

BERNARDO®

www.bernardo.at

02/2022

MAGNET-KERNBOHRMASCHINEN



MD 3550 E
MD 3550 VD

TPC 1000
MD 3850
MD 4055
MD 5050 E
MD 5050 VD
MD 5075
TPC 2000
MD 6050 VD
MD 9875 VD
MD 1000
TPC 3000

Magnet-Kernbohrmaschine

MD 3550 E

Das Modell MD 3550 E kann für Kernbohrungen von 12 - 35 mm eingesetzt werden. Durch das geringe Eigengewicht von 11 kg ist dieses Modell sowohl für den mobilen Einsatz vor Ort als auch für Vertikal- bzw. Über-Kopf-Arbeiten geeignet.

- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Hohe Magnethaltekraft für sicheres Arbeiten
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Stabile Bohrführung gewährleistet optimale Arbeitsergebnisse



Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft

Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Abbildung mit gesamten im Lieferumfang enthaltenem Zubehör

Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



NEU



Technische Daten

MD 3550 E

Kernbohrer max. Ø	35 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	13 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	170 mm
Leerlaufdrehzahl	810 U/min
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	145 mm
Magnethaltekraft	16000 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	165 x 80 x 50 mm
Motorleistung	1600 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	170 x 280 x 400 mm
Gewicht ca.	11 kg
Art. Nr.	01-1379

Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb

MD 3550 VD

- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Senken, Reiben,.....
- Serienmäßig mit Dosenlibelle zum perfekten Ausrichten
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Bei Verwendung von Kernbohrern geringere Vorschubkraft im Vergleich zu Spiralbohrern notwendig



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Exaktes Ausrichten der Maschine am Werkstück durch die serienmäßige Dosenlibelle.



Lieferung erfolgt in hochwertiger Transportbox.

Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldonschaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Vario-Antrieb



BERNARDO
PROFESSIONAL

NEU

Technische Daten

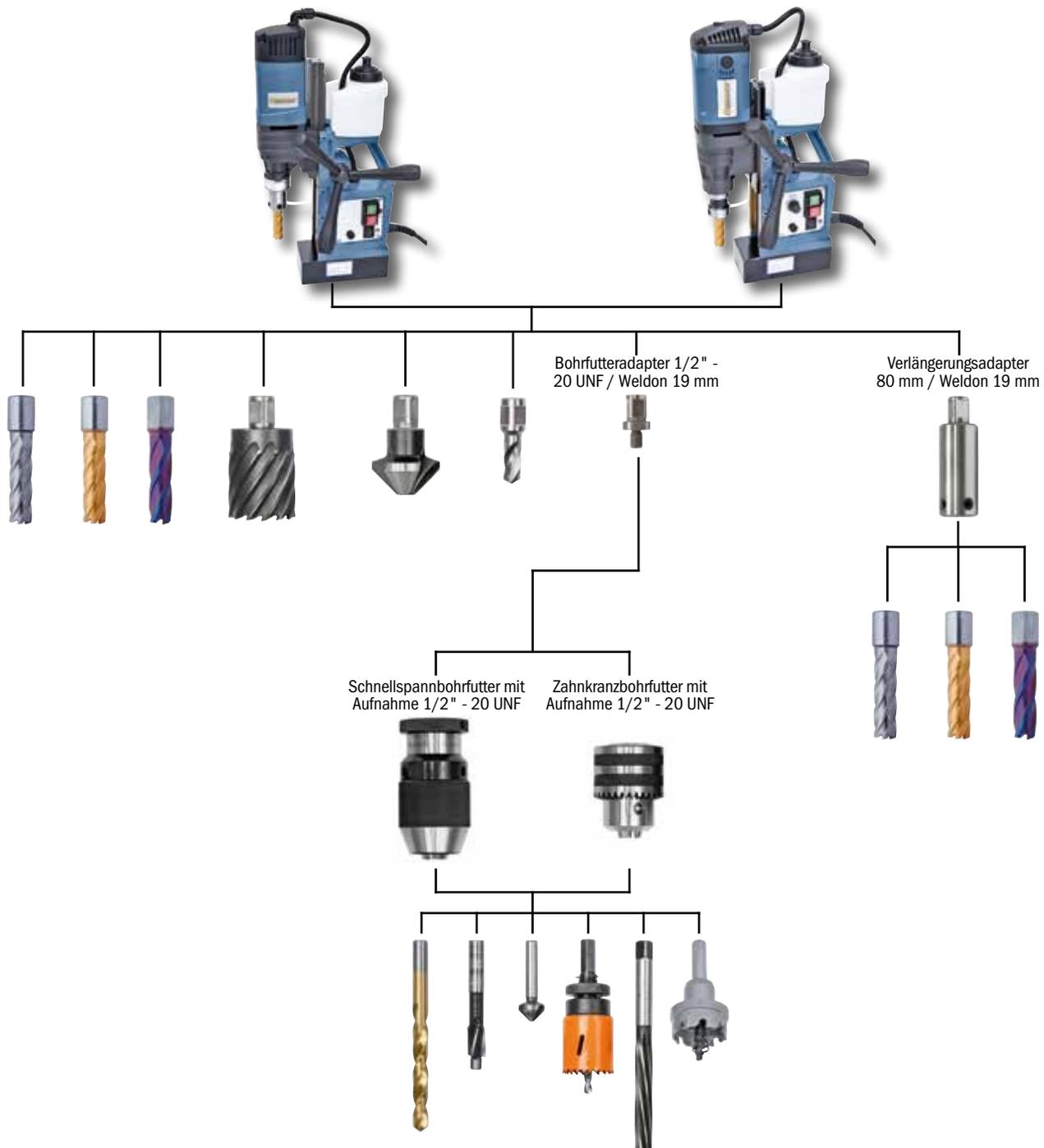
MD 3550 VD

Kernbohrer max. Ø	35 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	13 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	155 mm
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 830 U/min
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	160 mm
Magnethaltekraft	14800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	165 x 80 x 50 mm
Motorleistung	1550 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	150 x 280 x 430 mm
Gewicht ca.	11 kg
Art. Nr.	01-1380

BERNARDO
www.bernardo.at

Sie suchen einen Händler in Ihrer Nähe? Fragen Sie uns unter www.bernardo.at

Zubehör für MD 3550 E / MD 3550 VD



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.	Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1075	Zahnkranz-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-1105	HSS-Kernbohrer CDS, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*	
24-1075B	Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11050	HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.**	
24-1076	Schnellspann-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11041	HSS-Kernbohrer-Set CDS, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*	
24-1076B	Schnellspann-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11042	HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm**	
53-1051	Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm		41-11043	HSSCO5-Kernbohrer-Set CDS, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm***	
53-1054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm		41-11044	HSSCO5-Kernbohrer-Set CDL, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm**	
				* Bohrtiefe 25 mm / ** Bohrtiefe 50 mm / *** Bohrtiefe 30 mm	

Anwendungsbeispiele für MD 3550 E / MD 3550 VD



HM-Kernbohrer



HSS-Standard Kernbohrer



HSS-Kernbohrer TiN-beschichtet



HSSC05-Kernbohrer
nACO-beschichtet



Kernbohren mit Verlängerungs-
adapter



Reiben



Spiralbohrer mit Bohrfutter



Lochsäge mit Bohrfutter



Kegel- und Entgratsenker



HM-Lochsäge



Flachsenserker



Vollbohrer

Magnet-Kernbohrmaschine TPC 1000 mit Vario-Antrieb

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Serienmäßig mit MK 2-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Leistungstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft

Vario-Antrieb



2-Stufengetriebe, Drehzahl wahlweise 100 - 270 bzw. 100 - 520 U/min.



Robuste Führung für erhöhte Stabilität.



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Gewindeschneidapparat optional erhältlich.

Rechts-Linkslauf

Gewindeschneiden max. M 18



BERNARDO
PROFESSIONAL

Technische Daten

TPC 1000

Kernbohrer max. Ø	36 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	18 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	170 mm
Gewindeschneiden max.	M 18
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 270 / 100 - 520 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	180 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	80 mm
Magnethaltekraft	14200 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	165 x 80 x 50 mm
Motorleistung	1550 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	170 x 280 x 430 mm
Gewicht ca.	12,5 kg
Art. Nr.	01-1381

Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldonschaft 19 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

NEU

Magnet-Kernbohrmaschine MD 3850

Die Magnet-Kernbohrmaschine MD 3850 überzeugt durch ihre kompakte Bauweise, dadurch kann dieses Modell - im Vergleich zur Bauhöhe von herkömmlichen Magnet-Kernbohrmaschinen - auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen optimal eingesetzt werden.

- Kompakte Bauweise, dadurch bei eingeschränkten Platzverhältnissen ideal einsetzbar
- Serienmäßig mit Dosenlibelle zum perfekten Ausrichten
- Das Stirnradgetriebe ist für den Dauereinsatz konzipiert
- Die Ratsche ist wahlweise auf der linken oder rechten Maschinenseite montierbar
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Kompakte Bauweise, daher ideal für den mobilen Einsatz
- Hohe Magnethaltekraft für sicheres Arbeiten
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen



Ideal für den Einsatz bei eingeschränkten Platzverhältnissen.



Lieferung in hochwertiger Transportbox.



Verwechslungsfreie Anordnung der Schaltelemente an der Rückseite der Maschine.



NEU



Eine Ratsche erleichtert das Arbeiten bei eingeschränkten Platzverhältnissen.

Sonderzubehör
siehe Seite 28 / 29

Technische Daten

MD 3850

Kernbohrer max. Ø	38 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Leerlaufdrehzahl	800 U/min
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Ausladung	30 mm
Hub	55 mm
Magnethaltekraft	14500 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	156 x 80 x 50 mm
Motorleistung	1650 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	150 x 300 x 260 mm
Gewicht ca.	9,5 kg
Art. Nr.	01-1369

Lieferumfang:

- Sicherheitsgurt
- Kunststoffbox
- Dosenlibelle
- Tragegriff
- Umsteckbare Ratsche
- Schmierpumpe
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Ideal für den mobilen Einsatz

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

Fordern Sie unsere aktuellen Aktionskataloge unter www.bernardo.at an

Magnet-Kernbohrmaschine MD 4055

Das Modell MD 4055 kann für Kernbohrungen von 12 - 40 mm eingesetzt werden. Durch das geringe Eigengewicht von 12,7 kg ist dieses Modell sowohl für den mobilen Einsatz vor Ort als auch für Vertikal- bzw. Über-Kopf-Arbeiten geeignet.

- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonenschaft
- Präzises Verfahren des Bohrkopfes über Rundstangenführung
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Stabile Bohrführung gewährleistet optimale Arbeitsergebnisse
- Leistungsstarker Antriebsmotor für längeren Einsatz konzipiert
- Professionelle Maschine, ideal für den mobilen Einsatz



Patentiertes Führungssystem für erhöhte Stabilität.



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Abbildung mit gesamten im Lieferumfang enthaltenem Zubehör

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Technische Daten	MD 4055
Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	13 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	135 mm
Leerlaufdrehzahl	480 U/min
Aufnahme Weldonenschaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	140 mm
Magnethaltekraft	10500 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	159 x 79 x 48 mm
Motorleistung	1150 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	240 x 255 x 500 mm
Gewicht ca.	12,7 kg
Art. Nr.	01-1370



Top
Preis



Ideal für den
mobilen Einsatz

Magnet-Kernbohrmaschine

Das Modell MD 5050 E ist eine vielseitig einsetzbare Magnetbohrmaschine für Kernbohrungen im Bereich 12 - 50 mm. Die Merkmale dieser Maschine sind das geringe Eigengewicht, der leistungsstarke Antriebsmotor sowie das optimale Preis-Leistungsverhältnis.

MD 5050 E

- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Hohe Magnethaltekraft für sicheres Arbeiten
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Stabile Bohrführung gewährleistet optimale Arbeitsergebnisse



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Robuste Führung für erhöhte Stabilität.



Verwechslungsfreie Anordnung der Schaltelemente.



Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft



NEU



Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	MD 5050 E
Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	13 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	170 mm
Leerlaufdrehzahl	790 U/min
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	145 mm
Magnethaltekraft	16200 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	165 x 80 x 50 mm
Motorleistung	1650 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	170 x 280 x 400 mm
Gewicht ca.	11,5 kg
Art. Nr.	01-1382

Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb

MD 5050 VD

- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Senken, Reiben,.....
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Bei Verwendung von Kernbohrern geringere Vorschubkraft im Vergleich zu Spiralbohrern notwendig
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonchaft



Exaktes Einstellen der Schnittgeschwindigkeit mittels Potentiometer.

Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Vario-Antrieb

Lieferung erfolgt in hochwertiger Transportbox.

Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldonchaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten

MD 5050 VD

Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	13 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	155 mm
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 810 U/min
Aufnahme Weldonchaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	170 mm
Magnethaltekraft	15600 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	165 x 80 x 50 mm
Motorleistung	1700 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	150 x 280 x 430 mm
Gewicht ca.	11,2 kg
Art. Nr.	01-1383

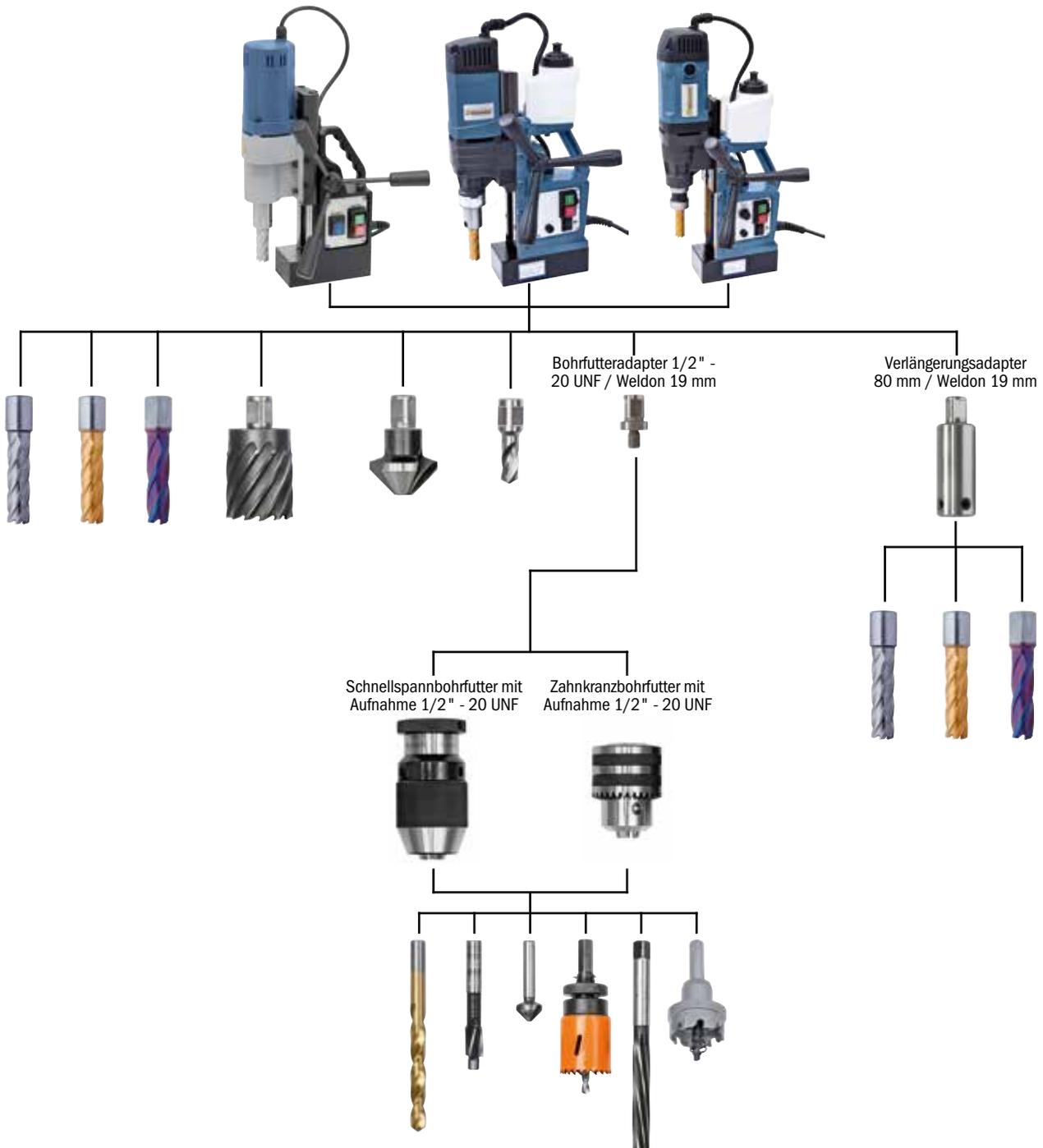
BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



NEU



Zubehör für MD 4055 / MD 5050 E / MD 5050 VD



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.	Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1075	Zahnkranz-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-1105	HSS-Kernbohrer CDS, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*	
24-1075B	Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11050	HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.**	
24-1076	Schnellspan-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11041	HSS-Kernbohrer-Set CDS, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*	
24-1076B	Schnellspan-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11042	HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm**	
53-1051	Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm		41-11043	HSSCO5-Kernbohrer-Set CDS, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm***	
53-1054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm		41-11044	HSSCO5-Kernbohrer-Set CDL, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm**	

* Bohrtiefe 25 mm / ** Bohrtiefe 50 mm / *** Bohrtiefe 30 mm

Magnet-Kernbohrmaschine MD 5075

Das mechanische 2-Stufengetriebe der Magnet-Kernbohrmaschine MD 5075 gewährleistet genug Drehmoment für Bohrungen bis 50 mm Durchmesser. Durch das umfangreiche Sonderzubehör kann diese Maschine vielseitig eingesetzt werden.

- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen
- Bei Verwendung von Kernbohrern geringere Vorschubkraft im Vergleich zu Spiralbohrern notwendig
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Inklusive Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldon 19 mm
- 2-Stufengetriebe zum Anpassen der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück
- Serienmäßig mit Sicherheitskette für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Kraftvoller und durchzugsstarker Antriebsmotor für längeren Betrieb ausgelegt
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

2 Geschwindigkeiten



2-Stufengetriebe, Drehzahl wahlweise 230 / 550 U/min



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Patentiertes Führungssystem für erhöhte Stabilität.

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldonschaft 19 mm
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	MD 5075
Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	16 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	195 mm
Leerlaufdrehzahl	230 / 550 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	250 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	140 mm
Magnethaltekraft	12800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	178 x 94 x 44 mm
Motorleistung	1550 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	270 x 300 x 625 mm
Gewicht ca.	18 kg
Art. Nr.	01-1372



Spindelaufnahme MK 2

Patentiertes Führungssystem

Magnet-Kernbohrmaschine TPC 2000 mit Vario-Antrieb

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Serienmäßig mit MK 2-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Leistungstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Lieferung erfolgt in hochwertiger Transportbox.



Gewindeschneidapparat optional erhältlich.



Gewindeschneiden max. M 20

Rechts-Linkslauf

Vario-Antrieb

Patentiertes Führungssystem

BERNARDO
PROFESSIONAL

Technische Daten

TPC 2000

Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	16 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	195 mm
Gewindeschneiden max.	M 20
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	112 - 230 / 270 - 550 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	250 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	155 mm
Magnethaltekraft	12800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	178 x 94 x 44 mm
Motorleistung	1550 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 300 x 625 mm
Gewicht ca.	18,28 kg
Art. Nr.	01-1375

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldonschaft 19 mm
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO
www.bernardo.at

Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb

MD 6050 VD

- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Serienmäßig mit Dosenlibelle zum perfekten Ausrichten
- Serienmäßig mit MK 2-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.



Exaktes Einstellen der Schnittgeschwindigkeit mittels Potentiometer.



Exaktes Ausrichten der Maschine am Werkstück durch die serienmäßige Dosenlibelle.



Serienmäßig mit MK 2 - Konus zur Aufnahme verschiedenster Werkzeuge

BERNARDO
PROFESSIONAL

NEU

Spindelaufnahme
MK 2

Vario-Antrieb



Technische Daten

MD 6050 VD

Kernbohrer max. Ø	60 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	23 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	180 mm
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 440 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	220 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	125 mm
Magnethaltekraft	16000 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	202 x 105 x 45 mm
Motorleistung	1890 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	200 x 320 x 500 mm
Gewicht ca.	17 kg
Art. Nr.	01-1384

Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldonschaft 19 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Anwendungsbeispiele für TPC 1000 / MD 5075 / TPC 2000 / MD 6050 VD



Gewindebohren



Kernbohren mit Schnellwechsellaufnahme



Bohren mit MK 2 - Spiralbohrer



Reiben



Kegel- und Entgratsenker



HM-Kernbohrer



HSS-Kernbohrer TiN-beschichtet



HSSCO5-Kernbohrer nACO-beschichtet



Kernbohren mit Verlängerungsadapter



Lochsäge mit Bohrfutter

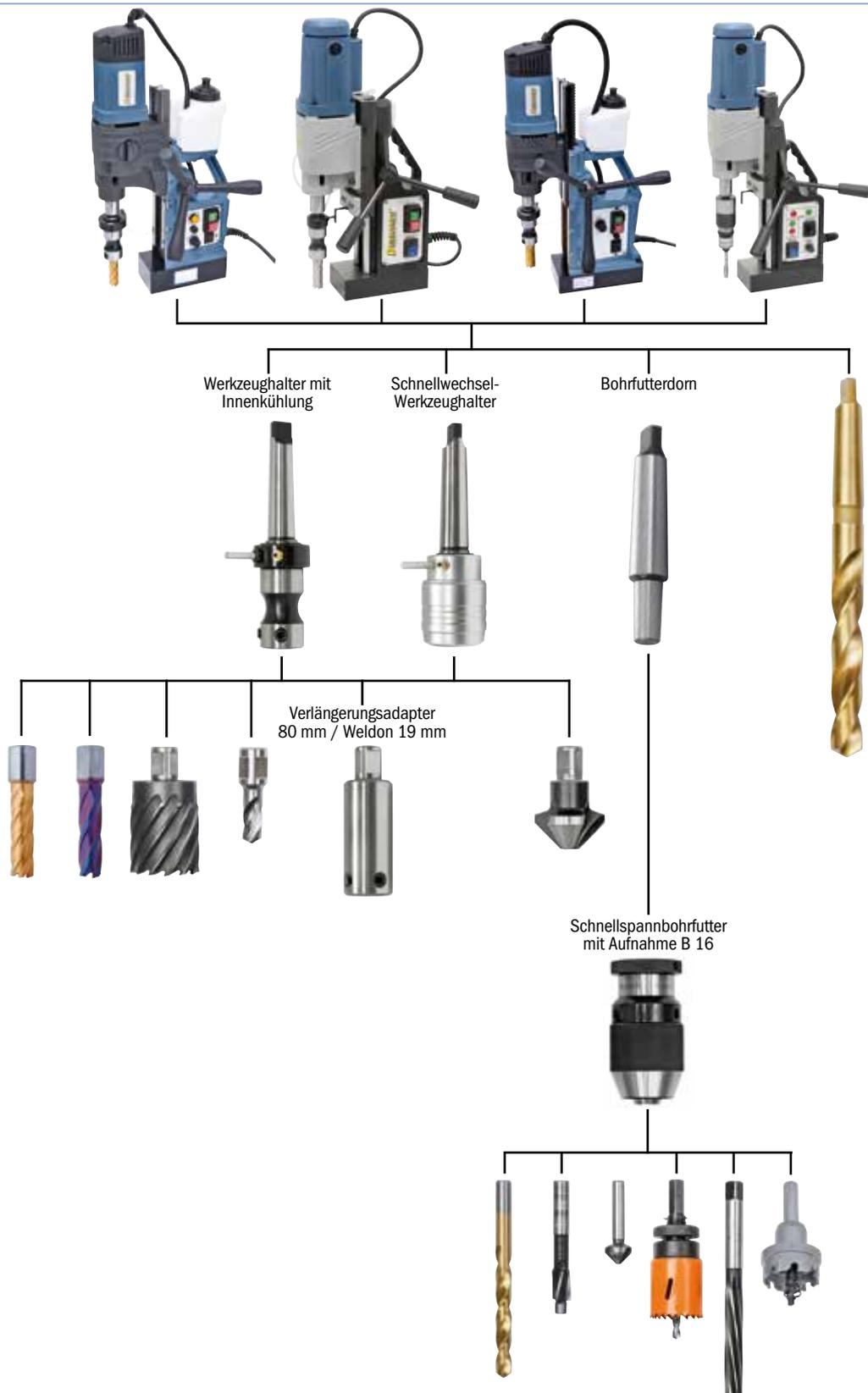


Spiralbohrer mit Bohrfutter

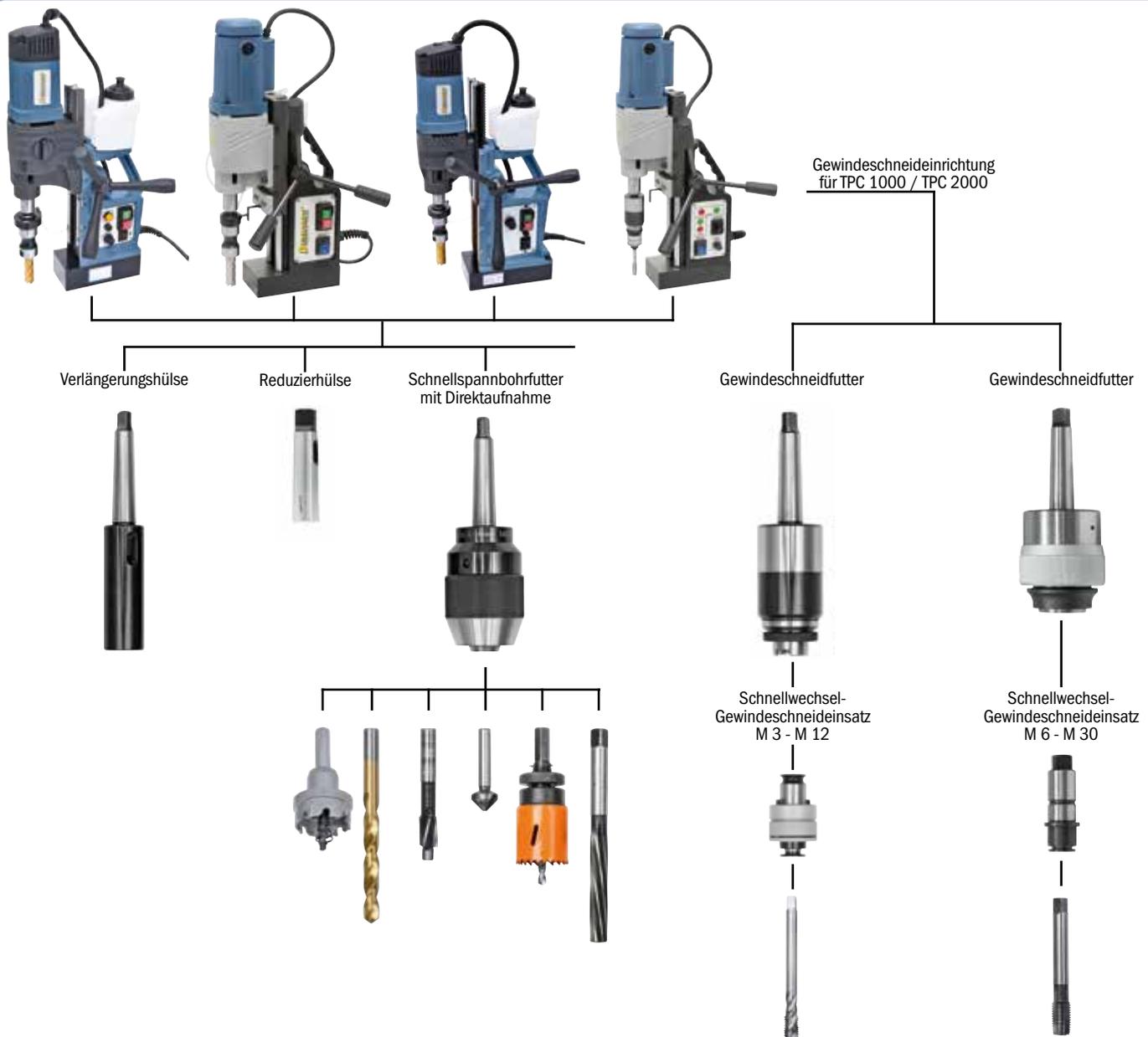


Flachsenker

Zubehör für TPC 1000 / TPC 2000 / MD 5075 / MD 6050 VD



Zubehör für TPC 1000 / TPC 2000 / MD 5075 / MD 6050 VD



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.	Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1002	Bohrfutterdorn MK 2 - B 16		24-1098	Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 2 / M6-M30 / 12 tlg.	
24-1020	Reduzierhülse MK 2 / 1		41-1105	HSS-Kernbohrer CDS, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*	
24-1041	Verlängerungshülse MK 2 / 2		41-11050	HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.**	
24-1042	Verlängerungshülse MK 2 / 3		41-11041	HSS-Kernbohrer-Set CDS, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*	
24-1070	Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 2, 1 - 13 mm		41-11042	HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm**	
24-1071	Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 2, 1 - 16 mm		53-1054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	
24-1081	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16		53-1089	Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 2 / Weldon 19 mm	
24-1082	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16		53-1096	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 2	
24-1089	Gewindeschneidapparat MK 2, M 3 - M 12 / 8-tlg.		54-1206	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister	

* Bohrtiefe 25 mm / ** Bohrtiefe 50 mm

Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb

MD 9875 VD

- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Serienmäßig mit Dosenlibelle zum perfekten Ausrichten
- Serienmäßig mit MK 3-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.



Exaktes Einstellen der Schnittgeschwindigkeit mittels Potentiometer.



Exaktes Ausrichten der Maschine am Werkstück durch die serienmäßige Dosenlibelle.



Serienmäßig mit MK 3 - Konus zur Aufnahme verschiedenster Werkzeuge

NEU

Spindelaufnahme
MK 3

Vario-Antrieb

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Technische Daten

MD 9875 VD

Kernbohrer max. Ø	98 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	28 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	180 mm
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	100 - 340 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Aufnahme Weldonenschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	210 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	110 mm
Magnethaltekraft	17000 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	202 x 105 x 45 mm
Motorleistung	2180 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	250 x 320 x 500 mm
Gewicht ca.	17,5 kg
Art. Nr.	01-1385



Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldonenschaft 19 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Magnet-Kernbohrmaschine MD 1000

Das mechanische 4-Stufengetriebe der Magnet-Kernbohrmaschine MD 1000 gewährleistet genug Drehmoment für Bohrungen bis 100 mm Durchmesser. Durch das umfangreiche Sonderzubehör kann diese Maschine vielseitig eingesetzt werden.



- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Serienmäßig mit 4-Stufengetriebe für ein hohes Drehmoment auch bei niedrigen Drehzahlen
- Kraftvoller und durchzugsstarker Antriebsmotor für längeren Betrieb ausgelegt
- Professionelle Maschine ideal für den rauen Werkstatteinsatz
- Umfangreiches Sonderzubehör für erweiterten Einsatzbereich
- Serienmäßig mit MK 3-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge
- Das 4-Gang-Getriebe erlaubt die optimale Einstellung der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Senken, Reiben,....



Patentiertes Führungssystem für erhöhte Stabilität.



Serienmäßig mit MK 3 - Konus zur Aufnahme verschiedenster Werkzeuge



Abbildung mit gesamten im Lieferumfang enthaltenem Zubehör, einfacher Transport durch integrierte Laufrollen in der Transportbox.



Umfangreiches Sonderzubehör

4 Geschwindigkeiten

Technische Daten	MD 1000
Kernbohrer max. Ø	100 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	32 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	250 mm
Leerlaufdrehzahl	85 / 160 / 320 / 570 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	320 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	140 mm
Magnethaltekraft	25200 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	210 x 105 x 70 mm
Motorleistung	2000 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	270 x 380 x 785 mm
Gewicht ca.	28,84 kg
Art. Nr.	01-1378

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldonschaft 19 mm
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug



Bei technischen Fragen erreichen Sie uns unter service@pwa.at

Magnet-Kernbohrmaschine TPC 3000 mit Vario-Antrieb

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Serienmäßig mit MK 3-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindegewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindegewindeschneiden, Senken und Reiben
- Die Werkzeugaufnahmen sind erhältlich für Kernbohrer mit 19 (Standard) bzw. 32 mm (optional) Weldonchaft
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft

Drehzahlstufen

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 30 - 60 U/min |
| 2. | 60 - 105 U/min |
| 3. | 105 - 210 U/min |
| 4. | 210 - 380 U/min |

Umfangreiches Sonderzubehör

Gewindegewindeschneiden max. M 30

Rechts-Linkslauf



Serienmäßig mit 4-Stufengetriebe, Drehzahl innerhalb jeder Stufe variable einstellbar.



Leistungsstarker Antriebsmotor für den Dauereinsatz konzipiert.



Optional lieferbar: Gewindegewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Einsätzen von M6 - M30



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet.



Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldonchaft 19 mm
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten

TPC 3000

Kernbohrer max. Ø	100 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	32 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	250 mm
Gewindegewindeschneiden max.	M 30
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	30 - 60 / 60 - 105 105 - 210 / 210 - 380 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Aufnahme Weldonchaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	320 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	225 mm
Magnethaltekraft	25200 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	210 x 105 x 70 mm
Motorleistung	2000 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 350 x 785 mm
Gewicht ca.	29 kg
Art. Nr.	01-1376

BERNARDO
PROFESSIONAL

Anwendungsbeispiele für MD 9875 VD / MD 1000 / TPC 3000



Gewindebohren



Kernbohren mit Schnellwechsellaufnahme



Bohren mit MK 3 - Spiralbohrer



Reiben



Kegel- und Entgratsenker



HM-Kernbohrer



HSS-Kernbohrer TiN-beschichtet



HSSCO5-Kernbohrer TiAlN-beschichtet



Kernbohren mit Verlängerungsadapter



HM-Lochsäge

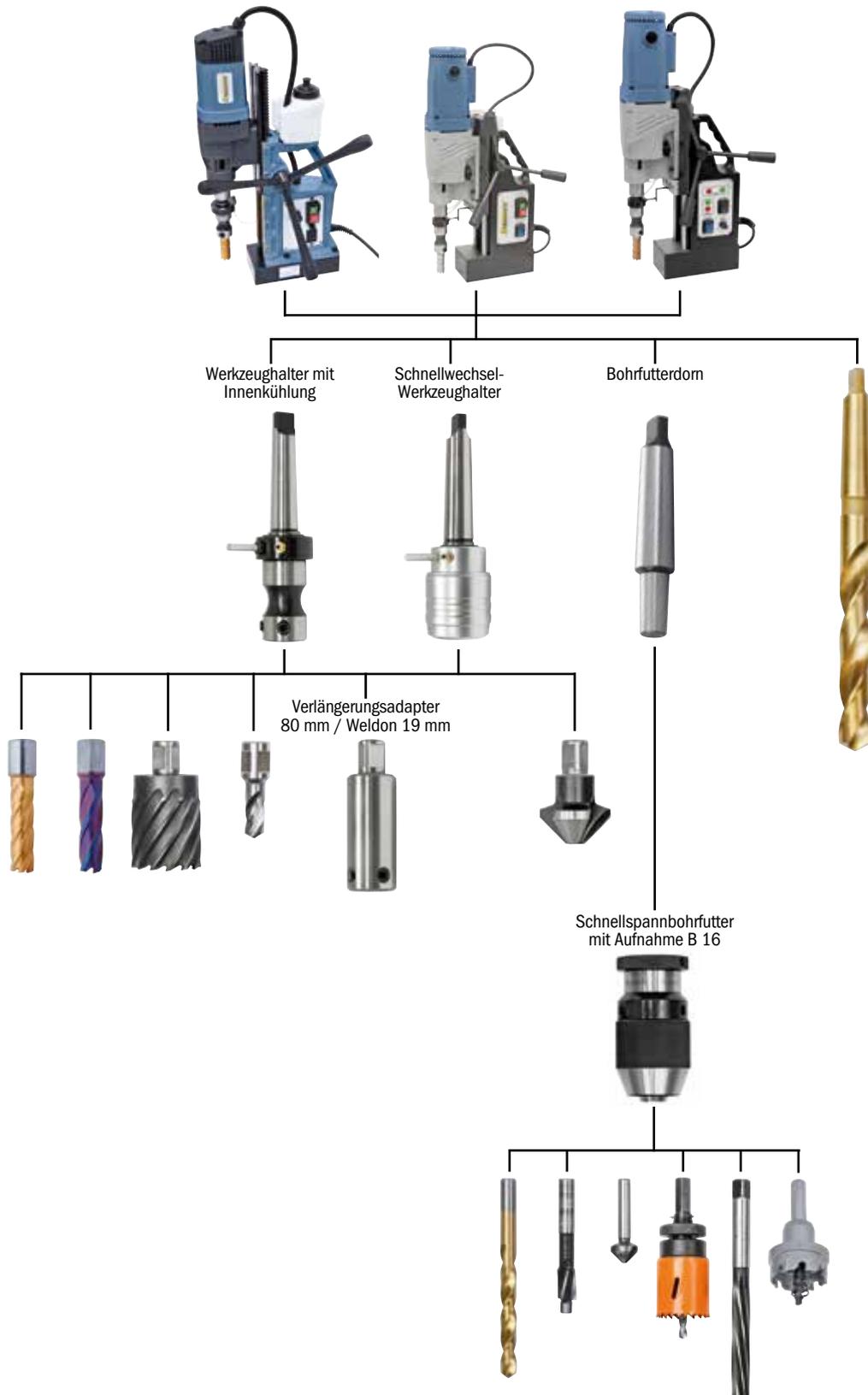


Spiralbohrer mit Bohrfutter

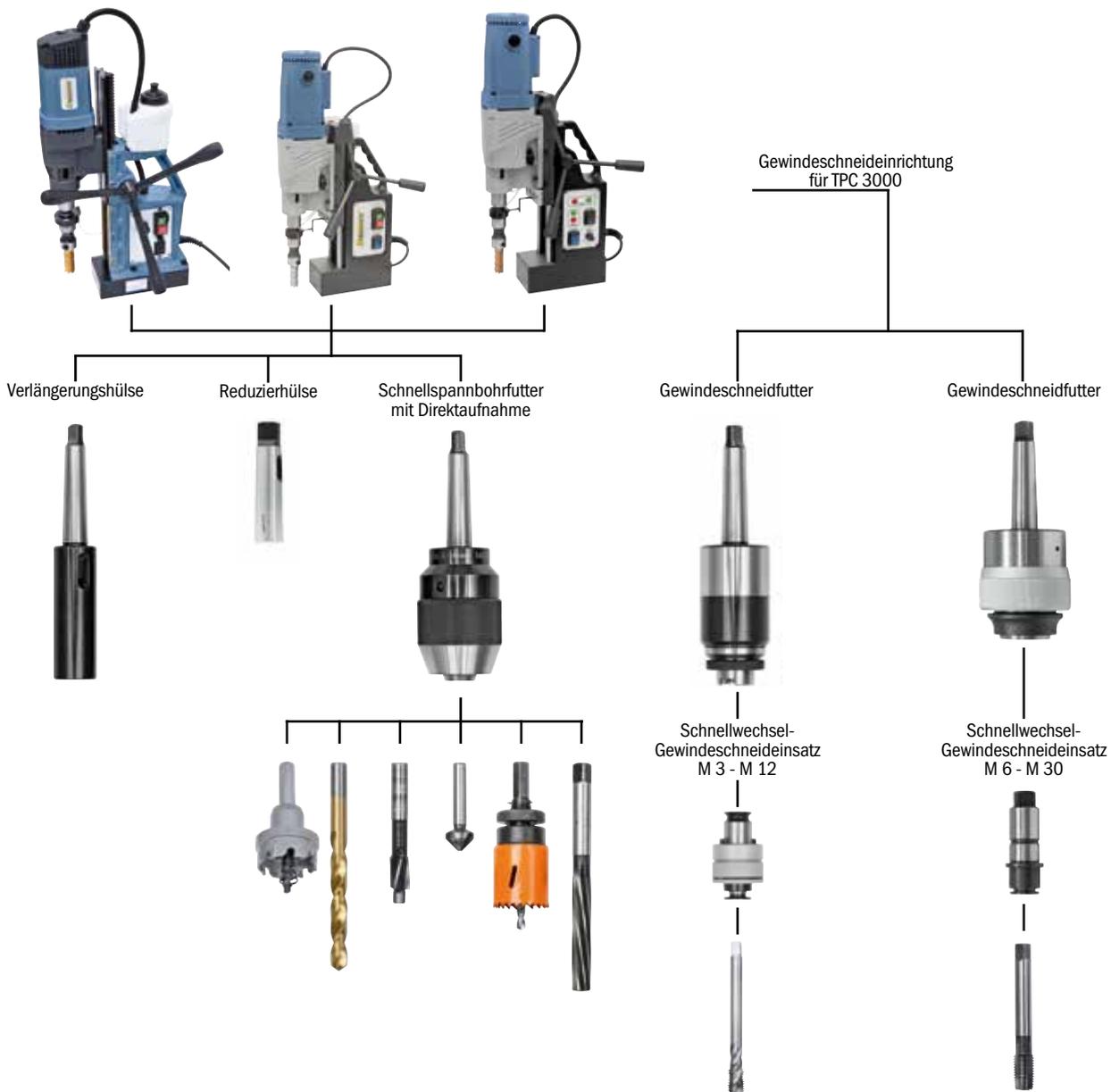


Flachsener

Zubehör für MD 9875 VD / MD 1000 / TPC 3000



Zubehör für MD 9875 VD / MD 1000 / TPC 3000



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.	Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1005	Bohrfutterdorn MK 3 - B 16		24-1099	Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 3 / M6-M30 / 12 tlg.	
24-1022	Reduzierhülse MK 3 / 2		41-11050	HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*	
24-1043	Verlängerungshülse MK 3 / 2		41-11042	HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*	
24-1044	Verlängerungshülse MK 3 / 3		53-1054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	
24-1072	Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 3, 1 - 16 mm		53-1090	Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3 / Weldon 19 mm	
24-1081	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16		53-1091	Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3 / Weldon 32 mm	
24-1082	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16		53-1097	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3	
24-1090	Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12 / 8-tlg.		54-1206	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister	
24-1092	Gewindeschneidapparat MK 3, M 12 - M 24 / 8-tlg.		54-1208	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	

* Bohrtiefe 50 mm

Zubehör Kernbohrmaschinen

Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung



- Mit automatischer Innenkühlung für Kernbohrer
- Für Bohrmaschinen mit MK-Aufnahme
- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Weldonchaft 19 und 32 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
53-1089	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldon 19 mm	
53-1090	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldon 19 mm	
53-1091	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldon 32 mm	
53-1092	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 4 / Weldon 32 mm	
53-1093	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 5 / Weldon 32 mm	



Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung



- Mit automatischer Innenkühlung für Kernbohrer mit Weldonchaft 19 mm
- Schneller Werkzeugwechsel ohne Spannschlüssel
- Inklusive Schlauch und Schnellverschlusskupplung

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
53-1096	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2	
53-1097	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3	



Bohrfutteradapter



- Adapter von Weldon 19 mm auf 1/2" - 20 UNF
- Zur Aufnahme von Zahnkranz- und Schnellspannbohrfutter

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
53-1051	Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm	€



Verlängerungsadapter



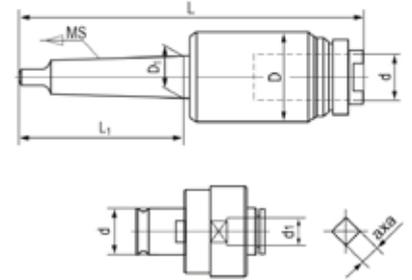
- Weldonchaft-Verlängerung 80 mm
- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Weldonchaft 19 mm
- Verwendung bei tiefen oder stufigen Werkstückoberflächen
- Inklusive Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
53-1054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	



Zubehör Kernbohrmaschinen

Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset M 3 - M 12 / M 12 - M 24



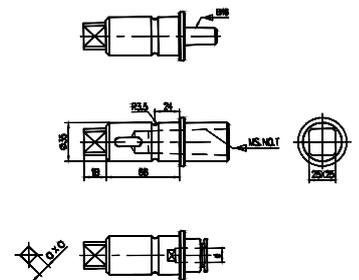
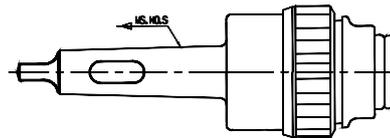
Inhalt M 3 - M 12:
M 3 / M 3,5 / M 4 / M 5 - 6 / M 8 / M 10 / M 12

Inhalt M 12 - M 24:
M 12 / M 14 / M 16 / M 18 / M 20 / M 22 / M 24

- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Schnellwechseleinsätze serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Maschinelles Gewindeschneiden mit Handvorschub für Kern-, Tisch- und Säulenbohrmaschinen,.....
- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Geeignet für Maschinen mit Rechts- und Linkslauf
- Wartungsfreie Ausführung

Art.Nr.	Morsekegel	D	D1	d	L1	L	Schneidbereich	Drehmoment	Gewicht ca.	exkl. MwSt.
24-1089	MK 2	46 mm	17,780 mm	19 mm	75 mm	171,5 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,08 kg	
24-1090	MK 3	46 mm	23,825 mm	19 mm	94 mm	191 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,28 kg	
24-1092	MK 3	66 mm	23,825 mm	30 mm	94 mm	227 mm	M 12 - M 24	150 Nm	3,20 kg	

Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset M 6 - M 30



- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Geeignet für Maschinen mit Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidfutter serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Maschinelles Gewindeschneiden mit Handvorschub für Kern-, Tisch- und Säulenbohrmaschinen,.....
- Wartungsfreie Ausführung

Schneidbereich	M 6 - M 8	M 10	M 12	M 16	M 18 - M 20	M 24	M 27 - M 30
d x a	6,3 x 5 mm	8 x 6,3 mm	9 x 7,1 mm	12,5 x 10 mm	14 x 11,2 mm	18 x 14 mm	20 x 16 mm

Art.Nr.	Morsekegel	Bohrbereich	Schneidbereich	Reduzierungen	Gewindeschneideinsätze	exkl. MwSt.
24-1098	MK 2	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	MK 1 / MK 2 / MK 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30	
24-1099	MK 3	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	MK 1 / MK 2 / MK 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30	

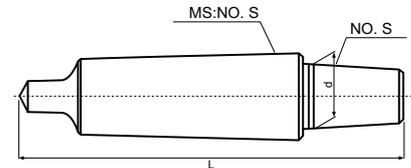


Zubehör Kernbohrmaschinen

Bohrfutterdorn



- Ganz gehärtet und geschliffen
- Für Bohrfutterkegel nach DIN 238
- Zur Verwendung von Bohrfutter auf Maschinen mit Morsekegel

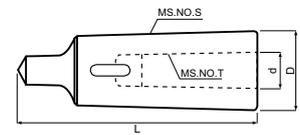


Art.Nr.	Bezeichnung	Morsekegel	Kurzkegel	Länge	d	exkl. MwSt.
24-1002	Bohrfutterdorn MK 2 - B 16	MK 2	B 16	112 mm	15,773 mm	
24-1005	Bohrfutterdorn MK 3 - B 16	MK 3	B 16	131 mm	15,773 mm	

Reduzierhülse



- Präzisionsausführung, ganz gehärtet
- Innen- und Außenkegel geschliffen nach DIN 2185

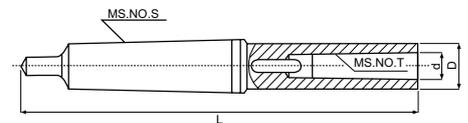


Art.Nr.	Bezeichnung	Morsekegel	Länge	D	d	exkl. MwSt.
24-1022	Reduzierhülse MK 3 / 2	MK 3	MK 2	112 mm	24,7 mm	17,780 mm

Verlängerungshülse



- Präzisionsausführung, ganz gehärtet
- Innen- und Außenkegel geschliffen nach DIN 2187



Art.Nr.	Bezeichnung	Morsekegel	Länge	D	d	exkl. MwSt.
24-1041	Verlängerungshülse MK 2 / 2	MK 2	MK 2	175 mm	30 mm	17,780 mm
24-1042	Verlängerungshülse MK 2 / 3	MK 2	MK 3	196 mm	36 mm	23,825 mm
24-1043	Verlängerungshülse MK 3 / 2	MK 3	MK 2	194 mm	30 mm	17,780 mm
24-1044	Verlängerungshülse MK 3 / 3	MK 3	MK 3	215 mm	36 mm	23,825 mm

Zahnkranzbohrfutter mit Gewindeaufnahme



- Ausführung für Maschinen mit Rechtslauf
- Verwendung bei stationären und handgeführten Bohrmaschinen
- Mit Aufnahme 1/2" - 20 UNF
- Konstante Spannkraft beim Bohren

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1075	Zahnkranz-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF	
24-1075B	Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / 1/2" - 20 UNF	



Zubehör Kernbohrmaschinen

Schnellspanbohrfutter mit Gewindeaufnahme

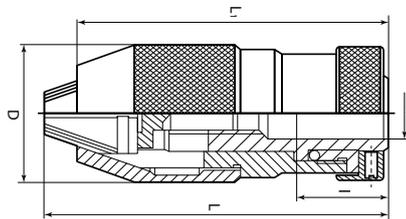


- Mit Innengewinde 1/2" - 20 UNF
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und maximale Spannkraft
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1076	Schnellspan-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF	
24-1076B	Schnellspan-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF	

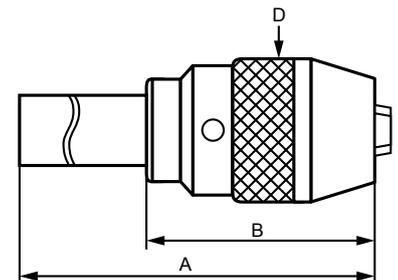
Schnellspanbohrfutter mit Innenkegel



- Mit Innenkegel B 16
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und maximale Spannkraft
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen

Art.Nr.	Spannbereich	Kurzkegel	d	l	D	L	L1	Gewicht ca.	exkl. MwSt.
24-1082	1 - 16 mm	B 16	15,773 mm	24,000 mm	54 mm	112,2 mm	102 mm	1,268 kg	

Schnellspanbohrfutter mit Direktaufnahme



- Ausführung mit integriertem Aufnahmeschaft MK 2 bzw. MK 3
- Einfaches Spannen und Lösen von Hand auch nach härtester Beanspruchung
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge

Art.Nr.	Spannbereich	Morsekegel	A	B	D	Gewicht ca.	exkl. MwSt.
24-1070	1 - 13 mm	MK 2	160 mm	80 mm	50,5 mm	1,00 kg	
24-1071	1 - 16 mm	MK 2	165 mm	85 mm	57 mm	1,32 kg	
24-1072	1 - 16 mm	MK 3	184 mm	85 mm	57 mm	1,48 kg	

Zubehör Kernbohrmaschinen

HM-Kernbohrer-Set



Die HM-Kernbohrer mit hochwertiger Hartmetallbeschichtung und optimierter Schneidengeometrie gewährleisten eine hohe Standzeit und hervorragende Zerspanleistung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie z.B. Chrom-Nickelstahl, aber auch bei NE-Materialien, Aluminium, Baustahl,..... Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen mit einer Bohrtiefe von 35 mm.

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hartmetall-bestückt
- Hoher Verschleißschutz
- Sehr gute Spanableitung
- Bohrtiefe 35 mm

Inhalt:
je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm
2 Stk. Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1106	HM-Kernbohrer-Set, 14 - 22 mm, Bohrtiefe 35 mm	

HSS-Kernbohrer-Sets TiN-beschichtet / nACO-beschichtet

Die TiN- und nACO-beschichteten Kernbohrer CDS und CDL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 25 und 50 mm (TiN-beschichtet) bzw. 30 mm und 50 mm (nACO-beschichtet) erhältlich. Vorteil der Kernbohrer gegenüber den Spiralbohrern ist, dass nicht die gesamte Bohrfläche, sondern nur ein schmaler Ring zerspan wird. Dadurch ist der Kraftaufwand wesentlich geringer.

HSS-Kernbohrer, TiN-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hoher Verschleißschutz
- Bohrtiefe 25 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:
• 2 Stk. 14 mm
• 2 Stk. 18 mm
• 1 Stk. 22 mm



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1105	HSS-Kernbohrer CDS, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 25 mm, 5 tlg.	
41-11050	HSS-Kernbohrer CDL, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 50 mm, 5 tlg.	

HSSC05-Kernbohrer, nACO-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hartstoffbeschichtet
- Hoher Verschleißschutz
- Hohe Härte und Haftfestigkeit
- Bohrtiefe 30 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:
• 2 Stk. 14 mm
• 2 Stk. 18 mm
• 1 Stk. 22 mm



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-11051	HSSC05-Kernbohrer CDS, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 30 mm, 5 tlg.	
41-11052	HSSC05-Kernbohrer CDL, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 50 mm, 5 tlg.	

Zubehör Kernbohrmaschinen

HSS-Standard-Kernbohrer-Sets

Die HSS-Standard Kernbohrer CDS und CDL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 25 bzw. 50 mm erhältlich.



HSS-Standard Kernbohrer-Set

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hochleistungsschnellstahl
- Sehr gute Spanableitung
- Bohrtiefe 25 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:
je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm
1 Stk. Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1104	HSS-Standard Kernbohrer-Set CDS, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm	
41-11040	HSS-Standard Kernbohrer-Set CDL, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm	

HSS-Kernbohrer-Sets TiN-beschichtet / nACO-beschichtet

Die TiN- und nACO-beschichteten Kernbohrer CDS und CDL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 25 und 50 mm (TiN-beschichtet) bzw. 30 mm und 50 mm (nACO-beschichtet) erhältlich. Vorteil der Kernbohrer gegenüber den Spiralbohrern ist, dass nicht die gesamte Bohrfläche, sondern nur ein schmaler Ring zerspannt wird. Dadurch ist der Kraftaufwand wesentlich geringer.



HSS-Kernbohrer, TiN-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hoher Verschleißschutz
- Bohrtiefe 25 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:
je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm
1 Stk. Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-11041	HSS-Kernbohrer-Set CDS, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm	
41-11042	HSS-Kernbohrer-Set CDL, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm	



HSSCO5-Kernbohrer, nACO-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hartstoffbeschichtet
- Hoher Verschleißschutz
- Hohe Härte und Haftfestigkeit
- Bohrtiefe 30 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:
je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm
1 Stk. Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-11043	HSSCO5-Kernbohrer-Set CDS, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 30 mm	
41-11044	HSSCO5-Kernbohrer-Set CDL, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm	

Zubehör Kernbohrmaschinen

Kegel- und Entgratsenker

Mittels Kegel- und Entgratsenker lassen sich Bohrungen entgraten bzw. Vertiefungen für Senkkopfschrauben oder Nieten herstellen. Die Kegel- und Entgratsenker von BERNARDO sind wahlweise mit zylindrischem Schaft oder einer Weldon 19 mm Aufnahme erhältlich. Durch die präzise Ausführung wird ein ratterfreies Arbeiten und dadurch ideale Ergebnisse gewährleistet.



- 6-teiliges Set aus HSS in Metallbox
- mit zylindrischem Schaft
- Senkwinkel 90°, 3-schneidig
- nach DIN 335-C

Inhalt:
je 1 Stk. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1075	Kegelsenker 90°, 6-tlg, HSS	



- 4-teiliges Set aus HSS-TiN in Metallbox
- mit zylindrischem Schaft
- optimale Spanabfuhr durch Bohrung in Schafrichtung

Inhalt:
je 1 Stk. 2 - 5 mm / 5 - 10 mm / 10 - 15 mm / 15 - 20 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1080	Kegel- u. Entgratsenker 90°, HSS, TiN-besch. 4-tlg	



- Senkwinkel 90°, 3-schneidig
- Mit Weldonenschaft 19 mm
- Senkbereich von 15 - 50 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1076	Kegel- und Entgratsenker 90°, 15 - 50 mm / Weldon 19	

HSS Vollbohrer-Set



Vollbohrer eignen sich bestens für Kernbohrmaschinen zum Bohren kleinerer Durchmesser (6 - 13 mm). Die wesentlichen Vorteile gegenüber Spiralbohrern sind die höhere Stabilität durch die Weldon-Direktaufnahme und dass durch die zwei Schneiden kein Ankörnen erforderlich ist.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit:
Vc = ca. 30 m/min.

Vollbohrer: 6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
Bohrtiefe: 30 mm
Schaft: Weldon 19 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1103	HSS Vollbohrer-Set, 6 - 13 mm, Bohrtiefe 30 mm, 6-tlg.	

Diverses Zubehör



Die Späne werden von einem haftstarken Magneten angezogen und durch das Ziehen des Knopfes fallen die Späne ab. Leichtes Entfernen und Einsammeln magnetischer Sägespäne. Sorgt für einen sauberen Arbeitsplatz.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
51-1050	Magnetisches Spanabhebegerät	

Zubehör Kernbohrmaschinen

Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103



Wassermischbarer Kühlmittelstoff mit ausgezeichnetem Leistungsspektrum bei hervorragender Wirtschaftlichkeit - Kanisterinhalt ergibt bis zu 200 l Kühlmittelemlusion.

Die speziellen Zusätze verlängern die Standzeit und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Dieses Konzentrat ist konzipiert für alle Zerspanungsarbeiten von Stahl und Nichteisenmetallen, wie z.B. Bohren, Fräsen, Sägen, Drehen, usw.

Anwendungskonzentration (Öl:Wasser)
Drehen, Bohren, Fräsen 1:20 bis 1:40

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1206	Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister	

Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000



Hochwertiges Schneidöl für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Metallen und Kunststoffen.

Die ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung verlängert die Standzeit der Werkzeuge und verbessert den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1208	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	
54-1209	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 5 Ltr.	

Hochleistungs-Fettspray BDS 5200



Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten, aber auch zum Zerspanen beim Bohren, Fräsen, Sägen, Gewindeschneiden usw. geeignet.

Vorteile dieses Fettsprays ist die genaue Dosierung und daher eine optimale Schmierung direkt am Schneidwerkzeug.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1210	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 1 x 400 ml Dose	
54-1211	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 6 x 400 ml Dose	
54-1212	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 12 x 400 ml Dose	

Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500



Optimal geeignet für Metalle, hochlegierte Stähle, Chrom-Nickel-Legierungen, rost- und hitzebeständige Stähle.

Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten (z.B. Kernbohren), aber auch zum Sägen, Reiben, Räumen usw. geeignet.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1207	Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500 / 1000 g	

Ihr Fachhändler

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9
E-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Impressum:

Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet.
Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer, unverpackt ab Lager Linz.
Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.
Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 02/2022.