

BERNARDO®

www.bernardo.at

08 | 2025

MACHINES À FILETER



TM 12 P / R 1000
TM 16 P / R 1000
TM 24 P / R 1000
TM 12 P / R 1500
TM 16 P / R 1500
TM 24 P / R 1500

TM 10 BLO / R 1100
TM 12 BLO / R 1100
TM 16 BLO / R 1100
TM 10 BLO / R 1500
TM 12 BLO / R 1500
TM 16 BLO / R 1500
TM 24 BLO / R 1200
TM 30 BLO / R 1200
TM 36 BLO / R 1200
TM 24 BLO / R 1700
TM 30 BLO / R 1700
TM 36 BLO / R 1700

Machines à fileter pneumatiques

TM-P Serie

- Productivité élevée, gain de temps significatif par rapport au filetage manuel
- Précision accrue comparativement au filetage manuel, le filetage est garanti à angle droit (90°)
- Avec bras pivotant à grand rayon pour faciliter le positionnement du taraud sur la pièce à usiner
- Unité motorisée pivotante pour le filetage à l'angle désiré entre 0° et 90°
- Hautement économique du fait des faibles coûts d'investissement et de maintenance
- Avec mandrin pour l'installation rapide de tarauds pour trous borgnes et traversants
- Pour le filetage dans l'acier, l'acier surfin, l'aluminium et les métaux non ferreux
- Grâce au mandrin rapide avec accouplement glissant intégré, pas de risque de rupture du taraud
- Pied magnétique disponible en option pour l'utilisation directe sur les pièces à usiner lourdes et de grande taille



Unité motorisée pivotante pour le filetage dans le sens horizontal, vertical et diagonal.



Unité de maintenance avec régulateur de pression



Rangement compact du mandrin rapide directement sur le bâti de la machine (TM 12 P / TM 16 P).

Unité motorisée pivotante de 0° à 90°



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Caractéristiques techniques	TM 12 P / R 1000	TM 16 P / R 1000	TM 24 P / R 1100
Taraudages*	M3 - M12	M3 - M16	M5 - M24
Attachement	GT 12	GT 12	GT 24
Vitesse de rotation	400 tr/min	400 tr/min	400 tr/min
Réglage de l'angle	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rayon de travail max.	R 1000 mm	R 1000 mm	R 1100 mm
Pression pneumatique	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Mandrin à serrage rapide	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24
Poids (env.)	20 kg	22 kg	30 kg
Réf.	01-1411	01-1414	01-1415

* Résistance du matériau 400 N/mm²

Machines à fileter pneumatiques

TM-P Serie

Machines à fileter



Pied magnétique disponible en option pour l'utilisation directe sur les pièces à usiner lourdes et de grande taille



Incluant une unité de pivotement pour une coupe horizontale ou diagonale.

Unité motorisée pivotante de 0° à 90°



BERNARDO
PROFESSIONAL

**Top
Prix**

Équipement standard:

- Embout à serrage rapide
- Mandrin à serrage rapide selon DIN
- Vanne de réduction de la pression et séparateur d'humidité
- Moteur pneumatique
- Réglage de l'angle sur 90°
- Bride de montage

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Pied magnétique (TM 12 P / TM 16 P)	01-1436	
Pied magnétique (TM 24 P)	01-1437	
Socle 900 x 600 mm à 2 tiroirs	01-14390	
Adapt. de mandrin de forage à changement rapide GT12-B16	01-14404	
Adapt. de mandrin de forage à changement rapide GT24-B16	01-14405	
Aide au réglage 90°, GT12	01-1443	
Aide au réglage 90°, GT24	01-1444	
Huile de coupe de haute performance BDS 5000 / 1 litre	54-1208	
Graisse en spray haute performance BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Mandrin à serrage rapide, voir page 8		
Tarauds machine HSSE cobalt, voir page 10		
Support pour matrices HSS, GT 12, M3 - M14 voir page 10		

Caractéristiques techniques

	TM 12 P / R 1500	TM 16 P / R 1500	TM 24 P / R 1500
Taraudages*	M3 - M12	M3 - M16	M5 - M24
Attachement	GT 12	GT 12	GT 24
Vitesse de rotation	400 tr/min	400 tr/min	400 tr/min
Réglage de l'angle	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rayon de travail max.	R 1500 mm	R 1500 mm	R 1500 mm
Pression pneumatique	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Mandrin à serrage rapide	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24
Poids (env.)	21 kg	23 kg	31 kg
Réf.	01-14110	01-14140	01-14150

* Résistance du matériau 400 N/mm²

BERNARDO
www.bernardo.at

Machines à fileter électriques

TM-BLO Serie

- De série avec système de micro-pulvérisation pour un refroidissement constant et une consommation minimale de lubrifiant de refroidissement
- Dispositif de soufflage inclus pour éliminer les copeaux, offrant ainsi une vue optimale sur le trou de forage
- Avec mandrin pour l'installation rapide de tarauds pour trous borgnes et traversants
- Unité motorisée pivotante pour le filetage à l'angle désiré entre 0° et 90°
- Précision accrue comparativement au filetage manuel, le filetage est garanti à angle droit (90°)
- Productivité élevée, gain de temps significatif par rapport au filetage manuel
- Grâce au mandrin rapide avec accouplement glissant intégré, pas de risque de rupture du taraud
- Avec bras pivotant à grand rayon pour faciliter le positionnement du taraud sur la pièce à usiner
- Pour le filetage dans l'acier, l'acier surfin, l'aluminium et les métaux non ferreux



De série avec système de micro-pulvérisation et dispositif de soufflage.



Confort du travail : réglage de la taille du filetage, du pas axial, du régime et de la profondeur de perçage directement à partir de l'écran tactile intégré



Unité motorisée pivotante de 0° à 90°

Avec dispositif de soufflage

Top
Prix

De série avec système de micro-pulvérisation

Équipement standard:

- Commande via écran tactile
- Indicateur digital de profondeur de perçage
- Système de micro-pulvérisation
- Dispositif de soufflage
- Embout à serrage rapide
- Mandrin à serrage rapide selon DIN
- Moteur électrique
- Réglage de l'angle sur 90°
- Bride de montage

Caractéristiques techniques	TM 10 BLO / R 1100	TM 12 BLO / R 1100	TM 16 BLO / R 1100
Taraudages*	M3 - M10	M3 - M12	M3 - M16
Attachement	GT 12	GT 12	GT 12
Vitesse de rotation maxi	200 - 1000 tr/min	150 - 600 tr/min	120 - 325 tr/min
Réglage de l'angle	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rayon de travail max.	R 1100 mm	R 1100 mm	R 1100 mm
Mandrin à serrage rapide	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10
		DIN 376: M12	DIN 376: M12 / M14 / M16
Puissance moteur	600 W	600 W	600 W
Tension	230 V	230 V	230 V
Poids (env.)	21 kg	22 kg	23 kg
Réf.	01-14161	01-14171	01-14183

* Résistance du matériau 400 N/mm²

Machines à fileter électriques

TM-BLO Serie

Machines à fileter



Pied magnétique disponible en option pour l'utilisation directe sur les pièces à usiner lourdes et de grande taille



Incluant une unité de pivotement pour une coupe horizontale ou diagonale.

Unité motorisée pivotante de 0° à 90°



De série avec mandrin à serrage rapide selon DIN.

De série avec système de micro-pulvérisation

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Avec dispositif de soufflage

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Pied magnétique	01-1436	
Châssis 900 x 600 mm avec 2 tiroirs	01-14390	
Adapt. de mandrin de forage à changement rapide GT12-B16	01-14404	
Aide au réglage 90°, GT12	01-1443	
Huile de coupe de haute performance BDS 5000 / 1 litre	54-1208	
Graisse en spray haute performance BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Mandrin à serrage rapide, voir page 8		
Tarauds machine HSSE cobalt, voir page 10		
Support pour matrices HSS, GT 12, M3 - M14 voir page 10		

Caractéristiques techniques

	TM 10 BLO / R 1500	TM 12 BLO / R 1500	TM 16 BLO / R 1500
Taraudages*	M3 - M10	M3 - M12	M3 - M16
Attachement	GT 12	GT 12	GT 12
Vitesse de rotation maxi	200 - 1000 tr/min	150 - 600 tr/min	120 - 325 tr/min
Réglage de l'angle	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rayon de travail max.	R 1500 mm	R 1500 mm	R 1500 mm
Mandrin à serrage rapide	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16
Puissance moteur	600 W	600 W	600 W
Tension	230 V	230 V	230 V
Poids (env.)	28 kg	29 kg	30 kg
Réf.	01-14162	01-14172	01-14184

* Résistance du matériau 400 N/mm²

BERNARDO
www.bernardo.at

Machines à fileter électriques

TM-BLO Serie

- De série avec système de micro-pulvérisation pour un refroidissement constant et une consommation minimale de lubrifiant de refroidissement
- Dispositif de soufflage inclus pour éliminer les copeaux, offrant ainsi une vue optimale sur le trou de forage
- Avec mandrin pour l'installation rapide de tarauds pour trous borgnes et traversants
- Unité motorisée pivotante pour le filetage à l'angle désiré entre 0° et 90°
- Précision accrue comparativement au filetage manuel, le filetage est garanti à angle droit (90°)
- Productivité élevée, gain de temps significatif par rapport au filetage manuel
- Grâce au mandrin rapide avec accouplement glissant intégré, pas de risque de rupture du taraud
- Avec bras pivotant à grand rayon pour faciliter le positionnement du taraud sur la pièce à usiner
- Pour le filetage dans l'acier, l'acier surfin, l'aluminium et les métaux non ferreux



De série avec système de micro-pulvérisation et dispositif de soufflage.



Confort du travail : réglage de la taille du filetage, du pas axial, du régime et de la profondeur de perçage directement à partir de l'écran tactile intégré



Avec dispositif de soufflage

De série avec système de micro-pulvérisation

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Équipement standard:

- Commande via écran tactile
- Indicateur digital de profondeur de perçage
- Système de micro-pulvérisation
- Dispositif de soufflage
- Embout à serrage rapide
- Mandrin à serrage rapide selon DIN
- Moteur électrique
- Réglage de l'angle sur 90°
- Bride de montage

Caractéristiques techniques	TM 24 BLO / R 1200	TM 30 BLO / R 1200	TM 36 BLO / R 1200
Taraudages*	M5 - M24	M5 - M30	M5 - M36
Attachement	GT 24	GT 24	GT 24
Vitesse de rotation maxi	70 - 200 tr/min	30 - 200 tr/min	30 - 150 tr/min
Réglage de l'angle	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rayon de travail max.	R 1200 mm	R 1200 mm	R 1200 mm
Mandrin à serrage rapide	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 M33 / M36
Puissance moteur	1200 W	1200 W	1200 W
Tension	230 V	230 V	230 V
Poids (env.)	34 kg	35 kg	35 kg
Réf.	01-14191	01-14211	01-14222

* Résistance du matériau 400 N/mm²

Machines à fileter électriques

TM-BLO Serie

Machines à fileter



Pied magnétique disponible en option pour l'utilisation directe sur les pièces à usiner lourdes et de grande taille



Incluant une unité de pivotement pour une coupe horizontale ou diagonale.

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL



De série avec mandrin à serrage rapide selon DIN.



Avec dispositif de soufflage

De série avec système de micro-pulvérisation

Accessoires spéciaux:

	Réf.	excl. TVA
Pied magnétique	01-1437	
Châssis 900 x 600 mm avec 2 tiroirs	01-14390	
Réduction AD, GT24 - GT12	01-1440	
Adapt. de mandrin de forage à changement rapide GT24-B16	01-14405	
Aide au réglage 90°, GT12	01-1443	
Aide au réglage 90°, GT24	01-1444	
Huile de coupe de haute performance BDS 5000 / 1 litre	54-1208	
Graisse en spray haute performance BDS 5200 / 400 ml	54-1210	
Mandrin à serrage rapide, voir page 12		
Tarauds machine HSSE cobalt, voir page 14		
Support pour matrices HSS, GT 12, M3 - M14 voir page 14		
Support pour matrices HSS, GT 24, M3 - M24 voir page 14		

Caractéristiques techniques

	TM 24 BLO / R 1700	TM 30 BLO / R 1700	TM 36 BLO / R 1700
Taraudages*	M5 - M24	M5 - M30	M5 - M36
Attachement	GT 24	GT 24	GT 24
Vitesse de rotation maxi	70 - 200 tr/min	30 - 200 tr/min	30 - 150 tr/min
Réglage de l'angle	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Rayon de travail max.	R 1700 mm	R 1700 mm	R 1700 mm
Mandrin à serrage rapide	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 M33 / M36
Puissance moteur	1200 W	1200 W	1200 W
Tension	230 V	230 V	230 V
Poids (env.)	50 kg	51 kg	51 kg
Réf.	01-14192	01-14212	01-14223

* Résistance du matériau 400 N/mm²

BERNARDO
www.bernardo.it

Accessoires machines à fileter

Mandrin à serrage rapide



- Selon DIN 371 ou DIN 376
- Adaptateurs à changement rapide jusqu'à M24, avec embrayage à glissement
- Pour l'utilisation de tarauds à trou borgne et de passage (logements à fond plein)
- Changement rapide et facile de tarauds sans outil
- Mandrin de taraudage de série avec accouplement réglage de sécurité anti-surcharge
- Construction sans entretien

Réf.	Désignation	TM 10	TM 12	TM 16	TM 24	TM 30	TM 36	excl. TVA
01-1446	Mandrin à serrage rapide 19 mm GT 12, DIN 371, M3 (3,5 x 2,7)	●	●	●				
01-14460	Mandrin à serrage rapide 19 mm GT 12, DIN 371, M4 (4,5 x 3,4)	●	●	●				
01-14461	Mandrin à serrage rapide 19 mm GT 12, DIN 371, M5-6 (6 x 4,9)	●	●	●				
01-14462	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 371, M5-6 (6,4 x 4,9)				●	●	●	
01-14463	Mandrin à serrage rapide 19 mm GT 12, DIN 371, M8 (8 x 6,2)	●	●	●				
01-14464	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M8 (6 x 4,9)				●	●	●	
01-14465	Mandrin à serrage rapide 19 mm GT 12, DIN 371, M10 (10 x 8)	●	●	●				
01-14466	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M10 (7 x 5,5)				●	●	●	
01-14467	Mandrin à serrage rapide 19 mm GT 12, DIN 376, M12 (9 x 7)		●	●				
01-14468	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M12 (9 x 7)				●	●	●	
01-14469	Mandrin à serrage rapide 19 mm GT 12, DIN 376, M14 (11 x 9)			●				
01-1447	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M14 (11 x 9)				●	●	●	
01-14470	Mandrin à serrage rapide 19 mm GT 12, DIN 376, M16 (12 x 9)			●				
01-14471	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M16 (12 x 9)				●	●	●	
01-14472	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M18 (14 x 11)				●	●	●	
01-14473	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M20 (16 x 12)				●	●	●	
01-14474	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M22-24 (18 x 14,5)				●	●	●	
01-14475	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M27 (20 x 16)					●	●	
01-14476	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M30 (22 x 18)					●	●	
01-14477	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M33 (25 x 20)						●	
01-14478	Mandrin à serrage rapide 31 mm GT 24, DIN 376, M36 (28 x 22)						●	

Accessoires machines à fileter

Kit de mandrins à serrage rapide



- Pour l'utilisation de tarauds à trou borgne et de passage (logements à fond plein)
- Changement rapide et facile de tarauds sans outil
- Mandrin de taraudage de série avec accouplement réglage de sécurité anti-surcharge
- Construction sans entretien

Réf.	Désignation	excl. TVA
01-1445	Kit de mandrins à serrage rapide M3 - M10, GT 12	
01-14450	Kit de mandrins à serrage rapide M3 - M12, GT 12	
01-14451	Kit de mandrins à serrage rapide M3 - M16, GT 12	
01-14452	Kit de mandrins à serrage rapide M6 - M24, GT 24	
01-14453	Kit de mandrins à serrage rapide M5-6 - M30, GT 24	
01-14454	Kit de mandrins à serrage rapide M6 - M36, GT 24	

Réduction AD, GT24 - GT12



Réf.	Désignation	excl. TVA
01-1440	Réduction AD, GT24 - GT12	

Aide au réglage 90°



Grâce à l'aide au réglage à 90°, la taraudeuse peut toujours être réglée exactement à angle droit par rapport à la pièce à usiner.

Réf.	Désignation	excl. TVA
01-1443	Aide au réglage 90°, GT12	
01-1444	Aide au réglage 90°, GT24	

Adaptateur de mandrin de forage à changement rapide



L'adaptateur de mandrin de forage à changement rapide permet de monter un mandrin de couronne crantée ou de forage à serrage rapide, autorisant ainsi l'utilisation de la taraudeuse pour le perçage.

Réf.	Désignation	excl. TVA
01-14404	Adaptateur de mandrin de forage à changement rapide GT12 - B16	
01-14405	Adaptateur de mandrin de forage à changement rapide GT24 - B16	

Accessoires machines à fileter

Tarauds machine cobalt HSSE



Réf.	Désignation	excl. TVA	Réf.	Désignation	excl. TVA
44-1030	Tarauds machine cobalt HSSE M3		44-10308	Tarauds machine cobalt HSSE M18	
44-10300	Tarauds machine cobalt HSSE M4		44-10309	Tarauds machine cobalt HSSE M20	
44-10301	Tarauds machine cobalt HSSE M5		44-1031	Tarauds machine cobalt HSSE M22	
44-10302	Tarauds machine cobalt HSSE M6		44-10310	Tarauds machine cobalt HSSE M24	
44-10303	Tarauds machine cobalt HSSE M8		44-10311	Tarauds machine cobalt HSSE M27	
44-10304	Tarauds machine cobalt HSSE M10		44-10312	Tarauds machine cobalt HSSE M30	
44-10305	Tarauds machine cobalt HSSE M12		44-10313	Tarauds machine cobalt HSSE M33	
44-10306	Tarauds machine cobalt HSSE M14		44-10314	Tarauds machine cobalt HSSE M36	
44-10307	Tarauds machine cobalt HSSE M16				

Support pour matrices HSS



Réf.	Désignation	excl. TVA
01-1441	Support pour matrices HSS, GT12 - M3, M4, M5, M6	
01-14410	Support pour matrices HSS, GT12 - M8	
01-14411	Support pour matrices HSS, GT12 - M10	
01-14412	Support pour matrices HSS, GT12 - M12, M14, M16	
01-1442	Support pour matrices HSS, GT24 - M3, M4, M5, M6	
01-14420	Support pour matrices HSS, GT24 - M8	
01-14421	Support pour matrices HSS, GT24 - M10	
01-14422	Support pour matrices HSS, GT24 - M12, M14, M16	
01-14423	Support pour matrices HSS, GT24 - M18, M20	
01-14424	Support pour matrices HSS, GT24 - M22, M24	

Accessoires machines à fileter

Pied magnétique



Pied magnétique disponible en option pour l'utilisation directe sur les pièces à usiner lourdes et de grande taille

Réf.	Désignation	excl. TVA
01-1436	Pied magnétique (TM 12 P / 16 P / TM 10 BLO / 12 BLO / 16 BLO)	
01-1437	Pied magnétique (TM 24 P / TM 24 BLO / 30 BLO / 36 BLO)	

Console pour série TM



- Surface d'appui fraisée 900 x 600 mm
- Avec 3 rainures en T (16 mm)
- Grand espace de rangement et 2 tiroirs pour ranger les outils
- 4 roulettes avec frein

Réf.	Désignation	excl. TVA
01-14390	Châssis 900 x 600 mm avec 2 tiroirs	

Huile de coupe de haute performance BDS 5000



Huile de coupe d'excellente qualité pour l'usinage (dégrossissage ou rectification) des métaux et des plastiques par enlèvement de copeaux.

L'excellente efficacité de refroidissement et de lubrification allonge la durée de conservation et améliore le débit des copeaux, garantissant ainsi une coupe de qualité supérieure sur le matériau à usiner.

Réf.	Désignation	excl. TVA
54-1208	Huile de coupe de haute performance BDS 5000 / 1 litre	
54-1209	Huile de coupe de haute performance BDS 5000 / 5 litre	

Graisse en spray haute performance BDS 5200



Utilisation principalement pour les travaux horizontaux et à la défilée tout comme pour l'usinage des métaux par enlèvement de copeaux (perçage, fraisage, sciage, alésage, ...).

L'avantage de la graisse en spray est un dosage exact et donc un graissage optimal directement sur l'outil de coupe.

Réf.	Désignation	excl. TVA
54-1210	Graisse en spray haute performance BDS 5200 / 1 x flacon 400 ml	
54-1211	Graisse en spray haute performance BDS 5200 / 6 x flacon 400 ml	
54-1212	Graisse en spray haute performance BDS 5200 / 12 x flacon 400 ml	



BERNARDO[®]
www.bernardo.at