0,1 - 0,63 mm/ford.	(6) 0,08 - 0,83 mm/ford.	(8) 0,06 - 1,00 mm/ford.	(8) 0,06 - 1,38 mm/ford.
Orsó / kockaasztal távolság	100 - 700 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	300 - 1120 mm
Orsó / alaplemez távolság	570 - 1170 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	800 - 1620 mm
Befogási felület alaplemez	1220 x 900 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Motor teljesítmény	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	2050 x 1050 x 2560 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3590 x 1250 x 3530 mm
Kb. súly	2380 kg	3200 kg	3800 kg	7400 kg
Cikkszám	01-1326XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1336XL
Ár áfa nélkül				

Radiálfúrógép sorozatunk topmodelljei kitűnnek a fokozatmentes fordulatszám-szabályzás és a masszív felépítési mód által, ugyanakkor egyszerű kezelhetőségükkel. Az oszlop speciális támasztása a kinyúlókar erőkimélő elhelyezkedését biztosítja - elengedhetetlen hosszabb munka esetén.

VARIO-Serie



Forgásirány változtatás, ill. az orsó össze- és szétkapcsolása a jelzőkapcsoló segítségével történik a fúrófej alsó oldalán



A kívánt fordulatszám, ill. előretolás beállítása a fúrófej elülső oldalán történik

Hidraulikus befogás



BERNARDO
INDUSTRY

Variálható fordulatszám beállítás Lenze-frekvenciaváltó által

Fotó dönthető vízszintes asztallal (opció)

Szállítási terjedelem:

- Kockaasztal
- Fúrótokmány túske
- Szűkítőhüvely
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Hűtőanyag berendezés
- Frekvenciaváltó
- Digitális fordulatszám-mutató
- Emelőmotor
- Hidraulikus motor
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám

Szállítható külön tartozékok:

	Cikkszám	Áfa nélkül
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	
Gyorsváltó-szett MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B16	53-1025	
Elfordítható vízszintes asztal 400 x 600 mm	53-1027	
Kétrészes gépsatu MS 200	28-1021	
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020	
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer	54-1206	

Radiálfúrógépek Bohrtronic vezérléssel

NC-Vario- Serie

- A Bohrtronic szériavezérlés a szerszám átmérője és az anyag (öntvény / acél) megadása után kiszámítja az ideális fordulatszámot, illetve az előtolási sebességet fúrásnál és menetfúrásnál
- A nagyméretű érintőképernyőn elvégezhető az összes beállítási művelet, mint pl. fordulatszám, fúrás / menetvágás, támaszték magasságállítása, ...
- A tokmányelőtolás egy kiváló minőségű szervomotorral történik
- A kinyúlókar egyszerű magasság-beállítása az emelőmotoron át, az orsó helyzete változatlan marad, ideális sorozatmunkákhoz
- Elektronikusan beállítható fúrási mélység és a bevitt érték ellenőrzése
- Sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható
- Mértékegységek kijelzése választhatóan mm-ben vagy colban
- Vezetékfelület a kinyúló konzolon edzett és csiszolt
- A szegnyereg súlykiegyenlítése ellensúly által
- Ideális fúráshoz, süllyesztéshez, dörzsmunkára, menetvágáshoz...



A szegnyereg ellensúly
és energiavezetékáncolat
a fúrófej hátsó oldalán

Hidraulikus szorítás

Támaszték

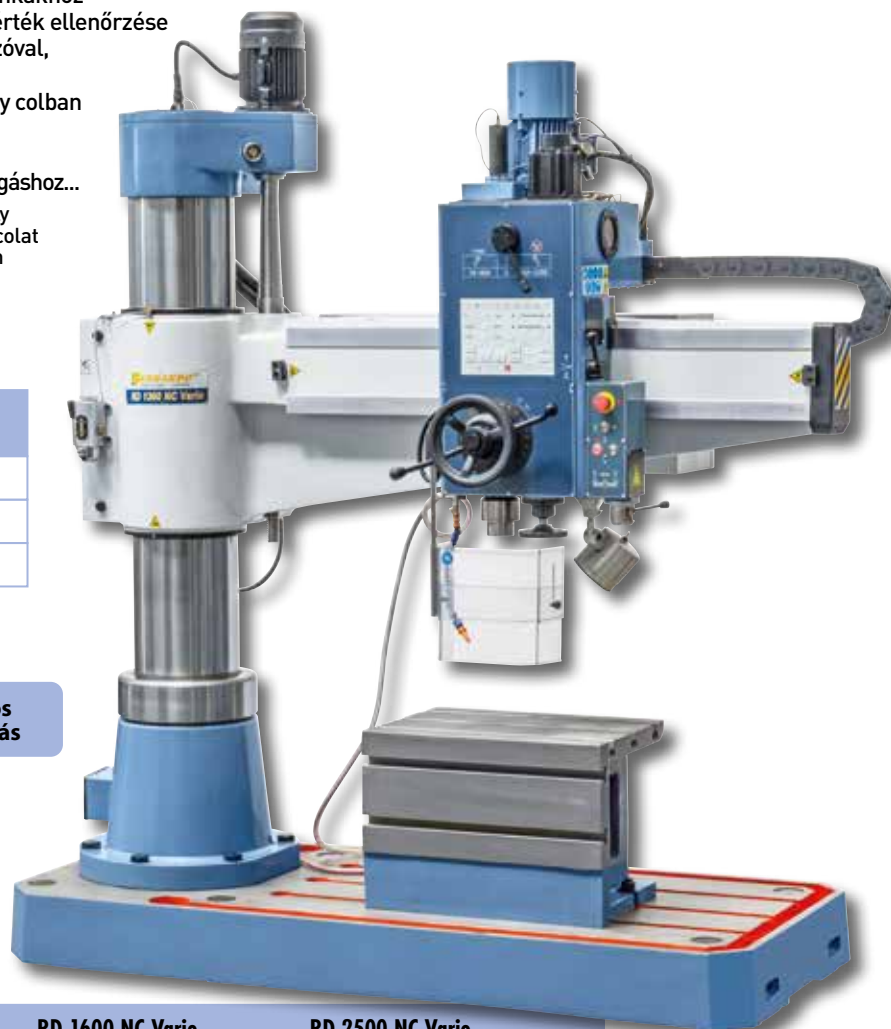
Oszlop

Fúrófej



Precíziós csiszolású kockaasztal
5 T-horonnyal, sorozatszerűen a
szállítási terjedelemben

Szervomotoros tokmányelőtolás



Műszaki adatok	RD 1300 NC Vario	RD 1600 NC Vario	RD 2500 NC Vario
Max. fúrási teljesítmény	40 mm	60 mm	80 mm
Max. menetvágás	M40	M45	M60
Min./max. hatósugár	300 - 1300 mm	350 - 1600 mm	465 - 2550 mm
A kinyúlókonzol függőleges mozgása	600 mm	585 mm	790 mm
Fúrófej eljárási táv (vízszintes)	1000 mm	1250 mm	2095 mm
Fúrási mélység	290 mm	315 mm	400 mm
Orsó fordulatszám	MK 4	MK 5	MK 6
Orsó felfogás	74 - 404, 404 - 2200 ford./perc	38 - 275, 275 - 2000 ford./perc	30 - 192, 205 - 1400 ford./perc
Előretolási tartomány	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/perc	1 - 300 mm/min
Orsó - kockaasztal távolság	100 - 700 mm	165 - 750 mm	290 - 1080 mm
Orsó - alaplemez távolság	570 - 1170 mm	665 - 1250 mm	770 - 1560 mm
Befogási felület - alaplemez	1220x900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Motor teljesítménye	2,2 kW	4,0 kW	7,5 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	2050 x 1050 x 2560 mm	2490 x 1050 x 2780 mm	3590 x 1250 x 3560 mm
Kb. súly	2400 kg	3800 kg	7800 kg
Cikkszám	01-1329XL9	01-1330XL	01-1330XL0

Top
Ár

Az RD 1300 NC Vario / RD 1600 NC Vario / RD 2500 NC Vario radiális fúrógép nagy munkadarabok (mint pl. acél tartószerkezetek, karimák, ...) fúrásához, süllyesztéséhez, dörzsárazásához ideálisan alkalmazható. Ennek a modellnek a különlegességeihez tartozik a nagyméretű érintőképernyőn keresztül való kezelés, valamint a szervomotoros tokmányelőtolás.
A sokoldalú alkalmazási lehetőségeknek köszönhetően ez a gép optimális mechanikus műhelyek, javítóüzemek, gépgyártók stb. számára.

NC-Vario-Serie

Fúrógépek

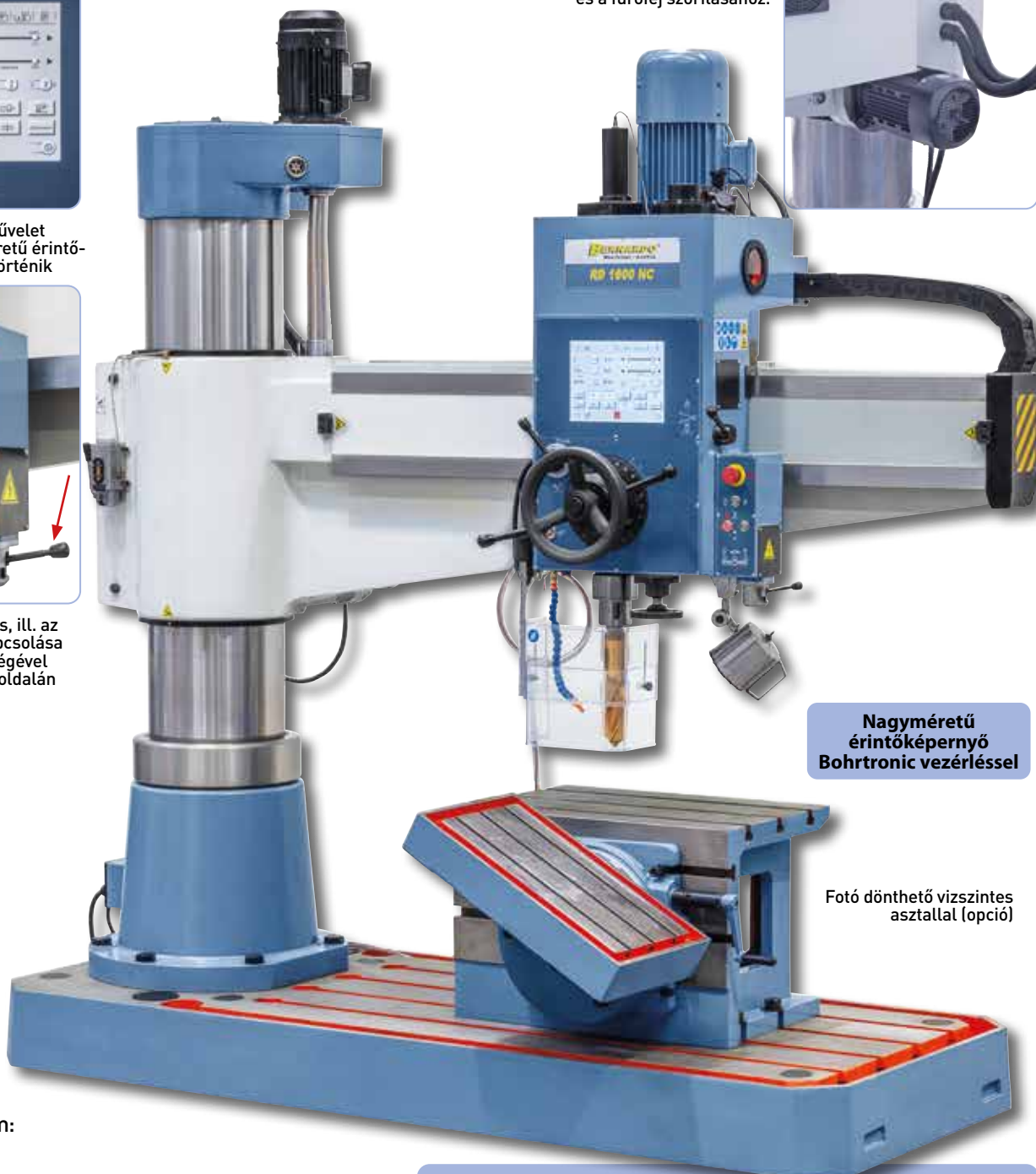


Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintőképernyőn keresztül történik



Forgásirány változtatás, ill. az orsó össze- és szétválasztása a jelzőkapcsoló segítségével történik a fúrófej alsó oldalán

Alapkitelben hidraulikamotorral felszerelve a támaszték, az oszlop és a fúrófej szorításához.



Nagyméretű érintőképernyő Bohrtronic vezérléssel

Fotó dönthető vízszintes asztallal (opció)

Szállítási terjedelem:

- Kockaasztal
- Fúrótokmány túske
- Szűkítőhüvely
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Hűtőanyag berendezés
- Érintőképernyő Bohrtronic vezérléssel
- Tokmányelőtolás szervomotorja
- Frekvenciaváltó
- Emelőmotor
- Hidraulikus motor
- Beállítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám

Szállítható kiegészítők:

Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073
Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm	24-1074
Gyorsváltó-szett MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B16	53-1025
Elfordítható vízszintes asztal 400 x 600 mm	53-1027
Kétrészes gépsatu MS 200	28-1021
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter	54-1206

Cikkszám Áfa nélkül

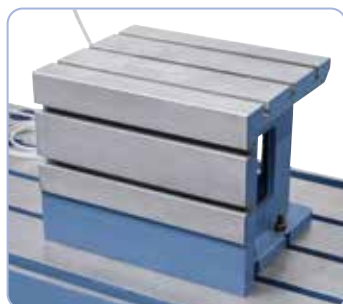
Radiálfúrógépek

RD 1600 Servo

- A szériavezérlés a szerszám átmérője és az anyag (öntvény / acél) megadása után kiszámítja az ideális fordulatszámot, illetve az előtolási sebességet fúrásnál és menetfúrásnál
- Nagyméretű érintőképernyő az összes beállításhoz és funkcióhoz (pl. fúrás, mélyfúrás, menetvágás stb.)
- Az orsóhajtást és a szárelőtolást kiváló minőségű szervomotorok végzik
- A kinyúlókar egyszerű magasság-beállítása az emelőmotoron át, az orsó helyzete változatlan marad, ideális sorozatmunkákhoz
- Elektronikusan beállítható fúrási mélység és a bevitt érték ellenőrzése
- Sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható
- Mértékegységek kijelzése választhatóan mm-ben vagy colban
- Vezetékfelület a kinyúló konzolon edzett és csiszolt
- Ideális fúráshoz, süllyesztéshez, dörzsmunkára, menetvágáshoz...



Alapfelszereltségként nagy teljesítményű szervomotorokkal rendelkezik az orsóhajtáshoz és a szár adagolásához.



Precíziós csiszolású kockaasztal 5 T-horonnyal, sorozatszerűen a szállítási terjedelemben

Hidraulikus szorítás

Támaszték

Oszlop

Fúrófej



Szervomotoros tokmányelölítés

Szállítási terjedelemben:

- Kockaasztal
- Szűkítőhüvely MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- LED-géplámpa
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Hűtőanyag-berendezés
- Érintőképernyő
- Tokmányelölítés szervomotorja
- Emelőmotor
- Hidraulikus motor
- Állítható magasságú védőburkolat
- Energialánc

Top
Ár

Műszaki adatok

RD 1600 Servo

Max. fúrási teljesítmény	50 mm
Max. menetvágás	M45
Min./max. hatósugár	350 - 1600 mm
A kinyúlókonzol függőleges mozgása	580 mm
Fúrófej eljárási táv (vízszintes)	1250 mm
Fúrási mélység	320 mm
Orsó felfogás	MK 5
Orsó fordulatszám	20 - 200 / 200 - 2000 ford./perc
Előretolási tartomány	0 - 795 mm/perc
Orsó - kockaasztal távolság	155 - 735 mm
Orsó - alaplemez távolság	655 - 1230 mm
Befogási felület - alaplemez	1750 x 980 mm
Kockaasztal méretei (Sz x Mé x Ma)	635 x 500 x 500 mm
Motor teljesítménye	3,7 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	2550 x 1100 x 2600 mm
Kb. súly	3225 kg
Cikkszám	01-1329XL5

Az RD 1600 Servo radiálfúrógép egy áttekinthetően felépített gép nagy teljesítménnyel és egyszerű üzemeltetéssel, amivel akár a legnehezebb megmunkálási feladatokat, mint a fúrás, süllyesztés, dörzs és menetvágás lehet elvégezni. Ennek a modellnek a különlegességei a nagyméretű érintőképernyőn keresztüli kezelés, valamint a szervomotorok a meghajtáshoz és a száradagolóhoz.

RD 1600 Servo

Fúrógépek



Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintőképernyőn keresztül történik



Forgásirány változtatás, ill. az orsó össze- és szétkapcsolása a jelzőkapcsoló segítségével történik

Alapkitelben hidraulikamotorral felszerelve a támaszték, az oszlop és a fúrófej szorításához.



Új

Fotó dönthető vízszintes asztallal (opció)

Szállítható külön tartozék:

Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 5, 1 - 25 mm
Gyorsváltó-szett MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B16
Elfördíthető vízszintes asztal 400 x 600 mm
Kétrészes gépsatu MS 200
Ipari-fúrógép satu BMS 200
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter

Cikkszám	Áfa nélkül
24-1074	
53-1025	
53-1027	
28-1021	
28-2020	
54-1206	

Gyors-radiálfűrőgép

SRB 40 NC

- Befogási- és megmunkálási lehetőségek sokszínűsége a konstrukció nyújtotta felépítés által
- A fűrőfej elektromotorikus magasság-beállítása a fúrási pozíció beállítása nélkül, ideális mélylyuk-fúráshoz
- Fűrőfej 180° elfordítható, kinyúló konzol előre-vissza eltolható és vízszintesen elfordítható
- Menetvágás berendezést és 6 automatikus fúráslőretolást az alapfelszerelés tartalmazza
- Nagyra méretezett asztalfelület (1195 x 500 mm) több munkadarab egyidejű befogására
- Digitális fordulatszám- és fúrásmélység mutató a szállítási terjedelemben
- A fűrőfej gyors igazodása a munkadarabhoz, a beszorítás hidraulikusan történik
- Erősen bordázott oszlop a kinyúló konzol nagy merevségét biztosítja
- Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintő-képernyőn keresztül történik
- Sorozatszerűen elektronikus fokozatmentes fordulatszám szabályzással
- A stabil szerkezet rezgésmentes munkát garantál

BERNARDO®
INDUSTRY



Az összes beállítási művelet közvetlenül a nagyméretű érintő-képernyőn keresztül történik

**Nagyméretű
érintőképernyő**

**Variálható
fordulatszám beállítás
frekvenciaváltó által**



A nagyértékű lineáris vezeték a fűrőfej könnyű eljárását biztosítja



Növelt hatékonyság a +/- 90° elfordítható fűrőfej és a befogási lehetőségek sokoldalúsága által. Ezenkívül ezzel a géppel maró-munkákat is el lehet végezni

Műszaki adatok

SRB 40 NC

Max. fúrási teljesítmény	40 mm
Max. menetvágás	M30
Hatósugár min./max.	370 - 950 mm
A kinyúló-konzol függőleges mozgása	390 mm
Fűrőfej elfordítható	-90°-tól +90°-ig
Fúrési mélység	200 mm
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	50 - 316 / 316 - 2000 ford./perc
Orsó felfogás	MK 4
Előretolás tartomány	(6) 0,08 - 0,50 mm/ford.v
Orsó / asztal-felület távolság	390 - 780 mm
Asztal felület	1195 x 500 mm
T-horony mérete	18 mm
Oszlop átmérő	220 mm
Motor teljesítmény	2,2 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1200 x 2450 x 2720 mm
Kb. súly	2800 kg
Cikkszám	01-1358XL

Szállítható kiegészítők:

Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	Cikkszám	Áfa nélkül
Ipari-fűrőgép satu BMS 200	24-1073	
Kétrészes gépsatu MS 200	28-2020	
Menetvágó-gyorsváltószerszámkészlet MK 4 / M6 - M30 / 12-részes	28-1021	
	24-1100	

A gyors-radiálfúrógépet SRB 40 NC speciálisan nagyra méretezett egyedi munkadarabok és kis-szériák precíziós gazdasági megmunkálására tervezték. A konstrukció nyújtotta felépítési forma alkalmazási lehetőségek sokszínűségét kínálja a gépgyártásban, szerelőüzemekben, mechanikai műhelyekben és gyártási műhelyekben.

SRB 40 NC

Fúrógépek

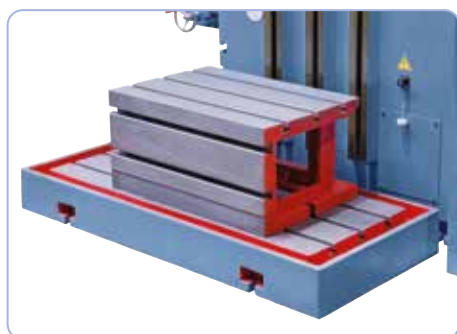


6 automatikus fúráselejtőrelő elektromágneses kuplung által kapcsolható

Elektromotorikus magasság beállítás

Szállítási terjedelem:

- Elektromágneses orsó-előretoló
- Digitális fordulatszám mutató
- Digitális fúrásmélység mutató
- Érintőképernyő
- Elektromotorikus fúrófej beállítás
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Gyorsszorító fúrótokmány 1 - 13 mm / B 16
- Fúrótokmány tűske MK 4 / B 16
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Menetvágó berendezés
- Dönthető vízszintes asztal 400 x 600 mm
- Kocka alakú asztal 420 x 600 x 300 mm
- Befogólemez 1200 x 550 mm
- LED-géplámpa
- Hűtőanyag berendezés
- Beállítható magasságú védőburkolat



A szokásos befogó-lemez lehetővé teszi nagy munkadarabok megmunkálását



Szállítható kiegészítők:

Sík- és kiesztergálófej szett diam. 75 mm, inkl. fúrórudak
Kónuszfúró kazetta tétel C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-részes
Keresztasztal és marófelvét szorítófogóval 6 - 16 mm, 8-részes
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszer

Cikkszám Áfa nélkül
25-1020
41-1055
26-1017
54-1206

Bővült alkalmazási tartomány a
-50°-tól +50°-ig elfordítható
vízszintes asztal által



Gyors-radiálfúrógép Bohrtronic vezérléssel

SRB 50 NC

- A Bohrtronic szériavezérlés a szerszám átmérője és az anyag (öntvény / acél) megadása után kiszámítja az ideális fordulatszámot, illetve az előtolási sebességet fúrásnál és menetfúrásnál
- Befogási- és megmunkálási lehetőségek sokoldalúsága a konstrukció nyújtotta felépítés által
- A fúrófej elektromotorikus magasság-beállítása a fúrási pozíció állítása nélkül, ideális mélylyuk-fúráshoz
- Nagyra méretezett asztal-felület (1200 x 500 mm) több munkadarab egyidejű befogására
- A fúrófej gyors igazodása a munkadarabhoz, a beszorítás hidraulikusan történik
- Sorozatszerűen elektronikus fokozatmentes fordulatszám szabályzóval és 2 hajtómű-fokozattal
- Erősen bordázott oszlop a kinyúló konzol nagy merevségét biztosítja
- A stabil szerkezet rezgésmentes munkát garantál
- A tokmányelőtolás egy kiváló minőségű szervomotorral történik
- Sorozatszerűen fokozatmentes fordulatszám szabályzóval, a beállított fordulatszám digitális mutatón leolvasható

**Elektromotoros
magasság beállítás**



A nagyméretű érintőképernyőn elvégezhető az összes beállítási művelet, mint pl. fordulatszám, fúrás / menetvágás, támaszték magasságállítása,



Hidraulika berendezéshez motor és energiavezeték-láncolat a gép hátsó oldalán

Fúrási-, süllyesztési és esztergamunkák mellett könnyű maró-munkákat is el lehet végezni



BERNARDO®
INDUSTRY

Műszaki adatok

SRB 50 NC

Max. fúrási teljesítmény	50 mm
Max. menetvágás	M32
Hatósugár min./max.	360 - 950 mm
A kinyúló konzol függőleges mozgása	400 mm
Fúrófej elfordítható	-90°-tól +90°-ig
Fúrási mélység	240 mm
Orsó fordulatszám, fokozatmentes	50 - 316 / 316 - 2000 ford./perc
Orsó felfogás	MK 4
Előretolási tartomány	1 - 300 mm/perc
Orsó / asztal felület távolság	390 - 780 mm
Asztal felület	1200 x 500 mm
T-horony mérete	18 mm
Oszlop átmérő	240 mm
Motor teljesítmény	3,0 kW
Gép méretei (Sz x Mé x Ma)	1250 x 2500 x 2800 mm
Kb. súly	2800 kg
Cikkszám	01-1364XL

Szállítható különartozék:

Gyorszorító-fúrótokmány közvetlen felvétellel MK 4, 1 - 16 mm	24-1073
Ipari-fúrógép satu BMS 200	28-2020
Kétrészes gépsatu MS 200	28-1021
Menetvágó-gyorsváltószerzőkészlet MK 4 / M6 - M30 / 12-részes	24-1100
Sík- és kiesztérgelefőj szett diam. 75 mm, inkl. fúrórudak	25-1020

Cikkszám Áfa nélkül

Az SRB 50 NC új a termékpalettánkon és a gyors-radiálfűrőgép sorozatunkban a legnagyobb modell. Ennek a modellnek a különlegességeihez tartozik a nagyméretű érintőképernyőn keresztül való kezelés, valamint a szervomotoros tokmányelőtolás.

SRB 50 NC



Bővült alkalmazási terület -90°-tól +90°-ig elfordítható fűrőfej által

Szállítási terjedelem:

- Elektromágneses orsóelőretoló
- Érintőképernyő Bohrtronic vezérléssel
- Tokmányelőtolás szervomotorja
- Frekvenciaváltó
- Elektromotorikus fűrőfej beállítás
- Első töltőanyag Shell Tellus 46
- Szűkítőhüvely MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Menetvágó berendezés
- Hűtőanyag berendezés
- LED-géplámpa
- Állítható magasságú védőburkolat
- Alkalmazási szerszám

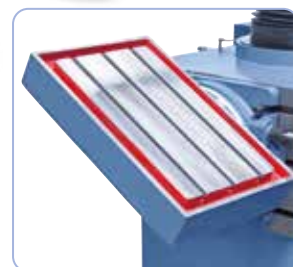
Nagyméretű érintőképernyő Bohrtronic vezérléssel

Szervomotoros tokmányelőtolás

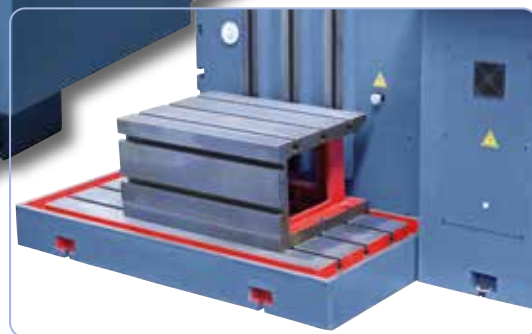
Szállítható kiegészítők:

Elfordítható vízszintes asztal 400 x 600 mm
Kocka alakú asztal 420 x 600 x 300 mm
Befogólemez 1200 x 550 mm
Csigafűrő HSS morzekónusszal MK 2 / 3, 17-részes, 14,5 - 30 mm, tétel C
Univerzális-hűtőfolyadék MN 1103, 5 l-es Kaniszter

Cikkszám Áfa nélkül
53-1027
53-1028
53-1029
41-1055
54-1206

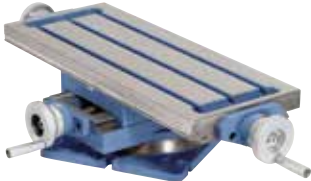


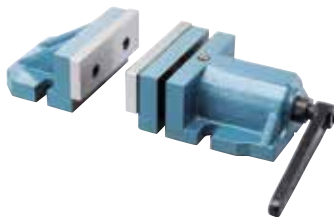
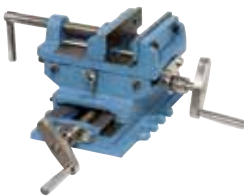
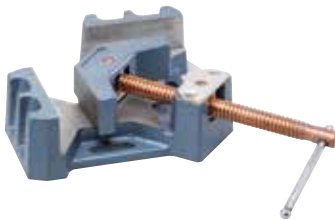
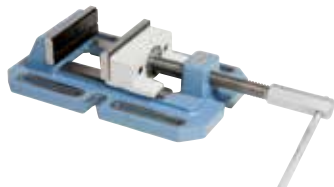
Bővült alkalmazási tartomány a -50°-tól +50°-ig elfordítható vízszintes asztal által (Szállítható kiegészítők)



Az opcionális befogó-lemez lehetővé teszi nagy munkadarabok megmunkálását

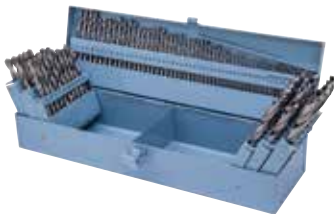
Fúrótokmány túske Morse taper drill chuck arbor	Szűkítőhüvely Morse taper drill sleeve	Hosszabbító hüvely Morse taper extension socket	Félautomata kónusz kitoló Semi automatic morse shank puller
			
MK 2 / B10 - MK 5 / B22	MK 2/1 - MK 6/5	MK 2/1 - MK 6/6	MK 1 - MK 3
MT 2 / B10 - MT 5 / B22	MT 2/1 - MT 6/5	MT 2/1 - MT 6/6	MK 4 - MK 6
			MT 1 - MT 3
			MT 4 - MT 6
Gyorsszorító fúrótokmány Keyless drill chuck	Gyorsszorító fúrótokmány Keyless drill chuck	Gyorsszorító fúrótokmány Keyless drill chuck	Gyorsszorító fúrótokmány Keyless drill chuck
			
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	Közvetlen felvétellel MK 2	Közvetlen felvétellel MK 3, 1 - 16 mm /	Közvetlen felvétellel
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm	MK 5, 1 - 25 mm
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	with direct mount MT 2	with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /	with direct mount
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm	MT 5, 1 - 15 mm
Menetvágó készülék Double roller tapping chuck set	Menetvágó készülék Double roller tapping chuck set	Menetvágó készülék Super Aut. reversible tapping chuck set	Menetvágó-gyorsváltószerszámkészlet Quick change tapping chuck set
			
MK 2 / MK 3 / MK 4	MK 3 / MK 4 / MK 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5, M6 - M30
M3 -tól - M12	M3 -tól - M12		MK 5, M16 - M42
MT 2 / MT 3 / MT 4	MT 3 / MT 4 / MT 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30
from M3 - M12	from M12 - M24		MT 5, M16 - M42
Keresztasztal KT 90 Cross table KT 90	Keresztasztal KT 140 Cross table KT 140	Keresztasztal KT 150 Cross table KT 150	Keresztasztal KT 165 Cross table KT 165
			
Asztal mérete: 200 x 90 mm	Asztal mérete: 310 x 140 mm	Asztal mérete: 470 x 150 mm	Asztal mérete: 495 x 165 mm
T-horony szélesség: 8 mm	T-horony szélesség: 16 mm	T-horony szélesség: 14 mm	T-horony szélesség: 10 mm
Table size: 200 x 90 mm	Table size: 310 x 140 mm	Table size: 470 x 150 mm	Table size: 495 x 165 mm
T-slot width: 8 mm	T-slot width: 16 mm	T-slot width: 14 mm	T-slot width: 10 mm

Keresztasztal KT 195	Keresztasztal KT 205	Keresztasztal KT 225 x 175 S	Keresztasztal 330 x 220 S
Cross table KT 195	Cross table KT 205	Cross table KT 225 x 175 S	Cross table 330 x 220 S
			
Asztal mérete: 555 x 195 mm T-horony szélesség: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Asztal mérete: 640 x 205 mm T-horony szélesség: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Asztal mérete: 225 x 175 mm, fordítható T-horony szélesség: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Asztal mérete: 330 x 220 mm, fordítható T-horony szélesség: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tiltable T-slot width: 17 mm
Keresztasztal KT 600 x 240 S	Keresztasztal KT 185 x 100	Keresztasztal KT 225 x 175	Keresztasztal KT 330 x 220
Cross table KT 600 x 240 S	Cross table KT 185 x 100	Cross table KT 225 x 175	Cross table KT 330 x 220
			
Asztal mérete: 600 x 240 mm, fordítható T-horony szélesség: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Asztal mérete: 185 x 100 mm T-horony szélesség: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Asztal mérete: 225 x 175 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Asztal mérete: 330 x 220 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Keresztasztal KT 400 x 120	Keresztasztal KT 500 x 180	Keresztasztal KT 700 x 180	Keresztasztal KT 730 x 210
Cross table KT 400 x 120	Cross table KT 500 x 180	Cross table KT 700 x 180	Cross table KT 730 x 210
			
Asztal mérete: 400 x 120 mm T-horony szélesség: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Asztal mérete: 500 x 180 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Asztal mérete: 700 x 180 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Asztal mérete: 730 x 210 mm T-horony szélesség: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Stiftcsavar-készlet 38-részes	Feszítőszerszám-készlet 58-részes	Feszítőszerszám-készlet 58-részes	Mágneses hegesztőszög
Stud bolt set 38 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Magnetic 90° square
			
T-horony szélesség: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	T-horony szélesség: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	T-horony szélesség: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Méret: 200 x 200 mm Measurement: 200 x 200 mm

Kétrészes gépsatu MS 2 pcs. milling vise MS  Pofa szélesség 160 / 200 mm Jaw width 160 / 200 mm	Keresztsatu KS Two way cross slide vise KS  Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Szöglet-satu Welding vise  Max. fesztáv 80 / 110 mm Max. opening: 80 / 110 mm	Fúrógép satu BM Drilling machine vise BM  Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 / 200 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm
Fúrógép satu BMH Drilling machine vise BMH  Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 mm Pofa magasság: 32 / 45 / 60 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Jaw height: 32 / 45 / 60 mm	Fúrógép satu BMI Drilling machine vise BMI  Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 mm Fesztáv: 110 / 140 / 170 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Opening: 110 / 140 / 170 mm	Fúrógép satu BMO Drilling machine vise BMO  Pofa szélesség: 85 / 100 / 120 mm Fesztáv: 65 / 85 / 110 mm Jaw width: 85 / 100 / 120 mm Opening: 65 / 85 / 110 mm	Fúrógép satu BMO Drilling machine vise BMO  Pofa szélesség: 150 / 200 mm Fesztáv: 135 / 165 mm Jaw width: 150 / 200 mm Opening: 135 / 165 mm
Fúrógép satu BMS Drilling machine vise BMS  Pofa szélesség: 100 / 140 / 200 mm Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	Fúrógép satu BMS QC Drilling machine vise BMS QC  Pofa szélesség: 100 / 140 / 200 mm Gyorszorító funkcióval Jaw width: 100 / 140 / 200 mm with quick clamping function	Gyorszorító satu SP Quick clamping vise SP  Pofa szélesség: 55 / 80 mm Jaw width: 55 / 80 mm	Munkadarab ütköző AMS-160 Work stop tool AMS-160  Univerzálisan alkalmazható fúró- és marógépeknél Useable for milling and drilling machines
Alumínium-pofa Aluminium magnetic jaws  Pofa szélesség: 100 / 125 / 150 mm Párban csomagolva Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Pairwise packed	Zseb-tolómérő körskálával Dial caliper  Mérési tartomány 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Digitális zseb-tolómérő Digital caliper  Mérési tartomány: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Műhely-tolómérő Mono block vernier caliper  Mérési tartomány: 500 ill. 1000 x 0,02 mm, mérőcsúccsal 150 mm Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm

Digitális műhely-tolómérő Big size digital caliper  Mérési tartomány: 500 x 0,01 mm, mérőcsúccsal 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm	Mélység-tolómérő Depth vernier gauge  Mérési tartomány: 200 x 0,02 mm, elmozdítható sínnel Range: 200 x 0,02 mm, with hook	Magasságmérő- és jelölőkészülék Double beam dial height gauge  Mérőórával, mérési tartomány: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Digitális magasságmérő-és jelölő Double column digital height gauge  Mérési tartomány: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Kombinációs-szögmérő Combination square set protractor  Hosszúság: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm	Univerzális-szögmérő Universal bevel protractor  Sínhosszúság: 300 mm Mérési tartomány: 0 - 360°, nagyítóval Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier	Mérőeszköz tétel 3-részes Professional measuring tool set  Tolómérő, mikrométer és belső mikrométer fakazettában Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box	Mérőeszköz tétel 4-részes General purpose measuring tool set  Tolómérő, mikrométer, mérőléc és szögletes vonalzó műanyag kazettában Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box
Mérőeszköz tétel 5-részes Precision measuring tool set  Mérőszerszámok nemesacélból, rozsdamentes mattkrómozott, fakazettában Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box	Kengyeles mikrométer 6-részes Outside micrometer set  Mérési tartomány: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm	Kengyeles mikrométer 6-részes Outside micrometer set  Mérési tartomány: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm	Digitális-kengyeles mikrométer Electronic digital micrometer  0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm
Digitális-kengyeles mikrométer 4-r. Electronic digital micrometer set  Mérési tartomány: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Mélység-mikrométer Depth micrometer  Mérési tartomány: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm	Digitális mélység-mikrométer Electronic digital depth micrometer  Mérési tartomány: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Belső mikrométer 4-részes Inside micrometer set  Mérési tartomány: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm

Digitális belső mikrométer 4-részes 4 pcs. digital inside micrometer set  Mérési tartomány: 5 – 100 x 0,001 mm Range: 5 – 100 x 0,001 mm	Precíziós-mérőóra Dial indicator general style  Mérési tartomány: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm	Precíziós mérőóra, porálló Dial indicator  Mérési tartomány: 10 x 0,01 mm Por ellen védett Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function	Mérőóra nagy mérőmutatóval Large size dial indicator  Mérési tartomány: 100 x 0,01 mm Range: 100 x 0,01 mm
Digitális mérőóra Digital indicator  Mérési tartomány: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm	Precíziós mérőóra készülék Dial test indicator  Mérési tartomány: 0 – 0,8 x 0,01 mm Range: 0 – 0,8 x 0,01 mm	Digitális mérőóra készülék Digital dial test indicator  Mérési tartomány: 0 – 0,5 x 0,01 mm Range: 0 – 0,5 x 0,01 mm	Digitális vastagságmérő készülék Digital thickness gauge  Mérési tartomány: 0 – 25 x 0,01 mm Range: 0 – 25 x 0,01 mm
Hézagmérő 20-részes 20 pcs. feeler gauge  Mérési tartomány: 0,05 – 1,0 mm Laphosszúság: 100 mm Range: 0,05 – 1,0 mm Length: 100 mm	Univerzális mágneses mérőstatív Mechanical universal magnetic base  Tapadó erő: 50 kg Adhesive force: 50 kg	Univerzális mágneses mérőstatív Hydraulic universal magnetic base  Hidraulikus befogással Tapadó erő: 50 kg With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg	Párhuzamos-mérőeszköz tétel 47-r. Metric gage block set 47 pcs.  Pontosság DIN 861/1szerint Tartalom 1,005 – 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,005 – 100 mm
Párhuzamos-mérőeszköz tétel 87-r. Metric gage block set 87 pcs.  Pontosság DIN 861/1szerint Tartalom 1,001 – 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,001 – 100 mm	Mérő- és ellenőrző stift tétel 41-részes Precision steel plug gauge set  DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm Fokozat beosztás: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm Graduation: 0,1 mm	Mérő- és ellenőrző stift tétel 91-részes Precision steel plug gauge set  DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm Fokozat beosztás: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm Graduation: 0,1 mm	Precíziós vízszintmérő Master precision level  Hosszúság: 200 mm Pontosság: 0,02 mm Length: 200 mm Accuracy: 0,02 mm

Precíziós keret-vízszintmérő Precision frame bubble  Méret: 200 x 200 mm Pontosság: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm	Keménység ellenőrző készülék RW 150 Rockwell hardness tester RW 150  Mérési tartomány: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70	Digitális szögmérő Digital angle finder  Költségkímélő szögmérő Mérési tartomány: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°	Csigafúró-szett 19-részes 19 pcs. set Tin-coated HSS drills  1 - 10 mm, 0,5 mm emelkedő HSS TiN-bevonat 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated
Csigafúró-szett 25-részes 25 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 13 mm, 0,5 mm emelkedő HSS TiN-bevonat 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated	Csigafúró-szett 41-részes 41 pcs. drill set  6 - 10 mm, 0,1 mm emelkedő plasztik szerszámdobozban 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box	Csigafúró-szett 51-részes 51 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 6,0 mm, 0,1 mm emelkedő HSS TiN-bevonat 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated	Csigafúró-szett HSS, 118-részes 118 pcs. set HSS drills  1 - 13 mm Fémkazettában 1 - 13 mm in metal case
Csigafúró-szett, 170-részes 170 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 8 mm (10 darabonként) 8,5 - 10 mm (5 darabonként)/0,5 mm emelkedő 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps	Lépcsős fúró-szett 3-részes 3 pcs. TiN-coated HSS step drill set  4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-bevonat, fémkazettában 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case	Héjfúró-szett 3-részes 3 pcs. TiN-coated conical drill set  3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-bevonat, fémkazettában 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case	Körvágó Taper shank HSS circular cutter  Felvevő MK 2 / MK 3 Átmérő 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm
Csigafúró HSS morzekónusszal Metric size taper shank drills  Tétel A, MK 2 - TiN-bevonat - 10-részes MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.	Csigafúró HSS morzekónusszal Metric size taper shank drills  Tétel B, MK 2 / 3 - TiN-bevonat - 9-részes MK 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm MK 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.	Csigafúró HSS morzekónusszal Metric size taper shank drills  Tétel C, MK 2 / 3, 17-részes MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm	Csigafúró HSS hengersizárú 13 mm reduced shank drills  Tétel D, szárátmérő 13 mm 8-részes 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm

Kúpos süllyesztő 90° HSS 6-részes 6 pcs. HSS countersink set 90°  DIN 355-C 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	Kúpos- és sorjázó süllyesztő 90° 4-részes 4 pcs. countersink and deburring tool  HSS TiN-bevonat 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm 4 pcs. / set HSS TiN-coated 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm	Lapossüllyesztő DIN 373, 7-részes Solid cap screw counterborers  HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	HSS magfúró-szett CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Fúrásmélység / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) TiN-bevonat / TiN-coated
HSS magfúró-szett CDS / CDL HSSC05-core drill-set CDS / CDL  2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Fúrásmélység / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) nACO-bevonat / nACO-coated	HSS magfúró-szett CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Fúrásmélység / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) plasztik szerszámdobozban / in plastic box	HSS magfúró-szett CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Fúrásmélység / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) TiN-bevonat / TiN-coated	HSSC05 magfúró-szett CDS / CDL HSSC05-core drill-set CDS / CDL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Fúrásmélység / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) nACO-bevonat / nACO-coated
HM-magfúró készlet TCT-core drill-set  14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Fúrásmélység: 35 mm 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Drill depth: 35 mm	Univerzális hűtőanyag berendezés Universal coolant pump  Műanyag tartállyal (10 l) és hajlékony csővel, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Univerzális hűtőanyag berendezés Universal coolant pump  Kompl. tartállyal (12 l) és hajlékony csővel, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Hűtőfolyadékcső készlet 1/4" Coolant hose set  28-részes, 1/4"-os csatlakozás 28-pcs., connection 1/4"
Hűtőfolyadékcső készlet 1/2" Coolant hose set  25-részes, 1/2"-os csatlakozás 25-pcs., connection 1/2"	Hűtőfolyadékcső CH2 Coolant hose CH2  mágneslábbal with magnetic base	Univerzális hűtőfolyadék koncentrátum Universal coolant fluid  MN 1103, 5 l-es Kaniszter MN 1103, 5 liter canister	Fúrógép szupport Drill press support  Univerzálisan alkalmazható fúrógépeknél Universal useable for drilling machines

Gépsaru MS 80 Machine mount MS 80  Terhelhetőség: 500 kg Átmérő 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm	Gépsaru NE 80 / 120 / 160 Machine mounts NE 80 / 120 / 160  Terhelhetőség: 500 / 800 / 1000 kg Átmérő: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm	Géplámpa LED 1 LED lamp 1  Feszültség: 230 V Hajlékony karral és mágnessel Voltage: 230 V With flexible arm and magnet	Géplámpa LED 2 LED lamp 2  Feszültség: 24 V vagy 230 V trafóval Hajlékony karral Voltage: 24 V or 230 V with transformer With flexible arm
Géplámpa LED 3 LED lamp 3  Feszültség: 24 V, Átmérő választhatóan 90 oder 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm	Géplámpa LED 3-130 LED lamp 3-130  Feszültség: 230 V Trafóval Voltage: 230 V With transformer	Géplámpa LED 4 LED lamp 4  Feszültség: 24 V Voltage: 24 V	Géplámpa LED 4 LED lamp 4  Feszültség: 230 V Trafóval Voltage: 230 V With transformer
Nagyító-lámpa Magnifier lamp  Feszültség: 230 V / 22 W Voltage: 230 V / 22 W	Kézi menetfúró-készlet HSS 21-r. 21 pcs. HSS metric hand tap set  M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 Fémkazettában M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case	Menetvágó tétel HSS 32-részes 32 pcs. HSS tap & die set  HSS-Menetfúró sorozat DIN 352 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 HSS-menetmetsző DIN 223 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	Menetvágó tétel 45-részes Tungsten steel tap & die set  M6 - M24 45 pcs. set M6 - M24
Menetvágó tétel 60-részes Tungsten steel tap & hex die set  TiN-bevonat, M3 - M12 TiN-coated, M3 - M12	Menetvágó tétel 110-részes 100 pcs. tap & die set  M2 - M18 Fakazettában M2 - M18 In wooden case	Mágneses forgácsgyűjtő készülék Magnetic chip collector  A forgács könnyű eltávolításához For easy removal of chips	

Az Ön szakkereskedője



PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

IMPRESSZUM:

Képek és szövegek utánnyomása, kivonatossan is, kizárólag a PWA HandelsgesmbH írásos beleegyezésével engedélyezett. A műszaki és optikai változtatások jogát fenntartjuk. Sajtóhibákért és tévedésekért felelősséget nem vállalunk. A gépek részben külön tartozékokkal vannak ábrázolva.
Kiadva: 05/2025.