

05 | 2025

TALADROS



TB 14 T
TB 16 T
TB 20 T
RBM 780 T
BM 20 T
BM 25 T
BM 16 Vario
BM 20 Vario
RBM 780 SB
SBM 16 Vario
SBM 20 Vario
SB 25 S

SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB
BM 32 SB
DMT 16
DMT 32
DMT 32 C
DMT 25 PF
DMT 25 V
DMT 25 PFV
DMT 32 PF

DMT 32 PFC
DMC 35
DMC 35 PF
DMC 35 V
DMC 35 PFV
SB 30 Profi
SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 28 T
GB 28 S
GHD 28 SV

GB 28 S Vario
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 35 HS
GB 35 HSV
GB 32 S Vario
GB 32 STi
GB 30 Vario
GB 35 THS
GB 35 Vario

GB 40 S
GB 40 S Vario
GB 40 SN Vario
GB 40 SN
GB 40 N
GB 40 HS
GB 45 NC Vario
GB 50 HS
GB 55
GB 60 Servo
GB 55 NC Vario
GB 55 SK NC Vario

Taladro de sobremesa

TB 14 T

TB 16 T

Estos taladros baratos arrastrados por una correa en V, están disponibles con una capacidad de taladrado de 14 o 16 mm. La altura del protector ajustable desarrollado por Bernardo, cubre la broca y el plato en su totalidad. Esto incrementa la seguridad y los hace particularmente adecuados para el bricolaje y la educación.

- Rodamientos a bolas de alta calidad que aseguran una alta concentricidad de la caña
- Mesa de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal [TB16T]
- Funcionamiento altamente silencioso gracias a poleas y correas de alta calidad
- Mesa de taladrar inclinable (+/-45°), ajuste de altura mediante cremallera
- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Potente motor de aluminio con alto par, según IP54
- Portabrocas de precisión sin llave incluido en el equipo base
- Base tratada para permitir el amarre de grandes piezas
- Manetas ergonómicas para un trabajo cómodo



Poleas de fundición gris equilibradas para un funcionamiento muy silencioso. Las correas trapezoidales de alta calidad se encargan de proporcionar una transmisión óptima de la fuerza.



Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BM 100	28-1999	
Mordaza BMO 85	28-2006	
Juego de brocas en espiral de 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	



La mesa de taladrado se puede inclinar de -45° a +45° y girar 360° alrededor de la columna.

Especificaciones técnicas

	TB 14 T	TB 16 T
Capacidad de taladro máx.	14 mm	16 mm
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	fijo / B 16	CM 2
Velocidad de rotación de la broca	(5) 620 - 2620 rpm	(12) 300 - 2550 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	130 mm	155 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a 45°	-45° a 45°
Distancia máx. husillo / mesa	285 mm	445 mm
Distancia husillo / placa base	395 mm	600 mm
Carrera de la pinola	65 mm	65 mm
Diámetro de la columna	58 mm	58 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Peso aprox.	26 kg	36 kg
Art. n°	01-1026	01-1031

Equipo base:

- Portabrocas sin llave
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 16
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Ranuras en T
- Herramientas de servicio

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Taladro de sobremesa

TB 20 T

El taladro de sobremesa económico TB 20 T con transmisión por correa trapezoidal se puede entregar en versión de 230 V o de 400 V. El modelo de 400 V viene completo con giro a derechas e izquierdas. Gracias a la excelente relación calidad/precio, este modelo es la solución ideal para aficionados al modelaje y al bricolaje casero.

- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha (400 V)
- Mesa de taladrar de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal
- Manetas ergonómicas para un trabajo cómodo
- Portabrocas sin llave incluido en el equipo base
- Base tratada para amarrar grandes piezas
- Rodamientos a bolas de alta calidad que aseguran una alta concentricidad de la caña
- Mesa de taladro inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Potente motor de aluminio con un alto par, según IP54
- Base pulida de serie con ranuras en T



Motor de aluminio potente conforme a IP 54



De serie viene equipada con un portabrocas de sujeción rápida 1-16 mm / B 16



Placa base trabajada para fijar piezas de trabajo grandes

**Top
Precio**

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 16
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Ranuras en T
- Giro a la derecha / a la izquierda (400 V)
- Herramientas de servicio

Giro a la derecha / a la izquierda

TB 20 T / 400 V



Especificaciones técnicas

TB 20 T

Capacidad de taladro máx.	20 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 2
Velocidad de rotación de la broca	(16) 220 - 2840 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	180 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	415 mm
Distancia husillo / placa base	605 mm
Carrera de la pinola	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	290 x 290 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	205 x 205 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 kW / 230 o 400 V
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	0,80 kW / 230 o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	380 x 620 x 1000 mm
Peso aprox.	54 kg
Art. n°	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)

Accesorios opcionales:

Mordaza BM 125
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recubiertas de TiN
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN
Juego brocas 51-piezas, 1 - 6,0 mm, HSS recubiertas de TiN
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN

Art. n°	excl. IVA
28-2000	
41-1000	
41-1010	
41-1015	
41-1025	

Taladro radial

RBM 780 T

El taladro radial RBM 780 T tiene un uso universal gracias a su cabezal de taladrar extraíble, giratorio e inclinable. Gracias a su relación rendimiento-precio óptima, esta máquina es ideal para aficionados a las manualidades.

- Mesa de trabajo elaborada de forma precisa e inclinable de -45° a $+45^{\circ}$
- Interruptor de seguridad conforme a IP54 con activación en caso de subtensión
- Cabezal de taladrar extraíble, giratorio e inclinable para un trabajo económico
- Columna de acero estable y pulida con cremallera para ajuste de altura de mesa
- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de bolas de alta precisión
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo
- Precisión de concentricidad garantizada medida desde la pinola
- Placa base de grandes dimensiones para alto grado de estabilidad

La mesa de taladrado se puede inclinar de -45° a $+45^{\circ}$ y girar 360° alrededor de la columna.



La distancia entre columna y portabrocas del cabezal de taladrar se puede ajustar de forma continua



Botón de encendido y apagado conforme a IP 54 y botón de parada de emergencia independiente



Motor de aluminio potente conforme a IP 54



Placa base trabajada para fijar piezas de trabajo grandes

**Top
Precio**

BERNARDO®
HOBBY

Giro a la derecha / a la izquierda

RBM 780 T - 400 V



Especificaciones técnicas

RBM 780 T

Capacidad de taladro máx.	16 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 2
Distancia entre columna y portabrocas min./máx.	115 - 395 mm
Velocidad de rotación de la broca	(12) 300 - 2550 rpm
Cabezal de taladrar inclinable	-90° a $+45^{\circ}$
Carrera de la pinola	60 mm
Diámetro de la columna	58 mm
Tamaño de la mesa	$\varnothing$ 255 mm
Superficie de trabajo de la placa base	185 X 200 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,37 kW
Potencia absorbida motor S _e 40%	0,55 kW
Tensión	230 V o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	280 x 850 x 820 mm
Peso aprox.	40 kg
Art. n°	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 16
- Ranuras en T
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Giro a la derecha / a la izquierda (RBM 780 T - 400 V)
- Seta de emergencia
- Herramientas de servicio

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BM 125	28-2000	
Mordaza BM 150	28-2001	
Mordaza BMO 120	28-2008	
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1000	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 51-piezas, 1 - 6,0 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1015	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	

Taladro de sobremesa

Estos sólidos taladros con transmisión por correa en V proporcionan un gran par a bajas revoluciones. Estos modelos se utilizan predominantemente por bricoladores o talleres de aprendizaje.

BM 20 T

BM 25 T

Taladros

- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Mesa de taladro inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad medida desde la pinola
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal
- De serie equipada con indicador de carrera de la pinola y lámpara de trabajo LED
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha (BM 25 T - 400 V)

Giro a la derecha / a la izquierda



Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de accionamiento



Indicador de profundidad de taladrado digital para un trabajo cómodo



La mesa de taladrado se puede inclinar de -45° a $+45^\circ$ y girar 360° alrededor de la columna

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BM 150	28-2001	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 16 mm / M14	28-1002	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	

Especificaciones técnicas

	BM 20 T	BM 25 T
Capacidad de taladro en acero	20 mm	25 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 2	CM 2
Velocidad de rotación de la broca	(16) 220 - 2840 rpm	(16) 220 - 2840 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	160 mm	180 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a $+45^\circ$	-45° a $+45^\circ$
Distancia máx. husillo / mesa	440 mm	415 mm
Distancia husillo / placa base	630 mm	605 mm
Carrera de la pinola	80 mm	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm	72 mm
Tamaño mesa/Tamaño ranura en T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Superficie trabajo de la base	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V o 400 V	0,75 kW / 230 V o 400 V
Potencia absorbida motor S _e 40%	0,80 kW / 230 V o 400 V	1,1 kW / 230 V o 400 V
Dimens. de máquina (L x An x Al)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Peso aprox.	45 kg	57 kg
Art. n°	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)



Luz de trabajo LED incluida

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 18
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Giro a la derecha / a la izquierda (BM 25 T - 400 V)
- Marcador láser en cruz (Modelos de 400 V)
- Indicador digital de carrera de pinola
- Lámpara de máquina LED
- Ranuras en T
- Herramientas de servicio

Indicador digital de carrera de pinola

Taladro con variador

Los taladros Vario se caracterizan por un alto par motor incluso a bajas revoluciones. Estos modelos suelen ser utilizados por aficionados y escuelas de aprendizaje.

BM 16 Vario BM 20 Vario

- Indicador digital para lectura fácil de las revoluciones establecidas o la carrera de la pinola
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro a la dcha. / a la izqda. (BM 20 Vario - 400 V)
- Mesa de taladrado inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo

Giro a la derecha / a la izquierda

BM 20 Vario - 400 V



Volante posicionado lateralmente para el ajuste de las revoluciones deseadas



Botón de encendido y apagado conforme a IP 54 y botón de parada de emergencia de acuerdo con la normativa de la CE



Trabajo preciso mediante el dispositivo láser de líneas cruzadas de serie

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BM 150	28-2001	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 16 mm / M 14	28-1002	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	

Especificaciones técnicas

	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Capacidad de taladro en acero	16 mm	20 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 2	CM 2
Velocidad de giro, sin saltos	400 - 1950 rpm	400 - 1950 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	160 mm	180 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a +45°	-45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	440 mm	415 mm
Distancia husillo / placa base	630 mm	605 mm
Carrera de la pinola	80 mm	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm	72 mm
Tamaño mesa/Tamaño ranura en T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Superficie trabajo de la base	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V o 400 V	0,75 kW / 230 V o 400 V
Potencia absorbida motor S _e 40%	0,80 kW / 230 V o 400 V	1,1 kW / 230 V o 400 V
Dimens. de máquina (L x An x Al)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Peso aprox.	46 kg	57 kg
Art. n°	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)



Equipo base:

- Mandril de portabrocas CM 2 / B 18
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Indicador digital de revoluciones
- Marcador láser en cruz
- Ranuras en T
- Giro a la derecha / a la izquierda (BM 20 Vario - 400 V)
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Herramienta de servicio

BERNARDO®
HOBBY

Taladro radial

RBM 780 SB

El taladro radial RBM 780SB es constructivamente idéntico al RBM780 T. Gracias a su gran columna guía se pueden mecanizar piezas de grandes dimensiones sin ningún problema.

- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de bolas de alta precisión
- Interruptor de seguridad conforme a IP54 con activación en caso de subtensión
- Cabezal de taladrar extraíble, giratorio e inclinable para un trabajo económico
- Columna de acero estable y pulida con cremallera para ajuste de altura de mesa
- Mesa de trabajo inclinable de -45° a $+45^{\circ}$ y con giro de 360°
- Precisión de concentricidad garantizada medida desde la pinola
- Placa base de grandes dimensiones para alto grado de estabilidad
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo

Giro a la derecha / a la izquierda

RBM 780 SB - 400 V



La distancia entre columna y portabrocas del cabezal de taladrar se puede ajustar de forma continua



La mesa de trabajo se puede girar 360° , lo que es ideal para taladrado con coordenadas

El cabezal de taladrar es inclinable de -90° a $+45^{\circ}$ de forma continua

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BM 125	28-2000	
Mordaza BM 150	28-2001	
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recub. de TiN	41-1000	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recub. de TiN	41-1010	
Juego brocas 51-piezas, 1 - 6,0 mm, HSS recub. de TiN	41-1015	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	

Especificaciones técnicas

RBM 780 SB

Capacidad de taladro máx.	16 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 2
Distancia entre columna y portabrocas min./máx.	120 - 380 mm
Velocidad de rotación de la broca	(12) 300 - 2550 rpm
Cabezal de taladrar inclinable	-90° a $+45^{\circ}$
Carrera de la pinola	60 mm
Diámetro de la columna	72 mm
Tamaño de la mesa	$\varnothing$ 290 mm
Superficie de trabajo de la placa base	185 x 200 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,80 kW
Tensión	230 V o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	320 x 1000 x 1610 mm
Peso aprox.	54 kg
Art. n°	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



De serie: Portabrocas sin llave
1-16 mm / B 16

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 16
- Ranuras en T
- Giro a la derecha / a la izquierda (400 V)
- Seta de emergencia
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

BERNARDO
HOBBY

Taladro con variador

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Indicador digital para lectura fácil de las revoluciones establecidas o la carrera de la pinola
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro a la derecha / a la izquierda (BM 20 Vario - 400 V)
- Mesa de taladrado inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo



Ajuste continuo de las revoluciones



Botón de encendido y apagado conforme a IP 54 y botón de parada de emergencia de acuerdo con la normativa de la CE



Para la colocación de piezas de trabajo largas se puede equipar la máquina con un soporte de perforación extraíble.

Indicador digital de carrera de pinola

Indicador digital de revoluciones

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Soporte de taladradora	07-1550	
Cuña extractora CM 1 - CM 3	24-1058	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 16 mm / M 14	28-1002	
Mordaza BM 150	28-2001	
Mordaza BMO 120	28-2008	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1000	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 51-piezas, 1 - 6,0 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1015	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	



Tensión

**Opcionalmente
230 V o 400 V**

Especificaciones técnicas

SBM 16 Vario

Capacidad de taladro en acero	16 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 2
Velocidad de rotación de la broca, incremento	400 - 1950 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	160 mm
Mesa de taladrado inclinable	- 45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	690 mm
Distancia husillo / placa base	1170 mm
Carrera de la pinola	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	285 x 285 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	200 x 190 mm
Potencia salida motor S _i 100%	0,60 kW / 230 V o 400 V
Potencia absorbida motor S _a 40%	0,85 kW / 230 V o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	420 x 600 x 1560 mm
Peso aprox.	57 kg
Art. n°	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 18
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Indicador digital de revoluciones
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio
- Marcador láser en cruz
- Giro a la derecha / a la izquierda (SBM 20 Vario - 400 V)
- Ranuras en T
- Seta de emergencia

Los taladros de columna SBM16 Vario y SBM20 Vario son máquinas potentes con un moderno diseño, equipadas con marcador láser, visualizador digital de revoluciones y lector de profundidad. Además, el SBM 20 Vario de 400V incluye la posibilidad de girar a derechas e izquierdas. El uso más habitual de estos taladros es para aficionados y escuelas profesionales

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

Taladros



De serie con indicadores digitales de revoluciones y de profundidad de taladrado



El motor de aluminio de alta calidad es silencioso y potente

Giro a la derecha / a la izquierda

SBM 20 Vario - 400 V

Top
Precio



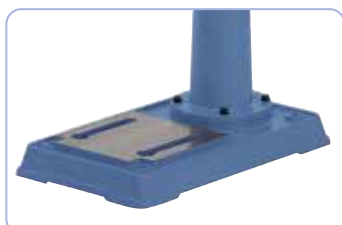
Volante posicionado lateralmente para el ajuste de las revoluciones deseadas



Acceso fácil al ajuste de la pinola mediante manijas dispuestas de forma ergonómica



Trabajo preciso mediante el dispositivo láser de líneas cruzadas de serie



Placa base trabajada para fijar piezas de trabajo grandes



BERNARDO
HOBBY



La mesa de trabajo con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a +45°

Especificaciones técnicas

SBM 20 Vario

Capacidad de taladro en acero	20 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 2
Velocidad de giro, sin saltos	400 - 1950 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	180 mm
Mesa de taladrado inclinable	- 45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	690 mm
Distancia husillo / placa base	1170 mm
Carrera de la pinola	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	305 x 305 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	205 x 205 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,90 kW / 230 V o 400 V
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	1,3 kW / 230 V o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	420 x 600 x 1560 mm
Peso aprox.	68 kg
Art. n°	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

BERNARDO
www.bernardo.at

Taladro de columna

SB 25 S

SB 32 S

- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad medida desde la pinola
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha
- Mesa de taladrado inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- Placa base trabajada para fijar piezas de trabajo altas



De serie: Portabrocas de sujeción rápida 1-16 mm



La mesa de trabajo con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a $+45^\circ$

**Top
Precio**

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. BTW
Mordaza BM 150	28-2001	
Mordaza BMO 150 con zapata prismática	28-2009	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 1 - 16 mm	24-1072	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4 1 - 16 mm	24-1073	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Casquillo reductor CM 3 / 2	24-1022	
Casquillo reductor CM 4 / 3	24-1025	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 16 mm / M 14	28-1002	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 14 mm / M 12	28-1001	
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1000	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas A, CM 2 10-piezas 14,5 - 23 mm	41-1046	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3 9-piezas 14,5 - 30 mm	41-1051	
Cuña extractora CM 4 - CM 6	24-1059	
Sistema de cambio rápido para barrena sacanúcleos	53-1097	
Jgo. fresas huecas HSS, 14-24 mm, prof. taladrado: 25 mm, 6 pzas.	41-11041	
Jgo. fresas huecas HSS, 14-24 mm, prof. taladrado: 50 mm, 6 pzas.	41-11042	
Soporte de taladradora	07-1550	

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Especificaciones técnicas

SB 25 S

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 280 - 2380 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	175 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a $+45^\circ$
Distancia máx. husillo / mesa	685 mm
Distancia husillo / placa base	1175 mm
Carrera de la pinola	85 mm
Diámetro de la columna	80 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	290 x 290 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	205 x 205 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	380 x 660 x 1560 mm
Peso aprox.	65 kg
Art. n°	01-1046

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha y a la izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Herramienta de servicio
- Ranuras en T

Estos sólidos y estilizados taladros de columna están disponibles con una capacidad de taladrado de 25 o 32 mm, los grandes diámetros de agujero pueden hacerse fácilmente con una broca de corona. Ambos modelos están equipados con un interruptor de giro a derechas e izquierdas. La excelente relación calidad precios hace que estos modelos sean muy populares en el sector de los modelistas y bricoladores, en agricultura y reparación.

SB 25 S

SB 32 S

Taladros



Discos de accionamiento de fundición gris equilibrados para un funcionamiento muy silencioso. Las correas trapezoidales de alta calidad se encargan de proporcionar una transmisión óptima de la fuerza.



El motor de aluminio de alta calidad es silencioso y potente



Todos los interruptores están dispuestos de forma fácil de usar en el cabezal de la máquina



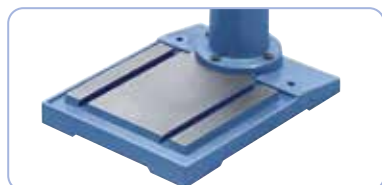
Equipo de cambio rápido opcional para utilizar barrenas sacanúcleos



Acceso fácil al ajuste de la pinola mediante manijas dispuestas de forma ergonómica

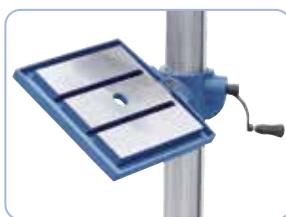


Para la colocación de piezas de trabajo largas se puede equipar la máquina con un soporte de perforación extraíble



Placa base trabajada con ranuras SB32 S con ranuras en T

BERNARDO
HOBBY



La mesa de taladrado se puede inclinar de -45° a $+45^\circ$ y girar 360° alrededor de la columna.

Especificaciones técnicas

SB 32 S

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 150 - 2450 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	215 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a $+45^\circ$
Distancia máx. husillo / mesa	760 mm
Distancia husillo / placa base	1125 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	92 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	300 x 290 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	295 x 270 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	400 x 720 x 1700 mm
Peso aprox.	95 kg
Art. n°	01-1051

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha y a la izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Herramienta de servicio
- Ranuras en T

Taladro con variador

B 430 Vario

El taladro de columna B 430 Vario viene equipado de serie con regulación continua de revoluciones, lo que permite ajustar de forma óptima la velocidad a las características de la pieza de trabajo.

- Ajuste continuo de las revoluciones
- Construcción compacta y estable con diseño mono
- Motor de aluminio de acuerdo con IP 54-400 V
- Mesa con giro de 360°
- Columna de acero estable biselada
- Calidad de primera con un precio razonable
- Indicador de escala para profundidad de taladrado
- Mesa de fundición gris con canales para refrigerante
- Ajuste de altura de la mesa mediante cremallera
- Interruptor de seguridad con activación en caso de subtenión
- El husillo gira dentro de un rodamiento de bolas de alta precisión



Botón de encendido y apagado conforme a IP 54 y botón de parada de emergencia de acuerdo con la normativa de la CE



El ajuste de la pinola se realiza mediante manijas dispuestas de forma ergonómica

Accionamiento variable



El ajuste de las revoluciones se realiza de forma continua mediante una palanca en el cabezal de la máquina

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Mordaza BM 150	28-2001	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 16 mm/M 14	28-1002	
Juego brocas cónicas A, CM 2, 10-pzas., 14,5-23 mm	41-1046	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recub. de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Soporte de taladradora	07-1550	

Especificaciones técnicas

B 430 Vario

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Portabrocas sin llave	3 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca, incremento	280 - 2600 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	220 mm
Mesa de taladrado giratoria	360°
Distancia máx. husillo / mesa	790 mm
Distancia husillo / placa base	1250 mm
Carrera de la pinola	80 mm
Diámetro de la columna	80 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	345 x 345 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	240 x 275 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW (1,1 CV) / 400 V
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	1,1 kW (1,5 CV) / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	350 x 720 x 1710 mm
Peso aprox.	100 kg
Art. n°	01-1100



Para la colocación de piezas de trabajo largas se puede equipar la máquina con un soporte de perforación extraíble.

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 3 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Ranuras en T
- Seta de emergencia
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio



Taladro de columna

B 610 Pro

El taladro de columna en su versión básica ya viene equipado con un motor de 2 niveles, un dispositivo de giro a la izquierda/giro a la derecha, así como un láser de líneas cruzadas. El campo de aplicación de este modelo abarca sobre todo trabajos profesionales.

- Transmisión por correa trapezoidal con discos de accionamiento equilibrados para un funcionamiento silencioso
- Potente motor de 2 velocidades, gama de revoluciones 80-2130 rpm
- Superficie de la mesa tratada, con ajuste de altura mediante manivela y cremallera
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Rodamientos a bolas de alta calidad que aseguran la concentricidad de la caña
- Marcador láser en cruz para trabajar cómodamente
- Construcción compacta y estable de fundición gris con diseño mono
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha incluido en la entrega



Botón de parada de emergencia, botón de dirección giratorio y botón de 2 niveles en la parte frontal de la máquina.



Trabajo preciso mediante el dispositivo láser de líneas cruzadas de serie

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

**Top
Precio**



Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha-a la izquierda
- Marcador láser en cruz
- Ranuras en T
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza 210 mm	28-2005	
Mordaza BM 200	28-2002	
Mordaza BMS 140	28-2019	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas, 14 mm/M12	28-1001	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas A, CM 2, 10-pzas., 14,5 - 23 mm	41-1046	
Juego brocas cónicas B, CM 2/3, 9-pzas., 14,5-30 mm	41-1051	

Especificaciones técnicas

B 610 Pro

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(18) 86 - 2130 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	255 mm
Mesa de taladrado inclinable	360°
Distancia máx. husillo / mesa	750 mm
Distancia husillo Bodenplatte	1220 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	92 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	385 x 335 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	380 x 335 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	460 x 900 x 1730 mm
Peso aprox.	125 kg
Art. n°	01-1113



Mordaza 210 mm (n.º ref. 28-2005) montable en la parte inferior de la mesa de trabajo. (opcional)

Motor de 2 niveles

Taladro de columna

BM 25 SB

BM 32 SB

- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor
- De serie equipada con indicador de carrera de la pinola y lámpara de trabajo LED
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad medida desde la pinola
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Mesa de taladrado giratoria (360°), ajuste de altura mediante cremallera
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo



La mesa de taladrado se puede inclinar 360° y girar alrededor de la columna.
Mordaza de 155 mm (Art. n° 28-2004) (opcional) montable en la parte inferior de la mesa de trabajo.

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BM 200	28-2002	
Mordaza industrial BMI 125	28-2016	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza 155 mm (BM 25 SB)	28-2004	
Mordaza 210 mm (BM 32 SB)	28-2005	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas, 14 mm / M12	28-1001	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas A, CM 2, 10 pzas., 14,5-23 mm	41-1046	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Sistema de cambio rápido para barrena sacanúcleos	53-1097	
Jgo. fresas huecas, 14-24 mm, prof.talad.:25 mm, 6 pzas.	41-11041	
Jgo. fresas huecas, 14-24 mm, prof.talad.:50 mm, 6 pzas.	41-11042	
Soporte de taladradora	07-1550	

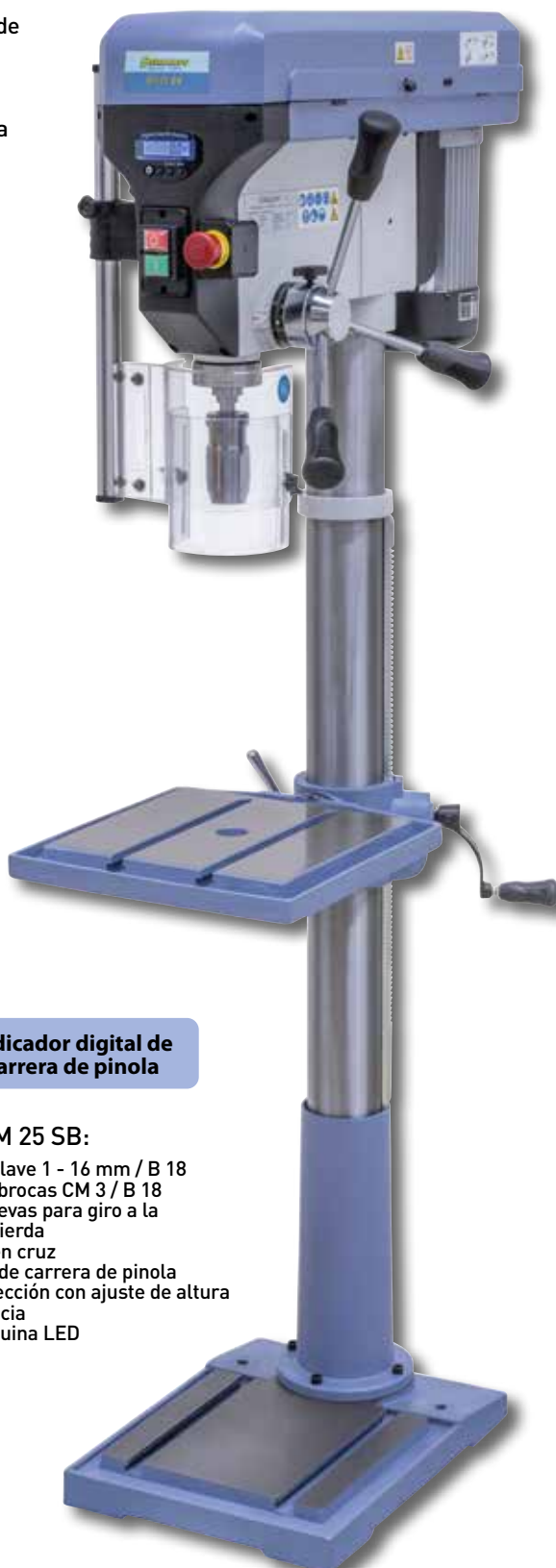
Especificaciones técnicas

BM 25 SB

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 150 - 2450 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	220 mm
Mesa de taladrado inclinable	360°
Distancia máx. husillo / mesa	765 mm
Distancia husillo / placa base	1230 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	92 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	300 x 300 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	290 x 270 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S _s 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	450 x 750 x 1680 mm
Peso aprox.	110 kg
Art. n°	01-1122

Equipo base BM 25 SB:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha a la izquierda
- Marcador láser en cruz
- Indicador digital de carrera de pinola
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Lámpara de máquina LED
- Ranuras en T



Los potentes y modernos taladros de columna BM 25 SB y BM 32 SB incluyen un marcador láser, un visualizador digital para la carrera de la caña y giro a derechas e izquierdas de la herramienta. Estos modelos son ampliamente usados por artesanos experimentados o en talleres de reparación y mantenimiento.

BM 25 SB BM 32 SB

Taladros



Las correas trapezoidales de alta calidad se encargan de una transmisión de la fuerza óptima



Indicador de profundidad de taladrado digital para un trabajo cómodo



Motor de aluminio potente conforme a IP 54



De serie: Portabrocas de sujeción rápida 1-16 mm



Para la colocación de piezas de trabajo largas se puede equipar la máquina con un soporte de perforación extraíble.



Trabajo preciso mediante el dispositivo láser de líneas cruzadas de serie



Mordaza de precisión de 210 mm disponible opcionalmente



Equipo de cambio rápido opcional para utilizar barrenas sacanúcleos



Luz de trabajo LED incluida

Especificaciones técnicas

BM 32 SB

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 150 - 2450 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	255 mm
Mesa de taladrado inclinable	360°
Distancia máx. husillo / mesa	750 mm
Distancia husillo / placa base	1210 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	92 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	385 x 335 / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	380 x 335 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	450 x 800 x 1730 mm
Peso aprox.	125 kg
Art. n°	01-1123

Equipo base BM 32 SB:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha a la izquierda
- Lámpara de máquina LED
- Marcador láser en cruz
- Indicador digital de carrera de pinola
- Ranuras en T
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia

Taladro de sobremesa

El taladro de sobremesa DMT 16 / DMT 25 ofrece un excelente rendimiento y una alta precisión a un bajo precio. Gracias a su construcción compacta, este modelo es ideal para el uso general en talleres.

DMT 16 DMT 25

- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante (DMT 32 C)
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Con inversión automática de giro incluida para roscado



Poleas de aluminio equilibradas para un funcionamiento muy silencioso. Las correas trapecoidales de alta calidad se encargan de proporcionar una transmisión óptima de la fuerza.



Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma ergonómica en la parte frontal

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



NUEVO



Potente motor de excelente calidad.



Especificaciones técnicas

	DMT 16	DMT 25
Capacidad de taladro máx.	16 mm	25 mm
Roscado máx.	M 12	M 20
Cono Morse	CM 2	CM 3
Velocidad de rotación de la broca (5)	520 - 4200 rpm	340 - 2180 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	190 mm	240 mm
Distancia máx. husillo / mesa	325 mm	355 mm
Distancia husillo / placa base	610 mm	670 mm
Carrera de la pinola	100 mm	135 mm
Diámetro de la columna	70 mm	85 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	285 x 265 mm / -	252 x 252 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	275 x 275 mm	365 x 305 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×An×Al)	460 x 720 x 1150 mm	500 x 820 x 1260 mm
Peso aprox.	124 kg	184 kg
Art. n°	01-11860	01-11861

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 16 mm / B 18 (DMT 16)
- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22 (DMT 25)
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 18 (DMT 16)
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22 (DMT 25)
- Casquillo reductor CM 3 / 2 (DMT 25)
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Taladro de sobremesa

El taladro de sobremesa DMT 32 / DMT 32 C se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. El campo de aplicación de este modelo incluye negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

DMT 32 DMT 32 C

Taladros



Seguridad elevada gracias a protector de mandril de altura ajustable con interruptor reducido.



Acceso fácil al ajuste de la pinola mediante manijas dispuestas de forma ergonómica



Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada (DMT 32 C).

NUEVO



BERNARDO
PROFESSIONAL

Inc. dispositivo de refrigerante

DMT 32 C



Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante (DMT 32 C)
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Especificaciones técnicas	DMT 32	DMT 32 C
Capacidad de taladro máx.	32 mm	32 mm
Roscado máx.	M 24	M 24
Cono Morse	MK 3	MK 3
Velocidad de rotación de la broca (5) 320 - 1820 U/min		(5) 320 - 1820 U/min
Dist. entre columna y portabrocas	265 mm	265 mm
Distancia máx. husillo / mesa	375 mm	375 mm
Distancia husillo / placa base	735 mm	735 mm
Carrera de la pinola	150 mm	150 mm
Diámetro de la columna	100 mm	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×An×Al)	520 x 920 x 1380 mm	520 x 920 x 1420 mm
Peso aprox.	246 kg	280 kg
Art. n°	01-11862	01-11863

BERNARDO
www.bernardo.at

Taladro de sobremesa

DMT 25 PF

El taladro de sobremesa DMT 25 PF está equipado de serie con un dispositivo de corte de roscas y un avance automático de broca. Gracias a su construcción compacta, este modelo es ideal para el uso general en talleres.

- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Mesa de fundición gris con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- De serie viene con avance de pinola automático
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Con inversión automática de giro incluida para roscado

Avance de pinola de serie



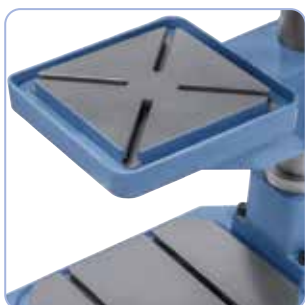
Avance ajustable continuo de la pinola con motor independiente.



La velocidad de alimentación deseada se ajusta mediante un potenciómetro.



Pinola de grandes dimensiones con rodamiento de rodillos cónicos para una alta precisión de concentricidad



Mesa de trabajo pulida con ranuras en T dispuestas en diagonal

NUEVO



Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22
- Avance automático de la pinola
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

BERNARDO
PROFESSIONAL

Especificaciones técnicas

DMT 25 PF

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Roscado máx.	M 20
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(5) 340 - 2180 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	240 mm
Distancia máx. husillo / mesa	355 mm
Distancia husillo / placa base	670 mm
Carrera de la pinola	135 mm
Avance de la pinola	0 - 100 mm/min
Diámetro de la columna	85 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	252 x 252 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	365 x 305 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×A×Al)	540 x 840 x 1260 mm
Peso aprox.	204 kg
Art. n°	01-11866

Accesorios opcionales:

- Mordaza industrial BMI 100
- Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 | 1 - 16 mm
- Juego brocas 118-piezas, HSS recubiertas de TiN
- Juego brocas cónicas A, CM 2 | 10-piezas | 14,5 - 23 mm

Art. n°	excl. IVA
28-2015	
24-1072	
41-1020	
41-1046	

Taladro de sobremesa

DMT 25 V

El taladro de banco DMT 25 V está equipado de serie con un control de velocidad continuo, que permite adaptar de forma óptima la velocidad de corte a la pieza de trabajo. Gracias a su construcción compacta, este modelo es ideal para el uso general en talleres.

- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Con inversión automática de giro incluida para roscado

Accionamiento variable

Indicador digital de revoluciones



De serie equipada con regulación digital de revoluciones. Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma ergonómica en la parte frontal



Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de accionamiento



Potente motor de excelente calidad.



Pie de máquina macizo de grandes dimensiones con ranuras en T.

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

**Revoluciones máx.
3300 rpm**



Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22
- Indicador digital de revoluciones
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

NUEVO

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMI 100	28-2015	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 1 - 16 mm	24-1072	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas A, CM 2 10-piezas 14,5 - 23 mm	41-1046	

Especificaciones técnicas DMT 25 V

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Roscado máx.	M 20
Cono Morse	CM 3
Velocidad de giro, sin saltos	100 - 620 / 620 - 3300 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	240 mm
Distancia máx. husillo / mesa	355 mm
Distancia husillo / placa base	670 mm
Carrera de la pinola	135 mm
Diámetro de la columna	85 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	252 x 252 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	365 x 305 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×A×Al)	550 x 820 x 1280 mm
Peso aprox.	189 kg
Art. n°	01-11864

Taladro de sobremesa

DMT 25 PFV

El taladro de sobremesa DMT 25 PFV está equipado de serie con un dispositivo de corte de roscas y un avance automático de broca. El control de velocidad continuo permite un ajuste óptimo de la velocidad de corte a la pieza de trabajo.

- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada (DMT 25 PFV)
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante (DMT 32 PFC)
- De serie viene con avance de pinola automático
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Con inversión automática de giro incluida para roscado

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Avance ajustable continuo de la pinola con motor independiente.



La velocidad de alimentación deseada se ajusta mediante un potenciómetro.



De serie equipada con regulación digital de revoluciones. Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma ergonómica en la parte frontal (DMT 25 PFV).



Seguridad elevada gracias a protector de mandril de altura ajustable con interruptor reducido.

Avance de pinola de serie

NUEVO

Accionamiento variable

Indicador digital de revoluciones

DMT 25 PFV



**Revoluciones máx.
3300 rpm**

DMT 25 PFV

Especificaciones técnicas

DMT 25 PFV

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Roscado máx.	M 20
Cono Morse	CM 3
Velocidad de giro, sin saltos	100 - 620 / 620 - 3300 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	240 mm
Distancia máx. husillo / mesa	355 mm
Distancia husillo / placa base	670 mm
Carrera de la pinola	135 mm
Avance de la pinola	0 - 100 mm/min
Diámetro de la columna	85 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	252 x 252 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	365 x 305 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×A×Al)	600 x 840 x 1280 mm
Peso aprox.	206 kg
Art. n°	01-11865

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22
- Indicador digital de revoluciones
- Avance automático de la pinola
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

Mordaza industrial BMI 100	Art. n°	excl. IVA
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 1 - 16 mm	28-2015	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	24-1072	
Juego brocas cónicas A, CM 2 10-piezas 14,5 - 23 mm	41-1025	
	41-1046	

Taladro de sobremesa

El taladro de sobremesa DMT 32 PF está equipado de serie con un dispositivo de corte de roscas y un avance automático de broca. El modelo DMT 32 PFC también ofrece un sistema de refrigeración integrado en la base de la máquina.

DMT 32 PF DMT 32 PFC

Taladros



Potente motor de excelente calidad.



Mesa de trabajo pulida con ranuras en T dispuestas en diagonal



Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada (DMT 32 PFC).

Avance de pinola de serie

Pinola de grandes dimensiones con rodamiento de rodillos cónicos para una alta precisión de concentricidad

BERNARDO
PROFESSIONAL



NUEVO

Inc. dispositivo de refrigerante

DMT 32 PFC



Especificaciones técnicas

DMT 32 PF

DMT 32 PFC

Capacidad de taladro máx.	32 mm	32 mm
Roscado máx.	M 24	M 24
Cono Morse	CM 3	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(5) 320 - 1820 rpm	(5) 320 - 1820 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	265 mm	265 mm
Distancia máx. husillo / mesa	375 mm	375 mm
Distancia husillo / placa base	735 mm	735 mm
Carrera de la pinola	150 mm	150 mm
Avance de la pinola	0 - 100 mm/min	0 - 100 mm/min
Diámetro de la columna	100 mm	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×An×Al)	560 x 920 x 1380 mm	560 x 920 x 1420 mm
Peso aprox.	262 kg	304 kg
Art. n°	01-11867	01-11868

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22
- Avance automático de la pinola
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante (DMT 32 PFC)
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

BERNARDO
www.bernardo.at

Taladro de columna

DMC 35

El taladro de columna DMC 35 se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. El campo de aplicación de este modelo incluye negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

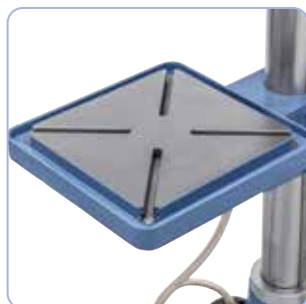
- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- Seguridad elevada gracias a protector de mandril de altura ajustable con interruptor miniatura
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Con inversión automática de giro incluida para roscado
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias



Potente motor de excelente calidad.



Poleas de aluminio equilibradas para un funcionamiento muy silencioso. Las correas trapezoidales de alta calidad se encargan de proporcionar una transmisión óptima de la fuerza.



Mesa de trabajo pulida con ranuras en T dispuestas en diagonal



Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 1 - 16 mm	24-1072	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

DMC 35

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M 24
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(5) 320 - 1820 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	265 mm
Distancia máx. husillo / mesa	815 mm
Distancia husillo / placa base	1240 mm
Carrera de la pinola	150 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	382 x 312 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×An×Al)	570 x 940 x 1870 mm
Peso aprox.	310 kg
Art. n°	01-11870

NUEVO

Inc. dispositivo de refrigerante

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Taladro de columna

DMC 35 PF

El taladro de columna DMC 35 PF está equipado de serie con un dispositivo de corte de roscas y un avance automático de broca. El campo de aplicación de este modelo incluye negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- De serie viene con avance de pinola automática
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Con inversión automática de giro incluida para roscado
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias



Avance ajustable continuo de la pinola con motor independiente.



La velocidad de alimentación deseada se ajusta mediante un potenciómetro.

BERNARDO
PROFESSIONAL

NUEVO

Inc. dispositivo de refrigerante



Avance de pinola de serie

Pinola de grandes dimensiones con rodamiento de rodillos cónicos para una alta precisión de concentricidad

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 1 - 16 mm	24-1072	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

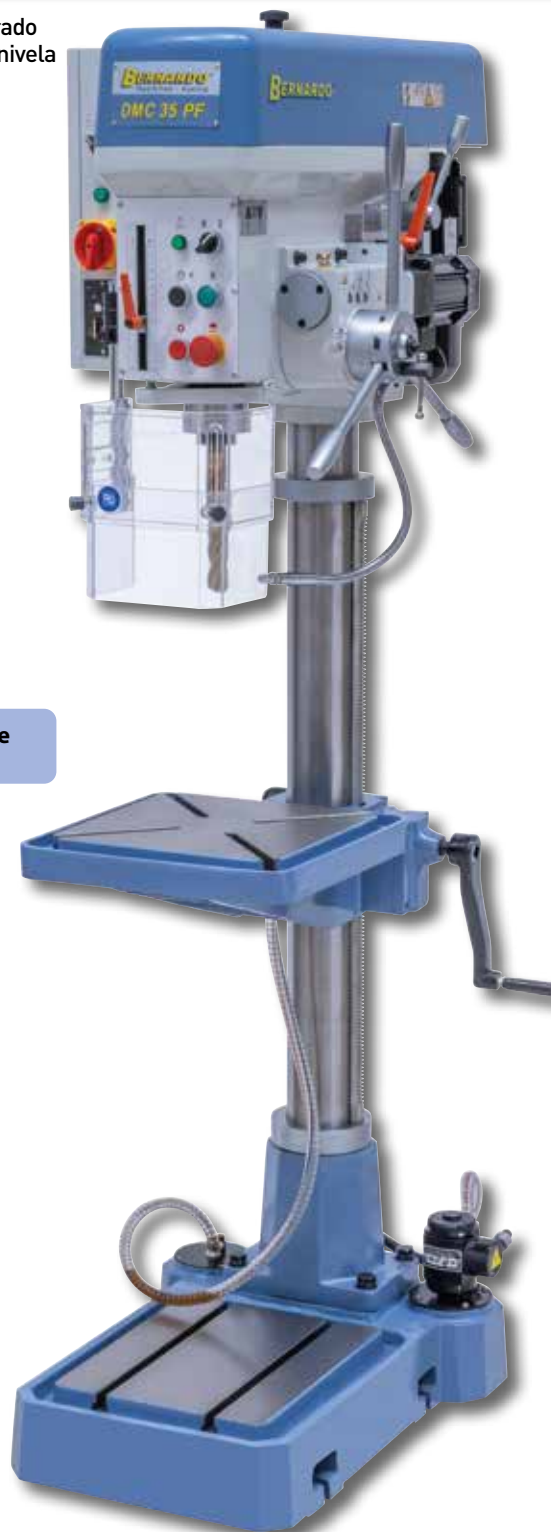
Especificaciones técnicas

DMC 35 PF

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M 24
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(5) 320 - 1820 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	265 mm
Distancia máx. husillo / mesa	815 mm
Distancia husillo / placa base	1240 mm
Carrera de la pinola	150 mm
Avance de la pinola	0 - 100 mm/min
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	382 x 312 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×An×Al)	570 x 940 x 1870 mm
Peso aprox.	326 kg
Art. n°	01-11871

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Avance automático de la pinola
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura



Taladro de columna

DMC 35 V

El taladro de columna DMC 35 V está equipado de serie con un control de velocidad continuo, que permite adaptar de forma óptima la velocidad de corte a la pieza de trabajo. El campo de aplicación de este modelo incluye negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Con inversión automática de giro incluida para roscado



Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de accionamiento

De serie equipada con regulación digital de revoluciones. Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma ergonómica en la parte frontal



Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada

NUEVO

Inc. dispositivo de refrigerante

Indicador digital de revoluciones

Revoluciones máx. 3300 rpm

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 1 - 16 mm	24-1072	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

DMC 35 V

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M 24
Cono Morse	MK 3
Velocidad de rotación de la broca	100 - 620 / 620 - 3300 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	265 mm
Distancia máx. husillo / mesa	815 mm
Distancia husillo / placa base	1240 mm
Carrera de la pinola	150 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	382 x 312 mm
Motor-Abgabeleistung S _I 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 940 x 1900 mm
Gewicht ca.	310 kg
Art. Nr.	01-11872

Accionamiento variable

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Indicador digital de revoluciones
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura



Taladro de columna

DMC 35 PFV

El taladro de columna DMC 35 PFV está equipado de serie con un dispositivo de corte de roscas y un avance automático de broca. El control de velocidad continuo permite un ajuste óptimo de la velocidad de corte a la pieza de trabajo.

- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- De serie viene con avance de pinola automático
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Con inversión automática de giro incluida para roscado



Avance ajustable continuo de la pinola con motor independiente.



La velocidad de alimentación deseada se ajusta mediante un potenciómetro.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Revoluciones máx.
3300 rpm



Indicador digital de
revoluciones

De serie equipada con regulación digital de revoluciones. Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma ergonómica en la parte frontal

Inc. dispositivo de
refrigerante

Accionamiento
variable

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 1 - 16 mm	24-1072	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

DMC 35 PFV

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M 24
Cono Morse	MK 3
Velocidad de rotación de la broca	100 - 620 / 620 - 3300 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	265 mm
Distancia máx. husillo / mesa	815 mm
Distancia husillo / placa base	1240 mm
Carrera de la pinola	150 mm
Avance de la pinola	0 - 100 mm/min
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	382 x 312 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×An×Al)	600 x 940 x 1900 mm
Peso aprox.	331 kg
Art. n°	01-11873

Avance de pinola
de serie

NUEVO

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / B 22
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 22
- Avance automático de la pinola
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Indicador digital de revoluciones
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura



Taladro con variador

SB 30 Profi

El taladro de columna SB 30 Profi está equipado con un motor de 2 niveles con elevada fuerza de arrastre. El accionamiento variable macizo garantiza una transmisión de la fuerza óptima hacia la pinola.

- Construcción compacta y estable de fundición gris con diseño mono
- Potente motor con fuerza de arrastre de 2 niveles, intervalo de revoluciones de 105-1725 rpm
- Ajuste de altura de la mesa mediante cremallera y manivela
- Giro a la derecha-a la izquierda de la pinola para roscado
- Placa base con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Interruptor de seguridad con activación en caso de subtenión
- El husillo gira dentro de un rodamiento de bolas de alta precisión
- Regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



La transmisión de velocidad del motor a la pinola se realiza mediante un accionamiento variable resistente.

Accionamiento variable



De serie equipada con regulación digital de revoluciones. Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma ergonómica en la parte frontal

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Indicador digital de revoluciones
- Lámpara de máquina LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pz., 14 mm/M12	28-1001	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pz., 14,5-30 mm	41-1055	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3, 1-16 mm	24-1072	
Pie de máquina MS 80	53-2000	

Especificaciones técnicas

SB 30 Profi

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de giro, sin saltos	105 - 1725 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	230 mm
Distancia máx. husillo / mesa	690 mm
Distancia husillo / placa base	1180 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño de la mesa	400 x 320 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	320 x 340 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 / 0,85 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,80 / 1,20 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	470 x 810 x 1710 mm
Peso aprox.	245 kg
Art. n°	01-1170XL



Opcional: Aparato de roscar CM 3, M3-M12

Taladro con variador

SB 40 Profi

Taladro de columna pesada con regulación de revoluciones continua, avance de pinola automático e indicador de revoluciones digital. Esta máquina se usa en los negocios de reparación y en la industria.

- Tope de profundidad de taladrado ajustable, la profundidad de taladrado se puede leer mediante escala
- Mesa de fundición gris maciza inclinable con ranuras en T y canal para refrigerante
- Accionamiento variable para un ajuste exacto de las revoluciones
- Ajuste de la pinola manual o mediante avance mecánico
- Cambio fácil de la herramienta mediante eyector de herramienta automático.
- Lectura rápida y fácil de las revoluciones establecidas gracias al indicador digital
- Dispositivo de refrigerante e iluminación incluidos en la entrega
- Dirección derecha-izquierda para roscado



El avance de broca puede realizarse manualmente o con avance mecánico (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r).



Incluidos de serie:
Indicador de revoluciones digital,
eyector de herramienta automático, giro a la derecha-izquierda para roscado, escala para indicador de profundidad de taladrado.

Equipo base:

- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Dispositivo de refrigerante
- Indicador digital de revoluciones
- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Lámpara de máquina LED
- Eyector automático de herramienta
- Cubierta de protección con ajuste de altura

BERNARDO
PROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Aparato de roscar CM 4, M 12 - M 24	24-1093	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm/M12	28-1001	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Pie de máquina MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

SB 40 Profi

Capacidad de taladro máx.	40 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro, sin saltos	90 - 1455 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	320 mm
Mesa de taladrado inclinable	-50° a +50°
Distancia máx. husillo / mesa	590 mm
Distancia husillo / placa base	1155 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Avance de la pinola	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Diámetro de la columna	120 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	505 x 425 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	360 x 370 mm
Potencia del motor	1,0 / 1,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 930 x 1870 mm
Peso aprox.	380 kg
Art. n°	01-1175XL



Avance de pinola de serie



Columna de acero estable y pulida, mesa de taladrado inclinable de -50° a +50°.



Taladro con caja de engranajes GHD 25 TN con indicador digit. de profundidad de taladro

- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha para roscado
- Indicador digital de carrera de pinola para un trabajo cómodo
- Rodamientos a bolas de alta calidad que aseguran una gran concentricidad
- 8 revoluciones seleccionables mediante motor de accionamiento potente de 2 niveles
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T
- Engranaje de dientes oblicuos para una transmisión de la fuerza óptima
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Alto grado de efectividad y funcionamiento silencioso gracias a las ruedas dentadas de dientes oblicuos en combinación de acero con material de fibras reforzado
- Cabezal de taladrar con giro de 360° y ajustable en altura

BERNARDO
SEMIPROFESIONAL



Seguridad elevada gracias a un protector de mandril de altura ajustable con interruptor reducido.

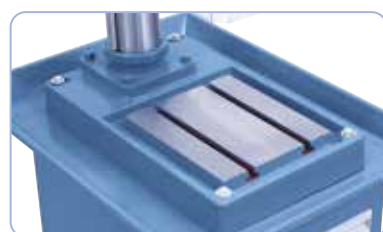


Disposición intuitiva de los botones y elementos de mando en el cabezal de engranaje

**Top
Precio**



Incluido indicador digital de profundidad de taladro



Giro a la derecha / a la izquierda

Motor de 2 niveles

Pie de máquina macizo de grandes dimensiones con ranuras en T.

Accesorios opcionales:

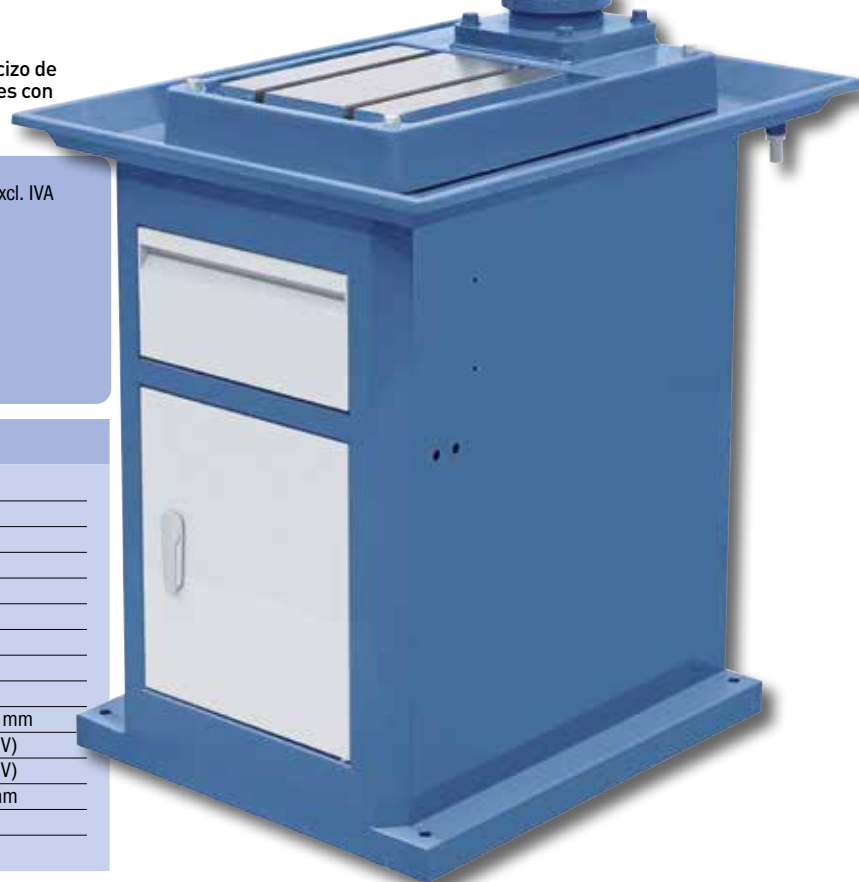
	Art. n°	excl. IVA
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas, 14 mm/ M12	28-1001	
Mordaza BMO 150	28-2009	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas A, CM 2, 10 pzas., 14,5-23 mm	41-1046	
Banco armario BF3 con recogedor de virutas	56-1017	

Especificaciones técnicas

GHD 25 TN

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Roscado máx.	M10
Portabrocas sin llave	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(8)105 - 2900 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	255 mm
Distancia husillo / placa base	535 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Superficie trabajo de la base / Tamaño ranura en T	250 x 290 mm / 14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 570 x 1100 mm
Peso aprox.	140 kg
Art. n°	01-1241B

* Banco armario no incluido



Taladro con caja de engranajes con indicador digit. de profundidad de taladro

GHD 25 SN

- Indicador digital de carrera de pinola para un trabajo cómodo
- Alto grado de efectividad y funcionamiento silencioso gracias a las ruedas dentadas de dientes oblicuos en combinación de acero con material de fibras reforzado
- Pie de máquina trabajado para fijación de piezas de trabajo especialmente altas
- Cabezal de engranajes y mesa de trabajo con giro de 360° y ajustable en altura
- Rodamientos a bolas de alta calidad para asegurar una gran concentricidad
- Conmutador de inversión de giro
- Engranaje de dientes oblicuos para una transmisión de la fuerza óptima
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- 8 revoluciones seleccionables mediante motor de accionamiento potente de 2 niveles



Ajuste fácil de la altura del cabezal de taladrar mediante manivela.



Ajuste rápido y fácil de las revoluciones

Giro a la derecha / a la izquierda

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2, CM 3 / 1
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Eyectador automático de herramienta
- Dirección derecha-izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Incluido indicador digital de profundidad de taladro

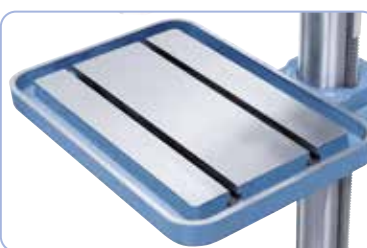
Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 14 mm, M 12	28-1001	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. n° 51-1003) o 400 V (Art. n° 51-1004)

Especificaciones técnicas

	GHD 25 SN
Capacidad de taladro máx.	25 mm
Roscado máx.	M10
Portabrocas sin llave	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(8) 105 - 2900 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	255 mm
Distancia máx. husillo / mesa	820 mm
Distancia husillo / placa base	1235 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	500 x 350 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	250 x 290 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	600 x 600 x 1800 mm
Peso aprox.	200 kg
Art. n°	01-1242B



Mesa de trabajo pulida con ranuras en T en paralelo.

Taladro con caja de engranajes

GB 28 T

El taladro de sobremesa con caja de engranajes GB 28 T ofrece un excelente rendimiento y una alta precisión a un bajo precio. Gracias a su construcción compacta, este modelo es ideal para el uso general en talleres.

Este modelo está disponible con o sin dispositivo de refrigeración.

- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de alta precisión
- Dirección derecha-izquierda para roscado
- Eyector automático y lámpara de máquina LED incluidos en la entrega
- Funcionamiento silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas en el engranaje
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Mesa de fundición gris con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor
- Mesa de trabajo maciza (con giro de 360°) inclinable de -45° a $+45^\circ$



Protector de la caña según la normativa CE, ajustable a la longitud de la herramienta.



Acceso fácil al ajuste de la pinola mediante manijas dispuestas de forma ergonómica

Motor de 2 niveles

Giro a la derecha / a la izquierda

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante (Art. n° 01-12460)
- Eyector automático de herramienta
- Dirección derecha-izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Lámpara de máquina LED

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	
Banco armario BF3 con recogedor de virutas	56-1017	

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. n° 51-1003) o 400 V (Art. n° 51-1004)

Especificaciones técnicas

GB 28 T

Capacidad de taladro máx.	28 mm
Roscado máx.	M12
Portabrocas	1 - 13 mm / B16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 3200 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	250 mm
Distancia máx. husillo / mesa	355 mm
Distancia husillo / placa base	620 mm
Carrera de la pinola	140 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Superficie de trabajo de la placa base	335 x 335 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	375 x 375 mm / 14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S _e 40%	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)*	375 x 620 x 1430 mm
Peso aprox.	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T incl. dispositivo de refrigerante	01-12460

* Banco armario no incluido



Taladro con caja de engranajes

El potente taladro de columna con engranajes GB 28 S se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. El campo de aplicación de este modelo incluye negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

GB 28 S

Taladros

- 12 revoluciones seleccionables mediante motor potente de 2 niveles
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha para roscado
- Mesa de trabajo maciza (con giro de 360°) inclinable de -45° a +45°
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Tope de profundidad de taladrado ajustable, la profundidad de taladrado se puede leer mediante escala
- Seguridad elevada gracias a protector de mandril de altura ajustable con interruptor miniatura
- Cambio fácil de la herramienta mediante eyector de herramienta automático.
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas pulidas
- Pie de máquina trabajado para fijación de piezas de trabajo especialmente altas



Uso fácil de los botones para cambio de revoluciones.



Botones dispuestos de forma vistosa, de serie con mecanismo para roscar.

Giro a la derecha / a la izquierda

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante (Art. n° 01-12450)
- Eyector automático de herramienta
- Mecanismo para roscar
- Dirección derecha-izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Lámpara de máquina LED

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. n° 51-1003) o 400 V (Art. n° 51-1004)

Especificaciones técnicas

GB 28 S

Capacidad de taladro máx.	28 mm
Roscado máx.	M12
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 3200 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	250 mm
Distancia máx. husillo / mesa	810 mm
Distancia husillo / placa base	1210 mm
Carrera de la pinola	130 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Superficie de trabajo de la placa base	325 x 330 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	375 x 375 mm / 14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S _e 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	450 x 600 x 2020 mm
Peso aprox.	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S incl. dispositivo de refrigerante	01-12450

La mesa de trabajo se puede girar 360°, lo que es ideal para taladrado con coordenadas.

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Taladro con caja de engranajes

GHD 28 SV

El potente taladro de columna con engranajes GHD 28 SV-una mejora del modelo GHD 25 SN-de serie viene equipada con sistema de giro a la derecha y a la izquierda, así como un avance de taladrado automático. El campo de aplicación de este modelo abarca principalmente usuarios profesionales, modelismo y formación.

- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha para roscado
- Indicador digital de carrera de pinola para un trabajo cómodo
- Engranaje de dientes oblicuos para una transmisión de la fuerza óptima
- Alto grado de efectividad y funcionamiento silencioso gracias a las ruedas dentadas de dientes oblicuos en combinación de acero con material de fibras reforzado
- El avance de pinola autom. se desactiva al alcanzar la profundidad de taladrado que se haya establecido
- De serie viene con avance de pinola automático (0,04 - 0,3 mm/r)
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- 8 revoluciones seleccionables mediante motor de accionamiento potente de 2 niveles



El ajuste de la pinola se realiza manualmente o mediante avance automático



Indicador digital de carrera de pinola para un trabajo cómodo

Avance de pinola de serie

Motor de 2 niveles

BERNARDO
PROFESSIONAL

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2, CM 3 / 1
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Eyectador automático de herramienta
- Dirección derecha-izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Incluido indicador digital de profundidad de taladro

Accesorios opcionales:

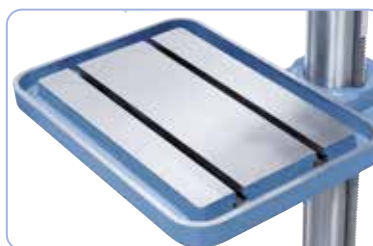
	Art. n°	excl. IVA
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm, M 12	28-1001	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. n° 51-1003) o 400 V (Art. n° 51-1004)

Especificaciones técnicas

GHD 28 SV

Capacidad de taladro máx.	28 mm
Roscado máx.	M12
Portabrocas sin llave	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(8) 75 - 3010 rpm
Margen de avance	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	320 mm
Distancia máx. husillo / mesa	810 mm
Distancia husillo / placa base	1230 mm
Carrera de la pinola	150 mm
Diámetro de la columna	105 mm
Superficie de trabajo de la placa base	325 x 360 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	500 x 350 mm / 14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	600 x 700 x 1900 mm
Peso aprox.	290 kg
Art. n°	01-1243B



Mesa de trabajo pulida con ranuras en T en paralelo.

Taladro con caja de engranajes

El potente taladro de columna con engranajes GB 28 S Vario se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. El campo de aplicación de este modelo incluye negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

GB 28 S Vario

Taladros

- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Pie de máquina trabajado (420 x 340 mm) con bomba de refrigerante integrada
- Indicador digital integrado para la visualización de las revoluciones y la profundidad de taladrado
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Teclado de membrana
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie



La mesa de trabajo maciza con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a $+45^\circ$



Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio. Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro

BERNARDO
PROFESSIONAL

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Convertidor de frecuencia Delta VFD
- Eyector automático de herramienta
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Inc. dispositivo de refrigerante

Ajuste continuo de las revoluciones

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 14 mm, M 12	28-1001	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 28 S Vario

Capacidad de taladro máx.	28 mm
Roscado máx.	M16
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca / 2 niveles	90 - 980 / 1000 - 3000 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	250 mm
Distancia máx. husillo / mesa	780 mm
Distancia husillo / placa base	1210 mm
Carrera de la pinola	135 mm
Diámetro de la columna	98 mm
Tamaño de la mesa / Tamaño de la ranura en T	375 x 375 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	420 x 340 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	540 x 790 x 2130 mm
Peso aprox.	265 kg
Art. n°	01-1288



BERNARDO
www.bernardo.at

Taladro con caja de engranajes

GB 30 T

Para negocios artesanales y cerrajerías este taladro de sobremesa con marchas con capacidad de taladrado de máx. 30 mm representa una máquina rentable y potente.

- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de alta precisión
- Dirección derecha-izquierda para roscado
- Eyector automático y lámpara de máquina LED incluidos en la entrega
- Funcionamiento silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas en el engranaje
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Mesa de fundición gris con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor



Ajuste fácil de la altura del cabezal de taladrar mediante manivela.



Portabrocas sin llave BERNARDO 1-16 mm / B 16, disponible



Mesa de trabajo maciza de grandes dimensiones con ranuras en T. GB 30T con dispositivo de refrigeración opcional

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. BTW
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm / M12	28-1001	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		
Banco armario para GB 30 T	56-1027	

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. n° 51-1003) o 400 V (Art. n° 51-1004)

Especificaciones técnicas

GB 30 T

Capacidad de taladro máx.	30 mm
Roscado máx.	M16
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(6) 125 - 2825 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	240 mm
Distancia husillo / placa base	655 mm
Carrera de la pinola	115 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	320 x 315 mm
Potencia salida motor S _i 100%	0,75 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S _e 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	450 x 700 x 1440 mm
Peso aprox.	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T incl. dispositivo de refrigerante	01-1250

* Banco armario no incluido



Taladro con caja de engranajes

GB 30 S

El potente taladro de columna con caja de engranajes GB 30 S se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. Este modelo se usa para negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Dirección derecha-izquierda para roscado
- Mesa de fundición gris con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor
- Eyector automático y lámpara de máquina LED incluidos en la entrega
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de alta precisión
- Funcionamiento silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas en el engranaje
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias

**Top
Precio**



Lámpara de máquina LED para una iluminación óptima



Mesa de trabajo maciza cortada a mano con ranuras en T.



Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma vistosa en la parte frontal de la máquina.

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2, CM 3 / 1
- Dispositivo de refrigerante (Art. n° 01-1250 o 01-1254)
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. BTW
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 14 mm/M 12	28-1001	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. n° 51-1003) o 400 V (Art. n° 51-1004)

Giro a la derecha / a la izquierda

BERNARDO®
www.bernardo.cat
PROFESSIONAL



Especificaciones técnicas

GB 30 S

Capacidad de taladro máx.	30 mm
Roscado máx.	M16
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(6) 125 - 2825 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	240 mm
Distancia máx. husillo / mesa	655 mm
Distancia husillo / placa base	1130 mm
Carrera de la pinola	115 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	405 x 335 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	320 x 315 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 700 x 1910 mm
Peso aprox.	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S incl. dispositivo de refrigerante	01-1254

Taladro con caja de engranajes

GB 30 TV

El taladro de sobremesa con engranajes GB 30TV ofrece un excelente rendimiento y una alta precisión a buen precio. Gracias a su construcción compacta, este modelo es ideal para el uso general en talleres.

- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- Eyector automático y lámpara de máquina LED incluidos en la entrega
- Funcionamiento silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas en el engranaje
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha
- De serie viene con 3 avances de broca automáticos
- Ranuras en T para sujeción de la pieza de trabajo
- 12 revoluciones seleccionables en un motor de 2 niveles
- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado



Placa base cortada a mano, de serie con bomba de refrigerante integrada.



De serie viene equipada con 3 avances de taladrado automáticos.



Cabezal de engranaje macizo con botones y elementos de operación dispuestos de forma ergonómica.

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2, CM 3 / 1
- Eyector automático
- Lámpara de máquina LED
- Dispositivo de refrigerante
- Cubierta de protección con ajuste de altura

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Banco armario para GB 30 TV	56-1027	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm/ M12	28-1001	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 30 TV

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M20
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 125 - 3030 rpm
Margen de avance	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	260 mm
Distancia husillo / placa base	700 mm
Carrera de la pinola	140 mm
Diámetro de la columna	110 mm
Superficie de trabajo de la placa base	340 x 335 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 750 x 1620 mm
Peso aprox.	235 kg
Art. n°	01-1252

* Banco armario no incluido



Avance de pinola de serie

Taladro con variador

GB 35 TV Vario

Taladros

El modelo GB 35 TV es un taladro de sobremesa con regulador de revoluciones, avance de la pinola e indicador de revoluciones digital. Para poder ampliar el campo de aplicación, la máquina dispone adicionalmente de un cabezal de engranaje inclinable.

- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Campo de aplicación mayor gracias al cabezal de taladrar inclinable de -45° a $+45^\circ$
- Cambio rápido de la herramienta de taladrado mediante eyector de herramienta automático
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- Con luz de máquina LED potente y de eficiencia energética
- Funcionamiento muy silencioso gracias a engranajes girando en baño de aceite
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital



De serie viene equipada con avance de taladrado automático triple.



Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio.
Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro

Equipo base:

- Mecanismo para roscar
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Lámpara de máquina LED
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Eyector automático de herramienta
- Indicador digital de revoluciones
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accionamiento variable

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Banco amario para GB 35 TV Vario	56-1027	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Mordaza industrial BMI 125	28-2016	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	

Especificaciones técnicas

GB 35 TV Vario

Capacidad de taladro en acero	35 mm
Capacidad de taladro en fundición	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca / 2 niveles	65 - 460 rpm / 460 - 3250 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	320 mm
Distancia husillo / placa base	135 - 650 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Diámetro de la columna	120 mm
Superficie de trabajo de la placa base	360 x 370 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 900 x 1660 mm
Peso aprox.	300 kg
Art. n°	01-1255



Taladro con caja de engranajes

El taladro de columna con engranajes GB 35 HS se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. Mediante el cabezal de engranaje giratorio e inclinable, esta máquina es apropiada para usar en talleres en general.

GB 35 HS

- Motor de 2 niveles con 12 revoluciones seleccionables, intervalo de revoluciones de 75-3200 rpm
- De serie con portabrocas de sujeción rápida 1 - 16 mm / B 16
- Mesa de grandes dimensiones con ranuras en T y ranuras para refrigerante
- Pie de máquina trabajado para fijación de piezas de trabajo especialmente altas
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas del engranaje pulidas que giran en baño de aceite
- Se puede alternar entre avance manual aproximado y avance manual preciso mediante acoplamiento
- Cambio de revoluciones fácil y rápido mediante palanca de embrague
- Cabezal de engranaje inclinable 180°, giratorio en 360° y ajustable en altura
- Dirección derecha-izquierda para roscado
- De serie con indicador digital para ajuste de la pinola



El movimiento de la caña se realiza mediante manetas ergonómicas



Protector de la caña según la normativa CE, ajustable a la longitud de la herramienta.

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Herramienta de servicio

Motor de 2 niveles

**Revoluciones máx.
3200 rpm**

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Mordaza BM 200	28-2002	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 14 mm/M 12	28-1001	
Cuña extractora halbautomatisch CM 4 - CM 6	24-1059	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	

Especificaciones técnicas

GB 35 HS

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 3200 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	295 mm
Distancia máx. husillo / mesa	775 mm
Distancia husillo / placa base	1185 mm
Carrera de la pinola	125 mm
Diámetro de la columna	115 mm
Tamaño de la mesa	500 x 455 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	375 x 365 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	630 x 700 x 2050 mm
Peso aprox.	335 kg
Art. n°	01-1261



**Top
Precio**

BERNARDO®
SEMIPROFESIONAL

Base tratada con ranuras en T para amarrar piezas de gran tamaño.

Taladro con caja de engranajes

El modelo GB 35 HSV, gracias a su elevado intervalo de revoluciones (75 - 3200 rpm) y su amplio equipamiento (p. ej., avance de pinola automático, mesa de taladrado inclinable, dispositivo de refrigerante, luz de trabajo LED...), es la máquina ideal para talleres mecánicos y talleres de reparaciones, así como para la formación.

GB 35 HSV

Taladros

- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas del engranaje pulidas que giran en baño de aceite
- Potente motor con fuerza de arrastre de 2 niveles, intervalo de revoluciones de 75-3200 rpm
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- De serie equipada con indicador de carrera de la pinola y lámpara de trabajo LED
- De serie viene con avance de pinola automático y mecanismo para roscar
- Cambio de revoluciones fácil y rápido mediante palanca de embrague
- Cabezal de engranaje inclinable 180°, giratorio en 360° y ajustable en altura
- Se puede alternar entre avance manual aproximado y avance manual preciso mediante acoplamiento
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Seguridad elevada gracias a protector de mandril de altura ajustable con interruptor miniatura

Giro a la derecha / a la izquierda



El avance de pinola se puede ajustar a 0,10 / 0,18 o a 0,26 mm/r, según se desee.



La mesa de trabajo maciza con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a +45°

Incluido Indicador digital de profundidad de taladro

Revoluciones máx. 3200 rpm

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 3 - 16 mm / B 18
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 18
- Dispositivo de refrigerante
- Avance automático de la pinola
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 3 / 2
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Dispositivo di comando

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 14 mm, M 12	28-1001	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 35 HSV

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 3200 rpm
Margen de avance	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	295 mm
Distancia máx. husillo / mesa	775 mm
Distancia husillo / placa base	1185 mm
Carrera de la pinola	125 mm
Diámetro de la columna	115 mm
Tamaño de la mesa	500 x 455 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	375 x 365 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	630 x 700 x 2050 mm
Peso aprox.	340 kg
Art. n°	01-1266

Inc. dispositivo de refrigerante

Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada



Taladro con caja de engranajes

El modelo GB 32 S Vario es una taladro pesado de engranajes con regulación de revoluciones continua, avance de pinola automático e indicador de revoluciones digital. El campo de aplicación de este modelo cubre principalmente las tareas de reparación y la construcción de máquinas.

GB 32 S Vario

- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Pie de máquina trabajado (420 x 340 mm) con bomba de refrigerante integrada
- Indicador digital integrado para la visualización de las revoluciones y la profundidad de taladrado
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- De serie viene con 3 avances de broca automáticos
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Teclado de membrana
- De serie viene con avance de pinola automático y mecanismo para roscar
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético



La mesa de taladrado de dimensiones generosas se puede inclinar de -45° a $+45^\circ$

BERNARDO
PROFESSIONAL

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 2, CM 3 / 2
- Convertidor de frecuencia Delta VFD
- Eyector automático de herramienta
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Ajuste continuo de las revoluciones

Avance de pinola de serie

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm/ M12	28-1001	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 32 S Vario

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M22
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	90 - 980 / 1000 - 3000 rpm
Margen de avance	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	300 mm
Distancia máx. husillo / mesa	670 mm
Distancia husillo / placa base	1285 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Diámetro de la columna	125 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	460 x 460 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	420 x 340 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	540 x 900 x 2120 mm
Peso aprox.	360 kg
Art. n°	01-1289

Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada, contenido del recipiente: 7 l, volumen de transporte: 6 l/min



Taladro con caja de engranajes

GB 32 STi

El taladro con caja de engranajes modelo GB 32 STi instala ruedas dentadas pulidas que se encargan de garantizar un funcionamiento silencioso. Mediante el cabezal inclinable de serie y el indicador de revoluciones digital, esta máquina es apropiada para usar en talleres en general.

Taladros

- Campo de aplicación mayor gracias al cabezal de taladrar inclinable de -45° a $+45^\circ$
- Indicador de revoluciones digital para una lectura fácil de las revoluciones
- Pie de máquina trabajado con ranuras en T y bomba de refrigerante integrada
- Mesa de trabajo inclinable ($\pm 45^\circ$) con ranuras en T dispuestas en diagonal y canal para refrigerante
- Funcionamiento muy silencioso gracias a engranaje en baño de aceite
- De serie viene con avance de pinola electromagnético par un trabajo preciso
- Motor de accionamiento potente de 2 niveles para uso continuado
- Ruedas dentadas templadas y talladas



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético

Equipo base:

- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16



Ajuste rápido y fácil de las revoluciones mediante cambio de marcha en la parte frontal. Las revoluciones se leen en el indicador digital.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Cabezal de taladrar inclinable -45° a $+45^\circ$

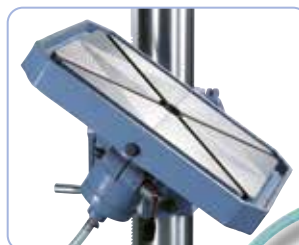
Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM, 1 - 16 mm	24-1073	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 14 mm/M12	28-1001	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Aparato de roscar CM 4, M 12 - M 24	24-1093	
Pie de máquina MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 32 STi

Capacidad de taladro en acero	32 mm
Capacidad de taladro en fundición	35 mm
Roscado máx.	M20
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / n° velocidades	125 - 3030 rpm / 12
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	325 mm
Distancia máx. husillo / mesa	690 mm
Distancia husillo / placa base	1250 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Diámetro de la columna	120 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	500 x 420 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	365 x 370 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,0 / 1,2 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 / 1,8 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	570 x 900 x 2200 mm
Peso aprox.	415 kg
Art. n°	01-1275XL



Mesa de fundición gris maciza trabajada con ranuras en T y canal para refrigerante.

BERNARDO
www.bernardo.at

Taladro con caja de engranajes

GB 30 Vario

El modelo GB 30 Vario es una taladro pesado de engranajes con regulación de revoluciones continua, avance de pinola automático e indicador de revoluciones digital. El campo de aplicación de este modelo cubre principalmente las tareas de reparación y la construcción de máquinas.

- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie
- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Las ranuras en T en el pie de la máquina permiten la fijación de piezas de trabajo altas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Avance de taladrado electromecánico, ajustable de 0,1 a 0,3 mm/r
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- Tope de profundidad de taladrado con escala fácil de leer



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético



Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio. Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro.

Equipo base:

- Casquillo reductor
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Indicador digital de revoluciones
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Ajuste continuo de las revoluciones

Revoluciones máx. 3500 rpm

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 150	28-2012	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 30 Vario

Capacidad de taladro en acero	32 mm
Capacidad de taladro en fundición	35 mm
Roscado máx.	M22
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de giro / 2 niveles	70 - 495 / 495 - 3500 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	280 mm
Distancia máx. husillo / mesa	650 mm
Distancia husillo / placa base	1120 mm
Carrera de la pinola	125 mm
Diámetro de la columna	110 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	420 x 350 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	340 x 330 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 800 x 2100 mm
Peso aprox.	320 kg
Art. n°	01-1304XL



BERNARDO
PROFESSIONAL

Taladro con caja de engranajes

GB 35 THS

El taladro con engranajes GB 35 THS viene equipado de serie con una carrera de la mesa motorizada para la reducción de los tiempos improductivos. El indicador digital de profundidad de taladrado y revoluciones y el avance de broca electromecánico son elementos que caracterizan esta máquina.

- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Mesa de fundición gris maciza (cortada a mano) con superficie de contacto giratoria e inclinable
- De serie viene equipado con ajuste de altura de mesa motorizado
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie
- Las revoluciones del cabezal se ajustan de forma rápida y sencilla mediante palancas
- Indicador de revoluciones digital y ajuste de profundidad de taladrado incluidos en la entrega
- Pie de máquina trabajado (430 x 440 mm) con bomba de refrigerante integrada
- Avance de broca electromecánico para un trabajo exacto



La mesa de taladrado de dimensiones generosas se puede inclinar de -45° a +45° y también es giratoria.



Clara reducción de los tiempos improductivos gracias a la carrera de la mesa motorizada.



Cabezal de engranaje macizo con botones y elementos de operación dispuestos de forma ergonómica. Los indicadores digitales para ajuste de profundidad de taladrado y revoluciones vienen de serie.

Equipo base:

- Portabrocas 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Carrera de la mesa motorizada
- Avance de broca electromagnético
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Eyector automático de herramienta
- Mecanismo para roscar
- Indicador digital de revoluciones
- Lámpara de máquina LED
- Dispositivo de refrigerante
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Pie de máquina MS 80	53-2000	

Especificaciones técnicas

GB 35 THS

Capacidad de taladro en acero	35 mm
Capacidad de taladro en fundición	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 43 - 2355 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	340 mm
Distancia máx. husillo / mesa	580 mm
Distancia husillo / placa base	1185 mm
Carrera de la pinola	200 mm
Diámetro de la columna	160 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	540 x 440 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	430 x 440 mm
Potencia del motor	1,3 / 1,8 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	660 x 900 x 2240 mm
Peso aprox.	553 kg
Art. n°	01-1286XL

Carrera de la mesa motorizada

BERNARDO
PROFESSIONAL



Taladro con caja de engranajes

GB 35 Vario

El modelo GB 35 Vario es una taladro pesado de engranajes con regulación de revoluciones continua, avance de pinola automático e indicador de revoluciones digital. El campo de aplicación de este modelo cubre principalmente las tareas de reparación y la construcción de máquinas.

- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie
- Avance de taladrado electromecánico, ajustable de 0,1 a 0,3 mm/r
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- Las ranuras en T en el pie de la máquina permiten la fijación de piezas de trabajo altas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Tope de profundidad de taladrado con escala fácil de leer

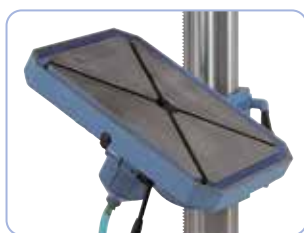


Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio.
Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro

De serie equipada con regulación digital de revoluciones. Todos los elementos de conmutación y de operación están dispuestos de forma ergonómica

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Indicador digital de revoluciones
- Cubierta de protección con ajuste de altura



La mesa de trabajo maciza con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a $+45^\circ$

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 35 Vario

Capacidad de taladro en acero	35 mm
Capacidad de taladro en fundición	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	65 - 460 / 460 - 3250 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	320 mm
Distancia máx. husillo / mesa	580 mm
Distancia husillo / placa base	1145 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Diámetro de la columna	120 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	500 x 420 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	365 x 370 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	600 x 870 x 2170 mm
Peso aprox.	375 kg
Art. n°	01-1301XL

**Top
Precio**

**Accionamiento
variable**



Taladro con caja de engranajes

GB 40 S

El taladro de columna con engranajes GB 40S es muy apropiado para todos los trabajos de perforación, roscado, avellanado, etc. Su campo de aplicación incluye negocios de reparación y la producción de piezas individuales y pequeñas series.

- Funcionamiento muy silencioso gracias a engranaje en baño de aceite
- De serie viene con avance de broca automático, mecanismo para roscar y luz de trabajo
- Mesa de trabajo maciza (giratoria 360°) con ranuras en T dispuestas en diagonal y canal para refrigerante
- De serie viene equipada con bomba de refrigerante integrada en el pie de máquina
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Motor de accionamiento potente incluso con uso extendido
- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Alto grado de seguridad gracias a cubierta protectora ajustable en altura conforme a la normativa de la CE



Disposición intuitiva de los botones y elementos de mando en el cabezal de engranaje



Para un trabajo preciso, la máquina de serie viene equipada con un avance de broca automático y una luz de trabajo.

BERNARDO
PROFESSIONAL

De serie viene con 18 marchas

Avance de pinola de serie

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de pinola electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Eyector automático de herramienta
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 18 mm/M16	28-1003	
Cuña extractora halbautomatisch CM 4 - CM 6	24-1059	
Aparato de roscar CM 4, M 12 - M 24	24-1093	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	

Especificaciones técnicas

GB 40 S

Capacidad de taladro máx.	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(18) 50 - 1450 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	345 mm
Distancia máx. husillo / mesa	695 mm
Distancia husillo / placa base	1200 mm
Carrera de la pinola	180 mm
Diámetro de la columna	140 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	555 x 555 mm / 18 mm
Superficie de trabajo de la placa base	505 x 540 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	560 x 960 x 2250 mm
Peso aprox.	460 kg
Art. n°	01-1281XL



Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada, contenido del recipiente: 7 l, volumen de transporte: 6 l/min

Taladro con caja de engranajes

GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas
- 2 avances automáticos mediante acoplamiento electromagnético
- Mesa giratoria e inclinable 45° a derecha e izquierda
- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Teclado de membrana
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie



Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio. Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro



Modelo GB 40 SN Vario con mesa angular maciza de serie.

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 3 / 2
- Convertidor de frecuencia Delta VFD
- Eyector automático de herramienta
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

BERNARDO
PROFESSIONAL

Ajuste continuo de las revoluciones

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 18 mm/M16	28-1003	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Capacidad de taladro máx.	40 mm	40 mm
Roscado máx.	M24	M24
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	55 - 550 / 200 - 2000 rpm	55 - 550 / 200 - 2000 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 mm/r	0,1 / 0,2 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	340 mm	340 mm
Distancia máx. husillo / mesa	675 mm	675 mm
Distancia husillo / placa base	1195 mm	1195 mm
Carrera de la pinola	190 mm	190 mm
Diámetro de la columna	150 mm	150 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Superficie de sujeción vert. / Tamaño ranura en T	-	560 x 250 mm / 18 mm
Superficie de trabajo de la placa base	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Peso aprox.	475 kg	505 kg
Art. n°	01-1290XL	01-1291XL



Taladro con caja de engranajes

GB 40 SN

Este taladro de columna con engranajes se puede usar tanto para negocios de reparación como para producción industrial gracias a su diseño resistente y capacidad. La mesa rectangular de serie ofrece adicionalmente varias posibilidades de fijación, lo que amplía el campo de aplicación de la máquina.

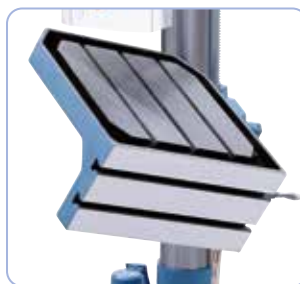
- De serie viene con avance de broca automático, mecanismo para roscar y luz de trabajo
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas
- Mesa giratoria e inclinable 90° a derecha e izquierda
- Giro a la derecha-a la izquierda de la pinola para roscado
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Cubierta de protección con interruptor final para mayor seguridad



Fácil uso de los botones en el lado frontal



De serie viene equipada con avance de taladrado automático doble.



Mesa rectangular maciza giratoria e inclinable para posibilidades de fijación universales

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Eyector automático de herramienta
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 18 mm/M16	28-1003	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 40 SN

Capacidad de taladro máx.	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(18) 50 - 1450 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	345 mm
Distancia máx. husillo / mesa	680 mm
Distancia husillo / placa base	1200 mm
Carrera de la pinola	195 mm
Diámetro de la columna	140 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	560 x 520 mm / 18 mm
Superficie de sujeción vert. / Tamaño ranura en T	560 x 250 mm / 18 mm
Superficie de trabajo de la placa base	505 x 540 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	560 x 930 x 2250 mm
Peso aprox.	495 kg
Art. n°	01-1293XL

**Top
Precio**

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
EXKLUSIV



Taladro con caja de engranajes

GB 40 N

Este taladro de columna con engranajes se puede usar tanto para negocios de reparación como para producción industrial gracias a su diseño resistente y capacidad. La mesa rectangular de serie ofrece adicionalmente varias posibilidades de fijación, lo que amplía el campo de aplicación de la máquina.

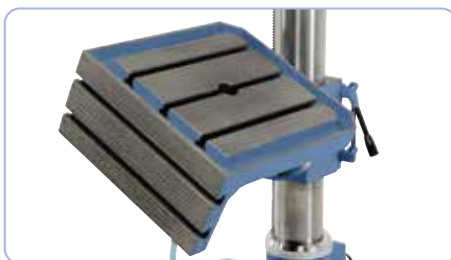
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Dispositivo de refrigerante e iluminación incluidos de serie
- Giro a la derecha-a la izquierda de la pinola para roscado
- Gran intervalo de revoluciones de 75-2020 rpm (12 niveles) para un trabajo óptimo
- 3 avances automáticos mediante acoplamiento electromagnético
- Mesa giratoria e inclinable 45° a derecha e izquierda
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas

**Top
Precio**

BERNARDO
PROFESSIONAL



Fácil uso de los botones en el lado frontal



Mesa rectangular maciza giratoria e inclinable para posibilidades de fijación universales

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4/3, CM 4/2, CM 3/1
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Cubierta de protección con ajuste de altura



De serie viene equipada con avance de taladrado automático triple.

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 18 mm/M16	28-1003	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

	GB 40 N
Capacidad de taladro en acero	40 mm
Capacidad de taladro en fundición	45 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 2020 rpm
Margen de avance	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	340 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	580 mm
Distancia husillo / placa base	1200 mm
Carrera de la pinola	195 mm
Diámetro de la columna	140 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	500 x 540 mm / 18 mm
Superficie de sujeción vert. / Tamaño ranura en T	500 x 240 mm / 18 mm
Superficie de trabajo de la placa base	400 x 410 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	570 x 850 x 2230 mm
Peso aprox.	490 kg
Art. n°	01-1292XL

BERNARDO
www.bernardo.at

EXKLUSIV



Taladro con caja de engranajes

GB 40 HS

El taladro con caja de engranajes GB 40 HS ofrece mediante su equipamiento básico una excelente relación calidad-precio. El campo de aplicación principal de esta máquina son los talleres mecánicos y la construcción de máquinas.

Taladros

- Mesa de taladrado cortada a mano de fundición gris maciza, inclinable de -45° a $+45^{\circ}$
- Las ranuras en T en el pie de la máquina permiten la fijación de piezas de trabajo altas
- Cambio rápido de la herramienta de taladrado mediante eyector de herramienta automático
- Avance de taladrado electromecánico, ajustable de 0,1 a 0,4 mm/r
- Cambio de revoluciones rápido mediante cambio de marchas en la parte frontal.
- Tope de profundidad de taladrado con escala fácil de leer
- Cubierta de protección con interruptor final para mayor seguridad
- Excelente iluminación a la hora de trabajar gracias a la lámpara LED de la máquina
- Con carrera de la mesa motorizada incluida, así como indicadores digitales para profundidad de taladrado y revoluciones



Ajuste de la altura de la mesa cómodo y motorizado.

Equipo base:

- Portabrocas 1 - 13 mm / B 16
- Mecanismo para roscar
- Dispositivo de refrigerante
- Lámpara de máquina LED
- Carrera de la mesa motorizada
- Indicador digital de revoluciones
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Botones dispuestos de forma fácil de usar.

Revoluciones máx.
2120 rpm

BERNARDO
INDUSTRY

Accesorios opcionales:

	Art. Nr.	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 14 mm, M 12	28-1001	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pz. 14,5 - 30 mm	41-1051	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 40 HS

Capacidad de taladro en acero	40 mm
Capacidad de taladro en fundición	45 mm
Roscado máx.	M32
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / n° velocidades	55 - 2120 rpm / 12
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	355 mm
Distancia máx. husillo / mesa	580 mm
Distancia husillo / placa base	1185 mm
Carrera de la pinola	200 mm
Diámetro de la columna	180 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	580 x 460 mm / 14 mm
Potencia del motor	2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 950 x 2280 mm
Peso aprox.	563 kg
Art. n°	01-1296XL

Carrera de la mesa motorizada

Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada, contenido del recipiente: 7 l, volumen de transporte: 6 l/min

BERNARDO
www.bernardo.at

Taladro con caja de engranajes

GB 45 NC Vario

El taladro con caja de engranajes GB 45 NC Vario viene equipado de serie con una carrera de la mesa motorizada. El indicador digital de profundidad de taladrado y revoluciones, el avance de broca electromecánico, así como la regulación de revoluciones continua dan todavía más valor a esta máquina.

- Mesa giratoria horizontalmente alrededor de la columna e inclinable 45° a la derecha y a la izquierda
- Carrera de la mesa motorizada para reducción de los tiempos improductivos
- 4 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético
- Pie de máquina trabajado (400 x 410 mm) con bomba de refrigerante integrada
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas
- Pantalla táctil de grandes dimensiones que permite realizar todos los ajustes,
- Motor de accionamiento potente concebido para uso extendido
- Regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital



La mesa de taladrado de dimensiones generosas se puede inclinar de -45° a +45°



Para un trabajo preciso, la máquina viene equipada de serie con un avance de broca automático y una luz de trabajo, así como un indicador de profundidad de taladrado digital.

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1-13 mm/B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil
- Mecanismo para roscar
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura



El sistema de transmisión intermedia permite un fácil ajuste de los engranajes. Selección de velocidad en el panel de control.

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

	GB 45 NC Vario
Capacidad de taladro en acero	40 mm
Capacidad de taladro en fundición	45 mm
Roscado máx.	M32
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca / 2 niveles	60 - 400 / 392 - 2600 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	340 mm
Distancia máx. husillo / mesa	595 mm
Distancia husillo / placa base	1205 mm
Carrera de la pinola	210 mm
Diámetro de la columna	140 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	540 x 435 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	400 x 410 mm
Potencia del motor	2,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 950 x 2270 mm
Peso aprox.	500 kg
Art. n°	01-1308XLO

Accionamiento variable

Pantalla táctil de grandes dimensiones

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



Taladro con caja de engranajes

GB 50 HS

El taladro con caja de engranajes GB 50 HS convence por su gran capacidad de taladrado de 50 mm, su construcción maciza y su equipamiento básico muy completo. Por este motivo este modelo es ideal para uso en la fabricación industrial y la producción en serie.

- Construcción maciza y libre de vibraciones para un trabajo preciso
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Indicador digital para revoluciones y profundidad de taladro
- Rentabilidad incrementada gracias a equipamiento básico muy completo
- Carrera de la mesa motorizada para reducción de los tiempos improductivos
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- 4 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético
- Mecanismo para roscar y eyector de herramienta automático equipados de serie

BERNARDO
www.bernardo.at

INDUSTRY

De serie viene equipada con avance de taladrado automático cuádruple.

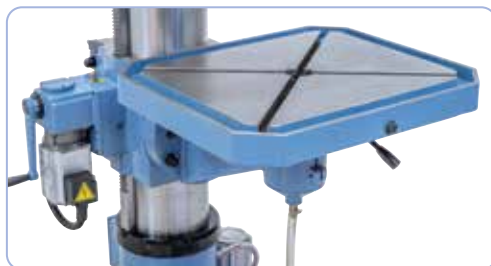
**Revoluciones máx.
2100 rpm**



Cambio de revoluciones fácil y rápido mediante palancas de embrague.

Equipo base:

- Lámpara de máquina LED
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Eyector automático de herramienta
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digi. de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16



Mesa de taladrado giratoria e inclinable (raspada a mano), de serie con motor de posicionamiento.

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Especificaciones técnicas

GB 50 HS

Capacidad de taladro en acero	50 mm
Capacidad de taladro en fundición	60 mm
Roscado máx.	M42
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / n° velocidades	40 - 2100 rpm / 12
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	370 mm
Distancia máx. husillo / mesa	600 mm
Distancia husillo / placa base	1190 mm
Carrera de la pinola	250 mm
Diámetro de la columna	200 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	600 x 500 mm / 14 mm
Potencia del motor	2,2 / 2,8 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 1050 x 2350 mm
Peso aprox.	670 kg
Art. n°	01-1294XL

Carrera de la mesa motorizada

Taladro con caja de engranajes

GB 55

El taladro con engranajes GB 55 viene equipado de serie con una carrera de la mesa motorizada para la reducción de los tiempos improductivos. Gracias a su diseño robusto y alto rendimiento, este modelo puede ser utilizado tanto en talleres de reparación como en producción industrial.

- De serie viene equipado con ajuste de altura de mesa motorizado
- De serie viene con avance de broca automático, mecanismo para roscar y luz de trabajo
- Gran intervalo de revoluciones de 42-2050 rpm (12 niveles) para un trabajo óptimo
- Excelente iluminación a la hora de trabajar gracias a la lámpara LED de la máquina
- Mesa de trabajo maciza (con giro de 360°) inclinable de -45° a +45°
- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- 4 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético
- De serie con indicador digital para ajuste de la pinola
- Las revoluciones del cabezal se ajustan de forma rápida y sencilla mediante palancas

NUEVO


Para un trabajo preciso, la máquina de serie viene equipada con un avance de broca automático y una luz de trabajo.



La mesa de taladrado de dimensiones generosas se puede inclinar de -45° a +45° y también es giratoria. Clara reducción de los tiempos improductivos gracias a la carrera de la mesa motorizada.

**Revoluciones máx.
2050 rpm**
BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 3 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 5 / B 18
- Casquillo reductor CM 5 / 4, CM 4 / 3, CM 3 / 2
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Indicador digi. de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Especificaciones técnicas

GB 55

Capacidad de taladro en acero	50 mm
Capacidad de taladro en fundición	60 mm
Roscado máx.	M30
Portabrocas	3 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 5
Velocidad de giro / n° velocidades	42 - 2050 rpm / 12
Margen de avance	0,07 / 0,15 / 0,20 / 0,40 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	360 mm
Distancia máx. husillo / mesa	570 mm
Distancia husillo / placa base	1170 mm
Carrera de la pinola	235 mm
Diámetro de la columna	180 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	545 x 470 mm / 14 mm
Potencia del motor	2,2 / 2,8 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 950 x 2350 mm
Peso aprox.	760 kg
Art. n°	01-1312XL

**Carrera de
la mesa
motorizada**


Taladro con caja de engranajes

GB 60 Servo

Taladros

El taladro de columna con engranajes GB 60 Servo viene equipado de serie con regulación de revoluciones continua, lo que permite ajustar de forma óptima la velocidad de corte a las características de la pieza de trabajo. Las características especiales de este modelo son el manejo a través de una gran pantalla táctil, así como servomotores para el accionamiento y la alimentación de la pluma.

- El sistema de control estándar calcula, tras la introducción del diámetro de la herramienta y del material (fundición / acero), la velocidad de rotación o la velocidad de avance ideal para taladrar y roscarn
- El accionamiento del husillo y la alimentación de la caña se realizan mediante servomotores de alta calidad
- Pantalla táctil grande para todos los trabajos de ajuste y funciones (por ejemplo, taladrado, taladrado de agujeros profundos, corte de roscas, etc.)
- De serie viene equipado con ajuste de altura de mesa motorizado
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- Rentabilidad incrementada gracias a equipamiento básico muy completo
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante

NUEVO



Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones



Viene de serie con servomotor para alimentación automática de la pluma.

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 3 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 5 / B 18
- Casquillo reductor CM 5 / 4, CM 4 / 3, CM 3 / 2
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil
- Eyector automático de herramienta
- Motor de alimentación servo
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digi. de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

BERNARDO

INDUSTRY

**Avance de la caña
mediante servomotor**

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Especificaciones técnicas

GB 60 Servo

Capacidad de taladro en acero	50 mm
Capacidad de taladro en fundición	60 mm
Roscado máx.	M30
Portabrocas	3 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 5
Velocidad de giro / 2 niveles	50 - 250 / 250 - 2000 rpm
Margen de avance	0 - 765 mm/min
Distancia entre columna y portabrocas	360 mm
Distancia máx. husillo / mesa	570 mm
Distancia husillo / placa base	1170 mm
Carrera de la pinola	245 mm
Diámetro de la columna	180 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	545 x 470 / 14 mm
Potencia del motor	3,7 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 1050 x 2430 mm
Peso aprox.	755 kg
Art. n°	01-1312XLO



BERNARDO
www.bernardo.at

Taladro con caja de engranajes

GB 55 NC Vario

El taladro de columna con engranajes GB 55 NC Vario viene equipado de serie con regulación de revoluciones continua, lo que permite ajustar de forma óptima la velocidad de corte a las características de la pieza de trabajo. Gracias a la construcción pesada y maciza, es ideal para usuarios profesionales, construcción de maquinaria o talleres.

- Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones
- Funcionamiento muy silencioso gracias a que los engranajes giran en un baño de aceite
- De serie viene equipado con ajuste de altura de mesa motorizado
- 6 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético
- Mesa de taladrado cortada a mano de fundición gris maciza, inclinable de -45° a $+45^\circ$
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético



Pantalla táctil de grandes dimensiones que permite realizar todos los ajustes, p. ej. revoluciones, taladrado, giro a la derecha / a la izquierda, ajuste de altura del mesa de taladrado,...

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil
- Eyector automático de herramienta
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas GB 55 NC Vario

Capacidad de taladro en acero	50 mm
Capacidad de taladro en fundición	60 mm
Roscado máx.	M42
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	50 - 316 / 316 - 2200 rpm
Margen de avance	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	360 mm
Distancia máx. husillo / mesa	580 mm
Distancia husillo / placa base	1185 mm
Carrera de la pinola	225 mm
Diámetro de la columna	180 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	570 x 480 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	435 x 445 mm
Potencia del motor	3,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	750 x 1020 x 2340 mm
Peso aprox.	630 kg
Art. n°	01-1309XL0

Dispositivo de refrigerante integrado, contenido del recipiente: 7 l, volumen de traslado: 6 l/min.



Taladro con mesa en cruz y variador de rev.

GB 55 SK NC Vario

Taladros

- De serie viene con regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital
- Muchas aplicaciones, como fresado de chavetas, fresado de planear, torneado interior
- Campo de aplicación mayor gracias al cabezal de taladrar inclinable de -45° a $+45^{\circ}$
- De serie viene con avance de broca automático y mecanismo para roscar
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Productividad incrementada gracias al indicador de posición de 2 ejes (x e y)
- Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones
- 6 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético

**Cabezal de taladrar
inclinable -45° a $+45^{\circ}$**

BERNARDO®
INDUSTRY



Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético

**Accesorios especiales,
véase la GB 55 NC Vario**

**Accionamiento
variable**

Equipo base:

- Visualizador de cotas de 2 ejes ES-12H con display LCD
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Mandril portafresas enchufable combinado CM 4 / 27 mm
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Cubierta de protección con ajuste de altura



NUEVO

Dispositivo de refrigerante integrado, contenido del recipiente: 7 l, volumen de traslado: 6 l/min.

Especificaciones técnicas GB 55 SK NC Vario

Capacidad de taladro en acero	50 mm
Capacidad de taladro en fundición	60 mm
Roscado máx.	M42
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	55 - 348 / 348 - 2200 rpm
Margen de avance	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/r
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	800 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg (x / y)	415 / 290 mm
Distancia entre columna y portabrocas	380 mm
Distancia máx. husillo / mesa	480 mm
Distancia husillo / placa base	1165 mm
Carrera de la pinola	210 mm
Diámetro de la columna	150 mm
Potencia del motor	3,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	1230 x 1240 x 2310 mm
Peso aprox.	800 kg
Art. n°	01-1311XL0

BERNARDO®
EXKLUSIV

Taladro con caja de engranajes

GB 65 NC Vario

El taladro de columna con engranajes GB 65 NC Vario viene equipado de serie con regulación de revoluciones continua, lo que permite ajustar de forma óptima la velocidad de corte a las características de la pieza de trabajo. Gracias a la construcción pesada y maciza, es ideal para usuarios profesionales, construcción de maquinaria o talleres.

- El sistema de control estándar Bohrtronic calcula, tras la introducción del diámetro de la herramienta y del material (fundición / acero), la velocidad de rotación o la velocidad de avance ideal para taladrar y roscarn
- Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones
- De serie viene equipado con ajuste de altura de mesa motorizado
- El avance de caña se realiza mediante un servomotor de excelente calidad
- Mesa de taladrado cortada a mano de fundición gris maciza, inclinable de -45° a $+45^\circ$
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias

BERNARDO
INDUSTRY

Pantalla táctil de gran tamaño con control Bohrtronic.



La mesa de taladrado de dimensiones generosas se puede inclinar de -45° a $+45^\circ$

NUEVO


Pantalla táctil de grandes dimensiones que permite realizar todos los ajustes, p. ej. revoluciones, taladrado, giro a la derecha / a la izquierda, ajuste de altura del mesa de taladrado,...

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 3 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 5 / B 18
- Casquillo reductor CM 5 / 4, CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil con control Bohrtronic
- Eyector automático de herramienta
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

	GB 65 NC Vario
Capacidad de taladro en acero	60 mm
Capacidad de taladro en fundición	70 mm
Roscado máx.	M42
Portabrocas	3 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 5
Velocidad de giro / 2 niveles	50 - 316 / 316 - 2000 rpm
Margen de avance	1 - 350 mm/min
Distancia entre columna y portabrocas	370 mm
Distancia máx. husillo / mesa	520 mm
Distancia husillo / placa base	1140 mm
Carrera de la pinola	220 mm
Diámetro de la columna	180 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	600 x 500 mm / 18 mm
Superficie trabajo de la base	435 x 445 mm
Potencia del motor	4,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	710 x 1140 x 2440 m
Peso aprox.	730 kg
Art. n°	01-1309XL1

Dispositivo de refrigerante integrado, contenido del recipiente: 7 l, volumen de traslado: 6 l/min.

Accionamiento variable

Taladro con caja de engranajes

GB 75 NC

El taladro con caja de engranajes GB 75 NC convence por su gran capacidad de taladrado de 70 mm, su construcción maciza y su equipamiento básico muy completo. Por este motivo este modelo es ideal para uso en la fabricación industrial y la producción en serie.

Taladros

- Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones
- De serie viene equipado con ajuste de altura de mesa motorizado
- 4 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético
- Mesa de taladrado cortada a mano de fundición gris maciza, inclinable de -45° a $+45^\circ$
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Funcionamiento muy silencioso gracias a que los engranajes giran en un baño de aceite
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Motor de accionamiento potente concebido para uso extendido



Para un trabajo preciso, la máquina viene equipada de serie con un avance de broca automático y una luz de trabajo, así como un indicador de profundidad de taladrado digital.

Pantalla táctil de grandes dimensiones

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 3 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 5 / B 18
- Casquillo reductor CM 5 / 4, CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura



Mesa de taladrado giratoria e inclinable (raspada a mano), de serie con motor de posicionamiento.

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

	GB 75 NC
Capacidad de taladro en acero	70 mm
Capacidad de taladro en fundición	80 mm
Roscado máx.	M50
Portabrocas	3 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 5
Velocidad de giro / n° velocidades	38 - 1230 rpm / 12
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	420 mm
Distancia máx. husillo / mesa	745 mm
Distancia husillo / placa base	1380 mm
Carrera de la pinola	280 mm
Diámetro de la columna	220 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	600 x 600 mm / 18 mm
Superficie trabajo de la base	490 x 635 mm
Potencia del motor	5,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	750 x 1200 x 2790 mm
Peso aprox.	1060 kg
Art. n°	01-1309XL2

Integrierte Kühlmittelleinrichtung, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.



BERNARDO

INDUSTRY

NUEVO

Taladro de columna cuadrada

KBM-Serie

- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas del engranaje pulidas y en baño de aceite
- Zócalo y soporte en construcción modular maciza para las más duras exigencias
- Motor de accionamiento potente con par de torsión alto y elevada fuerza de avance
- Muy alto grado de resistencia de la mesa gracias a su construcción de fundición gris
- Cambio de avance y cambio de revoluciones fácil y rápido mediante palanca de embrague
- De serie viene con avance de broca automático, mecanismo para roscar y luz de trabajo
- Guía de cola de milano ancha y resistente a cargas elevadas con regletas de cuña ajustables
- Mecanismo para roscar con inversión del sentido de giro al alcanzar la profundidad establecida
- Incluye motor de avance para avance rápido o avance de trabajo y retroceso rápido de carrera (a KBM 63)



Empuñadura en estrella para ajuste manual de la pinola. Palanca de acoplamiento para avance automático.



Cabezal de taladrar montado de forma de fácil visualización con todos los elementos de conmutación y operación.



Mecanismo para roscar con inversión del sentido de giro. Ideal para fabricación en serie (de KBM 50).



Mesa de trabajo grande maciza con la superficie trabajada con precisión.

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



KBM 40

Especificaciones técnicas	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Capacidad de taladro en acero	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Roscado máx.	M16	M22	M30	M42
Par de torsión	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Carrera del cabezal de taladrar	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Cono Morse	CM 3	CM 4	CM 4	CM 5
Velocidad de giro / n° velocidades	50 - 2000 rpm, 9 niveles	50 - 2000 rpm, 9 niveles	31,5 - 1400 rpm, 12 niveles	45 - 850 rpm, 9 niveles
Margen de avance	(9) 0,056 - 1,80 mm/r	(9) 0,056 - 1,80 mm/r	(9) 0,056 - 1,8 mm/r	(9) 0,056 - 1,8 mm/r
Fuerza de empuje	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Distancia entre columna y portabrocas	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Distancia máx. husillo / mesa	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Carrera de la pinola	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Carrera de la mesa	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Potencia del motor	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Peso aprox.	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Art. n°	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
IVA no incluido				

La serie KBM tiene una amplia gama de modelos adecuados para taladrar, roscar y escariar piezas únicas o series cortas. Su sólida construcción en fundición gris hace estas máquinas adecuadas para el mecanizado en ingenierías, producción y construcción.

KBM-Serie

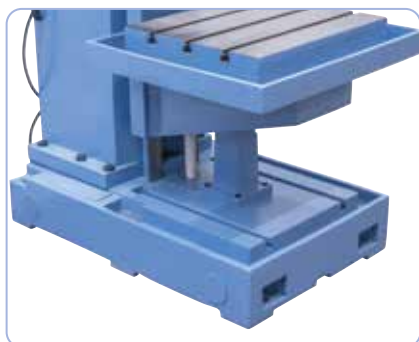
Taladros



Mecanismo para roscar con avance rápido / avance de trabajo y retroceso rápido (de KBM 63).



Motor de avance para reducción de los tiempos de posicionamiento de la pinola (de KBM 63).



Placa base maciza de grandes dimensiones con ranuras en T. La mesa de trabajo se puede desmontar, lo que resulta óptimo para procesar piezas de trabajo altas (de KBM 63).

**Top
Precio**

Equipo base:

- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Giro a la derecha y a la izquierda
- Lámpara de máquina LED
- Casquillo reductor
- Herramienta de servicio
- Cubierta de protección con ajuste de altura



KBM 63

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
CM 5	CM 6
40 - 570 rpm, 9 niveles	40 - 570 rpm, 9 niveles
(6) 0,1 - 0,78 mm/r	(6) 0,1 - 0,78 mm/r
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

Taladro de columna tipo caja con control Bohrtronic

KBM 65 NC Vario

- El sistema de control estándar Bohrtronic calcula, tras la introducción del diámetro de la herramienta y del material (fundición / acero), la velocidad de rotación o la velocidad de avance ideal para taladrar y roscarn
- Zócalo y soporte en construcción modular maciza para las más duras exigencias
- Motor de accionamiento potente con par de torsión alto y elevada fuerza de avance
- Muy alto grado de resistencia de la mesa gracias a su construcción de fundición gris
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas del engranaje pulidas y en baño de aceite
- Mecanismo para roscar con inversión del sentido de giro al alcanzar la profundidad establecida
- El avance de caña se realiza mediante un servomotor de excelente calidad
- Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones
- De serie viene equipado con ajuste de altura de mesa motorizado



Pantalla táctil de grandes dimensiones que permite realizar todos los ajustes, p. ej. revoluciones, taladrado, giro a la derecha / a la izquierda, ajuste de altura del mesa de taladrado,...



Para un trabajo preciso, la máquina viene equipada de serie con un avance de broca automático y una luz de trabajo, así como un indicador de profundidad de taladrado digital.



Clara reducción de los tiempos improductivos gracias a la carrera de la mesa motorizada.



Mesa de trabajo grande maciza con la superficie trabajada con precisión.



Especificaciones técnicas

KBM 65 NC Vario

Capacidad de taladro en acero	60 mm
Capacidad de taladro en fundición	70 mm
Roscado máx.	M36
Cono Morse	CM 5
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	50 - 316 / 316 - 2000 rpm
Margen de avance	1 - 350 mm/min
Distancia entre columna y portabrocas	310 mm
Distancia máx. husillo / mesa	750 mm
Carrera de la pinola	215 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	735 x 520 mm / 14 mm
Carrera de la mesa	380 mm
Potencia del motor	4,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	805 x 1130 x 2600 mm
Peso aprox.	920 kg
Art. n°	01-1346XL0

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 3 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 5 / B 18
- Casquillo reductor CM 5 / 4, CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil con control Bohrtronic
- Eyector automático de herramienta
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Protector telescópico
- Cubierta de protección con ajuste de altura

El taladro de columna cuadrada KBM 65 NC Vario viene equipado de serie con regulación de revoluciones continua, lo que permite ajustar de forma óptima la velocidad de corte a las características de la pieza de trabajo. Las características especiales de este modelo son el manejo mediante pantalla táctil de grandes dimensiones y el avance de la caña mediante servomotor.

KBM 65 NC Vario

Taladros



Control amigable elementos fácilmente accesibles



El sistema de transmisión intermedia permite un fácil ajuste de los engranajes. Selección de velocidad en el panel de control.



Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado

Pantalla táctil de gran tamaño con control Bohrtronic.

NUEVO

BERNARDO
INDUSTRY

Accionamiento variable

Accesorios opcionales:

Mordaza industrial BMS 200
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm
Antivibratorios MS 80
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. n° excl. IVA
28-2020
24-1074
41-1025
41-1055
53-2000
54-1206



BERNARDO
www.bernardo.at

Taladro radial

RD 700 Vario

El modelo RD 700 Vario es una taladro radial de alta resistencia con control de velocidad continuo, avance automático del husillo y pantalla digital de velocidad. Para una gama más amplia de aplicaciones, la máquina también cuenta con un brazo articulado ($\pm 45^\circ$).

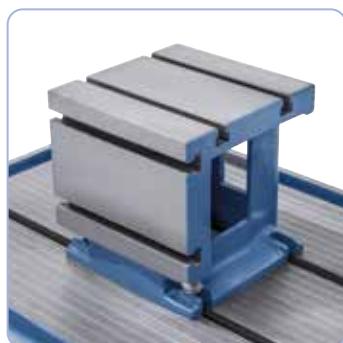
- Regulación continua de revoluciones, visibles en indicador digital
- De serie viene con avance de pinola automático y mecanismo para roscar
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Buen deslizamiento del brazo radial gracias a superficie pulida de la columna exterior
- Fácil operación centralizada desde el lado frontal de la máquina
- Velocidad de corte óptima gracias a la regulación continua de la velocidad
- Fijación mecánica del cabezal de taladrar, la columna y el brazo radial
- Ideal para taladrar, avellanar, escariar y roscar



Control amigable elementos fácilmente accesibles



Área de aplicación ampliada gracias al brazo articulado.



Mesa cúbica tallada con precisión con 4 ranuras en T, incluida de serie

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL

Ajuste continuo de las revoluciones

Inc. dispositivo de refrigerante

Indicador digital de carrera de pinola

Incluido Indicador digital de profundidad de taladro

NUEVO



Especificaciones técnicas

RD 700 Vario

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M22
Distancia columna - husillo min./máx.	300 - 700 mm
Movimiento vertical del soporte	505 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	400 mm
Carrera de la pinola	130 mm
Velocidad de giro / 2 niveles	75 - 438 / 438 - 2500 rpm
Asiento de husillo	CM 3
Margen de avance	0,08 / 0,14 / 0,22 mm/r
Distancia husillo - mesa cúbica	0 - 430 mm
Distancia husillo - placa base	175 - 680 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	250 x 250 x 250 mm
Superficie trabajo de la base	900 x 620 mm
Diámetro de la columna	150 mm
Potencia del motor	1,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	1220 x 640 x 1750 (2350*) mm
Peso aprox.	722 kg
Art. n°	01-13230

* con banco armario opcional

Equipo base:

- Mesa cúbica
- Portabrocas de corona dentada 3 - 16 mm / B18
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 18
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digi. de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

Accesorios opcionales:

- Banco armario
- Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3, 1 - 16 mm
- Tornillo de banco de máquina en dos piezas MS 160
- Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm
- Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. n°	excl. BTW
01-13231	
24-1072	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

Taladro radial

RD 820 x 32

El taladro radial RD 820 x 32 es una máquina de construcción de alta potencia y fácil uso que puede enfrentarse a los retos más difíciles de taladrado, avellanado, escariado y roscado.

Taladros

- Buen deslizamiento del brazo radial gracias a superficie pulida de la columna exterior
- Detención mecánica del movimiento oscilante del brazo radial y del desplazamiento de la varilla del husillo
- Velocidad de corte óptima gracias a un intervalo de revoluciones extenso
- Ajuste fácil en la pieza de trabajo
- Fácil operación centralizada desde el lado frontal de la máquina
- Ajuste de altura eléctrico del brazo inclinable
- Roscado mediante inversión de husillo
- Funcionamiento silencioso gracias a construcción estable

**Top
Precio**



Todos los botones y control están dispuestos de forma vistosa en la varilla del husillo



Mesa cúbica tallada con precisión con 5 ranuras en T, incluida de serie



Especificaciones técnicas RD 820 x 32

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M24
Distancia columna - husillo min./máx.	310 - 820 mm
Movimiento vertical del soporte	500 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	510 mm
Carrera de la pinola	250 mm
Velocidad de rotación de la broca	(6) 75 - 1220 rpm
Asiento de husillo	CM 4
Margen de avance	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/r
Distancia husillo - mesa cúbica	16 - 515 mm
Distancia husillo - placa base	370 - 870 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	400 x 400 x 350 mm
Superficie trabajo de la base	825 x 690 mm
Diámetro de la columna	200 mm
Motor de elevación	0,75 kW
Potencia del motor	1,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	1470 x 750 x 2100 mm
Peso aprox.	1200 kg
Art. n°	01-1324XL

Equipo base:

- Mesa cúbica
- Dispositivo de refrigerante
- Lámpara de máquina LED
- Motor de elevación
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm
 Tornillo de banco de máquina en dos piezas MS 160
 Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm
 Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. n°	excl. IVA
24-1073	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

Taladro radial

RD-Serie

- Columna pulida y libre de torsión que aumenta la capacidad de deslizamiento del brazo
- Base de grandes dimensiones, ideal para mecanizar grandes piezas
- Brazo radial y cabezal de taladrar con sujeción por apriete hidráulica
- Sencillo ajuste de la altura del brazo mediante motor
- Ideal para taladrar, avellanar, escariar y roscar
- Engranajes templados y pulidos girando en baño de aceite
- Brazo radial pulido para un mejor deslizamiento



Elementos de operación a la vista.
La fijación del cabezal de taladrar se realiza con el volante.



El ajuste de las revoluciones y del avance se realiza desde la parte inferior del cabezal.

**Top
Precio**



Especificaciones técnicas	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Capacidad de taladro máx.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Roscado máx.	M42	M42	M56	M64
Distancia columna-husillo min./máx.	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Movimiento vertical del soporte	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Carrera de la pinola	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Asiento de husillo	CM 5	CM 5	CM 5	CM 6
Velocidad de rotación de la broca	(16) 25 - 2000 rpm	(16) 25 - 2000 rpm	(16) 20 - 1600 rpm	(16) 16 - 1250 rpm
Margen de avance	(16) 0,04 - 3,2 mm/r	(16) 0,04 - 3,2 mm/r	(16) 0,04 - 3,2 mm/r	(16) 0,04 - 3,2 mm/r
Distancia husillo / mesa cúbica	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Distancia husillo / placa base	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Superficie trabajo de la base	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Potencia del motor	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Peso aprox.	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Art. n°	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
IVA no incluido				

La serie de taladros radiales compactos RD están diseñados para el mecanizado económico de piezas grandes, únicas y series cortas con la máxima precisión. Su alto rendimiento, uso amigable y la gran variedad de aplicaciones hace de estos modelos ideales para la ingeniería mecánica, talleres mecánicos, de reparación y mantenimiento.

RD-Serie

Taladros



Un husillo precisamente alineado para conseguir unos acabados perfectos. Mesa y dispositivo de refrigeración incluidos en el equipo base.

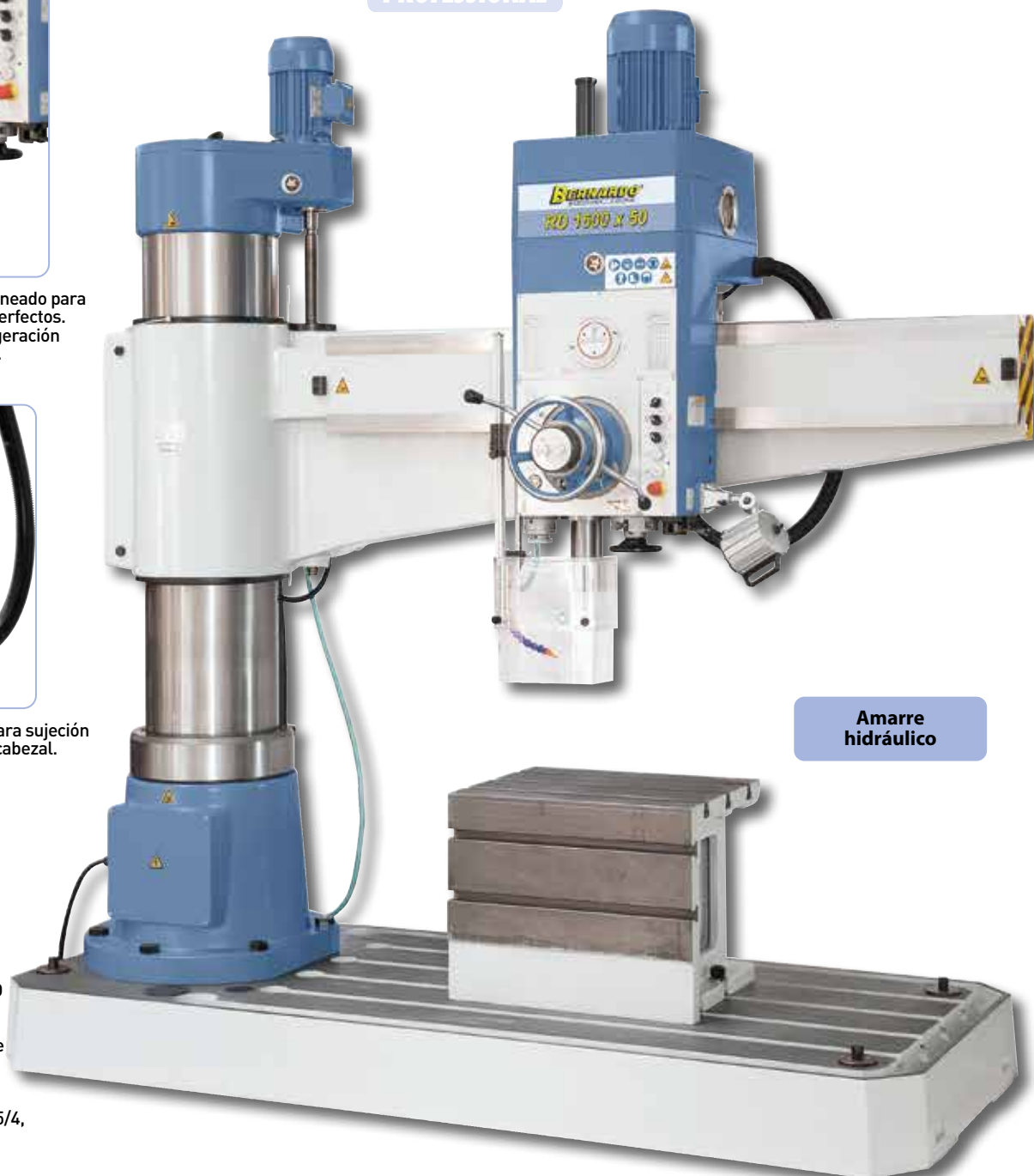


Motor hidráulico de serie para sujeción por apriete del brazo y del cabezal.

Equipo base:

- Mesa soporte
- Motor hidráulico
- Motor de elevación
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Dispositivo de refrigerante
- Herramienta de servicio
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Casquillo reductor CM 5/4, CM 4/3, CM3/2

BERNARDO
PROFESSIONAL



Amarre hidráulico

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Casquillo extensor CM 5 / 4	24-1051	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 16 mm	24-1086	

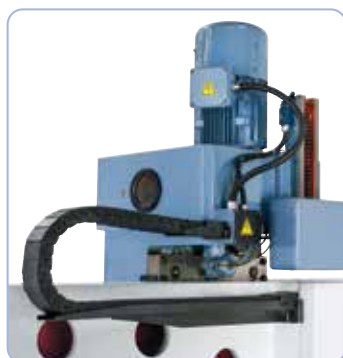
Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Tomillo de banco de máquina en dos piezas MS 200	28-1021	
Mordaza industrial BMS 200 QC	28-2023	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Taladro radial

VARIO-Serie

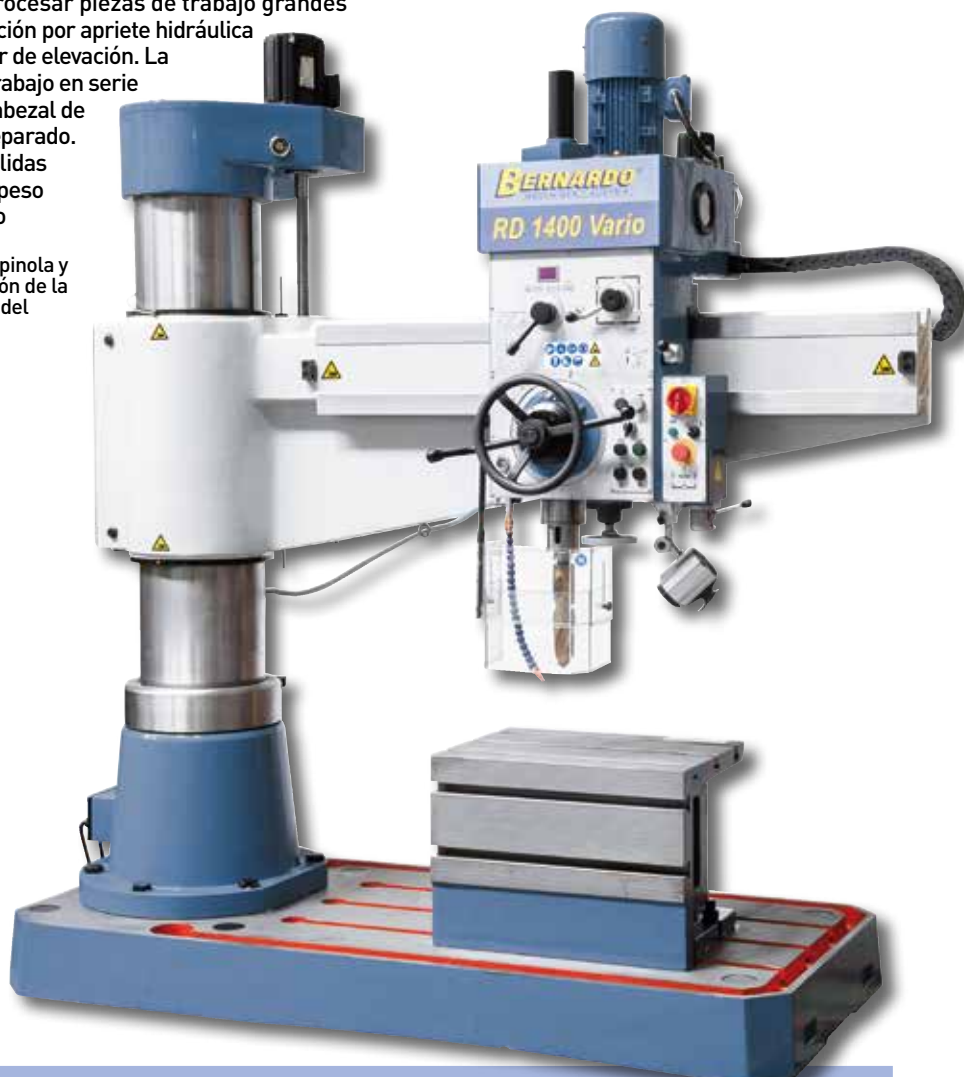
- De serie viene con regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital
- El husillo de broca con alta precisión de concentricidad dispone de un freno de husillo automático
- Columna tallada de paredes gruesas para aumentar las propiedades de deslizamiento del brazo radial
- Placa base de grandes dimensiones, ideal para procesar piezas de trabajo grandes
- Brazo radial, cabezal de taladrar y columna con sujeción por apriete hidráulica
- Ajuste de altura del brazo radial fácil mediante motor de elevación. La posición del husillo no cambia, lo que es ideal para trabajo en serie
- Mediante un botón se pueden acoplar o separar el cabezal de taladrar de la columna de forma simultánea o por separado.
- Pistas de rodadura en el brazo radial templadas y pulidas
- Compensación de peso de la pinola mediante contrapeso
- Ideal para taladrado, avellanado, escariado y roscado



Contrapeso para la pinola y cadena de conducción de la energía en el dorso del cabezal de taladrar.



La caña puede bajarse de 3 formas: rápido mediante palanca manual, preciso mediante volante o con avance automático.

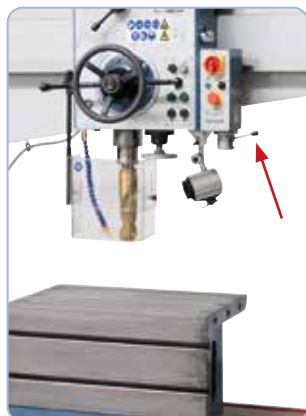


Especificaciones técnicas	RD 1300 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2500 Vario
Capacidad de taladro máx.	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Roscado máx.	M40	M42	M45	M60
Distancia columna-husillo min./máx.	300 - 1300 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	450 - 2550 mm
Movimiento vertical del soporte	600 mm	565 mm	585 mm	820 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	1000 mm	1080 mm	1250 mm	2100 mm
Carrera de la pinola	290 mm	300 mm	325 mm	400 mm
Asiento de husillo	MK 4	CM 5	CM 5	CM 6
Velocidad de rotación de la broca	74 - 404 / 404 - 2200 rpm	38 - 275, 275 - 2000 rpm	38 - 275, 275 - 2000 rpm	30 - 220, 200 - 1400 rpm
Margen de avance	(4) 0,1 - 0,63 mm/r	(6) 0,08 - 0,83 mm/r	(8) 0,06 - 1,00 mm/r	(8) 0,06 - 1,38 mm/r
Distancia husillo / mesa cúbica	100 - 700 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	300 - 1120 mm
Distancia husillo / placa base	570 - 1170 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	800 - 1620 mm
Superficie trabajo de la base	1220 x 900 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Potencia del motor	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	2050 x 1050 x 2560 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3590 x 1250 x 3530 mm
Peso aprox.	2380 kg	3200 kg	3800 kg	7400 kg
Art. n°	01-1326XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1336XL
IVA no incluido				

El modelo principal de nuestra serie de taladradoras radiales se caracteriza por la regulación de revoluciones continua y su construcción maciza combinadas con un uso fácil. La ubicación especial de la columna garantiza un posicionamiento del brazo radial que conserva la fuerza. Imprescindible para trabajos largos.

VARIO-Serie

Taladros



El cambio de sentido de giro o el acoplamiento y desacoplamiento del husillo se realizan mediante botón piloto situado en la parte inferior del cabezal de taladrar



El ajuste de las revoluciones deseadas o del avance deseado se realiza en el lateral frontal del cabezal de taladrar.

**Fijación
hidráulica**



BERNARDO
INDUSTRY

**Ajuste variable de las
revoluciones mediante
convertidor de frecuencia
Lenze**

Ilustración con mesa horizontal
inclinable (opcional)

Equipo base:

- Mesa soporte
- Mandrill de portabrocas
- Casquillo reductor
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Dispositivo de refrigerante
- Convertidor de frecuencia
- Indicador digital de revoluciones
- Motor de elevación
- Motor hidráulico
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 3 - 16 mm	24-1086	
Juego de cambio rápido CM 5-CM 3 / CM 2 / CM 1-B 16	53-1025	
Mesa horizontal inclinable de 400 x 600 mm	53-1027	
Tornillo de banco de máquina en dos piezas MS 200	28-1021	
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.at

Taladro radial con control Bohrtronic

NC-Vario-Serie

- El sistema de control estándar Bohrtronic calcula, tras la introducción del diámetro de la herramienta y del material (fundición / acero), la velocidad de rotación o la velocidad de avance ideal para taladrar y roscarn
- Pantalla táctil de grandes dimensiones que permite realizar todos los ajustes, p. ej. revoluciones, taladrado / roscado, ajuste de altura del brazo radial, etc.
- Profundidad de taladrado con ajuste electrónico incl. comprobación del valor de entrada
- Ajuste de altura del brazo radial fácil mediante motor de elevación. La posición del husillo no cambia, lo que es ideal para trabajo en serie
- El avance de caña se realiza mediante un servomotor de excelente calidad
- De serie viene con regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital
- Indicación de medida opcionalmente en mm o pulgadas
- Pistas de rodadura en el brazo radial templadas y pulidas
- Compensación de peso de la pinola mediante contrapeso
- Ideal para taladrado, avellanado, escariado y roscado



Contrapeso para la pinola y cadena de conducción de la energía en el dorso del cabezal de taladrar.

Amarre hidráulico
Brazo radial
Columna
Cabezal de taladrado



Mesa cúbica tallada con precisión con 5 ranuras en T, incluida de serie

Avance de la caña mediante servomotor



Especificaciones técnicas	RD 1300 NC Vario	RD 1600 NC Vario	RD 2500 NC Vario
Capacidad de taladro máx.	40 mm	60 mm	80 mm
Roscado máx.	M40	M45	M60
Distancia columna-husillo min./máx.	300 - 1300 mm	350 - 1600 mm	465 - 2550 mm
Movimiento vertical del soporte	600 mm	585 mm	790 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	1000 mm	1250 mm	2095 mm
Carrera de la pinola	290 mm	315 mm	400 mm
Asiento de husillo	CM 4	CM 5	CM 6
Velocidad de rotación de la broca	74 - 404, 404 - 2200 rpm	38 - 275, 275 - 2000 rpm	30 - 192, 205 - 1400 rpm
Margen de avance	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min
Distancia husillo / mesa cúbica	100 - 700 mm	165 - 750 mm	290 - 1080 mm
Distancia husillo / placa base	570 - 1170 mm	665 - 1250 mm	770 - 1560 mm
Superficie trabajo de la base	1220x900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Potencia del motor	2,2 kW	4,0 kW	7,5 kW
Dimensiones de máquina (LxAnxAl)	2050 x 1050 x 2560 mm	2490 x 1050 x 2780 mm	3590 x 1250 x 3560 mm
Peso aprox.	2400 kg	3800 kg	7800 kg
Art. n°	01-1329XL9	01-1330XL	01-1330XL0

**Top
Precio**

El taladro radial RD 1300 NC Vario / RD 1600 NC Vario / RD 2500 NC Vario es ideal para trabajos de taladrado, avellanado y escariado de piezas de trabajo grandes (vigas de acero, bridas...). Las características especiales de este modelo son el manejo mediante pantalla táctil de grandes dimensiones y el avance de la caña mediante servomotor.

Gracias a sus numerosas aplicaciones, esta máquina es ideal para talleres mecánicos, de mantenimiento y reparación, construcción de maquinaria, etc.

NC-Vario-Serie

Taladros



Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones



El cambio de sentido de giro o el acoplamiento y desacoplamiento del husillo se realizan mediante botón piloto situado en la parte inferior del cabezal de taladrar

De serie con motor hidráulico para sujeción del brazo radial, la columna y el cabezal de taladrar.



Pantalla táctil de gran tamaño con control Bohrtronic.

Ilustración con mesa horizontal inclinable (opcional)

Equipo base:

- Mesa soporte
- Mandrill de portabrocas
- Casquillo reductor
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil con control Bohrtronic
- Servomotor para el avance de la caña
- Convertidor de frecuencia
- Motor de elevación
- Motor hidráulico
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

Accesorios opcionales:

- Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm
- Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm
- Juego de cambio rápido CM 5-CM 3 / CM 2 / CM 1-B 16
- Mesa horizontal inclinable de 400 x 600 mm
- Tornillo de banco de máquina en dos piezas MS 200
- Mordaza industrial BMS 200
- Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. nº	excl. IVA
24-1073	
24-1074	
53-1025	
53-1027	
28-1021	
28-2020	
54-1206	

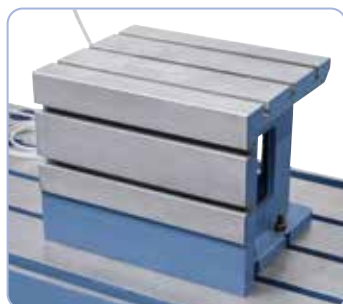
Taladro radial

RD 1600 Servo

- El sistema de control estándar calcula, tras la introducción del diámetro de la herramienta y del material (fundición / acero), la velocidad de rotación o la velocidad de avance ideal para taladrar y roscarn
- Pantalla táctil grande para todos los trabajos de ajuste y funciones (por ejemplo, taladrado, taladrado de agujeros profundos, corte de roscas, etc.)
- El accionamiento del husillo y la alimentación de la caña se realizan mediante servomotores de alta calidad
- Ajuste de altura del brazo radial fácil mediante motor de elevación. La posición del husillo no cambia, lo que es ideal para trabajo en serie
- Profundidad de taladrado con ajuste electrónico incl. comprobación del valor de entrada
- De serie viene con regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital
- Indicación de medida opcionalmente en mm o pulgadas
- Pistas de rodadura en el brazo radial templadas y pulidas
- Ideal para taladrado, avellanado, escariado y roscado



Viene de serie con potentes servomotores para accionamiento del husillo y alimentación de pluma.



Mesa cúbica tallada con precisión con 5 ranuras en T, incluida de serie

Amarre hidráulico
Brazo radial
Columna
Cabezal de taladrado



Avance de la caña mediante servomotor

Especificaciones técnicas

RD 1600 Servo

Capacidad de taladro máx.	50 mm
Roscado máx.	M45
Distancia columna-husillo min./máx.	350 - 1600 mm
Movimiento vertical del soporte	580 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	1250 mm
Carrera de la pinola	320 mm
Asiento de husillo	CM 5
Velocidad de rotación de la broca	20 - 200 / 200 - 2000 rpm
Margen de avance	0 - 795 mm/min
Distancia husillo / mesa cúbica	155 - 735 mm
Distancia husillo / placa base	655 - 1230 mm mm
Superficie trabajo de la base	1750 x 980 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	635 x 500 x 500 mm
Potencia del motor	3,7 kW
Dimensiones de máquina (LxAnxAl)	2550 x 1100 x 2600 mm
Peso aprox.	3225 kg
Art. n°	01-1329XL5

Equipo base:

- Mesa cúbica
- Casquillo reductor CM 5/4, CM 4/3, CM 3/2
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil
- Servomotor para alimentación de pluma
- Motor de elevación
- Motor hidráulico
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Cadena portacables

**Top
Precio**

El taladro radial RD 1600 Servo es una máquina de construcción de alta potencia y fácil uso que puede enfrentarse a los retos más difíciles de taladrado, avellanado, escariado y roscado. Las características especiales de este modelo son el manejo a través de una gran pantalla táctil, así como servomotores para el accionamiento y la alimentación de la pluma.

RD 1600 Servo



Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones



El cambio de sentido de giro o el acoplamiento y desacoplamiento del husillo se realizan mediante botón piloto

De serie con motor hidráulico para sujeción del brazo radial, la columna y el cabezal de taladrar.



NUEVO

Ilustración con mesa horizontal inclinable (opcional)

Accesorios opcionales:

Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm
Juego de cambio rápido CM 5-CM 3 / CM 2 / CM 1-B 16
Mesa horizontal inclinable de 400 x 600 mm
Tomillo de banco de máquina en dos piezas MS 200
Mordaza industrial BMS 200
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. n°	excl. IVA
24-1074	
53-1025	
53-1027	
28-1021	
28-2020	
54-1206	

Taladro radial

SRB 40 NC

- Ajuste de altura del cabezal de taladrar electromotorizado sin cambiar la posición de taladrado. Ideal para taladrado de agujeros profundos
- Cabezal de taladrar inclinable 180°, brazo radial desplazable hacia delante y hacia atrás, a la vez que inclinable horizontalmente
- Superficie de la mesa de grandes dimensiones (1195 x 500 mm) para poder sujetar simultáneamente varias piezas de trabajo
- Mecanismo para roscar y 6 avances de taladro automáticos incluidos en el equipamiento básico
- Indicadores de revoluciones y de profundidad de taladrado digitales incluidos en la entrega
- Colocación rápida del cabezal de taladrar en la pieza de trabajo. La sujeción por apriete se realiza de forma hidráulica
- Numerosas posibilidades de sujeción y procesamiento gracias a su construcción
- La columna acostillada garantiza una elevada rigidez del brazo radial
- La construcción estable garantiza trabajar sin oscilaciones
- Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones
- De serie con regulación de revoluciones continua y electrónica

BERNARDO®
INDUSTRY



Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones

Pantalla táctil de grandes dimensiones

Revoluciones variables mediante un convertidor de frecuencia



Sus guías de alta calidad garantizan un sencillo desplazamiento del cabezal



Eficacia incrementada gracias al cabezal de taladrar inclinable +/- 90° y numerosas posibilidades de sujeción. Además se pueden realizar trabajos de fresado sencillos con esta máquina.

Especificaciones técnicas

SRB 40 NC

Capacidad de taladro máx.	40 mm
Roscado máx.	M30
Distancia columna-husillo min./máx.	370 - 950 mm
Movimiento vertical del soporte	390 mm
Cabezal de taladrar inclinable	-90° a +90°
Carrera de la pinola	200 mm
Velocidad de giro, sin saltos	50 - 316 / 316 - 2000 rpm
Asiento de husillo	CM 4
Margen de avance	(6) 0,08 - 0,50 mm/r
Dist. husillo / superficie de la mesa	390 - 780 mm
Superficie de la mesa	1195 x 500 mm
Tamaño de la ranura en T	18 mm
Diámetro de la columna	220 mm
Potencia del motor	2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	1200 x 2450 x 2720 mm
Peso aprox.	2800 kg
Art. n°	01-1358XL

Accesorios opcionales:

Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm
Mordaza industrial BMS 200
Tornillo de banco de máquina en dos piezas MS 200
Roscadore de cambio rápido CM4 / M6-M30 / 12 pzas.

Art. n° excl. IVA
24-1073
28-2020
28-1021
24-1100

El taladro radial SRB 40 NC se ha concebido especialmente para un procesamiento económico de piezas individuales y pequeñas series de grandes dimensiones con un alto grado de precisión. La forma constructiva permite numerosas aplicaciones en las áreas de construcción de máquinas, talleres de reparación y talleres mecánicos.

SRB 40 NC



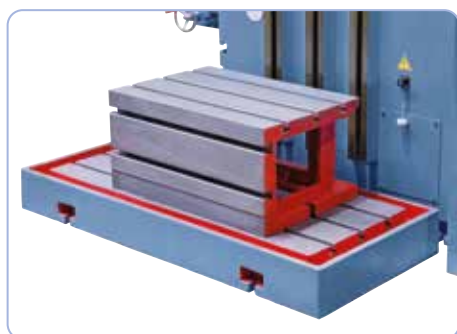
6 avances de taladrado automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético.

Ajuste de altura mediante motor eléctrico



Equipo base:

- Avance de broca electromagnético
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Pantalla táctil
- Ajuste electromotorizado del cabezal de taladrar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Portabrocas sin llave 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Mecanismo para roscar
- Mesa horizontal inclinable de 400 x 600 mm
- Mesa soporte 420 x 600 x 300 mm
- Placa de sujeción 1200 x 550 mm
- Lámpara de máquina LED
- Dispositivo de refrigerante
- Cubierta de protección con ajuste de altura



La placa de sujeción estándar permite procesar piezas de trabajo más altas.

Accesorios opcionales:

- Portahtas. mandrinar 75 mm, y htas. de mandrinar
- Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm
- Mesa en cruz y portapinzas con pinzas de 6 a 16 mm, 8-piezas
- Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. n°	excl. IVA
25-1020	
41-1055	
26-1017	
54-1206	

Campo de aplicación ampliado gracias a la mesa horizontal inclinable de -50° a +50°



Taladro radial con control Bohrtronic

SRB 50 NC

- El sistema de control estándar Bohrtronic calcula, tras la introducción del diámetro de la herramienta y del material (fundición / acero), la velocidad de rotación o la velocidad de avance ideal para taladrar y roscarn
- Numerosas posibilidades de sujeción y procesamiento gracias a su construcción
- Ajuste de altura del cabezal de taladrar electromotorizado sin cambiar la posición de taladrado. Ideal para taladrado de agujeros profundos
- Superficie de la mesa de grandes dimensiones (1200 x 500 mm) para poder sujetar simultáneamente varias piezas de trabajo
- Colocación rápida del cabezal de taladrar en la pieza de trabajo. La sujeción por apriete se realiza de forma hidráulica
- De serie viene con regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital
- De serie con regulación de revoluciones continua y electrónica y 2 marchas
- La columna acostillada garantiza una elevada rigidez del brazo radial
- La construcción estable garantiza trabajar sin oscilaciones
- El avance de caña se realiza mediante un servomotor de excelente calidad

Ajuste de altura mediante motor eléctrico



Pantalla táctil de grandes dimensiones que permite realizar todos los ajustes, p. ej. revoluciones, taladrado / roscado, ajuste de altura del brazo radial, etc.



Motor para instalación hidráulica y cadena de suministro de energía en el dorso de la máquina.

Adecuada para taladrar, avellanar y mandrinar así como para pequeñas operaciones de fresado.



BERNARDO®
INDUSTRY

Especificaciones técnicas

SRB 50 NC

Capacidad de taladro máx.	50 mm
Roscado máx.	M32
Distancia columna-husillo min./máx.	360 - 950 mm
Movimiento vertical del soporte	400 mm
Cabezal de taladrar inclinable	-90° a +90°
Carrera de la pinola	240 mm
Velocidad de giro, sin saltos	50 - 316 / 316 - 2000 rpm
Asiento de husillo	CM 4
Margen de avance	1 - 300 mm/min
Dist. husillo / Superficie de la mesa	390 - 780 mm
Superficie de la mesa	1200 x 500 mm
Tamaño de la ranura en T	18 mm
Diámetro de la columna	240 mm
Potencia del motor	3,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	1250 x 2500 x 2800 mm
Peso aprox.	2800 kg
Art. n°	01-1364XL

Accesorios opcionales:

Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm
Mordaza industrial BMS 200
Tornillo de banco de máquina en dos piezas MS 200
Roscadore de cambio rápido CM4 / M6-M30 / 12 pzas.
Portahtas. mandrinar 75 mm, y htas. de mandrinar

Art. n° excl. IVA
24-1073
28-2020
28-1021
24-1100
25-1020

La SRB 50 NC es nueva en nuestro catálogo y representa el modelo más grande de nuestra serie de taladradoras radiales rápidas. Las características especiales de este modelo son el manejo mediante pantalla táctil de grandes dimensiones y el avance de la caña mediante servomotor.

SRB 50 NC



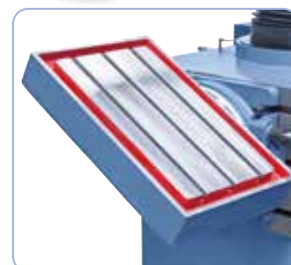
Campo de aplicación mayor gracias al cabezal de taladrar inclinable de -90° a $+90^{\circ}$

Equipo base:

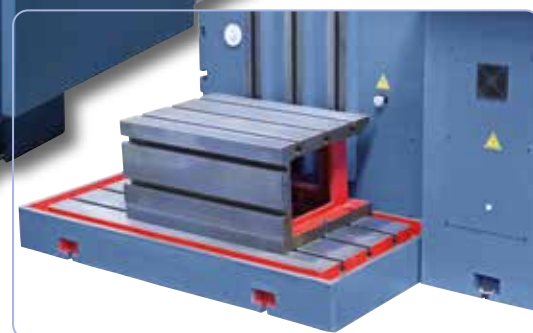
- Avance de broca electromagnético
- Pantalla táctil con control Bohrtronic.
- Servomotor para el avance de la caña
- Convertidor de frecuencia
- Ajuste electromotorizado del cabezal de taladrar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Casquillo reductor CM 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Mecanismo para roscar
- Dispositivo de refrigerante
- Lámpara de máquina LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

Pantalla táctil de gran tamaño con control Bohrtronic.

Avance de la caña mediante servomotor



Campo de aplicación ampliado gracias a la mesa horizontal inclinable de -50° a $+50^{\circ}$ (opcional)



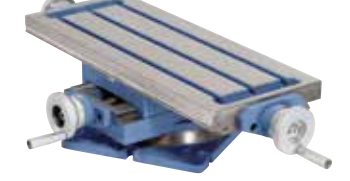
La placa de sujeción opcional permite mecanizar piezas más altas

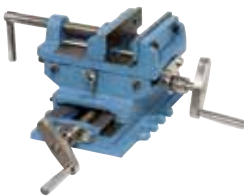
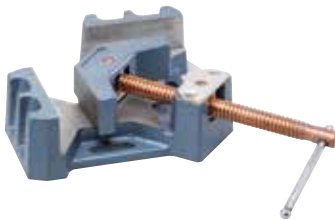
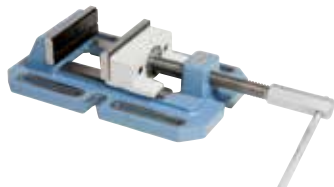
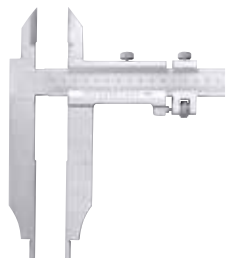
Accesorios opcionales:

Mesa horizontal inclinable de 400 x 600 mm
Mesa soporte 420 x 600 x 300 mm
Placa de sujeción 1200 x 550 mm
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. n°	excl. IVA
53-1027	
53-1028	
53-1029	
41-1055	
54-1206	

Mandril de portabrocas Morse taper drill chuck arbor	Casquillo reductor Morse taper drill sleeve	Casquillo extensor Morse taper extension socket	Cuña extractora semiautomática Semi automatic morse shank puller
			
CM 2 / B10 - CM 5 / B22	CM 2/1 - CM 6/5	CM 2/1 - CM 6/6	CM 1 - CM 3
MT 2 / B10 - MT 5 / B22	MT 2/1 - MT 6/5	MT 2/1 - MT 6/6	CM 4 - CM 6
			MT 1 - MT 3
			MT 4 - MT 6
Portabrocas sin llave Keyless drill chuck	Portabrocas sin llave Keyless drill chuck	Portabrocas sin llave Keyless drill chuck	Portabrocas sin llave Keyless drill chuck
			
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	Con admisión directa CM 2	Con admisión directa CM 3, 1 - 16 mm /	Con admisión directa
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	CM 4, 1 - 16 mm / CM 5, 1 - 16 mm	CM 5, 1 - 25 mm
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	with direct mount MT 2	with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /	with direct mount
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm	MT 5, 1 - 15 mm
Aparato de roscar Double roller tapping chuck set	Aparato de roscar Double roller tapping chuck set	Aparato de roscar Super Aut. reversible tapping chuck set	Roscador de cambio rápido Quick change tapping chuck set
			
CM 2 / CM 3 / CM 4	CM 3 / CM 4 / CM 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	CM 2 / CM 3 / CM 4 / CM 5, M6 - M30
de M3 - M12	de M12 - M24		CM 5, M16 - M42
MT 2 / MT 3 / MT 4	MT 3 / MT 4 / MT 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30
from M3 - M12	from M12 - M24		MT 5, M16 - M42
Mesa en cruz KT 90 Cross table KT 90	Mesa en cruz KT 140 Cross table KT 140	Mesa en cruz KT 150 Cross table KT 150	Mesa en cruz KT 165 Cross table KT 165
			
Tamaño de la mesa: 200 x 90 mm	Tamaño de la mesa: 310 x 140 mm	Tamaño de la mesa: 470 x 150 mm	Tamaño de la mesa: 495 x 165 mm
Ancho de las ranuras en T: 8 mm	Ancho de las ranuras en T: 16 mm	Ancho de las ranuras en T: 14 mm	Ancho de las ranuras en T: 10 mm
Table size: 200 x 90 mm	Table size: 310 x 140 mm	Table size: 470 x 150 mm	Table size: 495 x 165 mm
T-slot width: 8 mm	T-slot width: 16 mm	T-slot width: 14 mm	T-slot width: 10 mm

Mesa en cruz KT 195 Cross table KT 195	Mesa en cruz KT 205 Cross table KT 205	Mesa en cruz KT 225 x 175 S Cross table KT 225 x 175 S	Mesa en cruz 330 x 220 S Cross table 330 x 220 S
			
Tamaño de la mesa: 555 x 195 mm Ancho de las ranuras en T: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Tamaño de la mesa: 640 x 205 mm Ancho de las ranuras en T: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Tamaño de la mesa: 225 x 175 mm, Inclínable, Ancho de las ranuras en T: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Tamaño de la mesa: 330 x 220 mm, Inclínable, Ancho de las ranuras en T: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tiltable T-slot width: 17 mm
Mesa en cruz KT 600 x 240 S Cross table KT 600 x 240 S	Mesa en cruz KT 185 x 100 Cross table KT 185 x 100	Mesa en cruz KT 225 x 175 Cross table KT 225 x 175	Mesa en cruz KT 330 x 220 Cross table KT 330 x 220
			
Tamaño de la mesa: 600 x 240 mm, Inclínable, Ancho de las ranuras en T: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Tamaño de la mesa: 185 x 100 mm Ancho de las ranuras en T: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Tamaño de la mesa: 225 x 175 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Tamaño de la mesa: 330 x 220 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Mesa en cruz KT 400 x 120 Cross table KT 400 x 120	Mesa en cruz KT 500 x 180 Cross table KT 500 x 180	Mesa en cruz KT 700 x 180 Cross table KT 700 x 180	Mesa en cruz KT 730 x 210 Cross table KT 730 x 210
			
Tamaño de la mesa: 400 x 120 mm Ancho de las ranuras en T: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Tamaño de la mesa: 500 x 180 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Tamaño de la mesa: 700 x 180 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Tamaño de la mesa: 730 x 210 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Surtido de pernos roscados, 38 pzas. Stud bolt set 38 pcs.	Juego de bridas, 58 pzas. Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Juego de bridas, 58 pzas. Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Escuadra de imán permanente Magnetic 90° square
			
Ancho de las ranuras en T: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	Ancho de las ranuras en T: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	Ancho de las ranuras en T: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Dimensiones: 200 x 200 mm Measurement: 200 x 200 mm

Tornillo de banco de máquina MS, 2 pzas. 2 pcs. milling vise MS  Ancho de mordaza 160 / 200 mm Jaw width 160 / 200 mm	Tornillo de banco en cruz KS Two way cross slide vise KS  Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Tornillo de banco acodado Welding vise  Max. envergadura de la pinza 80 / 110 mm Max. opening: 80 / 110 mm	Mordaza BM Drilling machine vise BM  Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 / 200 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm
Mordaza BMH Drilling machine vise BMH  Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 mm Altura de mordaza: 32 / 45 / 60 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Jaw height: 32 / 45 / 60 mm	Mordaza BMI Drilling machine vise BMI  Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 mm Envergadura de la pinza: 110 / 140 / 170 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Opening: 110 / 140 / 170 mm	Mordaza BMO Drilling machine vise BMO  Ancho de mordaza: 85 / 100 / 120 mm Envergadura de la pinza: 65 / 85 / 110 mm Jaw width: 85 / 100 / 120 mm Opening: 65 / 85 / 110 mm	Mordaza BMO Drilling machine vise BMO  Ancho de mordaza: 150 / 200 mm Envergadura de la pinza: 135 / 165 mm Jaw width: 150 / 200 mm Opening: 135 / 165 mm
Mordaza BMS Drilling machine vise BMS  Ancho de mordaza: 100 / 140 / 200 mm Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	Mordaza BMS QC Drilling machine vise BMS QC  Ancho de mordaza: 100 / 140 / 200 mm con función de sujeción rápida Jaw width: 100 / 140 / 200 mm with quick clamping function	Tornillo de banco de sujeción rápida SP Quick clamping vise SP  Ancho de mordaza: 55 / 80 mm Jaw width: 55 / 80 mm	Tope de la pieza de trabajo AMS-160 Work stop tool AMS-160  Aplicable universalmente para taladradoras, fresadoras Useable for milling and drilling machines
Mordaza de aluminio Aluminium magnetic jaws  Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 mm en parejas Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Pairwise packed	Calibre con reloj comparador Dial caliper  Campo de medida 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Calibre digital Digital caliper  Campo de medida: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Calibre de taller Mono block vernier caliper  Campo de medida: 500 o 1000 x 0,02 mm, con puntas de medición de 150 mm Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm

Calibre digital de taller Big size digital caliper  Campo de medida: 500 x 0,01 mm, con puntas de medición de 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm	Calibre de profundidades Depth vernier gauge  Campo de medida: 200 x 0,02 mm, con guía escalonada Range: 200 x 0,02 mm, with hook	Calibre de altura con trazador Double beam dial height gauge  Con reloj comparador. Rango 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Calibre de altura con trazador Double column digital height gauge  Campo de medida: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Jgo. transportadores de ángulos Combination square set protractor  Longitud: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm	Transportador de ángulos universal Universal bevel protractor  Longitud: 300 mm Campo de medida: 0 - 360°, con Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier	Juego de dispositivo de medición, 3 pzas. Professional measuring tool set  Pie de rey, micrómetro y micrómetro de interiores en cartucho de madera Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box	Juego de dispositivo de medición, 4 pzas. General purpose measuring tool set  Calibre, micrómetro, regla y escuadra en caja de plástico Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box
Juego de dispositivo de medición, 5 pzas. Precision measuring tool set  Calibre, micrómetro, escuadra y calibre de profundidades, caja de madera Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box	Micrómetros de exteriores, 6 pzas. Outside micrometer set  Campo de medida: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm	Micrómetros de exteriores, 6 pzas. Outside micrometer set  Campo de medida: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm	Micrometro digitales para exteriores Electronic digital micrometer  0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm
Micrometros digitales para ext., 4 pzas. Electronic digital micrometer set  Campo de medida: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Micrómetro de profundidades Depth micrometer  Campo de medida: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm	Micrómetro digital de profundidades Electronic digital depth micrometer  Campo de medida: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Micrómetros de interiores, 4 piezas Inside micrometer set  Campo de medida: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm

Micrómetros digit. de interiores, 4 pzas.

4 pcs. digital inside micrometer set



Campo de medida: 5 - 100 x 0,001 mm

Range: 5 - 100 x 0,001 mm

Reloj comparador

Dial indicator general style



Campo de medida: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Reloj comparador de precisión

Dial indicator



Campo de medida: 10 x 0,01 mm

protegido contra polvo

Range: 10 x 0,01 mm

With dust resistant function

Reloj comparador grande

Large size dial indicator



Campo de medida: 100 x 0,01 mm

Range: 100 x 0,01 mm

Reloj comparador digital

Digital indicator



Campo de medida: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Reloj comparador con palpador

Dial test indicator



Campo de medida: 0 - 0,8 x 0,01 mm

Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm

Reloj comparador digital con palpador

Digital dial test indicator



Campo de medida: 0 - 0,5 x 0,01 mm

Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm

Medidor de espesor digital

Digital thickness gauge



Campo de medida: 0 - 25 x 0,01 mm

Range: 0 - 25 x 0,01 mm

Galgas de espesores, 20 piezas

20 pcs. feeler gauge



Campo de medida: 0,05 - 1,0 mm

Longitud: 100 mm

Range: 0,05 - 1,0 mm

Length: 100 mm

Soporte con base magnética

Mechanical universal magnetic base



Fuerza de adherencia: 50 kg

Adhesive force: 50 kg

Soporte con base magnética

Hydraulic universal magnetic base



Con fijación hidráulica

Fuerza de adherencia: 50 kg

With hydraulic clamping

Adhesive force: 50 kg

Jgo. de bloques patrón, 47 pzas

Metric gage block set 47 pcs.



Precisión conforme a DIN 861/1

Contenido de 1,005 - 100 mm

Accuracy according DIN 861/1

Sizes from 1,005 - 100 mm

Jgo. de bloques patrón, 87 pzas

Metric gage block set 87 pcs.



Precisión conforme a DIN 861/1

Contenido de 1,001 - 100 mm

Accuracy according DIN 861/1

Sizes from 1,001 - 100 mm

Espigas cilíndr. de comprobación 41 pzas.

Precision steel plug gauge set



DIN 2269, de 1,0 - 5,0 mm

Escalonamiento: 0,1 mm

DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm

Graduation: 0,1 mm

Espigas cilíndr. de comprobación 91 pzas.

Precision steel plug gauge set



DIN 2269, de 1,0 - 10,0 mm

Escalonamiento: 0,1 mm

DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm

Graduation: 0,1 mm

Nivel de burbuja de precisión

Master precision level

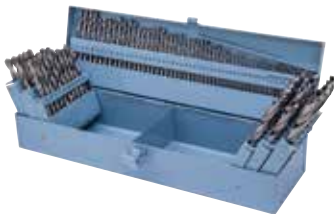


Longitud: 200 mm

Precisión: 0,02 mm

Length: 200 mm

Accuracy: 0,02 mm

Nivel de burbuja cuadrado Precision frame bubble  Dimensiones: 200 x 200 mm Precisión: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm	Comprobador de dureza RW 150 Rockwell hardness tester RW 150  Campo de medida: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70	Transportador de ángulos digital Digital angle finder  Transportador de ángulos económico Campo de medida: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°	Juego brocas 19 piezas 19 pcs. set Tin-coated HSS drills  1 - 10 mm, 0,5 mm aumentando HSS recubiertas de TiN 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated
Juego brocas 25 piezas 25 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 13 mm, 0,5 mm aumentando HSS recubiertas de TiN 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated	Juego brocas 41 piezas 41 pcs. drill set  6 - 10 mm, 0,1 mm aumentando en caja de plástico 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box	Juego brocas 51 piezas 51 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 6,0 mm, 0,1 mm aumentando HSS recubiertas de TiN 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated	Juego brocas HSS, 118 piezas 118 pcs. set HSS drills  1 - 13 mm en cartucho metálico 1 - 13 mm in metal case
Juego brocas 170 piezas 170 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 8 mm (cada 10 pzas.) / 8,5 - 10 mm (cada 5 pzas.) / 0,5 mm aumentando 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps	Juego de brocas de escalón, 3 piezas 3 pcs. TiN-coated HSS step drill set  4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm recubiertas de TiN, en cartucho metálico 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case	Juego de brocas peladoras, 3 piezas 3 pcs. TiN-coated conical drill set  3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm recubiertas de TiN, en cartucho metálico 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case	Cortadora circular Taper shank HSS circular cutter  Asiento CM 2 / CM 3 Diámetro 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm
Broca en espiral HSS con cono Morse Metric size taper shank drills  juego A, CM 2 - recubiertas de TiN - 10-pzas., CM 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.	Broca en espiral HSS con cono Morse Metric size taper shank drills  juego B, CM 2 / 3 - recubiertas de TiN - 9-pzas., CM 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm CM 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.	Broca en espiral HSS con cono Morse Metric size taper shank drills  juego C, CM 2 / 3, 17-piezas CM 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm CM 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm	Broca espiral HSS con mango cilíndrico 13 mm reduced shank drills  juego D, Diámetro de vástago 13 mm 8-piezas 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm

Avellanadores a 90° HSS, 6 pzas. 6 pcs. HSS countersink set 90°  DIN 355-C 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	Avellanadores y desbarbadores a 90° HSS 4 pcs. countersink and deburring tool  HSS recubiertas de TiN 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm 4 pcs. / set HSS TiN-coated 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm	Avellanadores con guía, DIN 373, 7 pzas. Solid cap screw counterborers  HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	Jgo. fresas huecas HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) recubiertas de TiN / TiN-coated
Jgo. fresas huecas HSS CDS / CDL HSSCO5-core drill-set CDS / CDL  2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) recubiertas de nACO / nACO-coated	Jgo. fresas huecas HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) en caja de plástico / in plastic box	Jgo. fresas huecas HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) recubiertas de TiN / TiN-coated	Jgo. fresas huecas HSSCO5 CDS / CDL HSSCO5-core drill-set CDS / CDL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) recubiertas de nACO / nACO-coated
Jgo. de brocas sacanúcleos de carburo TCT-core drill-set  14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Profundidad de taladrado: 35 mm 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Drill depth: 35 mm	Dispositivo de refrigerante Universal coolant pump  Con recipiente de plástico (10 l) y tubo flexible, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Dispositivo de refrigerante Universal coolant pump  Completo con recipiente (12 l) y tubo flexible, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Jgo. de mangueras de refrigerante 1/4" Coolant hose set  28 piezas, conexión de 1/4" 28-pcs., connection 1/4"
Jgo. de mangueras de refrigerante 1/2" Coolant hose set  25 piezas, conexión de 1/2" 25-pcs., connection 1/2"	Manguera de refrigerante CH2 Coolant hose CH2  con base magnética with magnetic base	Concentrado de refrigerante universal Universal coolant fluid  MN 1103, en bidón de 5 litros MN 1103, 5 liter canister	Soporte de taladradora Drill press support  Aplicable universalmente para taladradoras Universal useable for drilling machines

Antivibratorios MS 80 Machine mount MS 80  Capacidad de carga: 500 kg Diámetro 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm	Antivibratorios NE 80 /120 /160 Machine mounts NE 80 / 120 / 160  Capacidad de carga: 500 / 800 / 1000 kg Diámetro: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm	Lámpara de máquina LED 1 LED lamp 1  Tensión: 230 V Con brazo flexible e imán Voltage: 230 V With flexible arm and magnet	Lámpara de máquina LED 2 LED lamp 2  Tensión: 24 V o 230 V con transformador Con brazo flexible Voltage: 24 V or 230 V with transformer With flexible arm
Lámpara de máquina LED 3 LED lamp 3  Tensión: 24 V, diámetro opcionalmente 90 ó 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm	Lámpara de máquina LED 3-130 LED lamp 3-130  Tensión: 230 V Con transformador Voltage: 230 V With transformer	Lámpara de máquina LED 4 LED lamp 4  Tensión: 24 V Voltage: 24 V	Lámpara de máquina LED 4 LED lamp 4  Tensión: 230 V Con transformador Voltage: 230 V With transformer
Lámpara de máquina con lupa Magnifier lamp  Tensión: 230 V / 22 W Voltage: 230 V / 22 W	Juego de machos HSS, 21 pzas. 21 pcs. HSS metric hand tap set  M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 In Metallkassette M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case	Juego de roscado HSS, 32 piezas 32 pcs. HSS tap & die set  HSS-Satzgewindebohrer DIN 352 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 HSS-Schneideisen DIN 223 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	Juego de roscado HSS, 45 piezas Tungsten steel tap & die set  M6 - M24 45 pcs. set M6 - M24
Juego de roscado HSS, 60 piezas Tungsten steel tap & hex die set  Recubiertas de TiN, M3 - M12 TiN-coated, M3 - M12	Juego de roscado HSS, 110 piezas 100 pcs. tap & die set  M2 - M18 En cartucho de madera M2 - M18 In wooden case	Recoge virutas magnético Magnetic chip collector  Para eliminación sencilla de las virutas For easy removal of chips	

Su distribuidor:



PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

PIE DE IMPRENTA:

Todos los derechos reservados: la reproducción de imágenes o textos o partes de éstos está estrictamente prohibida a menos que se acuerde previamente con PWA. Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas y ópticas. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso. No se asumirá ninguna responsabilidad por errores o fallos de impresión. Las máquinas se muestran parcialmente con extras opcionales. Edición 05/2025.