

06 | 2025

METALSAVE



CS 225
CS 250 eco
CS 250 L
CS 250 H
CS 315 L
CS 350 L
CS 275 H
CS 315 H
CS 350 SA
EBS 85 B
EBS 100 B
EBS 100 C
EBS 100 S

EBS 125 Vario
Vario 150 T
EBS 115
EBS 115 Vario
EBS 128 C
EBS 128 CL
EBS 128 CL Vario
HBS 128 G
HBS 150 Z
EBS 150 GC
EBS 150 BC
EBS 180 B
EBS 181 G

GBS 200 B
GBS 200 G
MCB 210 eco
MCB 270 eco
MCB 320 eco
HBS 275
HBS 275 Vario
HBS 275 PRO
HBS 275 PRO Vario
MBS 280 DG PRO
MBS 280 DG-V PRO
MBS 290 DG PRO
MBS 290 DG-V PRO

MBS 300 DG PRO
MBS 300 DG-V
PRO
MBS 315 DG-VR
PRO
MBS 350 DG-VR
PRO
MBS 530 DG
MBS 300 DGA
MBS 350 DGA
MBS 350 DGA-V
MBS 530 DGA-V
DGS 460 HV

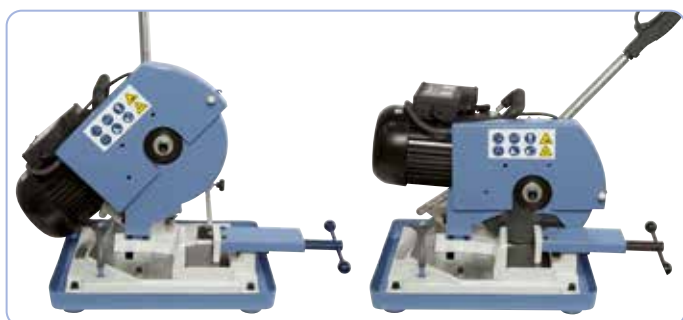
BSM 330 NC
BSM 330 NC Pro
BSM 430 NC
BSM 430 NC Pro
BSM 530
BSM 530 NC Pro
BSMG 300 NC
BSMG 400 NC
BSMG 600 NC
MBS 440 DGH
MSB 320 H
MSB 320 HL
MSB 320 HG

Manuel montagesav

CS 225

De kompakte monteringslave CS 225 med deres lave vægt og praktiske dimensioner er det ideelle værktøj til byggepladsen og montage.

- Stabilt reduktionsgear kører støjsvagt i oliebad
- Automatisk kølevæskemembranpumpe med kølevæskefilter
- Til skæring af profiler, rør, faste materialer, ...
- Støbt bund med integreret kølevæskebeholder (indhold: ca. 1,5 l)
- Ergonomisk styrehåndtag med sikkerhedsafbryder
- Støjsvag drift med lav vibration takket være brugen af materialer af høj kvalitet
- Optimalt forhold mellem pris og ydelse takket være de alsidige anvendelsesmuligheder
- Inklusiv emnestop, der effektiviserer arbejdet



Savklingebeskyttelseskappe i henhold til CE-standard, lukker automatisk, når den er foldet op

**Inkluderet
HSS-savklinge**



Let at transportere takket være det ergonomiske håndtag



Kan anvendes til lige snit og geringsnit 45° til venstre

**Optimalt forhold
mellem pris og ydelse**



Billede med
valgfrit
understel

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



Teknisk data

CS 225

Klangedimension	225 x 32 mm
Omdrejningstal	86 o/min
Skruestik åben max.	70 mm
Kølevæskeindhold ca.	1,5 l
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-effektforbrug S ₂ 40%	1,5 kW
Spænding	230 V
Maskindimension (B x D x H)	570 x 650 x 720 mm
Vægt ca.	33 kg
Vare nr.	04-1839

Inkluderet tilbehør:

- HSS-savklinge 225 x 2,0 x 32 mm, 150T
- Kølemiddelordination med filter
- Emnestop

Tilkøb af tilbehør:

Rundsavklinge HSS 225 x 2,0 x 32 mm, T150
Mobilt understel
Magnetisk spånfjernelsesenhed
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l

Vare nr.
48-1036
56-1081
51-1050
54-1206

Skærekapacitet

	○	□	▭	●	■
90°	60 mm	60 x 60 mm	70 x 60 mm	45 mm	40 x 40 mm
45° til venstre	60 mm	55 x 55 mm	70 x 55 mm	45 mm	40 x 40 mm

Manuel montagesav

CS 250 eco

Maskinsave

Den manuelle montagesav CS 250 eco giver optimalt forhold mellem pris og ydelse og er velegnet til den prisbevidste bruger. Den solide konstruktion, præcise snit og høj brugervenlighed gør disse maskiner attraktive for gør-det-selv-folk så vel som til byggepladser og montagearbejde.

- Gearhoved til geringssnit kan drejes 45 ° til højre og venstre
- Gear med hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekehjul
- Egner sig til savning af stål, letmetaller og plast
- Ergonomisk formet håndtag med trykknop til let savning
- Reduktionsgear kører støjsvagt i oliebad
- Præcis, 4-dobbelt styret, selvcentrerende dobbelt skruestik
- Sikkerhedsafskærmningsanordning åbner automatisk ved skæring



Centrisk spændende skruestik med justerbare spændekæber i længderetningen.



Beskyttelsesdækslet åbnes automatisk, når saven sænkes.



Svingbart gearhoved (45° til venstre / højre), optimal til geringssnit.

**Inkluderet
Køleenhed**

Skærekapacitet

	●	○	□	▢
90°	50 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm
45°	45 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm

Teknisk data

CS 250 eco

Klangedimension	250 x 32 mm
Omdrejningstal	64 o/min
Skruestik åben max.	110 mm
Arbejdshøjde	880 mm
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,75 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,1 kW
Spænding	230 V
Maskindimension (B x D x H)	825 x 700 x 1560 mm
Vægt ca.	85 kg
Vare nr.	04-1838

Inkluderet tilbehør:

- Kølemiddelananordning med filter
- Understel
- Emnestop
- Selvcentrerende skruestik

Tilkøb af tilbehør:

Rundsavsklinge HSS-TiN-belagt 250 x 2,5 x 32 mm, T128
Magnetisk spånfjernelsesenhed
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, i en 5 l beholder

Vare nr.
48-1037
51-1050
54-1206

**Understel
som standard**

Manuelle metalrundsawe

CS 250 L

Metalrundsaven CS 250 L tilbyder et optimalt forhold mellem pris og ydelse takket være det komplette udstyr. Takket være det robuste design, de præcise skæresultater og den enkle betjening er denne maskine uundværlig i metalbearbejdningsvirksomheder.

- Gearhoved til geringssnit kan drejes 45 ° til højre og venstre
- Egner sig til savning af stål, letmetaller og plast
- Savklingebeskyttelseskappe i henhold til CE, lukker automatisk, når den er foldet op
- Ergonomisk styrehåndtag med 24 V sikkerhedsafbryder
- Som standard med TiN-belagt savklinge
- Inklusiv emnestop, der effektiviserer arbejdet
- Hærdede og slebne tandhjul, drives i oliebad
- Kølevæsesystem er placeret pladsbesparende i maskinhusetacht



Stor skruestik med hurtigspændehåndtag til præcise snit uden grater



Svingbart gearhoved (45° til venstre / højre), optimal til geringssnit.



Skærekapacitet	●	○	□	▢
90°	60 mm	65 mm	65 x 65 mm	75 x 45 mm
45°	50 mm	55 mm	55 x 55 mm	55 x 45 mm

Teknisk data	CS 250 L
Klangedimension	250 x 32 mm
Omdrejningstal	42 o/min
Skruestik åben max.	115 mm
Arbejdshøjde	960 mm
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,5 kW
Spænding	400 V
Maskindimension (B x D x H)	900 x 1100 x 1620 mm
Vægt ca.	134 kg
Vare nr.	04-1883

Pris ex. Moms

HSS-TiN savsklinge inkluderet

NYHED

Inkluderet tilbehør:

- Kølemiddelordination med filter
- Skruestik med hurtigspændearm
- TiN-belagt savklinge
- Emnestop
- Understel

Tilkøb af tilbehør:

HSS-TiN Rundsavsklinge 250 x 2,5 x 32 mm, T128
Magnetisk spånfjernelsesenhed
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder

Vare nr.
48-1037
51-1050
54-1206

Manuelle metalrundsage

CS 250 H

Maskinsave

Den manuelle metalrundsage CS 250 H er ideel til savning af profiler, rør, solide materialer fremstillet af jern, rustfrit stål og ikke-jernholdige metaller takket være sine 2 skærehastigheder. På grund af det robuste design, de præcise skæresultater og den enkle betjening er denne maskine uundværlig i metalforarbejdningsvirksomheder.

- Gear med hærdet og slebet snækkeaksel og bronzesnekkehjul
- Gearhoved til geringssnit kan drejes 45 ° til højre og venstre
- Reduktionsgear, kører i oliebad
- Til skæring af profiler, rør, faste materialer, ...
- Sikkerhedsafskærmningsanordning åbner automatisk ved skæring
- Inklusive understel med integreret kølevæsketank
- Ergonomisk styrehåndtag med sikkerhedsafbryder



Stor skruestik til præcise snit uden grater



Savklingen kan drejes 45 ° til højre og venstre

Pris ex. Moms

NYHED

**Lav hastighed
40 / 80 o/min**

Teknisk data

CS 250 H

Klangedimension	250 x 32 mm
Omdrejningstal	40 / 80 o/min
Skruestik åben max.	110 mm
Arbejdshøjde	900 mm
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,3 / 1,8 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,8 / 2,4 kW
Spænding	400 V
Maskindimension (B x D x H)	770 x 1000 x 1620 mm
Vægt ca.	135 kg
Vare nr.	04-1842

Skærekapacitet

	●	○	□	▢
90°	60 mm	65 mm	55 x 55 mm	100 x 70 mm
45°	50 mm	55 mm	50 x 50 mm	65 x 65 mm

Inkluderet tilbehør:

- Kølemiddelordination med filter
- Understel
- Emnestop
- Skruestik

**Optimalt forhold
mellem pris og ydelse**

Tilkøb af tilbehør:

HSS-TiN Rundsavsklinge 250 x 2,5 x 32 mm, T128
Magnetisk spånfjernelsesenhed
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder

Vare nr.

48-1037
51-1050
54-1206

Manuelle metalrundsawe

Metalforkter CS 315 L og CS 350 L med sit komplette udstyr tilbyder et optimalt forhold mellem pris og ydelse for metalforarbejdningsevne. Specialskruestikken sikrer præcis og gratfri skæring.

CS 315 L CS 350 L

- Dobbelt skruestik med materialestop, til geringsskær op til 45°
- Egner sig til savning af stål, letmetaller og plast
- Savklingebeskyttelseskappe i henhold til CE, lukker automatisk, når den er foldet op
- Ergonomisk styrehåndtag med 24 V sikkerhedsafbryder
- Præcise skæresultater takket være den specielle skruestik, emnet fastspændes til venstre og højre for savklingen
- Som standard med TiN-belagt savklinge
- Lav klinge-hastighed, ideel til skæring af rustfrit stål
- Hærdede og slebne tandhjul, drives i oliebad
- Kølevæskesystem er placeret pladsbesparende i maskinhuset



Massiv, selvcentrerende skruestik med justerbare spændekæber i længderetningen.



Svingbart gearhoved (45° til venstre / højre), optimal til geringssnit.

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

HSS-TiN savsklinge inkluderet



Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
HSS-TiN Rundsavsklinge 315 x 2,5 x 32 mm, T160 (CS 315 L)	48-1040
HSS-TiN Rundsavsklinge 350 x 2,5 x 32 mm, T160 (CS 350 L)	48-1044
Magnetisk spånfjernelsesenhed	51-1050
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Teknisk data

	CS 315 L	CS 350 L
Klangedimension	315 x 32 mm	350 x 32 mm
Hastigheder	18 / 36 o/min	18 / 36 o/min
Skruestik åben max.	140 mm	145 mm
Arbejdshøjde	960 mm	960 mm
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,75 / 1,3 kW	0,75 / 1,3 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,1 / 1,8 kW	1,1 / 1,8 kW
Spænding	400 V	400 V
Maskindimension (B x D x H)	550 x 1000 x 1860 mm	550 x 1000 x 1910 mm
Vægt ca.	210 kg	215 kg
Vare nr.	04-1885	04-1887

Skærekapacitet CS 315 L

	●	○	□	■	▢
90°	55 mm	100 mm	95 x 95 mm	50 x 50 mm	140 x 85 mm
60°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	110 x 90 mm
45°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	100 x 90 mm

Skærekapacitet CS 350 L

	●	○	□	■	▢
90°	60 mm	110 mm	110 x 110 mm	60 x 60 mm	140 x 100 mm
60°	55 mm	110 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	120 x 100 mm
45°	55 mm	105 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	100 x 100 mm

Lav hastighed
18 / 36 o/min

Inkluderet tilbehør:

- Kølemiddelordination med filter
- Selvcentrerende skruestik
- TiN-belagt savklinge
- Emnestop
- Understel

Manuelle metalrundsage

CS-Serie

Maskinsave

Den manuelle metalafkorter CS 275 H og CS 315 H er ideel til savning af profiler, rør, solide materialer fremstillet af jern, rustfrit stål og ikke-jernholdige metaller takket være sine 2 skærehastigheder. På grund af det robuste design, de præcise skæresultater og den enkle betjening er denne maskine uundværlig i metalforarbejdningsvirksomheder.

- Klingehoved kan drejes 90 ° til højre og venstre
- Aftagelig kølevæskebeholder integreret i det robuste understel
- Gear med hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekehjul
- Sikkerhedsafskærmningsanordning åbner automatisk ved skæring
- Præcis, 4-dobbelt styret, selvcentrerende dobbelt skruestik
- Ergonomisk formet håndtag med trykknop til let savning
- Lav klingeshastighed (19 / 38 o/min), ideel til skæring af massivt materiale (CS 315 H)
- Reduktionsgear kører støjsvagt i oliebad



Centrisk spændende skruestik med spændekæber, der kan bevæges i længderetningen



Effektiv kølevæskeanordning integreret pladsbesparende i understellet

Lav hastighed
19 / 38 o/min

CS 315 H

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Rundsavsklinge HSS TiN-belagt 275 x 2,5 x 40 mm, T140	48-1025
Rundsavsklinge HSS TiN-belagt 315 x 2,5 x 40 mm, T160	48-1026
Magnetisk spånfjernelsesenhed	51-1050
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Teknisk data	CS 275 H	CS 315 H
Klangediameter	275 x 40 mm	315 x 40 mm
Omdrejningstal	48 / 96 o/min	19 / 38 o/min
Skruestik åben max.	110 mm	150 mm
Arbejdshøjde	900 mm	920 mm
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	2,0 / 2,8 kW	1,0 / 2,1 kW
Spænding	400 V	400 V
Maskindimension (B x D x H)	460 x 840 x 1740 mm	530 x 1000 x 1740 mm
Vægt ca.	175 kg	235 kg
Vare nr.	04-1890	04-1891

Skærekapacitet CS 275 H

	●	●	□	■	□	■
90°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	70 x 60 mm	70 x 60 mm
45°	60 mm	60 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	80 x 50 mm	70 x 50 mm

Skærekapacitet CS 315 H

	●	●	□	■	□	■
90°	80 mm	80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm
45°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm

Inkluderet tilbehør:

- Kølemiddelplanordning med filter
- Selvcentrerende skruestik
- Understel



BERNARDO®
www.bernardo.at

Halvautomatisk metalrundsav

Den halvautomatiske metalafkorter CS 350 SA er specielt designet til økonomisk savning af individuelle dele og små serier. Denne maskine er derfor særligt velegnet til virksomheder, der har brug for en driftssikker enhed til daglig savning.

CS 350 SA

- Præcis, 4-dobbelt styret, selvcentrerende dobbelt skruestik
- Optimal sikkerhed ved skæring takket være beskyttelseskappen, der åbner automatisk
- Tungt maskinunderstel, forberedt til fastgørelse af forskellige rullebaner
- Gear med slipkobling - forhindrer brud på savklingen
- Effektivt kølevæskesystem integreret i maskinens understel
- Pneumat. Sænkning af savhovedet med justerbar tilførsels- og tilbagetrækningshastighed
- 2 skærehastigheder - ideel til savning af profiler, rør, solide materialer fremstillet af jern, rustfrit stål og ikke-jernholdige metaller

BERNARDO
PROFESSIONAL



Pneumatisk hurtigskruestik til korte klargøringsstider



Savhovedet kan drejes 90° til højre og venstre

Pneumatisk skruestik

Funktionsmåde ved halvautomatisk drift:

- Pneumatisk fastspænding af skruestikken
- Pneumatisk sænkning af savhovedet til skæring
- Efter afslutningen af snittet - savhovedet bevæger sig til udgangspositionen
- Åbning af den pneumatiske skruestik

Tilkøb af tilbehør:

Rundsavsklinge HSS TiN-belagt 350 x 2,5 x 40 mm, T160	Vare nr. 48-1027
Magnetisk spånfjernelsesenhed	51-1050
Universal kølevæskeskoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Teknisk data

CS 350 SA

Klangediameter	350 x 40 mm
Omdrejningstal	19 / 38 o/min
Skruestik åben max.	150 mm
Arbejdshøjde	930 mm
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,0 / 2,1 kW
Spænding	400 V
Maskindimension (B x D x H)	750 x 1100 x 1400 mm
Vægt ca.	270 kg
Vare nr.	04-1892

Skærekapacitet

	●	●	□	■	□	■
90°	95 mm	95 mm	95 x 95 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	95 mm	95 mm	75 x 75 mm	75 x 75 mm	100 x 75 mm	100 x 75 mm

Inkluderet tilbehør:

- Fodpedal
- Understel
- Pneumatisk skruestik
- Kølemiddelanslutning med filter

Vario-metalbåndsav

EBS 85 B

Maskinsave

Vario-metalbåndsav EBS 85 B er særdeles velegnet til brug på byggepladsen og reparation på grund af den lave egenvægt. Takket være den trinløse justering af båndhastigheden er denne maskine god til både massive materialer og hule profiler.

- Støjsvag drift med lav vibration takket være brugen af materialer af høj kvalitet
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet
- Optimale skæresultater takket være klingeføringen med kuglelejer
- Miljøvenlig, da der ikke er behov for smøremidler eller kølemidler
- Effektiv drivmotor med gode kontrolegenskaber
- Savrammen kan drejes til geringssnit
- Inklusiv emnestop, der effektiviserer arbejdet
- Optimalt forhold mellem pris og ydelse takket være de alsidige anvendelsesmuligheder

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Effektiv drivmotor med elektrisk hastighedsregulator



Klingeføringen kan justeres til materialets bredde



Savramme med låseanordning til bedre håndtering under mobil brug



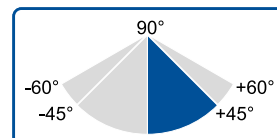
Teknisk data

EBS 85 B

Skæreområde rund 90°	85 mm
Snitbredde flad 90°	85 x 105 mm
Snitbredde rund 45°	70 mm
Snitbredde flad 45°	55 x 70 mm
Dimension båndsavsklinge	1325 x 13 x 0,65 mm
Skærehastighed, trinløs	30 - 80 m/min
Motorydelse	1,0 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	700 x 320 x 430 mm
Vægt ca.	19 kg
Vare nr.	04-1018

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Trinløs båndhastighed
- Ergonomisk håndtag



Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
Båndsavsklinge HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 Tpt
Båndsavsklinge BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
Båndsavsklinge BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 Tpt

Vare nr.

47-1206
47-1207
47-1208
47-1209

Vario-metalbåndsav

EBS 100 B

Lille metalbåndsav EBS 100 B med ensidig geringsskæring.
Den elektronisk kontrollerede båndsavhastighed
gør maskinen anvendelig til mange materialer.

- Til skæring af profiler, rør, massivt jern, ikke-jernholdige materialer, træ
- Ideel til brug på byggepladser og til montagearbejde
- Lille egenvægt, derfor let at transportere
- Trinløs justerbar båndhastighed fra 20 - 70 m/min
- Maskinhus og savramme lavet af trykstøbt aluminium af høj kvalitet
- Effektiv motor, selv under konstant belastning
- Støjsvag, lav vibrationsdrift takket være aluminiumshjul af høj kvalitet
- Klingestyr med kuglelejer med lynjsutering
- Justerbart emnestop til seriearbejde



Inklusiv emnestop til effektivt arbejde,
ideel til serieskæringer



Trinløst justerbar
båndhastighed til
optimale skæreresultater



Klingestyr på kuglelejer
med hurtig justering til
tilpasning til emnets
bredde sikrer et optimalt
arbejdsresultat.



Aluminiumshjul i høj kvalitet
med gummibånd sikrer
en jævn drift.



Justerbar savramme til geringsskæring.

Vario-drev

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Trinløs båndhastighed

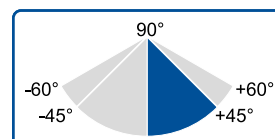


Teknisk data

EBS 100 B

Skæreområde rund 90°	100 mm
Snitbredde flad 90°	100 x 100 mm
Snitbredde rund 45°	60 mm
Snitbredde flad 45°	55 x 60 mm
Dimension båndsavsklinge	1140 x 13 x 0,65 mm
Skærehastighed, trinløs	20 - 70 m/min
Motorydelse	1,5 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	550 x 340 x 400 mm
Vægt ca.	16 kg
Vare nr.	04-1020

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1140 x 13 x 0,65 - 14 Tpt	Vare nr. 47-1000
Båndsavsklinge HSS 1140 x 13 x 0,65 - 8 Tpt	47-1001
Båndsavsklinge BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - 14 Tpt	47-1002P
Båndsavsklinge BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - Vario 6/10 Tpt	47-1004

Metalbåndsav

EBS 100 C

Maskinsave

Metalbåndsav EBS 100 C med sit ekstremt attraktive pris-ydelsesforhold er den ideelle maskine til gør-det-selv-folk og hobbyfolk.

- Inklusiv emnestop, der effektiviserer arbejdet
- Justerbar savramme til geringsskæring op til 45 °
- Ideel til brug på byggepladser på grund af den lave vægt
- Med integreret spånopsamler som standard
- Optimale skæreresultater takket være klingestyr på kuglelejer
- Hurtigspændeskruestik inkluderet i leveringen
- Optimalt forhold mellem pris og ydelse gennem alsidige anvendelsesmuligheder



Effektiv drivmotor, selv i lange driftsperioder.



Klingestyr på kuglelejer, der sikrer optimale skæreresultater.

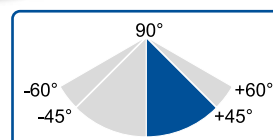


Inklusiv hurtigspændeskruestik og spånopsamler.

BERNARDO®
HOBBY



Savrammen kan justeres op til 45 ° til geringssnit.



Teknisk data

EBS 100 C

Skæreamråde rund 90°	100 mm
Snitbredde flad 90°	100 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	65 mm
Snitbredde flad 45°	60 x 100 mm
Dimension båndsavsklinge	1470 x 13 x 0,65 mm
Skærehastighed	45 m/min
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	0,55 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	700 x 320 x 420 mm
Vægt ca.	26 kg
Vare nr.	04-1025

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Hurtigspændeskruestik
- Ergonomisk håndtag
- Spånopsamler

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1470 x 13 x 0,65 - 14 Tpt	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 1470 x 13 x 0,65 - 8 Tpt	47-1005
Båndsavsklinge BiFlex 1470 x 13 x 0,65 - 14 Tpt	47-1006
Båndsavsklinge BiFlex 1470 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 Tpt	47-1007P
Understel	47-1009
	56-1075

BERNARDO®
www.bernardo.at

Metalbåndsav

EBS 100 S

Den mobile båndsav EBS 100 S er den ideelle maskine til montering på byggepladser. Præcise snit opnås takket være det rolige og vibrationsfrie løb.

- Til skæring af profiler, rør, massivt jern, ikke-jernholdige materialer, træ
- Lille egenvægt, derfor let at transportere med håndgreb
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- 3-dobbelt justerbart savtryk til selvstændig sænkning af savrammen
- Støjsvag drift med lav vibration takket være brugen af materialer af høj kvalitet
- Klingestyr på kuglelejer til optimale skæresultater
- Inklusiv hurtigspændeskruestik og emnestop
- Høj forarbejdningskvalitet takket være det støbte aluminiumshus

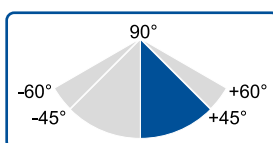


Justerbar savramme til geringsskæring



Savrammens kontaktryk kan justeres 3 trins indstillelig

Optimalt forhold mellem pris og ydelse



BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Udstyret som standard med en patenteret hurtigspændeskruestik



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Hurtigspændeskruestik
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Spånsamler
- Separat nødstopast i henhold til CE

Teknisk data

EBS 100 S

Skæreområde rund 90°	100 mm
Snitbredde flad 90°	100 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	65 mm
Snitbredde flad 45°	60 x 100 mm
Dimension båndsavsklinge	1470 x 13 x 0,65 mm
Skærehastighed	45 m/min
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	0,55 kW
Spænding	230 V
Mål (L x D x H)	730 x 320 x 420 mm
Vægt ca.	23 kg
Vare nr.	04-1040

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1470 x 13 x 0,65 - 14 Tpt	47-1005
Båndsavsklinge HSS 1470 x 13 x 0,65 - 8 Tpt	47-1006
Båndsavsklinge BiFlex 1470 x 13 x 0,65 - 14 Tpt	47-1007P
Båndsavsklinge BiFlex 1470 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 Tpt	47-1009
Understel	56-1075

Vare nr.

47-1005
47-1006
47-1007P
47-1009
56-1075

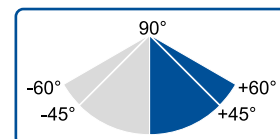
Vario-metalbåndsav

Vario-metalbåndsav EBS 125 Vario er særdeles velegnet til brug på byggepladsen og reparation på grund af den lave egenvægt. Takket være den trinløse justering af båndhastigheden er denne maskine god til både massive materialer og hule profiler.

EBS 125 Vario

Maskinsave

- Støjsvag drift med lav vibration takket være brugen af materialer af høj kvalitet
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet
- Optimale skæresultater takket være klingeføringen med kuglelejer
- Miljøvenlig, da der ikke er behov for smøremidler eller kølemidler
- Optimalt forhold mellem pris og ydelse takket være de alsidige anvendelsesmuligheder
- Effektiv drivmotor med gode kontrolegenskaber
- Savrammen kan drejes til geringssnit
- Inklusiv emnestop, der effektiviserer arbejdet
- Ideel til brug på byggepladser på grund af den lave vægt
- Maskinhus og savramme lavet af trykstøbt aluminium af høj kvalitet



Klingeføringen kan justeres til materialets bredde



Justerbar savramme til geringsskæring.

Vario-drev

NYHED



Savrammen kan justeres op til 60 ° til geringssnit.

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI PROFESSIONAL



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Ergonomisk håndtag
- Trinløs båndhastighed

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1440 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
Båndsavsklinge BiFlex 1440 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
Understel

Vare nr.

47-1210
47-1212
56-10791

Teknisk data

EBS 125 Vario

Skæreområde rund 90°	125 mm
Snitbredde flad 90°	127 x 125 mm
Snitbredde rund 45°	80 mm
Snitbredde flad 45°	100 x 80 mm
Dimension båndsavsklinge	1435 x 12,7 x 0,65 mm
Skærehastighed, trinløs	38 - 80 m/min
Motorydelse	0,40 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	730 x 340 x 390 mm
Vægt ca.	21 kg
Vare nr.	04-1041

BERNARDO®
www.bernardo.at

Vario-metalbåndsav

Vario 150 T

Vario-metalbåndsav Vario 150 T er som standard udstyret med en variabel skærehastighed, som muliggør optimal tilpasning til en lang række materialer. Takket være dens lave vægt er denne maskine ideel til professionel reparation og brug på byggepladser.

- Til skæring af hule profiler og massive materialer, rustfrit stål, værktøjsstål, ...
- Miljøvenlig, da der ikke er behov for smøremidler eller kølemidler
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet
- Savrammen kan drejes (op til 60°), hvilket betyder, der giver mulighed for pladsbesparende arbejde ved lange emner.
- Klingestyr på dobbelte kuglelejer til optimale bånddrift
- Effektiv drivmotor med gode kontrolegenskaber
- Stabil savramme, derfor jævn og vibrationsfri drift
- Ideel til brug på byggepladser på grund af den lave vægt
- Maskinhus og savramme lavet af trykstøbt aluminium af høj kvalitet



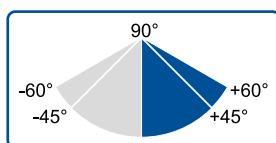
Klingestyr på kuglelejer, der sikrer optimale skæreresultater.



Inklusiv emnestop til effektivt arbejde, ideel til serieskæringer



Savramme med låseanordning til bedre håndtering under mobil brug



Vario-drev

NYHED



Effektiv drivmotor, selv i lange driftsperioder.



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Ergonomisk håndtag
- Trinløs båndhastighed

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1735 x 20 x 0,8 mm - 14 Tpt
Båndsavsklinge BiFlex 1735 x 20 x 0,9 mm - 14 Tpt
Understel

Vare nr.

47-1215
47-1216
56-10790

Teknisk data

Vario 150 T

Skæreområde rund 90°	150 mm
Snitbredde flad 90°	150 x 140 mm
Snitbredde rund 45°	90 mm
Snitbredde flad 45°	100 x 90 mm
Dimension båndsavsklinge	1735 x 20 x 0,9 mm
Skærehastighed, trinløs	66 - 85 m/min
Motorydelse	2,0 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	880 x 330 x 500 mm
Vægt ca.	32 kg
Vare nr.	04-1076

Metalbåndsav

EBS 115

Kombinationsbåndsav, gennemtestet tusindvis af gange, til lodret og vandret skæring. På grund af de alsidige anvendelsesmuligheder og det ekstremt attraktive forhold mellem pris og ydelse er denne model ideel til hobbyfolk og professionelle gør-det-selv-folk.

- Skruestik justerbar til geringsskæring (90 ° til 45 °)
- Snittryk kan justeres til det respektive emne
- Kan også bruges lodret til skæring af plader
- 3 hastigheder justerbar med kilerem
- Den grå støbejernssavramme sikrer vibrationsfri drift
- Inklusiv emnestop, der effektiviserer arbejdet
- Kørestel, der gør den let at flytte
- Automatisk frakobling af savklinge efter afslutningen af skæringen
- Optimalt pris-ydelsesforhold, ideelt til hobbyhåndværkere og gør det selv-folk

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Båndhastigheden kan ændres hurtigt og nemt ved hjælp af en kilerem



Klingestyr med kuglelejer, der sikrer præcise snit



Kraftig støbejernsmotor i henhold til IP 54, fås som ekstraudstyr i 230 V eller 400 V



Sikkerhedsafbryder med underspændingsudløsning og separat nødstopknap, automatisk afbrydelse efter afslutning af saveprocessen

Kilerem drev



Teknisk data

EBS 115

Skæreområde rund 90°	100 mm
Snitbredde flad 90°	100 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	76 mm
Snitbredde flad 45°	76 x 115 mm
Arbejdshøjde	610 mm
Dimension båndsavsklinge	1638 x 13 x 0,65 mm
Skærehastigheder	20 / 29 / 50 m/min
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	0,55 kW
Spænding	230 V eller 400 V
Maskinmål (L x D x H)	895 x 400 x 950 mm
Vægt ca.	62 kg
Vare nr.	04-1085 (230 V) 04-1090 (400 V)

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Hurtigspændeskruestik
- Emnestop
- Aflæggerbord
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Mobilt maskinunderstel
- Separat nødstopknap i henhold til CE

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1010
Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 Tpt	47-1011
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1012P
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1014

Vario-metalbåndsav

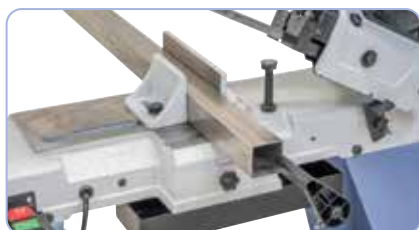
EBS 115 Vario

Vario-metalbåndsav EBS 115 Vario er som standard udstyret med en variabel skærehastighed, som muliggør optimal tilpasning til en lang række materialer. På grund af de alsidige anvendelsesmuligheder og det ekstremt attraktive forhold mellem pris og ydelse er denne model ideel til hobbyfolk og professionelle gør-det-selv-folk.

- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet
- Skruestik justerbar til geringsskæring (90 ° til 45 °)
- Snittryk kan justeres til det respektive emne
- Til skæring af hule profiler og massive materialer, rustfrit stål, værktøjsstål, ...
- Den grå støbejernssavramme sikrer vibrationsfri drift
- Inklusiv emnestop, der effektiviserer arbejdet
- Kørestel, der gør den let at flytte
- Automatisk frakobling af savklinge efter afslutningen af skæringen
- Optimalt pris-ydelsesforhold, ideelt til hobbyhåndværkere og gør det selv-folk



Klingestyr med kuglelejer, der sikrer præcise snit



Inklusiv emnestop til effektivt arbejde, ideel til serieskæringer



Sikkerhedsafbryder med underspændingsudløsning og separat nødstopknap, automatisk afbrydelse efter afslutning af saveprocessen

BERNARDO®
HOBBY

NYHED

Vario-drev



Variabel skærehastighed for optimal tilpasning til det respektive emne



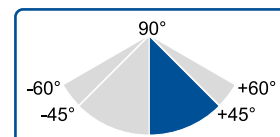
Teknisk data

EBS 115 Vario

Skæreamråde rund 90°	120 mm
Snitbredde flad 90°	120 x 140 mm
Snitbredde rund 45°	75 mm
Snitbredde flad 45°	75 x 120 mm
Arbejdshøjde	615 mm
Dimension båndsavsklinge	1638 x 13 x 0,65 mm
Skærehastighed, trinløs	25 - 60 m/min
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	0,75 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	1000 x 450 x 900 mm
Vægt ca.	48 kg
Vare nr.	04-1088

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Hurtigspændeskruestik
- Emnestop
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Mobilt maskinunderstel
- Separat nødstopknap i henhold til CE



Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1010
Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 Tpt	47-1011
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1012P
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1014

Dobbelt geringsbåndsav

EBS 128 C

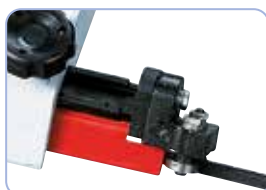
Maskinsave

Det billige metalbåndsav EBS 128 C med det optimale skæreamråde til den professionelle gør-det-selv-håndværker kombinerer god ydeevne og let håndtering.

- Dobbelt geringskæring mulig (-45 ° til +60 °)
- Trinløs, hydraulisk sænkning af savrammen
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm
- 3 hastigheder justerbar med kilerem
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift
- Geringsjustering foretages ved hjælp af savramme
- Inklusiv hurtigspændeskruestik med emnestop



Som standard udstyret med hydrauliske cylindre til fintfølelse sænkning af savrammen.



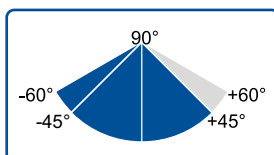
Klingestyr på kuglelejer, justerbar til det respektive arbejdsemnes bredde.



Med automatisk stop ved endt snit, ON-OFF-kontakt i henhold til IP 54.



Drejelig savramme til dobbelt geringskæring fra -45 ° til +60 °.



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Hurtigspændeskruestik
- Emnestop
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Mobilt maskinunderstel
- Hydraulisk sænkecylinder
- Separat nødstop tast i henhold til CE



Teknisk data	EBS 128 C
Skæreamråde rund 90°	125 mm
Snitbredde flad 90°	100 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	95 mm
Snitbredde flad 45°	95 x 76 mm
Snitbredde rund 60°	50 mm
Snitbredde flad 60°	50 x 56 mm
Arbejdshøjde	730 mm
Dimension båndsavsklinge	1638 x 13 x 0,65 mm
Skærehastigheder	23 / 34 / 54 m/min
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	0,75 kW
Spænding	230 V eller 400 V
Maskindimension (L x B x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Vægt ca.	68 kg
Vare nr.	04-1106 (230 V) 04-1107 (400 V)



Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1010
Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 Tpt	47-1011
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1012P
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1014

Dobbelt geringsbåndsav

EBS 128 CL

Dobbelt geringsbåndsaven EBS 128 CL er - sammenlignet med den gennemtestede EBS 128 C - udstyret med en kølevæskeanordning som standard. Savrammen kan drejes op til 60°, hvilket betyder, at denne model muliggør pladsbesparende arbejde med lange emner.

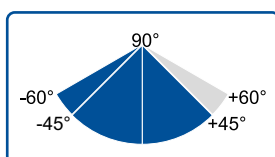
- Til skæring af profiler, rør, faste materialer fremstillet af jern, ikke-jernholdige materialer, plast
- Drejelig savramme til dobbelt geringsbåndsskæring til venstre (-60°) og højre (+45°)
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm
- 3 hastigheder justerbar med kilerem
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift
- Som standard udstyret med understel og kølemiddelanslutning
- Inkluderet hurtigspændeskruestik med emnestop



Klingestyr med kuglelejer, der sikrer præcise snit



Drejelig savramme til geringsbåndsskæring justerbar fra +45° til -60°.



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Kølemiddelanslutning
- Hurtigspændeskruestik
- Emnestop
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Mobilt maskinunderstel
- Hydraulisk sænkecyklinder
- Separat nødstopknap i henhold til CE



Sikkerhedsafbryder med underspændingsudløser og separat nødstopknap.



Teknisk data

EBS 128 CL

Skæreeområde rund 90°	125 mm
Snitbredde flad 90°	100 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	95 mm
Snitbredde flad 45°	95 x 76 mm
Snitbredde rund 60°	50 mm
Snitbredde flad 60°	50 x 56 mm
Arbejdshøjde	740 mm
Dimension båndsavsklinge	1638 x 13 x 0,65 mm
Skærehastigheder	24 / 35 / 55 m/min
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	0,75 kW
Spænding	230 V eller 400 V
Maskinmål (L x D x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Vægt ca.	85 kg
Vare nr.	04-1110 (230 V) 04-1111 (400 V)

Inklusive understel og kølemiddelanslutning

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	Vare nr. 47-1010
Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 Tpt	47-1011
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1012P
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1014
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Dobbelt geringsbåndsav

EBS 128 CL Vario

Maskinsave

Dobbelt geringsbåndssaven EBS 128 CL Vario er som standard udstyret med en variabel skærehastighed, som muliggør optimal tilpasning til en lang række materialer. Savrammen kan drejes op til 60°, hvilket betyder, at denne model muliggør pladsbesparende arbejde med lange emner.

- Til skæring af profiler, rør, massive materialer af jern, ikke-jernholdige materialer
- Savrammen kan svinges op til 60° til geringsnit
- Trinløs regulerbar sænkning via hydraulisk sænkecylinder
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af gråt støbegods
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet
- Klingestyr på kuglelejer med hurtig justering til tilpasning til emnets bredde sikrer et optimalt arbejdsresultat



Savrammen kan justeres fra +45° til -60° til geringsnit.



Variabel skærehastighed for optimal tilpasning til det respektive emne, brugervenligt betjeningspanel.



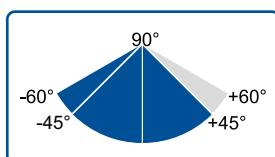
Som standard udstyret med hydrauliske cylindre til trinløs sænkning af savrammen.

NYHED

BERNARDO®
www.bernardo.it
HOBBY

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Kølemiddelordination
- Hurtigspændeskruestik
- Emnestop
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Mobilt maskinunderstel
- Hydraulisk sænkecylinder
- Separat nødstop i henhold til CE



Teknisk data	EBS 128 CL Vario
Skæreamråde rund 90°	125 mm
Snitbredde flad 90°	130 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	85 mm
Snitbredde flad 45°	85 x 145 mm
Snitbredde rund 60°	35 mm
Snitbredde flad 60°	35 x 70 mm
Arbejdshøjde	750 mm
Dimension båndsavsklinge	1638 x 13 x 0,65 mm
Skærehastighed, trinløs	22 - 56 m/min
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,75 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,1 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	970 x 540 x 1100 mm
Vægt ca.	78 kg
Vare nr.	04-1112



Vario-drev

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1010
Båndsavsklinge HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 Tpt	47-1011
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1012P
Båndsavsklinge BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1014
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Metalbåndsav

HBS 128 G

Metalbåndsaven HBS 128 G har en svingbar savarm (op til 60°), som sparer plads, når der arbejdes med lange emner. Denne kvalitetsbåndsav anvendes hovedsageligt af fagfolk.

- Til skæring af profiler, rør, faste materialer fremstillet af jern, ikke-jernholdige materialer, plast
- Den vridningsfrie grå støbejernssavramme af gråt støbegods sikrer høj skærepræcision
- Optimale skæresultater takket være klingestyr på kuglelejer
- Optimalt forhold mellem pris og ydelse, ideel til fagfolk
- Inklusiv stop til emne for effektivt arbejde
- Savrammen kan drejes (op til 60°), hvilket betyder, der giver mulighed for pladsbesparende arbejde ved lange emner
- Miljøvenlig, da der ikke er behov for smøremidler eller kølemidler
- Støjsvag drift med lav vibration takket være brugen af materialer af høj kvalitet



Klingestyr på kuglelejer med hurtig justering til tilpasning til emnets bredde sikrer et optimalt arbejdsresultat.

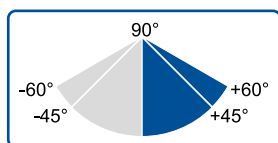


Inklusiv emnestop til effektivt arbejde, ideel til serieskæringer



Justerbar savramme til geringsskæring.

NYHED



BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Inklusiv
Understel**



Effektiv støbejernsmotor i henhold til IP 54.



Teknisk data

HBS 128 G

Skæreområde rund 90°	127 mm
Snitbredde flad 90°	130 x 125 mm
Snitbredde rund 45°	90 mm
Snitbredde flad 45°	90 x 90 mm
Dimension båndsavsklinge	1440 x 13 x 0,65 mm
Skærehastighed	60 m/min
Motorydelse	0,55 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	920 x 370 x 1260 mm
Vægt ca.	41 kg
Vare nr.	04-1687

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Ergonomisk håndtag
- Understel

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 8 Tpt	47-1210
Båndsavsklinge BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1211
Båndsavsklinge BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1212
Båndsavsklinge BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1214

Vandrette båndsav

HBS 150 Z

Den kompakte horisontalbåndsav HBS 150 Z er som standard udstyret med en trinløst justerbar skærehastighed og en kølevæskeanordning. Savrammen kan svinges op til 60° til geringsnit.

- Variabelt justerbar skærehastighed til optimale skæreresultater
- Inklusiv hurtigspændeskruestik og emnestop
- Gear med hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekehjul
- Som standard udstyret med understel og kølemiddelanordning
- 3-punkts-klingestyr på kuglerlejer - klingen løber ikke løbsk
- Savrammen kan drejes (op til 60°), hvilket betyder, der giver mulighed for pladsbesparende arbejde ved lange emner.
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savramme



Variabel skærehastighed for optimal tilpasning til det respektive emne, brugervenligt betjeningspanel.

Nu med hydraulisk sænkecyklinder

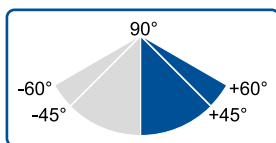
BERNARDO
PROFESSIONAL



Enkel justering af skruestikken ved hjælp af hurtigspændehåndtag.

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Understel
- Hurtigspændeskruestik
- Hydraulisk sænkecyklinder
- Kølemiddelanordning
- Motorværnafbryder



Teknisk data	HBS 150 Z
Skæreamråde rund 90°	150 mm
Snitbredde flad 90°	145 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	100 mm
Snitbredde flad 45°	90 x 150 mm
Skæreydelse flad 60°	70 mm
Arbejdshøjde	890 mm
Dimension båndsavsklinge	1735 x 13 x 0,9 mm
Skærehastighed, trinløs	20 - 65 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motorydelse	1,1 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	1000 x 510 x 1520 mm
Vægt ca.	100 kg
Vare nr.	04-1689



Effektiv kølevæskpumpe medfølger ved leveringen.

Vario-drev



Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1200
Båndsavsklinge HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 8 Tpt	47-1201
Båndsavsklinge BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 14 Tpt	47-1202
Båndsavsklinge BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 8 Tpt	47-1203
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Metalbåndsav

EBS 150 GC

Den prisbillige metalbåndsav EBS 150 GC med omfattende basisudstyr (bundramme, kølevæskesystem, savklinge, ...) er den ideelle maskine til den omkostningsbevidste bruger. Savrammen kan drejes op til 60°, hvilket betyder, at denne model muliggør pladsbesparende arbejde med lange emner.

- Til skæring af profiler, rør, faste materialer fremstillet af jern, ikke-jernholdige materialer, plast
- Den vridningsfrie grå støbejernssavramme af gråt støbegods sikrer høj skærepræcision
- Optimalt pris-ydelsesforhold, ideelt til hobbyhåndværkere og gør det selv-folk
- Optimale skæresultater takket være klingestyr på kuglelejer
- Inklusiv stop til emne for effektivt arbejde
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Som standard udstyret med understel og kølemiddelordination



Enkel justering af skruestikken ved hjælp af hurtigspændehåndtaget



Drejelig savramme til geringssnit op til 60°

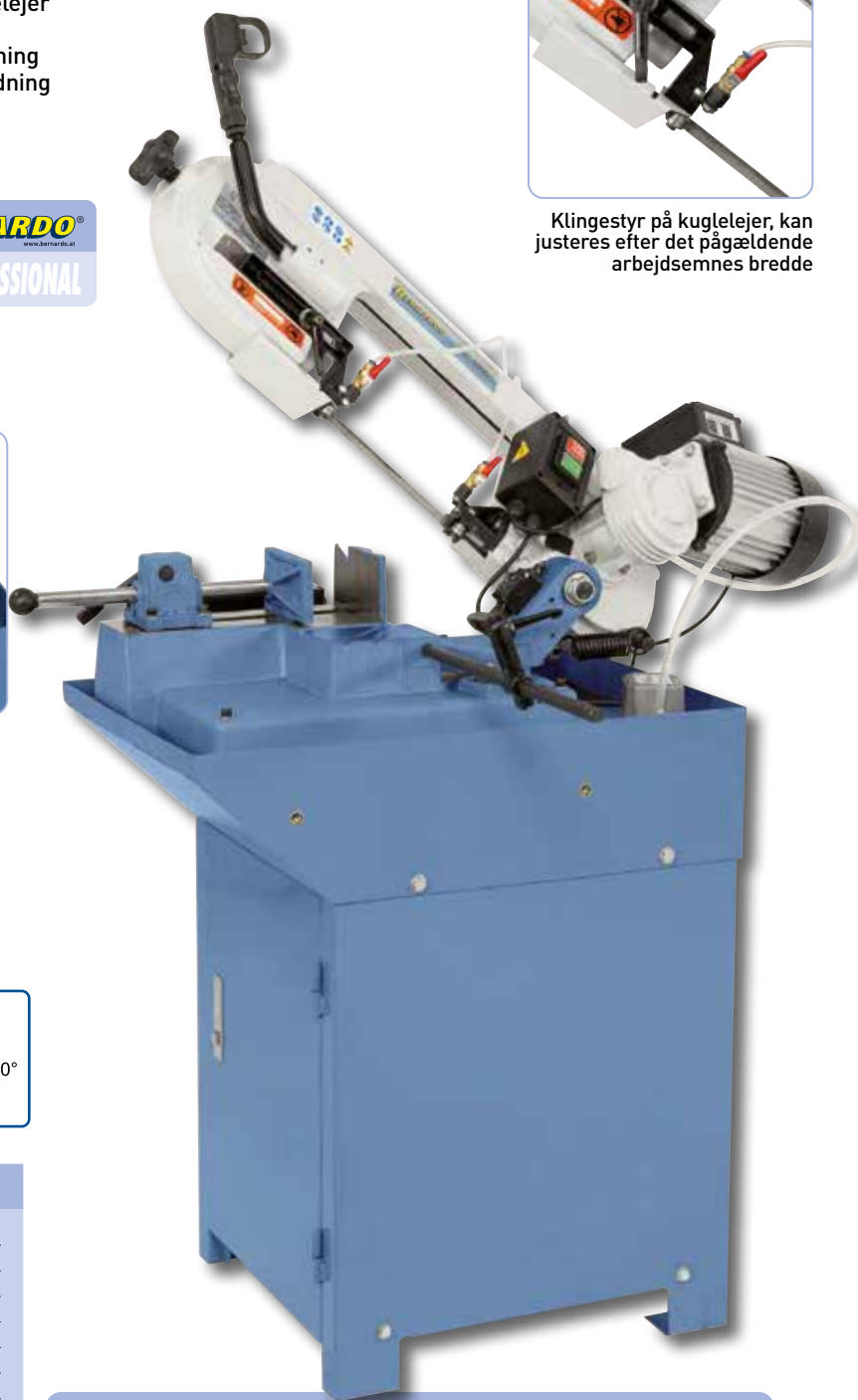


Kølevæskeskanordning medfølger ved leveringen.

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



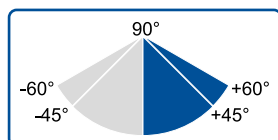
Klingestyr på kuglelejer, kan justeres efter det pågældende arbejdsemnes bredde



Inklusive understel og kølemiddelordination

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelordination
- Understel
- Emnestop
- Motorværnafbryder



Teknisk data

EBS 150 GC

Skæreområde rund 90°	140 mm
Snitbredde flad 90°	150 x 140 mm
Snitbredde rund 45°	100 mm
Snitbredde flad 45°	120 x 100 mm
Snitbredde rund 60°	70 mm
Arbejdshøjde	845 mm
Dimension båndsavsklinge	1735 x 13 x 0,65 mm
Skærehastigheder	34 m/min
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	0,75 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Vægt ca.	92 kg
Vare nr.	04-1056

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
 Båndsavsklinge HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 Tpt
 Båndsavsklinge BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 Tpt
 Båndsavsklinge BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 Tpt
 Universal kølevæskeskoncentrat MN 1103, 5 l beholder

Vare nr.

47-1200
 47-1201
 47-1202
 47-1203
 54-1206

Metalbåndsav

EBS 150 BC

Den prisbillige metalbåndsav EBS 150 BC med omfattende basisudstyr (bundramme, kølevæskesystem, savklinge, ...) er den ideelle maskine til den omkostningsbevidste bruger. Savrammen kan drejes op til 60°, hvilket betyder, at denne model muliggør pladsbesparende arbejde med lange emner.

- Til skæring af profiler, rør, faste materialer fremstillet af jern, ikke-jernholdige materialer, plast
- Den vridningsfrie grå støbejernssavramme af gråt støbegods sikrer høj skærepræcision
- Optimalt pris-ydelsesforhold, ideelt til hobbyhåndværkere og gør det selv-folk
- Optimale skæreresultater takket være klingestyr på kuglelejer
- Inklusiv stop til emne for effektivt arbejde
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materialelæggensavning
- Som standard udstyret med understel og kølemiddelordination



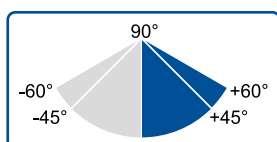
Enkel justering af skruestikken ved hjælp af hurtigspændehåndtaget



Drejelig savramme til geringssnit op til 60°



Kølevæskeskanordning medfølger ved leveringen.



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelordination
- Understel
- Emnestop
- Motorværnafbryder

Inklusive understel og kølemiddelordination

Teknisk data	EBS 150 BC
Skæreområde rundt 90°	140 mm
Snitbredde flad 90°	150 x 140 mm
Snitbredde rundt 45°	100 mm
Snitbredde flad 45°	120 x 100 mm
Snitbredde rundt 60°	70 mm
Arbejdshøjde	845 mm
Dimension båndsavsklinge	1735 x 13 x 0,65 mm
Skærehastigheder	23 / 33 / 52 m/min
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	0,75 kW
Spænding	230 V
Maskinmål (L x D x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Vægt ca.	98 kg
Vare nr.	04-1057



Skærehastigheden (23 / 33 / 52 m/min) kan ændres ved hjælp af en kilerem



Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
 Båndsavsklinge HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 Tpt
 Båndsavsklinge BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 Tpt
 Båndsavsklinge BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 Tpt
 Universal kølevæskeskoncentrat MN 1103, 5 l beholder

Vare nr.

47-1200
 47-1201
 47-1202
 47-1203
 54-1206

Metalbåndsav

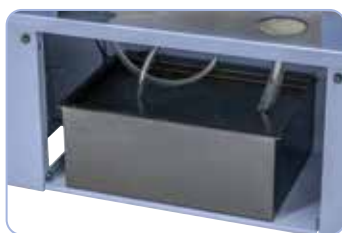
EBS 180 B

Metalbåndsaven EBS 180 B er af høj kvalitet forhindrer savklingen i at køre ukontrolleret takket være dens stabile konstruktion og garanterer dermed præcise snit. Denne model anvendes hovedsageligt af prisbevidste personer.

- Til skæring af profiler, rør, faste materialer, ...
- Hurtigspændeskruestik til geringssnit, der kan justeres op til 45°
- Klingestyr på dobbelte kuglelejer til optimale bånddrift
- Savrammens kontaktryk kan reguleres ved hjælp af en ventil
- Automatisk frakobling af savklinge efter afslutningen af skæringen
- Inklusiv kølevæskeanordning, der er placeret i maskinhuset for at spare plads
- Rolig og vibrationsfri drift, der sikrer optimale skæresultater
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af gråt støbegods
- Inklusiv emnestop, der effektiviserer arbejdet



Stor hydraulisk cylinder til trinløs sænkning af savrammen



Effektiv kølevæskeanordning integreret i understellet.

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Kølemiddelbælt
- Emnestop
- Hurtigspændeskruestik
- Mobilt maskinunderstel
- Motorværnafbryder
- Hydraulisk sænkcylinde
- Separat nødstop i henhold til CE

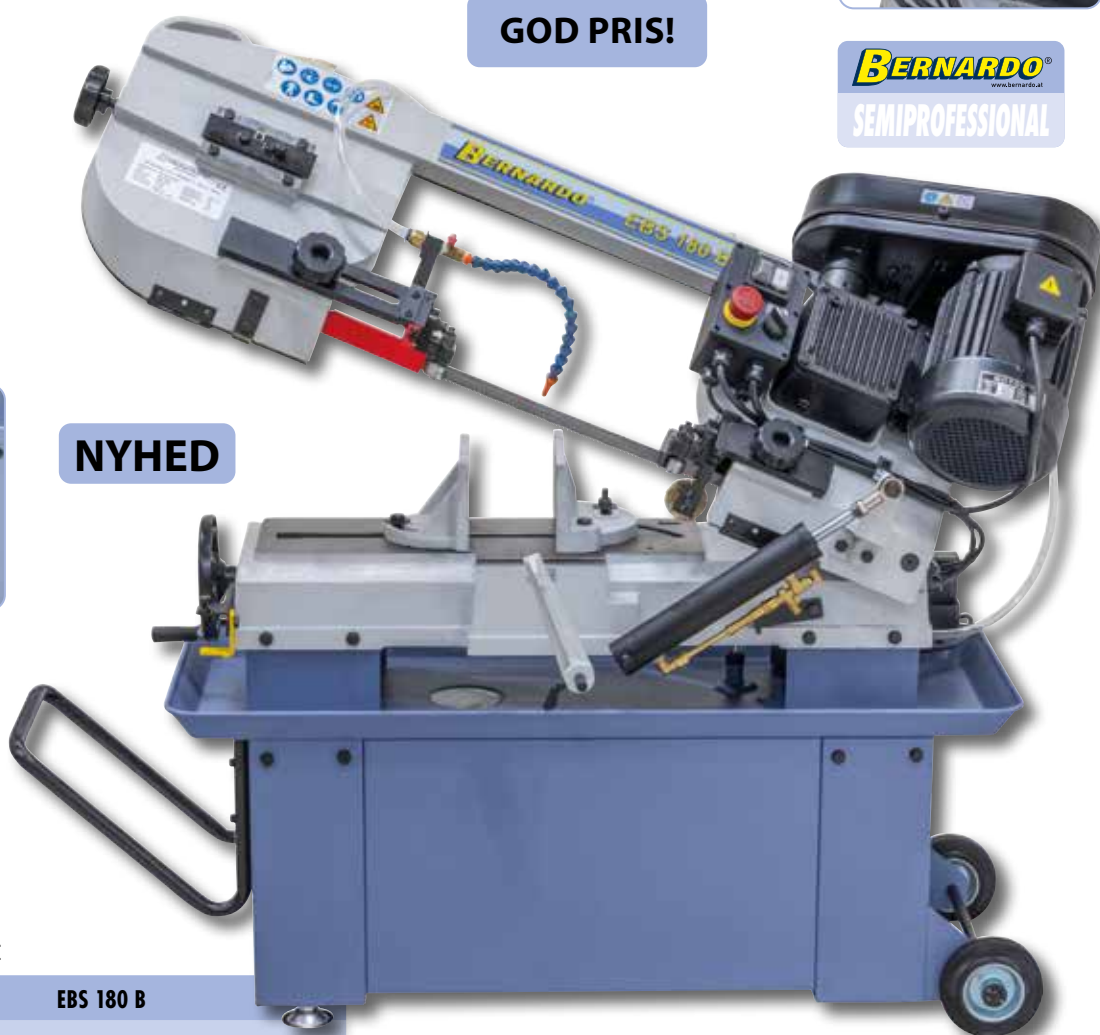
Central placering af betjeningsselementerne på savrammen



GOD PRIS!

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL

NYHED



4 hastigheder til optimale skæresultater

Teknisk data

EBS 180 B

Skæremråde rund 90°	180 mm
Snitbredde flad 90°	180 x 300 mm
Snitbredde rund 45°	110 mm
Snitbredde flad 45°	110 x 180 mm
Arbejdshøjde	555 mm
Dimension båndsavsklinge	2360 x 20 x 0,9 mm
Skærehastigheder	35 / 43 / 60 / 100 m/min
Kølemiddelbeholder	16 liter
Kølevæskepumpe	25 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,5 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1260 x 520 x 1000 mm
Vægt ca.	120 kg
Vare nr.	04-1128

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 Tpt	47-1015
Båndsavsklinge HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 Tpt	47-1016
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 Tpt	47-1017
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 Tpt	47-1019
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1020
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Metalbåndsav

EBS 181 G

Maskinsave

Metalbåndssaven EBS 181 G muliggør hurtig og nem indstilling af skærehastigheden takket være 3-trins gearet og er ideelt egnet til gør-det-selv-persoer såvel og til skoler og læringsværksteder.

- Den vridningsfrie grå støbejernssavramme af gråt støbegods sikrer høj skærepræcision
- Drejelig skruestik (op til 45°) til geringssnit
- 3 valgbare skærehastigheder, der kan omstilles ved hjælp af gear
- Til skæring af hule profiler og massive materialer, rustfrit stål, værktøjsstål, ...
- Kølevæskeanordning og spånbakke medfølger ved leveringen
- Automatisk frakobling af savklinge efter afslutningen af skæringen
- Optimal kraftoverførsel til drivhjulet ved hjælp af hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekehjul

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Klingestyr på kuglelejer, kan justeres efter det pågældende arbejdsemnes bredde



Overskuelig placering af betjeningslementerne på savrammen.



Hurtigspændeskruestik med materialestop.



Som standard udstyret med hydrauliske cylindre til trinløs sænkning af savrammen.



Gear drev

Hurtig indstilling af skærehastigheden

Teknisk data

EBS 181 G

Skæreområde rund 90°	180 mm
Snitbredde flad 90°	180 x 210 mm
Snitbredde rund 45°	90 mm
Snitbredde flad 45°	140 x 80 mm
Arbejdshøjde	560 mm
Dimension båndsavsklinge	2360 x 20 x 0,9 mm
Skærehastigheder	31 / 50 / 60 m/min
Kølemiddelbeholder	9 liter
Kølevæskepumpe	25 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,5 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Vægt ca.	136 kg
Vare nr.	04-1131

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Kølemiddelbeholder
- Motorværnaffbryder
- Hurtigspændeskruestik
- Mobilt maskinunderstel
- Emnestop
- Hydraulisk sænkecylinder
- Separat nødstopast i henhold til CE

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 Tpt	47-1015
Båndsavsklinge HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 Tpt	47-1016
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 Tpt	47-1017
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 Tpt	47-1019
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1020
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

**God
Pris**

BERNARDO
www.bernardo.at

Dobbelt geringsbåndsav

GBS 200 B

Dobbelt geringsbåndsav GBS 200 B med den drejelige savramme muliggør pladsbesparende arbejde, da materialets placering ikke skal ændres ved geringssnit. På grund af det optimale skæreområde og de 4 justerbare skærehastigheder er denne model ideel til den professionelle gør-det-selv-person.

- Savrammen kan svinges op til $\pm 45^\circ$ til geringssnit
- 4 skærehastigheder til optimal tilpasning til emnet
- Til skæring af profiler, rør, faste materialer fremstillet af jern, ikke-jernholdige materialer, plast, ...
- Rolig, drift med lav vibration takket være brugen af materialer af høj kvalitet
- Savrammens kontaktryk kan reguleres hydraulisk ved hjælp af en ventil
- Optimalt pris-ydelsesforhold, ideelt til hobbyhåndværkere og gør det selv-folk
- Inklusiv kølevæskeanordning, der er placeret i maskinhuset for at spare plads



Central placering af betjenings-elementerne på savrammen.



Drejelig savramme til geringsskæring justerbar fra -45° til $+45^\circ$.

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Kølemiddelkanon
- Motorværnafbryder
- Skruestik
- Mobilt maskinunderstel
- Emnestop
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Hydraulisk sænkecylinder
- Transportbøjle
- Separat nødstoptast i henhold til CE



Båndhastigheden kan ændres hurtigt og nemt ved hjælp af en kilerem. (24 / 41 / 61 / 82 m/min.)

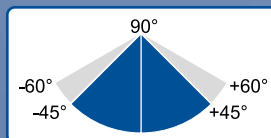


BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Teknisk data

GBS 200 B

Skæreområde rund 90°	205 mm
Snitbredde flad 90°	215 x 205 mm
Snitområde rundt 45° V/H	140 mm
Snitområde flad 45° V/H	140 x 115 mm
Arbejdshøjde	820 mm
Dimension båndsavsklinge	2360 x 20 x 0,9 mm
Skærehastigheder	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Kølemiddelbeholder	13 liter
Kølevæskpumpe	0,03 HP
Motor-outputydelse S_1 100%	1,1 kW
Motor-effektforbrug S_6 40%	1,5 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Vægt ca.	190 kg
Vare nr.	04-1155



Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 Tpt	47-1015
Båndsavsklinge HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 Tpt	47-1016
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 Tpt	47-1017
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 Tpt	47-1019
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1020
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Dobbelt geringsbåndsav

GBS 200 G

Maskinsave

Dobbelt geringsbåndsav GBS 200 G med den drejelige savramme muliggør pladsbesparende arbejde, da materialets placering ikke skal ændres ved geringsnit. På grund af det optimale skæreområde og de justerbare skærehastigheder er denne model ideel til den professionelle gør-det-selv-person.

- Savrammen kan svinges op til $\pm 45^\circ$ til geringsnit
- Til skæring af profiler, rør, faste materialer fremstillet af jern, ikke-jernholdige materialer, plast, ...
- Rolig, drift med lav vibration takket være brugen af materialer af høj kvalitet
- Savrammens kontakttryk kan reguleres hydraulisk ved hjælp af en ventil
- Optimalt pris-ydelsesforhold, ideelt til hobbyhåndværkere og gør det selv-folk
- Inklusiv kølevæskeanordning, der er placeret i maskinhuset for at spare plads
- 3 valgbare skærehastigheder, der kan omstilles ved hjælp af gear



Central placering af betjenings-elementerne på savrammen.



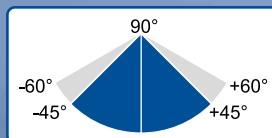
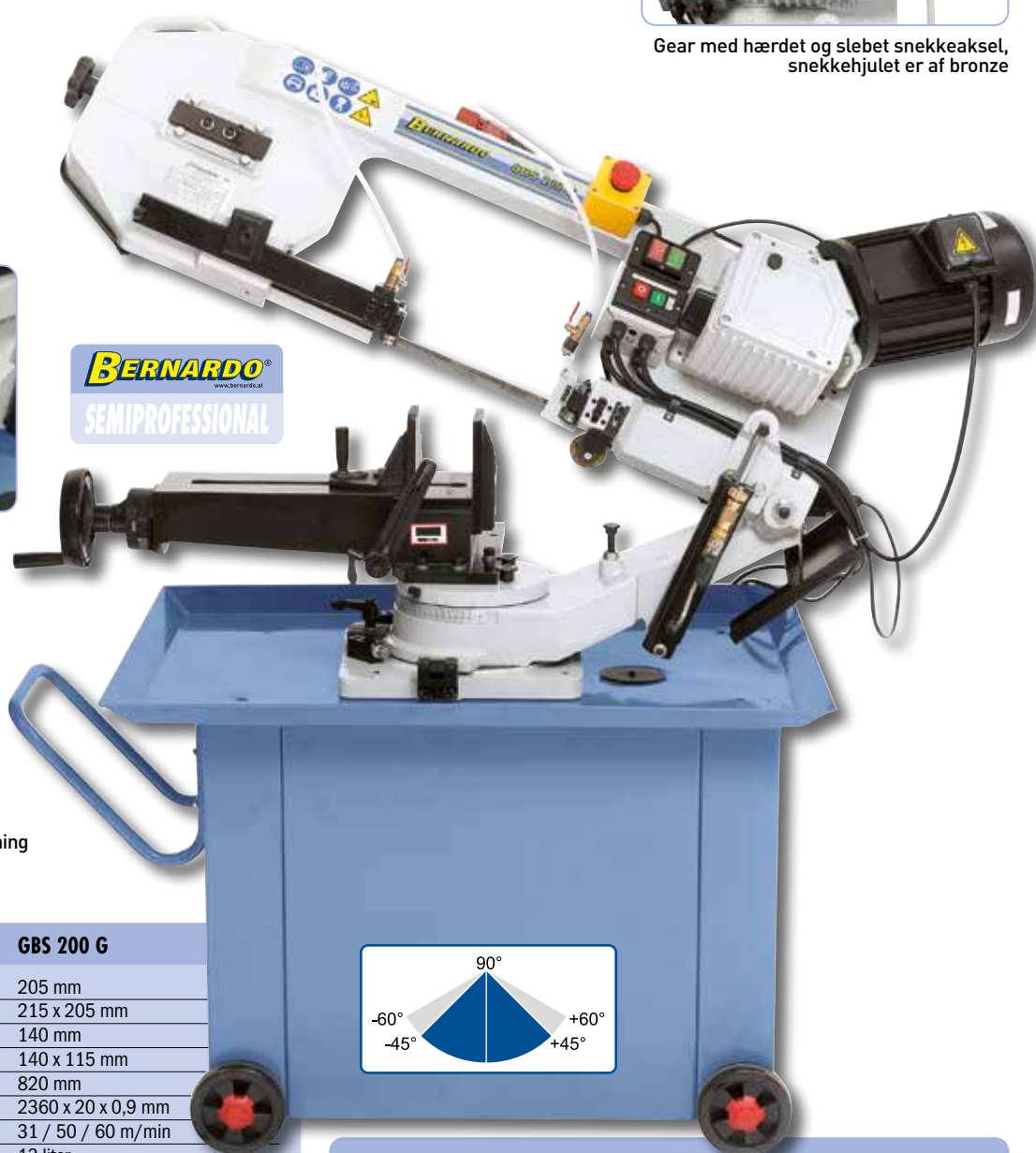
Drejelig savramme til geringssskæring justerbar fra -45° til $+45^\circ$.

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Kølemiddelordination
- Motorværnafbryder
- Skruestik
- Mobilt maskinunderstel
- Emnестop
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Hydraulisk sænkecylinder
- Transportbøjle
- Separat nødstoptast i henhold til CE



Gear med hærdet og slebet snækkeaksel, snækkehjulet er af bronze



Teknisk data

GBS 200 G

Skæreområde rund 90°	205 mm
Snitbredde flad 90°	215 x 205 mm
Snitområde rundt 45° V/H	140 mm
Snitområde flad 45° V/H	140 x 115 mm
Arbejdshøjde	820 mm
Dimension båndsavsklinge	2360 x 20 x 0,9 mm
Skærehastigheder	31 / 50 / 60 m/min
Kølemiddelbeholder	13 liter
Kølevæskpumpe	0,03 HP
Motor-outputydelse S_1 100%	1,1 kW
Motor-effektforbrug S_6 40%	1,5 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Vægt ca.	194 kg
Vare nr.	04-1156

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 Tpt	47-1015
Båndsavsklinge HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 Tpt	47-1016
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 Tpt	47-1017
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 Tpt	47-1019
Båndsavsklinge BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1020
Universal kølevæskkoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Vandrette båndsav

MCB 210 eco

Den prisbillige metalbåndsav MCB 210 eco med omfattende basisudstyr (bundramme, kølevæskesystem, savklinge, ...) er den ideelle maskine til den omkostningsbevidste bruger. Savrammen kan drejes op til 60°, hvilket betyder, at denne model muliggør pladsbesparende arbejde med lange emner.

- Til skæring af profiler, rør, faste materialer fremstillet af jern, ikke-jernholdige materialer, plast
- Den vridningsfrie grå støbejernssavramme af gråt støbegods sikrer høj skærepræcision
- Optimale skæresultater takket være klingestyr på kuglelejer
- Optimalt pris-ydelsesforhold, ideelt til hobbyhåndværkere og gør det selv-folk
- Inklusiv emnestop, der effektiviserer arbejdet
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Som standard udstyret med understel og kølemiddelanordning



Den massive støbejernsskruestik er udstyret med en hurtiglås - ideel til seriearbejde.

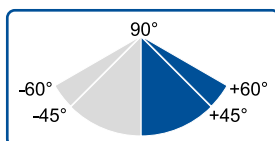


Drejelig savramme til geringssnit op til 60°

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Skruestik med hurtiglås
- Kølemiddelanordning
- Hydraulisk sænkecylander
- Motor med termisk beskyttelse
- Automatisk stop ved endt gennemsavning



KølevæskEANORDNING medfølger ved leveringen.



Teknisk data

MCB 210 eco

Skæreområde rund 90°	170 mm
Snitbredde flad 90°	140 x 200 mm
Snitbredde rund 45°	125 mm
Snitbredde flad 45°	100 x 125 mm
Skæreydelse flad 60°	80 x 70 mm
Arbejdshøjde	890 mm
Dimension båndsavsklinge	2110 x 20 x 0,9 mm
Skærehastigheder	32,5 / 65 m/min
Kølevæskpumpe	45 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	0,75 / 0,95 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,1 / 1,4 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1250 x 650 x 1340 mm
Vægt ca.	144 kg
Vare nr.	04-1162

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 Tpt	47-1025
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Vandrette båndsav

MCB 270 eco

Maskinsave

Modellen MCB 270 eco er en præcis horisontalbåndsav til universel brug. Egenskaber ved denne maskine er den hydrauliske cylinder til fintfølelse sænkning af savrammen og den integrerede kølevæskeanordning.

- Savrammen kan svinges op til 60° til geringsnit
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af gråt støbegods
- 2 Båndsavsklingeshastigheder for optimale skæresultater
- Robust skruestik i gråt støbejern med hurtiglås
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift
- Trinløs regulerbar sænkning via hydraulisk sænkecylinder



Klingestyr med kuglelejer, der sikrer præcise snit



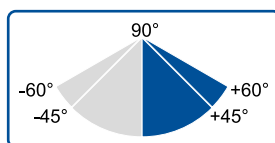
Hydraulisk cylinder til trinløs sænkning af savrammen.

Hurtig indstilling af skærehastigheden

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnестop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Skruestik med hurtiglås
- Kølemiddelanslutning
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motor med termisk beskyttelse
- Automatisk stop ved endt gennemsavning

Inklusive understel og kølemiddelanslutning



BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



Effektiv støbejernsmotor i henhold til IP 54.



Teknisk data

MCB 270 eco

Skæremråde rund 90°	225 mm
Snitområde kvadrat 90°	180 x 180 mm
Snitbredde flad 90°	265 x 120 mm
Snitbredde rund 45°	160 mm
Snitområde kvadrat 45°	160 x 160 mm
Snitbredde rund 60°	100 mm
Snitområde kvadrat 60°	100 x 100 mm
Arbejdshøjde	920 mm
Dimension båndsavsklinge	2450 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder	37,5 / 75 m/min
Kølevæskepumpe	45 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1200 x 710 x 1490 mm
Vægt ca.	219 kg
Vare nr.	04-1164

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpt
 Rullebord RB 4 - 1000
 Rullebord RB 10 - 3000
 PVC rullensæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*
 Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)
 Rullebord RB 2000 A med anslag
 Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, i en 5 l beholder

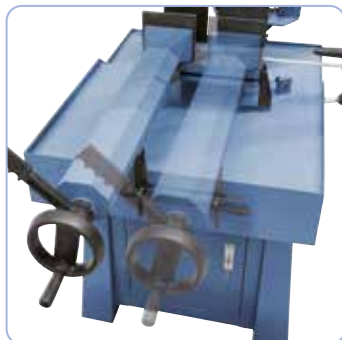
Vare nr.

47-1030
 07-1461
 07-1463XL
 07-1465
 07-1468XL
 07-1510
 54-1206

Dobbelt geringsbåndsav

MCB 320 eco

- Til skæring af hule profiler og massive materialer, rustfrit stål, værktøjsstål, ...
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret grå støbejernssavramme
- 2 Båndsavsklingeshastigheder (35/70 m/min) til optimale skæreresultater
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontaktryk
- Drejelig savramme til dobbelt geringskæring til venstre (-45°) og højre (+ +60 °)
- Støjsvag drift med lav vibration takket være brugen af materialer af høj kvalitet
- Robust støbejernsskruestik med arbejdsemnestop, ideel til seriesnit
- Klingestyr på kuglelejer med hurtigt justering til tilpasning til emnets bredde sikrer et optimalt arbejdsresultat
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift



Hurtigspændeskruestik til dobbelt geringskæring kan flyttes.



Klingestyr med hårdmetalindsatser og spånbørste til optimale skæreresultater.



Den overskueligt opbyggede kontaktboks foran på maskinen gør arbejdet behageligt.



Høj skærepræcision takket være den robuste grå støbejernssavramme.



Savrammen kan justeres fra 90° til 60° til geringsnit.



Inklusiv emnestop til effektivt arbejde, ideel til serieskæringer



Stor hydraulikcylinder til trinløs sænkning af savrammen



Ergonomisk håndtag, justering af klingspænding ved hjælp af et håndhjul.

Teknisk data

MCB 320 eco

Skæreområde rund 90°	240 mm
Snitområde kvadrat 90°	225 x 225 mm
Snitbredde flad 90°	310 x 180 mm
Snitbredde rund 45°	200 mm
Snitområde kvadrat 45°	180 x 180 mm
Snitbredde rund 60°	140 mm
Snitområde kvadrat 60°	140 x 140 mm
Arbejdshøjde	950 mm
Dimension båndsavsklinge	2680 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder	35 / 70 m/min
Kølevæskpumpe	45 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1550 x 870 x 1490 mm
Vægt ca.	313 kg
Vare nr.	04-1166

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpt	47-1033
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
PVC rullesæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*	07-1465
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

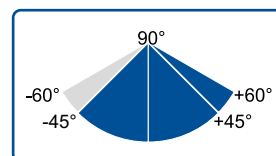
Den kompakte dobbelte geringsbåndsav MCB 320 eco med den drejelige savramme muliggør pladsbesparende arbejde, da materialets position ikke skal ændres ved geringssnit. Denne båndsav er forsynet med en enhed til at skifte til manuel betjening, bevægelig skruestik med hurtiglås og automatisk båndbrudskontrol.

MCB 320 eco

Maskinsave



Båndsavsklingestyrt med
hårdmetalindsatser



Automatisk eller
manuel betjening



Effektiv kølevæskeanordning
integreret i understellet.

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnестop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Skruestik med hurtiglås
- Kølemiddelplanlægning
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Automatisk kontrol af båndbrud

Vandrette båndsav

HBS 275

Modellen HBS 275 er en præcis horisontalbåndsav til universel brug. Båndsaven er forsynet med hydraulisk cylinder til fintfølelse sænkning af savrammen og et manometer til klingetilspændingsdisplayet.

- Til skæring af profiler, rør, massive materialer af jern, ikke-jernholdige materialer
- Savrammen kan svinges op til 60° til geringsnit
- Trinløs regulerbar sænkning via hydraulisk sænkecylinder
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af gråt støbegods
- 2 Båndsavsklingshastigheder for optimale skæresultater (HBS 275 / 400 V)
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Robust skruestik i gråt støbejern med hurtiglås
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet (HBS 275 Vario)
- Klingestyr på kuglelejer med hurtig justering til tilpasning til emnets bredde sikrer et optimalt arbejdsresultat



Savrammen kan justeres fra 90° til 60° til geringsnit.



Alle betjeningselementer er monteret overskueligt i et elektronisk panel.



Standardmanometeret muliggør optimal justering af klingetilspændingen.

**God
Pris**



**Manometer angiver
klingetilspænding (standard)**

Teknisk data

HBS 275

Skæreområde rund 90°	225 mm
Snitområde kvadrat 90°	200 x 200 mm
Snitbredde flad 90°	245 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	160 mm
Snitområde kvadrat 45°	160 x 160 mm
Snitbredde rund 60°	100 mm
Snitområde kvadrat 60°	100 x 100 mm
Arbejdshøjde	910 mm
Dimension båndsavsklinge	2480 x 27 x 0,9 mm
Skærehastighed 230 V	72 m/min
Skærehastigheder 400 V	45 / 90 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,5 kW
Spænding	230 V eller 400 V
Maskinmål (L x D x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Vægt ca.	190 kg
Vare nr.	04-1696 (230 V) 04-1695 (400 V)

Tilkøb af tilbehør HBS 275 / HBS 275 Vario:

Båndsavsklinge BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 Tpt
 Rullebord RB 4 - 1000
 Rullebord RB 10 - 3000
 PVC rullesæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*
 Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)
 Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13
 Rullebord RB 2000 A med anslag
 Kørestel
 Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, i en 5 l beholder

Vare nr.
 47-1032
 07-1461
 07-1463XL
 07-1465
 07-1468XL
 07-1469
 07-1510
 07-1531
 54-1206

Vandrette båndsav

HBS 275 Vario

Horisontalbåndsaven HBS 275 Vario er som standard udstyret med en variabel skærehastighed, som muliggør optimal tilpasning til en lang række materialer. Herudover medfølger et manometer til klingetilspændingen.



Som standard udstyret med hydrauliske cylindre til fintfølede sænkning af savrammen.

Forstærket savarm

Kvalitets testet

Vario-drev



Den massive støbejernsskruestik er udstyret med en hurtiglås - ideel til seriearbejde.

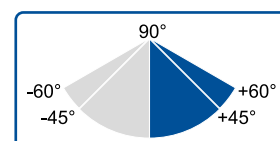
Teknisk data

HBS 275 Vario

Skæreamråde rund 90°	225 mm
Snitområde kvadrat 90°	200 x 200 mm
Snitbredde flad 90°	245 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	160 mm
Snitområde kvadrat 45°	160 x 160 mm
Snitbredde rund 60°	100 mm
Snitområde kvadrat 60°	100 x 100 mm
Arbejdshøjde	910 mm
Dimension båndsavsklinge	2480 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder, trinløse	45 - 90 m/min (230 V) 20 - 90 m/min (400 V)
Kølevæskpumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 kW (230 V) 1,5 kW (400 V)
Spænding	230 V eller 400 V
Maskinmål (L x D x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Vægt ca.	200 kg
Vare nr.	04-1697 (230 V) 04-1697A (400 V)

Inkluderet tilbehør HBS 275 og HBS 275 Vario:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Skruestik med hurtiglås
- Kølemiddelanelanordning
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- EMC-filer i henhold til CE standard (HBS 275 Vario - 230 V)
- Automatisk stop ved endt gennemsavning



Vandrette båndsav

HBS 275 PRO

Modellen HBS 275 PRO er en præcis horisontalbåndsav til universel brug. Denne maskine er forsynet med klingestyr med hårdmetalindsatser og den integrerede kølevæskeanordning.

- Klingestyr via et kombineret rullebakkestyringssystem med hårdmetalindsatser
- Professionelle båndsave til universel brug i værksteder, metalbearbejdningssvirksomheder, ...
- Til skæring af hule profiler og massive materialer, rustfrit stål, værktøjsstål, ...
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savramme af duktilt jern
- Nem indstilling af den variable skærehastighed (HBS 275 Vario PRO)
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontakttryk
- 2 Båndsavsklingshastigheder for optimale skæreresultater (HBS 275 PRO)
- Gear med hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekehjul
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsnævning
- Klingestyr på kuglelejer med hurtig justering til tilpasning til emnets bredde sikrer et optimalt arbejdsresultat



Som standard udstyret med hydrauliske cylindre til trinløs sænkning af savrammen



Effektiv kølevæskpumpe medfølger ved leveringen

BERNARDO
PROFESSIONAL



Den overskueligt opbyggede kontaktboks foran på maskinen gør arbejdet behageligt.

Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser

Teknisk data

HBS 275 PRO

Skæreområde rund 90°	225 mm
Snitområde kvadrat 90°	200 x 200 mm
Snitbredde flad 90°	245 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	160 mm
Snitområde kvadrat 45°	160 x 160 mm
Snitbredde rund 60°	100 mm
Snitområde kvadrat 60°	100 x 100 mm
Arbejdshøjde	910 mm
Dimension båndsavsklinge	2480 x 27 x 0,9 mm
Skærehastighed	45 / 90 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	1,5 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Vægt ca.	180 kg
Vare nr.	04-1705

Tilkøb af tilbehør HBS 275 PRO / PRO Vario:

Båndsavsklinge BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 Tpt
 Rullebord RB 4 - 1000
 Rullebord RB 10 - 3000
 PVC rullensæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*
 Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)
 Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13
 Rullebord RB 2000 A med anslag
 Rullebord RB 3000 A med anslag
 Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, i en 5 l beholder

Vare nr.
 47-1032
 07-1461
 07-1463XL
 07-1465
 07-1468XL
 07-1469
 07-1510
 07-1515XL
 54-1206

Vandrette båndsav

HBS 275 Vario PRO

Maskinsave

Horisontalbåndsaven HBS 275 Vario PRO er som standard udstyret med en variabel skærehastighed, som muliggør optimal tilpasning til en lang række materialer. Denne model er også udstyret med et klingestyr med hårdmetalindsatser.



Justerbar savramme til geringsskæring fra 90° op til 60°

Moderne design

Manometer angiver klingetilspænding (standard)

Vario-drev



Kombinerede rullehårdmetalindsatser sikrer ideel klingestyring og garanterer dermed optimale skæreresultater.



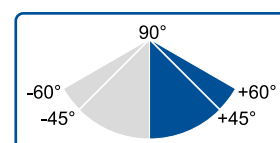
Teknisk data

HBS 275 Vario PRO

Skæreamråde rund 90°	225 mm
Snitområde kvadrat 90°	200 x 200 mm
Snitbredde flad 90°	245 x 150 mm
Snitbredde rund 45°	160 mm
Snitområde kvadrat 45°	160 x 160 mm
Snitbredde rund 60°	100 mm
Snitområde kvadrat 60°	100 x 100 mm
Arbejdshøjde	910 mm
Dimension båndsavsklinge	2480 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder, trinløse	20 - 90 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motor-outputydelse S: 100%	1,5 kW
Spænding	230 V eller 400 V
Maskinmål (L x D x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Vægt ca.	185 kg
Vare nr.	04-1706 (230 V) 04-1706A (400 V)

Inkluderet tilbehør HBS 275 PRO / 275 Vario PRO:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Klingestyr med hårdmetalindsatser
- Skruestik med hurtiglås
- Kølemiddelanonrdning
- Hydraulisk sænkecylander
- Motorværnafbryder
- EMC-filer i henhold til CE standard (HBS 275 Vario PRO - 230 V)
- Automatisk stop ved endt gennemsavning

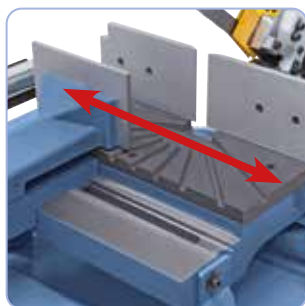


Dobbelt geringsbåndsave

MBS 280 DG PRO

- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af duktilt jern
- 2 hastigheder (45 / 90 m/min) til optimale skæreresultater (MBS 280 DG PRO)
- Klingestyr via et kombineret rullebakkestyringssystem med hårdmetalindsatser
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift
- Trinløs regulerbar sænkning via hydraulikcylinder
- Gear med hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekekejul
- Robust støbejernsskruestik med arbejdssemnestop, ideel til seriesnit
- Som standard udstyret med understel og kølemiddelananordning
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materialelægningsavsnit
- Drejelig savramme til dobbelt geringsskæring til venstre (-45°) og højre (+ +60 °)
- Inklusiv manometer til kontrol af den optimale klingetilspænding

**Manometer angiver
klingetilspænding (standard)**



Skruestik med hurtiglås
kan flyttes til dobbelt
geringsskæring



Med en kraftig kølevæskpumpe
som standard.



Teknisk data

MBS 280 DG PRO / DG-V PRO

Skæremråde rund / kvadrat 90°	225 mm / 180 x 180 mm
Snitbredde flad 90°	245 x 150 mm
Skæremråde rund / kvadrat 45° H	145 mm / 145 x 145 mm
Skæremråde flad 45° H	190 x 145 mm
Skæremråde rund / kvadrat 45° V	120 mm / 120 x 120 mm
Skæremråde flad 45° V	150 x 120 mm
Skæremråde rund / kvadrat 60° H	90 mm / 90 x 90 mm
Skæremråde flad 60° H	115 x 90 mm
Arbejdshøjde	990 mm
Dimension båndsavsklinge	2480 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder (DG PRO)	45 / 90 m/min
Skærehastigheder (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 280 DG-PRO) 1,5 kW (MBS 280 DG-V PRO)
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1500 x 1100 x 1470 mm
Vægt ca.	250 kg
Vare nr.	04-1716 (MBS 280 DG PRO) 04-1717 (MBS 280 DG-V PRO)

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1032
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
PVC ruller sæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*	07-1465
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal kølevæskkoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Modellen MBS 280 DG PRO er en præcis horisontalbåndsav til universel brug. Denne maskine er forsynet med den drejelige savramme til dobbeltt geringsskær fra -45° til $+60^\circ$ samt en hydraulisk cylinder til fintfølede sænkning ved hjælp af en reguleringsventil. Modellen MBS 280 DG-V PRO har også en trinløs regulerbar skærehastighed.

MBS 280 DG-V PRO



Optimal justering af klingetilsænkningen vha. manometer.

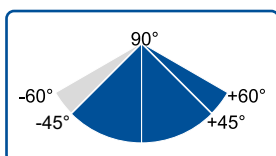
DG-V Pro model har trinløs hastighedsregulering



Enkel betjening af betjeningsselementerne på elektropanelet.

Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser
- Hurtigspændeskruetik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning

God Pris!

BERNARDO®
www.bernardo.at

Dobbelt geringsbåndsave

MBS 290 DG PRO

- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af duktilt jern
- 2 hastigheder (45 / 90 m/min) til optimale skæresultater (MBS 290 DG PRO)
- Klingestyr via et kombineret rullebakkestyringssystem med hårdmetalindsatser
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift
- Trinløs regulerbar sænkning via hydraulikcylinder
- Gear med hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekekejul
- Robust støbejernsskruestik med arbejdssemnestop, ideel til seriesnit
- Som standard udstyret med understel og kølemiddelordination
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Drejelig savramme til dobbelt geringskæring til venstre (-45°) og højre (+ +60 °)
- Inklusiv manometer til kontrol af den optimale klingetilspænding

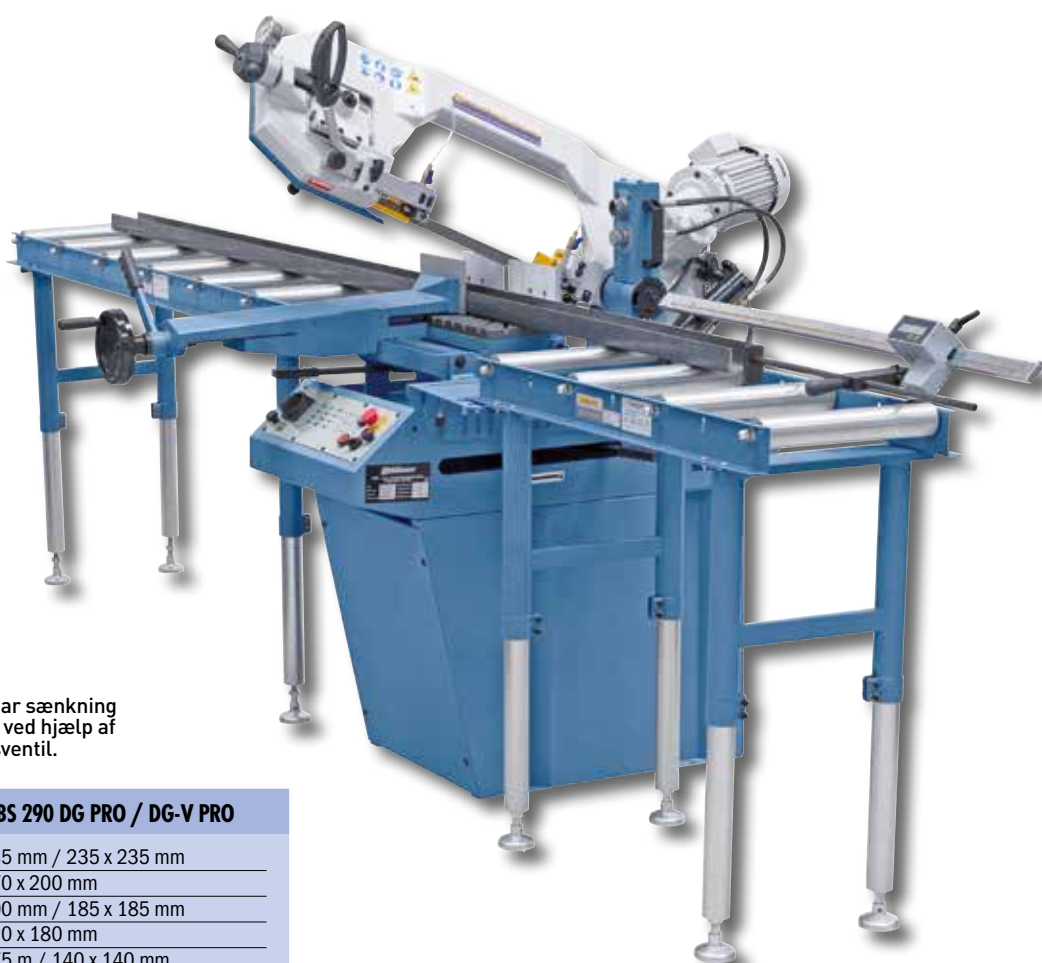
Moderne design



Kombineret rullehårdmetalføring forhindrer hurtig slitage på klingen.



Trinløs justerbar sænkning af savrammen ved hjælp af en reguleringsventil.



Teknisk data

MBS 290 DG PRO / DG-V PRO

Skæremråde rund / kvadrat 90°	235 mm / 235 x 235 mm
Snitbredde flad 90°	270 x 200 mm
Skæremråde rund / kvadrat 45° H	200 mm / 185 x 185 mm
Skæremråde flad 45° H	220 x 180 mm
Skæremråde rund / kvadrat 45° V	175 mm / 140 x 140 mm
Skæremråde flad 45° V	200 x 140 mm
Skæremråde rund / kvadrat 60° H	120 mm / 120 x 120 mm
Skæremråde flad 60° H	120 x 115 mm
Arbejdshøjde	990 mm
Dimension båndsavsklinge	2645 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder (DG PRO)	45 / 90 m/min
Skærehastigheder (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 290 DG PRO) 1,5 kW (MBS 290 DG-V PRO)
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1600 x 1100 x 1500 mm
Vægt ca.	260 kg
Vare nr.	04-1718 (MBS 290 DG PRO) 04-1719 (MBS 290 DG-V PRO)

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 2645 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1346
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
PVC ruller sæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*	07-1465
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Sammenlignet med MBS 280 serien tilbyder disse dobbelt geringsbåndsave et større skæreområde. På grund af den solide konstruktion garanteres et præcist skæremønster ved savning af hule profiler, massive materialer, rustfrit stål, værktøjsstål osv. Modellen MBS 290 DG-V PRO har også en trinløs skærehastighed, som sikrer optimal tilpasning til emnet.

MBS 290 DG-V PRO

Maskinsave



Leveres som standard med en rulleunderstøtning til aflægning af lange emner

DG-V Pro model har trinløs hastighedsregulering



Stor skruestik med hurtigspænde håndtag og materialeunderstøtning - ideel til seriesnit.

Stor skæreområde

Rund 90°: 235 mm

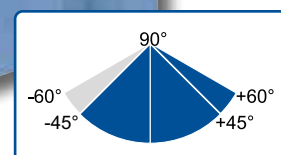
Flad 90°: 270 x 200 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Båndsavsklingestyrt med hårdmetalindsatser

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Båndsavsklingestyrt med hårdmetalindsatser
- Hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning



BERNARDO®
www.bernardo.at

Dobbelt geringsbåndsave

MBS 300 DG PRO

- Professionelle båndsave til universel brug i værksteder, metalbearbejdningsskoler, ...
- Til skæring af hule profiler og massive materialer, rustfrit stål, værktøjsstål, ...
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savramme af duktilt jern
- Nem indstilling af den variable skærehastighed (V-model)
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontaktryk
- Drejelig savramme til dobbelt geringskæring til venstre (-45°) og højre (+40°)
- Støjsvag drift med lav vibration takket være brugen af materialer af høj kvalitet
- Robust skruestik i gråt støbejern med hurtiglås
- Klingestyr på kuglelejer med hurtig justering til tilpasning til emnets bredde sikrer et optimalt arbejdsresultat



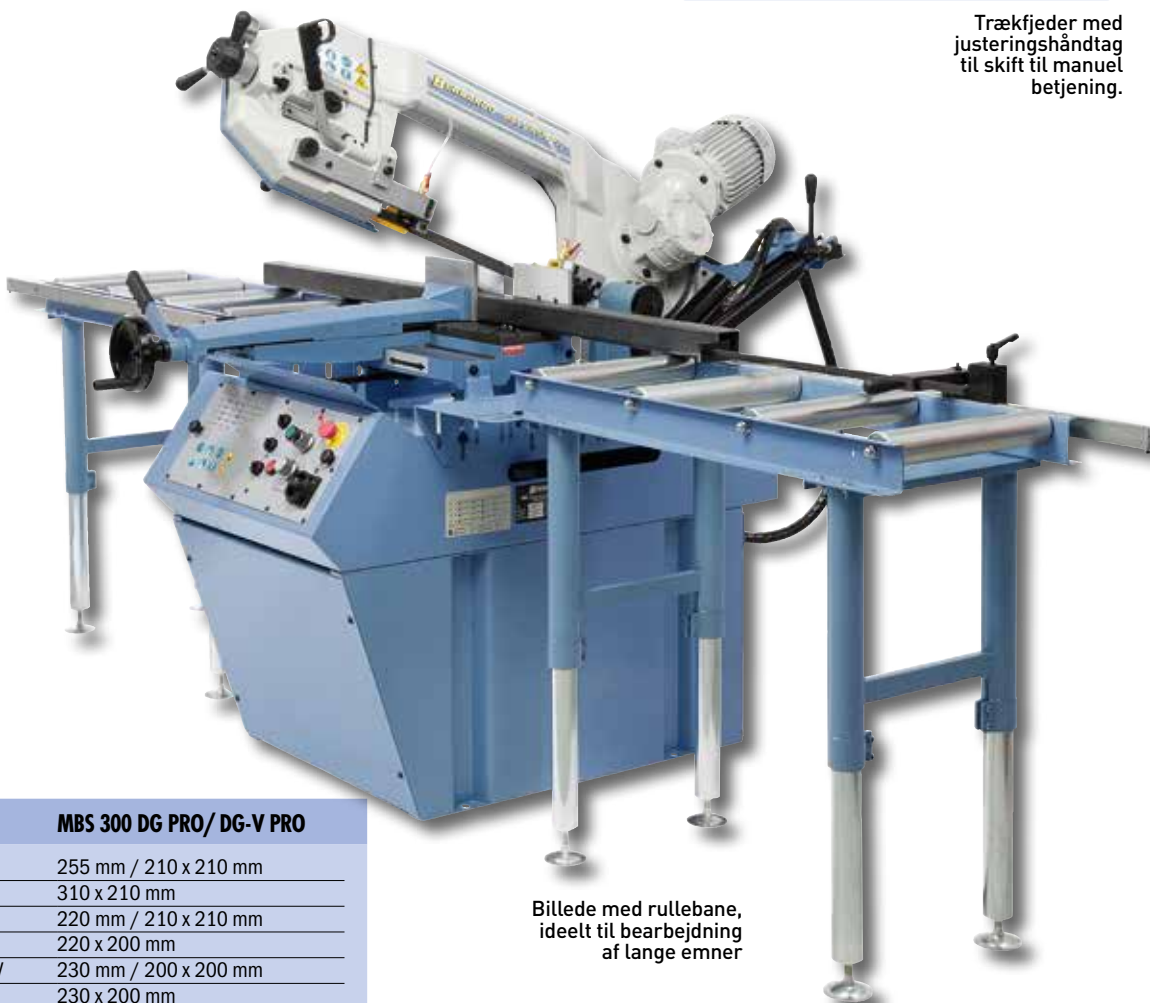
Trækfjeder med justeringshåndtag til skift til manuel betjening.



Hurtigspændeskruestik til dobbelt geringskæring kan flyttes.



Klingestyr på kuglelejer og spånbørste til optimale skæresultater.



Billede med rullebane, ideelt til bearbejdning af lange emner

Teknisk data

MBS 300 DG PRO/ DG-V PRO

Skæreområde rund / kvadrat 90°	255 mm / 210 x 210 mm
Snitbredde flad 90°	310 x 210 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° H	220 mm / 210 x 210 mm
Skæreområde flad 45° H	220 x 200 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° V	230 mm / 200 x 200 mm
Skæreområde flad 45° V	230 x 200 mm
Skæreområde rund / kvadrat 60° H	135 mm / 135 x 135 mm
Skæreområde flad 60° H	135 x 135 mm
Arbejdshøjde	930 mm
Dimension båndsavsklinge	2750 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder (MBS 300 DG PRO)	35 / 70 m/min
Skærehastigheder (MBS 300 DG-V PRO)	20 - 80 m/min
Kølevæskepumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	2,2 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	2000 x 1250 x 1900 mm
Vægt ca.	350 kg
Vare nr.	04-1707 (MBS 300 DG PRO) 04-1708 (MBS 300 DG-V PRO)

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1034
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Den kompakte dobbelt geringsbåndsav MBS 300 DG PRO / DG-V PRO er som standard udstyret med en enhed til at skifte til manuel savetilstand. Yderligere funktioner ved denne model er den bevægelige skruestik med hurtiglås, manometeret til klingetilspænding og kontaktrykregulering af savrammen ved hjælp af en kontrolventil på forsiden af maskinen.

MBS 300 DG-V PRO modellen er forsynet med en variabel skærehastighed til optimal tilpasning til emnet.

MBS 300 DG-V PRO

Maskinsave



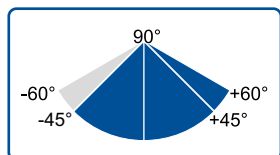
Kontrol af klingens spænding ved hjælp af et manometer.

Automatisk eller manuel betjening



Praktisk indstilling af sænkehastigheden ved hjælp af en reguleringsventil.

Manometer angiver klingetilspænding (standard)



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Ernæstap
- Manometer til båndspænding
- Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser
- Hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecyllinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Understel

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Leveres som standard med en rulleunderstøtning til aflægning af lange emner

DG-V Pro model har trinløs hastighedsregulering



BERNARDO®
www.bernardo.at

Dobbelt geringsbåndsav

MBS 315 DG-VR PRO

- Savsporet i drejeskiven bevæger sig med savrammens drejning, fordel: Støttebordet skæres ikke i nogen vinkel ved skæring.
- Hurtigspændeskruestik til dobbelt geringsskæring kan flyttes
- Klingestyrer med hårdmetalindsatser og integreret kølevæskeenhed
- Stor skruestik med hurtigspændehåndtag og materialeunderstøtning - ideel til seriesnit
- Gear med hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekekejul
- Til skæring af profiler, rør, massive materialer af jern, ikke-jernholdige materialer
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af gråt støbegods
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet
- Drejelig savramme til dobbelt geringsskæring til venstre (-45°) og højre (+40°)



Standardmanometeret muliggør optimal justering af klingens tilspring.



Med en kraftig kølevæskes-pumpe som standard.

Automatisk eller
manuel betjening



Trækfjeder med justeringshåndtag til skift til manuel betjening.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Teknisk data

MBS 315 DG-VR PRO

Skæremråde rund / kvadrat 90°	255 mm / 230 x 230 mm
Snitbredde flad 90°	315 x 230 mm
Skæremråde rund / kvadrat 45° H	195 mm / 190 x 190 mm
Skæremråde flad 45° H	195 x 230 mm
Skæremråde rund / kvadrat 45° V	180 mm / 160 x 160 mm
Skæremråde flad 45° V	160 x 160 mm
Skæremråde rund / kvadrat 60° H	115 mm / 115 x 115 mm
Skæremråde flad 60° H	115 x 160 mm
Arbejdshøjde	985 mm
Dimension båndsavsklinge	2750 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder, trinløse	20 - 80 m/min
Kølevæskespumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	2,2 kW
Spænding	400 V
Maskindimension (B x D x H)	2000 x 1300 x 1900 mm
Vægt ca.	390 kg
Vare nr.	04-1709

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 Tpt	47-1034
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 13 - 4000	07-1464XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
PVC ruller sæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*	07-1465
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Dobbeltgeringsbåndsavene MBS 315 DG-VR PRO har den fordel, at den roterende skruestik bevæger sig samtidig med savrammen. Den trinløse skærehastighed, skiftet fra automatisk til manuel betjening og klingetilspændingsdisplayet ved hjælp af et manometer er yderligere argumenter, der gør denne maskine interessant for enhver professionel bruger.

MBS 315 DG-VR PRO

Maskinsave

Båndsavsklingestyr med
hårdmetalindsatser



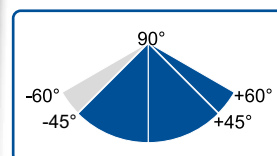
Savsporet i drejeskiven
bevæger sig samtidig
med savrammen.



Drejekontakt til trinløs skærehastighed
og kontrolventil til kontakttrykket på det
ergonomisk monterede betjeningspanel

Trinløs
skærehastighed

Manometer angiver
klingetilspænding (standard)



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Ernæstap
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Båndsavsklingestyr med
hårdmetalindsatser
- Hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelanordning
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning

Inklusiv drejbar bord

Idel for savning af
alle vinkler mellem
+60 og -45

Dobbelt geringsbåndsav

MBS 350 DG-VR PRO

- Professionel båndsav til metalbearbejdningsevne, maskinteknik, støbefremstilling, ...
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af duktilt jern
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet (20 - 80 m/min)
- Savsporet i drejeskiven bevæger sig med savrammens drejning, fordel:
Støttebordet skæres ikke i nogen vinkel ved skæring.
- Klingestyr med rulleføring og hårdmetalindsatser til optimal klingekørsel
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift
- Trinløs regulerbar sænkning via hydraulikcylinder
- Gear med hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesneke
- Robust støbejernsskruestik med arbejdssemnestop, ideel til seriesnit
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materialelegennemsavning
- Drejelig savramme til dobbelt geringskæring til venstre (-45°) og højre (+60 °)

Inklusiv drejbar bord

Idel for savning af
alle vinkler mellem
+60 og -45



Standardmanometeret muliggør optimal justering af klingetilspændingen.



Kombineret rullehårdmetalføring forhindrer hurtig slitage på klingens.



Effektiv kølevæskpumpe medfølger ved leveringen



Enkel betjening af betjeningsselementerne på det elektriske panel.



Savsporet i drejeskiven bevæger sig samtidig med savrammen.



Som standard med hydraulikcylinder til fintfølede sænkning af savrammen.

Teknisk data

MBS 350 DG-VR PRO

Skæreområde rund / kvadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Snitbredde flad 90°	350 x 240 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° H	230 mm / 210 x 210 mm
Skæreområde flad 45° H	230 x 150 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° V	200 mm / 170 x 170 mm
Skæreområde flad 45° V	200 x 140 mm
Skæreområde rund / kvadrat 60° H	140 mm / 140 x 140 mm
Arbejdshøjde	975 mm
Dimension båndsavsklinge	2925 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder	20 - 80 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,9 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	2,8 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	2000 x 1300 x 2000 mm
Vægt ca.	550 kg
Vare nr.	04-1711

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 Tpt	47-1037
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal kølevæskkoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

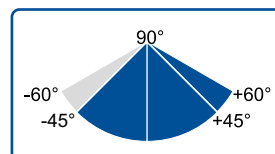
Modellen MBS 350 DG-VR PRO er en præcis horisontalbåndsav til universel brug. Denne maskine er forsynet med en drejelig savramme til dobbeltgeringsskær fra -45° til $+60^\circ$, den roterende skruestik og den trinløse skærehastighed.

MBS 350 DG-VR PRO

Maskinsave

Manometer angiver
klingetilspænding (standard)

Båndsavsklingestyr med
hårdmetalindsatser



Trinløs
skærehastighed
fra 20 - 80 m/min

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Ernæstop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser
- Hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

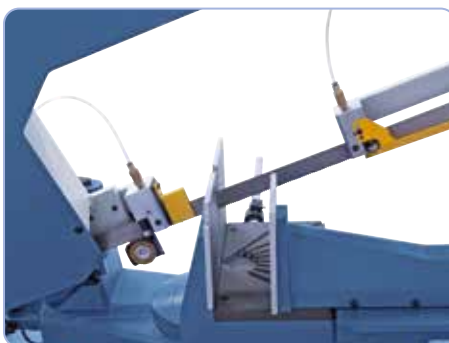
Dobbelt geringsbåndsav

MBS 530 DG

- Klingestyr via et kombineret rullebakkestyringssystem med hårdmetalindsatser
- Drejelig savramme til dobbelt geringsskæring til venstre (-45°) og højre (+60°)
- 2 Båndsavsklingeshastigheder (35/70 m/min) til optimale skæreresultater
- Robust konstruktion sikrer rolig og vibrationsfri drift
- Professionel båndsav med et godt forhold mellem pris og ydelse
- Optimal kraftoverførsel til drivhjulet ved hjælp af hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekkehjul
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontakttryk
- Robust støbejernsskruestik med arbejdssemnesteop, ideel til seriesnit
- Til skæring af profiler, rør, massive materialer af jern, ikke-jernholdige materialer



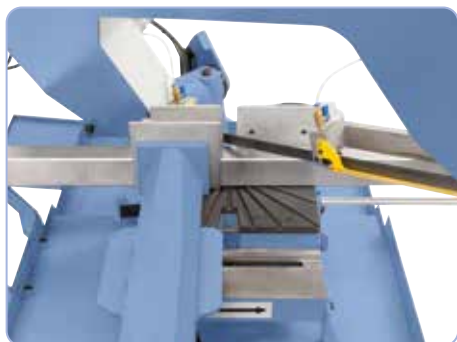
Standardmanometeret muliggør optimal justering af klingens tilspænding.



Klingestyring via et kombineret rullebakkestyringssystem med hårdmetalindsatser



Som standard med hydraulikcylinder til fintfølede sænkning af savrammen.



Skruestik med hurtiglås kan flyttes til dobbelt geringsskæring



Den overskueligt opbyggede kontaktboks foran på maskinen gør arbejdet behageligt.

Teknisk data	MBS 530 DG
Skæreområde rund / kvadrat 90°	355 mm / 280 x 280 mm
Snitbredde flad 90°	490 x 280 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° H	355 mm / 280 x 280 mm
Skæreområde flad 45° H	340 x 280 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° V	300 mm / 270 x 270 mm
Skæreområde flad 45° V	250 x 250 mm
Skæreområde rund / kvadrat 60° H	230 mm / 180 x 180 mm
Arbejdshøjde	870 mm
Dimension båndsavsklinge	3770 x 34 x 1,1 mm
Skærehastigheder	35 / 70 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	1,9 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	2,8 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	2200 x 1400 x 1500 mm
Vægt ca.	555 kg
Vare nr.	04-1713

Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser

Manometer angiver klingetilspænding (standard)

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1272
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 13 - 4000	07-1464XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
PVC ruller sæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*	07-1465
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Modellen MBS 530 DG er en præcis horisontalbåndsav til universel brug. Denne maskine er forsynet med den drejelige savramme til dobbelt geringsskær fra -45° til $+60^\circ$ samt en hydraulisk cylinder til fintfølede sænkning ved hjælp af en reguleringsventil. Denne model anvendes hovedsageligt i reparationsvirksomheder, inden for form- og maskinkonstruktion, ...

MBS 530 DG

Maskinsave

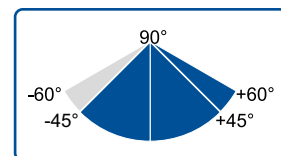
**God
Pris**

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Ernæstop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser
- Hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning



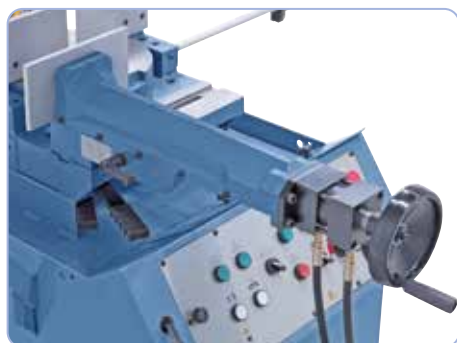
BERNARDO®
www.bernardo.at

Halvautomatisk dobbelt geringsbåndsave

MBS 300 DGA

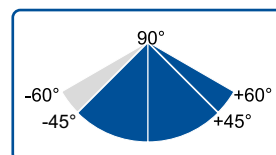
- Klingestyr via et kombineret rullebakkestyringssystem med hårdmetalindsatser
- Den halvautomatiske funktionalitet gør arbejdet mere økonomisk
- Bevægelig skruestik, fastspænding udføres manuelt eller hydraulisk
- Savsporet i drejeskiven bevæger sig med savrammens drejning, fordel: Støttebordet skæres ikke i nogen vinkel ved skæring
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontakttryk
- Til skæring af profiler, rør, massive materialer af jern, ikke-jernholdige materialer
- Optimal kraftoverførsel til drivhjulet ved hjælp af hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekehjul
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af duktilt jern

Manometer angiver klingetilspænding (standard)



Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Bevægelig skruestik, fastspænding udføres manuelt eller hydraulisk.



Med hydraulisk sænkecylinder som standard til trinløs sænkning af savrammen og automatisk stopafbryder, efter at materialet er savet færdig.



Teknisk data

MBS 300 DGA

Skæreområde rund / kvadrat 90°	255 mm / 255 x 255 mm
Snitbredde flad 90°	310 x 160 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° H	185 mm / 180 x 180 mm
Skæreområde flad 45° H	230 x 170 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° V	180 mm / 170 x 170 mm
Skæreområde flad 45° V	220 x 140 mm
Skæreområde rund / kvadrat 60° H	115 mm / 115 x 115 mm
Arbejdshøjde	1000 mm
Dimension båndsavsklinge	2750 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder	35 / 70 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motorydelse	1,1 kW / 1,5 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	1680 x 1300 x 1580 mm
Vægt ca.	505 kg
Vare nr.	04-1714

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 Tpt	47-1034
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

MBS 300 DGA-modellen er en prisbillig dobbelt geringsbåndssav til skæring af hule profiler, solide materialer, rustfrit stål, værktøjsstål osv. Den halvautomatiske driftsform øger også produktiviteten og er derfor den ideelle maskine til professionelle brugere.

MBS 300 DGA



Kontrol af klingens spænding ved hjælp af et manometer.

Halvautomatisk



Savsporet i drejeskiven bevæger sig samtidig med savrammen.

Funktionsmåde ved halvautomatisk drift:

- Hydraulisk fastspænding af skruestikken
- Hydraulisk sænkning af savrammen
- Løft af savrammen



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Ernæstop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser
- Hydrauliske hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning

Halvautomatisk dobbelt geringsbåndsave

MBS 350 DGA

- Den halvautomatiske funktionalitet gør arbejdet mere økonomisk
- Manuel eller halvautomatisk savning efter eget valg
- To omskiftelige klingehastigheder (36 / 72 m/min) (MBS 350 DGA)
- Bevægelig skruestik, fastspænding udføres manuelt eller hydraulisk
- Savrammens svingområde (-45 ° til + 60 °) kan aflæses på gradskalaen
- Professionel båndsav med et godt forhold mellem pris og ydelse
- Rolig og vibrationsfri drift garanterer høj skære-nøjagtighed
- Optimal kraftoverførsel til drivhjulet ved hjælp af hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekehjul
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontaktryk

Manometer angiver klingetilspænding (standard)



Kontrol af klingens spænding ved hjælp af et manometer.



Stærkt dimensioneret hydraulikcylinder, designet til kontinuerlig drift.



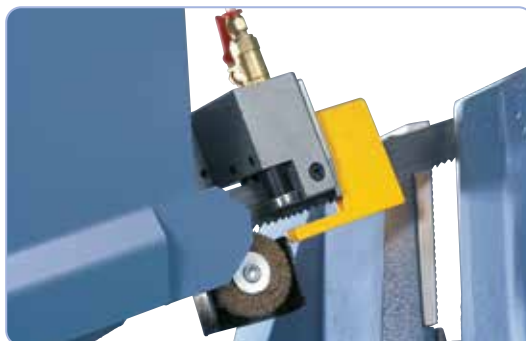
Overskuelig placering af betjeningselementerne på drejelig betjeningspanel.



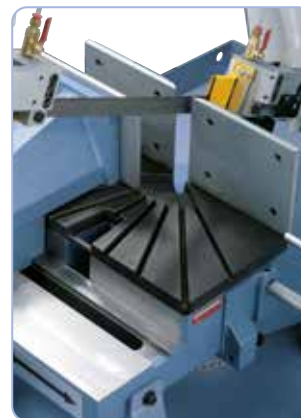
Justering af den ønskede åbningsbredde på få sekunder.



Praktisk indstilling af kontaktrykket ved hjælp af en reguleringsventil.



Klingestyring via et kombineret rullebakke-styringssystem med hårdmetalindsatser



Hurtigspændeskruestik til dobbelt geringsskæring kan flyttes.

Teknisk data

MBS 350 DGA / MBS 350 DGA-V

Skæreområde rund / kvadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Snitbredde flad 90°	350 x 240 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° H	230 mm / 210 x 210 mm
Skæreområde flad 45° H	230 x 150 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° V	200 mm / 170 x 170 mm
Skæreområde flad 45° V	200 x 140 mm
Skæreområde rund / kvadrat 60° H	140 mm / 140 x 140 mm
Arbejdshøjde	950 mm
Dimension båndsavsklinge	2925 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder (MBS 350 DGA)	36 / 72 m/min
Skærehastigheder (MBS 350 DGA-V)	20 - 70 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motorkraft (MBS 350 DGA)	1,9 kW
Motorkraft (MBS 350 DGA-V)	2,2 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	2010 x 1230 x 1820 mm
Vægt ca.	600 kg
Vare nr.	04-1701 (MBS 350 DGA)
	04-1704 (MBS 350 DGA-V)

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 Tpt	47-1037
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 13 - 4000	07-1464XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
PVC ruller sæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*	07-1465
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

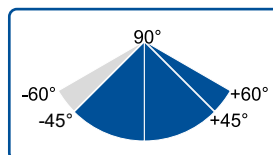
Med sin solide konstruktion garanterer dobbeltgeringsbåndsav MBS 350 DGA / DGA-V et præcist snit ved skæring af hule profiler, solide materialer, rustfrit stål, værktøjsstål osv. Den halvautomatiske driftsform øger også produktiviteten og maskinen er derfor ideel til metalarbejde, maskinteknik, formkonstruktion, ...
Desuden er MBS 350 DGA-V model forsynet med en variabel skærehastighed for optimal tilpasning til emnet.

MBS 350 DGA-V

Maskinsave

DGA-V model har trinløs hastighedsregulering

Halvautomatisk



Funktionsmåde ved halvautomatisk drift:

- Hydraulisk fastspænding af skruestikken
- Hydraulisk sænkning af savrammen
- Løft af savrammen



Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Ernæstop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser
- Hydrauliske hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning

Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

Halvautomatisk dobbelts geringsbåndsav

MBS 530 DGA-V

- Klingestyr via et kombineret rullebakkestyringssystem med hårdmetalindsatser
- Drejelig savramme til dobbelt geringsskæring til venstre (-45°) og højre (+45°)
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet (20 - 70 m/min)
- Den halvautomatiske funktionalitet gør arbejdet mere økonomisk
- Manuel eller halvautomatisk savning efter eget valg
- Bevægelig skruestik, fastspænding udføres manuelt eller hydraulisk
- Professionel båndsav med et godt forhold mellem pris og ydelse
- Optimal kraftoverførsel til drivhjulet ved hjælp af hærdet og slebet snekkeaksel og bronzesnekehjul
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontakttryk
- Til skæring af profiler, rør, massive materialer af jern, ikke-jernholdige materialer

**Trinløs
skærehastighed
fra 20 - 70 m/min**



Standardmanometeret muliggør optimal justering af klingens tilspænding.



Klingestyr via et kombineret rullebakkestyringssystem med hårdmetalindsatser



Drejekontakt til trinløs skærehastighed og kontrolventil til kontaktryk på det ergonomisk monterede betjeningspanel



Skruestik med hurtiglås kan flyttes til dobbelt geringsskæring



Bevægelig skruestik, fastspænding udføres manuelt eller hydraulisk.

Halvautomatisk

Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser

Manometer angiver klingetilspænding (standard)

Teknisk data	MBS 530 DGA-V
Skæreområde rund / kvadrat 90°	355 mm / 300 x 300 mm
Snitbredde flad 90°	530 x 300 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° H	355 mm / 290 x 290 mm
Skæreområde flad 45° H	360 x 290 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° V	300 mm / 270 x 270 mm
Skæreområde flad 45° V	270 x 270 mm
Skæreområde rund / kvadrat 60° H	240 mm / 170 x 170 mm
Arbejdshøjde	965 mm
Dimension båndsavsklinge	3770 x 34 x 1,1 mm
Skærehastighed, trinløs	20 - 70 m/min
Kølevæskpumpe	100 W
Motor-outputydelse S ₁ 100%	2,2 kW
Motor-effektforbrug S ₆ 40%	3,0 kW
Spænding	400 V
Maskinmål (L x D x H)	2200 x 1400 x 2050 mm
Vægt ca.	640 kg
Vare nr.	04-1712

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 Tpt	47-1272
Rullebord RB 4 - 1000	07-1461
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 13 - 4000	07-1464XL
Rullebord RB 1000 A med anslag	07-1505
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
PVC ruller sæt for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*	07-1465
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Modellen MBS 530 DGA-V er en halvautomatisk dobbeltgeringsbåndsav til geringsskær op til 60 °. Den trinløse skærehastighed og den hydrauliske skruestik muliggør bekvemt arbejde.

På grund af sin solide konstruktion garanterer denne model et præcist skæresultat ved skæring af hule profiler, solide materialer, rustfrit stål, værktøjsstål osv. Denne maskine bruges i metalbearbejdningsforretninger, værksteder, i form- og værktøjsfremstilling, ...

MBS 530 DGA-V

**God
Pris**

Med hydraulisk sænkecylinder som standard til trinløs sænkning af savrammen og automatisk stopafbryder, efter at materialet er savet færdig.

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

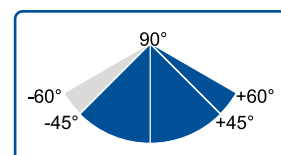


Funktionsmåde ved halvautomatisk drift:

- Hydraulisk fastspænding af skruestikken
- Hydraulisk sænkning af savrammen
- Løft af savrammen

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Ernæstop
- Understel
- Manometer til båndspænding
- Båndsavsklingestyr med hårdmetalindsatser
- Hydrauliske hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning



BERNARDO®
www.bernardo.at

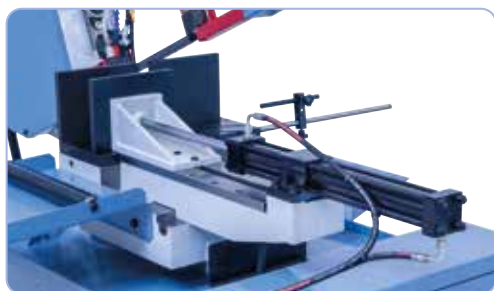
Halvautomatisk dobbelt geringsbåndsav

DGS 460 HV

- Den halvautomatiske funktionalitet gør arbejdet mere økonomisk
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet
- Bevægelig skruestik, med hydraulisk fastklemning
- Rolig og vibrationsfri drift garanterer høj skære-nøjagtighed
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontaktryk
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm af duktilt jern
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Drejelig savramme til dobbelt geringssskæring til venstre (-45°) og højre (+60°)
- Klingestyr på kuglelejer med hurtig justering til tilpasning til emnets bredde sikrer et optimalt arbejdsresultat



Trinløs variabel skærehastighed og højt drejningsmoment takket være den kraftfulde servomotor



Robust skruestik af gråt skruestik med hydraulisk fastklemning.

BERNARDO
PROFESSIONAL

NYHED

**God
Pris**



Med hydraulisk sænkecylinder som standard til trinløs sænkning af savrammen og automatisk stopafbryder, efter at materialet er savet færdig.



Teknisk data

DGS 460 HV

Skæreområde rund / kvadrat 90°	340 mm / 280 x 280 mm
Snitbredde flad 90°	460 x 250 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° H	320 mm / 280 x 280 mm
Skæreområde flad 45° H	320 x 280 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45° V	320 mm / 280 x 280 mm
Skæreområde flad 45° V	320 x 280 mm
Skæreområde rund / kvadrat 60° H	205 mm / 205 x 205 mm
Arbejdshøjde	860 mm
Dimension båndsavsklinge	3960 x 27 x 0,9 mm
Skærehastigheder	19 - 94 m/min
Kølevæskpumpe	0,045 kW
Motorydelse	2,2 kW
Maskinmål (L x D x H)	2600 x 1350* x 1900 mm
Vægt ca.	895 kg
Vare nr.	04-1763XL

* uden rullebane

Funktionsmåde ved halvautomatisk drift:

- Hydraulisk fastspænding af skruestikken
- Hydraulisk sænkning af savrammen
- Løft af savrammen

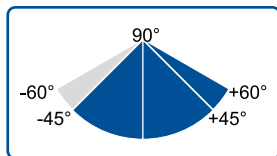
Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 3960 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 Tpt	47-1274
Rullebord RB 7 - 2000	07-1462
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 2000 A med anslag	07-1510
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467

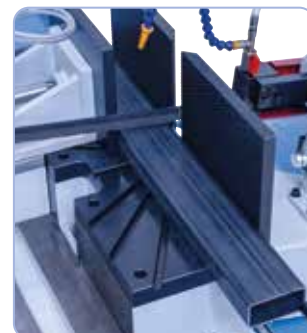
DGS 460 HV-modellen er en prisbillig dobbelt geringsbåndssav til savning af hule profiler, solide materialer, rustfrit stål, værktøjsstål osv. Den trinløse skærehastighed og den hydrauliske skruestik muliggør bekvemt arbejde. Den halvautomatiske funktionsmåde øger også produktiviteten og er derfor den ideelle maskine til metalbearbejdningsevner, maskinkonstruktion og formkonstruktion, ...

DGS 460 HV

Halvautomatisk



Ergonomisk anbragt betjeningspanel på forsiden af maskinen, der gør arbejdet nemt.



Hurtigspændeskruestik til dobbelt geringssskæring kan flyttes.



Trinløs
skærehastighed

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Hydraulisk skruestik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecylander
- Frekvensomformer
- Motorværafbryder
- Regulering af skæretryk
- Automatisk kontrol af båndbrud
- Automatisk stop ved endt gennemsavning

Fulldautomatisk båndsav med to søjler

BSM - Serie

- Fulldautomatisk funktionsmål inklusive automatisk savarmsløft
- PLC-kontrol med programhukommelser til indtastning af det krævede styktal og skærelængde, med automatisk stop i slutningen af programmet
- Til skæring af profiler, rør, massive materialer af jern, ikke-jernholdige materialer
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontaktryk
- Trinløs justering af skærehastigheden ved hjælp af en frekvensomformer (NC Pro)
- Automatisk båndbrudskontrol stopper maskinen, hvis klingens går i stykker
- Øget stabilitet takket være præcisionslebet dobbeltsøjlestyring
- Klingestyr på kuglelejer med hurtig justering til tilpasning til emnets bredde sikrer et optimalt arbejdsresultat



Materialefremføring via hydraulisk spændeanordning og præcis rundføring



Udstyret med hydraulisk remstramning som standard (NC Pro)



Den justerbare savklingestyring forhindrer, at savklingen løber sidelæns eller vipper.

Fulldautomatisk

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Hydrauliske spændeskruestik
- Manometer til båndspænding
- Hydraulisk klingetilspænding
- Hydraulisk emnefremføring
- Spåntransportør (NC Pro)
- Kølemiddelananordning
- Hydraulisk sænkercylinder
- Arbejdslampe
- Frekvensomformer Delta (NC Pro)
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Regulering af skæretryk
- PLC-styring Delta
- Automatisk kontrol af båndbrud
- Hydraulisk bundtspændeanordning
- Rullebane



Kombineret rullehårdmetalføring forhindrer hurtig slitage på klingens.

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Vario-drev

NC Pro

**Automatisk
klingebrudskontrol**

Teknisk data	BSM 330 NC / 330 NC Pro	BSM 430 NC / 430 NC Pro	BSM 530 NC / 530 NC Pro
Skæreområde rund 90°	330 mm	430 mm	530 mm
Snitbredde flad 90°	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Snitområde kvadrat 90°	330 x 330 mm	430 x 430 mm	530 x 530 mm
Arbejdshøjde	635 mm	745 mm	635 mm
Skærehastighed (NC)	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 45 / 64 / 80 m/min	25 / 55 / 85 mm
Skærehastighed (NC PRO)	20 - 80 m/min	18 - 80 m/min	10 - 95 m/min
Dimension båndsavsklinge	4115 x 34 x 1,1 mm	5080 x 41 x 1,3 mm	6240 x 41 x 1,3 mm
Kølevæskpumpe	0,135 kW	0,135 kW	0,135 kW
Hydraulisk pumpe motor	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Motorrydelse	4,0 kW	7,5 kW	7,5 kW
Maskinmål (L x D x H)	2520 x 2280 (3690*) x 1630 mm	2750 x 2410 (3820*) x 1500 mm	3300 x 2100 (3510*) x 2000 mm
Vægt ca.	1950 kg / 1990 kg	2450 kg / 2500 kg	3680 / 3730 kg
Vare nr.	04-1740XL (BSM 330 NC) 04-1741XL (BSM 330 NC Pro)	04-1742XL (BSM 430 NC) 04-1743XL (BSM 430 NC Pro)	04-1744XL (BSM 530 NC) 04-1745XL (BSM 530 NC Pro)
Pris ex. Moms			

* med indføringsrullebaner

Model BSM er en fuldautomatisk metalbåndsav, som har den store fordel, at savrammen tilføres via en præcisionslebet dobbeltsøjlestyring. Dette gør denne maskine ideel til bearbejdning af blokke af fast materiale. Herudover er denne model udstyret med en hydraulisk bundtspændeanordning til skæring af materialebundter.

BSM - Serie



Overskueligt opbygget kontaktboks med elektriske komponenter af høj kvalitet.



Stabil hydraulikcylinder til fintfølede sænkning af savrammen.



Udstyret med spåntransportør som standard.



NYHED

Integrerede NC-styring

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 Tpt	47-12797
Båndsavsklinge BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt	47-12798
Båndsavsklinge BiFlex 4115 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 Tpt	47-12799
Båndsavsklinge BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 Tpt	47-12913
Båndsavsklinge BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt	47-12914

Vare nr.

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge BiFlex 5080 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 Tpt	47-12915
Båndsavsklinge BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 Tpt	47-13022
Båndsavsklinge BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt	47-13023
Båndsavsklinge BiFlex 6240 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 Tpt	47-13024
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l	54-1206

Vare nr.

Fulldautomatiske geringsbåndsawe

BSMG - Serie

- Fulldautomatisk funktionsmål inklusive automatisk savarmsløft
- PLC-kontrol med programhukommelser til indtastning af det krævede styktal og skærelængde, med automatisk stop i slutningen af programmet
- Til skæring af profiler, r r, massive materialer af j rn, ikke-j rnholdige materialer
- Justerbar hydraulikcylinder til regulering af savrammens kontaktryk
- Trinløs justering af skærehastigheden ved hjælp af en frekvensomformer
- Klingestyr via et kombineret rullebakkestyringssystem med hårdmetalindsatser
- Automatisk båndbrudskontrol stopper maskinen, hvis klingen g r i stykker
-  get stabilitet takket være præcisionslebet dobbeltsøjlestyring



Ved anvendelse af automatik kan fremføring, skærevinkel og antal snit blive programmeret



Automatisk skærevinkeljustering med hydraulisk fastspænding.

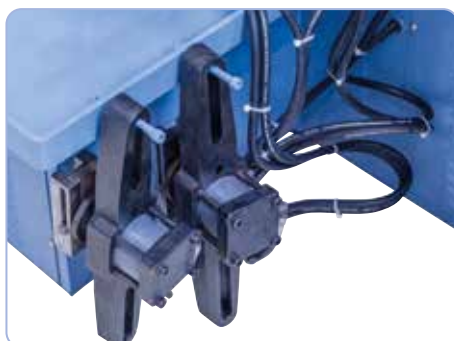


Materialeffremf ring via hydraulisk sp ndeanordning og præcis rundf ring



Inkluderet tilbehør:

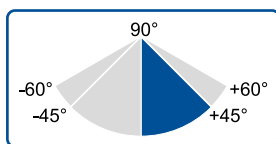
- Båndsavsklinge
- Hydrauliske sp ndeskruestik
- Hydraulisk emneffremf ring
- Automatisk skærevinkeljustering
- Spåntransportør (BSMG 300 NC / BSMG 400 NC)
- K lemiddelans rning
- Hydraulisk sænkecylinder
- Arbejdslampe
- Frekvensomformer
- Motorværnafbryder
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Regulering af skæretryk
- PLC-styring
- Automatisk kontrol af båndbrud
- Hydraulisk bundtspændeanordning
- Rullebane



Hydraulisk bundtspændeanordning til begge skruestik er inkluderet i leveringsomfanget.



Klingestyring via et kombineret rullebakke-styringssystem med hårdmetalindsatser



Integrerede NC-styring

Teknisk data	BSMG 300 NC	BSMG 400 NC	BSMG 600 NC
Skæreområde rund / kvadrat 90�	310 mm / 310 x 310 mm	400 mm / 400 x 400 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Snitbredde flad 90�	370 x 310 mm	500 x 400 mm	700 x 600 mm
Skæreområde rund / kvadrat 45�	270 mm / 270 x 270 mm	350 mm / 30 x 350 mm	600 mm / 600 x 600 mm
Sk�reomr�de flad 45�	270 x 310 mm	350 x 400 mm	600 x 600 mm
Arbejdshøjde	735 mm	755 mm	995 mm
Sk�rehastighed, trinløs	18 - 110 m/min	20 - 80 m/min	20 - 90 m/min
Dimension båndsavsklinge	4430 x 34 x 1,1 mm	5590 x 41 x 1,25 mm	8950 x 41 x 1,3 mm
K�lev�skepumpe	0,06 kW	0,06 kW	0,12 kW
Hydraulisk p�mpemotor	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Motorv�rde	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Maskinmål (L x D x H)	2360 x 2350 (4350*) x 1780 mm	2915 x 2500 (4500*) x 2100 mm	4400 x 3100 (5100*) x 2400 mm
Vægt ca.	1990 kg	2970 kg	5600 kg
Vare nr.	04-1746XL	04-1747XL	04-1748XL
Pris ex. Moms			på forespørgsel

* med indf ringsrullebane

BSMG-modellen er en fuldautomatisk geringssav (op til 45°) med programmerbar skærevinkeljustering og omfattende udstyr (fx PLC-styring, trintløs båndhastighed, automatisk båndbrudskontrol,). Den integrerede PLC-styring gør det muligt at foruddefinere det krævede stykantal og skærelængden, hvilket sikrer omkostningseffektiv serieproduktion.

BSMG - Serie

**Automatisk
klingebrudskontrol**



Kraftfuld drivmotor med skråt
frotandet gear. Motorydelse:
fra 3,0 kW til 7,5 kW

Fuldautomatisk

NYHED

**Automatisk
skærevinkeljustering**

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 Tpt	Vare nr. 47-1282
Båndsavsklinge BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt	47-12820
Båndsavsklinge BiFlex 4430 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 Tpt	47-12821
Båndsavsklinge BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 3/4 Tpt	47-12990
Båndsavsklinge BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 4/6 Tpt	47-12991

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge BiFlex 5590 x 34 x 1,25 - Vario 5/8 Tpt	Vare nr. 47-12992
Båndsavsklinge BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 Tpt	47-13300
Båndsavsklinge BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt	47-13301
Båndsavsklinge BiFlex 8950 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 Tpt	47-13302
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l	54-1206

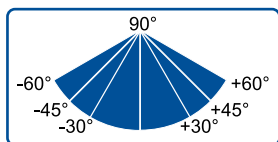
Halvautomatisk dobbelt geringsbåndsav

MSB 440 DGH

- Til skæring af profiler, rør, massive materialer af jern, ikke-jernholdige materialer
- Den halvautomatiske funktionalitet gør arbejdet mere økonomisk
- Hydraulisk skruestik til let fastspænding af emnet
- Trinløs skærehastighed til optimal tilpasning til emnet
- Kontrol af klingens spænding ved hjælp af et manometer
- Skæretrykket reguleres automatisk
- Drejelig savramme til geringsnit til 60° på begge sider
- Robust og vibrationsfri konstruktion til professionel brug



En konstant sænkning af savrammen sikres af den robuste hydraulikcylinder.

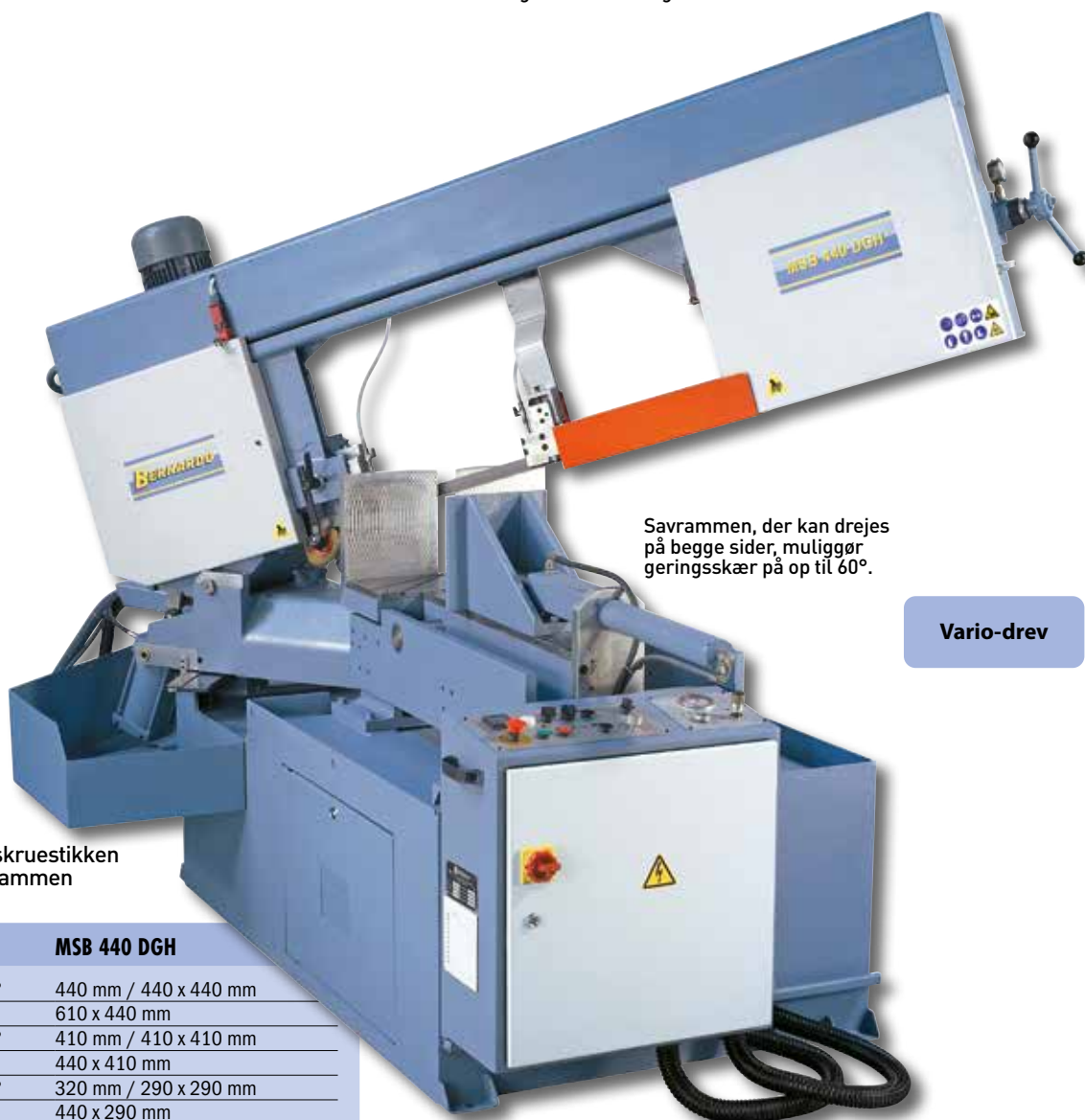


Funktionsmåde ved halvautomatisk drift:

- Hydraulisk fastspænding af skruestikken
- Hydraulisk sænkning af savrammen
- Løft af savrammen

Teknisk data	MSB 440 DGH
Skæreamråde rund / kvadrat 90°	440 mm / 440 x 440 mm
Snitbredde flad 90°	610 x 440 mm
Skæreamråde rund / kvadrat 45°	410 mm / 410 x 410 mm
Snitbredde flad 45°	440 x 410 mm
Skæreamråde rund / kvadrat 60°	320 mm / 290 x 290 mm
Snitbredde flad 60°	440 x 290 mm
Arbejdshøjde	860 mm
Skærehastighed, trinløs	20 - 100 m/min
Dimension båndsavsklinge	5200 x 34 x 1,1 mm
Kølevæskpumpe	120 W
Motorydelse	3,0 kW
Maskinmål (L x D x H)	2800 x 1210 x 1870 mm
Vægt ca.	1500 kg
Vare nr.	04-1765XL
Pris ex. Moms	på forespørgsel

Klingestyr på kuglelejer og den højdejusterbare spånbørste sikrer en lang levetid for klingen.



Savrammen, der kan drejes på begge sider, muliggør geringskær på op til 60°.

Vario-drev

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge BiFlex 5200 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 Tpt	Vare nr. 47-1040
Rullebord RB 10 - 3000	07-1463XL
Rullebord RB 3000 A med anslag	07-1515XL
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

Modellen MSB 440 DGH er en halvautomatisk dobbelt-geringsbåndsav til geringsskær op til 60 °. Den trnløse skærehastighed og den hydrauliske skruestik muliggør bekvemt arbejde. Denne model anvendes hovedsageligt i reparationsvirksomheder, inden for form- og maskinkonstruktion, ...

MSB 440 DGH



Det standardmæssige manometer muliggør præcis justering af klingens tilspænding.



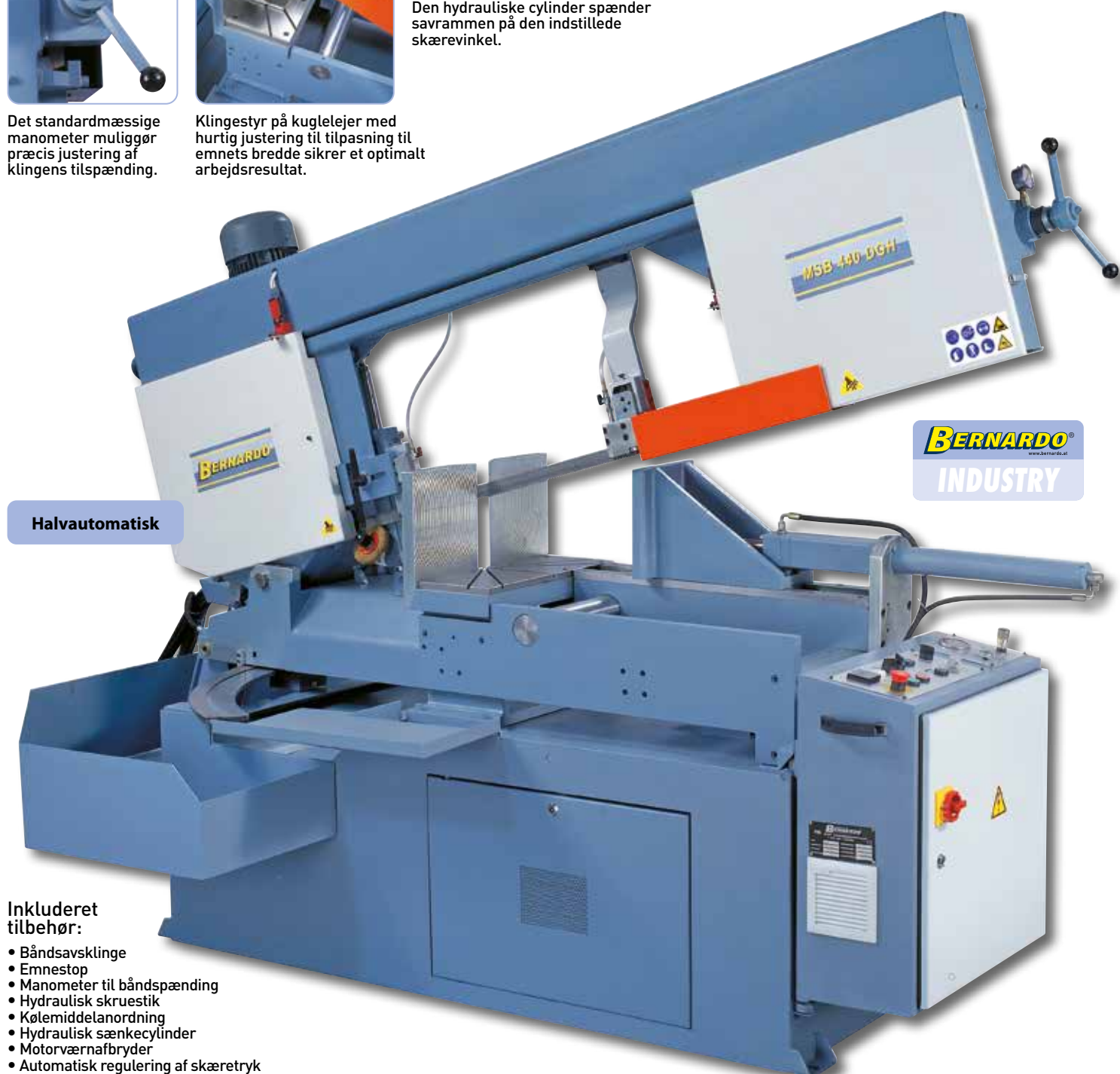
Klingestyr på kuglelejer med hurtig justering til tilpasning til emnets bredde sikrer et optimalt arbejdsresultat.



Den hydrauliske cylinder spænder savrammen på den indstillede skærevinkel.



Den overskueligt opbyggede kontaktboks foran på maskinen gør arbejdet behageligt.



Halvautomatisk

BERNARDO
INDUSTRY

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Manometer til båndspænding
- Hydraulisk skruestik
- Kølemiddelanordning
- Hydraulisk sænkecyllinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk regulering af skæretryk
- Automatisk stop ved endt gennemsavning

Halvautomatisk metalbåndsawe

MSB 320 H MSB 320 HL

- Øget skæreområde (MSB 320 HL)
- Drejelig skruestik til geringssnit til 45°
- Leveres som standard med en rullebuk til bearbejdning af lange emner
- Robust og vibrationsfri konstruktion takket være brugen af materialer af høj kvalitet
- Trinløst justerbar skærehastighed til optimale skæresultater
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm til præcise skæresultater
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Stabil savramme, derfor jævn og vibrationsfri drift
- Automatisk båndbrudskontrol stopper maskinen, hvis klingen går i stykker
- Klingestyr på kuglelejer og spånbørste til optimale skæresultater

Standardmanometeret
muliggør optimal
justering af
klingens
tilspænding.



Halvautomatisk

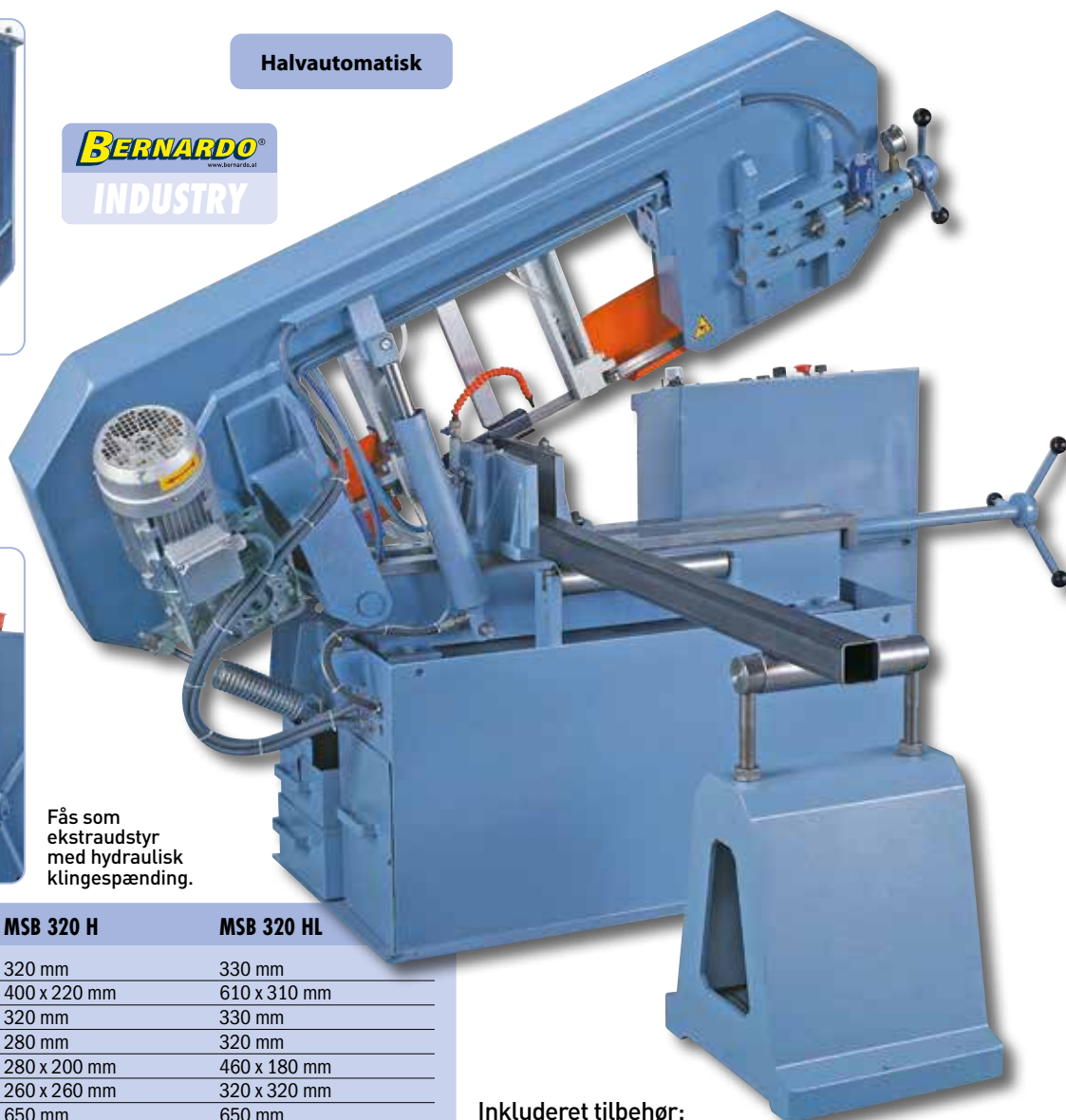
BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



Dynamisk affbalancerede
drivhjul af gråt støbejern
sikrer en jævn drift.



Fås som
ekstraudstyr
med hydraulisk
klingespænding.



Teknisk data

	MSB 320 H	MSB 320 HL
Skæreområde rund 90°	320 mm	330 mm
Snitbredde flad 90°	400 x 220 mm	610 x 310 mm
Snitområde firkant 90°	320 mm	330 mm
Snitbredde rund 45°	280 mm	320 mm
Snitbredde flad 45°	280 x 200 mm	460 x 180 mm
Snitområde firkant 45°	260 x 260 mm	320 x 320 mm
Arbejdshøjde	650 mm	650 mm
Dimension båndsavsklinge	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Skærehastighed, trinløs	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Kølevæskpumpe	120 W	120 W
Motorydelse	1,5 kW	2,2 kW
Maskinmål (L x D x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Vægt ca.	670 kg	773 kg
Vare nr.	04-1220XL	04-1240XL
Pris ex. Moms	på forespørgsel	på forespørgsel

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Manometer til båndspænding
- Hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelanordning
- Hydraulisk sænkecyliner
- Motorværnafbryder
- Automatisk kontrol af båndbrud
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Rullebuk

Det standardmæssige
rullebuk gør det nemt
at bearbejde lange
emner.

Disse metalbåndsave gør arbejdet mere økonomiske på grund af den halvautomatiske funktionalitet. Den drejelige skruestik giver mulighed for geringssnit på op til 45°. Den robuste og vibrationsfrie konstruktion gør disse maskiner ideelle til værksteder, reparationsvirksomheder og værktøjsfremstilling.

MSB 320 H MSB 320 HL

Maskinsave



Ergonomisk anbragte kontaktboks på forsiden af maskinen, der gør arbejdet nemt.

Den massive klingestyr med kuglelejer, som kan justeres på begge sider af emnet, sikrer optimale skæreresultater.



Vario-drev

Automatisk
klingebrudskontrol

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 Tpt	47-1270
Båndsavsklinge BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 Tpt	47-1271
Båndsavsklinge BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 Tpt	47-1280
Båndsavsklinge BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 Tpt	47-1281
Roterende plade ¹	04-1442
Mikrospraysystem ^{1 1}	04-1456

¹ på forespørgsel

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Spåntransportør ¹	04-1568
Hydraulisk klingetilspænding ¹	04-1575
Hydraulisk skruestik ¹	04-1582
Automatisk regulering af skæretryk ¹	04-1623
Hydraulisk bundtspændeordning ¹	04-1624
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l	54-1206

¹ på forespørgsel

Halvautomatisk metalbåndsawe

MSB 320 HG MSB 320 HGL

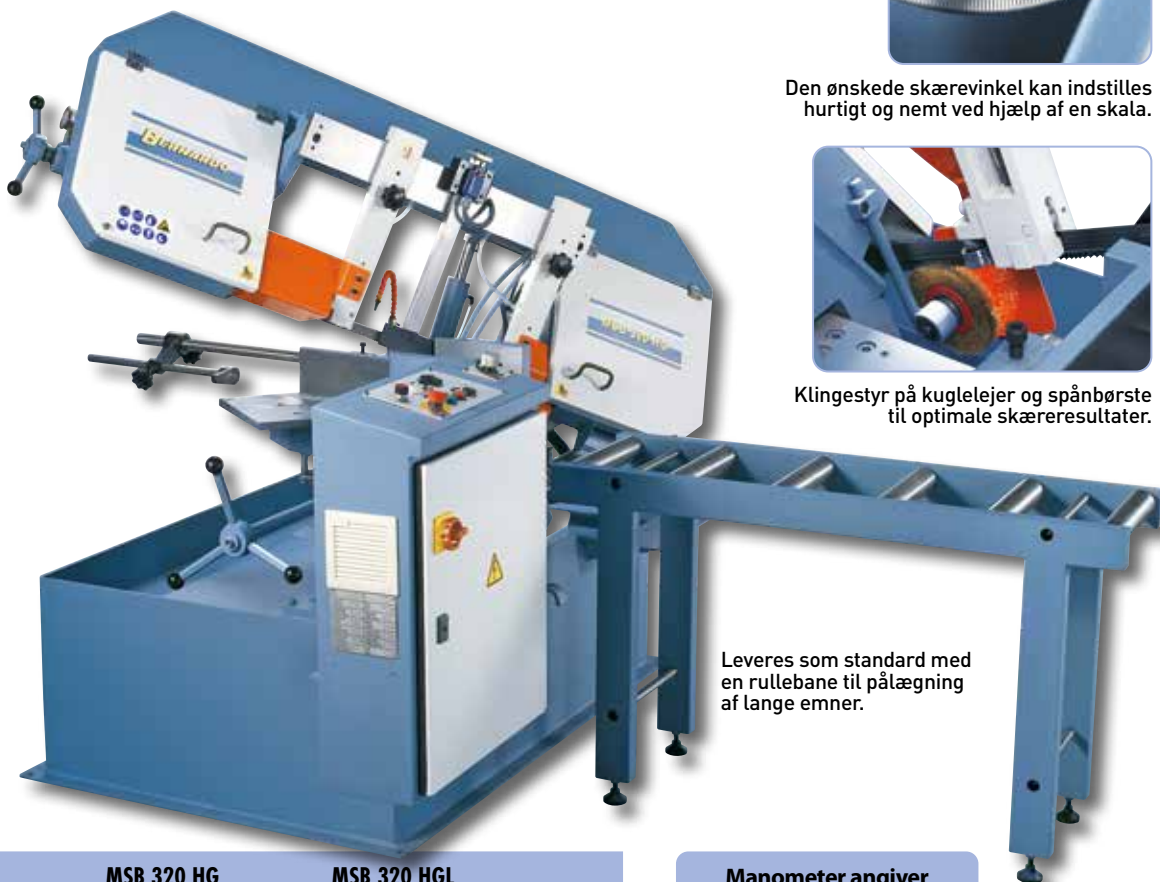
- Til skæring af profiler, rør, massivt jern, ikke-jernholdige materialer, ...
- Model MSB 320 HGL med forstørret skæreamråde
- Automatisk båndbrudskontrol stopper maskinen, hvis klingen går i stykker
- Variabel justerbar skærehastighed, der gør arbejdet nemt
- Automatisk løft af savramme ved afslutning af snittet med justerbar løftehøjde
- Drejelig savramme til geringsnit op til 60°
- Trinløst justerbar skærehastighed til optimale skæresultater
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materiale gennemsavning
- Stabil savramme, derfor jævn og vibrationsfri drift
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm til præcise skæresultater



Stabil hydraulikcylinder til fintfølelse sænkning af savrammen.

**Automatisk
klingebrudskontrol**

Vario-drev



Den ønskede skærevinkel kan indstilles hurtigt og nemt ved hjælp af en skala.



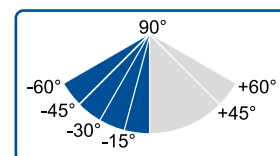
Klingestyr på kuglelejer og spånbørste til optimale skæresultater.

Leveres som standard med en rullebane til pålægning af lange emner.

**Manometer angiver
klingetilsæpning (standard)**

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Manometer til båndspænding
- Hurtigspændeskruestik
- Kølemiddelanordning
- Hydraulisk sænkercylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk kontrol af båndbrud
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Rullebane



Teknisk data

	MSB 320 HG	MSB 320 HGL
Snitområde rundt / fladt 90°	320 mm / 350 x 320 mm	320 mm / 610 x 320 mm
Snitområde firkant 90°	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Snitområde rundt / fladt 75°	320 mm / 340 x 300 mm	320 mm / 580 x 320 mm
Snitområde firkant 75°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Snitområde rundt / fladt 60°	300 mm / 300 x 200 mm	320 mm / 510 x 320 mm
Snitområde firkant 60°	250 x 250 mm	320 x 320 mm
Snitområde rundt / fladt 45°	260 mm / 250 x 180 mm	320 mm / 355 x 320 mm
Snitområde firkant 45°	180 x 180 mm	320 x 320 mm
Snitområde rundt 30°	160 mm	280 mm
Snitområde fladt 30°	150 x 150 mm	280 x 200 mm
Arbejdshøjde	740 mm	740 mm
Dimension båndsavsklinge	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Skærehastighed, trinløs	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Kølevæskpumpe	120 W	120 W
Motorydelse	1,5 kW	2,2 kW
Maskinmål (L x D x H)	1850 x 1200 x 1340 mm	2100 x 1200 x 1340 mm
Vægt ca.	1015 kg	1200 kg
Vare nr.	04-1300XL	04-1320XL
Pris ex. Moms	på forespørgsel	på forespørgsel

Metalbåndsaven MSB 320 HG / HGL er udstyret med en drejelig savramme til geringsskær op til 60°. Den trinløst justerbare skærehastighed samt den automatiske båndbrudskontrol sikrer komfortabelt og sikkert arbejde.

MSB 320 HG MSB 320 HGL

Maskinsave

Overskueligt opbygget
kontaktboks med elektriske
komponenter af høj kvalitet.



BERNARDO®
www.bernardo.it
INDUSTRY

Halvautomatisk

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 Tpt	Vare nr. 47-1270
Båndsavsklinge BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 Tpt	Vare nr. 47-1271
Båndsavsklinge BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 Tpt	Vare nr. 47-1280
Båndsavsklinge BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 Tpt	Vare nr. 47-1281
Mikrospraysystem ¹	Vare nr. 04-1456

¹ på forespørgsel

Tilkøb af tilbehør:

Hydraulisk skruestik ¹	Vare nr. 04-1582
Hydraulisk klingetilspænding ¹	Vare nr. 04-1575
Automatisk regulering af skæretryk ¹	Vare nr. 04-1623
Hydraulisk bundtspændeordning ¹	Vare nr. 04-1624
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l	Vare nr. 54-1206

¹ på forespørgsel

BERNARDO®
www.bernardo.it

Halvautomatisk metalbåndsawe

MSB-H

- Automatisk løft af savramme ved afslutning af snittet med justerbar løftehøjde
- Drejelig skruestik til geringssnit fra 90° til 45° (undtagen MSB 1110 H)
- Øget stabilitet takket være præcisionsleble lineære styringer til parallelle snit
- Automatisk båndbrudskontrol stopper maskinen, hvis klingen går i stykker
- Automatisk slutaftbrydelse ved endt materialelegennemsavning
- Trinløs justerbar skærehastighed til optimal indstilling til materialet
- Leveres som standard med rullebane til lange emner
- Klingestyr udstyret med kuglelejer og hårdmetalplatter
- Optimal kraftoverførsel til drivhjulet takket være det robuste gear
- Torsionsfri, stærkt dimensioneret savarm til præcise skæreresultater



Massiv, kraftig drivmotor for optimal kraftoverførsel.

**Automatisk
klingebrudskontrol**

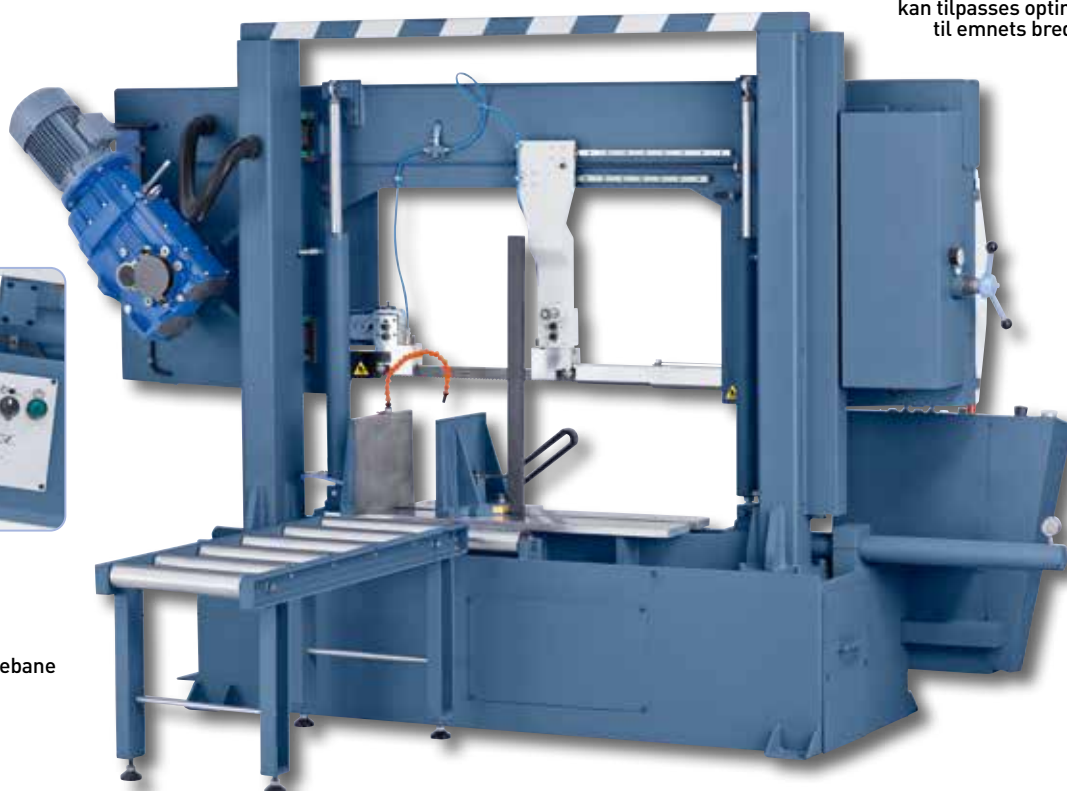


Den bevægelige klingestyr kan tilpasses optimalt til emnets bredde.



Praktisk betjening vha. overskueligt placerede betjeningslementer.

En transportrullebane er inkluderet til placering af lange emner.



Teknisk data	MSB 360 H	MSB 460 H	MSB 560 H	MSB 810 H	MSB 1110 H
Skæreområde rund 90°	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1110 mm
Snitområde firkant 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm	810 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Snitbredde flad 90°	520 x 380 mm	650 x 460 mm	750 x 560 mm	850 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Snitbredde rund 45°	300 mm	380 mm	410 mm	480 mm	-
Snitområde firkant 45°	300 x 300 mm	380 x 380 mm	410 x 410 mm	480 x 480 mm	-
Snitbredde flad 45°	300 x 380 mm	380 x 460 mm	410 x 560 mm	480 x 810 mm	-
Arbejdshøjde	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm	545 mm
Skærehastighed, trinløs	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimension båndsavsklinge	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	8200 x 41 x 1,3 mm	10500 x 67 x 1,6 mm
Kølevæskpumpe	120 W	120 W	120 W	120 W	200 W
Motorydelse	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	11,0 kW
Maskindimension (B x D x H)	3060 x 1000 x 1650 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3400 x 1100 x 1950 mm	3900 x 1200 x 2350 mm	8500 x 1500 x 2975 mm
Vægt ca.	1330 kg	1520 kg	2045 kg	3080 kg	10.440 kg
Vare nr.	04-1361XL	04-1381XL	04-1401XL	04-1420XL	04-1440XL
Pris ex. Moms	på forespørgsel	på forespørgsel	på forespørgsel	på forespørgsel	på forespørgsel

Serien af disse halvautomatiske båndsave dækker et stort skæreområde, hvilket betyder, at den rigtige maskine er tilgængelig til et stort antal anvendelsesområder. Den halvautomatiske driftsmåde gør det muligt at bearbejde emnerne hurtigt og nemt.

MSB-H

Maskinsave



Vario-drev

Massiv støbejernsskruestik til sikker fastgørelse af emnet. Ved geringssnit kan skruestikken svinges fra 90° til 45°.



Klingespænding kan justeres optimalt ved hjælp af et manometer, hvilket øger klingens levetid.



Halvautomatisk

Lineær guide

BERNARDO
INDUSTRY

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt	47-1039
Båndsavsklinge BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt	47-1040
Båndsavsklinge BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt	47-1300
Båndsavsklinge BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt	47-1320
Båndsavsklinge BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 Tpt	47-1340
Mikrospraysystem ¹	04-1456
Hydraulisk bundtspændeanordning til MSB 360 H ¹	04-1447
Hydraulisk bundtspændeanordning til MSB 460 H / 560 H ¹	04-1448
Roterende plade til MSB 360 H / 460 H / 560 H ¹	04-1443
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder	54-1206

¹ på forespørgsel

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Manometer til båndspænding (undtagen MSB 1110 H)
- Hydraulisk skruestik
- Hydraulisk klingetilsænkning (MSB 1110 H)
- Automatisk regulering af skæretryk (MSB 1110 H)
- Spåntransportør (MSB 1110 H)
- Kølemiddelplan
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk kontrol af båndbrud
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Rullebane

BERNARDO
www.bernardo.at

Automatisk metalbåndsawe

MSB 320 V

- Fremføringen af materialet udføres med motordrevne ruller i skruestikken
- Fuldautomatisk funktionsmåde inklusive automatisk savarmsløft
- Manuelt justerbar fremføringslængde på emnet
- Programmerbart stykantal, ideelt til seriesnit
- Som standard med manometer til optimal justering af klingetilspændingen
- Trinløs justerbar skærehastighed, ideel til en lang række materialer
- Automatisk båndbrudskontrol stopper maskinen, hvis klingen går i stykker
- Som standard med bundtspændeanordning til skæring af materialepakker

Overskueligt
opbygget
kontaktboks
med elektriske
komponenter af
høj kvalitet.



Emnestoppet med frakobling af rullefremføring er ideel til seriearbejde.

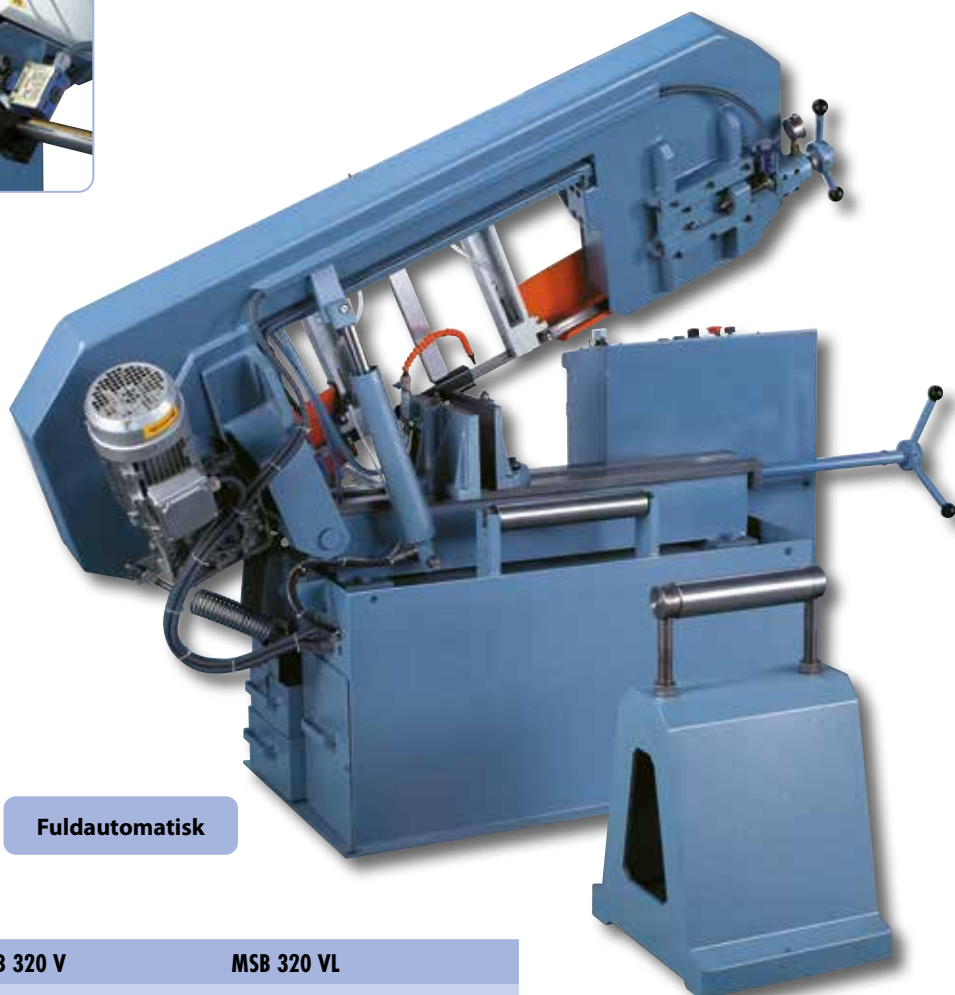


Skruestikken er som standard udstyret med motordrevne ruller til emnefremføring.

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Emnestop
- Manometer til båndspænding
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkeylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk kontrol af båndbrud
- Automatisk stop
- Bundtspændeanordning
- Rullebuk

Fuldautomatisk



Leveres som standard med en rullebane til aflægning af lange emner

**Manometer angiver
klingetilspænding (standard)**

Technical data	MSB 320 V	MSB 320 VL
Skæreområde rund 90°	320 mm	320 mm
Snitbredde flad 90°	320 x 300 mm	500 x 320 mm
Snitområde kvadrat 90°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Arbejdshøjde	640 mm	640 mm
Skærehastighed, trinløs	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimension båndsavsklinge	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Kølevæskpumpe	120 W	120 W
Motorydelse	2,2	2,2 kW
Maskinmål (L x D x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Vægt ca.	770 kg	860 kg
Vare nr.	04-1480XL	04-1500XL
Pris ex. Moms.	på forespørgsel	på forespørgsel

Professionelle metalbåndsave til skæring af rør, profiler og solide materialer fremstillet af stål eller ikke-jernholdige metaller. På grund af det omfattende grundudstyr, såsom: manometeret til klingetilspændingen, den automatiske klingebrudskontrol og bundtspændeanordning har disse maskiner et optimalt forhold mellem pris og ydelse.

MSB 320 VL

Maskinsave

Klingetilspændingen kan justeres optimalt ved hjælp af et manometer, hvilket øger klingens levetid.



BERNARDO
INDUSTRY

Vario-drev

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt til MSB 320 V	47-1270
Båndsavsklinge BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt til MSB 320 V	47-1271
Båndsavsklinge BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt til MSB 320 VL	47-1280
Båndsavsklinge BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt til MSB 320 VL	47-1281
Mikrospraysystem til MSB-serien ¹	04-1456
Automatisk skæretryksregulering ¹	04-1565
Spåntransportør til MSB 320 V / VL ¹	04-1567
Hydraulisk klingetilspænding til MSB 320 V / VL ¹	04-1576
Hydraulisk skruestik til MSB 320 V / VL ¹	04-1583

¹ på forespørgsel



Alle koblings- og betjeningselementer er anbragt ergonomisk

BERNARDO
www.bernardo.at

Automatisk metalbåndsawe

MSB 360 V

- Fuldautomatisk funktionsmåde inklusive automatisk savarmsløft
- Manuelt justerbar fremføringslængde på emnet
- Fremføringen af materialet udføres med motordrevne ruller i skruestikken
- Som standard med bundtspændeanordning til skæring af materialepakker
- Trinløs justerbar skærehastighed, ideel til en lang række materialer
- Automatisk båndbrudskontrol stopper maskinen, hvis klingen går i stykker
- Programmerbart stykantal, ideelt til seriesnit
- Som standard med manometer til optimal justering af klingetilspændingen
- Øget stabilitet takket være præcisionsslæbne lineære styringer til parallelle snit

Fås som
ekstraudstyr
med hydraulisk
klingespænding

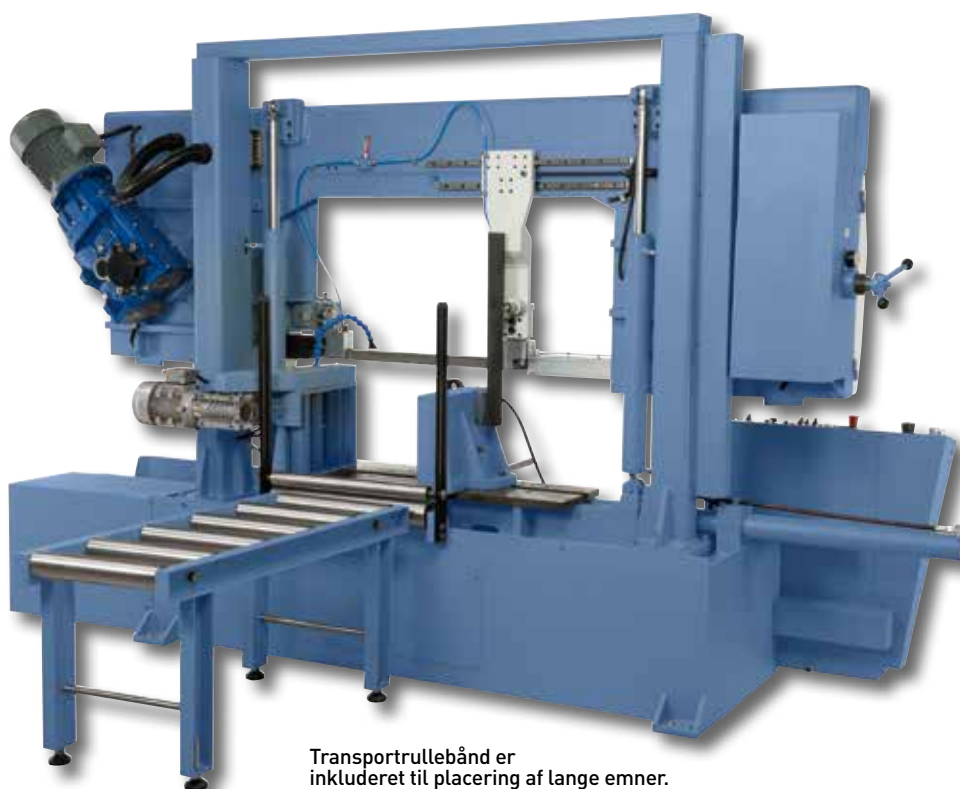


Manuel forudindstilling af
materialelængden ved hjælp af
en mikrokontakt, input og kontrol
af stykantal på betjeningspanelet



Motordrevet rullefremføring til optimal
materialetransport.

Fuldautomatisk



Transportrullebånd er
inkluderet til placering af lange emner.

Lineær guide

Teknisk data	MSB 360 V	MSB 460 V	MSB 560 V
Skæreområde rund 90°	380 mm	460 mm	560 mm
Snitbredde flad 90°	430 x 380 mm	470 x 460 mm	570 x 560 mm
Snitområde kvadrat 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm
Arbejdshøjde	590 mm	590 mm	590 mm
Skærehastighed, trinløs	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimension båndsavsklinge	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Kølevæskpumpe	120 W	120 W	120 W
Motorydelse	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Maskinmål (L x D x H)	2900 x 950 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3500 x 1050 x 2050 mm
Vægt ca.	1342 kg	1655 kg	2242 kg
Vare nr.	04-1520XL	04-1540XL	04-1560XL
Pris ex. Moms	på forespørgsel	på forespørgsel	på forespørgsel

Den fuldautomatiske metalbåndsav har den store fordel, at savrammen tilføres via en præcisionsslebet lineær føring. Dette gør denne maskine ideel til behandling af blokke af fast materiale. På grund af det store skæreområde, der dækkes af denne serie, anvendes disse maskiner til værktøjsfremstilling til industriel produktion.

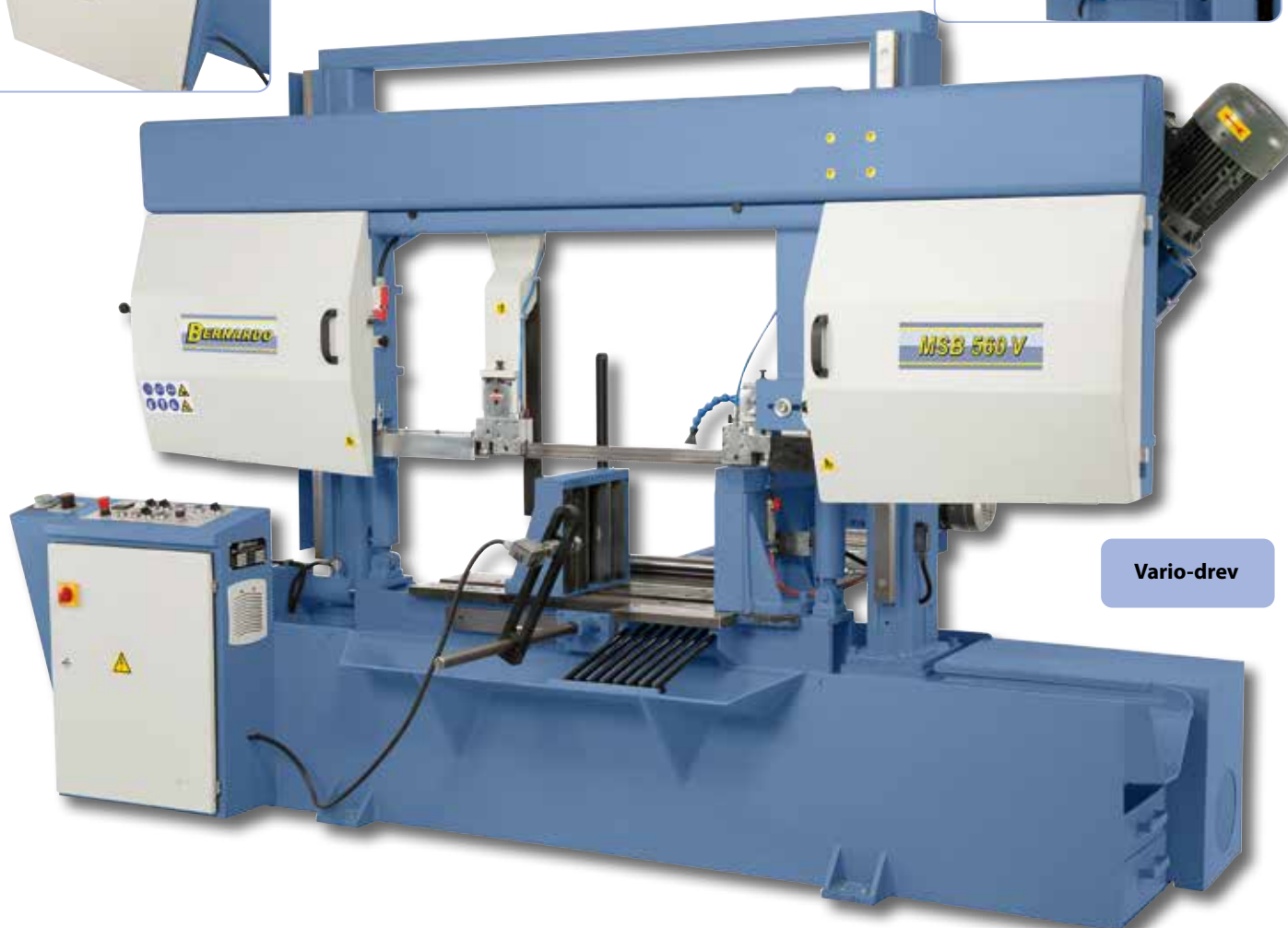
MSB 460 V MSB 560 V

Maskinsave



Overskueligt opbygget kontaktboks med elektriske komponenter af høj kvalitet

Kraftfuld drivmotor med skråt frotdet gear.
Motorydelse: fra 2.2 kW til 4.0 kW



Vario-drev

Manometer angiver klingetilspænding (standard)

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Båndsavsklinge BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt til MSB 360 V	47-1039
Båndsavsklinge BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt til MSB 460 V	47-1299
Båndsavsklinge BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt til MSB 560 V	47-1300
Mikrospraysystem ¹	04-1456
Spåntransportør til MSB 360 V ¹	04-1568
Spåntransportør til MSB 460 V ¹	04-1569
Spåntransportør til MSB 560 V ¹	04-1570
Hydraulisk klingetilspænding til MSB 360 V ¹	04-1576
Hydraulisk klingetilspænding til MSB 460 V / 560 V ¹	04-1577
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, i en 5 l beholder	54-1206

¹ på forespørgsel

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Ernæstop
- Manometer til båndspænding
- Hydraulisk skruestik
- Kølemiddelordination
- Hydraulisk sænkecylinder
- Motorværnafbryder
- Automatisk kontrol af båndbrud
- Automatisk stop ved endt gennemsavning
- Bundtspændeanordning
- Tilførselsrullebane

BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY

BERNARDO
www.bernardo.at

Lodrette båndsave

VBS 310 VBS 400

- Som standard med LED-hastighedsvisning til indstilling af den ønskede skærehastighed
- Massivt gråt støbejernsbord, sikkert arbejde understøttes af den store støtteflade
- Som standard med klingesvejseanordning, glødeanordning, skær og slibesten
- Leveres med geringsskinne til vinkelsnit (fra VBS 500)
- Som standard udstyret med trinløs indstillelig skærehastighed
- Maskinhus fremstillet i robust stålkonstruktion til rolig drift
- Præcisionsklingestyring for optimale skæresultater
- Ideel til savning af komplicerede konturer og former
- Til radiussavning med klingebredde fra 3 mm

Vario-drev


Inklusiv klingesvejseanordning, skær og slibesten.



Mikrokølesystem og parallelanlæg inkluderet.



Drivhjulet med speciel gummibelægning sikrer rolig drift og øger savklingens levetid

**Inklusiv
Klingesvejseanordning**



VBS 310

Teknisk data	VBS 310	VBS 400	VBS 500	VBS 585
Skærehøjde	315 mm	400 mm	510 mm	585 mm
Arbejdshøjde	185 mm	280 mm	310 mm	360 mm
Skærehastighed	890 mm	970 mm	975 mm	995 mm
Klingelængde	10 - 180 m/min	15 - 260 m/min	15 - 328 m/min	15 - 328 m/min
Klingebredde	2885 mm	3450 mm	4020 mm	4520 mm
Bordstørrelse	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Bord-drejebar	500 x 400 mm	600 x 550 mm	700 x 660 mm	700 x 660 mm
Motorydelse	-15° til +45°	-15° til +45°	-15° til +30°	-15° til +30°
Klingesvejer	0,55 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Maskinmål (L x D x H)	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Vægt ca.	960 x 800 x 1600 mm	1080 x 880 x 1810 mm	1225 x 940 x 1970 mm	1535 x 1000 x 2110 mm
Vare nr.	265 kg	325 kg	500 kg	560 kg
Art. Nr.	04-1785	04-1786	04-1787	04-1788

**God
Pris**

De lodrette båndsave i VBS-serien er velegnet til savning af næsten alle materialer, der kan savs (f.eks. stål, plast, ikke-jernholdige metaller, ...). Disse modeller bruges hovedsageligt til generel produktion, til værktøjs- og armaturkonstruktion, til fremstilling af stanse- og skæreværktøjer.

VBS 500 VBS 585

Maskinsave



Klingetilsætningen indstilles ved hjælp af et håndhjul.



Klingeføring med hærdede og polerede V-guide.



Vipbar arbejdsbord af støbejern.

NYHED

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 2885 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1067
Båndsavsklinge HSS 2885 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-10670
Båndsavsklinge HSS 3450 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-10671
Båndsavsklinge HSS 3450 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-10672
Båndsavsklinge HSS 4020 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-10673
Båndsavsklinge HSS 4020 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-10674
Båndsavsklinge HSS 4520 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-10675
Båndsavsklinge HSS 4520 x 13 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-10676
Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l	54-1206

Vare nr.

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Klingesvejseanordning med glødeanordning
- Arbejdslampe
- Skær
- Slibesten
- Spånbørste
- Digitalt LED-display
- Mikrosprøusystem
- Frekvensomformer
- Længdeanslag
- Langsgående bordnot (fra VBS 500)
- Geringanslag (fra VBS 500)

VBS 500

BERNARDO®
www.bernardo.at

Lodrette båndsave

VMS-Serie

- Massivt gråt støbejernsbord, sikkert arbejde understøttes af den store støtteflade
- Som standard med klingevejseanordning, glødeanordning, skær og slibesten
- Som standard udstyret med trinløs indstillelig skærehastighed
- Maskinhus fremstillet i robust stålkonstruktion til rolig drift
- Præcisionsklingestyring for optimale skæreresultater
- Ideel til savning af komplicerede konturer og former
- Arbejdsbord kan drejes 15° i alle 4 retninger
- Udblæsningsenhed med kompressor inkluderet i leveringen
- Til radiussavning med klingebredde fra 3 mm



Inklusiv klingevejseanordning, skær og slibesten.



Klingestyr på kuglelejer, justerbar til det respektive arbejdsstykkets højde.



Dynamisk affbalancerede drivhjul af gråt støbejern sikrer en jævn drift.

**Inklusiv
Klingevejseanordning**



VMS 310

Teknisk data	VMS 310	VMS 360	VMS 460	VMS 520	VMS 610
Skærebredde	310 mm	355 mm	455 mm	520 mm	610 mm
Skærehøjde	175 mm	230 mm	255 mm	310 mm	340 mm
Arbejdshøjde	890 mm	960 mm	935 mm	1000 mm	1015 mm
Skærehastighed trin 1	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min	25 - 115 m/min	25 - 85 m/min	25 - 85 m/min
Skærehastighed trin 2	-	-	-	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Klingelængde	2520 mm	2840 mm	3490 mm	3880 mm	3970 mm
Klingebredde	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Bordstørrelse	500 x 400 mm	500 x 400 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Bordstørrelse ekstrabord	-	-	-	-	220 x 500 mm
Bord-drejebar (i 4 retninger)	15°	15°	15°	15°	15°
Motorydelse	0,4 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Klingesvejer	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Maskinmål (L x D x H)	920 x 550 x 1680 mm	940 x 560 x 1850 mm	1110 x 660 x 2020 mm	1300 x 760 x 2140 mm	1420 x 760 x 2140 mm
Vægt ca.	225 kg	250 kg	300 kg	500 kg	700 kg
Vare nr.	04-1790	04-1791	04-1795	04-1800	04-1805
Pris ex. Moms					

De lodrette båndsave i VMS-serien er velegnet til savning af næsten alle materialer, der kan saves (f.eks. stål, plast, ikke-jernholdige metaller, ...). Disse modeller bruges hovedsageligt til generel produktion, til værktøjs- og armaturkonstruktion, til fremstilling af stanse- og skæreværktøjer.

VMS-Serie



Klingetilsætningen indstilles ved hjælp af et håndhjul.



SG 316

Klingesvejeapparat SG 316 fås separat. Drevet slibesten og skæreanordning medfølger ved leveringen.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Tilkøb af tilbehør:

	Vare nr.
Langsgående bordspor til VMS-serien	04-1810
Længdeanslag til VMS-serie	04-1811
Geringanslag til VMS-serien	04-1812
Båndsavsklinge HSS 2520 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1047
Båndsavsklinge HSS 2840 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1049
Båndsavsklinge HSS 3490 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1055
Båndsavsklinge HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1060
Båndsavsklinge HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1065
Båndsavsklinge HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1050

Teknisk data

VMS 1000

Skærebredde	1010 mm
Skærehøjde	340 mm
Arbejdshøjde	1000 mm
Skærehastighed trin 1	25 - 85 m/min
Skærehastighed trin 2	120 - 500 m/min
Klingelængde	4540 mm
Klingebredde	3 - 16 mm
Bordstørrelse	600 x 500 mm
Bordstørrelse ekstrabord	450 x 490 mm
Bord-drejebare (i 4 retninger)	15°
Motorydelse	1,5 kW
Klingesvejer	2,4 kVA
Maskinmål (L x D x H)	1770 x 760 x 1930 mm
Vægt ca.	800 kg
Vare nr.	04-1806
Pris ex. Moms	



Vario-drev

VMS 460

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Klingesvejseseanordning med glødeanordning
- Halogenlys
- Skær
- Slibesten
- Spånbørste
- Udblæsningsenhed
- Digitalt LED-display (fra VMS 520)
- Langsgående bordnot (fra VMS 460)

Teknisk data

SG 316

Klingebredde	3 - 16 mm
Tilslutningsydelse	2,4 kVA
Spænding	400 V
Maskindimension (B x D x H)	280 x 290 x 650 mm
Vægt ca.	27 kg
Vare nr.	04-1813

Lodrette båndsave med automatisk bordfremføring

VMS-A-Serie

- Massivt gråt støbejernsbord, sikkert arbejde understøttes af den store støtteflade
- Som standard med klingevejseanordning, glødeanordning, skær og slibesten
- Som standard udstyret med trinløs indstillelig skærehastighed op til 500 m/min
- Maskinhus fremstillet i robust stålkonstruktion til rolig drift
- Klingestyr med hærdede og slebne V-føringsbakker
- Ideel til savning af komplicerede konturer og former
- Klingetilspænding indstilles ved hjælp af et håndhjul
- Udblæsningsenhed med kompressor inkluderet i leveringen
- Til radiussavning med klingebredde fra 3 mm



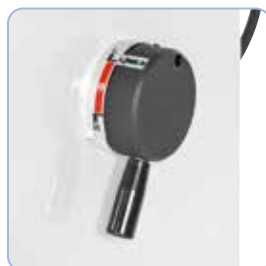
Inkl. udblæsningsanordning for optimal udsyn til skærelinjen



Inklusiv klingesvejseanordning med udglødeapparat, skær og slibesten



Hydraulisk cylinder til bordfremføring



Nemt skift fra niveau 1 til niveau 2

Som standard med automatisk bordfremføring

Inklusiv Klingesvejseanordning



VMS 520 A

Teknisk data	VMS 520 A	VMS 610 A	VMS 1000 A
Skærebredde	520 mm	610 mm	1010 mm
Skærehøjde	310 mm	340 mm	340 mm
Arbejdshøjde	1000 mm	1015 mm	1000 mm
Skærehastighed trin 1	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min
Skærehastighed trin 2	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Klingelængde	3880 mm	3970 mm	4540 mm
Klingebredde	3 - 20 mm	3 - 20 mm	3 - 20 mm
Bordstørrelse	660 x 700 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Bordstørrelse ekstrabord	-	-	450 x 490 mm
Bord-svingområde	L 5° / R 15°	L 5° / R 15°	L 5° / R 15°
Bordvandringsbane	350 mm	350 mm	350 mm
Motorydelse	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Klingesvejer	4,2 kVA	4,2 kVA	4,2 kVA
Maskinmål (L x D x H)	1450 x 1100 x 2140 mm	1570 x 1100 x 2140 mm	1920 x 1110 x 2140 mm
Vægt ca.	650 kg	850 kg	950 kg
Vare nr.	04-1807	04-1808	04-1809

Inkluderet tilbehør:

- Båndsavsklinge
- Klingesvejseanordning med glødeanordning
- Halogenlys
- Skær
- Slibesten
- Spånbørste
- Udblæsningsenhed
- Digitalt LED-display
- Længdeanslag
- Geringanslag
- Langsgående bordnot

VMS-A-serien af lodrette båndsave er udstyret med en automatisk bordfremføring. Disse modeller er velegnet til savning af næsten alle savbare materialer (f.eks. stål, plast, ikke-jernholdige metaller, ...). De bruges hovedsageligt til generel produktion, til værktøjs- og armaturkonstruktion, til fremstilling af stanse- og skæreværktøjer.

VMS-A-Serie

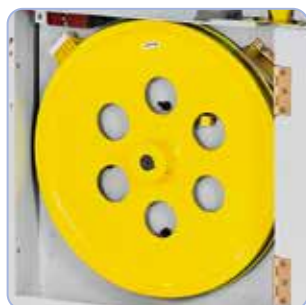
Maskinsave



Som standard med LED-hastighedsvisning til indstilling af den ønskede skærehastighed



Længdestop til lige snit og geringsstop til vinklede snit som standard



Drivhjulet med speciel gummi-belægning sikrer rolig drift og øger savklingens levetid



SG 316

Klingesvejeapparat SG 316 fås separat. Drevet slibesten og skære-anordning medfølger ved leveringen.



Vario-drev

VMS 520 A

Teknisk data

SG 316

Klingebredde	3 - 16 mm
Tilslutningsydelse	2,4 kVA
Spænding	400 V
Maskindimension (B x D x H)	280 x 290 x 650 mm
Vægt ca.	27 kg
Vare nr.	04-1813

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Tilkøb af tilbehør:

Båndsavsklinge HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	Vare nr. 47-1060
Båndsavsklinge HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1065
Båndsavsklinge HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 Tpt	47-1050

Rullebane

- Ideel støtte for lange og tunge arbejdsemner
- Stor variation af modeller for alle arbejdsopgaver
- Universelt anvendeligt, til eksempelvis metalcirkelsave, båndsav, træbearbejdningsmaskiner osv.

FRS-Serie RS-Serie



FRS-1



CFRS-8



KFRS-8

Teknisk data	FRS-1	CFRS-8	KFRS-8
Rullebredde	400 mm	400 mm	420 mm
Rullediameter	57 mm	57 mm	-
Højdejustering	675 - 1000 mm	670 - 995 mm	630 - 955 mm
Max. Belastning	80 kg	80 kg	70 kg
Rør diameter	30 mm	30 mm	30 mm
Vægt ca.	5 kg	6 kg	6 kg
Vare nr.	07-1401	07-1402	07-1403
Pris ex. Moms			

Foldbar model

- Foldbar design giver pladsbesparelse
- Letvægtskonstruktion sikrer bekvem transportering
- Model CFRS-8 kan anvendes med ruller eller kuglestøtte alt efter arbejdsemne
- Model KFRS-8 kommer komplet med vinkeljustering af ideel støtte af runde emner og profiler osv.



LRS



CRS



KRS

Teknisk data	LRS	CRS	KRS
Rullebredde	400 mm	400 mm	400 mm
Rullediameter	57 mm	50 mm	-
Højdejustering	665 - 1145 mm	685 - 1170 mm	700 - 1110 mm
Max. Belastning	100 kg	100 kg	90 kg
Rør diameter	57 / 40 mm	57 / 40 mm	57 / 40 mm
Vægt ca.	8 kg	8 kg	7,5 kg
Vare nr.	07-1400	07-1420	07-1425
Pris ex. Moms			

Stabil model

- Rullestøtte med justerbar højde og fastspænding
- Model CRS kan anvendes med ruller eller kuglestøtte alt efter arbejdsemne
- Model KRS har 8 forkromede kugler, som gør den velegnet til bevægelser i alle retninger

Rullebane

- Solide, robuste galvaniserede stålruller sikrer sikker støtte af emnet
- Rullestøtte med trinløs højdejustering og kan fastspændes
- Enkel og effektiv transport af materialer til ind- og udførsel af emner

RB 2
RB 3

Maskinsave



RS



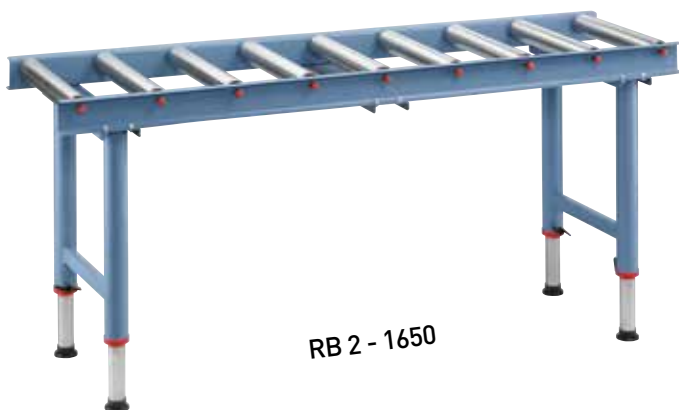
VRS

Teknisk data

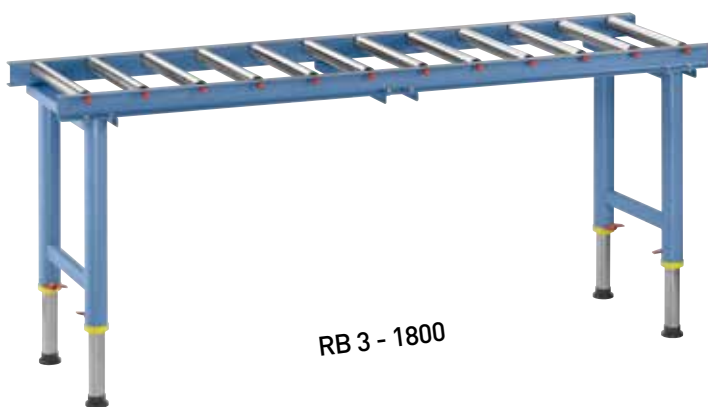
	RS	VRS
Rullebredde	350 mm	2 x 125 mm
Rullediameter	51 mm	51 mm
Højdejustering	575 - 975 mm	560 - 975 mm
Max. Belastning	700 kg	700 kg
Rør diameter	74 / 52 mm	74 / 52 mm
Vægt ca.	20 kg	20 kg
Vare nr.	07-1405	07-1415
Pris ex. Moms		

Robust konstruktion

- Robust trefods konstruktion beregnet til tunge arbejdsemner
- Rullestøtten har højdejustering og kan fastspændes
- Solid, robust galvaniseret stål ruller giver sikker støtte af hvert emne
- VRS-rullestøtte kommer med to ruller på 125 mm i længde og er ideel til rør



RB 2 - 1650



RB 3 - 1800

Teknisk data

	RB 2 - 1650	RB 3 - 1800
Rullebordets længde	1650 mm	1800 mm
Rullebredde	395 mm	410 mm
Rullediameter	57 mm	38 mm
Højdejustering	665 - 1140 mm	640 - 1110 mm
Max. Belastning	500 kg	500 kg
Rør diameter	40 mm	40 mm
Vægt ca.	29 kg	27 kg
Vare nr.	07-1455	07-1460
Pris ex. Moms		

Rullebane – letvægtskonstruktion

- Rammen der holder rullerne er i en solid u-formet profil
- Stålruller med kugleleje på begge sider, muliggør tunge emner
- Maskinfødder kan højdejusteres individuelt for at give ideel tilpasning til maskinen højde og for at udligne ujævnheder i gulvet

Rullebane i stabil udførelse

RB-Serie

- Rammerne der holder rullerne består af massiv U-formet profil
- Jævn og økonomisk transport af materiale til ind- og udføring af emner
- Universelt anvendelig til f.eks. metatrundsave, båndsave, træbearbejdningsmaskiner mm.
- Rullebanen er højdejusterbar (620 - 1055 mm) og kan fastspændes
- Ideel støtte til lange og tunge emner
- Sikker støtte af emnet grundet de solide, galvaniserede stålruller, der er designet til tunge belastninger



PVC-belagte ruller (ekstraudstyr) for at undgå ridser i arbejdsområdet.



Stålruller med kuglelejer på begge sider velegnet til tunge emner

Tilkøb af tilbehør:

PVC ruller for RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 stk)*	Vare nr. 07-1465
Længdemålesystem LS 1 for RB 4 - 1000 (egen montering)	07-1466
Længdemålesystem LS 2 for RB 7 - 2000 (egen montering)	07-1467
Længdemålesystem LS 3 for RB 10 - 3000 (egen montering)	07-1468XL
Monteringsplade til RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469



Teknisk data	RB 4 - 1000	RB 7 - 2000	RB 10 - 3000	RB 13 - 4000
Rullebordets længde	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Rullebredde	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Rullediameter	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Højdejustering	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Max. Belastning	500 kg	700 kg	900 kg	1200 kg
Rør diameter	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Dimension (L x B)	1000 x 450 mm	2000 x 450 mm	3000 x 450 mm	4000 x 450 mm
Vægt ca.	38 kg	50 kg	66 kg	80 kg
Vare nr.	07-1461	07-1462	07-1463XL	07-1464XL
Pris ex. Moms				

RB 4 / 7 / 10 og 13 rullebane er praktisk tilbehør til at hjælpe med at understøtte og transportere lange og tunge emner. De kan anvendes individuelt og forlænges på forskellige måder og de ekstra PVC belagte ruller gør dem velegnede til sarte materialer.

RB-Serie

Maskinsave



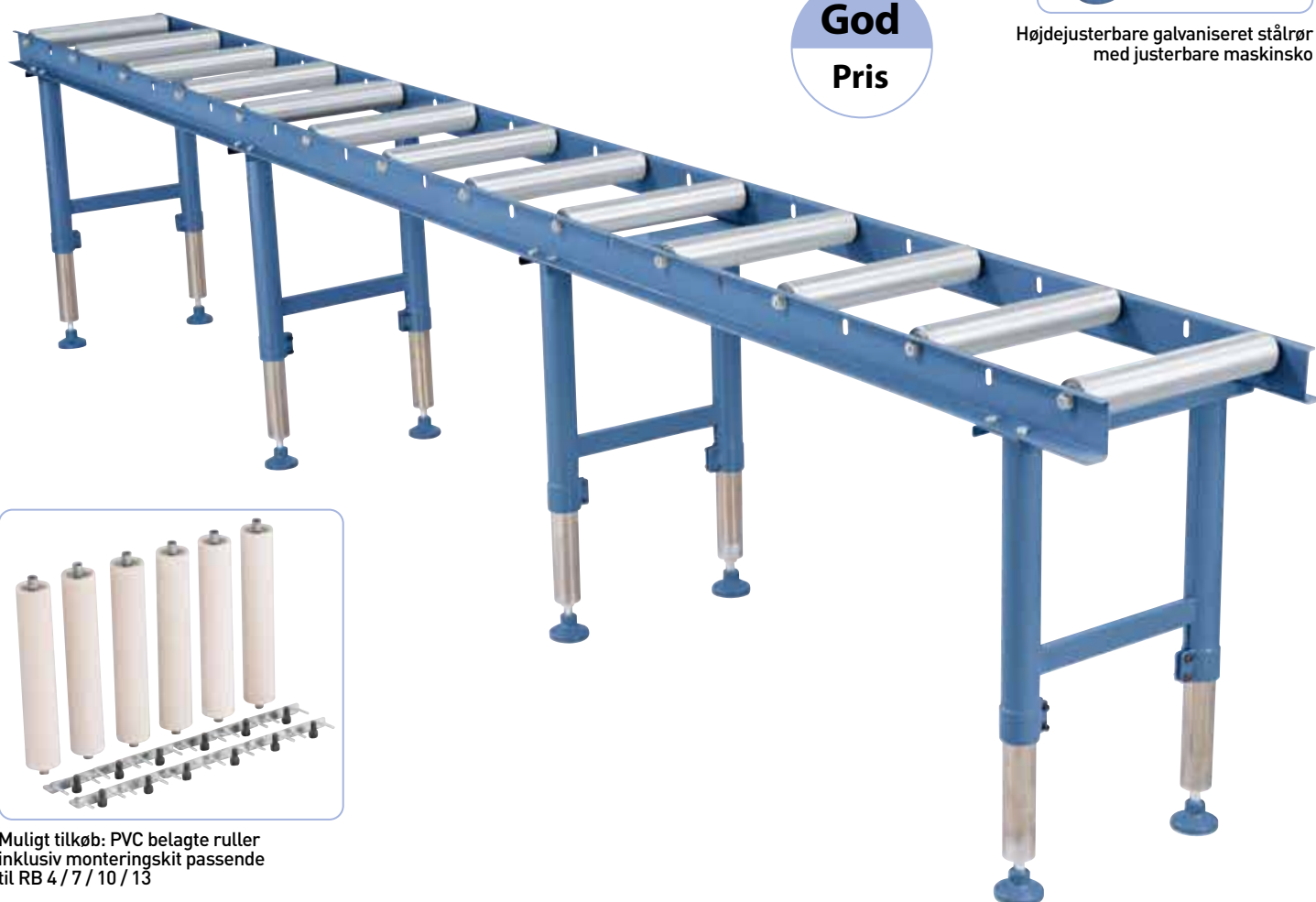
Lineært målesystem LS, passende til RB 4 / 7 / 10.



Højdejusterbare galvaniseret stålrør med justerbare maskinsko

Universel
anvendelse

God
Pris



Muligt tilkøb: PVC belagte ruller inklusiv monteringskit passende til RB 4 / 7 / 10 / 13

Manual measuring system attachable to rollebane

LS-Serie

- Digital LCD – display giver mulighed for hurtig og nøjagtig aflæsning ($\pm 0,1$ mm/m nøjagtighed)
- eegnet til at fastgøre til et stort udvalg af rollebæner
- Klemmehåndtag sikrer hurtig og nem fastgørelse af glidebord
- Ligetil og hurtig montering til rollebænen
- Magnetstrimmel og sensor gør det muligt at foretage målinger
- Displayet har et batterisystem med lang levetid
- Emneanslag kan vippe til oprejst position, hvis det er nødvendigt
- Indstillingsmuligheder: tænd/sluk, nulstil, metrisk eller tomme



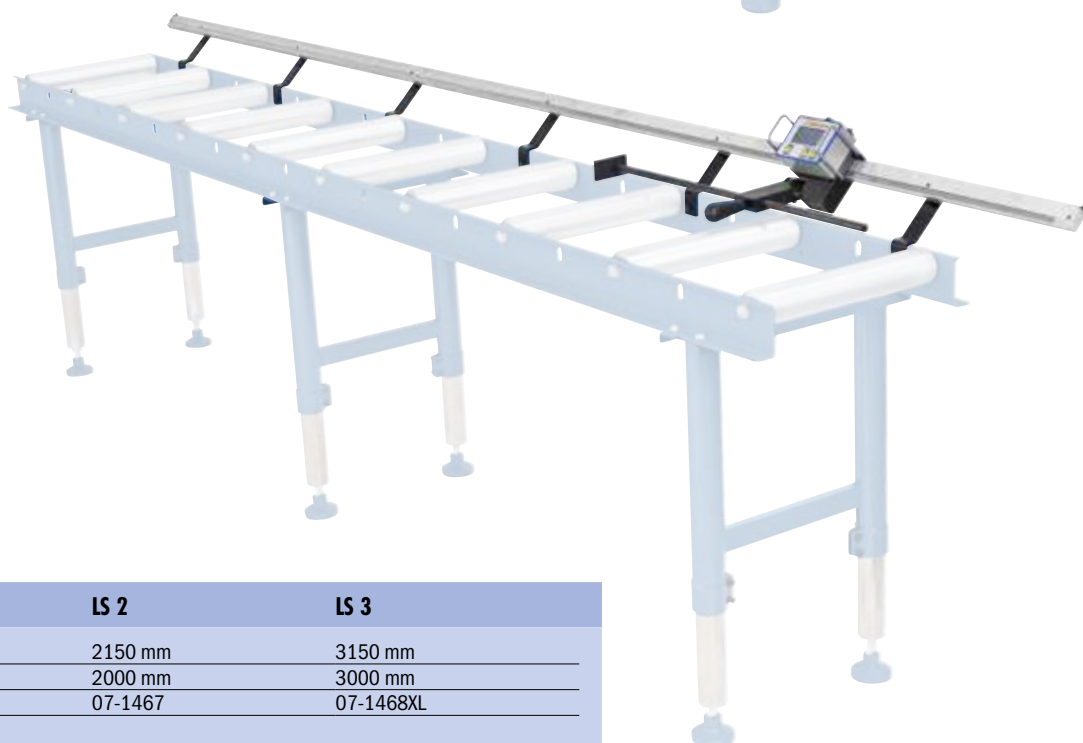
LCD – display muliggør nem aflæsning



Glideskinne kører præcist og kan nemt positioneres



Vipbart emneanslag kan anvendes både fra venstre og højre side



Teknisk data	LS 1	LS 2	LS 3
Skinne længde	1150 mm	2150 mm	3150 mm
Vandring	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Vare nr.	07-1466	07-1467	07-1468XL
Pris ex. Moms			

Rullebane med længdeanslag

RB-A-Serie

- Emneanslag kan vippes i oprejst position til brug på højre eller venstre side
- Højdejusterbare, galvaniserede stålrør med justerbare maskinfødder
- Rammen i rullebanen består af massiv U-formet profil
- Enkel, effektiv transportering af materiale til ind- og udførsel af emnet
- Solid og robust galvaniseret stålrulle sikrer god støtte af emnet
- Universel anvendelse, f.eks. til metalbåndsave, båndsave, træbearbejdningsmaskiner mm.
- Anslagsholderen glider let, emneanslaget kan vippes i oprejst position



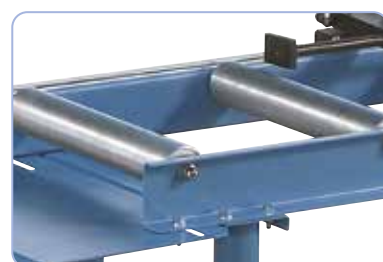
Komplet med monteringsplade



Solid emneanslag, kan vippes i oprejst position



Mm-skala giver præcis justering af skærelængde og nem aflæsning



Stålruller med kuglelejer på begge sider – designet til tung belastning

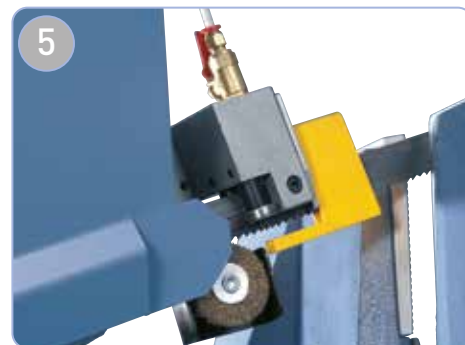
Teknisk data	RB 1000 A	RB 2000 A	RB 3000 A
Rullebordets længde	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Rullebredde	360 mm	360 mm	360 mm
Rullediameter	60 mm	60 mm	60 mm
Højdejustering	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Max. Belastning	500 kg	700 kg	900 kg
Rør diameter	50 mm	50 mm	50 mm
Vægt ca.	42 kg	54 kg	70 kg
Vare nr.	07-1505	07-1510	07-1515XL
Pris ex. Moms			

Generelle detaljer for båndsave

Båndsave

Vedligeholdelse af savbåndet kvalitet afhænger af tilstanden af maskinens grundlæggende funktioner, som kræver periodisk test.

1. Bladspænding
2. Klingehastighed
3. Båndsavklingeføring
4. Kølevæske
5. Spånborste



Valg af båndsavsklinge

Opnåelse af bedst mulige skæreresultater, mens du forlænger levetiden af båndsavsklingen, afhænger meget af korrekt valg af båndsavsklinge. Faktorer til overvejelse:

1. Længde på båndsavsklinge:
Hver båndsav er klassificeret til en bestemt klinge længde og klart angivet i maskindataene.
2. Bredde af båndsavsklinge:
Vertikale båndsave har generelt en klinge bredde bestemt af producenten. Horisontale maskiner har ofte et bredere udvalg af savklingebredder. Jo bredere båndsavsklinge, jo bedre stivhed. Ved savning af konturer begrænser klinge bredden den mindste radius som skal saves.
3. Materialets kvalitet:
Valget af båndsavsklinge bestemmes af kvaliteten af materialet, der skal bearbejdes. Kassen til højre viser en detaljeret beskrivelse af den båndsavsklinge, vi tilbyder, HSS og BiFlex.
4. Fortanding:
Antallet af tænder måles i tpi - tand pr. tomme. (1 tomme = 25,4 mm)
Båndsavsklinger har generelt en almindelig fortanding eller kombi tandafstand.

HSS båndsavsklinge

Disse klinger består af værktøjsstål, klingen har jerncarbide i klingens ryg samt tænderne for ekstra hårdhed og høj slidstyrke. Spidsen af tanden er hærdet, klingens ryg er tempereret. Den specielle tempereringsmetode af klingens ryg sikrer ekstra stivhed, minimere slid og derfor giver bedre skæreydelse. HSS båndsavsklinger er velegnede til almindelig brug i værksteder til savning af blødt stål.



BiFlex båndsavsklinge

Klingens ryg består af højlegeret hærdet stål. Bladene er især fleksible og fjedertempereret. Spidsen af tanden består af udglødet HSS stål i M42 kvalitet. Forbundet med laser eller elektronsvejsning, kan disse stål ikke være adskilt. BiFlex klinger er meget alsidige og velegnet til forarbejdning af de fleste kommercielle ståltyper op til en hårdhed på 45 HRC, inklusiv rustfrit stål.



Almindelig fortanding = lige fordeling af tænder, hvilket gør disse båndsavsklinger ideelle til skæring af rør og profiler med mindre dimensioner eller tynde vægge.



Kombi (Vario) fortanding = fortandingen varierer mellem en gruppe tænder, hvilket gør disse båndsavsklinger er velegnede til savning af materialer med større tværsnit (faste materialer). Vibrationer reduceres til et minimum, når der oversaves eller krydssaves.

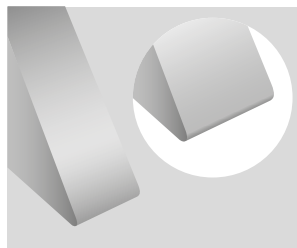
Generelle detaljer for båndsave

Indkøring af båndsavsklinger

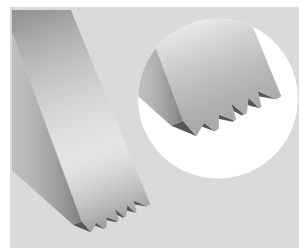
Korrekt indkøring af nye båndsavsklinger forhindrer tidlig brud. Båndsavsklingens tænder ender stærkere og skarpere end før, og man opnår fuld ydeevne og forlænget levetid.



Ny båndsavsklinge



Båndsavsklinge med indkørsel

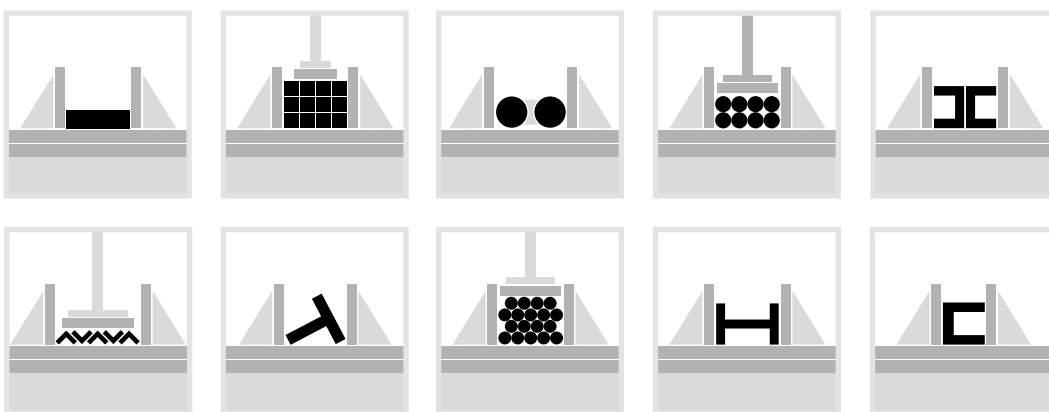


Båndsavsklinge uden indkørsel

Hvad gøres ved indkørsel af båndsavsklinger

Identificer den passende skærehastighed (m/min) og fremføring (mm/min) for emnets type og dimensioner. Udfør et snit ved halvdelen af den evaluerede fremføring (hvilket fordobler længden af skæretiden) og ca. 70 % af den foreslåede hastighed. I tilfælde af vibrationer eller overdreven støj, prøv at sænke lidt skærehastighed. Efter ca. 15-20 minutter øges fremføringshastigheden gradvist, indtil normal skærekapacitet er opnået.

Fastspænding af emnet



Vær opmærksom på den rigtige positionering og fastspænding af arbejdsstykket, så det ikke kan bevæges og for at undgå vibrationer. Vi anbefaler derfor at bruge jævnt formede, intakte emner som kan spændes fast. Jo tættere klingestyret sidder ved det fastspændte emne, desto bedre resultater bliver der.

Optimal fremføring og hastighed

Ved at se på spånerne gives gode indikationer om valg af fremføring og hastighedsindstillinger.

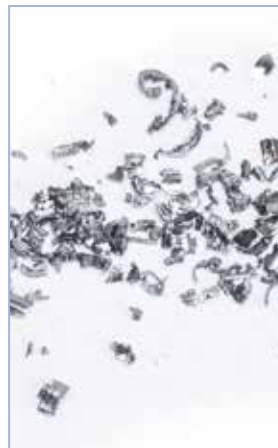
Sølvfarvet, løst faldet, jævnt spiralformet spåner tyder på, at fremføring- og hastighedsindstillinger er korrekt valgt.

Når spånerne er brændte og tætte, reduceres fremføring og/eller klingens hastighed.

Tynde, flossede spåner tyder på, at fremføring skal øges og hastigheden reduceres.



Ideelle spåner



Tynde spåner



Brændte spåner

Tilbehør båndsave

Båndsavsklinger – HSS/BiFlex



HSS båndsavsklinge

HSS båndsavsklinger består af værktøjsstål. Hård jerncarbide på klingens ryg og spidsen af tænderne sikrer slidstyrke. Tandspidsen er hærde, klingens ryg er hærde. Den specielle tempereringsmetode af bladets ryg sikrer ekstra stivhed, minimerer slid og giver derfor mulighed for bedre skæreydelse. HSS båndsavsklinger er velegnede til almindelig brug i værksteder til savning af blødt stål.



BiFlex båndsavsklinge

Klingens ryg består af højlegeret hærde stål. Klingen er særlig fleksibel og fjedertempereret. Tandspidsen består af udglødet HSS stål i M42 kvalitet. Forbundet med laser eller elektron svejsning, kan disse stål ikke adskilles.

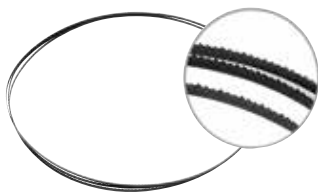
BiFlex båndsavsklinger er meget alsidige og velegnede til bearbejdning af de fleste kommercielle ståltyper op til en hårdhed på 45 HRC, inklusiv rustfrit stål.

Vare nr.	Beskrivelse
47-1000	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1001	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 8 Tpt
47-1002P	BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1004	BiFlex 1140 x 13 x 0,60 - Vario 6 / 10 Tpt
47-1206	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1207	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 Tpt
47-1208	BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1209	BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 Tpt
47-1210	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1211	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 8 Tpt
47-1212	BiFlex 1440 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1214	BiFlex 1440 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 Tpt
47-1005	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1006	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 8 Tpt
47-1007P	BiFlex 1470 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1009	BiFlex 1470 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 Tpt
47-1010	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1011	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 8 Tpt
47-1012P	BiFlex 1638 x 13 x 0,65 - 14 Tpt

Vare nr.	Beskrivelse
47-1014	BiFlex 1638 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 Tpt
47-1200	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 Tpt
47-1201	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 Tpt
47-1202	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 Tpt
47-1203	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 Tpt
47-1215	HSS 1735 x 20 x 0,8 - 14 Tpt
47-1216	BiFlex 1735 x 20 x 0,9 - 14 Tpt
47-1345	BiFlex 2080 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 Tpt
47-1025	BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 Tpt
47-1015	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 14 Tpt
47-1016	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 8 Tpt
47-1017	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - 14 Tpt
47-1019	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 Tpt
47-1020	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 6/10 Tpt
47-1030	BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpt
47-1032	BiFlex 2480 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpt
47-1346	BiFlex 2645 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpt
47-1033	BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpt
47-1038	BiFlex 2725 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpt
47-1034	BiFlex 2750 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 Tpt
47-1037	BiFlex 2925 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt
47-1035	BiFlex 3160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt
47-10450	BiFlex 3505 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt
47-10451	BiFlex 3625 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt
47-1270	BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt
47-1271	BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt
47-1272	BiFlex 3770 x 34 x 1,1 - Vario 6/10 Tpt
47-1274	BiFlex 3960 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt
47-10452	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 2/3 Tpt
47-10453	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 Tpt
47-10454	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt
47-10455	BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 Tpt
47-1280	BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 Tpt
47-1281	BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt
47-1039	BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt
47-1291	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 2/3 Tpt
47-12910	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 3/4 Tpt
47-12911	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt
47-12912	BiFlex 5000 x 41 x 1,3 - Vario 5/8 Tpt
47-1040	BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 Tpt
47-1299	BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt
47-1300	BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt
47-1320	BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 Tpt
47-1340	BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 Tpt

Tilbehør båndsave

Båndsavsklinger til vertikale båndsave



Ideel til indvendig og udvendig savning samt skæring af en lille radius

Vare nr. Beskrivelse

47-1046	HSS 2520 x 6 x 0,65 - 14 Tpt
47-1047	HSS 2520 x 8 x 0,65 - 14 Tpt
47-1048	HSS 2840 x 6 x 0,65 - 12 Tpt
47-1049	HSS 2840 x 8 x 0,65 - 14 Tpt
47-1056	HSS 3490 x 6 x 0,65 - 14 Tpt
47-1055	HSS 3490 x 8 x 0,65 - 14 Tpt
47-1061	HSS 3880 x 6 x 0,65 - 14 Tpt
47-1060	HSS 3880 x 8 x 0,65 - 14 Tpt
47-1066	HSS 3970 x 6 x 0,65 - 14 Tpt
47-1065	HSS 3970 x 8 x 0,65 - 14 Tpt
47-1051	HSS 4540 x 6 x 0,65 - 14 Tpt
47-1050	HSS 4540 x 8 x 0,65 - 14 Tpt

Savklinger



Til koldsavningsmaskiner

Universal hårdmetal savklinger til rundsav til savning af profiler, rør, sandwichpaneler, kabelkanaler, grill, og mange flere. Ingen kølemiddel påkrævet. Velegnet til stål, aluminium, ikke-jernholdige metaller, plastik osv.

48-1060	Rundsavsklinge HSS TiN-belagt 355 x 58T
48-1064	HM-rundsavsklinge til aluminium 355 x 80T

Afkorterklinge



Til afkortere

Velegnet til savning af jern, aluminium, rustfrit stål og stenprofiler og rør.

48-1080	Skæreskive 355 x 3,0 x 25,4 mm
---------	--------------------------------



Klinge til metalrundsav

TiN-belægningen forlænger levetiden og øger derfor effektiviteten. Egnet til rustfrit stål, stål, aluminium og ikke-jernholdige metaller osv

Vare nr. Beskrivelse

48-1037	Rundsavsklinge HSS-TiN-belagt 250 x 2,5 x 32 mm, T128
48-1040	Rundsavsklinge HSS TiN-belagt 315 x 2,5 x 32 mm, T160
48-1044	Rundsavsklinge HSS TiN-belagt 350 x 2,5 x 32 mm, T160
48-1025	Rundsavsklinge HSS TiN-belagt 275 x 2,5 x 40 mm, T140
48-1026	Rundsavsklinge HSS TiN-belagt 315 x 2,5 x 40 mm, T160
48-1027	Rundsavsklinge HSS TiN-belagt 350 x 2,5 x 40 mm, T160

Diverse tilbehør



Spånene tiltrækkes af en stærk magnet, og når der trækkes i knappen, falder spånene af.

Nem fjernelse og opsamling af magnetisk savsmuld

Sikrer en ren arbejdsplads

51-1050	Magnetisk spånfjernelsesenhed
---------	-------------------------------



Vandblandbar kølemiddel med et fremragende ydeevnespektrum fremragende økonomi - beholderdindhold giver op til 200 l kølemiddelemulsion.

De særlige tilsætningsstoffer forlænger værktøjets levetid og forbedrer flisstrømmen, dette sikrer et bedre snit på det materiale, der behandles.

Dette koncentrat er designet til alt bearbejdningsarbejde på stål og ikke-jernholdige metaller, såsom boring, fræsning, savning, drejning osv.

Anvendelseskoncentration (olie: vand)
Drejning, boring, fræsning 1:20 til 1:40

54-1206	Universal kølevæskekoncentrat MN 1103, 5 l beholder
---------	---

Forhandler



PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Impressum:

Alle rettigheder forbeholdes – kopiering og gengivelse af billeder og tekster helt eller delvist er ikke tilladt medmindre der er truffet forudgående aftale herom. Forbehold for tekniske og optiske ændringer. Produktspecifikationer kan ændres uden varsel. Vi tager forbehold for trykfejl eller misforståelser. Maskiner kan være vist med ekstra udstyr der skal tilkøbes. Version 06/2025.