

BERNARDO®

www.bernardo.at

06 | 2025

SCIES



CS 225
CS 250 eco
CS 250 L
CS 250 H
CS 315 L
CS 350 L
CS 275 H
CS 315 H
CS 350 SA
EBS 85 B
EBS 100 B
EBS 100 C
EBS 100 S

EBS 125 Vario
Vario 150 T
EBS 115
EBS 115 Vario
EBS 128 C
EBS 128 CL
EBS 128 CL Vario
HBS 128 G
HBS 150 Z
EBS 150 GC
EBS 150 BC
EBS 180 B
EBS 181 G

GBS 200 B
GBS 200 G
MCB 210 eco
MCB 270 eco
MCB 320 eco
HBS 275
HBS 275 Vario
HBS 275 PRO
HBS 275 PRO Vario
MBS 280 DG PRO
MBS 280 DG-V PRO
MBS 290 DG PRO
MBS 290 DG-V PRO

MBS 300 DG PRO
MBS 300 DG-V
PRO
MBS 315 DG-VR
PRO
MBS 350 DG-VR
PRO
MBS 530 DG
MBS 300 DGA
MBS 350 DGA
MBS 350 DGA-V
MBS 530 DGA-V
DGS 460 HV

BSM 330 NC
BSM 330 NC Pro
BSM 430 NC
BSM 430 NC Pro
BSM 530
BSM 530 NC Pro
BSMG 300 NC
BSMG 400 NC
BSMG 600 NC
MBS 440 DGH
MSB 320 H
MSB 320 HL
MSB 320 HG

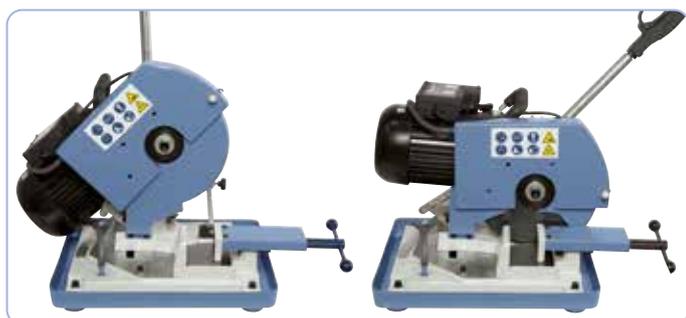
Scie de montage manuel

CS 225

La scie circulaire compacte CS 225, avec son poids plume et ses dimensions pratiques, est idéale pour les chantiers et les travaux de montage.

Scies

- Boîte de vitesse stable dans bain d'huile
- Pompe d'arrosage automatique à membrane avec filtre inclus
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins...
- Socle en fonte avec bidon de fluide de coupe intégré (capacité : env. 1,5 l)
- Poignée ergonomique avec interrupteur de sécurité
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce aux matériaux de qualité
- Grande polyvalence pour un rapport qualité-prix optimal
- Avec butée pour un travail efficace



Capot de protection de la lame conforme CE, se ferme automatiquement lorsque la lame est relevée



Poignée de transport ergonomique

Avec lame de scie HSS



Pour les coupes droites et en onglet jusqu'à 45° à gauche

Rapport qualité prix optimal



Illustration avec socle en option

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Caractéristiques techniques

CS 225

Dimensions de lame	225 x 32 mm
Vitesse de rotation	86 tr/min
Ouverture maxi de l'étai	70 mm
Capacité de fluide de coupe env.	1,5 l
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,1 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,5 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	570 x 650 x 720 mm
Poids (env.)	33 kg
Réf.	04-1839

Équipement standard:

- Lame de scie HSS 225 x 2,0 x 32 mm, 150 dents
- Dispositif d'arrosage à filtre
- Butée

Capacité de coupe

	○	□	▭	●	■
90°	60 mm	60 x 60 mm	70 x 60 mm	45 mm	40 x 40 mm
45° gauche	60 mm	55 x 55 mm	70 x 55 mm	45 mm	40 x 40 mm

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Lame de scie HSS 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150	48-1036	
Socle à roulettes	56-1081	
Aimant à copeaux	51-1050	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scie circulaire manuelle à métaux

CS 250 eco

Scies

La scie circulaire à métaux CS 250 eco offre à l'utilisateur économe un rapport prix-prestations convaincant. Par son exécution robuste, les résultats de coupe précis et la commande simple, ce modèle est idéal pour le bricoleur amateur mais aussi pour l'utilisateur sur le chantier et le montage.

- Tête de réducteur pour coupes en onglet pivotable à droit et à gauche à 45°
- Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Découpe de l'acier, des métaux légers et du plastique
- Poignée ergonomique avec bouton de démarrage pour un travail sans fatigue
- Boîte de vitesse silencieuse, dans bain d'huile
- Étau à serrage concentrique précis, à quadruple guidage
- Ouverture automatique du protecteur lors de la découpe

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



Étau à serrage concentrique avec réglage longitudinal des mors



Le recouvrement de protection ouvre automatiquement à l'abaissement de la tête de réducteur.



Tête orientable (45° gauche/droite), idéale pour les coupes en onglet

Avec dispositif d'arrosage

Capacité de coupe

	●	○	□	▭
90°	50 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm
45°	45 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm

Caractéristiques techniques

CS 250 eco

Dimensions de lame	250 x 32 mm
Vitesse de rotation	64 tr/min
Ouverture maxi de l'étau	110 mm
Hauteur de travail	880 mm
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,75 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,1 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	825 x 700 x 1560 mm
Poids (env.)	85 kg
Réf.	04-1838

Équipement standard:

- Dispositif d'arrosage à filtre
- Socle
- Butée
- Étau auto-centrant

Accessoires spéciaux:

- Lame HSS revêtu TiN 250 x 2,5 x 32 mm, 128 dents
- Aimant à copeaux
- Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l

Réf.	excl. TVA
48-1037	
51-1050	
54-1206	

Socle en standard

Scie circulaire manuelle à métaux

CS 250 L

La scie circulaire à métaux CS 250 L offre un rapport qualité-prix optimal grâce à son équipement complet. Grâce à sa conception robuste, à ses résultats de coupe précis et à sa simplicité d'utilisation, cette machine est indispensable dans les entreprises de transformation des métaux.

- Tête de réducteur pour coupes en onglet pivotable à droit et à gauche à 45°
- Découpe de l'acier, des métaux légers et du plastique
- Capot de protection de la lame conforme CE, se ferme automatiquement lorsque la lame est relevée
- Poignée ergonomique avec interrupteur de sécurité 24 V
- De série avec lame revêtue TiN
- Avec butée pour un travail efficace
- Pignons trempés-rectifiés, dans bain d'huile
- Dispositif d'arrosage peu encombrant intégré dans le bâti machine



Grand étai à levier de serrage rapide pour garantir des découpes précises et sans bavures



Tête orientable (45° gauche/droite), idéale pour les coupes en onglet



Capacité de coupe

	●	○	□	▭
90°	60 mm	65 mm	65 x 65 mm	75 x 45 mm
45°	50 mm	55 mm	55 x 55 mm	55 x 45 mm

Caractéristiques techniques

CS 250 L

Dimensions de lame	250 x 32 mm
Vitesse de rotation	42 tr/min
Ouverture maxi de l'étai	115 mm
Hauteur de travail	960 mm
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,1 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,5 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	900 x 1100 x 1620 mm
Poids (env.)	134 kg
Réf.	04-1883

Avec lame de scie HSS-TiN

Nouveau

Équipement standard:

- Dispositif d'arrosage à filtre
- Étai à levier de serrage rapide
- Lame de scie revêtue TiN
- Butée
- Socle

Accessoires spéciaux:

- Lame HSS revêtu TiN 250x2,5x32 mm, 128 dents
- Aimant à copeaux
- Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l

Réf.	excl. TVA
48-1037	
51-1050	
54-1206	

Scie circulaire manuelle à métaux CS 250 H

Avec son moteur à 2 vitesses, la scie circulaire manuelle à métaux CS 250 H est parfaite pour scier les profilés, les tubes et les matériaux pleins, que ce soit le fer, l'acier inoxydable ou les métaux non ferreux. Robuste, précise et simple d'utilisation, cette machine est indispensable dans les entreprises de métallurgie.

- Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Tête inclinable à droite et à gauche de 45° pour les coupes en onglet
- Boîte de vitesse dans bain d'huile
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins...
- Ouverture automatique du protecteur lors de la découpe
- Socle inclus avec réservoir de liquide de refroidissement intégré
- Poignée ergonomique avec interrupteur de sécurité



Grand étau pour garantir des découpes précises et sans bavures



Tête orientable à droite et à gauche de 45°

Nouveau

Vitesse lente
40 / 80 tr/min

Caractéristiques techniques

CS 250 H

Dimensions de lame	250 x 32 mm
Vitesse de rotation	40 / 80 tr/min
Ouverture maxi de l'étau	110 mm
Hauteur de travail	900 mm
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,3 / 1,8 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,8 / 2,4 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	770 x 1000 x 1620 mm
Poids (env.)	135 kg
Réf.	04-1842

Capacité de coupe

	●	○	□	▭
90°	60 mm	65 mm	55 x 55 mm	100 x 70 mm
45°	50 mm	55 mm	50 x 50 mm	65 x 65 mm

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Équipement standard:

- Dispositif d'arrosage à filtre
- Socle
- Butée
- Étau

Rapport qualité
prix optimal

Accessoires spéciaux:

- Lame HSS revêtu TiN 250x2,5x32 mm, 128 dents
- Aimant à copeaux
- Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l

Réf.	excl. TVA
48-1037	
51-1050	
54-1206	

Scie circulaire manuelle

CS 315 L CS 350 L

La scie circulaire pour métaux CS-série, avec son équipement complet, offre un rapport qualité-prix idéal pour les entreprises de métallurgie. Son étai spécial garantit une découpe nette et sans bavures.

- Double étai à butée, pour les coupes en onglet jusqu'à 45°
- Découpe de l'acier, des métaux légers et du plastique
- Capot de protection de la lame conforme CE, se ferme automatiquement lorsque la lame est relevée
- Poignée ergonomique avec interrupteur de sécurité 24 V
- Découpe précise grâce à l'étai spécial qui bloque la pièce à droite et à gauche de la lame
- De série avec lame revêtue TiN
- Vitesse de rotation réduite de la lame, idéale pour la découpe de l'inox
- Pignons trempés-rectifiés, dans bain d'huile
- Dispositif d'arrosage peu encombrant intégré dans le bâti machine



Étai massif auto-centrant avec réglage longitudinal des mors



Tête orientable (45° gauche/droite), idéale pour les coupes en onglet

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Avec lame de scie HSS-TiN



Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Lame HSS revêtu TiN 315x2,5x32 mm, 160 dents (CS 315 L)	48-1040	
Lame HSS revêtu TiN 350x2,5x32 mm, 160 dents (CS 350 L)	48-1044	
Aimant à copeaux	51-1050	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Caractéristiques techniques

	CS 315 L	CS 350 L
Dimensions de lame	315 x 32 mm	350 x 32 mm
Vitesse de rotation	18 / 36 tr/min	18 / 36 tr/min
Ouverture maxi de l'étai	140 mm	145 mm
Hauteur de travail	960 mm	960 mm
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,75 / 1,3 kW	0,75 / 1,3 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,1 / 1,8 kW	1,1 / 1,8 kW
Tension	400 V	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	550 x 1000 x 1860 mm	550 x 1000 x 1910 mm
Poids (env.)	210 kg	215 kg
Réf.	04-1885	04-1887

Capacité de coupe CS 315 L

	●	○	□	■	▭
90°	55 mm	100 mm	95 x 95 mm	50 x 50 mm	140 x 85 mm
60°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	110 x 90 mm
45°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	100 x 90 mm

Capacité de coupe CS 350 L

	●	○	□	■	▭
90°	60 mm	110 mm	110 x 110 mm	60 x 60 mm	140 x 100 mm
60°	55 mm	110 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	120 x 100 mm
45°	55 mm	105 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	100 x 100 mm

Vitesse lente
18 / 36 tr/min

Équipement standard:

- Dispositif d'arrosage à filtre
- Etai auto-centrant
- Lame de scie revêtue TiN
- Butée
- Socle

Scie circulaire manuelle à métaux

CS-Serie

Avec son moteur à 2 vitesses, la scie circulaire manuelle à métaux CS 275 H et CS 315 H est parfaite pour scier les profilés, les tubes et les matériaux pleins, que ce soit le fer, l'acier inoxydable ou les métaux non ferreux. Robuste, précise et simple d'utilisation, cette machine est indispensable dans les entreprises de métallurgie.

- Tête orientable à droite et à gauche de 90° pour les travaux de mortaisage
- Bidon de lubrification amovible, intégré dans le socle
- Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Ouverture automatique du protecteur lors de la découpe
- Étau à serrage concentrique précis, à quadruple guidage
- Poignée ergonomique avec bouton de démarrage pour un travail sans fatigue
- Faible vitesse de rotation de la lame (19 / 38 tr/min), optimale pour la découpe de matériaux pleins (CS 315 H)
- Boîte de vitesse silencieuse, dans bain d'huile



Étau à serrage concentrique avec réglage longitudinal des mors



Dispositif d'arrosage puissant intégré dans le socle

BERNARDO
PROFESSIONAL



Vitesse lente
19 / 38 tr/min

CS 315 H

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Lame HSS revêtu TiN 275 x 2,5 x 40 mm, 140 dents	48-1025	
Lame HSS revêtu TiN 315 x 2,5 x 40 mm, 160 dents	48-1026	
Aimant à copeaux	51-1050	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Caractéristiques techniques

	CS 275 H	CS 315 H
Diamètre de lame	275 x 40 mm	315 x 40 mm
Vitesse de rotation	48 / 96 tr/min	19 / 38 tr/min
Ouverture maxi de l'étau	110 mm	150 mm
Hauteur de travail	900 mm	920 mm
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Puissance S ₆ 40 %	2,0 / 2,8 kW	1,0 / 2,1 kW
Tension	400 V	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	460 x 840 x 1740 mm	530 x 1000 x 1740 mm
Poids (env.)	175 kg	235 kg
Réf.	04-1890	04-1891

Capacité de coupe CS 275 H

	●	●	□	■	□	■
90°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	70 x 60 mm	70 x 60 mm
45°	60 mm	60 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	80 x 50 mm	70 x 50 mm

Capacité de coupe CS 315 H

	●	●	□	■	□	■
90°	80 mm	80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm
45°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm

Équipement standard:

- Dispositif d'arrosage à filtre
- Étau auto-centrant
- Socle

Scie circulaire à métaux semi-automatique

La scie circulaire à métaux semi-automatique CS 350 SA a été spécialement conçue pour scier économiquement des pièces unitaires et des petites séries. Cette machine est donc particulièrement adaptée aux entreprises qui ont besoin d'un équipement fiable pour les opérations quotidiennes.

CS 350 SA

- Étau à serrage concentrique précis, à quadruple guidage
- Sécurité maximale pendant la découpe grâce à l'ouverture automatique du capot
- Socle machine massif adapté à l'ajout de diverses tables à rouleaux
- Boîte de vitesses avec limiteur de couple pour éviter la rupture de la lame
- Puissant dispositif d'arrosage intégré dans le socle
- Descente pneumatique de la tête avec réglage de la vitesse de descente / remontée
- 2 vitesses de coupe, l'idéal pour scier les profilés, tubes et matériaux pleins en fer, acier inoxydable ou métaux non ferreux

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Étau pneumatique à serrage rapide pour réduire les temps morts



Tête orientable à droite et à gauche de 90°

**Etau
pneumatique**

Fonctionnement semi-automatique:

- Serrage pneumatique de l'étau
- Descente pneumatique de la tête pour la découpe
- Remontée de la tête en position initiale à la fin de la découpe
- Ouverture de l'étau pneumatique

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Lame HSS revêtu TiN 350 x 2,5 x 40 mm, 160 dents	48-1027	
Aimant à copeaux	51-1050	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Caractéristiques techniques

CS 350 SA

Dimensions de lame	350 x 40 mm
Vitesse de rotation	19 / 38 tr/min
Ouverture maxi de l'étau	150 mm
Hauteur de travail	930 mm
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,75 / 1,5 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,0 / 2,1 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	750 x 1100 x 1400 mm
Poids (env.)	270 kg
Réf.	04-1892

Capacité de coupe

	●	●	□	■	□	■
90°	95 mm	95 mm	95 x 95 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	95 mm	95 mm	75 x 75 mm	75 x 75 mm	100 x 75 mm	100 x 75 mm



Équipement standard:

- Dispositif d'arrosage à filtre
- Étau à serrage pneumatique
- Pédale
- Socle

Scie à ruban à métaux vario

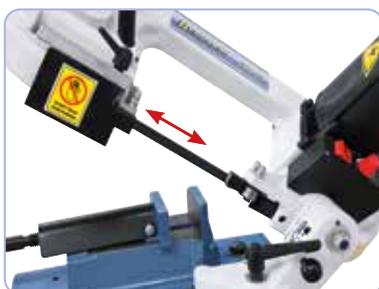
EBS 85 B

La scie à ruban pour métaux Vario EBS 85 B se distingue par sa légèreté, ce qui en fait l'outil idéal pour les chantiers et les réparations. Avec sa vitesse de ruban variable, cette machine convient aussi bien pour les matériaux pleins que pour les profilés creux.

- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce aux matériaux de qualité
- Variateur de vitesse pour une adaptation optimale à la pièce à usiner
- Résultats de coupe optimaux grâce au guide-lame à roulements
- Respect de l'environnement, sans lubrifiant ni fluide de refroidissement
- Grande polyvalence pour un rapport qualité-prix optimal
- Puissant moteur avec excellentes caractéristiques de régulation
- Pour les coupes en onglet, l'archet est inclinable
- Avec butée pour un travail efficace



Puissant moteur à régulateur électronique de vitesse



Guide-lame adaptable à la largeur du matériau



Archet verrouillable pour une manipulation plus facile dans les applications mobiles



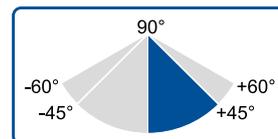
Caractéristiques techniques

EBS 85 B

Capacité de coupe 90° rond	85 mm
Capacité de coupe 90° plat	85 x 105 mm
Capacité de coupe 45° rond	70 mm
Capacité de coupe 45° plat	55 x 70 mm
Dimensions du ruban	1325 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe, variable	30 - 80 m/min
Puissance moteur	1,0 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	700 x 320 x 430 mm
Poids (env.)	19 kg
Réf.	04-1018

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Vitesse de coupe réglable en continu
- Poignée ergonomique



Accessoires spéciaux:

- Ruban HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 tpi
- Ruban HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 tpi
- Ruban BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 tpi
- Ruban BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 tpi

Réf.	excl. TVA
47-1206	
47-1207	
47-1208	
47-1209	

Scie à ruban à métaux vario

EBS 100 B

Petite scie à ruban EBS 100 B avec coupe en onglet unilatérale avec son réglage électronique de vitesse, cette machine s'adapte à de nombreux matériaux.

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, bois
- Idéale sur les chantiers et pour les travaux de montage
- Légère et facile à transporter
- Vitesse de coupe variable 20 - 70 m/min
- Bâti et archet en fonte d'aluminium de qualité
- Moteur puissant, même en fonctionnement prolongé
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce au volant d'inertie en alu de qualité
- Guide-lame à roulement à billes avec réglage rapide
- Butée réglable pour les coupes en série



Avec butée pour un travail efficace, idéale pour les découpes en série



Vitesse de bande variable en continu pour une découpe optimale



Guide-lame à roulement à billes avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal



Volant d'inertie en aluminium de qualité à bandage caoutchouc pour un fonctionnement silencieux.



Archet réglable pour les coupes en onglet.

Variateur de vitesse

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Vitesse de coupe réglable en continu

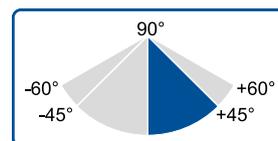


Caractéristiques techniques

EBS 100 B

Capacité de coupe 90° rond	100 mm
Capacité de coupe 90° plat	100 x 100 mm
Capacité de coupe 45° rond	60 mm
Capacité de coupe 45° plat	55 x 60 mm
Dimensions du ruban	1140 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 70 m/min
Puissance moteur	1,5 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	550 x 340 x 400 mm
Poids (env.)	16 kg
Réf.	04-1020

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



Accessoires spéciaux:

Ruban HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi
 Ruban HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi
 Ruban BiFlex 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi
 Ruban BiFlex 1140 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi

Réf. excl. TVA
 47-1000
 47-1001
 47-1002P
 47-1004

Scie à ruban

EBS 100 C

La scie à ruban EBS 100 C, avec son rapport qualité-prix très attractif, est la machine idéale pour les bricoleurs et les amateurs.

- Grande polyvalence pour un rapport qualité-prix optimal
- Avec butée pour un travail efficace
- Archet réglable pour les coupes en onglet jusqu'à 45°
- Machine légère, idéale pour les chantiers
- De série avec bac à copeaux intégré
- Résultats de coupe optimaux grâce au guide-lame à roulements
- Étau à blocage rapide inclus



Archet réglable pour les coupes en onglet jusqu'à 45°



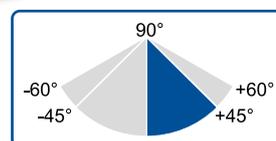
Moteur puissant, même en fonctionnement prolongé



Guide-lame à roulements à billes pour une découpe optimale



Archet réglable pour les coupes en onglet jusqu'à 45°



Caractéristiques techniques

EBS 100 C

Capacité de coupe 90° rond	100 mm
Capacité de coupe 90° plat	100 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	65 mm
Capacité de coupe 45° plat	60 x 100 mm
Dimensions du ruban	1470 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe	45 m/min
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,37 kW
Puissance S ₆ 40 %	0,55 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	700 x 320 x 420 mm
Poids (env.)	26 kg
Réf.	04-1025

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Étau à blocage rapide
- Poignée ergonomique
- Bac à copeaux

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1005	
Ruban HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1006	
Ruban BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1007P	
Ruban BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1009	
Soce	56-1075	

Scie à ruban

EBS 100 S

La scie à ruban mobile EBS 100 S est la machine de chantier idéale. Son fonctionnement silencieux et sans vibrations assure des découpes précises.

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, bois
- Légère et facile à transporter grâce à sa poignée
- Coupure automatique en fin de course
- Triple réglage de la pression de coupe pour une descente autonome de l'archet
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce aux matériaux de qualité
- Guide-lame à roulements à billes pour une découpe optimale
- Avec étau à blocage rapide et butée
- Bâti en fonte d'aluminium de grande qualité



De série avec étau à blocage rapide breveté

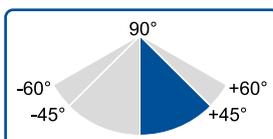


Archet réglable pour les coupes en onglet



Triple réglage de la pression de coupe

Rapport qualité
prix optimal



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Caractéristiques techniques

EBS 100 S

Capacité de coupe 90° rond	100 mm
Capacité de coupe 90° plat	100 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	65 mm
Capacité de coupe 45° plat	60 x 100 mm
Dimensions du ruban	1470 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe	45 m/min
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,37 kW
Puissance S ₆ 40 %	0,55 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	730 x 320 x 420 mm
Poids (env.)	23 kg
Réf.	04-1040



Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Étau à blocage rapide
- Bac à copeaux
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE
- Coupure automatique en fin de course

Accessoires spéciaux:

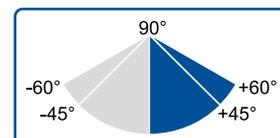
	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1005	
Ruban HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1006	
Ruban BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1007P	
Ruban BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1009	
SoCLE	56-1075	

Scie à ruban à métaux vario

EBS 125 Vario

La scie à ruban pour métaux ESB 125 Vario se distingue par sa légèreté, ce qui en fait l'outil idéal pour les chantiers et les réparations. Avec sa vitesse de ruban variable, cette machine convient aussi bien pour les matériaux pleins que pour les profilés creux.

- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce aux matériaux de qualité
- Variateur de vitesse pour une adaptation optimale à la pièce à usiner
- Résultats de coupe optimaux grâce au guide-lame à roulements
- Respect de l'environnement, sans lubrifiant ni fluide de refroidissement
- Grande polyvalence pour un rapport qualité-prix optimal
- Puissant moteur avec excellentes caractéristiques de régulation
- Pour les coupes en onglet, l'archet est inclinable
- Avec butée pour un travail efficace
- Machine légère, idéale pour les chantiers
- Bâti et archet en fonte d'aluminium de qualité



Guide-lame adaptable à la largeur du matériau



Archet réglable pour les coupes en onglet.



Variateur de vitesse

Nouveau



Archet réglable pour les coupes en onglet jusqu'à 60°

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Caractéristiques techniques	EBS 125 Vario
Capacité de coupe 90° rond	125 mm
Capacité de coupe 90° plat	127 x 125 mm
Capacité de coupe 45° rond	80 mm
Capacité de coupe 45° plat	100 x 80 mm
Dimensions du ruban	1435 x 12,7 x 0,65 mm
Vitesse de coupe, variable	38 - 80 m/min
Puissance moteur	0,40 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	730 x 340 x 390 mm
Poids (env.)	21 kg
Réf.	04-1041

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Poignée ergonomique
- Vitesse de coupe réglable en continu

Accessoires spéciaux:

- Ruban HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi
- Ruban BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi
- Socle

- | | |
|----------|-----------|
| Réf. | excl. TVA |
| 47-1210 | |
| 47-1212 | |
| 56-10791 | |

Scie à ruban à métaux vario

Vario 150 T

La scie à ruban à métaux Vario 150 T est équipée de série d'un variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale aux matériaux les plus divers. Cette machine est parfaitement appropriée pour une mise en œuvre professionnelle dans la réparation et le chantier du fait de son faible poids propre.

- Pour la découpe des profilés creux et des matériaux pleins, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, etc.
- Respect de l'environnement, sans lubrifiant ni fluide de refroidissement
- Variateur de vitesse pour une adaptation optimale à la pièce à usiner
- Pour les coupes en onglet, l'archet est inclinable (jusqu'à 60°), ce qui permet un travail sans encombrement sur les pièces longues
- Guide-lame à doubles roulements à billes pour un défilement optimal
- Puissant moteur avec excellentes caractéristiques de régulation
- Cadre stable pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Machine légère, idéale pour les chantiers
- Bâti et archet en fonte d'aluminium de qualité



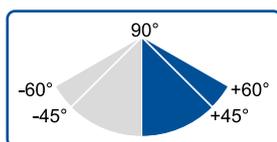
Guide-lame à roulements à billes pour une découpe optimale



Avec butée pour un travail efficace, idéale pour les découpes en série



Archet verrouillable pour une manipulation plus facile dans les applications mobiles



Variateur de vitesse

Nouveau



Moteur puissant, même en fonctionnement prolongé



Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Poignée ergonomique
- Vitesse de coupe réglable en continu

Accessoires spéciaux:

Ruban HSS 1735 x 20 x 0,8 mm - 14 tpi
 Ruban BiFlex 1735 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi
 Socle

Réf. excl. TVA
 47-1215
 47-1216
 56-10790

Caractéristiques techniques

Vario 150 T

Capacité de coupe 90° rond	150 mm
Capacité de coupe 90° plat	150 x 140 mm
Capacité de coupe 45° rond	90 mm
Capacité de coupe 45° plat	100 x 90 mm
Dimensions du ruban	1735 x 20 x 0,9 mm
Vitesse de coupe, variable	66 - 85 m/min
Puissance moteur	2,0 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	880 x 330 x 500 mm
Poids (env.)	32 kg
Réf.	04-1076

Scie à ruban

EBS 115

Une scie à ruban combinée qui a largement fait ses preuves, pour les coupes verticales et horizontales. Ses diverses possibilités d'utilisation et son rapport qualité-prix très attractif en font le modèle idéal pour les amateurs et les bricoleurs.

- Étau réglable pour les coupes en onglet (90° à 45°)
- Pression de la lame réglable en fonction de la pièce
- Utilisable à la verticale pour découper des tôles
- 3 vitesses réglables par courroie trapézoïdale
- Archet en fonte grise garantissant un fonctionnement sans vibrations
- Avec butée pour un travail efficace
- Châssis à roulettes et arceau de transport pour faciliter les déplacements
- Coupure automatique en fin de course
- Rapport qualité-prix optimal, idéal pour les bricoleurs



Réglage rapide et simple de la vitesse du ruban par courroie trapézoïdale



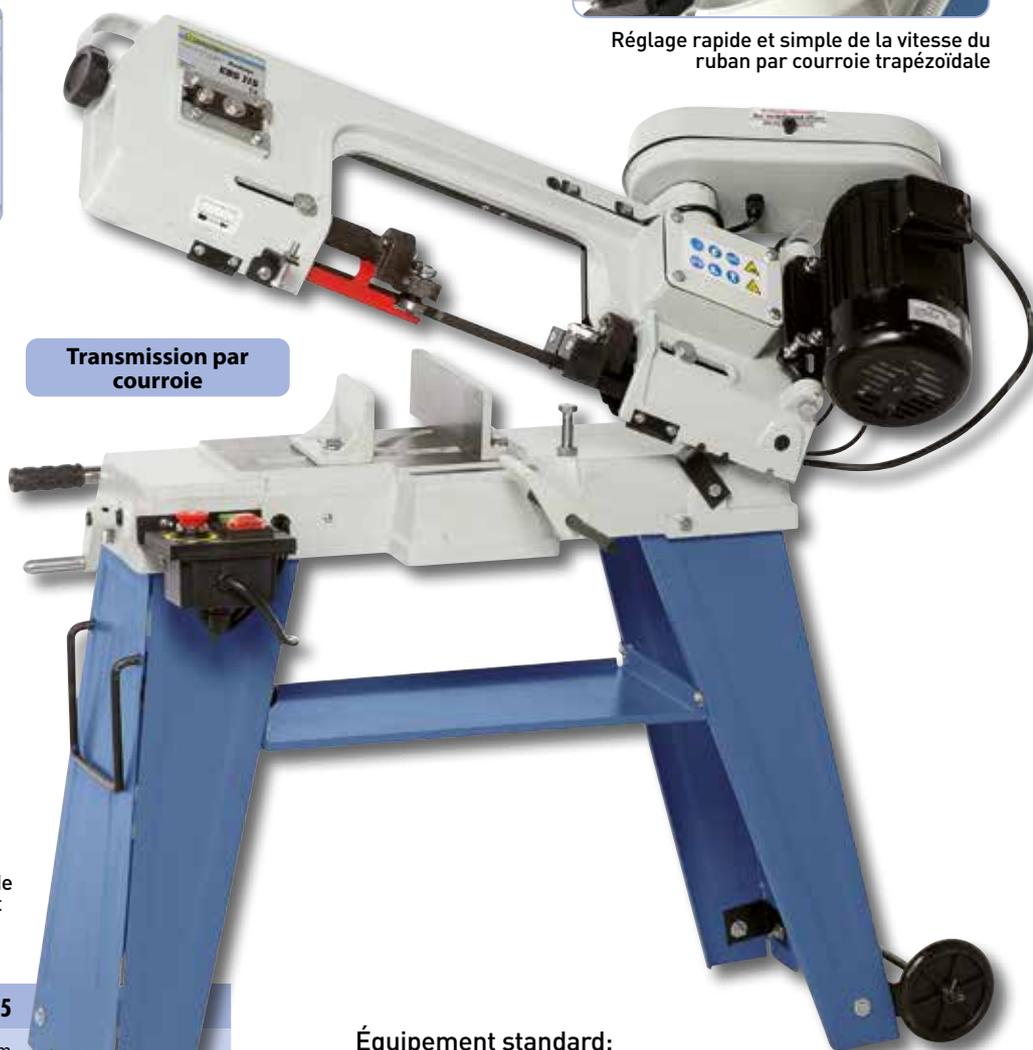
Guide-lame à roulements à billes pour une découpe précise



Puissant moteur en fonte grise IP 54, au choix en 230 V ou 400 V



Interrupteur de sécurité avec bobine à manque de tension et bouton d'arrêt d'urgence séparé, arrêt automatique en fin de course



Transmission par courroie

Caractéristiques techniques

EBS 115

Capacité de coupe 90° rond	100 mm
Capacité de coupe 90° plat	100 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	76 mm
Capacité de coupe 45° plat	76 x 115 mm
Hauteur de travail	610 mm
Dimensions du ruban	1638 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe en	20 / 29 / 50 m/min
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,37 kW
Puissance S ₆ 40 %	0,55 kW
Tension	230 V ou 400 V
Dimensions machine (L x P x H)	895 x 400 x 950 mm
Poids (env.)	62 kg
Réf.	04-1085 (230 V) 04-1090 (400 V)

Équipement standard:

- Ruban
- Étau à blocage rapide
- Butée
- Table
- Coupure automatique en fin de course
- Socle à roulettes
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1010	
Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1011	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1012P	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1014	

Scie à ruban à métaux vario

EBS 115 Vario

La scie à ruban à métaux EBS 115 Vario est équipée de série d'un variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale aux matériaux les plus divers. Ses diverses possibilités d'utilisation et son rapport qualité-prix très attractif en font le modèle idéal pour les amateurs et les bricoleurs.

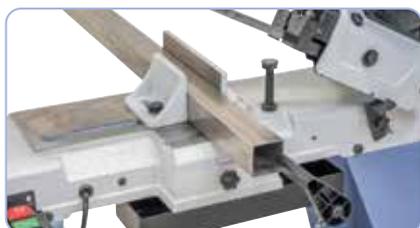
- Variateur de vitesse pour une adaptation optimale à la pièce à usiner
- Étau réglable pour les coupes en onglet (90° à 45°)
- Pression de la lame réglable en fonction de la pièce
- Pour la découpe des profilés creux et des matériaux pleins, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, etc.
- Archet en fonte grise garantissant un fonctionnement sans vibrations
- Avec butée pour un travail efficace
- Châssis à roulettes et arceau de transport pour faciliter les déplacements
- Coupure automatique en fin de course
- Rapport qualité-prix optimal, idéal pour les bricoleurs



Variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale à la pièce



Guide-lame à roulements à billes pour une découpe précise



Avec butée pour un travail efficace, idéale pour les découpes en série



Interrupteur de sécurité avec bobine à manque de tension et bouton d'arrêt d'urgence séparé, arrêt automatique en fin de course

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Nouveau



Variateur de vitesse

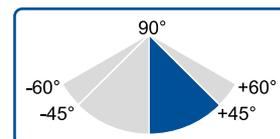
Caractéristiques techniques

EBS 115 Vario

Capacité de coupe 90° rond	120 mm
Capacité de coupe 90° plat	120 x 140 mm
Capacité de coupe 45° rond	75 mm
Capacité de coupe 45° plat	75 x 120 mm
Hauteur de travail	615 mm
Dimensions du ruban	1638 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe, variable	25 - 60 m/min
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,55 kW
Puissance S ₆ 40 %	0,75 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	1000 x 450 x 900 mm
Poids (env.)	48 kg
Réf.	04-1088

Équipement standard:

- Ruban
- Étau à blocage rapide
- Butée
- Coupure automatique en fin de course
- Socle à roulettes
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE



Accessoires spéciaux:

Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	Réf.	47-1010	excl. TVA
Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi		47-1011	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi		47-1012P	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi		47-1014	

Scie à ruban double onglet

EBS 128 C

Économique, la scie à ruban métal EBS 128 C offre une capacité de coupe idéale pour les bricoleurs avertis en alliant puissance et simplicité de prise en main.

- Coupes en double onglet possibles (-45° à +60°)
- Descente hydraulique progressive de l'archet
- Coupure automatique en fin de course
- Grand bras indéformable
- 3 vitesses réglables par courroie trapézoïdale
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Réglage d'onglet sur l'archet
- Avec étau à blocage rapide et butée

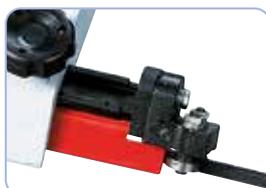


De série avec coupure automatique en fin de course, interrupteur marche/arrêt IP 54

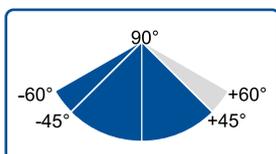
Archet inclinable pour les coupes en double onglet de -45° à +60°



De série avec vérin hydraulique pour une descente souple de l'archet

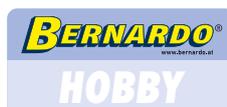


Guide-lame à roulement à billes, avec réglage selon la largeur des pièces



Équipement standard:

- Ruban
- Étau à blocage rapide
- Butée
- Coupure automatique en fin de course
- Socle à roulettes
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE



Caractéristiques techniques	EBS 128 C
Capacité de coupe 90° rond	125 mm
Capacité de coupe 90° plat	100 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	95 mm
Capacité de coupe 45° plat	95 x 76 mm
Capacité de coupe 60° rond	50 mm
Capacité de coupe flach 60°	50 x 56 mm
Hauteur de travail	730 mm
Dimensions du ruban	1638 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe en	23 / 34 / 54 m/min
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,55 kW
Puissance S ₆ 40 %	0,75 kW
Tension	230 V ou 400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Poids (env.)	68 kg
Réf.	04-1106 (230 V) 04-1107 (400 V)



Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1010	
Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1011	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1012P	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1014	

Scie à ruban double onglet

EBS 128 CL

La scie à ruban à métaux à double onglet EBS 128 CL est – par rapport au modèle éprouvé EBS 128 C – équipé en série d'un système à agent réfrigérant. Grâce à l'archet pivotant jusqu'à 60°, ce modèle permet d'économiser de la place pour l'usinage de pièces, même de grande longueur.

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, plastiques
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-60°) et à droite (+45°)
- Coupure automatique en fin de course
- Grand bras indéformable
- 3 vitesses réglables par courroie trapézoïdale
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- De série avec socle et dispositif d'arrosage
- Avec étau à blocage rapide et butée



Guide-lame à roulements à billes pour un résultat précis

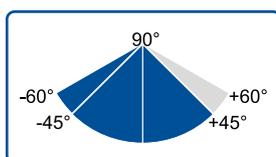


Archet inclinable pour les coupes en onglet de +45° à -60°



Interrupteur de sécurité avec bobine à manque de tension et bouton d'arrêt d'urgence séparé

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



Équipement standard:

- Ruban
- Dispositif d'arrosage
- Étau à blocage rapide
- Butée
- Coupure automatique en fin de course
- Socle à roulettes
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE

Caractéristiques techniques	EBS 128 CL
Capacité de coupe 90° rond	125 mm
Capacité de coupe 90° plat	100 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	95 mm
Capacité de coupe 45° plat	95 x 76 mm
Capacité de coupe 60° rond	50 mm
Capacité de coupe flach 60°	50 x 56 mm
Hauteur de travail	740 mm
Dimensions du ruban	1638 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe en	24 / 35 / 55 m/min
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,55 kW
Puissance S ₆ 40 %	0,75 kW
Tension	230 V ou 400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Poids (env.)	85 kg
Réf.	04-1110 (230 V) 04-1111 (400 V)

Avec socle machine et dispositif d'arrosage

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1010	
Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1011	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1012P	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1014	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scie à ruban double onglet

EBS 128 CL Vario

La scie à ruban à métaux à double onglet EBS 128 CL Vario est équipée de série d'un variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale aux matériaux les plus divers. Grâce à l'archet pivotant jusqu'à 60°, ce modèle permet d'économiser de la place pour l'usinage de pièces, même de grande longueur.

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins (acier et métaux non ferreux)
- Archet inclinable jusqu'à 60° pour les coupes en onglet
- Descente progressive de l'archet par vérin hydraulique
- Grand bras en fonte grise indéformable
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Coupure automatique en fin de course
- Variateur de vitesse pour une adaptation optimale à la pièce à usiner
- Guide-lame à roulement à billes avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal



Archet réglable pour les coupes en onglet de +45° à -60°

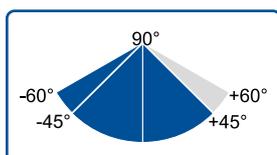


Variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale à la pièce, pupitre de commande ergonomique.



De série avec vérin hydraulique pour une descente souple de l'archet

Nouveau



Équipement standard:

- Ruban
- Dispositif d'arrosage
- Étau à blocage rapide
- Butée
- Coupure automatique en fin de course
- Socle à roulettes
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE

Caractéristiques techniques	EBS 128 CL Vario
Capacité de coupe 90° rond	125 mm
Capacité de coupe 90° plat	130 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	85 mm
Capacité de coupe 45° plat	85 x 145 mm
Capacité de coupe 60° rond	35 mm
Capacité de coupe flach 60°	35 x 70 mm
Hauteur de travail	750 mm
Dimensions du ruban	1638 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe, variable	22 - 56 m/min
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,75 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,1 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	970 x 540 x 1100 mm
Poids (env.)	78 kg
Réf.	04-1112



Variateur de vitesse

Accessoires spéciaux:

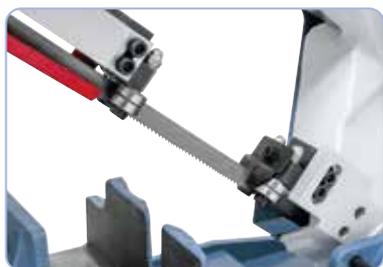
	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1010	
Ruban HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1011	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1012P	
Ruban BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 tpi	47-1014	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scie à ruban

HBS 128 G

Du fait de son étrier de sciage pivotant (jusqu'à 60°), la scie à ruban à métaux HBS 128 G permet un travail peu encombrant pour les pièces à usiner longues. Cette scie à ruban de haute qualité est essentiellement mise en œuvre par l'utilisateur professionnel.

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, plastiques
- Archet indéformable en fonte grise garantissant une grande précision de coupe
- Résultats de coupe optimaux grâce au guide-lame à roulements
- Rapport performance-prix optimal, idéale pour les utilisateurs professionnels.
- Avec butée pour un travail efficace
- Pour les coupes en onglet, l'archet est inclinable (jusqu'à 60°), ce qui permet un travail sans encombrement sur les pièces longues
- Respect de l'environnement, sans lubrifiant ni fluide de refroidissement
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce aux matériaux de qualité



Guide-lame à roulement à billes avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal

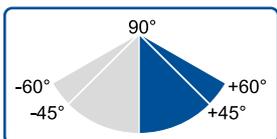


Avec butée pour un travail efficace, idéale pour les découpes en série



Archet réglable pour les coupes en onglet.

Nouveau



BERNARDO
PROFESSIONAL

Avec socle



Puissant moteur en fonte grise IP 54.



Caractéristiques techniques

HBS 128 G

Capacité de coupe 90° rond	127 mm
Capacité de coupe 90° plat	130 x 125 mm
Capacité de coupe 45° rond	90 mm
Capacité de coupe 45° plat	90 x 90 mm
Dimensions du ruban	1440 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe	60 m/min
Puissance moteur	0,55 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	920 x 370 x 1260 mm
Poids (env.)	41 kg
Réf.	04-1687

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Poignée ergonomique
- Socle

Accessoires spéciaux:

Ruban HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	Réf. 47-1210	excl. TVA
Ruban HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	Réf. 47-1211	
Ruban BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	Réf. 47-1212	
Ruban BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - Vario 6/10 tpi	Réf. 47-1214	

Scie à ruban horizontale

HBS 150 Z

La scie à ruban horizontale HBS 150 Z est équipée de série d'un variateur de vitesse de coupe et d'un dispositif d'arrosage. L'archet est inclinable jusqu'à 60° pour les coupes en onglet.

- Vitesse de coupe variable pour un résultat optimal
- De série avec étau à blocage rapide et butée
- Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- De série avec socle et dispositif d'arrosage
- Guide-lame à roulements 3 points – pas de déviation du ruban
- Pour les coupes en onglet, l'archet est inclinable (jusqu'à 60°), ce qui permet un travail sans encombrement sur les pièces longues
- Grand archet indéformable



Variateur de vitesse

Puissante pompe d'arrosage fournie



Maintenant avec vérin d'abaissement hydraulique

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

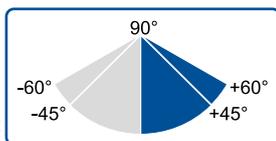
Variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale à la pièce, pupitre de commande ergonomique.



Réglage simple de l'étau par levier de serrage rapide.

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Étau à blocage rapide
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Dispositif d'arrosage
- Disjoncteur moteur



Caractéristiques techniques	HBS 150 Z
Capacité de coupe 90° rond	150 mm
Capacité de coupe 90° plat	145 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	100 mm
Capacité de coupe 45° plat	90 x 150 mm
Capacité de coupe 60° rond	70 mm
Hauteur de travail	890 mm
Dimensions du ruban	1735 x 13 x 0,9 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 65 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance moteur	1,1 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	1000 x 510 x 1520 mm
Poids (env.)	100 kg
Réf.	04-1689

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1200	
Ruban HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 8 tpi	47-1201	
Ruban BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1202	
Ruban BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 8 tpi	47-1203	
Table d'aménagement à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'aménagement à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scie à ruban

EBS 150 GC

Économique, la scie à ruban pour métaux EBS 150 GC dispose d'un équipement de base complet (socle, dispositif d'arrosage, ruban, etc.) qui en fait la machine idéale pour les utilisateurs soucieux de leur budget. L'archet est inclinable jusqu'à 60° pour un travail sans encombrement sur les pièces longues.

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, plastiques
- Archet indéformable en fonte grise garantissant une grande précision de coupe
- Résultats de coupe optimaux grâce au guide-lame à roulements
- Rapport qualité-prix optimal, idéal pour les bricoleurs exigeants
- Avec butée pour un travail efficace
- Coupure automatique en fin de course
- De série avec socle et dispositif d'arrosage



Réglage simple de l'étau par levier de serrage rapide



Guide-lame à roulement à billes, avec réglage selon la largeur des pièces



Archet inclinable pour les coupes en onglet jusqu'à 60°

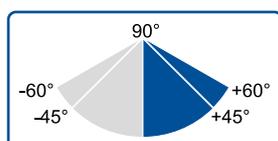


Dispositif d'arrosage de série

Avec socle machine et dispositif d'arrosage

Équipement standard:

- Ruban
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Socle
- Butée
- Disjoncteur moteur



Caractéristiques techniques

EBS 150 GC

Capacité de coupe 90° rond	140 mm
Capacité de coupe 90° plat	150 x 140 mm
Capacité de coupe 45° rond	100 mm
Capacité de coupe 45° plat	120 x 100 mm
Capacité de coupe 60° rond	70 mm
Hauteur de travail	845 mm
Dimensions du ruban	1735 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe	34 m/min
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,55 kW
Puissance S ₆ 40 %	0,75 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Poids (env.)	92 kg
Réf.	04-1056

Accessoires spéciaux:

Ruban HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 tpi	47-1200
Ruban HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 tpi	47-1201
Ruban BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 tpi	47-1202
Ruban BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 tpi	47-1203
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206

Réf. excl. TVA

Scie à ruban

EBS 150 BC

Économique, la scie à ruban pour métaux EBS 150 BC dispose d'un équipement de base complet (socle, dispositif d'arrosage, ruban, etc.) qui en fait la machine idéale pour les utilisateurs soucieux de leur budget. L'archet est inclinable jusqu'à 60° pour un travail sans encombrement sur les pièces longues.

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, plastiques
- Archet indéformable en fonte grise garantissant une grande précision de coupe
- Résultats de coupe optimaux grâce au guide-lame à roulements
- Rapport qualité-prix optimal, idéal pour les bricoleurs exigeants
- Avec butée pour un travail efficace
- Coupure automatique en fin de course
- De série avec socle et dispositif d'arrosage



Réglage simple de l'étau par levier de serrage rapide



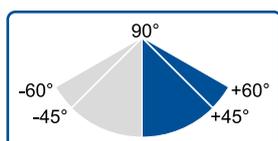
Changement de vitesse de coupe (23 / 33 / 52 m/min) par courroie trapézoïdale



Archet inclinable pour les coupes en onglet jusqu'à 60°



Dispositif d'arrosage de série



Équipement standard:

- Ruban
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Socle
- Butée
- Disjoncteur moteur

Avec socle machine et dispositif d'arrosage

Caractéristiques techniques	EBS 150 BC
Capacité de coupe 90° rond	140 mm
Capacité de coupe 90° plat	150 x 140 mm
Capacité de coupe 45° rond	100 mm
Capacité de coupe 45° plat	120 x 100 mm
Capacité de coupe 60° rond	70 mm
Hauteur de travail	845 mm
Dimensions du ruban	1735 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe en	23 / 33 / 52 m/min
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,55 kW
Puissance S ₆ 40 %	0,75 kW
Tension	230 V
Dimensions machine (L x P x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Poids (env.)	98 kg
Réf.	04-1057

Accessoires spéciaux:

- Ruban HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 tpi
- Ruban HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 tpi
- Ruban BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 tpi
- Ruban BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 tpi
- Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l

Réf.	excl. TVA
47-1200	
47-1201	
47-1202	
47-1203	
54-1206	

Scie à ruban

EBS 180 B

De par sa stabilité, la scie à ruban EBS 180 B évite le décalage de la lame et garantit des découpes précises. C'est un modèle qui convient principalement aux utilisateurs soucieux de maîtriser leur budget.

Scies

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins...
- Étau à blocage rapide réglable jusqu'à 45° pour coupes en onglet
- Guide-lame à doubles roulements à billes pour un défilement optimal
- Régulation de la pression de coupe par vérin
- Coupure automatique en fin de course
- Dispositif d'arrosage peu encombrant intégré dans le socle
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations pour une découpe optimale
- Grand bras en fonte grise indéformable
- Avec butée pour un travail efficace

Commandes centralisées sur l'archet



TOP-PRIX!

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

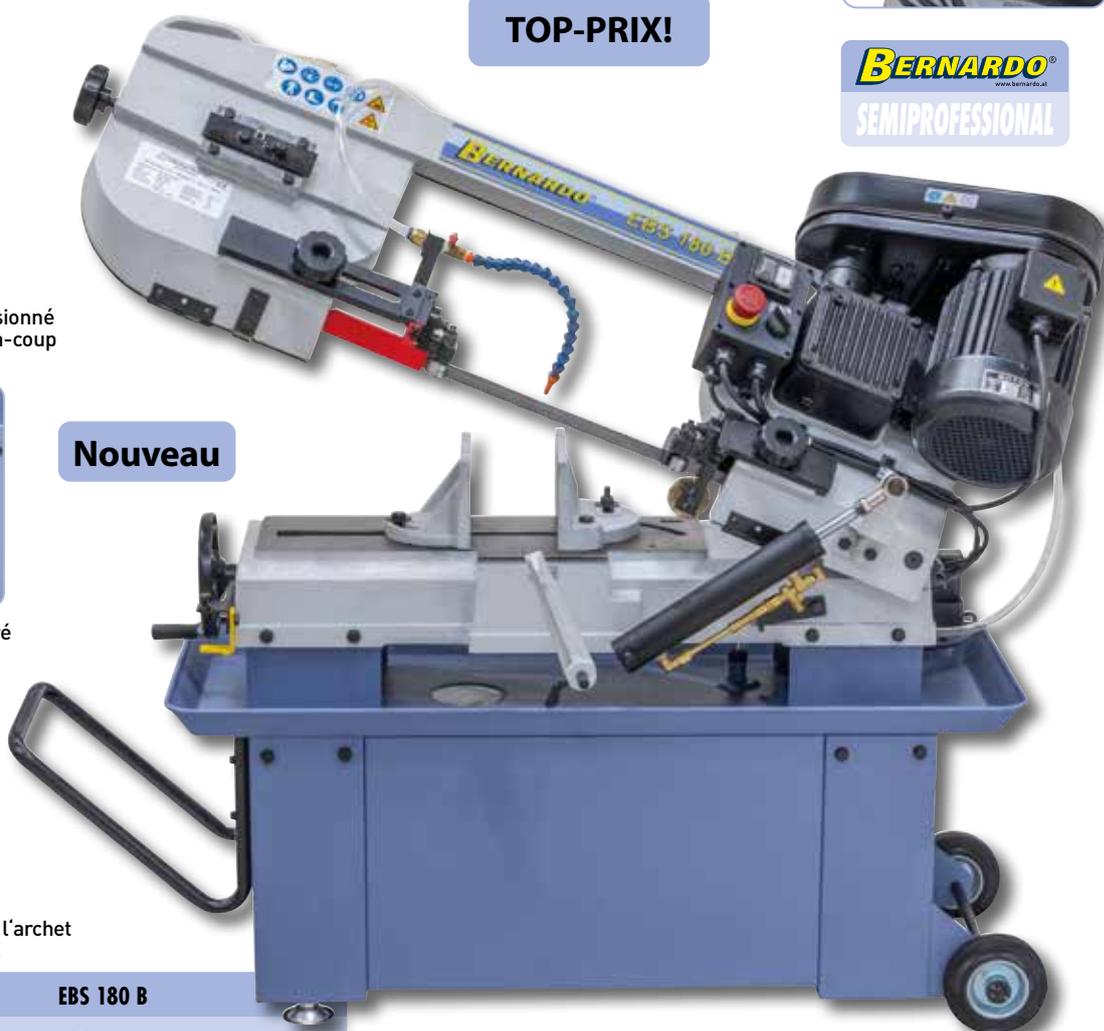


Vérin hydraulique largement dimensionné pour une descente de l'archet sans à-coup



Dispositif d'arrosage puissant intégré dans le socle.

Nouveau



Équipement standard:

- Ruban
- Dispositif d'arrosage
- Butée
- Étau à blocage rapide
- Socle à roulettes
- Disjoncteur moteur
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE

Caractéristiques techniques

EBS 180 B

Capacité de coupe 90° rond	180 mm
Capacité de coupe 90° plat	180 x 300 mm
Capacité de coupe 45° rond	110 mm
Capacité de coupe 45° plat	110 x 180 mm
Hauteur de travail	555 mm
Dimensions du ruban	2360 x 20 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en	35 / 43 / 60 / 100 m/min
Bidon de lubrification	16 litres
Pompe d'arrosage	25 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,1 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,5 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1260 x 520 x 1000 mm
Poids (env.)	120 kg
Réf.	04-1128

4 vitesses de coupe pour un résultat optimal

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1015	
Ruban HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 tpi	47-1016	
Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1017	
Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi	47-1019	
Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1020	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scie à ruban

EBS 181 G

Avec sa boîte à 3 vitesses, la scie à ruban pour métaux EBS 181 G permet un réglage rapide et simple de la vitesse de coupe. C'est la machine idéale pour les bricoleurs ainsi que pour les écoles et les ateliers d'apprentissage.

- Pour la découpe des profilés creux et des matériaux pleins, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, etc.
- Étau inclinable (jusqu'à 45°) pour les coupes en onglet
- Boîte 3 vitesses de coupe au choix
- Dispositif d'arrosage et bac à copeaux inclus
- Archet indéformable en fonte grise garantissant une grande précision de coupe
- Coupure automatique en fin de course
- Transmission optimale au volant par arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Guide-lame à roulement à billes, avec réglage selon la largeur des pièces



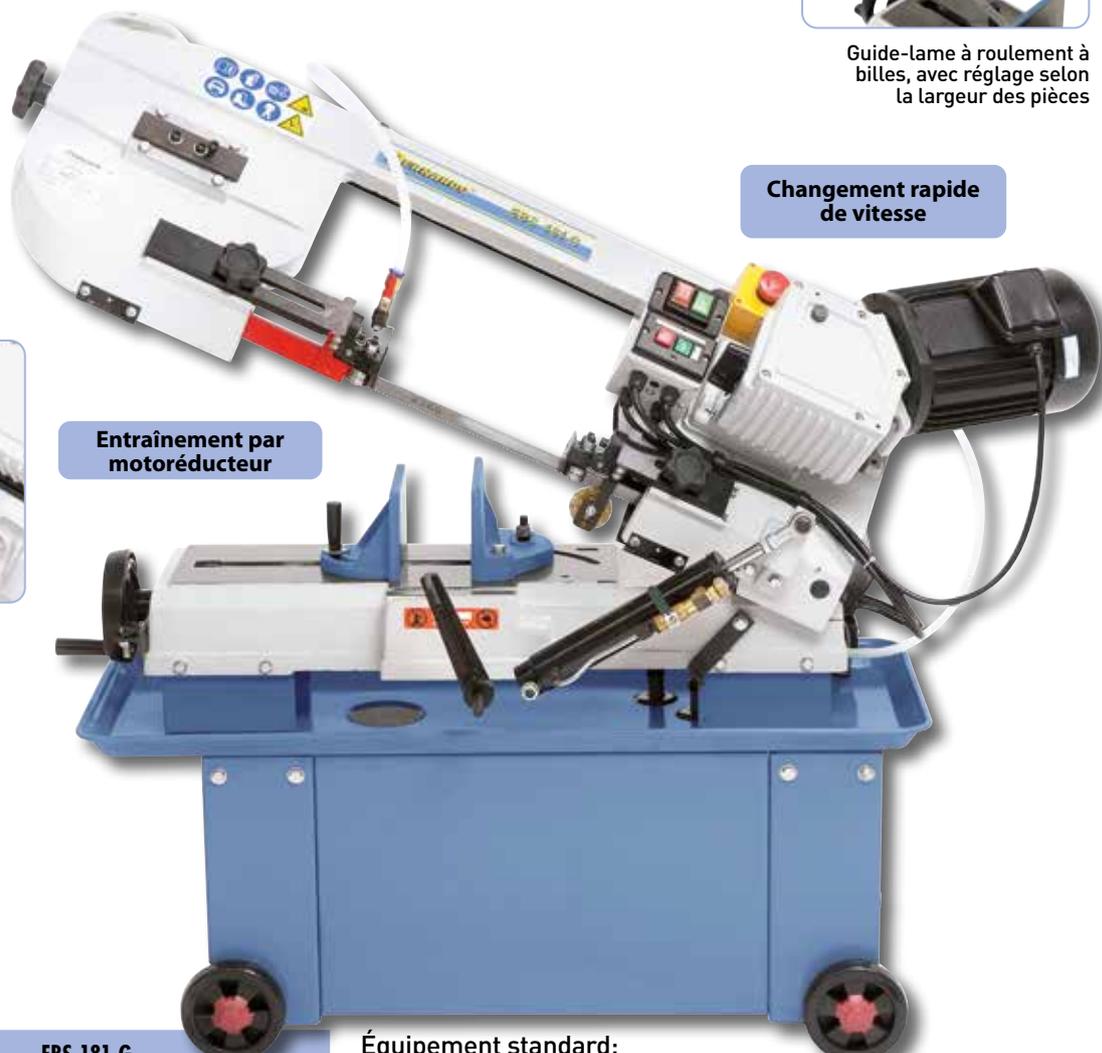
Commandes claires sur l'archet



Étau à blocage rapide avec butée



De série avec vérin hydraulique pour une descente souple de l'archet



Changement rapide de vitesse

Entraînement par motoréducteur

Caractéristiques techniques

EBS 181 G

Capacité de coupe 90° rond	180 mm
Capacité de coupe 90° plat	180 x 210 mm
Capacité de coupe 45° rond	90 mm
Capacité de coupe 45° plat	140 x 80 mm
Hauteur de travail	560 mm
Dimensions du ruban	2360 x 20 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en	31 / 50 / 60 m/min
Bidon de lubrification	9 litres
Pompe d'arrosage	25 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,1 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,5 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Poids (env.)	136 kg
Réf.	04-1131

Équipement standard:

- Ruban
- Dispositif d'arrosage
- Disjoncteur moteur
- Étau à blocage rapide
- Socle à roulettes
- Butée
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE

**Top
Prix**

Accessoires spéciaux:

- Ruban HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi
- Ruban HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 tpi
- Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi
- Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi
- Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi
- Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l

Réf.	excl. TVA
47-1015	
47-1016	
47-1017	
47-1019	
47-1020	
54-1206	

Scie à ruban double onglet

GBS 200 B

La scie à ruban double onglet GBS 200 B dispose d'un archet inclinable pour un travail peu encombrant : pas besoin de déplacer la pièce pour les coupes en onglet. La capacité de coupe optimale et les vitesses de coupe réglables font de ce modèle la solution idéale pour les bricoleurs avertis.

- Archet inclinable jusqu'à $\pm 45^\circ$ pour les coupes en onglet
- 4 vitesses de coupe pour une adaptation optimale à la pièce à usiner
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, plastiques, etc.
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce aux matériaux de qualité
- Régulation de la pression de coupe par vérin hydraulique
- Rapport qualité-prix optimal, idéal pour les bricoleurs exigeants
- Dispositif d'arrosage peu encombrant intégré dans le socle



Commandes centralisées sur l'archet



Archet inclinable pour les coupes en onglet de -45° à 45°

Équipement standard:

- Ruban
- Dispositif d'arrosage
- Disjoncteur moteur
- Étau
- Socle à roulettes
- Butée
- Coupure automatique en fin de course
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Arceau de transport
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE



Changement de vitesse de coupe (24 / 41 / 61 / 82 m/min) par courroie trapézoïdale

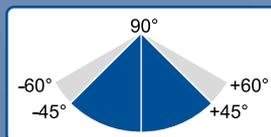


BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Caractéristiques techniques

GBS 200 B

Capacité de coupe 90° rond	205 mm
Capacité de coupe 90° plat	215 x 205 mm
Capacité de coupe 45° rond G/D	140 mm
Capacité de coupe 45° plat G/D	140 x 115 mm
Hauteur de travail	820 mm
Dimensions du ruban	2360 x 20 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Bidon de lubrification	13 litres
Pompe d'arrosage	0,03 ch
Puissance en continu S1 100 %	1,1 kW
Puissance S6 40 %	1,5 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Poids (env.)	190 kg
Réf.	04-1155



Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1015	
Ruban HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 tpi	47-1016	
Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1017	
Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi	47-1019	
Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1020	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scie à ruban double onglet

GBS 200 G

La scie à ruban double onglet GBS 200 G dispose d'un archet inclinable pour un travail peu encombrant : pas besoin de déplacer la pièce pour les coupes en onglet. La capacité de coupe optimale et les vitesses de coupe réglables font de ce modèle la solution idéale pour les bricoleurs avertis.

- Archet inclinable jusqu'à $\pm 45^\circ$ pour les coupes en onglet
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, plastiques, etc.
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce aux matériaux de qualité
- Régulation de la pression de coupe par vérin hydraulique
- Rapport qualité-prix optimal, idéal pour les bricoleurs exigeants
- Dispositif d'arrosage peu encombrant intégré dans le socle
- Boîte 3 vitesses de coupe au choix



Commandes centralisées sur l'archet



Archet inclinable pour les coupes en onglet de -45° à 45°



Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze



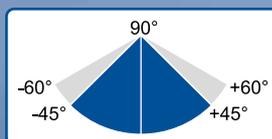
Équipement standard:

- Ruban
- Dispositif d'arrosage
- Disjoncteur moteur
- Étau
- Socle à roulettes
- Butée
- Coupure automatique en fin de course
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Arceau de transport
- Bouton d'arrêt d'urgence séparé CE

Caractéristiques techniques

GBS 200 G

Capacité de coupe 90° rond	205 mm
Capacité de coupe 90° plat	215 x 205 mm
Capacité de coupe 45° rond G/D	140 mm
Capacité de coupe 45° plat G/D	140 x 115 mm
Hauteur de travail	820 mm
Dimensions du ruban	2360 x 20 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en	31 / 50 / 60 m/min
Bidon de lubrification	13 litres
Pompe d'arrosage	0,03 ch
Puissance en continu S1 100 %	1,1 kW
Puissance S6 40 %	1,5 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Poids (env.)	194 kg
Réf.	04-1156



Accessoires spéciaux:

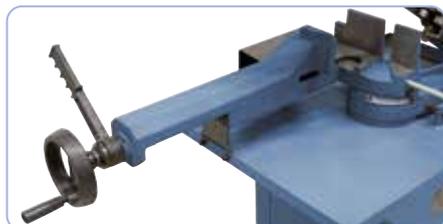
	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1015	
Ruban HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 tpi	47-1016	
Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 tpi	47-1017	
Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 tpi	47-1019	
Ruban BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1020	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scie à ruban horizontale

MCB 210 eco

Économique, la scie à ruban horizontale MCB 210 eco dispose d'un équipement de base complet (socle, dispositif d'arrosage, ruban, etc.) qui en fait la machine idéale pour les utilisateurs soucieux de leur budget. L'archet est inclinable jusqu'à 60° pour un travail sans encombrement sur les pièces longues.

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, plastiques
- Archet indéformable en fonte grise garantissant une grande précision de coupe
- Résultats de coupe optimaux grâce au guide-lame à roulements
- Rapport qualité-prix optimal, idéal pour les bricoleurs exigeants
- Avec butée pour un travail efficace
- Coupure automatique en fin de course
- De série avec socle et dispositif d'arrosage



Étau massif en fonte grise avec blocage rapide, optimal pour les travaux en série.

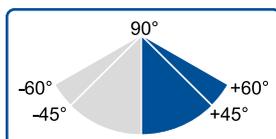


Archet inclinable pour les coupes en onglet jusqu'à 60°

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Équipement standard:

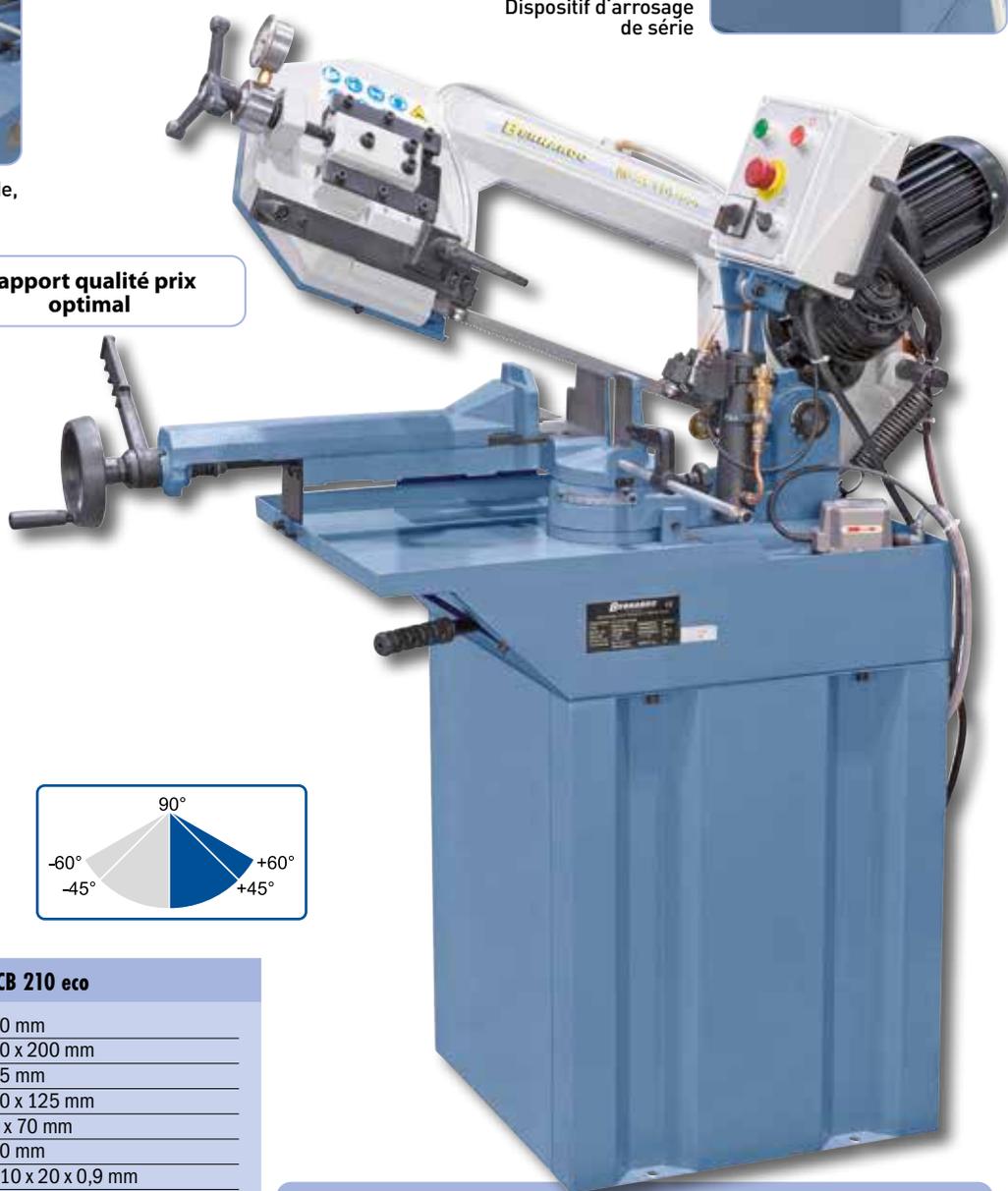
- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Moteur avec protection thermique
- Coupure automatique en fin de course



Dispositif d'arrosage de série



Rapport qualité prix optimal



Caractéristiques techniques

MCB 210 eco

Capacité de coupe 90° rond	170 mm
Capacité de coupe 90° plat	140 x 200 mm
Capacité de coupe 45° rond	125 mm
Capacité de coupe 45° plat	100 x 125 mm
Capacité de coupe 60° plat	80 x 70 mm
Hauteur de travail	890 mm
Dimensions du ruban	2110 x 20 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en 400 V	32,5 / 65 m/min
Pompe d'arrosage	45 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	0,75 / 0,95 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,1 / 1,4 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1250 x 650 x 1340 mm
Poids (env.)	144 kg
Réf.	04-1162

Accessoires spéciaux:

Ruban BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 tpi
Table d'amenage à rouleaux RB 4 - 1000
Table d'amenage à rouleaux RB 7 - 2000
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter
Table de sortie RB 2000 A avec butée
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l

Réf. excl. TVA
47-1025
07-1461
07-1462
07-1467
07-1510
54-1206

Scie à ruban horizontale

MCB 270 eco

Scies

Le modèle MCB 270 eco est une scie à ruban horizontale précise pour une utilisation universelle. Ce qui caractérise cette machine est le vérin hydraulique pour un abaissement délicat de l'étrier de scie ainsi que le dispositif d'arrosage intégré.

- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Archet inclinable jusqu'à 60° pour les coupes en onglet
- Grand bras en fonte grise indéformable
- 2 vitesses de ruban pour une découpe optimale
- Robuste étau en fonte grise à serrage rapide
- Coupure automatique en fin de course
- Descente progressive de l'archet par vérin hydraulique



Guide-lame à roulements à billes pour un résultat précis



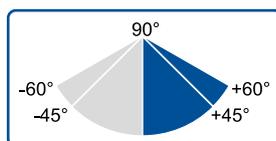
Vérin hydraulique pour une descente de l'archet sans à-coup

Changement rapide de vitesse

Avec socle machine et dispositif d'arrosage

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Moteur avec protection thermique
- Coupure automatique en fin de course



Caractéristiques techniques

MCB 270 eco

Capacité de coupe 90° rond	225 mm
Capacité de coupe 90° carré	180 x 180 mm
Capacité de coupe 90° plat	265 x 120 mm
Capacité de coupe 45° rond	160 mm
Capacité de coupe 45° carré	160 x 160 mm
Capacité de coupe 60° rond	100 mm
Capacité de coupe 60° carré	100 x 100 mm
Hauteur de travail	920 mm
Dimensions du ruban	2450 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en	37,5 / 75 m/min
Pompe d'arrosage	45 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,1 / 1,5 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,5 / 2,2 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1200 x 710 x 1490 mm
Poids (env.)	219 kg
Réf.	04-1164

Accessoires spéciaux:

Ruban BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi
Table d'amenage à rouleaux RB 4 - 1000
Table d'amenage à rouleaux RB 10 - 3000
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter
Table de sortie RB 2000 A avec butée
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l

Réf. excl. TVA
47-1030
07-1461
07-1463XL
07-1465
07-1468XL
07-1510
54-1206



Puissant moteur en fonte grise IP 54.



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

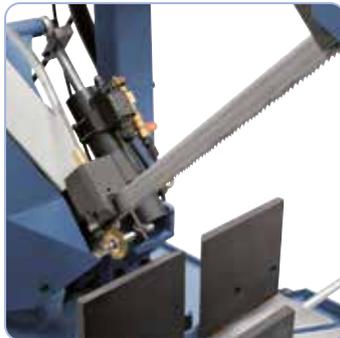
Scie à ruban double onglet

MCB 320 eco

- Pour la découpe des profilés creux et des matériaux pleins, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, etc.
- Grand bras en fonte grise indéformable
- 2 vitesses de ruban (35 / 70 m/min) pour une découpe optimale
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-45°) et à droite (+60°)
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce aux matériaux de qualité
- Robuste étau en fonte grise avec butée, idéal pour les découpes en série
- Guide-lame avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations



Étau à blocage rapide réglable pour les coupes en double onglet



Guide-lame à roulements et brosse à copeaux pour une découpe optimale



Armoire électrique clairement organisée à l'avant de la machine pour un travail confortable



Précision de coupe élevée par le robuste étrier de coupe en fonte grise.



Archet réglable pour les coupes en onglet de 90° à 60°



Avec butée pour un travail efficace, idéale pour les découpes en série



Vérin hydraulique largement dimensionné pour une descente de l'archet sans à-coup



Poignée ergonomique, réglage de la tension du ruban au moyen d'une manivelle.

Caractéristiques techniques

MCB 320 eco

Capacité de coupe 90° rond	240 mm
Capacité de coupe 90° carré	225 x 225 mm
Capacité de coupe 90° plat	310 x 180 mm
Capacité de coupe 45° rond	200 mm
Capacité de coupe 45° carré	180 x 180 mm
Capacité de coupe 60° rond	140 mm
Capacité de coupe 60° carré	140 x 140 mm
Hauteur de travail	950 mm
Dimensions du ruban	2680 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en 400 V	35 / 70 m/min
Pompe d'arrosage	45 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,1 / 1,5 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,5 / 2,2 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1550 x 870 x 1490 mm
Poids (env.)	313 kg
Réf.	04-1166

Accessoires spéciaux:

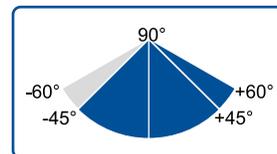
	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 tpi	47-1033	
Table d'amenage à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'amenage à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Table d'amenage à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *	07-1465	
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

La scie à ruban à double onglet MCB 320 eco avec étrier de scie pivotant permet un travail peu encombrant car la position du matériau ne doit pas être modifiée pour les coupes en onglet. Des caractéristiques de cette machine sont le dispositif pour passer en mode manuel, l'étau mobile à blocage rapide ainsi que le contrôle automatique de bris du ruban.

MCB 320 eco



Guidage du ruban avec des inserts en carbure



Mode de sciage automatique ou manuel



Dispositif d'arrosage puissant intégré dans le socle.

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupe automatique en fin de course
- Contrôle automatique de rupture du ruban

Scie à ruban horizontale

HBS 275

Le modèle HBS 275 est une scie à ruban horizontale de précision, d'usage universel. Cette machine se caractérise par son vérin hydraulique pour une descente très souple de l'archet, et son manomètre indiquant la tension de la lame.

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins (acier et métaux non ferreux)
- Archet inclinable jusqu'à 60° pour les coupes en onglet
- Descente progressive de l'archet par vérin hydraulique
- Grand bras en fonte grise indéformable
- 2 vitesses de ruban pour une découpe optimale (HBS 275 / 400V)
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Coupure automatique en fin de course
- Robuste étau en fonte grise à serrage rapide
- Variateur de vitesse pour une adaptation optimale à la pièce à usiner (HBS 275 Vario)
- Guide-lame à roulement à billes avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Archet réglable pour les coupes en onglet de 90° à 60°



Disposition claire des éléments de commande dans le tableau électrique

**Top
Prix**



Manomètre de série pour un réglage optimal de tension de la lame



Avec affichage de la tension du ruban par manomètre

Caractéristiques techniques HBS 275

Capacité de coupe 90° rond	225 mm
Capacité de coupe 90° carré	200 x 200 mm
Capacité de coupe 90° plat	245 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	160 mm
Capacité de coupe 45° carré	160 x 160 mm
Capacité de coupe 60° rond	100 mm
Capacité de coupe 60° carré	100 x 100 mm
Hauteur de travail	910 mm
Dimensions du ruban	2480 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe 230 V	72 m/min
Vitesse de coupe en 400 V	45 / 90 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,1 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,5 kW
Tension	230 V ou 400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Poids (env.)	190 kg
Réf.	04-1696 (230 V) 04-1695 (400 V)

Accessoires spéciaux HBS 275 / HBS 275 Vario:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1032	
Table d'aménagement à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'aménagement à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *	07-1465	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Châssis à roulettes	07-1531	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scie à ruban horizontale

HBS 275 Vario

La scie à ruban horizontale HBS 275 Vario est équipée de série d'un variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale aux matériaux les plus divers. Un manomètre est également inclus pour le réglage de tension de la lame.



De série avec vérin hydraulique pour une descente souple de l'archet.

Archet renforcé

Qualité approuvée

Variateur de vitesse



Étau massif en fonte grise avec blocage rapide, optimal pour les travaux en série.

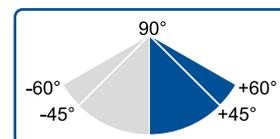
Caractéristiques techniques

HBS 275 Vario

Capacité de coupe 90° rond	225 mm
Capacité de coupe 90° carré	200 x 200 mm
Capacité de coupe 90° plat	245 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	160 mm
Capacité de coupe 45° carré	160 x 160 mm
Capacité de coupe 60° rond	100 mm
Capacité de coupe 60° carré	100 x 100 mm
Hauteur de travail	910 mm
Dimensions du ruban	2480 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en, variable	45 - 90 m/min (230 V) 20 - 90 m/min (400 V)
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,1 kW (230 V) 1,5 kW (400 V)
Tension	230 V ou 400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Poids (env.)	200 kg
Réf.	04-1697 (230 V) 04-1697A (400 V)

Équipement standard HBS 275 und HBS 275 Vario:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course
- Filtre CEM norme CE (HBS 275 Vario - 230 V)



Scie à ruban horizontale

HBS 275 PRO

Le modèle HBS 275 PRO est une scie à ruban horizontale de précision, d'usage universel. Cette machine se caractérise par son guide-lame à plaquettes en carbure et son dispositif d'arrosage intégré.

- Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure
- Scie à ruban professionnelle pour un usage universel en atelier, serrurerie, etc.
- Guide-lame avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal
- Étrier de scie rigide, fortement dimensionné en fonte à graphite sphéroïdal
- Variateur de vitesse de coupe pratique (HBS 275 Vario PRO)
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet
- 2 vitesses de ruban pour une découpe optimale (HBS 275 PRO)
- Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Coupure automatique en fin de course
- Pour la découpe des profilés creux et des matériaux pleins, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, etc.



De série avec vérin hydraulique pour une descente souple de l'archet



Puissante pompe d'arrosage fournie

BERNARDO
PROFESSIONAL



Armoire électrique clairement organisée à l'avant de la machine pour un travail confortable

Guidage du ruban avec des inserts en carbure

Caractéristiques techniques

HBS 275 PRO

Capacité de coupe 90° rond	225 mm
Capacité de coupe 90° carré	200 x 200 mm
Capacité de coupe 90° plat	245 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	160 mm
Capacité de coupe 45° carré	160 x 160 mm
Capacité de coupe 60° rond	100 mm
Capacité de coupe 60° carré	100 x 100 mm
Hauteur de travail	910 mm
Dimensions du ruban	2480 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe	45 / 90 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,1 kW
Puissance S ₆ 40 %	1,5 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Poids (env.)	180 kg
Réf.	04-1705

Accessoires spéciaux HBS 275 PRO / Vario PRO:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1032	
Table d'aménagement à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'aménagement à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *	07-1465	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scie à ruban horizontale

HBS 275 Vario PRO

La scie à ruban horizontale HBS 275 Vario PRO est équipée de série d'un variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale aux matériaux les plus divers. Ce modèle est également équipé d'un guide-lame à inserts carbure.

Scies



Archet inclinable pour les coupes en onglet de -90° à $+60^{\circ}$

Design moderne

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre

Variateur de vitesse



Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure pour éviter une usure rapide du ruban



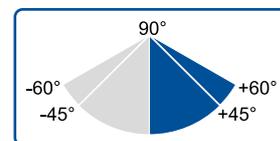
Caractéristiques techniques

HBS 275 Vario PRO

Capacité de coupe 90° rond	225 mm
Capacité de coupe 90° carré	200 x 200 mm
Capacité de coupe 90° plat	245 x 150 mm
Capacité de coupe 45° rond	160 mm
Capacité de coupe 45° carré	160 x 160 mm
Capacité de coupe 60° rond	100 mm
Capacité de coupe 60° carré	100 x 100 mm
Hauteur de travail	910 mm
Dimensions du ruban	2480 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en, variable	20 - 90 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,5 kW
Tension	230 V ou 400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Poids (env.)	185 kg
Réf.	04-1706 (230 V) 04-1706A (400 V)

Équipement standard HBS 275 PRO / 275 Vario PRO:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course
- Filtre CEM norme CE (HBS 275 Vario PRO - 230 V)

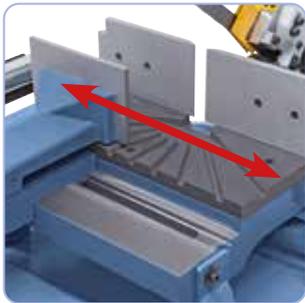


Scie à ruban double onglet

MBS 280 DG PRO

- Grand bras en fonte ductile indéformable
- 2 vitesses de ruban (45 / 90 m/min) pour une découpe optimale (MBS 280 DG PRO)
- Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Descente progressive de l'archet par vérin hydraulique
- Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Robuste étau en fonte grise avec butée, idéal pour les découpes en série
- De série avec socle et dispositif d'arrosage
- Coupure automatique en fin de course
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-45°) et à droite (+60°)
- Avec manomètre pour contrôler la bonne tension de la lame

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre



Étau à blocage rapide réglable pour les coupes en double onglet



De série avec puissante pompe d'arrosage.



Caractéristiques techniques

MBS 280 DG PRO / DG-V PRO

Capacité de coupe 90° rond / carré	225 mm / 180 x 180 mm
Capacité de coupe 90° plat	245 x 150 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	145 mm / 145 x 145 mm
Capacité de coupe 45° D plat	190 x 145 mm
Capacité de coupe 45° G rond / carré	120 mm / 120 x 120 mm
Capacité de coupe 45° G plat	150 x 120 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	90 mm / 90 x 90 mm
Capacité de coupe 60° D plat	115 x 90 mm
Hauteur de travail	990 mm
Dimensions du ruban	2480 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en (DG PRO)	45 / 90 m/min
Vitesse de coupe en (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 280 DG-PRO) 1,5 kW (MBS 280 DG-V PRO)
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1500 x 1100 x 1470 mm
Poids (env.)	250 kg
Réf.	04-1716 (MBS 280 DG PRO) 04-1717 (MBS 280 DG-V PRO)

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1032	
Table d'amenage à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'amenage à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Table d'amenage à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *	07-1465	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Le modèle MBS 280 DG PRO est une scie à ruban horizontale de précision, d'usage universel. Cette machine se caractérise par son archet inclinable pour les coupes en double onglet de -45° à $+60^\circ$, et par son vérin hydraulique pour une descente très souple de l'archet au moyen d'une valve de réglage. Le modèle MBS 280 DG-V PRO dispose également d'un variateur de vitesse de coupe.

MBS 280 DG-V PRO



Réglage optimal de la tension de lame par manomètre

Modèle DG-V Pro avec variateur continu de vitesse de coupe

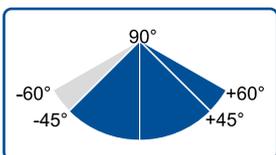


Commandes ergonomiques sur tableau électrique

Guidage du ruban avec des inserts en carbure



BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course

TOP-PRIX!

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

Scie à ruban double onglet

MBS 290 DG PRO

- Grand bras en fonte ductile indéformable
- 2 vitesses de ruban (45 / 90 m/min) pour une découpe optimale (MBS 290 DG PRO)
- Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Descente progressive de l'archet par vérin hydraulique
- Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Robuste étau en fonte grise avec butée, idéal pour les découpes en série
- De série avec socle et dispositif d'arrosage
- Coupure automatique en fin de course
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-45°) et à droite (+60°)
- Avec manomètre pour contrôler la bonne tension de la lame

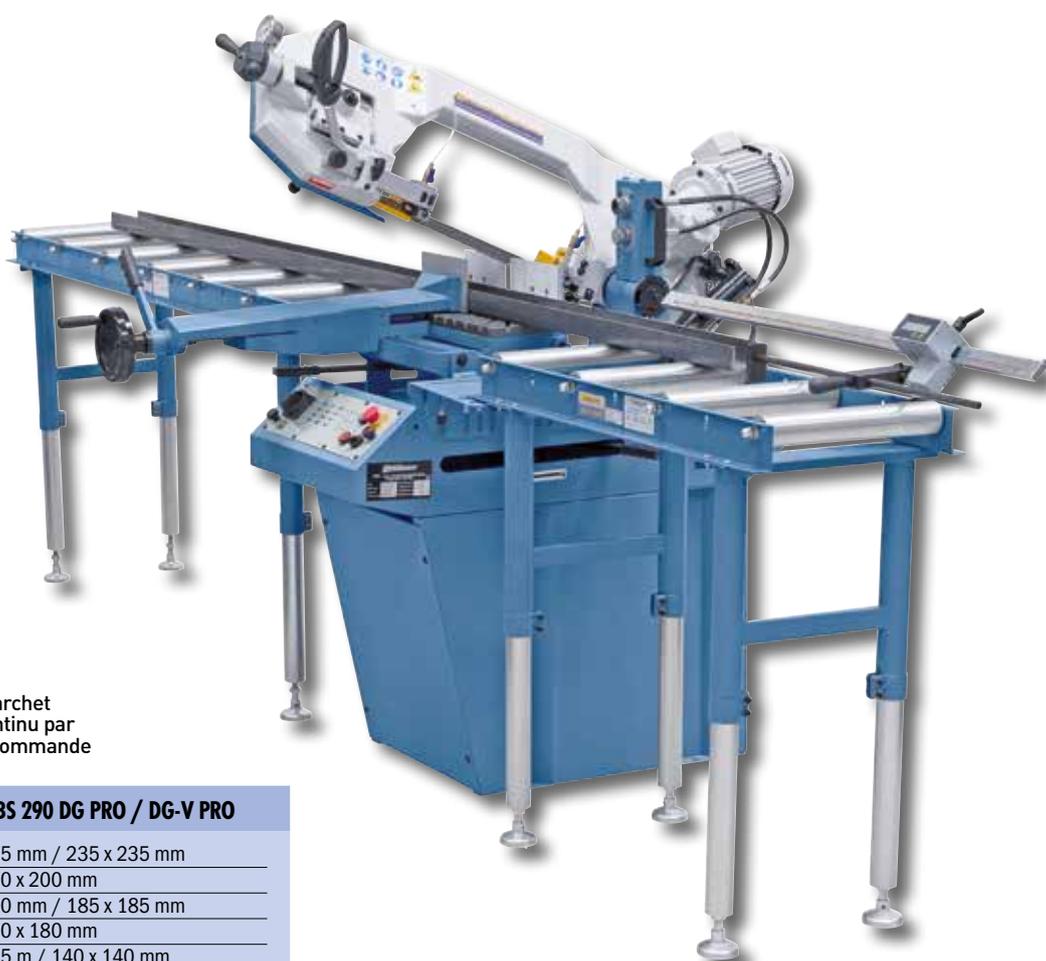
Design moderne



Un guidage métal dur - rouleau combiné empêche une usure rapide du ruban de scie.



Descente de l'archet réglable en continu par une vanne de commande



Caractéristiques techniques

MBS 290 DG PRO / DG-V PRO

Capacité de coupe 90° rond / carré	235 mm / 235 x 235 mm
Capacité de coupe 90° plat	270 x 200 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	200 mm / 185 x 185 mm
Capacité de coupe 45° D plat	220 x 180 mm
Capacité de coupe 45° G rond / carré	175 mm / 140 x 140 mm
Capacité de coupe 45° G plat	200 x 140 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	120 mm / 120 x 120 mm
Capacité de coupe 60° D plat	120 x 115 mm
Hauteur de travail	990 mm
Dimensions du ruban	2645 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en (DG PRO)	45 / 90 m/min
Vitesse de coupe en (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 290 DG PRO) 1,5 kW (MBS 290 DG-V PRO)
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1600 x 1100 x 1500 mm
Poids (env.)	260 kg
Réf.	04-1718 (MBS 290 DG PRO) 04-1719 (MBS 290 DG-V PRO)

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 2645 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1346	
Table d'aménagement à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'aménagement à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Table d'aménagement à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *	07-1465	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Ces scies à ruban à métaux à double onglet offrent par rapport à la gamme MBS 280 une plus grande zone de coupe. La construction solide garantit une coupe propre et précise des profils creux, des matériaux pleins, de l'acier surfin, de l'acier à outils, etc. Le modèle MBS 290 DG-V PRO dispose en outre d'une vitesse de coupe réglable en continu, garantissant une adaptation optimale à la pièce.

MBS 290 DG-V PRO



De série avec un support à Rouleau pour étayer les pièces à scier

Modèle DG-V Pro avec variateur continu de vitesse de coupe



Grand étai à levier de serrage rapide et butée, idéal pour les découpes en série.

grande zone de coupe

rond 90°: 235 mm

plat 90°: 270 x 200 mm

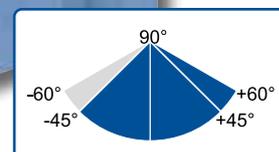


BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Guidage du ruban avec des inserts en carbure

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étai à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course



Scie à ruban double onglet

MBS 300 DG PRO

- Scie à ruban professionnelle pour un usage universel en atelier, serrurerie, etc.
- Grand archet en fonte ductile indéformable
- Variateur de vitesse de coupe pratique (modèle V)
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-45°) et à droite (+60°)
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce aux matériaux de qualité
- Robuste étau en fonte grise à serrage rapide
- Guide-lame avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal
- Pour la découpe des profilés creux et des matériaux pleins, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, etc.



Ressort à levier de réglage pour le passage en mode manuel



Étau à blocage rapide réglable pour les coupes en double onglet



Guide-lame à roulements et brosse à copeaux pour une découpe optimale

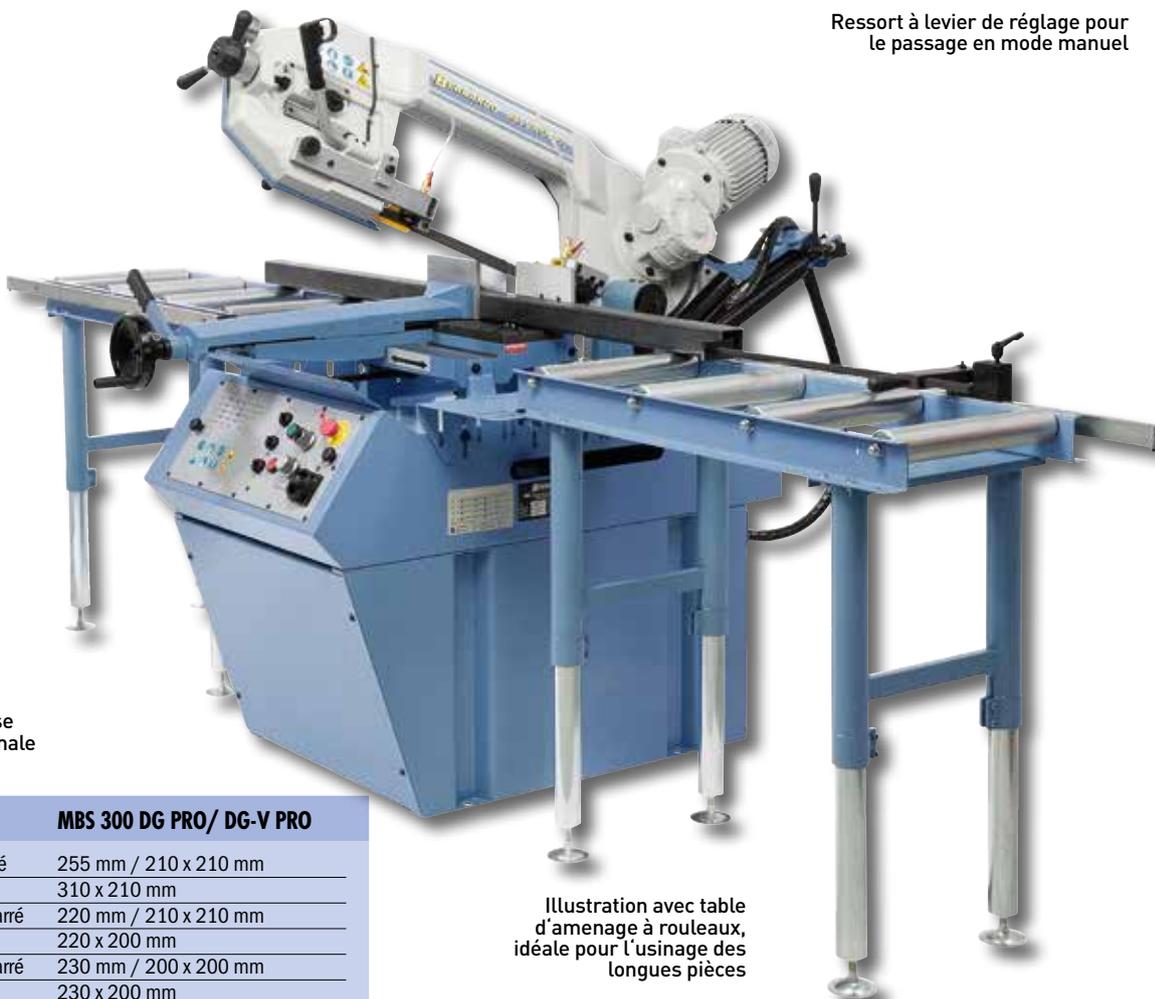


Illustration avec table d'aménagement à rouleaux, idéale pour l'usinage des longues pièces

Caractéristiques techniques

MBS 300 DG PRO/ DG-V PRO

Capacité de coupe 90° rond / carré	255 mm / 210 x 210 mm
Capacité de coupe 90° plat	310 x 210 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	220 mm / 210 x 210 mm
Capacité de coupe 45° D plat	220 x 200 mm
Capacité de coupe 45° G rond / carré	230 mm / 200 x 200 mm
Capacité de coupe 45° G plat	230 x 200 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	135 mm / 135 x 135 mm
Capacité de coupe 60° D plat	135 x 135 mm
Hauteur de travail	930 mm
Dimensions du ruban	2750 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en (MBS 300 DG PRO)	35 / 70 m/min
Vitesse de coupe en (MBS 300 DG-V PRO)	20 - 80 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,5 kW
Puissance S ₆ 40 %	2,2 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	2000 x 1250 x 1900 mm
Poids (env.)	350 kg
Réf.	04-1707 (MBS 300 DG PRO) 04-1708 (MBS 300 DG-V PRO)

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 tpi	47-1034	
Table d'aménagement à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'aménagement à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Table d'aménagement à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

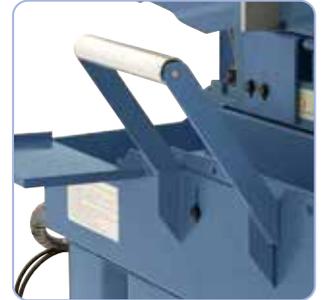
La scie à ruban double onglet compacte MBS 300 DG PRO est équipée de série d'un dispositif de passage en mode manuel. Ce modèle se distingue également par son étau réglable à blocage rapide, un manomètre de tension du ruban ainsi qu'une régulation de pression de coupe de l'archet par valve de réglage à l'avant de la machine. La modèle MBS 300 DG-V PRO dispose en outre d'un variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale à la pièce.

MBS 300 DG-V PRO



Contrôle de la tension du ruban par manomètre.

Mode de sciage automatique ou manuel



De série avec un support à Rouleau pour étayer les pièces à scier

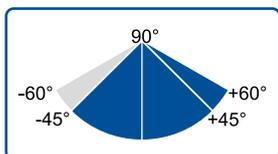


Réglage confortable de la vitesse de descente par valve.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Modèle DG-V PRO avec variateur continu de vitesse de coupe

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre



Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course

Scie à ruban double onglet

MBS 315 DG-VR PRO

- La rainure du plateau tournant est toujours alignée sur l'archet : quel que soit l'angle de découpe, la table ne risque pas d'être abîmée
- Étau à blocage rapide réglable pour les coupes en double onglet
- Guide-lame à plaquettes en carbure et dispositif d'arrosage intégré
- Grand étau à levier de serrage rapide et butée, idéal pour les découpes en série
- Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins (acier et métaux non ferreux)
- Grand bras en fonte grise indéformable
- Coupure automatique en fin de course
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-45°) et à droite (+60°)
- Variateur de vitesse pour une adaptation optimale à la pièce à usiner



Manomètre de série pour un réglage optimal de tension du ruban.



De série avec puissante pompe d'arrosage.

Mode de sciage automatique ou manuel



Ressort à levier de réglage pour le passage en mode manuel.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Caractéristiques techniques

MBS 315 DG-VR PRO

Capacité de coupe 90° rond / carré	255 mm / 230 x 230 mm
Capacité de coupe 90° plat	315 x 230 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	195 mm / 190 x 190 mm
Capacité de coupe 45° D plat	195 x 230 mm
Capacité de coupe 45° G rond / carré	180 mm / 160 x 160 mm
Capacité de coupe 45° G plat	160 x 160 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	115 mm / 115 x 115 mm
Capacité de coupe 60° D plat	115 x 160 mm
Hauteur de travail	985 mm
Dimensions du ruban	2750 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 80 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,5 kW
Puissance S ₆ 40 %	2,2 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	2000 x 1300 x 1900 mm
Poids (env.)	390 kg
Réf.	04-1709

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 tpi	47-1034	
Table d'amenage à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'amenage à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Table d'amenage à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Table d'amenage à rouleaux RB 13 - 4000	07-1464XL	
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *	07-1465	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Principal avantage de la scie à ruban double onglet MBS 315 DG -VR Pro : l'étau rotatif est synchronisé avec l'archet. Le variateur de vitesse, le passage du mode automatique au mode manuel et l'affichage de tension du ruban par manomètre sont autant d'arguments supplémentaires qui font de cette machine un outil intéressant pour chaque utilisateur professionnel.

MBS 315 DG-VR PRO

Scies

Guidage du ruban avec des inserts en carbure



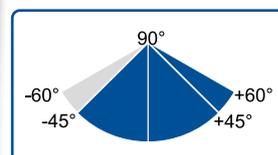
La rainure du plateau tournant est toujours aligné sur l'archet



Commandes de variateur de vitesse et de valve de réglage de la pression de coupe sur pupitre ergonomique

Vitesse de coupe variable en continu

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre



Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socte
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course

Avec table rotative

Idéal pour scier tous les angles de +60° à -45°, sans couper dans la table

Scie à ruban double onglet

MBS 350 DG-VR PRO

- Scie à ruban professionnelle pour les serrureriers, la construction de machines et de moules, etc.
- Grand bras en fonte ductile indéformable
- Variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale à la pièce à usiner (20 - 80 m/min)
- La rainure du plateau tournant est toujours alignée sur l'archet : quel que soit l'angle de découpe, la table ne risque pas d'être abîmée
- Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Descente progressive de l'archet par vérin hydraulique
- Boîte de vitesses avec arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Robuste étai en fonte grise avec butée, idéal pour les découpes en série
- Coupure automatique en fin de course
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-45°) et à droite (+60°)

Avec table rotative

Idéal pour scier tous les angles de +60° à -45°, sans couper dans la table



Manomètre de série pour un réglage optimal de tension de la lame.



Un guidage métal dur - rouleau combiné empêche une usure rapide du ruban de scie.



Puissante pompe d'arrosage fournie



Commandes ergonomiques sur tableau électrique



La rainure du plateau tournant est toujours alignée sur l'archet



De série avec vérin hydraulique pour une descente souple de l'archet

Caractéristiques techniques

MBS 350 DG-VR PRO

Capacité de coupe 90° rond / carré	270 mm / 260 x 260 mm
Capacité de coupe 90° plat	350 x 240 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	230 mm / 210 x 210 mm
Capacité de coupe 45° D plat	230 x 150 mm
Capacité de coupe 45° G rond / carré	200 mm / 170 x 170 mm
Capacité de coupe 45° G plat	200 x 140 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	140 mm / 140 x 140 mm
Hauteur de travail	975 mm
Dimensions du ruban	2925 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en	20 - 80 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,9 kW
Puissance S ₆ 40 %	2,8 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	2000 x 1300 x 2000 mm
Poids (env.)	550 kg
Réf.	04-1711

Accessoires spéciaux:

Ruban BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1037
Table d'aménagement à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461
Table d'aménagement à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462
Table d'aménagement à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206

Réf. excl. TVA

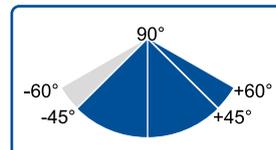
Le modèle MBS 350 DG-VR PRO est une scie à ruban horizontale de précision, d'usage universel. Cette machine se caractérise par son archet inclinable pour les coupes en double onglet de -45° à $+60^{\circ}$, son étau rotatif et son variateur de vitesse.

MBS 350 DG-VR PRO

Scies

Avec affichage de la tension
du ruban par manomètre

Guidage du ruban avec
des inserts en carbure



Vitesse variable
en continu de
20 - 80 m/mn

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

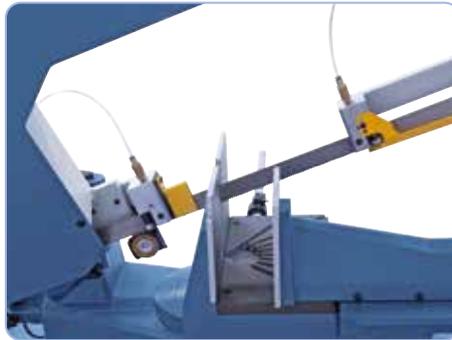
Scie à ruban double onglet

MBS 530 DG

- Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-45°) et à droite (+60°)
- 2 vitesses de ruban (35 / 70 m/min) pour une découpe optimale
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Scie à ruban professionnelle au bon rapport qualité-prix
- Transmission optimale au volant par arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet
- Robuste étau en fonte grise avec butée, idéal pour les découpes en série
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins (acier et métaux non ferreux)



Manomètre de série pour un réglage optimal de tension du ruban.



Guidage du ruban par un système de guidage mors-rouleau combiné avec inserts en métal dur



De série avec vérin hydraulique pour une descente souple de l'archet



Étau à blocage rapide réglable pour les coupes en double onglet



Armoire électrique clairement organisée à l'avant de la machine pour un travail confortable

Caractéristiques techniques

MBS 530 DG

Capacité de coupe 90° rond / carré	355 mm / 280 x 280 mm
Capacité de coupe 90° plat	490 x 280 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	355 mm / 280 x 280 mm
Capacité de coupe 45° D plat	340 x 280 mm
Capacité de coupe 45° G rond / carré	300 mm / 270 x 270 mm
Capacité de coupe 45° G plat	250 x 250 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	230 mm / 180 x 180 mm
Hauteur de travail	870 mm
Dimensions du ruban	3770 x 34 x 1,1 mm
Vitesse de coupe en	35 / 70 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	1,9 kW
Puissance S ₆ 40 %	2,8 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	2200 x 1400 x 1500 mm
Poids (env.)	555 kg
Réf.	04-1713

Guidage du ruban avec des inserts en carbure

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 tpi	47-1272	
Table d'amenage à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'amenage à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Table d'amenage à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Table d'amenage à rouleaux RB 13 - 4000	07-1464XL	
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *	07-1465	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Le modèle MBS 530 DG est une scie à ruban horizontale de précision, d'usage universel. Cette machine se caractérise par son archet inclinable pour les coupes en double onglet de -45° à $+60^\circ$, et par son vérin hydraulique pour une descente très souple de l'archet au moyen d'une valve de réglage. Cette machine s'utilise dans les serrureries, les ateliers de réparation, la fabrication de moules et d'outils, etc.

MBS 530 DG

Scies

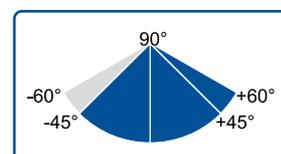
Top
Prix

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course



BERNARDO
www.bernardo.it

Scie à ruban double onglet semi-automatique

MBS 300 DGA

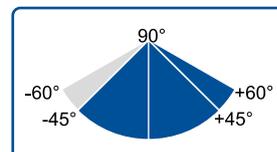
- Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure
- Fonctionnement semi-automatique pour une rentabilité accrue
- Étau réglable à serrage manuel ou hydraulique
- La rainure du plateau tournant est toujours alignée sur l'archet : quel que soit l'angle de découpe, la table ne risque pas d'être abîmée
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins (acier et métaux non ferreux)
- Transmission optimale au volant par arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Grand bras en fonte ductile indéformable

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre



Guidage du ruban avec des inserts en carbure

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Étau réglable à serrage manuel ou hydraulique



De série avec vérin hydraulique pour descente progressive de l'archet et coupure automatique en fin de course



Caractéristiques techniques

MBS 300 DGA

Capacité de coupe 90° rond / carré	255 mm / 255 x 255 mm
Capacité de coupe 90° plat	310 x 160 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	185 mm / 180 x 180 mm
Capacité de coupe 45° D plat	230 x 170 mm
Capacité de coupe 45° G rond / carré	180 mm / 170 x 170 mm
Capacité de coupe 45° G plat	220 x 140 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	115 mm / 115 x 115 mm
Hauteur de travail	1000 mm
Dimensions du ruban	2750 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en	35 / 70 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance moteur	1,1 kW / 1,5 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	1680 x 1300 x 1580 mm
Poids (env.)	505 kg
Réf.	04-1714

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 tpi	47-1034	
Table d'aménagement à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'aménagement à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Table d'aménagement à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

MBS 300 DGA

Le modèle MBS 300 DGA est une scie à ruban à métaux à double onglet économique pour la coupe de profils creux, de matériaux pleins, de l'acier surfin, de l'acier à outils, etc. Le fonctionnement semi-automatisé permet un accroissement supplémentaire de productivité, ce qui en fait la machine idéale pour l'utilisateur professionnel.



Contrôle de la tension du ruban par manomètre

Semi-automatique



La rainure du plateau tournant est toujours alignée sur l'archet

Fonctionnement semi-automatique:

- Serrage hydraulique de l'étau
- Descente hydraulique progressive de l'archet
- Remontée de l'archet



Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étau hydraulique à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course

Scie à ruban double onglet semi-automatique

MBS 350 DGA

- Fonctionnement semi-automatique pour une rentabilité accrue
- Au choix mode manuel ou semi-automatique
- Deux vitesses de ruban au choix (36 / 72 m/min) (MBS 350 DG-A)
- Étau réglable à serrage manuel ou hydraulique
- Inclinaison de l'archet (-45° à +60°) avec échelle graduée
- Scie à ruban professionnelle au bon rapport qualité-prix
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations pour une découpe précise
- Transmission optimale au volant par arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre



Contrôle de la tension du ruban par manomètre



Vérin hydraulique largement dimensionné conçu pour un fonctionnement continu



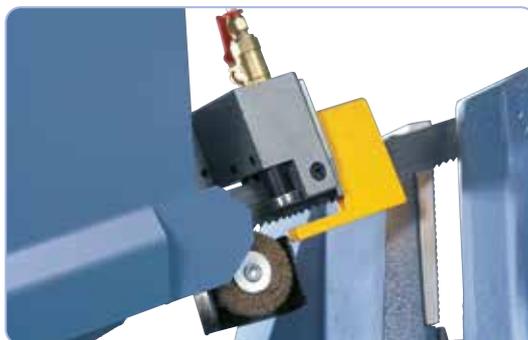
Disposition ergonomique des éléments de commande sur pupitre inclinable



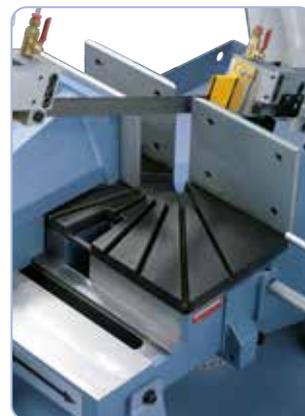
Réglage ultra-rapide de la largeur d'ouverture



Réglage confortable de la pression de coupe par valve de réglage



Guidage du ruban par un système de guidage mors-rouleau combiné avec inserts en métal dur



Étau à blocage rapide réglable pour les coupes en double onglet

Caractéristiques techniques

MBS 350 DGA / MBS 350 DGA-V

Capacité de coupe 90° rond / carré	270 mm / 260 x 260 mm
Capacité de coupe 90° plat	350 x 240 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	230 mm / 210 x 210 mm
Capacité de coupe 45° D plat	230 x 150 mm
Capacité de coupe r45° G rond / carré	200 mm / 170 x 170 mm
Capacité de coupe 45° G plat	200 x 140 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	140 mm / 140 x 140 mm
Hauteur de travail	950 mm
Dimensions du ruban	2925 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en (MBS 350 DGA)	36 / 72 m/min
Vitesse de coupe en (MBS 350 DGA-V)	20 - 70 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance moteur (MBS 350 DGA)	1,9 kW
Puissance moteur (MBS 350 DGA-V)	2,2 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	2010 x 1230 x 1820 mm
Poids (env.)	600 kg
Réf.	04-1701 (MBS 350 DGA) 04-1704 (MBS 350 DGA-V)

Accessoires spéciaux:

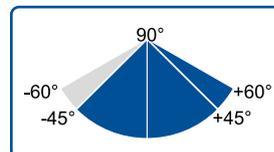
	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1037	
Table d'aménagement à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'aménagement à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Table d'aménagement à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Table d'aménagement à rouleaux RB 13 - 4000	07-1464XL	
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *	07-1465	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

De par sa robustesse, la scie à ruban double onglet MBS 350 DGA garantit une découpe précise des profilés creux ou pleins, de l'acier inoxydable, de l'acier à outil, etc. Son fonctionnement semi-automatique améliore nettement la productivité et en fait la machine idéale pour les serrureriers, la fabrication de machines et de moules, etc. Le modèle MBS 350 DGA-V dispose en outre d'un variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale à la pièce.

MBS 350 DGA-V

Modèle DGA-V avec variateur continu de vitesse de coupe

Semi-automatique



Fonctionnement semi-automatique:

- Serrage hydraulique de l'étau
- Descente hydraulique progressive de l'archet
- Remontée de l'archet

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étau hydraulique à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupe automatique en fin de course

Guidage du ruban avec des inserts en carbure

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

Scie à ruban double onglet semi-automatique

MBS 530 DGA-V

- Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-45°) et à droite (+60°)
- Variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale à la pièce à usiner (20 - 72 m/min)
- Fonctionnement semi-automatique pour une rentabilité accrue
- Au choix mode manuel ou semi-automatique
- Étau réglable à serrage manuel ou hydraulique
- Scie à ruban professionnelle au bon rapport qualité-prix
- Transmission optimale au volant par arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins (acier et métaux non ferreux)

Vitesse variable
en continu de
20 - 70 m/min



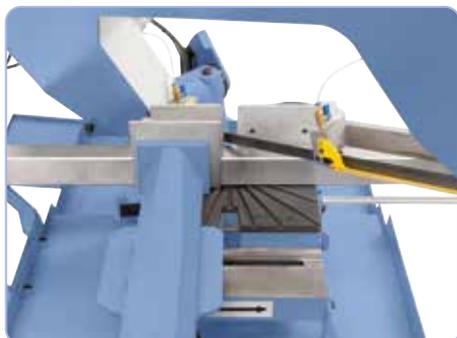
Manomètre de série pour un réglage optimal de tension du ruban



Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure



Commandes de variateur de vitesse et de valve de réglage de la pression de coupe sur pupitre ergonomique



Étau à blocage rapide réglable pour les coupes en double onglet



Étau réglable à serrage manuel ou hydraulique

Semi-automatique

Caractéristiques techniques	MBS 530 DGA-V
Capacité de coupe 90° rond / carré	355 mm / 300 x 300 mm
Capacité de coupe 90° plat	530 x 300 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	355 mm / 290 x 290 mm
Capacité de coupe 45° D plat	360 x 290 mm
Capacité de coupe r45° G rond / carré	300 mm / 270 x 270 mm
Capacité de coupe 45° G plat	270 x 270 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	240 mm / 170 x 170 mm
Hauteur de travail	965 mm
Dimensions du ruban	3770 x 34 x 1,1 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 70 m/min
Pompe d'arrosage	100 W
Puissance en continu S ₁ 100 %	2,2 kW
Puissance S ₆ 40 %	3,0 kW
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	2200 x 1400 x 2050 mm
Poids (env.)	640 kg
Réf.	04-1712

Guidage du ruban avec des inserts en carbure

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 tpi	47-1272	
Table d'aménagement à rouleaux RB 4 - 1000	07-1461	
Table d'aménagement à rouleaux RB 7 - 2000	07-1462	
Table d'aménagement à rouleaux RB 10 - 3000	07-1463XL	
Table d'aménagement à rouleaux RB 13 - 4000	07-1464XL	
Table de sortie RB 1000 A avec butée	07-1505	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1510	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1515XL	
Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter	07-1466	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1467	
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter	07-1468XL	
Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *	07-1465	
Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Le modèle MSB 530 DGA-V est une scie à ruban double ongle semi-automatique pour les coupes en onglet jusqu'à 60°. Le variateur de vitesse de coupe et l'étau hydraulique assurent un travail confortable. De par sa robustesse, ce modèle garantit une découpe précise des profilés creux ou pleins, de l'acier inoxydable, de l'acier à outil, etc. Cette machine s'utilise dans les serrureries, les ateliers de réparation, la fabrication de moules et d'outils, etc.

MBS 530 DGA-V

**Top
Prix**

De série avec vérin hydraulique pour descente progressive de l'archet et coupure automatique en fin de course

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

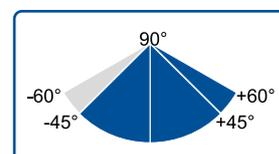


Fonctionnement semi-automatique:

- Serrage hydraulique de l'étau
- Descente hydraulique progressive de l'archet
- Remontée de l'archet

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Socle
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame à plaquettes en carbure
- Étau hydraulique à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course



BERNARDO
www.bernardo.at

Scie à ruban double onglet DGS 460 HV semi-automatique

- Fonctionnement semi-automatique pour une rentabilité accrue
- Variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale à la pièce à usiner
- Étau réglable à serrage hydraulique
- Fonctionnement silencieux et sans vibrations pour une découpe précise
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet
- Grand bras en fonte ductile indéformable
- Coupure automatique en fin de course
- Archet inclinable pour les coupes en double onglet à gauche (-45°) et à droite (+60°)
- Guide-lame à roulement à billes avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal



Vitesse de coupe réglable en continu ainsi que fort couple par le puissant servomoteur



Robuste étau en fonte grise à serrage hydraulique

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Nouveau

**Top
Prix**



De série avec vérin hydraulique pour descente progressive de l'archet et coupure automatique en fin de course



Caractéristiques techniques

DGS 460 HV

Capacité de coupe 90° rond / carré	340 mm / 280 x 280 mm
Capacité de coupe 90° plat	460 x 250 mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	320 mm / 280 x 280 mm
Capacité de coupe 45° D plat	320 x 280 mm
Capacité de coupe r45° G rond / carré	320 mm / 280 x 280 mm
Capacité de coupe 45° G plat	320 x 280 mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	205 mm / 205 x 205 mm
Hauteur de travail	860 mm
Dimensions du ruban	3960 x 27 x 0,9 mm
Vitesse de coupe en	19 - 94 m/min
Pompe d'arrosage	0,045 kW
Puissance moteur	2,2 kW
Dimensions machine (L x P x H)	2600 x 1350* x 1900 mm
Poids (env.)	895 kg
Réf.	04-1763XL

Fonctionnement semi-automatique:

- Serrage hydraulique de l'étau
- Descente hydraulique progressive de l'archet
- Remontée de l'archet

Accessoires spéciaux:

Ruban BiFlex 3960 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	Réf.	excl. TVA
Table d'amenage à rouleaux RB 7 - 2000	47-1274	
Table d'amenage à rouleaux RB 10 - 3000	07-1462	
Table de sortie RB 2000 A avec butée	07-1463XL	
Table de sortie RB 3000 A avec butée	07-1510	
Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter	07-1515XL	
	07-1467	

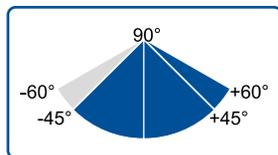
* sans table d'amenage à rouleaux

Le modèle DGS 460 HV est une scie à ruban double onglet économique pour la découpe de profilés creux, matériaux pleins, acier inoxydable, acier à outil, etc. Le variateur de vitesse de coupe et l'étau hydraulique assurent un travail confortable.

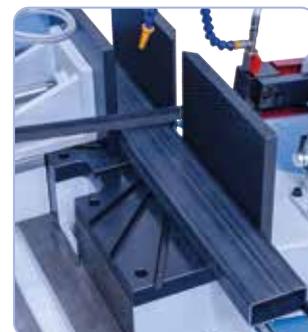
Son fonctionnement semi-automatique améliore nettement la productivité et en fait la machine idéale pour les serrureriers, la fabrication de machines et de moules, etc.

DGS 460 HV

Semi-automatique



Console de commande ergonomique à l'avant de la machine pour un travail confortable



Étau à blocage rapide réglable pour les coupes en double onglet.



Vitesse de coupe variable en continu

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Étau à serrage hydraulique
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Convertisseur de fréquence
- Disjoncteur moteur
- Régulation de pression de coupe
- Contrôle automatique de rupture du ruban
- Coupure automatique en fin de course

Scie à ruban à colonne double totalement automatique

BSM - Serie

- Fonctionnement automatique, y compris la remontée du bras
- Commande PLC avec emplacements de mémorisation de programmes pour l'entrée du nombre de pièces, de la longueur de coupe, avec mise automatique hors circuit à la fin du programme
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins (acier et métaux non ferreux)
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet
- Réglage en continu de la vitesse de coupe grâce au convertisseur de fréquence (NC Pro)
- Arrêt automatique en cas de rupture du ruban
- Stabilité augmentée par un guidage de colonne double rectifié avec précision
- Guide-lame à roulement à billes avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal



Avance du matériau par un dispositif de serrage hydraulique et un guidage rond précis



Équipé en série avec une tension de ruban hydraulique (NC Pro)



Le guidage du ruban de scie réglable empêche un déport latéral ou un blocage du ruban de scie.

Cycle automatique

Équipement standard:

- Ruban
- Étau hydraulique à blocage
- Manomètre de tension du ruban
- Régulateur hydraulique de tension de lame
- Avance hydraulique de la pièce à usiner
- Convoyeur à copeaux (NC Pro)
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Projecteur de travail
- Convertisseur de fréquence Delta (NC Pro)
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course
- Régulation de pression de coupe
- Commande PLC Delta
- Capteur de rupture du ruban
- Dispositif de serrage hydraulique
- Table d'amenage à rouleaux



Un guidage métal dur - rouleau combiné empêche une usure rapide du ruban de scie.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Variateur de
vitesse**

NC Pro

**Capteur de rupture
du ruban**

Caractéristiques techniques	BSM 330 NC / 330 NC Pro	BSM 430 NC / 430 NC Pro	BSM 530 NC / 530 NC Pro
Capacité de coupe 90° rond	330 mm	430 mm	530 mm
Capacité de coupe 90° plat	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Capacité de coupe 90° carré	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Hauteur de travail	635 mm	745 mm	635 mm
Vitesse de coupe (NC)	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 55 / 85 mm
Vitesse de coupe (NC PRO)	20 - 80 m/min	18 - 80 m/min	10 - 95 m/min
Dimensions du ruban	4115 x 34 x 1,1 mm	5080 x 41 x 1,3 mm	6240 x 41 x 1,3 mm
Pompe d'arrosage	0,135 kW	0,135 kW	0,135 kW
Moteur de pompe hydraulique	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Puissance moteur	4,0 kW	7,5 kW	7,5 kW
Dimensions machine (L x P x H)	2520 x 2280 (3690*) x 1630 mm	2750 x 2410 (3820*) x 1500 mm	3300 x 2100 (3510*) x 2000 mm
Poids (env.)	1950 kg / 1990 kg	2450 kg / 2500 kg	3680 / 3730 kg
Réf.	04-1740XL (BSM 330 NC)	04-1742XL (BSM 430 NC)	04-1744XL (BSM 530 NC)
	04-1741XL (BSM 330 NC Pro)	04-1743XL (BSM 430 NC Pro)	04-1745XL (BSM 530 NC Pro)
Prix excl. TVA			

* avec voies de rouleaux d'alimentation

Le modèle BSM est une scie à ruban à métaux totalement automatique qui présente l'avantage essentiel que l'avance du cadre de scie se fait via un guidage de colonne double rectifié avec précision. Ainsi, cette machine est idéalement appropriée pour l'usinage de blocs en matériau plein. Ce mot est en supplément équipé d'un dispositif de serrage de faisceau hydraulique pour la coupe de packs de matériau.

BSM - Serie



Armoire électrique clairement organisée avec composants de qualité



Vérin hydraulique stable pour une descente souple de l'archet.



Équipé en série d'un convoyeur à copeaux



Nouveau

Commande PLC intégrée

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 ZpZ	47-12797	
Ruban BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-12798	
Ruban BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 ZpZ	47-12799	
Ruban BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ	47-12913	
Ruban BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-12914	

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ	47-12915	
Ruban BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 ZpZ	47-13022	
Ruban BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-13023	
Ruban BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 ZpZ	47-13024	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Scies à ruban à onglet totalement automatique

BSMG - Serie

- Fonctionnement automatique, y compris la remontée du bras
- Commande PLC avec emplacements de mémorisation de programmes pour l'entrée du nombre de pièces, de la longueur de coupe, avec mise automatique hors circuit à la fin du programme
- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins (acier et métaux non ferreux)
- Vérin hydraulique réglable pour réguler la pression de coupe de l'archet
- Réglage en continu de la vitesse de coupe grâce au convertisseur de fréquence
- Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure
- Arrêt automatique en cas de rupture du ruban
- Stabilité augmentée par un guidage de colonne double rectifié avec précision



En mode automatique, l'avance, l'angle de coupe et le nombre de coupes peuvent être programmés.



Réglage automatique de l'angle de coupe avec serrage hydraulique.



Avance du matériau par un dispositif de serrage hydraulique et un guidage rond précis



Équipement standard:

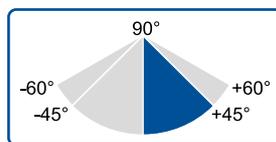
- Ruban
- Étau hydraulique à blocage rapide
- Avance hydraulique de la pièce à usiner
- Réglage automatique de l'angle de coupe
- Convoyeur à copeaux (BSMG 300 NC / 400 NC)
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Arbeitsleuchte
- Convertisseur de fréquence
- Disjoncteur moteur
- Coupure automatique en fin de course
- Régulation de pression de coupe
- Commande PLC
- Capteur de rupture du ruban
- Dispositif de serrage hydraulique
- Table d'amenage à rouleaux



Dispositif de serrage de faisceau hydraulique pour les deux étaux fournis.



Guidage du ruban par un système de guidage mors-rouleau combiné avec inserts en métal dur



**Commande
PLC intégrée**

Caractéristiques techniques	BSMG 300 NC	BSMG 400 NC	BSMG 600 NC
Capacité de coupe 90° rond / carré	310 mm / 310 x 310 mm	400 mm / 400 x 400 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Capacité de coupe 90° plat	370 x 310 mm	500 x 400 mm	700 x 600 mm
Capacité de coupe 45° rond / carré	270 mm / 270 x 270 mm	350 mm / 30 x 350 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Capacité de coupe 45° plat	270 x 310 mm	350 x 400 mm	600 x 600 mm
Hauteur de travail	735 mm	755 mm	995 mm
Vitesse de coupe, variable	18 - 110 m/min	20 - 80 m/min	20 - 90 m/min
Dimensions du ruban	4430 x 34 x 1,1 mm	5590 x 41 x 1,25 mm	8950 x 41 x 1,3 mm
Pompe d'arrosage	0,06 kW	0,06 kW	0,12 kW
Moteur de pompe hydraulique	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Puissance moteur	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Dimensions machine (L x P x H)	2360 x 2350 (4350*) x 1780 mm	2915 x 2500 (4500*) x 2100 mm	4400 x 3100 (5100*) x 2400 mm
Poids (env.)	1990 kg	2970 kg	5600 kg
Réf.	04-1746XL	04-1747XL	04-1748XL
Prix excl. TVA			Sur demande

* avec voie de rouleaux d'alimentation

Le modèle BSMG est une scie à ruban à onglet totalement automatique (jusqu'à 45°) avec un réglage d'angle de coupe programmable et un vaste équipement (comme par ex. commande API, vitesse de ruban réglable en continu, contrôle automatique de la rupture de ruban...). La commande API intégrée autorise la prédéfinition de la quantité requise et de la longueur de coupe, ce qui assure une production de série économique.

BSMG - Serie

Capteur de rupture du ruban



Puissant moteur d'entraînement avec réducteur à denture oblique, puissance d'entraînement de 3,0 kW à 7,5 kW

Cycle automatique

Nouveau

Réglage automatique de l'angle de coupe

Accessoires spéciaux:

Ruban BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 tpi
 Ruban BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi
 Ruban BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 tpi
 Ruban BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 3/4 tpi
 Ruban BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 4/6 tpi

Réf.	excl. TVA
47-1282	
47-12820	
47-12821	
47-12990	
47-12991	

Accessoires spéciaux:

Ruban BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 5/8 tpi
 Ruban BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 tpi
 Ruban BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi
 Ruban BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 tpi
 Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l

Réf.	excl. TVA
47-12992	
47-13300	
47-13301	
47-13302	
54-1206	

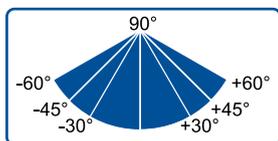
Scie à ruban double onglet semi-automatique

MSB 440 DGH

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins (acier et métaux non ferreux)
- Fonctionnement semi-automatique pour une rentabilité accrue
- Étau à serrage hydraulique pour un blocage aisé des pièces
- Variateur de vitesse pour une adaptation optimale à la pièce
- Contrôle de la tension du ruban par manomètre
- Régulation automatique de la pression de coupe
- Archet inclinable des deux côtés pour les coupes en onglet jusqu'à 60°
- Construction robuste et sans vibrations pour un usage professionnel



Descente de l'archet à vitesse constante assurée par le robuste vérin hydraulique



Fonctionnement semi-automatique:

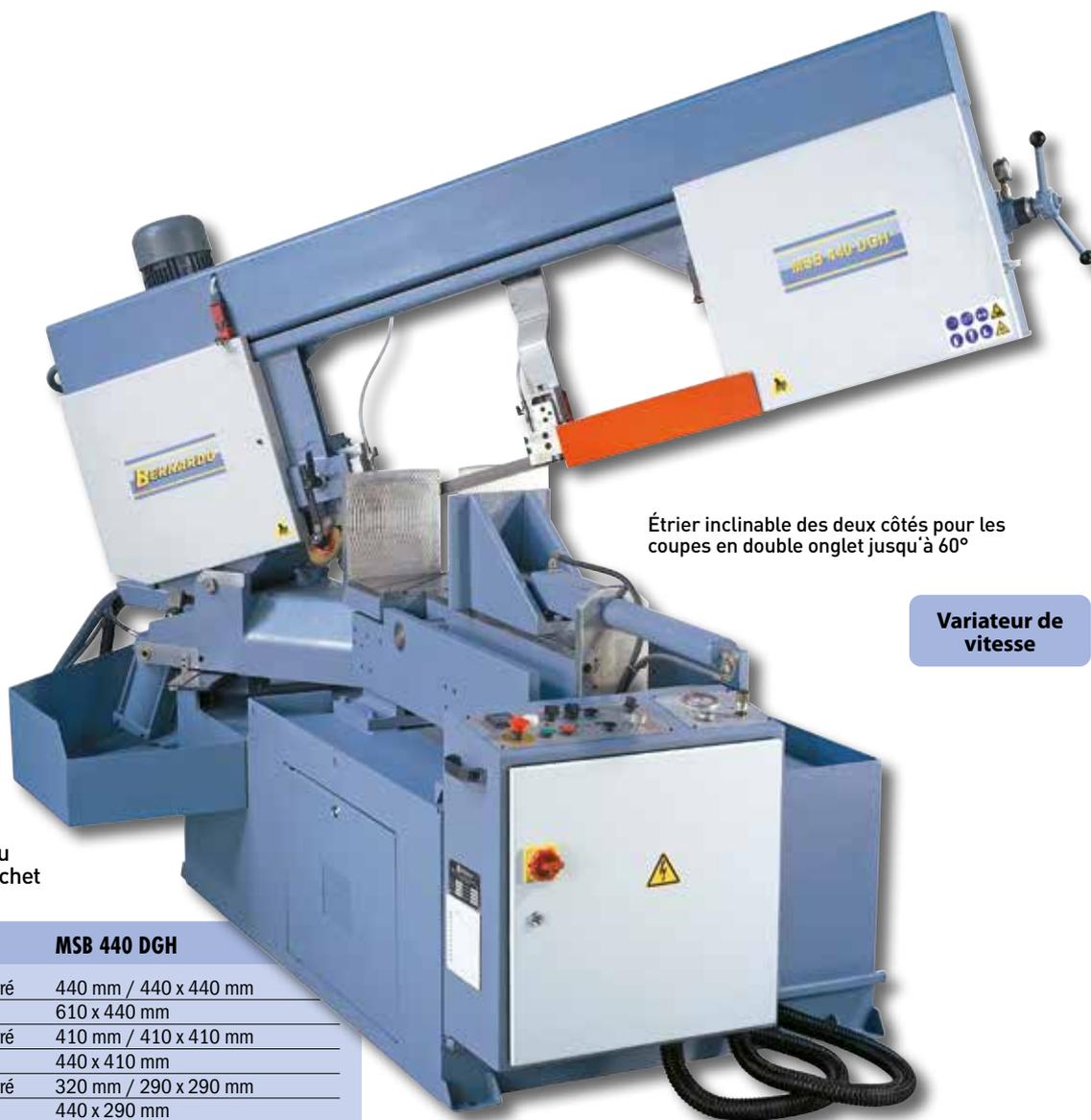
- Serrage hydraulique de l'étau
- Descente hydraulique de l'archet
- Remontée de l'archet

Caractéristiques techniques

MSB 440 DGH

Capacité de coupe 90° rond / carré	440 mm / 440 x 440 mm
Capacité de coupe 90° plat	610 x 440 mm
Capacité de coupe rond / 45° carré	410 mm / 410 x 410 mm
Capacité de coupe 45° plat	440 x 410 mm
Capacité de coupe rond / 60° carré	320 mm / 290 x 290 mm
Capacité de coupe flach 60°	440 x 290 mm
Hauteur de travail	860 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 100 m/min
Dimensions du ruban	5200 x 34 x 1,1 mm
Pompe d'arrosage	120 W
Puissance moteur	3,0 kW
Dimensions machine (L x P x H)	2800 x 1210 x 1870 mm
Poids (env.)	1500 kg
Réf.	04-1765XL
Prix excl. TVA	Sur demande

Guide-lame à roulements et brosse à copeaux réglable en hauteur pour une plus grande durée de vie du ruban



Étrier inclinable des deux côtés pour les coupes en double onglet jusqu'à 60°

Variateur de vitesse

Accessoires spéciaux:

Ruban BiFlex 5200 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 tpi
Table d'amenage à rouleaux RB 10 - 3000
Table de sortie RB 3000 A avec butée
Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l

Réf. excl. TVA
47-1040
07-1463XL
07-1515XL
07-1468XL
54-1206

Le modèle MSB 440 DGH est une scie à ruban double onglet semi-automatique pour les coupes en onglet jusqu'à 60°. Le variateur de vitesse de coupe et l'étau hydraulique assurent un travail confortable. Cette machine s'utilise dans les serrureriers, les ateliers de réparation, la fabrication de moules et d'outils, etc.

MSB 440 DGH



Réglage précis de la tension du ruban par manomètre de série



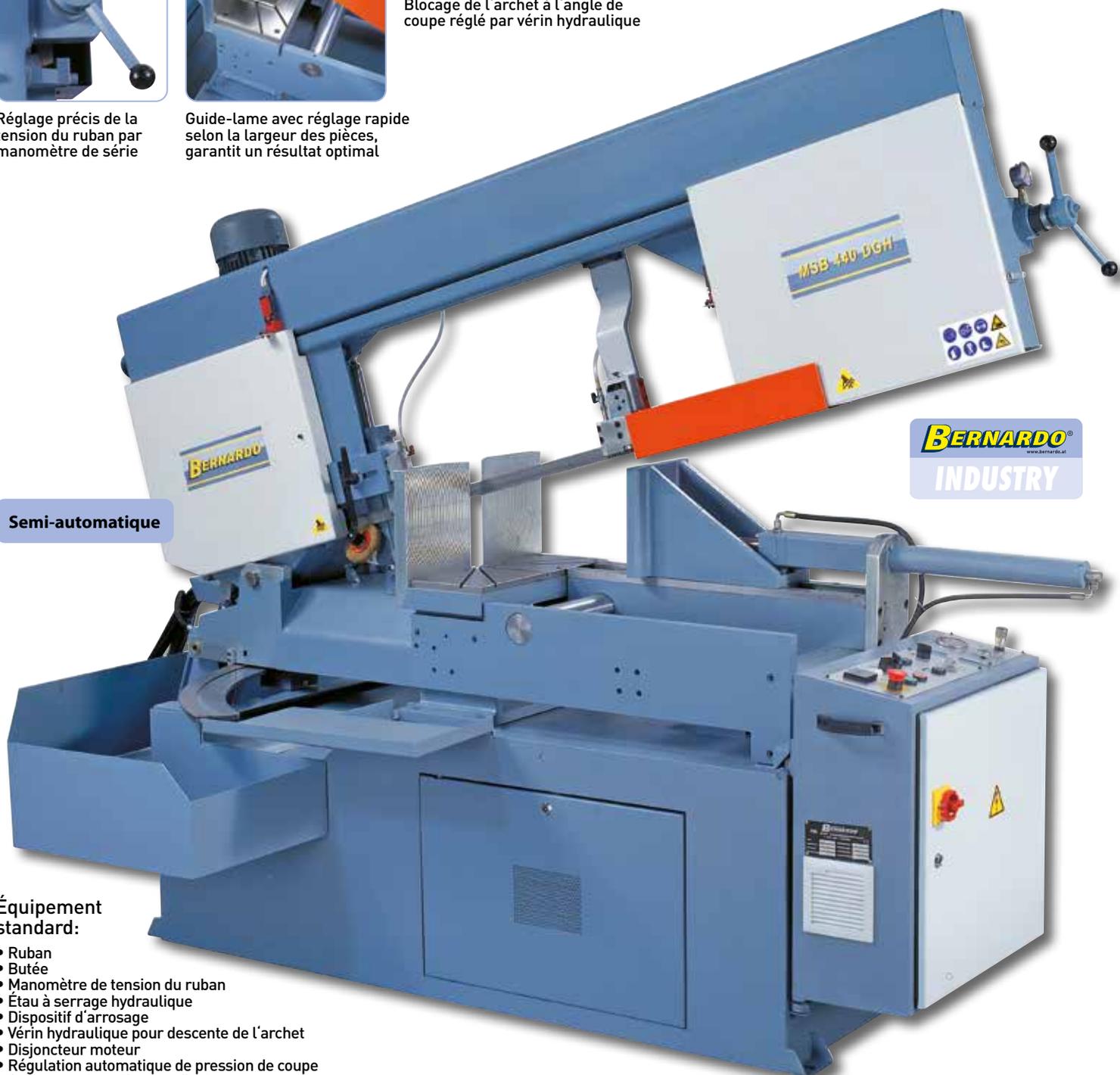
Guide-lame avec réglage rapide selon la largeur des pièces, garantit un résultat optimal



Blocage de l'archet à l'angle de coupe réglé par vérin hydraulique



Armoire électrique clairement organisée à l'avant de la machine pour un travail confortable



Semi-automatique

BERNARDO
INDUSTRY

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Manomètre de tension du ruban
- Étau à serrage hydraulique
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Régulation automatique de pression de coupe
- Coupure automatique en fin de course

Scie à ruban semi-automatique

MSB 320 H MSB 320 HL

- Modèle MSB 320 HL avec capacité de coupe accrue
- Étau inclinable pour les coupes en onglet jusqu'à 45°
- De série avec support à rouleau pour le passage des pièces longues
- Construction robuste et sans vibrations à base de matériaux de qualité
- Résultats optimaux grâce au variateur de vitesse de coupe
- Grand bras indéformable pour une découpe précise
- Coupure automatique en fin de course
- Cadre stable pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Arrêt automatique en cas de rupture du ruban
- Guide-lame à roulements et brosse à copeaux pour une découpe optimale

Manomètre de série pour un réglage optimal de tension du ruban



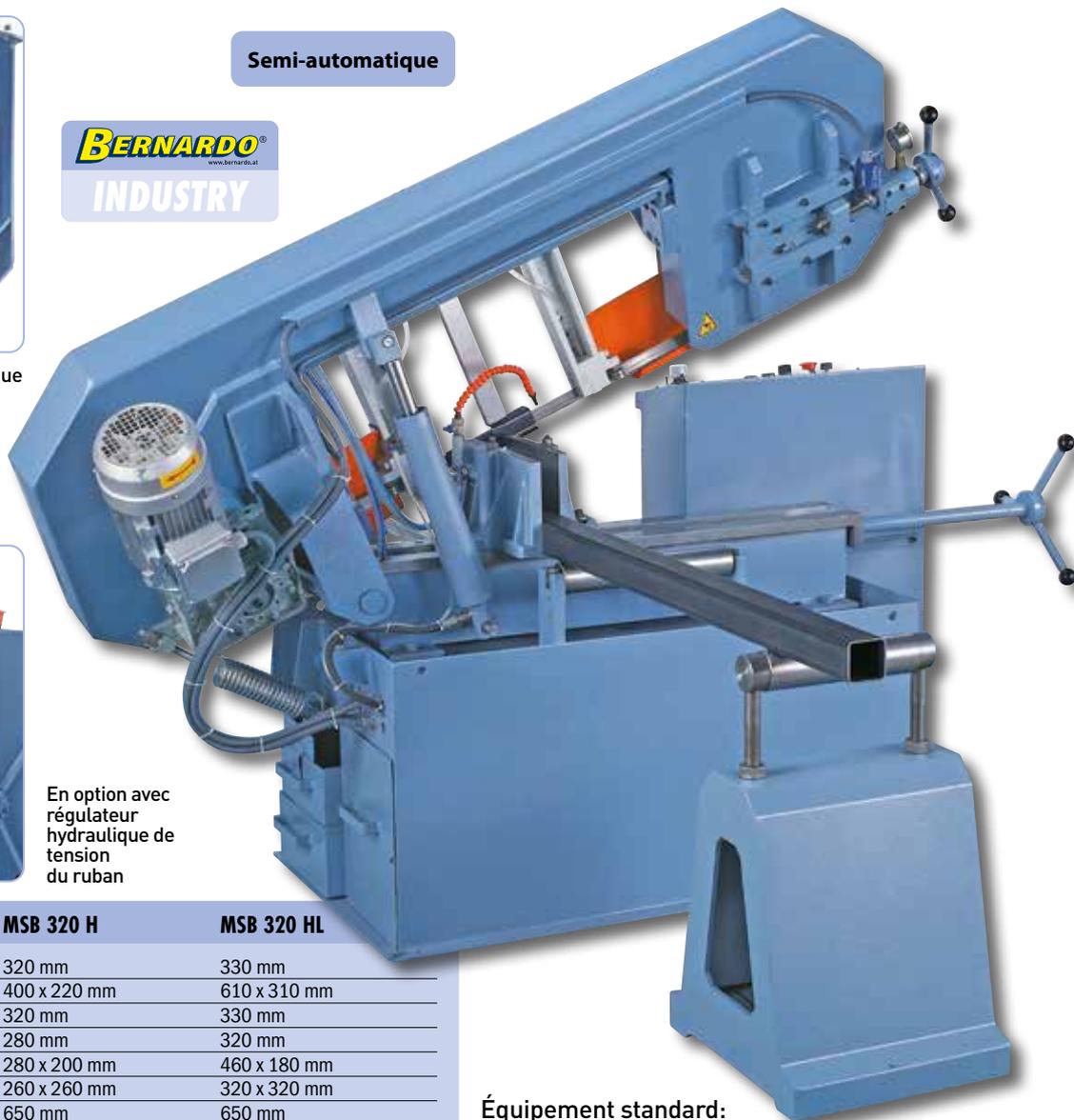
Les volants à équilibrage dynamique en fonte grise assurent un fonctionnement silencieux

Semi-automatique

BERNARDO
INDUSTRY



En option avec régulateur hydraulique de tension du ruban



Caractéristiques techniques

	MSB 320 H	MSB 320 HL
Capacité de coupe 90° rond	320 mm	330 mm
Capacité de coupe 90° plat	400 x 220 mm	610 x 310 mm
Capacité de coupe 90° carré	320 mm	330 mm
Capacité de coupe 45° rond	280 mm	320 mm
Capacité de coupe 45° plat	280 x 200 mm	460 x 180 mm
Capacité de coupe 45° carré	260 x 260 mm	320 x 320 mm
Hauteur de travail	650 mm	650 mm
Dimensions du ruban	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Pompe d'arrosage	120 W	120 W
Puissance moteur	1,5 kW	2,2 kW
Dimensions machine (L x P x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Poids (env.)	670 kg	773 kg
Réf.	04-1220XL	04-1240XL
Prix excl. TVA	Sur demande	Sur demande

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Manomètre de tension du ruban
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Contrôle automatique de rupture du ruban
- Coupure automatique en fin de course
- Support à rouleau

Support à rouleau de série pour faciliter la découpe des pièces longues

Ces scies à ruban pour métaux garantissent un travail très économique grâce à leur fonctionnement semi-automatique. L'étai inclinable permet de réaliser les coupes en onglet jusqu'à 45°. Robustes et sans vibrations, ces machines sont idéales pour les ateliers, la réparation et la fabrication d'outils.

MSB 320 H MSB 320 HL



Boîtier de commande ergonomique à l'avant de la machine pour un travail confortable

Guide-lame à roulements massif, réglable par les deux côtés, pour une découpe optimale



Variateur de vitesse

Capteur de rupture du ruban

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1270	
Ruban BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1271	
Ruban BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1280	
Ruban BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 tpi	47-1281	
Plateau rotatif ¹	04-1442	
Micropulvérisateur ¹	04-1456	

¹ Sur demande

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Évacuateur de copeaux ¹	04-1568	
Régulateur hydraulique de tension de lame ¹	04-1575	
Étau à serrage hydraulique ¹	04-1582	
Régulation automatique de la pression de coupe ¹	04-1623	
Dispositif de serrage hydraulique pour coupe en paquet ¹	04-1624	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Sur demande

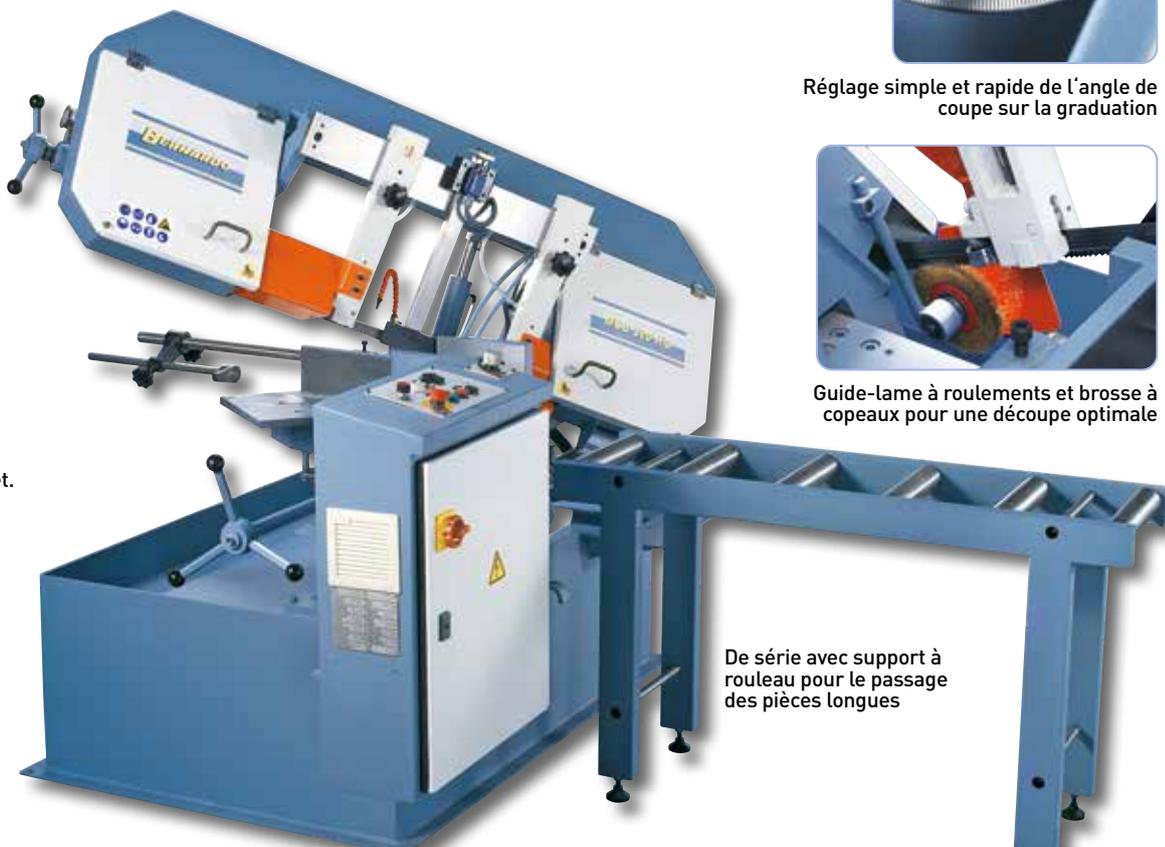
Scie à ruban semi-automatique

MSB 320 HG MSB 320 HGL

- Pour la découpe de profilés, tubes, matériaux pleins ferreux et non ferreux, etc.
- Modèle MSB 320 HGL avec capacité de coupe supérieure
- Arrêt automatique en cas de rupture du ruban
- Vitesse de coupe variable pour un travail confortable
- Remontée automatique du cadre en fin de coupe avec course réglable
- Archet inclinable pour les coupes en onglet jusqu'à 60°
- Résultats optimaux grâce au variateur de vitesse de coupe
- Coupure automatique en fin de course
- Cadre stable pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Grand bras indéformable pour une découpe précise



Vérin hydraulique stable pour une descente souple de l'archet.



Capteur de rupture du ruban

Variateur de vitesse



Réglage simple et rapide de l'angle de coupe sur la graduation



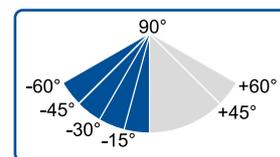
Guide-lame à roulements et brosse à copeaux pour une découpe optimale

De série avec support à rouleau pour le passage des pièces longues

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Manomètre de tension du ruban
- Étau à blocage rapide
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Contrôle automatique de rupture du ruban
- Coupure automatique en fin de course
- Table d'aménagement



Caractéristiques techniques

	MSB 320 HG	MSB 320 HGL
Capacité de coupe 90° rond / plat	320 mm / 350 x 320 mm	320 mm / 610 x 320 mm
Capacité de coupe 90° carré	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Capacité de coupe 75° rond / plat	320 mm / 340 x 300 mm	320 mm / 580 x 320 mm
Capacité de coupe 75° carré	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Capacité de coupe 60° rond / plat	300 mm / 300 x 200 mm	320 mm / 510 x 320 mm
Capacité de coupe 60° carré	250 x 250 mm	320 x 320 mm
Capacité de coupe 45° rond / plat	260 mm / 250 x 180 mm	320 mm / 355 x 320 mm
Capacité de coupe 45° carré	180 x 180 mm	320 x 320 mm
Capacité de coupe 30° rond	160 mm	280 mm
Capacité de coupe 30° plat	150 x 150 mm	280 x 200 mm
Hauteur de travail	740 mm	740 mm
Dimensions du ruban	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Pompe d'arrosage	120 W	120 W
Puissance moteur	1,5 kW	2,2 kW
Dimensions machine (L x P x H)	1850 x 1200 x 1340 mm	2100 x 1200 x 1340 mm
Poids (env.)	1015 kg	1200 kg
Réf.	04-1300XL	04-1320XL
Prix excl. TVA	Sur demande	Sur demande

La scies à ruban pour métaux MSB 320 HG et MSB 320 HGL est équipée d'un archet inclinable pour les coupes en onglet jusqu'à 60°. Son variateur de vitesse de coupe et son détecteur automatique de rupture du ruban assurent un travail confortable et sûr.

MSB 320 HG MSB 320 HGL

Scies

Armoire électrique clairement organisée avec composants de qualité



BERNARDO
www.bernardo.it
INDUSTRY

Semi-automatique

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1270	
Ruban BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1271	
Ruban BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 tpi	47-1280	
Ruban BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 tpi	47-1281	
Micropulvérisateur ¹	04-1456	

¹ Sur demande

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Étau à serrage hydraulique ¹	04-1582	
Régulateur hydraulique de tension de lame ¹	04-1575	
Régulation automatique de la pression de coupe ¹	04-1623	
Dispositif de serrage hydraulique pour coupe en paquet ¹	04-1624	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Sur demande

BERNARDO
www.bernardo.it

Scie à ruban semi-automatique

MSB-H

- Remontée automatique du cadre en fin de coupe avec course réglable
- Étau inclinable pour les coupes en onglet de 90° à 45° (sauf MSB 1110 H)
- Stabilité accrue par le guidage linéaire rectifié de précision pour les coupes parallèles
- Arrêt automatique en cas de rupture du ruban
- Coupure automatique en fin de course
- Variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale au matériau
- De série avec table à rouleaux d'amenage pour les pièces longues
- Guide-lame à roulements et plaquettes carbure
- Transmission optimale du couple au volant par réducteur robuste
- Grand bras indéformable pour une découpe précise



Guide-lame réglable, s'adapte de manière optimale à la largeur des pièces.



Puissant moteur massif pour une transmission optimale du couple

Capteur de rupture du ruban



Utilisation confortable, disposition claire des éléments de commande.

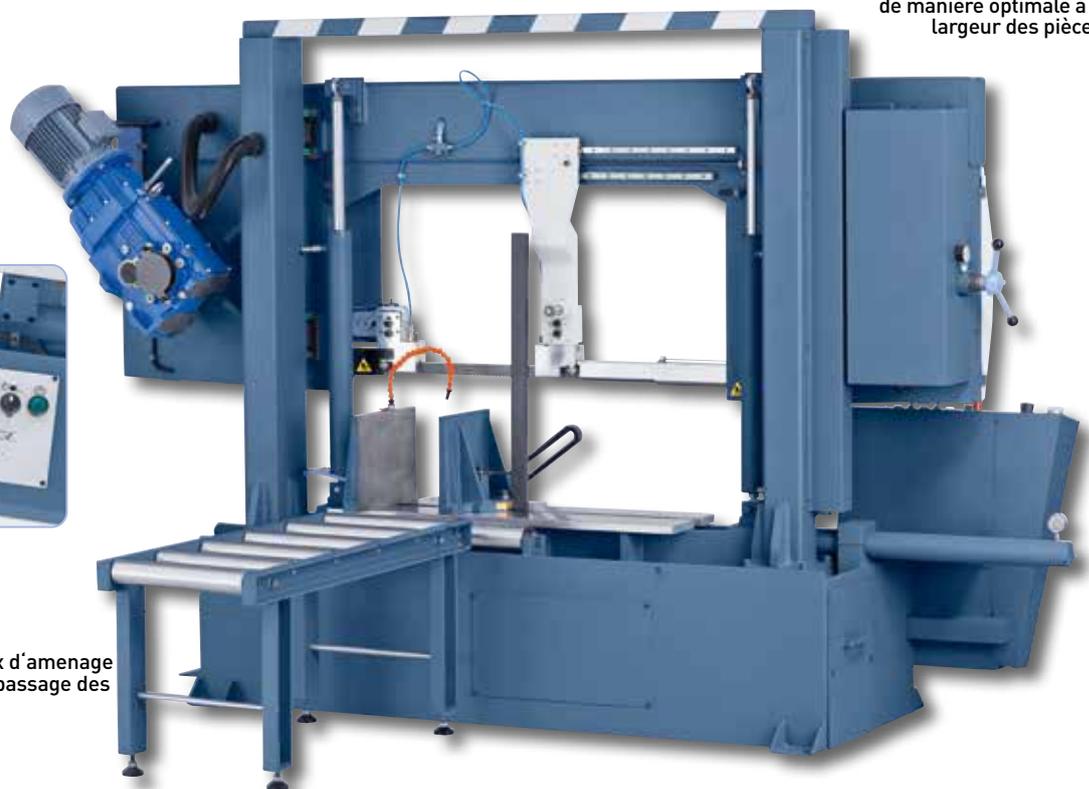


Table à rouleaux d'amenage incluse pour le passage des pièces longues

Caractéristiques techniques	MSB 360 H	MSB 460 H	MSB 560 H	MSB 810 H	MSB 1110 H
Capacité de coupe 90° rond	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1110 mm
Capacité de coupe 90° carré	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm	810 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Capacité de coupe 90° plat	520 x 380 mm	650 x 460 mm	750 x 560 mm	850 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Capacité de coupe 45° rond	300 mm	380 mm	410 mm	480 mm	-
Capacité de coupe 45° carré	300 x 300 mm	380 x 380 mm	410 x 410 mm	480 x 480 mm	-
Capacité de coupe 45° plat	300 x 380 mm	380 x 460 mm	410 x 560 mm	480 x 810 mm	-
Hauteur de travail	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm	545 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 100 m/min				
Dimensions du ruban	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	8200 x 41 x 1,3 mm	10500 x 67 x 1,6 mm
Pompe d'arrosage	120 W	120 W	120 W	120 W	200 W
Puissance moteur	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	11,0 kW
Dimensions machine (L x P x H)	3060 x 1000 x 1650 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3400 x 1100 x 1950 mm	3900 x 1200 x 2350 mm	8500 x 1500 x 2975 mm
Poids (env.)	1330 kg	1520 kg	2045 kg	3080 kg	10.440 kg
Réf.	04-1361XL	04-1381XL	04-1401XL	04-1420XL	04-1440XL
Prix excl. TVA	Sur demande				

Cette gamme de scies à ruban semi-automatiques couvre une grande plage de capacités de coupe. On y trouvera donc la machine idéale pour une multitude d'applications. Le fonctionnement semi-automatique permet une coupe simple et rapide des pièces.

MSB-H

Scies



Variateur de vitesse

Étau massif en fonte grise pour un bridage sûr de la pièce. Étau pivotant de 90° à 45° pour les coupes en onglet



Réglage optimal de la tension du ruban par manomètre, augmente la durée de vie des rubans



Semi-automatique

Guidage linéaire

BERNARDO
INDUSTRY

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	47-1039	
Ruban BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi	47-1040	
Ruban BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	47-1300	
Ruban BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi	47-1320	
Ruban BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 tpi	47-1340	
Micropulvérisateur ¹	04-1456	
Dispositif de serrage hydraulique pour MSB 360 H ¹	04-1447	
Dispositif de serrage hydraulique pour MSB 450 H / 550 H ¹	04-1448	
Plateau rotatif pour MSB 360 H / 460 H / 560 H ¹	04-1443	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Sur demande

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Manomètre de tension du ruban (sauf MSB 1110 H)
- Étau à serrage hydraulique
- Régulateur hydraulique de tension de lame (MSB 1110 H)
- Régulation automatique de la pression de coupe (MSB 1110 H)
- Évacuateur de copeaux (MSB 1110 H)
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Contrôle automatique de rupture du ruban
- Coupure automatique en fin de course
- Table d'amenage à rouleaux

Scie à ruban pour métaux complètement automatique

MSB 320 V

- Avance du matériau dans l'étau par rouleaux motorisés
- Fonctionnement automatique, y compris la remontée du bras
- Longueur d'avance de la pièce réglable manuellement
- Compteur de pièces programmable, idéal pour les séries
- De série avec manomètre pour réglage optimal de la tension du ruban
- Variateur de vitesse de coupe, idéal pour les matériaux les plus divers
- Arrêt automatique en cas de rupture du ruban
- De série avec dispositif de serrage hydraulique pour coupe en paquet

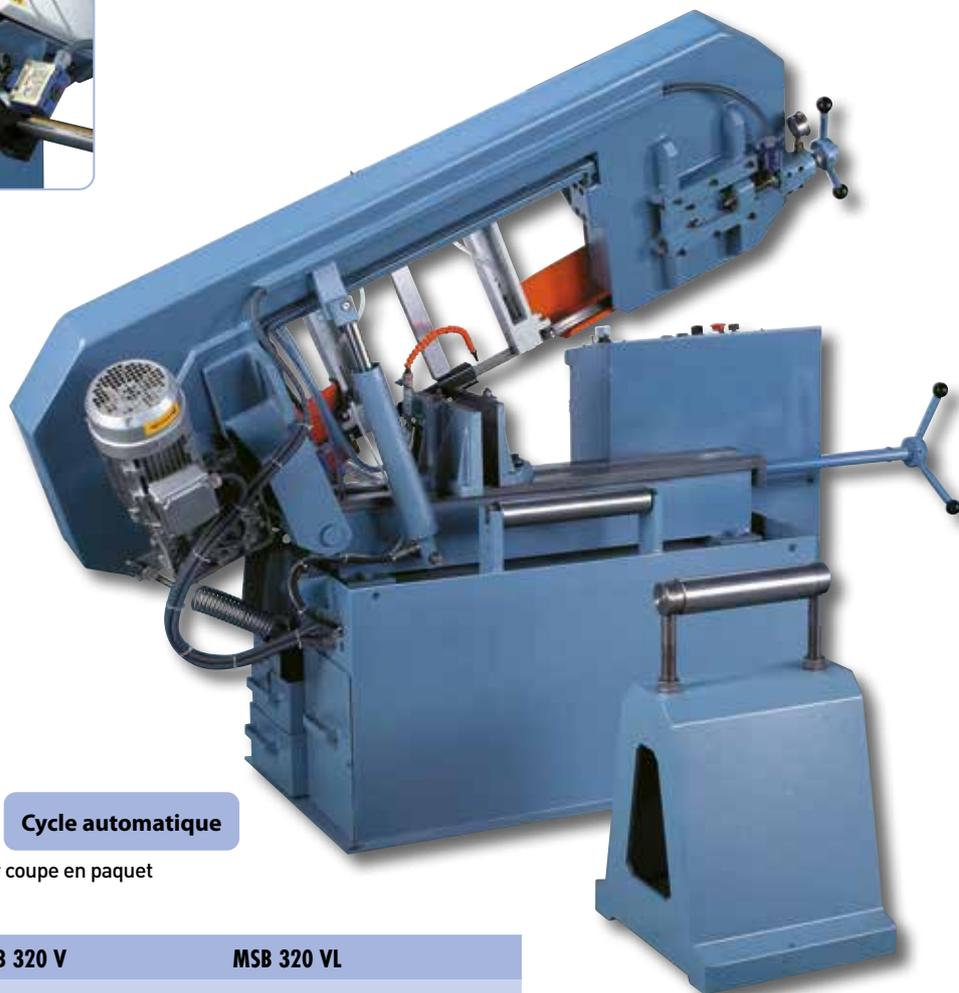
Armoire électrique
clairement organisée
avec composants
de qualité



Butée avec capteur d'avance de la
barre, idéal pour les séries



Étau équipé de série de rouleaux
motorisés pour l'avance de la barre



Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Manomètre de tension du ruban
- Dispositif d'arrosage
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Disjoncteur moteur
- Contrôle automatique de rupture du ruban
- Coupure automatique en fin de course
- Dispositif de serrage hydraulique pour coupe en paquet
- Support à rouleau

Cycle automatique

De série avec support à rouleau pour
le passage des pièces longues

Avec affichage de la tension
du ruban par manomètre

Caractéristiques techniques	MSB 320 V	MSB 320 VL
Capacité de coupe 90° rond	320 mm	320 mm
Capacité de coupe 90° plat	320 x 300 mm	500 x 320 mm
Capacité de coupe 90° carré	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Hauteur de travail	640 mm	640 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimensions du ruban	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Pompe d'arrosage	120 W	120 W
Puissance moteur	2,2	2,2 kW
Dimensions machine (L x P x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Poids (env.)	770 kg	860 kg
Réf.	04-1480XL	04-1500XL
Prix excl. TVA	Sur demande	Sur demande

Scies à ruban pour métaux professionnelles, pour la découpe de tubes, profilés et matériaux pleins en acier ou métaux non ferreux. Avec leur équipement de base complet, comme le manomètre de tension du ruban, le contrôle automatique de rupture du ruban et le dispositif de serrage hydraulique pour coupe en paquet, ces machines offrent un rapport qualité-prix optimal.

MSB 320 VL

Réglage optimal de la tension du ruban par manomètre, augmente la durée de vie des rubans



BERNARDO
www.bernardo.it
INDUSTRY

Variateur de vitesse

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi (MSB 320 V)	47-1270	
Ruban BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - Vario 4/6 tpi (MSB 320 V)	47-1271	
Ruban BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 tpi (MSB 320 VL)	47-1280	
Ruban BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi (MSB 320 VL)	47-1281	
Micropulvérisateur ¹	04-1456	
Régulation automatique de la pression de coupe ¹	04-1565	
Évacuateur de copeaux (MSB 320 V / 320 VL) ¹	04-1567	
Régulateur hydr. de tension de lame (MSB 320 V / 320 VL) ¹	04-1576	
Étau à serrage hydraulique (MSB 320 V / MSB 320 VL) ¹	04-1583	

¹ Sur demande



Disposition ergonomique des éléments de commande.

Scie à ruban pour métaux complètement automatique

MSB 360 V

- Fonctionnement automatique, y compris la remontée du bras
- Longueur d'avance de la pièce réglable manuellement
- Avance du matériau dans l'étau par rouleaux motorisés
- De série avec dispositif de serrage hydraulique pour coupe en paquet
- Variateur de vitesse de coupe, idéal pour les matériaux les plus divers
- Arrêt automatique en cas de rupture du ruban
- Compteur de pièces programmable, idéal pour les séries
- De série avec manomètre pour réglage optimal de la tension du ruban
- Stabilité accrue par le guidage linéaire rectifié de précision pour les coupes parallèles

En option avec régulateur hydraulique de tension du ruban



Cycle automatique

Préréglage manuel de la longueur de pièce par microcontact, saisie et contrôle du nombre de pièces sur le pupitre de commande



Avance par rouleaux motorisés pour un défilement optimal du matériau

Guidage linéaire



Table à rouleaux d'amenage incluse pour le passage des pièces longues

Caractéristiques techniques	MSB 360 V	MSB 460 V	MSB 560 V
Capacité de coupe 90° rond	380 mm	460 mm	560 mm
Capacité de coupe 90° plat	430 x 380 mm	470 x 460 mm	570 x 560 mm
Capacité de coupe 90° carré	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm
Hauteur de travail	590 mm	590 mm	590 mm
Vitesse de coupe, variable	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimensions du ruban	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Pompe d'arrosage	120 W	120 W	120 W
Puissance moteur	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Dimensions machine (L x P x H)	2900 x 950 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3500 x 1050 x 2050 mm
Poids (env.)	1342 kg	1655 kg	2242 kg
Réf.	04-1520XL	04-1540XL	04-1560XL
Prix excl. TVA	Sur demande	Sur demande	Sur demande

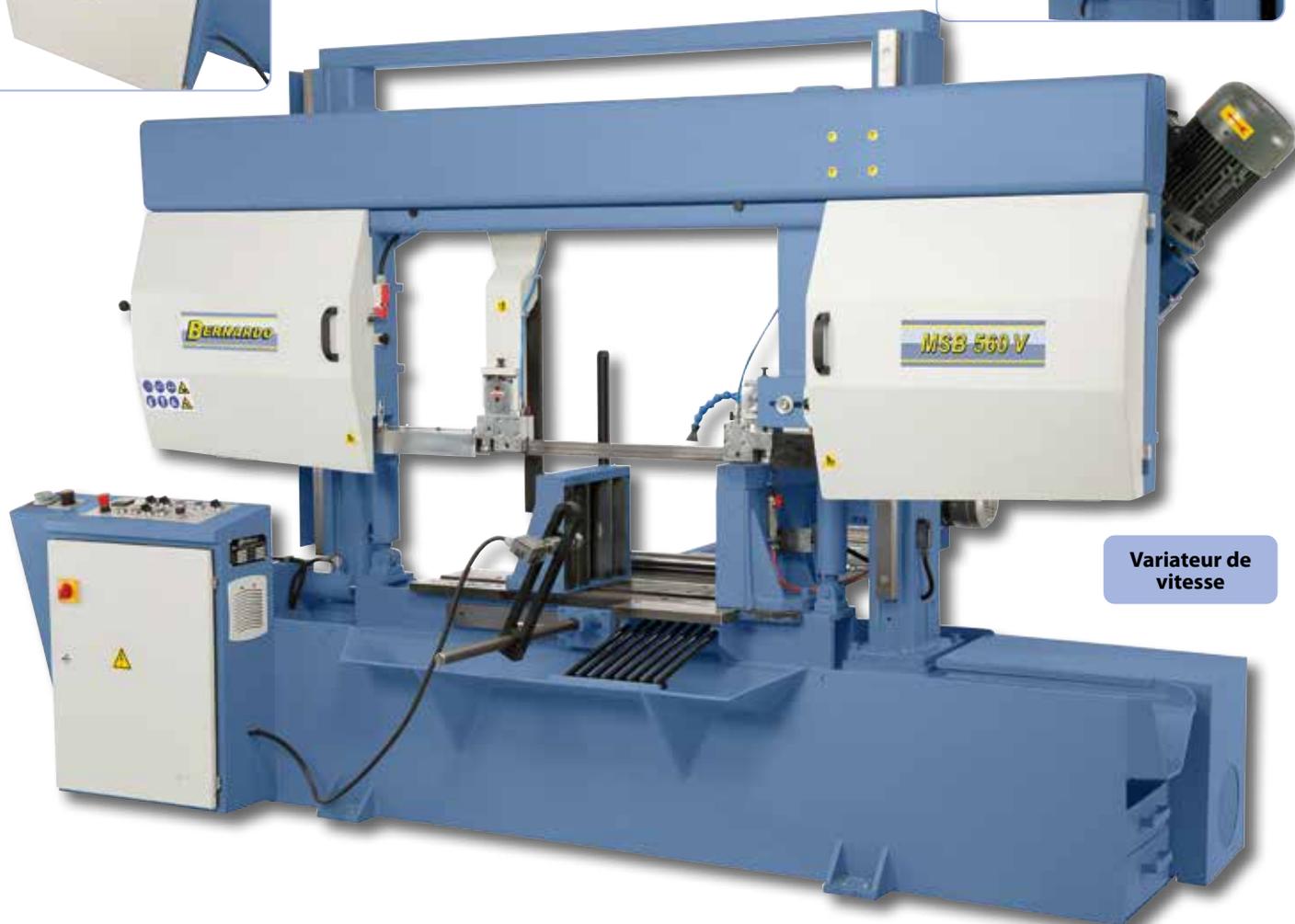
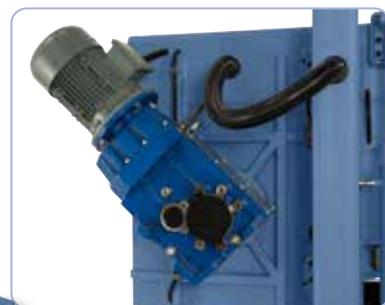
Cette scie à ruban pour métaux complètement automatique a pour principal atout son système de guidage linéaire rectifié de précision pour la descente du cadre de coupe. C'est la machine idéale pour découper des blocs pleins. Avec leurs différentes capacités de coupe, les machines de cette gamme s'utilisent dans la fabrication d'outils aussi bien qu'en production industrielle.

MSB 460 V MSB 560 V



Armoire électrique clairement organisée avec composants de qualité

Puissant moteur d'entraînement avec réducteur à denture oblique, puissance d'entraînement de 2,2 kW à 4,0 kW



Variateur de vitesse

Avec affichage de la tension du ruban par manomètre

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 tpi (MSB 360 V)	47-1039	
Ruban BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi (MSB 460 V)	47-1299	
Ruban BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 tpi (MSB 560 V)	47-1300	
Micropulvérisateur	04-1456	
Évacuateur de copeaux (MSB 360 V)	04-1568	
Évacuateur de copeaux (MSB 460 V)	04-1569	
Évacuateur de copeaux (MSB 560 V)	04-1570	
Régulateur hydr. de tension de lame (MSB 360 V)	04-1576	
Régulateur hydr. de tension de lame (MSB 460 V / 560 V)	04-1577	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Équipement standard:

- Ruban
- Butée
- Manomètre de tension du ruban
- Étau à serrage hydraulique
- Dispositif d'arrosage
- Disjoncteur moteur
- Vérin hydraulique pour descente de l'archet
- Contrôle automatique de rupture du ruban
- Coupure automatique en fin de course
- Dispositif de serrage hydraulique pour coupe en paquet
- Table à rouleaux d'amenage

BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY

Scie à ruban verticale

VBS 310 VBS 400

Scies

- Complet avec affichage LED pour permettre un réglage facile de la vitesse
- Table massive en fonte grise, large surface garantissant un travail sûr
- De série avec dispositif de soudage de ruban, dispositif de recuit, cisaille et pierre à aiguiser
- Livré avec guide d'angle pour coupe d'onglet (à partir de VBS 500)
- De série avec variateur de vitesse de coupe
- Bâti en acier robuste pour un fonctionnement silencieux
- Guide-lame de précision pour une découpe optimale
- Idéale pour les contours et formes complexes
- Rubans à partir de 3 mm de large pour les courbes

Variateur de vitesse



Y compris dispositif de soudage de ruban, cisaille et pierre à aiguiser



Système de micro-lubrification et guide parallèle inclus



Le volant est doté d'un bandage en caoutchouc special assurant un fonctionnement silencieux et augmentant la durée de vie de la lame.

Avec dispositif de soudage du ruban



VBS 310

Caractéristiques techniques	VBS 310	VBS 400	VBS 500	VBS 585
Largeur de coupe	315 mm	400 mm	510 mm	585 mm
Hauteur de coupe	185 mm	280 mm	310 mm	360 mm
Hauteur de travail	890 mm	970 mm	975 mm	995 mm
Vitesse de coupe	10 - 180 m/min	15 - 260 m/min	15 - 328 m/min	15 - 328 m/min
Longueur du ruban	2885 mm	3450 mm	4020 mm	4520 mm
Largeur du ruban	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Dimensions de table	500 x 400 mm	600 x 550 mm	700 x 660 mm	700 x 600 mm
Plage d'inclinaison de table	-15° à +45°	-15° à +45°	-15° à +30°	-15° à +30°
Puissance moteur	0,55 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Unité de soudage de lame	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Dimensions machine (L x P x H)	960 x 800 x 1600 mm	1080 x 880 x 1810 mm	1225 x 940 x 1970 mm	1535 x 1000 x 2110 mm
Poids (env.)	265 kg	325 kg	500 kg	560 kg
Réf.	04-1785	04-1786	04-1787	04-1788

Top
Prix

La scie à ruban verticale de la serie VBS permet de scier pratiquement tous les matériaux (acier, plastique, métaux non ferreux, etc.). Ce modèle s'utilise principalement en production, dans la fabrication d'outils et de gabarits, pour la réalisation d'outils de poinçonnage et de découpe.

VBS 500 VBS 585

Scies



Réglage de tension du ruban par manivelle



Guide lame en V trempé et rectifié

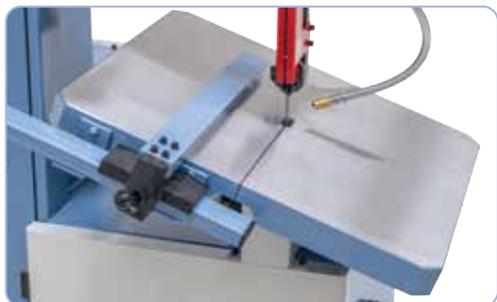


Table de travail inclinable en fonte grise

Nouveau

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



VBS 500

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Ruban HSS 2885 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1067	
Ruban HSS 2885 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-10670	
Ruban HSS 3450 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-10671	
Ruban HSS 3450 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-10672	
Ruban HSS 4020 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-10673	
Ruban HSS 4020 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-10674	
Ruban HSS 4520 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-10675	
Ruban HSS 4520 x 13 x 0,65 mm - 14 tpi	47-10676	
Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l	54-1206	

Équipement standard:

- Ruban
- Unité de soudage de lame avec recuit
- Projecteur de travail
- Ciseau
- Meule d'ébavurage
- Brosse à copeaux
- Affichage digital à LED
- Micropulvérisateur
- Convertisseur de fréquence
- Guide longitudinal
- Rainure longitudinale (à partir de VBS 500)
- Guide d'onglet (à partir de VBS 500)

BERNARDO
www.bernardo.at

- Table massive en fonte grise, large surface garantissant un travail sûr
- De série avec dispositif de soudage de ruban, dispositif de recuit, cisaille et pierre à aiguiser
- De série avec variateur de vitesse de coupe
- Bâti en acier robuste pour un fonctionnement silencieux
- Guide-lame de précision pour une découpe optimale
- Idéale pour les contours et formes complexes
- Table inclinable de 15° dans les 4 directions
- Soufflerie incluse avec compresseur
- Rubans à partir de 3 mm de large pour les courbes



Y compris dispositif de soudage de ruban, cisaille et pierre à aiguiser



Guide-lame à roulement à billes, avec réglage selon la hauteur des pièces



Les volants à équilibrage dynamique en fonte grise assurent un fonctionnement silencieux de la machine

Avec dispositif de soudage du ruban



VMS 310

Caractéristiques techniques	VMS 310	VMS 360	VMS 460	VMS 520	VMS 610
Largeur de coupe	310 mm	355 mm	455 mm	520 mm	610 mm
Hauteur de coupe	175 mm	230 mm	255 mm	310 mm	340 mm
Hauteur de travail	890 mm	960 mm	935 mm	1000 mm	1015 mm
Vitesse de coupe Étage 1	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min	25 - 115 m/min	25 - 85 m/min	25 - 85 m/min
Vitesse de coupe Étage 2	-	-	-	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Longueur du ruban	2520 mm	2840 mm	3490 mm	3880 mm	3970 mm
Largeur du ruban	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Dimensions de table	500 x 400 mm	500 x 400 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Dimensions de table complémentaire	-	-	-	-	220 x 500 mm
Plage d'inclinaison de table (dans les 4 dir.)	15°	15°	15°	15°	15°
Puissance moteur	0,4 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Unité de soudage de lame	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Dimensions machine (L x P x H)	920 x 550 x 1680 mm	940 x 560 x 1850 mm	1110 x 660 x 2020 mm	1300 x 760 x 2140 mm	1420 x 760 x 2140 mm
Poids (env.)	225 kg	250 kg	300 kg	500 kg	700 kg
Réf.	04-1790	04-1791	04-1795	04-1800	04-1805
Prix excl. TVA					

La scie à ruban verticale de la serie VMS permet de scier pratiquement tous les matériaux (acier, plastique, métaux non ferreux, etc.). Ce modèle s'utilise principalement en production, dans la fabrication d'outils et de gabarits, pour la réalisation d'outils de poinçonnage et de découpe.

VMS-Serie



Réglage de tension du ruban par manivelle



SG 316

Unité de soudage de lame SG 316 disponible séparément. Meule d'ébavurage et dispositif de coupe inclus



Variateur de vitesse

VMS 460

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Rainure longit. de table pour VMS 310 / VMS 360*	04-1810	
Guide longitudinal*	04-1811	
Guide d'onglet*	04-1812	
Ruban HSS 2520 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1047	
Ruban HSS 2840 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1049	
Ruban HSS 3490 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1055	
Ruban HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1060	
Ruban HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1065	
Ruban HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1050	

Caractéristiques techniques

VMS 1000

Largeur de coupe	1010 mm
Hauteur de coupe	340 mm
Hauteur de travail	1000 mm
Vitesse de coupe Étage 1	25 - 85 m/min
Vitesse de coupe Étage 2	120 - 500 m/min
Longueur du ruban	4540 mm
Largeur du ruban	3 - 16 mm
Dimensions de table	600 x 500 mm
Dimensions de table complémentaire	450 x 490 mm
Plage d'inclinaison de table (dans les 4 dir.)	15°
Puissance moteur	1,5 kW
Unité de soudage de lame	2,4 kVA
Dimensions machine (L x P x H)	1770 x 760 x 1930 mm
Poids (env.)	800 kg
Réf.	04-1806
Prix excl. TVA	

Équipement standard:

- Ruban
- Unité de soudage de lame avec recuit
- Éclairage halogène
- Ciseau
- Meule d'ébavurage
- Brosse à copeaux
- Soufflerie
- Affichage digital à LED (à partir de VMS 520)
- Rainure longitudinale de table (à partir de VMS 460)

Caractéristiques techniques

SG 316

Largeur du ruban	3 - 16 mm
Puissance raccordée	2,4 kVA
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	280 x 290 x 650 mm
Poids (env.)	27 kg
Réf.	04-1813

Scie à ruban verticales avec **VMS-A-Serie** plateau d'avance à commande autom.

- Table massive en fonte grise, large surface garantissant un travail sûr
- De série avec dispositif de soudage de ruban, dispositif de recuit, cisaille et pierre à aiguiser
- De série avec variateur de vitesse de coupe jusqu'à 500 m/min
- Bâti en acier robuste pour un fonctionnement silencieux
- Guide-lame à mors en V trempés et rectifiés
- Idéale pour les contours et formes complexes
- Soufflerie incluse avec compresseur
- Rubans à partir de 3 mm de large pour les courbes
- Réglage de tension du ruban par manivelle



Avec soufflerie pour une vue optimale de la ligne de coupe



Y compris dispositif de soudage de ruban avec dispositif de recuit, cisaille et pierre à aiguiser



Vérin hydraulique d'avance de table



Commutation confortable du niveau 1 au niveau 2

De série avec avance de table automatique

Avec dispositif de soudage du ruban



VMS 520 A

Caractéristiques techniques	VMS 520 A	VMS 610 A	VMS 1000 A
Largeur de coupe	520 mm	610 mm	1010 mm
Hauteur de coupe	310 mm	340 mm	340 mm
Hauteur de travail	1000 mm	1015 mm	1000 mm
Vitesse de coupe étage 1	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min
Vitesse de coupe étage 2	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Longueur du ruban	3880 mm	3970 mm	4540 mm
Largeur du ruban	3 - 20 mm	3 - 20 mm	3 - 20 mm
Dimensions de table	660 x 700 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Dimensions table complémentaire	-	-	450 x 490 mm
Plage d'inclinaison de table	G 5° / D 15°	G 5° / D 15°	G 5° / D 15°
Course de table	350 mm	350 mm	350 mm
Puissance moteur	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Unité de soudage de lame	4,2 kVA	4,2 kVA	4,2 kVA
Dimensions machine (L x P x H)	1450 x 1100 x 2140 mm	1570 x 1100 x 2140 mm	1920 x 1110 x 2140 mm
Poids (env.)	650 kg	850 kg	950 kg
Réf.	04-1807	04-1808	04-1809

Équipement standard:

- Ruban
- Unité de soudage de lame avec recuit
- Éclairage halogène
- Ciseau
- Meule d'ébavurage
- Brosse à copeaux
- Soufflerie
- Affichage digital à LED
- Guide longitudinal
- Guide d'onglet
- Rainure longitudinale de table

VMS-A-Serie

Les scies à ruban verticales de la série VMS-A sont équipées d'une alimentation automatique de table. Ces modèles conviennent à la coupe de presque tous les matériaux tels que l'acier, le plastique, les métaux non ferreux, composites métalliques, etc.... Elles sont principalement utilisées dans la production générale, la fabrication et production d'outils, de poinçons.



Complet avec affichage LED pour permettre un réglage facile de la vitesse.



De série avec guide longitudinal pour les coupes droites et guide d'onglet pour les coupes en biais



Le volant est doté d'un bandage en caoutchouc special assurant un fonctionnement silencieux et augmentant la durée de vie de la lame.



SG 316

Unité de soudage de lame SG 316 disponible séparément. Meule d'ébavurage et dispositif de coupe inclus



Variateur de vitesse

VMS 520 A

Caractéristiques techniques

SG 316

Largeur du rubann	3 - 16 mm
Puissance raccordée	2,4 kVA
Tension	400 V
Dimensions machine (L x P x H)	280 x 290 x 650 mm
Poids (env.)	27 kg
Réf.	04-1813

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accessoires spéciaux:

Ruban HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1060
Ruban HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1065
Ruban HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 tpi	47-1050

Réf.	excl. TVA
47-1060	
47-1065	
47-1050	

Montants à galets

FRS-Serie RS-Serie

- Aide optimale pour l'appui de pièces à usiner longues et lourdes n
- Grande sélection de modèles différents pour les applications les plus variées
- Utilisation universelle pour par ex. les scies circulaires à métaux, les scies à ruban, les machines d'usinage du bois, ...



FRS-1



CFRS-8



KFRS-8

Caractéristiques techn.	FRS-1	CFRS-8	KFRS-8
Largeur des galets	400 mm	400 mm	420 mm
Diamètre des galets	57 mm	57 mm	-
Réglage en hauteur	675 - 1000 mm	670 - 995 mm	630 - 955 mm
Capacité de charge max.	80 kg	80 kg	70 kg
Diamètre du tube vertical	30 mm	30 mm	30 mm
Poids (env.)	5 kg	6 kg	6 kg
Réf.	07-1401	07-1402	07-1403
Prix excl. TVA			

Version pliante

- Rangement peu encombrant du fait de la version pliante
- La construction légère la rend optimale pour une utilisation mobile
- Modèle CFRS-8 utilisable au choix avec appui à galets ou à billes selon l'application
- Modèle KFRS-8 en réglage angulaire pour l'appui optimal des pièces à usiner rondes, des profilés...



Caractéristiques techn.	LRS	CRS	KRS
Largeur des galets	400 mm	400 mm	400 mm
Diamètre des galets	57 mm	50 mm	-
Réglage en hauteur	665 - 1145 mm	685 - 1170 mm	700 - 1110 mm
Capacité de charge max.	100 kg	100 kg	90 kg
Diamètre du tube vertical	57 / 40 mm	57 / 40 mm	57 / 40 mm
Poids (env.)	8 kg	8 kg	7,5 kg
Réf.	07-1400	07-1420	07-1425
Prix excl. TVA			

Exécution compacte

- Appui à galets à réglage en hauteur variable et serrable
- Modèle CRS utilisable au choix avec appui à galets ou à billes selon l'application
- Modèle KRS avec 8 rouleaux sphériques chromés, appropriés pour des mouvements dans toutes les directions

Convoyeurs à galets

RB 2

RB 3

- Appui de pièce à usiner sûr par des rouleaux droits galvanisés massifs et à haute résistance
- Appui à galets à réglage en hauteur continu et serrable
- Transport rationnel et sans problème du matériau pour l'alimentation et l'évacuation des pièces à usiner

Scies



RS



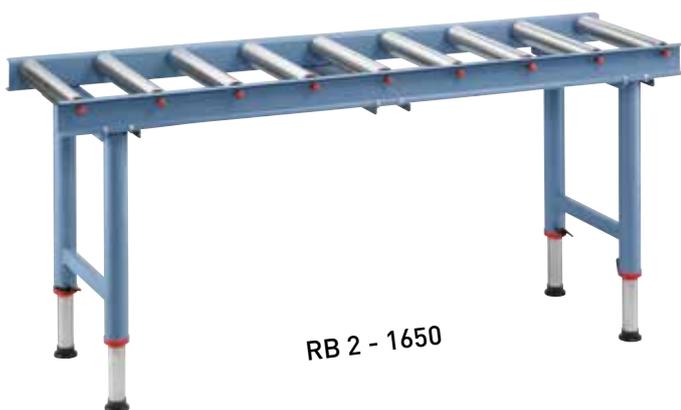
VRS

Caractéristiques techn.	RS	VRS
Largeur des galets	350 mm	2 x 125 mm
Diamètre des galets	51 mm	51 mm
Réglage en hauteur	575 - 975 mm	560 - 975 mm
Capacité de charge max.	700 kg	700 kg
Diamètre du tube vertical	74 / 52 mm	74 / 52 mm
Poids (env.)	20 kg	20 kg
Réf.	07-1405	07-1415

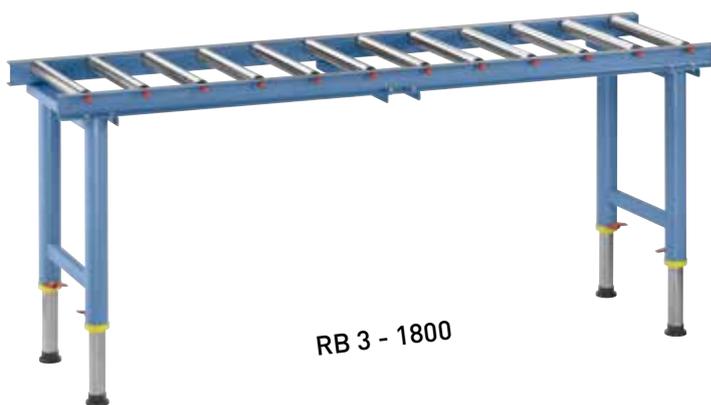
Prix excl. TVA

Version lourde

- Exécution à trépied lourd pour une contrainte maximale
- Appui à galets à réglage en hauteur continu et serrable
- Appui de pièce à usiner sûr par des rouleaux droits galvanisés massifs et à haute résistance
- Montant à galets VRS avec deux rouleaux de 125 mm de longueur chacun, optimal pour les tubes...



RB 2 - 1650



RB 3 - 1800

Caractéristiques techn.	RB 2 - 1650	RB 3 - 1800
Longueur de convoyeur	1650 mm	1800 mm
Largeur des galets	395 mm	410 mm
Diamètre des galets	57 mm	38 mm
Réglage en hauteur	665 - 1140 mm	640 - 1110 mm
Capacité de charge max.	500 kg	500 kg
Diamètre du tube vertical	40 mm	40 mm
Poids (env.)	29 kg	27 kg
Réf.	07-1455	07-1460

Prix excl. TVA

Convoyeurs à galets - construction légère

- Les bâtis des convoyeurs à galets sont composés d'un profilé en U stable
- Rouleaux en acier laminé des deux côtés pour une capacité de charge élevée
- Pieds réglables en hauteur individuellement pour une adaptation optimale à la hauteur de la machine et pour compenser les inégalités du sol

Convoyeurs à galets d'exécution stable

RB-Serie

- Les bâtis des convoyeurs à galets sont composés d'un profilé en U stable
- Transport rationnel et sans problème du matériau pour l'alimentation et l'évacuation des pièces à usiner
- Appui de pièce à usiner sûr par des rouleaux droits galvanisés massifs et à haute résistance
- Appui à galets à réglage en hauteur (620 - 1055 mm) continu et serrable
- Optimal pour l'appui de pièces à usiner longues et lourdes
- Utilisation universelle pour par ex. les scies circulaires à métaux, les scies à ruban, les machines d'usinage du bois, ...



Rouleaux revêtus de PVC (option) pour éviter de rayer les pièces à usiner



Rouleaux en acier sur roulement des deux côtés pour une haute résistance à la charge



Accessoires spéciaux:

Jeu de 3 rouleaux PVC pour RB 4 / 7 / 10 / 13 *
 Butée digitale LS 1 pour RB 4 - 1000, à monter
 Butée digitale LS 2 pour RB 7 - 2000, à monter
 Butée digitale LS 3 pour RB 10 - 3000, à monter
 Plaque de montage pour RB 4 / 7 / 10 / 13

Réf.	excl. TVA
07-1465	
07-1466	
07-1467	
07-1468XL	
07-1469	

Caractéristiques techn.	RB 4 - 1000	RB 7 - 2000	RB 10 - 3000	RB 13 - 4000
Longueur de convoyeur	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Largeur des galets	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Diamètre des galets	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Réglage en hauteur	620 - 1055 mm			
Capacité de charge max.	500 kg	700 kg	900 kg	1200 kg
Diamètre du tube vertical	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Dimension (L x l)	1000 x 450 mm	2000 x 450 mm	3000 x 450 mm	4000 x 450 mm
Poids (env.)	38 kg	50 kg	66 kg	80 kg
Réf.	07-1461	07-1462	07-1463XL	07-1464XL
Prix excl. TVA				

Les convoyeurs à galets RB 4 / 7 / 10 et 13 sont des aides particulièrement pratiques pour l'appui et le déplacement de pièces à usiner longues et lourdes. Ils peuvent être utilisés individuellement et sont extensibles librement, et on peut les mettre en oeuvre pour des matériaux délicats du fait des rouleaux à revêtement PVC post-équipables.

RB-Serie



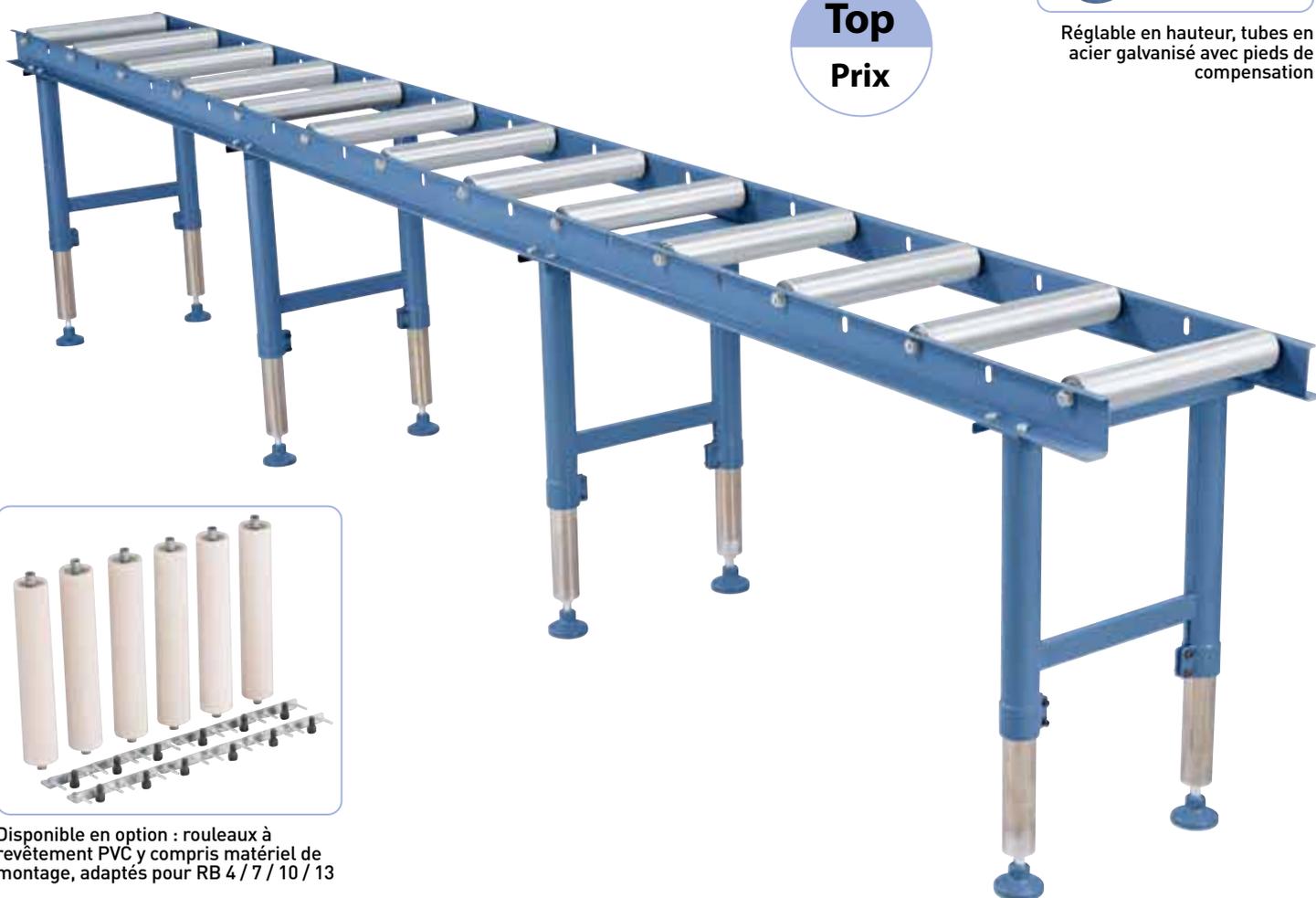
Système de mesure de la longueur LS, post-équipable sur RB 4 / 7 / 10



Réglable en hauteur, tubes en acier galvanisé avec pieds de compensation

Utilisation universelle

Top
Prix



Disponible en option : rouleaux à revêtement PVC, y compris matériel de montage, adaptés pour RB 4 / 7 / 10 / 13

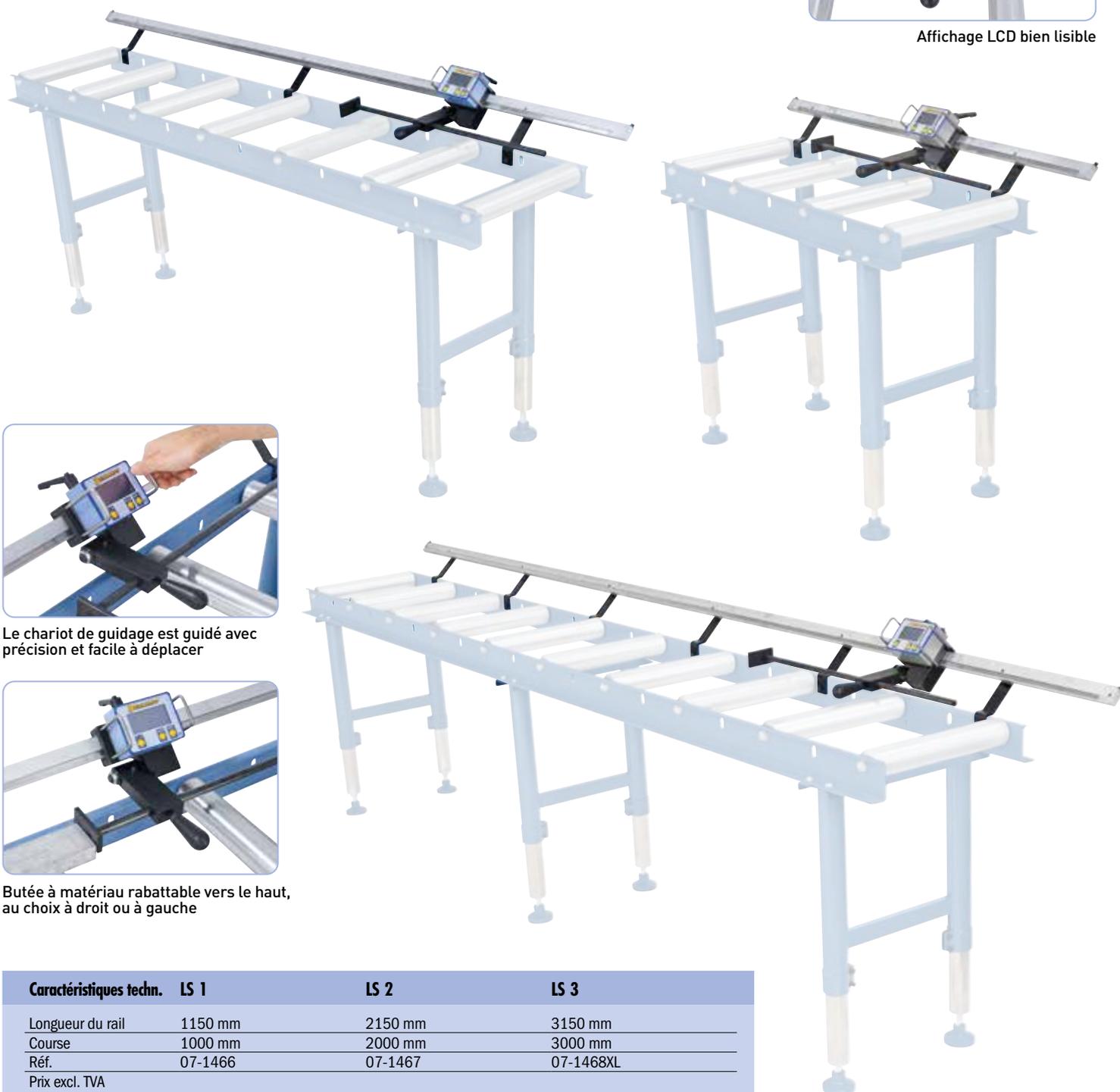
Système de mesure manuelle de la longueur pour convoyeurs à galets

LS-Serie

- Lecture simple et précise par un affichage à LCD numérique (précision +/- 0,1 mm/m)
- Idéalement approprié pour le montage sur les convoyeurs à galets les plus divers
- Le chariot de guidage peut être fixé au moyen d'un levier de serrage
- Montage simple et rapide sur des convoyeurs à galets
- La prise de côte est effectuée au moyen d'une bande magnétique et d'un capteur
- L'afficheur est alimenté par une batterie à longue durée de vie
- La butée à matériel peut être rabattue vers le haut si nécessaire
- Fonctions de commutation : marche/arrêt, mise à zéro (réinitialisation), commutation mm/pouce



Affichage LCD bien lisible



Le chariot de guidage est guidé avec précision et facile à déplacer



Butée à matériel rabattable vers le haut, au choix à droit ou à gauche

Caractéristiques techn.

	LS 1	LS 2	LS 3
Longueur du rail	1150 mm	2150 mm	3150 mm
Course	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Réf.	07-1466	07-1467	07-1468XL
Prix excl. TVA			

Convoyeurs à galets avec butée de longueur

RB-A-Serie

Scies

- Butée à matériau rabattable vers le haut, au choix à droit ou à gauche
- Réglable en hauteur, tubes en acier galvanisé avec pieds de compensation
- Les bâtis des convoyeurs à galets sont composés d'un profilé en U stable
- Transport rationnel et sans problème du matériau pour l'alimentation et l'évacuation des pièces à usiner
- Appui de pièce à usiner sûr par des rouleaux droits galvanisés massifs et à haute résistance
- Chariot de butée facilement à déplacer, la butée de matériau est rabattable vers le haut au choix
- Utilisation universelle pour par ex. les scies circulaires à métaux, les scies à ruban, les machines d'usinage du bois, ...



Avec plaque de montage en série



Butée à matériel stable pouvant être rabattue vers le haut si nécessaire



L'échelle millimétrée permet de régler et de lire précisément la longueur de coupe souhaitée



Caractéristiques techn.	RB 1000 A	RB 2000 A	RB 3000 A
Longueur de convoyeur	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Largeur des galets	360 mm	360 mm	360 mm
Diamètre des galets	60 mm	60 mm	60 mm
Réglage en hauteur	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Capacité de charge max.	500 kg	700 kg	900 kg
Diamètre du tube vertical	50 mm	50 mm	50 mm
Poids (env.)	42 kg	54 kg	70 kg
Réf.	07-1505	07-1510	07-1515XL
Prix excl. TVA			

Rouleaux en acier sus roulement des deux côtés pour une haute résistance à la charge



Consignes générales relatives aux machines de sciage

Scie à ruban

Les fonctions de base de la machine, qui devraient être régulièrement contrôlées, sont décisives pour la qualité de coupe de votre ruban de scie :

1. Tension du ruban
2. Vitesse du ruban
3. Guidage du ruban de scie
4. Produit d'arrosage
5. Brosses à copeaux



Sélection du ruban

La sélection du ruban de scie correct dépend de plusieurs facteurs afin d'atteindre les meilleurs résultats de coupe et de garantir une grande longévité du ruban :

1. Longueur du ruban :
Chaque machine possède une mesure de ruban spécifique qui figure dans les caractéristiques de la machine.
2. Largeur du ruban :
les scies à ruban horizontales ont généralement une largeur de ruban fixe préconisée par le fabricant. Les machines verticales permettent une variation supérieure de la largeur du ruban ; plus le ruban est large, plus il est stable. En cas de coupe de contours, la largeur de ruban est limitée au rayon le plus petit devant être scié.
3. Qualité du matériau :
La sélection du ruban de scie dépend de l'usinabilité du matériau à scier.
Chez nous, vous obtenez des rubans de scie HSS et BiFlex qui se différencient comme suit selon le tableau à droite :
4. Denture (pas des dents) :
Le pas des dents est indiqué en DPP (ZpZ) = nombre de dents par pouce [=25,4 mm].
Il est différencié entre la denture normale et la denture combinée.

Ruban de scie métal HSS

Ce ruban est composé d'acier à outil, la résistance à l'usure est atteinte par le carbure de fer dans la bande porteuse et à la pointe des dents. La pointe des dents est durcies, le matériau porteur est trempé. Une rigidité accrue est atteinte par un traitement thermique du dos du ruban, avec ainsi des propriétés de faible usure qui permet un paramètre d'usinage supérieur.
Ce ruban est optimal pour une utilisation simple en atelier pour couper de l'acier normal.



Ruban de scie métal BiFlex

Le matériau porteur est composé d'un acier trempé fortement allié. Il est particulièrement flexible et fortement élastique dans la durée. Les pointes des dents sont composées d'un acier HSS traité thermiquement en qualité M42. Ces deux aciers sont connectés l'un à l'autre par un processus de soudures à électrodes ou à rayon laser qui les rend inséparables. Le ruban BiFlex est polyvalent pour l'usinage de tous les types d'acier courants (y compris l'acier inoxydable) jusqu'à une dureté de 45 HRC.



Denture normale = pas uniforme des dents, appropriée pour scier les tubes et les profilés avec de petites dimensions ou de faibles épaisseurs de paroi.

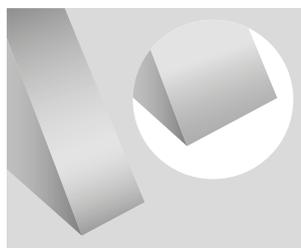


Denture combinée (Vario) = au sein d'un groupe de dents, les distances entre les dents sont variables ; Appropriée pour la coupe de grandes sections (matériaux pleins). Les vibrations pour les coupes longitud. et transversales sont atténuées.

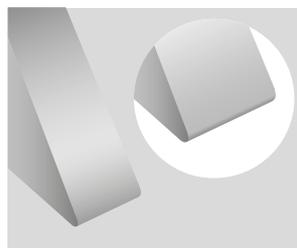
Consignes générales relatives aux machines de sciage

Insertion du ruban de scie

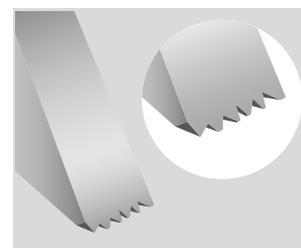
Un enfilage correct du ruban de scie évite une casse prématurée des pointes de dent et les dents du ruban sont acérées et renforcées, permettant d'exploiter l'énorme potentiel de performances et augmentant sensiblement la longévité du ruban.



Nouveau ruban de scie



Ruban de scie avec insertion



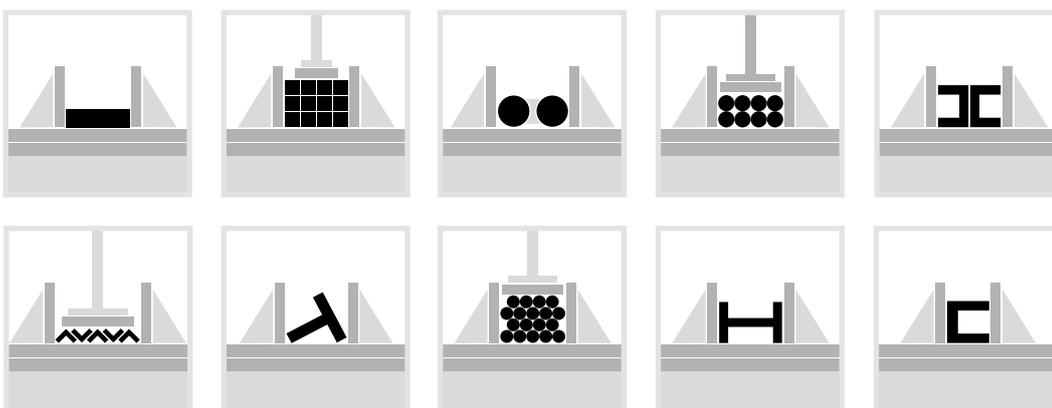
Ruban de scie sans insertion

Comment fonctionne l'insertion des rubans de scie ?

Déterminez la vitesse de coupe adaptée à votre matériau et à la dimension de la pièce à usiner (m/min) ainsi que l'avance (mm/min).

Coupez avec la moitié de l'avance normale (la durée de coupe est ainsi doublée) et env. 70% de la vitesse de coupe recommandée. Si des vibrations ou des bruits d'oscillations devaient surgir, réduisez un peu la vitesse de coupe. Après env. 15 à 20 min. l'avance peut être augmentée pas à pas jusqu'à atteindre la puissance de coupe normale.

Bornes de la pièce à usiner



Veillez veiller que la pièce à usiner soit serrée fermement dans la position souhaitée / correcte de sorte qu'elle ne puisse ni vibrer, ni tourner. N'utilisez de ce fait aucune pièce à usiner déformée ou endommagée car celles-ci ne peuvent pas être serrées aussi bien. Les meilleurs résultats de coupe peuvent être atteints en positionnant le guidage de la scie à ruban le plus près possible de la pièce à usiner.

Réglage optimal de l'avance et de la vitesse du ruban de scie

Vous pouvez voir rapidement et facilement au moyen des copeaux de sciage si l'avance et la vitesse du ruban de scie sont correctement réglés.

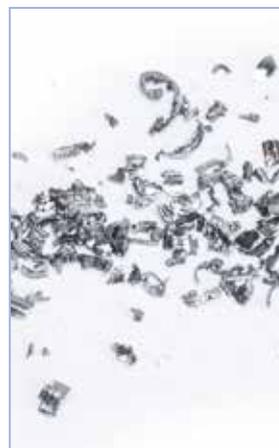
Des copeaux argentés, souples, en forme de spirale uniforme sont optimaux et indiquent que l'avance et la vitesse du ruban sont choisies correctement,

Si toutefois les copeaux sont carbonisés et solides, réduisez l'avance et/ou la vitesse du ruban de la scie.

Des copeaux fins, effilochés sont un signe que l'avance doit être augmentée et la vitesse du ruban réduite.



Copeaux de sciage optimaux



Copeaux de sciage fins



Copeaux de sciage carbonisés

Accessoires pour machines à scier

Ruban de scie - HSS / BiFlex



Ruban de scie HSS

Ce ruban est composé d'acier à outil, la résistance à l'usure est atteinte par le carbure de fer dans la bande porteuse et à la pointe des dents. La pointe des dents est durcies, le matériau porteur est trempé. Une rigidité accrue est atteinte par un traitement thermique du dos du ruban, avec ainsi des propriétés de faible usure qui permet un paramètre d'usinage supérieur.

Ce ruban est optimal pour une utilisation simple en atelier pour couper de l'acier normal.



Ruban de scie BiFlex

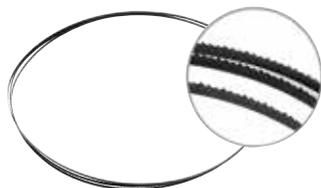
Le matériau porteur est composé d'un acier trempé fortement allié. Il est particulièrement flexible et fortement élastique dans la durée. Les pointes des dents sont composées d'un acier HSS traité thermiquement en qualité M42. Ces deux aciers sont connectés l'un à l'autre par un processus de soudures à électrodes ou à rayon laser qui les rend inséparables. Le ruban BiFlex est polyvalent pour l'usinage de tous les types d'acier courants (y compris l'acier inoxydable) jusqu'à une dureté de 45 HRC.

Réf.	Désignation	excl. TVA
47-1000	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1001	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1002P	BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1004	BiFlex 1140 x 13 x 0,60 - Vario 6 / 10 tpi	
47-1206	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1207	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1208	BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1209	BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 tpi	
47-1210	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1211	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1212	BiFlex 1440 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1214	BiFlex 1440 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 tpi	
47-1005	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1006	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1007P	BiFlex 1470 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1009	BiFlex 1470 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 tpi	
47-1010	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 14 tpi	
47-1011	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 8 tpi	
47-1012P	BiFlex 1638 x 13 x 0,65 - 14 tpi	

Réf.	Désignation	excl. TVA
47-1014	BiFlex 1638 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 Tpi	
47-1200	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 Tpi	
47-1201	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 Tpi	
47-1202	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 Tpi	
47-1203	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 Tpi	
47-1215	HSS 1735 x 20 x 0,8 - 14 Tpi	
47-1216	BiFlex 1735 x 20 x 0,9 - 14 Tpi	
47-1345	BiFlex 2080 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 Tpi	
47-1025	BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 Tpi	
47-1015	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 14 Tpi	
47-1016	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 8 Tpi	
47-1017	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - 14 Tpi	
47-1019	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 Tpi	
47-1020	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 6/10 Tpi	
47-1030	BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpi	
47-1032	BiFlex 2480 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpi	
47-1346	BiFlex 2645 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpi	
47-1033	BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpi	
47-1038	BiFlex 2725 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpi	
47-1034	BiFlex 2750 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpi	
47-1037	BiFlex 2925 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpi	
47-1035	BiFlex 3160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpi	
47-10450	BiFlex 3505 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpi	
47-10451	BiFlex 3625 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpi	
47-1270	BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpi	
47-1271	BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - Vario 4/6 Tpi	
47-1272	BiFlex 3770 x 34 x 1,1 - Vario 6/10 Tpi	
47-1274	BiFlex 3960 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpi	
47-10452	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 2/3 Tpi	
47-10453	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 Tpi	
47-10454	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpi	
47-10455	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 Tpi	
47-1280	BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpi	
47-1281	BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpi	
47-1039	BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpi	
47-1291	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 2/3 Tpi	
47-12910	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 Tpi	
47-12911	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpi	
47-12912	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 Tpi	
47-1040	BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpi	
47-1299	BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpi	
47-1300	BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpi	
47-1320	BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpi	
47-1340	BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 Tpi	

Accessoires pour machines à scier

Rubans de scies pour scies à ruban verticales



Optimaux pour les coupes intérieures ou extérieures ainsi que pour le sciage de rayons très étroits

Réf.	Désignation	excl. TVA
47-1046	HSS 2520 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1047	HSS 2520 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1048	HSS 2840 x 6 x 0,65 - 12 tpi	
47-1049	HSS 2840 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1056	HSS 3490 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1055	HSS 3490 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1061	HSS 3880 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1060	HSS 3880 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1066	HSS 3970 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1065	HSS 3970 x 8 x 0,65 - 14 tpi	
47-1051	HSS 4540 x 6 x 0,65 - 14 tpi	
47-1050	HSS 4540 x 8 x 0,65 - 14 tpi	

Lames de scies



Pour tronçonneuses

Lames de scie HM universelle pour les tronçonneuses destinées à la coupe de profilés, de tubes, de plaques sandwich, de chemins de câbles, de grilles et bien davantage sans arrosage. Appropriées pour l'acier, l'aluminium et les matériaux non ferreux, le plastique etc.

48-1060	Lame carbure 355 x 2,4 x 25,4 mm, 58 dents pour acier
48-1064	Lame carbure 355 x 2,4 x 25,4 mm, 80 dents pour aluminium

Meule de tronçonnage



Pour tronçonneuses

Appropriée pour le tronçonnage de profilés et de tubes en acier, en aluminium, en acier inoxydable et en pierre.

48-1080	Disque 355 x 3 x 25,4 mm
---------	--------------------------



Pour scies circulaires à métal

Lames de scie pour les scies circulaires métal - le revêtement TiN augmente la durée de vie et ainsi le rendement. Idéalement appropriées pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium et les matériaux non ferreux etc.

Réf.	Désignation	excl. TVA
48-1037	Lame HSS revêtu TiN 250 x 2,5 x 32 mm, 128 dents	
48-1040	Lame HSS revêtu TiN 315 x 2,5 x 32 mm, 160 dents	
48-1044	Lame HSS revêtu TiN 350 x 2,5 x 32 mm, 160 dents	
48-1025	Lame HSS revêtu TiN 275 x 2,5 x 40 mm, 140 dents	
48-1026	Lame HSS revêtu TiN 315 x 2,5 x 40 mm, 160 dents	
48-1027	Lame HSS revêtu TiN 350 x 2,5 x 40 mm, 160 dents	

Accessoires divers



Les copeaux sont happés par un puissant aimant et tombent à l'extraction de la tête.

Élimination facile et collecte des copeaux magnétiques

Assure la propreté du poste de travail

51-1050	Aimant à copeaux
---------	------------------



Le liquide universel de refroidissement miscible à l'eau offre une excellente efficacité sur un large spectre de température tout en étant économique à l'usage - un bidon permet de préparer jusqu'à 200 litres d'émulsion.

Les additifs spéciaux allongent la durée de conservation et améliorent le débit des copeaux, garantissant ainsi une coupe de qualité supérieure sur le matériau à usiner.

Ce concentré est conçu pour tous les travaux d'usinage par enlèvement des copeaux (perçage, fraisage, sciage, tournage, ...) de l'acier et des métaux non ferreux.

Concentration d'emploi (huile : eau)
Tournage, perçage, fraisage 1:20 à 1:40

54-1206	Fluide de coupe soluble universel MN 1103, 5 l
---------	------------------------------------------------

Votre revendeur

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Empreinte:

Tous droits réservés - la reproduction d'images ou de textes ou parties de celles-ci est strictement interdite sauf si des dispositions antérieures sont prises avec PWA. Sous réserve de modifications techniques et visuelles. Les spécifications du produit peuvent changer sans préavis. PWA n'est pas responsable de l'impression d'erreurs ou de fautes. Les machines sont parfois présentées en photo avec des accessoires optionnels. Edition 06/2025.