

05 | 2025

VRTAČKY



TB 14 T
TB 16 T
TB 20 T
RBM 780 T
BM 20 T
BM 25 T
BM 16 Vario
BM 20 Vario
RBM 780 SB
SBM 16 Vario
SBM 20 Vario
SB 25 S

SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB
BM 32 SB
DMT 16
DMT 32
DMT 32 C
DMT 25 PF
DMT 25 V
DMT 25 PFV
DMT 32 PF

DMT 32 PFC
DMC 35
DMC 35 PF
DMC 35 V
DMC 35 PFV
SB 30 Profi
SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 28 T
GB 28 S
GHD 28 SV

GB 28 S Vario
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 35 HS
GB 35 HSV
GB 32 S Vario
GB 32 STi
GB 30 Vario
GB 35 THS
GB 35 Vario

GB 40 S
GB 40 S Vario
GB 40 SN Vario
GB 40 SN
GB 40 N
GB 40 HS
GB 45 NC Vario
GB 50 HS
GB 55
GB 60 Servo
GB 55 NC Vario
GB 55 SK NC Vario

Stolní vrtačky

Cenově výhodná stolní vrtačka TB 14 T a TB 16 T s řemenovým pohonem je k dodání s vrtacím výkonem 14 nebo 16 mm. Výškově stavitelné ochranné kryty vyvinuté firmou Bernardo, zakrývají jak vrták, tak sklíčidlo. Zajišťují tak vyšší bezpečnost a jsou proto ideálními pomocníky pro kutily a malé dílny.

TB 14 T

TB 16 T

- Velká přesnost běhu vřetene uloženého v kuličkových ložiscích.
- Rozměrný stůl s diagonálně vedenými T-drážkami (TB 16 T)
- Použití vyvážených řemenic a kvalitních řemenů garantuje klidný a tichý chod
- Stůl lze naklápět v rozmezí -45° až +45° a výškově posouvat pomocí ozubeného hřebene.
- Sériově vybavena s přesně opracovanou plochou základové desky s T-drážkami
- Výkonný hliníkový motor s vysokým točivým momentem v provedení IP 54.
- Součástí dodávky je přesné rychloupínací sklíčidlo
- Přesně opracovaná základová deska k upínání vyšších obrobků
- Ergonomické rukojeti zajišťují pohodlnou práci



Vyvážené hnací řemenice poskytují velice klidný chod a vysoce kvalitní řemeny zajišťují optimální přenos výkonu



Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku

Volitelné příslušenství:

Strojní svěrák BM 100 s prismatickými čelistmi
Strojní svěrák BMO 85 s prismatickými čelistmi
Sada válcových vrtáků, 170 dílů

Obj.č. bez DPH
28-1999
28-2006
41-1025

Technická data	TB 14 T	TB 16 T
Vrtací výkon max.	14 mm	16 mm
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	pevný / B 16	MK 2
Otáčky vřetene	(5) 620 - 2620 ot/min	(12) 300 - 2550 ot/min
Vyložení	130 mm	155 mm
Naklápění stolu	-45° až 45°	-45° až 45°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	285 mm	445 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	395 mm	600 mm
Zdvih pinoly	65 mm	65 mm
Průměr sloupu	58 mm	58 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Rozměr základové desky	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Hmotnost cca	26 kg	36 kg
Obj.č.	01-1026	01-1031



Stůl lze naklápět v rozmezí -45° do +45° a otáčet o 360°



Rozsah dodávky:

- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Samostatný nouzový vypínač
- Rychloupínací sklíčidlo
- Upínací trn MK 2 / B 16
- Kameny do T-drážky
- Servisní a obslužné nářadí

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Stolní vrtačka

TB 20 T

Vrtačky

Cenově výhodná stolní vrtačka TB 20 T s řemenovým pohonem je k dodání volitelně v provedení na 230 V, popřípadě na 400 V. Tento model (400V) je standardně vybaven pravým a levým směrem otáčení vřetene. Svým velmi zajímavým poměrem ceny a výkonu je tento model ideálním řešením pro domácí kutily.

- Přepínač pravého a levého chodu vřetene (400 V)
- Rozměrný stůl s diagonálně vedenými T-drážkami
- Ergonomické rukojeti zajišťují pohodlnou práci
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují velmi nízkou hřízovost vřetene
- Součástí dodávky je přesné rychloupínací sklíčidlo
- Přesně opracovaná základová deska k upínání vyšších obrobků
- Stůl lze naklápět v rozmezí -45° až +45° a výškově posouvat pomocí ozubeného hřebene.
- Výkonný hliníkový motor s vysokým točivým momentem v provedení IP 54.
- Sériově vybavena s přesně opracovanou plochou základové desky s T-drážkami



Výkonný hliníkový motor v provedení IP 54



Sériově vybavená rychloupínacím sklíčidlem 1 - 16 mm / B 16



Přesně opracovaná základová deska k upínání rozměrných obrobků

**Top
Cena**

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16
- Upínací trn MK 2 / B 16
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Samostatný nouzový vypínač
- Kameny do T-drážky
- Pravý a levý chod vřetene (400 V)
- Servisní a obslužné nářadí

Otáčky vpravo vlevo

TB 20 T / 400 V



Technická data

TB 20 T

Vrtací výkon max.	20 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 2
Otáčky vřetene	(16) 220 - 2840 ot/min
Vyložení	180 mm
Naklápění stolu	-45° až +45°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	415 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	605 mm
Zdvih pinoly	80 mm
Průměr sloupu	72 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	290 x 290 mm / 16 mm
Rozměr základové desky	205 x 205 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,55 kW / 230 nebo 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	0,80 kW / 230 nebo 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	380 x 620 x 1000 mm
Hmotnost cca	54 kg
Obj.č.	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)

Volitelné příslušenství:

Strojní světlák BM 125 s prismatickými čelistmi
Sada válcových vrtáků v kazetě 1-10 mm, HSS TiN, 19 dílů
Sada válcových vrtáků 1-13 mm, HSS TiN, 25 dílů
Sada válcových vrtáků 1-6,0 mm, HSS TiN, 51 dílů
Sada válcových vrtáků, 170 dílů

Obj.č.	bez DPH
28-2000	
41-1000	
41-1010	
41-1015	
41-1025	

Radiální vrtačka

RBM 780 T

Radiální vrtačka RBM 780 T je velmi univerzální stroj s možností posuvu, otáčení a naklápění vrtací hlavy. Díky optimálnímu poměru ceny a výkonu je tento stroj ideálním řešením pro domácí kutily.

- Přesně opracovaný pracovní stůl je naklápěcí v úhlu od -45° do +45°
- Bezpečnostní spínač s krytím IP 54 a podpěťovou spouští
- Velká přesnost běhu vřetene uloženého v přesných kuličkových ložiscích
- Vrtací hlava s možností posuvu, otáčení a naklápění zajišťuje hospodárnou práci
- Stabilní a broušený ocelový sloup s ozubeným hřebenem pro nastavení výšky stolu
- Použitím řemenic ze šedé litiny je zajištěn velmi klidný chod
- Ergonomické rukojeti zajišťují pohodlnou práci
- Garantovaná přesnost chodu vřetene
- Rozměrná základová deska zajišťuje vysokou stabilitu stroje

Stůl lze naklápět
v rozmezí -45° do
+45° a otáčet o 360°



Velikost vyložení vrtací hlavy lze plynule nastavovat



Hlavní vypínač s krytím IP 54 a
samostatný nouzový vypínač



Výkonný hliníkový motor v
provedení IP 54



Přesně opracovaná základová deska k upínání rozměrných obrobků

**Top
Cena**

BERNARDO®
HOBBY

Otáčky vpravo vlevo

RBM 780 T - 400 V



Technická data

RBM 780 T

Vrtací výkon max.	16 mm
Skličidlo	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 2
Vyložení min./max.	115 - 395 mm
Otáčky vřetene	(12) 300 - 2550 ot/min
Naklápění vrtací hlavy	-90° až +45°
Zdvih pínoly	60 mm
Průměr sloupu	58 mm
Velikost stolu	Ø 255 mm
Rozměr základové desky	185 X 200 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,37 kW
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	0,55 kW
Napětí	230 V nebo 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	280 x 850 x 820 mm
Hmotnost cca	40 kg
Obj.č.	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací skličidlo 1 - 16 mm / B 16
- Upínací trn MK 2 / B 16
- Kameny do T-drážky
- Výškové stavitelný ochranný kryt
- Právý a levý chod vřetene (RBM 780 T - 400 V)
- Samostatný nouzový vypínač
- Servisní a obslužné nářadí

Volitelné příslušenství:

- Strojní svěrák BM 125 s prismatickými čelistmi
- Strojní svěrák BM 150
- Strojní svěrák BMO 120
- Sada válcových vrtáků 1-10 mm, HSS TiN, 19 dílů
- Sada válcových vrtáků 1-13 mm, HSS TiN, 25 dílů
- Sada válcových vrtáků 1-6,0 mm, HSS TiN, 51 dílů
- Sada válcových vrtáků, 170 dílů

Obj.č.	bez DPH
28-2000	
28-2001	
28-2008	
41-1000	
41-1010	
41-1015	
41-1025	

Stolní vrtačky

Spolehlivá vrtačky s pohonem klínovými řemeny se vyznačuje vysokým točivým momentem i při nízkých otáčkách. Tento model nalezne svou oblast využití u domácích kutilů a ve vzdělávacích zařízeních.

BM 20 T BM 25 T

Vrtačky

- Sériově vybavena digitálním zobrazením vysunutí pinoly a LED pracovním osvětlením
- Použitím řemenic ze šedé litiny je zajištěn velmi klidný chod
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují vysokou přesnost běhu vřetene, měřeno na pinole
- Rozměrný stůl s diagonálně vedenými T-drážkami
- Přepínač pravého a levého chodu vřetene (BM 25 T - 400 V)
- Výkonný hliníkový motor s vysokým točivým momentem v provedení IP 54
- Stůl lze naklápět v rozmezí $\pm 45^\circ$ a výškově posouvat pomocí ozubeného hřebene
- Součástí dodávky je přesné rychloupínací sklíčidlo
- Sériově vybavena s přesně opracovanou plochou základové desky s T-drážkami
- Ergonomické rukojeti zajišťují pohodlnou práci

Otáčky vpravo vlevo

BM 25 T - 400 V



Použitím vyvážených řemenic je zajištěn velmi klidný chod



Digitální zobrazení hloubky vrtání zjednodušuje obsluhu



Stůl je naklápěcí v úhlu od -45° do $+45^\circ$ a otočný o 360° kolem sloupu

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BM 150	28-2001	
Strojní svěrák BMH 150	28-2012	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 16 mm, M 14	28-1002	
Sada válcových vrtáků 1-13 mm, HSS TiN, 25 dílů	41-1010	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	

Technická data	BM 20 T	BM 25 T
Vrtací výkon v oceli	20 mm	25 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 2	MK 2
Otáčky vřetene	(16) 220 - 2840 ot/min	(16) 220 - 2840 ot/min
Vyložení	160 mm	180 mm
Naklápění stolu	-45° až $+45^\circ$	-45° až $+45^\circ$
Vzdálenost vřetene od stolu max.	440 mm	415 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	630 mm	605 mm
Zdvih pinoly	80 mm	80 mm
Průměr sloupu	72 mm	72 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Rozměr základové desky	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	0,55 kW / 230 V nebo 400 V	0,75 kW / 230 V nebo 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	0,80 kW / 230 V nebo 400 V	1,1 kW / 230 V nebo 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Hmotnost cca	45 kg	57 kg
Obj.č.	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)



Součástí je pracovní LED osvětlení

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 2 / B 18
- Právý a levý chod vřetene (BM 25 T - 400 V)
- Digitální zobrazení zdvihu pinoly
- Laserový záměrný kříž (Modely 400 V)
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Kameny do T-drážky
- Servisní a obslužné nářadí

Digitální ukazatel zdvihu vřetene

Stolní vrtačky vario

Spolehlivá vrtačky s pohonem Vario se vyznačuje vysokým točivým momentem i při nízkých otáčkách. Tento model nalezne svou oblast využití u domácích kutilů a ve vzdělávacích zařízeních.

BM 16 Vario BM 20 Vario

- Digitální displej pro snadný odečet nastavených otáček nebo posuvu pinoly
- Použitím řemenic ze šedé litiny je zajištěn velmi klidný chod
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují vysokou přesnost běhu vřetene, měřeno na pinole
- Rozměrný stůl s diagonálně vedenými T-drážkami
- Přepínač pravého a levého chodu vřetene (BM 20 Vario – 400 V)
- Stůl lze naklápět v rozmezí -45° až +45° a výškově posouvat pomocí ozubeného hřebene.
- Výkonný hliníkový motor s vysokým točivým momentem v provedení IP 54.
- Součástí dodávky je přesné rychloupínací sklíčidlo
- Sériově vybavena s přesně opracovanou plochou základové desky s T-drážkami
- Ergonomické rukojeti zajišťují pohodlnou práci



Ruční kolo pro nastavení požadovaných otáček, umístěné na boční straně



Hlavní vypínač s krytím IP 54 a samostatný nouzový vypínač dle normy CE



Sériově dodávaný laserový záměrný kříž zajišťuje přesnou práci

Otáčky vpravo vlevo

BM 20 Vario – 400 V



Volitelné příslušenství:

Strojní svěrák BM 150 s prismatickými čelistmi
Strojní svěrák BMH 150
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 16 mm, M 14
Sada válcových vrtáků 1-13 mm, HSS TiN, 25 dílů
Sada válcových vrtáků, 170 dílů

Obj.č. bez DPH

28-2001
28-2012
28-1002
41-1010
41-1025

Technická data

	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Vrtací výkon v oceli	16 mm	20 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 2	MK 2
Otáčky vřetene, plynule	400 - 1950 ot/min	400 - 1950 ot/min
Vyložení	160 mm	180 mm
Naklápění stolu	-45° až +45°	-45° až +45°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	440 mm	415 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	630 mm	605 mm
Zdvih pinoly	80 mm	80 mm
Průměr sloupu	72 mm	72 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Rozměr základové desky	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Jmenovitý výkon S _I 100 %	0,55 kW / 230 V nebo 400 V	0,75 kW / 230 V nebo 400 V
Výkon - cykl. zátěž S _e 40 %	0,80 kW / 230 V nebo 400 V	1,1 kW / 230 V nebo 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Hmotnost cca	46 kg	57 kg
Obj.č.	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 2 / B 18
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Laserový záměrný kříž
- Pravý a levý chod vřetene (BM 20 Vario – 400 V)
- Kameny do T-drážky
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Samostatný nouzový vypínač
- Servisní a obslužné nářadí

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Radiální vrtačka

RBM 780 SB

Radiální vrtačka RBM 780 SB je konstrukčně stejná jako model RBM 780 T. Provedení sloupu umožňuje opracovávat bez problému také větší obrobky.

Vrtačky

- Velká přesnost běhu vřetene uloženého v přesných kuličkových ložiscích
- Bezpečnostní spínač s krytím IP 54 a podpěťovou spouští
- Vrtací hlava s možností posuvu, otáčení a naklápění zajišťuje hospodárnou práci
- Stabilní a broušený ocelový sloup s ozubeným hřebenem pro nastavení výšky stolu
- Pracovní stůl lze naklápět v rozmezí od -45° do +45° a otáčet o 360°.
- Garantovaná přesnost chodu vřetene
- Rozměrná základová deska zajišťuje vysokou stabilitu stroje
- Použitím řemenic ze šedé litiny je zajištěn velmi klidný chod
- Ergonomické rukojeti zajišťují pohodlnou práci

Otáčky vpravo vlevo

RBM 780 SB - 400 V



Velikost vyložení vrtací hlavy lze plynule nastavovat



Pracovní stůl otočný o 360° je vhodný pro souřadnicové vrtání

Vrtací hlava je plynule naklápěcí v úhlu od -90° do +45°

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BM 125 s prismatickými čelistmi	28-2000	
Strojní svěrák BM 150 s prismatickými čelistmi	28-2001	
Sada vřetecových vrtáků 1-10 mm, HSS TiN, 19 dílů	41-1000	
Sada vřetecových vrtáků 1-13 mm, HSS TiN, 25 dílů	41-1010	
Sada vřetecových vrtáků 1-6,0 mm, HSS TiN, 51 dílů	41-1015	
Sada vřetecových vrtáků, 170 dílů	41-1025	

Technická data

RBM 780 SB

Vrtací výkon max.	16 mm
Skličidlo	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 2
Vyložení min./max.	120 - 380 mm
Otáčky vřetene	(12) 300 - 2550 ot/min
Naklápění vrtací hlavy	-90° až +45°
Zdvih pinoly	60 mm
Průměr sloupu	72 mm
Velikost stolu	Ø 290 mm
Rozměr základové desky	185 x 200 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,55 kW
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	0,80 kW
Napětí	230 V nebo 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	320 x 1000 x 1610 mm
Hmotnost cca	54 kg
Obj.č.	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



Sériová výbava: rychloupínací skličidlo 1 - 16 mm / B 16

Rozsah dodávky:

- Zubové skličidlo 3 - 16 mm / B 16
- Upínací trn MK 2 / B 16
- Kameny do T-drážky
- Pravý a levý chod vřetene (400 V)
- Samostatný nouzový vypínač
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Servisní a obslužné nářadí

BERNARDO
HOBBY

Sloupové vrtačky vario

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Digitální displej pro snadný odečet nastavených otáček nebo posuvu pinoly
- Stůl lze naklápět v rozmezí -45° až $+45^\circ$ a výškově posouvat pomocí ozubeného hřebene
- Sériově vybavena s přesně opracovanou plochou základové desky s T-drážkami
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují vysokou přesnost běhu vřetene, měřeno na pinole
- Použitím řemenic ze šedé litiny je zajištěn velmi klidný chod
- Přepínač pravého a levého chodu vřetene (SBM 20 Vario – 400 V)
- Výkonný hliníkový motor s vysokým točivým momentem v provedení IP 54
- Součástí dodávky je přesné rychloupínací sklíčidlo
- Rozměrný stůl s diagonálně vedenými T-drážkami
- Ergonomické rukojeti zajišťují pohodlnou práci



Hlavní vypínač s krytím IP 54 a samostatný nouzový vypínač dle normy CE



Pro upínání delších obrobků lze vrtačku vybavit vysouvacím opěrným zařízením

Digitální ukazatel zdvihu vřetene

Digitální ukazatel rychlosti

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Opěrné zařízení k vrtačce	07-1550	
Vyrážecí klín kuželů MK 1 - MK 3	24-1058	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 16 mm, M 14	28-1002	
Strojní svěrák BM 150	28-2001	
Strojní svěrák BMO 120 s prismatickými čelistmi	28-2008	
Strojní svěrák BMH 150	28-2012	
Sada válcových vrtáků v kazetě 1-10 mm, HSS TiN, 19 dílů	41-1000	
Sada válcových vrtáků 1-13 mm, HSS TiN, 25 dílů	41-1010	
Sada válcových vrtáků 1-6,0 mm, HSS TiN, 51 dílů	41-1015	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	

Technická data

SBM 16 Vario

Vrtací výkon v oceli	16 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 2
Otáčky vřetene, plynule	400 - 1950 ot/min
Vyložení	160 mm
Naklápění stolu	- 45° až +45°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	690 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1170 mm
Zdvih pinoly	80 mm
Průměr sloupu	72 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	285 x 285 mm / 16 mm
Rozměr základové desky	200 x 190 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	0,60 kW / 230 V nebo 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	0,85 kW / 230 V nebo 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	420 x 600 x 1560 mm
Hmotnost cca	57 kg
Obj.č.	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

Plynulá regulace otáček



Napětí

Volitelně 230V
nebo 400V

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 2 / B 18
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Laserový záměrný kříž
- Pravý a levý chod vřetene (SBM 20 Vario – 400 V)
- Kameny do T-drážky
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Samostatný nouzový vypínač
- Servisní a obslužné nářadí



Výkonná sloupová vrtačka SBM 16 Vario a 20 Vario v moderním designu je sériově vybavena křížovým laserem, digitálním displejem otáček a hloubky vrtání. Model SBM 20 Vario v provedení 400V je mj. vybaven pravým a levým chodem vřetene. Tento model nalezne svou oblast využití u domácích kutilů a ve vzdělávacích zařízeních.

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

Vrtačky



Sériově vybavená digitálním displejem otáček a hloubky vrtání



Výkonný hliníkový motor s klidným chodem

Otáčky vpravo vlevo

SBM 20 Vario - 400 V



Ruční kolo pro nastavení požadovaných otáček, umístěné na boční straně

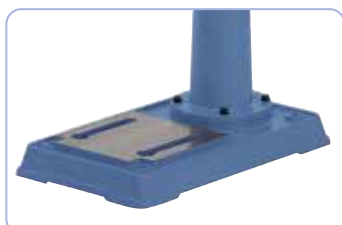


Ergonomicky tvarované rukojeti pro jemné ovládání posuvu vřetene

Top
Cena



Sériově dodávaný laserový záměrný kříž zajišťuje přesnou práci



Přesně opracovaná základová deska k upínání rozměrných obrobků

Technická data	SBM 20 Vario
Vrtací výkon v oceli	20 mm
Skříčidlo	1 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 2
Otáčky vřetene, plynule	400 - 1950 ot/min
Vyložení	180 mm
Naklápění stolu	- 45° až +45°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	690 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1170 mm
Zdvih pinoly	80 mm
Průměr sloupu	72 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	305 x 305 mm / 16 mm
Rozměr základové desky	205 x 205 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,90 kW / 230 V nebo 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,3 kW / 230 V nebo 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	420 x 600 x 1560 mm
Hmotnost cca	68 kg
Obj.č.	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)



Pracovní stůl s diagonálně vedenými T-drážkami lze naklápět v úhlu od -45° do +45°

BERNARDO®
HOBBY

Sloupové vrtačky

SB 25 S

SB 32 S

- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují velmi nízkou hřízovost vřetene
- Broušený pracovní stůl, výškově stavitelný ozubeným hřebenem a ruční klikou
- Přepínač pravého a levého chodu vřetene
- Stůl lze naklápět v rozmezí -45° až $+45^\circ$ a výškově posouvat pomocí ozubeného hřebene.
- Výkonný hliníkový motor s vysokým točivým momentem v provedení IP 54.
- Součástí dodávky je přesné rychloupínací sklíčidlo
- Přesné opracovaná základová deska k upínání vyšších obrobků
- Masivní stůl s T-drážkami a obvodovým žlábkem na chladicí kapalinu



Sériově vybavená rychloupínacím sklíčidlem 1 - 16 mm



Pracovní stůl s diagonálně vedenými T-drážkami
lze naklápět v úhlu od -45° do $+45^\circ$

**Top
Cena**

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BM 150	28-2001	
Strojní svěrák BMO 150 s prismatickými čelistmi	28-2009	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 4 1 - 16 mm	24-1073	
Závitořezná hlava MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Redukční pouzdro MK 3 / 2	24-1022	
Redukční pouzdro MK 4 / 3	24-1025	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 16 mm / M 14	28-1002	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Sada vřetových vrtáků v kazetě 1-10 mm, HSS TiN, 19 dílů	41-1000	
Sada vřetových vrtáků 1-13 mm, HSS TiN, 25 dílů	41-1010	
Sada vřetových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada A 14,5-23 mm MK 2 10 dílů	41-1046	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm MK 2 / 3 9 dílů	41-1051	
Vyrážecí klín kuželů MK 4 - MK 6	24-1059	
Rychloupínací výměnná hlava pro jádrové vrtáky MK 3	53-1097	
Sada jádrových vrtáků 14-24 mm, HSS, 6 dílů, hloubka vrtání 25 mm	41-11041	
Sada jádrových vrtáků 14-24 mm, HSS, 6 dílů, hloubka vrtání 50 mm	41-11042	
Opěrné zařízení k vrtačce	07-1550	

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Technická data

SB 25 S

Vrtací výkon max.	25 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(12) 280 - 2380 ot/min
Vyložení	175 mm
Naklápění stolu	-45° až $+45^\circ$
Vzdálenost vřetene od stolu max.	685 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1175 mm
Zdvih pinoly	85 mm
Průměr sloupu	80 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	290 x 290 mm / 16 mm
Rozměr základové desky	205 x 205 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	0,75 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	1,1 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	380 x 660 x 1560 mm
Hmotnost cca	65 kg
Obj.č.	01-1046

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 3 / B 18
- Válcový spínač pravého a levého chodu vřetene
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Samostatný nouzový vypínač
- Servisní a obslužné nářadí
- Kameny do T-drážky

Technicky pokročilejší sloupová vrtačka se dodává s průměrem vrtání do 25 nebo 32 mm, při použití jádrových vrtáků lze bez problému docílit většího průměru vrtaných děr. Tento model je standardně vybaven pravým a levým směrem otáčení vřetene. Tento model díky svému optimálnímu poměru cena-výkon používají především modeláři a domácí kutilové, využít se může ale i v zemědělství a v opravářských dílnách.

SB 25 S

SB 32 S

Vrtačky



Vyvážené hnací řemenice poskytují velice klidný chod a vysoce kvalitní řemeny zajišťují optimální přenos výkonu



Výkonný hliníkový motor s klidným chodem



Všechny ovládací prvky jsou přehledně uspořádány a umístěné na hlavě stroje



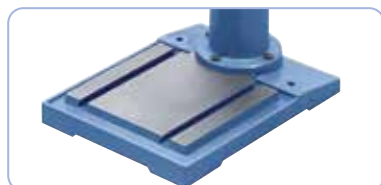
Rychloupínací trn pro jádrové vrtáky



Ergonomicky tvarované rukojeti pro jemné ovládání posuvu vřetene



Pro upínání delších obrobků lze vrtačku vybavit vysouvacím opěrným zařízením



Přesně opracovaná základová deska s drážkami (SB 32 S s T-drážkami)

BERNARDO

HOBBY

Technická data

SB 32 S

Vrtací výkon max.	32 mm
Skličidlo	1 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene	(12) 150 - 2450 ot/min
Vyložení	215 mm
Naklápění stolu	-45° až +45°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	760 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1125 mm
Zdvih pinoly	120 mm
Průměr sloupu	92 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	300 x 290 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	295 x 270 mm
Jmenovitý výkon S _I 100 %	1,1 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S _e 40 %	1,6 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	400 x 720 x 1700 mm
Hmotnost cca	95 kg
Obj.č.	01-1051

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací skličidlo 1 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 4 / B 18
- Vačkový spínač pravého a levého chodu vřetene
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Samostatný nouzový vypínač
- Kameny do T-drážky
- Servisní a obslužné nářadí



Stůl lze naklápět v rozmezí -45° do +45° a otáčet o 360°

Sloupová vrtačka vario

B 430 Vario

Sloupová vrtačka B 430 Vario je sériově vybavená plynulou regulací otáček, která umožňuje optimální nastavení rezní rychlosti podle právě obráběného výrobku.

- Bezpečnostní spínač s podpěžovou ochranou
- Plynulá regulace nastavení otáček
- Kompaktní, stabilní konstrukce v moderním designu
- Hliníkový motor s krytím IP 54 - 400 V
- Stůl je otočný o 360°
- Stabilní broušený ocelový sloup
- Špičková kvalita za rozumnou cenu
- Stupnice s ukazatelem hloubky vrtání
- Stůl ze šedé litiny se žlábkem na chladicí kapalinu
- Vřeteno je uloženo v přesných kuličkových ložiscích
- Výškové nastavení stolu pomocí ozubeného hřebene



Hlavní vypínač s krytím IP 54 a samostatný nouzový vypínač dle normy CE



Ergonomicky tvarované rukojeti pro jemné ovládání posuvu vřetene

Pohon Vario



Plynulé nastavení otáček se provádí ruční pákou na hlavě stroje

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BMH 125	28-2011	
Strojní svěrák BM 150	28-2001	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 16 mm, M 14	28-1002	
Kuželové vrtáky sada A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10 dílů	41-1046	
Sada válcových vrtáků 1-13 mm, HSS TiN, 25 dílů	41-1010	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Opěrné zařízení k vrtačce	07-1550	

Technická data

B 430 Vario

Vrtací výkon max.	25 mm
Rychloupínací sklíčidlo	3 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene, plynule	280 - 2600 ot/min
Vyložení	220 mm
Otočný stůl	360°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	790 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1250 mm
Zdvih pinoly	80 mm
Průměr sloupu	80 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	345 x 345 mm / 16 mm
Rozměr základové desky	240 x 275 mm
Jmenovitý výkon S _I 100 %	0,75 kW (1,1 PS) / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S _s 40 %	1,1 kW (1,5 PS) / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	350 x 720 x 1710 mm
Hmotnost cca	100 kg
Obj.č.	01-1100



Pro upínání delších obrobků lze vrtačku vybavit vysouvacím opěrným zařízením

Rozsah dodávky:

- Upínací trn MK 3 / B 16
- Rychloupínací sklíčidlo 3 - 16 mm / B 16
- Kamery do T-drážky
- Výškové stavitelný ochranný kryt
- Samostatný nouzový vypínač
- Servisní a obslužné nářadí

Sloupová vrtačka

B 610 Pro

Vrtačky

Výkonná sloupová vrtačka má již v základní výbavě 2stupňový motor, přepínání otáček vpravo-vlevo a křížový laser. Tento model nalezne svou oblast využití převážně u profesionálních uživatelů.

- Broušený pracovní stůl, výškově stavitelný ozubeným hřebem a ruční klikou
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání vysokých obrobků
- Pohon klínovými řemeny a vyváženými řemenicemi zajišťuje klidný chod
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání zajišťuje přesný dojezd pinoly
- Velká přesnost běhu vřetene uloženého v kuličkových ložiscích
- 2rychlostní motor s vysokým točivým momentem, rozsah otáček 80 - 2 130 ot/min
- Přepínač pro pravý a levý chod je součástí dodávky
- Laserový záměrný kříž pro pohodlnou práci
- Kompaktní a robustní litinová konstrukce s moderním designem
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání



Samostatný nouzový vypínač, přepínač směru otáček a 2stupňový přepínač na přední straně stroje



Sériově dodávaný laserový záměrný kříž zajišťuje přesnou práci

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

**Top
Cena**



Rozsah dodávky:

- Upínací trn MK 4 / B 18
- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 18
- Vačkový přepínač otáček vpravo-vlevo
- Laserový záměrný kříž
- Kameny do T-drážky
- Výškově stavitelný ochranný kryt

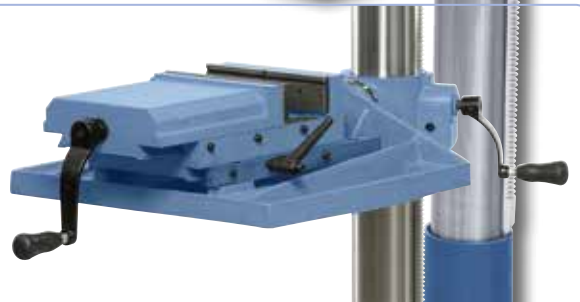
Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák 210 mm	28-2005	
Strojní svěrák BM 200	28-2002	
Strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Závitořezná hlava MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10 dílů	41-1046	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	

Technická data

B 610 Pro

Vrtací výkon max.	32 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene	(18) 86 - 2130 ot/min
Vyložení	255 mm
Naklápění stolu	360°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	750 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1220 mm
Zdvih pinoly	120 mm
Průměr sloupu	92 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	385 x 335 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	380 x 335 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Rozměry stroje (Š x H x V)	460 x 900 x 1730 mm
Hmotnost cca	125 kg
Obj.č.	01-1113



Strojní svěrák 210 mm (obj. č. :28-2005) k namontování na spodní stranu pracovního stolu (Volitelně)

2stupňový motor

Sloupové vrtačky

BM 25 SB BM 32 SB

- Sériově vybavena digitálním zobrazením vysunutí pinoly a LED pracovním osvětlením
- Použitím řemenic ze šedé litiny je zajištěn velmi klidný chod
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují vysokou přesnost běhu vřetene, měřeno na pinole
- Rozměrný stůl s T-drážkami a obvodovým žlábkem na chladicí kapalinu
- Naklápěcí stůl (360°), nastavení výšky ozubeným hřebem
- Přepínač pravého a levého chodu vřetene
- Výkonný hliníkový motor s vysokým točivým momentem v provedení IP 54.
- Součástí dodávky je přesné rychloupínací sklíčidlo
- Sériově vybavena s přesně opracovanou plochou základové desky s T-drážkami
- Ergonomické rukojeti zajišťují pohodlnou práci



Stůl je naklápěcí v úhlu 360° a otočný kolem loupu. Strojní svěrák 155 mm (volitelně) k namontování na spodní stranu pracovního stolu

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BM 200	28-2002	
Průmyslový strojní svěrák BMI 125	28-2016	
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Strojní svěrák 155 mm pro BM 25 SB	28-2004	
Strojní svěrák 210 mm pro BM 32 SB	28-2005	
Závitořezná hlava MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Závitořezná hlava MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10 dílů	41-1046	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Rychloupínací výměnná hlava pro jádrové vrtáky	53-1097	
Sada jádrových vrtáků 14-24 mm, HSS, 6 dílů, hl. vrt. 25 mm	41-11041	
Sada jádrových vrtáků 14-24 mm, HSS, 6 dílů, hl. vrt. 50 mm	41-11042	
Opěrné zařízení k vrtačce	07-1550	

Technická data

BM 25 SB

Vrtací výkon max.	25 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(12) 150 - 2450 ot/min
Vyložení	220 mm
Naklápění stolu	360°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	765 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1230 mm
Zdvih pinoly	120 mm
Průměr sloupu	92 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	300 x 300 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	290 x 270 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,1 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,6 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	450 x 750 x 1680 mm
Hmotnost cca	110 kg
Obj.č.	01-1122

**Top
Cena**

**Digitální ukazatel zdvihu
vřetene**

Rozsah dodávky BM 25 SB:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 3 / B 18
- Vačkový přepínač otáček vpravo-vlevo
- LED pracovní osvětlení
- Laserový záměrný kříž
- Digitální zobrazení zdvihu pinoly
- Kamery do T-drážky
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Samostatný nouzový vypínač



Výkonná sloupová vrtačka BM 25 SB a 32 SB v moderním designu je sériově vybavená křížovým laserem, digitálním zobrazením vysunutí pinoly a otáčkami vpravo-vlevo. Tento model je určen hlavně pro řemeslníky s vyššími nároky a lze jej doporučit i do opravárenských a řemeslnických dílen.

BM 25 SB BM 32 SB

Vrtačky



Kvalitní klínové řemeny zajišťují optimální přenos výkonu



Digitální zobrazení hloubky vrtání zjednodušuje obsluhu



Výkonný hliníkový motor s krytím IP 54



Sériově vybavená rychloupínacím sklíčidlem 1 - 16 mm



Pro upínání delších obrobků lze vrtačku vybavit vysouvacím opěrným zařízením



Sériově dodávaný laserový záměrný kříž zajišťuje přesnou práci



Na objednávku lze dodat přesný strojní svěrák 210 mm



Rychloupínací trn pro jádrové vrtání



Součástí je pracovní LED osvětlení

Technická data

BM 32 SB

Vrtací výkon max.	32 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene	(12) 150 - 2450 ot/min
Vyložení	255 mm
Naklápění stolu	360°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	750 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1210 mm
Zdvih pinoly	120 mm
Průměr sloupu	92 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	385 x 335 / 14 mm
Rozměr základové desky	380 x 335 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,1 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,6 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	450 x 800 x 1730 mm
Hmotnost cca	125 kg
Obj.č.	01-1123

Rozsah dodávky BM 32 SB:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 4 / B 18
- Válcový přepínač otáček vpravo-vlevo
- LED pracovní osvětlení
- Laserový záměrný kříž
- Digitální zobrazení zdvihu pinoly
- Kameny do T-drážky
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Samostatný nouzový vypínač

Stolní vrtačky

Stolní vrtačka DMT 16 / DMT 25 nabízí vynikající výkon a vysokou přesnost za obzvláště příznivou cenu. Pro svou kompaktní konstrukci je tento model vhodný pro všeobecné použití v dílně.

DMT 16 DMT 25

- Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku
- Broušený pracovní stůl, výškově stavitelný ozubeným hřebenem a ruční klikou
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání vysokých obrobků
- Přesně opracovaná základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny (DMT 32 C)
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání zajišťí přesný dojezd pinoly
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Výkonný hnací motor i při nízkých otáčkách
- Odolné a výkonné vrtačky pro vysoké zatížení
- Včetně automatické reverzace otáček k řezání závitů



Vyvážené hliníkové hnací řemenice poskytují velice klidný chod a vysoce kvalitní řemeny zajišťují optimální přenos výkonu.



Ergonomicky umístěné ovládací a obslužné prvky na přední straně

NOVÉ



Kvalitní a výkonný hnací motor.



BERNARDO
PROFESSIONAL

Technická data	DMT 16	DMT 25
Vrtací výkon max.	16 mm	25 mm
Řezání závitů max.	M 12	M 20
Upínací kužel	MK 2	MK 3
Otáčky vřetene	(5) 520 - 4200 ot/min	(5) 340 - 2180 ot/min
Vyložení	190 mm	240 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	325 mm	355 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	610 mm	670 mm
Zdvih pinoly	100 mm	135 mm
Průměr sloupu	70 mm	85 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	285 x 265 mm / -	252 x 252 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	275 x 275 mm	365 x 305 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	0,75 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	460 x 720 x 1150 mm	500 x 820 x 1260 mm
Hmotnost cca	124 kg	184 kg
Obj.č.	01-11860	01-11861

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 16 mm / B 18 (DMT 16)
- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22 (DMT 25)
- Upínací trn MK 2 / B 18 (DMT 16)
- Upínací trn MK 3 / B 22 (DMT 25)
- Redukční pouzdro MK 3 / 2 (DMT 25)
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Stolní vrtačky

Stolní vrtačka DMT 32 / DMT 32 C se vyznačuje robustní konstrukcí, provozem bez vibrací. Tento model nalezne svou oblast využití v opravářských provozech, mechanických dílnách a ve vzdělávacích zařízeních.

DMT 32 DMT 32 C

Vrtačky



Vysoká bezpečnost zajištěna výškově stavitelným krytem sklíčidla s mikrospínačem



Ergonomicky tvarované rukojeti pro jemné ovládání posuvu vřetene



Přesně opracovaná základna stroje, sériově dodávaná s integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny. (DMT 32 C).

NOVÉ



BERNARDO®
PROFESSIONAL

Včetně chladicího systému

DMT 32 C



Technická data

	DMT 32	DMT 32 C
Vrtací výkon max.	32 mm	32 mm
Řezání závitů max.	M 24	M 24
Upínací kužel	MK 3	MK 3
Otáčky vřetene	(5) 320 - 1820 ot/min	(5) 320 - 1820 ot/min
Vyložení	265 mm	265 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	375 mm	375 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	735 mm	735 mm
Zdvih pinoly	150 mm	150 mm
Průměr sloupu	100 mm	100 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Jmenovitý výkon S _I 100 %	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S _e 40 %	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	520 x 920 x 1380 mm	520 x 920 x 1420 mm
Hmotnost cca	246 kg	280 kg
Obj.č.	01-11862	01-11863

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22
- Upínací trn MK 3 / B 22
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Chladicí zařízení (DMT 32 C)
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt

BERNARDO®
www.bernardo.at

Stolní vrtačka

DMT 25 PF

Stolní vrtačka DMT 25 PF je standardně vybavena závitorezným zařízením a automatickým posuvem vrtáku. Pro svou kompaktní konstrukci je tento model vhodný pro všeobecné použití v dílně.

- Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku
- Stůl z šedé litiny s T-drážkami a obvodovým žlábkem na chladicí kapalinu
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání vysokých obrobků
- Sériově dodávána s automatickým posuvem pinoly
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání zajišťuje přesný dojezd pinoly
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Výkonný hnací motor i při nepřetržitém provozu
- Odolné a výkonné vrtačky pro vysoké zatížení
- Včetně automatické reverzace otáček k řezání závitů

**Posuv vřetene
jako standart**



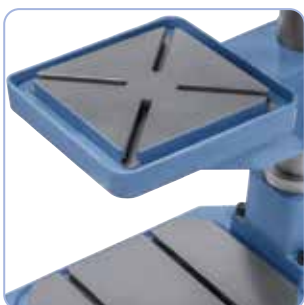
Plynulý nastavitelný posuv pinoly se samostatným hnacím motorem.



Požadovaná rychlost posuvu se nastavuje potenciometrem.



Silně dimenzované vřeteno s kuželkovými ložisky zajišťuje velmi nízkou házivost



Broušený pracovní stůl s diagonálně vedenými T-drážkami

NOVÉ



Technická data

DMT 25 PF

Vrtací výkon max.	25 mm
Řezání závitů max.	M 20
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(5) 340 - 2180 ot/min
Vyložení	240 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	355 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	670 mm
Zdvih pinoly	135 mm
Automatický posuv pinoly	0 - 100 mm/min
Průměr sloupu	85 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	252 x 252 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	365 x 305 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,1 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,5 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	540 x 840 x 1260 mm
Hmotnost cca	204 kg
Obj.č.	01-11866

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22
- Upínací trn MK 3 / B 22
- Automatický posuv pinoly
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

Průmyslový strojní světlík BMI 100
 Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3 | 1 - 16 mm
 Sada válcových vrtáků, 118 dílů
 Kuželové vrtáky sada A 14,5-23 mm | MK 2 | 10 dílů

BERNARDO®
 PROFESSIONAL

Obj.č. bez DPH
 28-2015
 24-1072
 41-1020
 41-1046

Stolní vrtačka

DMT 25 V

Vrtačky

Stolní vrtačka DMT 25 V je standardně vybavena plynulou regulací otáček, která umožňuje optimální přizpůsobení řezné rychlosti obrobku. Pro svou kompaktní konstrukci je tento model vhodný pro všeobecné použití v dílně.

- Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku
- Broušený pracovní stůl, výškově stavitelný ozubeným hřebem a ruční klikou
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání vysokých obrobků
- Plynulá regulace otáček, ideální pro nastavení požadované řezné rychlosti
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání se stupnicí
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Výkonný hnací motor i při nepřetržitém provozu
- Odolné a výkonné vrtačky pro vysoké zatížení
- Včetně automatické reverzace otáček k řezání závitů

Pohon Vario

Digitální ukazatel rychlosti



Sériově vybavená digitálním zobrazením otáček. Ergonomicky umístěné ovládací a obslužné prvky na přední straně



Použitím vyvážených řemenic je zajištěn velmi klidný chod



Kvalitní a výkonný hnací motor.



Masivní rozměrná základna stroje s T-drážkami

BERNARDO
PROFESSIONAL

Technická data	DMT 25 V
Vrtací výkon max.	25 mm
Řezání závitů max.	M 20
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene, plynule	100 - 620 / 620 - 3300 ot/min
Vyložení	240 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	355 mm
Vzdálenost vřetene od základ. desky	670 mm
Zdvih pinoly	135 mm
Průměr sloupu	85 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	252 x 252 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	365 x 305 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	1,1 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	1,5 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	550 x 820 x 1280 mm
Hmotnost cca	189 kg
Obj.č.	01-11864

Max. otáčky
3300 ot./min

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22
- Upínací trn MK 3 / B 22
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

Průmyslový strojní světlík BMI 100
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3 | 1 - 16 mm
Sada válcových vrtáků, 170 dílů
Kuželové vrtáky sada A 14,5-23 mm | MK 2 | 10 dílů

Obj.č.	bez DPH
28-2015	
24-1072	
41-1025	
41-1046	

NOVÉ

Stolní vrtačka

DMT 25 PFV

Stolní vrtačka DMT 25 PFV je standardně vybavena závitorezným zařízením a automatickým posuvem vrtáku. Plynulá regulace otáček umožňuje optimální přizpůsobení řezné rychlosti obrobku.

- Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku
- Broušený pracovní stůl, výškově stavitelný ozubeným hřebem a ruční klikou
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání vysokých obrobků
- Plynulá regulace otáček, ideální pro nastavení požadované řezné rychlosti (DMT 25 PFV)
- Přesně opracovaná základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny (DMT 32 PFC)
- Sériově dodávána s automatickým posuvem pinoly
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání zajišťuje přesný dojezd pinoly
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Výkonný hnací motor i při nepřetržitém provozu
- Odolné a výkonné vrtačky pro vysoké zatížení
- Včetně automatické reverzace otáček k řezání závitů

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Plynulý nastavitelný posuv pinoly se samostatným hnacím motorem.



Požadovaná rychlost posuvu se nastavuje potenciometrem.



Sériově vybavená digitálním zobrazením otáček. Ergonomicky umístěné ovládací a obslužné prvky na přední straně (DMT 25 PFV).



Vysoká bezpečnost zajištěna výškově stavitelným krytem sklíčidla s mikrospínacem

**Posuv vřetene
jako standart**

NOVÉ

Pohon Vario

**Digitální ukazatel
rychlosti**

DMT 25 PFV



**Max. otáčky
3300 ot./min**

DMT 25 PFV

Technická data

DMT 25 PFV

Vrtací výkon max.	25 mm
Řezání závitů max.	M 20
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene, plynule	100 - 620 / 620 - 3300 ot./min
Vyložení	240 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	355 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	670 mm
Zdvih pinoly	135 mm
Automatický posuv pinoly	0 - 100 mm/min
Průměr sloupu	85 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	252 x 252 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	365 x 305 mm
Jmenovitý výkon S _I 100 %	1,1 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S _s 40 %	1,5 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	600 x 840 x 1280 mm
Hmotnost cca	206 kg
Obj.č.	01-11865

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22
- Upínací trn MK 3 / B 22
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Automatický posuv pinoly
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

- Průmyslový strojní světlík BMI 100
- Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3 | 1 - 16 mm
- Sada válcových vrtáků, 170 dílů
- Kuželové vrtáky sada A 14,5-23 mm | MK 2 | 10 dílů

Obj.č. bez DPH

28-2015

24-1072

41-1025

41-1046

Stolní vrtačka

Stolní vrtačka DMT 32 PF je standardně vybavena závitorezným zařízením a automatickým posuvem vrtáku. Model DMT 32 PFC nabízí také systém chlazení integrovaný do základny stroje.

DMT 32 PF DMT 32 PFC

Vrtačky



Kvalitní a výkonný hnací motor.



Broušený pracovní stůl s diagonálně vedenými T-drážkami



Přesně opracovaná základna stroje, sériově dodávaná s integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny. (DMT 32 PFC).

Posuv vřetene jako standart

Silně dimenzované vřeteno s kuželíkovými ložisky zajišťuje velmi nízkou hřízivot

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

NOVÉ

Včetně chladicího systému

DMT 32 PFC



Technická data

	DMT 32 PF	DMT 32 PFC
Vrtací výkon max.	32 mm	32 mm
Řezání závitů max.	M 24	M 24
Upínací kužel	MK 3	MK 3
Otáčky vřetene	(5) 320 - 1820 ot/min	(5) 320 - 1820 ot/min
Vyložení	265 mm	265 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	375 mm	375 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	735 mm	735 mm
Zdvih pinoly	150 mm	150 mm
Automatický posuv pinoly	0 - 100 mm/min	0 - 100 mm/min
Průměr sloupy	100 mm	100 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	560 x 920 x 1380 mm	560 x 920 x 1420 mm
Hmotnost cca	262 kg	304 kg
Obj.č.	01-11867	01-11868

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22
- Upínací trn MK 3 / B 22
- Automatický posuv pinoly
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Chladicí zařízení (DMT 32 PFC)
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt

BERNARDO®
www.bernardo.at

Sloupové vrtačka

DMC 35

Sloupová vrtačka DMC 35 se vyznačuje robustní konstrukcí, provozem bez vibrací. Tento model nalezne svou oblast využití v opravárenských provozech, mechanických dílnách a ve vzdělávacích zařízeních.

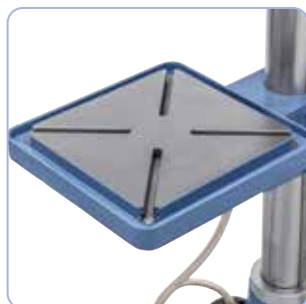
- Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku
- Broušený pracovní stůl, výškově stavitelný ozubeným hřebenem a ruční klikou
- Přesně opracovaná základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Vysoká bezpečnost je zajištěna výškově stavitelným krytem sklíčidla s mikrospínačem
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Výkonný hnací motor i při nepřetržitém provozu
- Odolné a výkonné vrtačky pro vysoké zatížení
- Včetně automatické reverzace otáček k řezání závitů
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání



Kvalitní a výkonný hnací motor.



Vyvážené hliníkové hnací řemenice poskytují velice klidný chod a vysoce kvalitní řemeny zajišťují optimální přenos výkonu.



Broušený pracovní stůl s diagonálně vedenými T-drážkami



Přesně opracovaná základna stroje, sériově dodávaná s integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny.

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BMH 125	28-2011	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

DMC 35

Vrtací výkon max.	32 mm
Řezání závitů max.	M 24
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(5) 320 - 1820 ot/min
Vyložení	265 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	815 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1240 mm
Zdvih pinoly	150 mm
Průměr sloupu	100 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	332 x 332 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	382 x 312 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	1,5 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	2,2 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	570 x 940 x 1870 mm
Hmotnost cca	310 kg
Obj.č.	01-11870

NOVÉ

Včetně chladicího systému

BERNARDO
PROFESSIONAL

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22
- Upínací trn MK 3 / B 22
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Sloupové vrtačka

DMC 35 PF

Sloupová vrtačka DMC 35 PF je standardně vybavena závitorezným zařízením a automatickým posuvem vrtáku. Tento model nalezne svou oblast využití v opravárenských provozech, mechanických dílnách a ve vzdělávacích zařízeních.

Vrtačky

- Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku
- Broušený pracovní stůl, výškově stavitelný ozubeným hřebenem a ruční klikou
- Přesně opracovaná základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Sériově dodávána s automatickým posuvem pinoly
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání zajišťuje přesný dojezd pinoly
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Výkonný hnací motor i při nepřetržitém provozu
- Odolné a výkonné vrtačky pro vysoké zatížení
- Včetně automatické reverzace otáček k řezání závitů
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání



Plynulý nastavitelný posuv pinoly se samostatným hnacím motorem.



Požadovaná rychlost posuvu se nastavuje potenciometrem.

BERNARDO®
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

NOVÉ

Včetně chladicího systému



Posuv vřetene jako standart

Silně dimenzované vřeteno s kuželíkovými ložisky zajišťuje velmi nízkou házivost

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní světlák BMH 125	28-2011	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

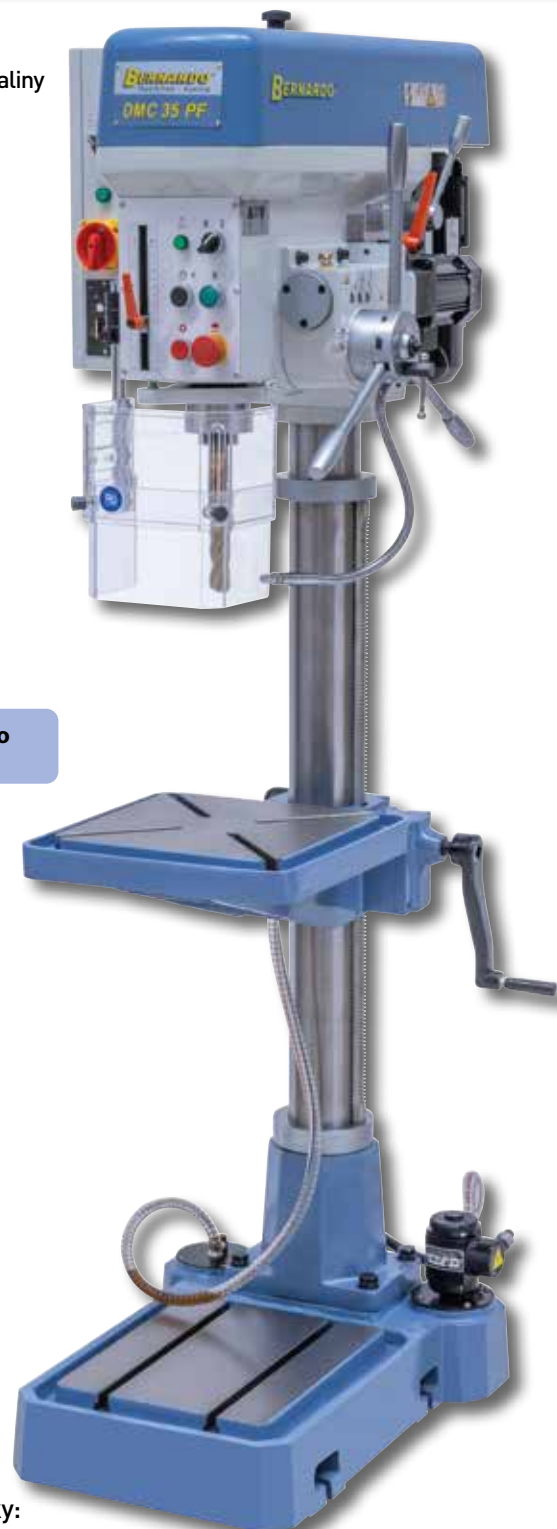
Technická data

DMC 35 PF

Vrtací výkon max.	32 mm
Řezání závitů max.	M 24
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(5) 320 - 1820 ot/min
Vyložení	265 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	815 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1240 mm
Zdvih pinoly	150 mm
Automatický posuv pinoly	0 - 100 mm/min
Průměr sloupu	100 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	332 x 332 mm / 14 mm
Rožměr základové desky	382 x 312 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	1,5 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	2,2 kW / 400 V
Rožměry stroje (Š x H x V)	570 x 940 x 1870 mm
Hmotnost cca	326 kg
Obj.č.	01-11871

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22
- Upínací trn MK 3 / B 22
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Automatický posuv pinoly
- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt



BERNARDO®
www.bernardo.it

Sloupové vrtačka

DMC 35 V

Sloupová vrtačka DMC 35 V je standardně vybavena plynulou regulací otáček, která umožňuje optimální přizpůsobení rezné rychlosti obrobku. Tento model nalezne svou oblast využití v opravárenských provozech, mechanických dílnách a ve vzdělávacích zařízeních.

- Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku
- Broušený pracovní stůl, výškově stavitelný ozubeným hřebem a ruční klikou
- Přesně opracovaná základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Plynulá regulace otáček, ideální pro nastavení požadované rezné rychlosti
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání zajišťuje přesný dojezd pinoly
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Výkonný hnací motor i při nepřetržitém provozu
- Odolné a výkonné vrtačky pro vysoké zatížení
- Včetně automatické reverzace otáček k řezání závitů



Sériově vybavená digitálním zobrazením otáček. Ergonomicky umístěné ovládací a obslužné prvky na přední straně



Použitím vyvážených řemenic je zajištěn velmi klidný chod

BERNARDO
PROFESSIONAL

NOVÉ

Včetně chladicího systému

Digitální ukazatel rychlosti

Max. otáčky
3300 ot./min



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BMH 125	28-2011	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

DMC 35 V

Vrtací výkon max.	32 mm
Řezání závitů max.	M 24
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	100 - 620 / 620 - 3300 U/min
Vyložení	265 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	815 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1240 mm
Zdvih pinoly	150 mm
Průměr sloupu	100 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	332 x 332 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	382 x 312 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,5 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	2,2 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	600 x 940 x 1900 mm
Hmotnost cca	310 kg
Obj.č.	01-11872

Pohon Vario

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22
- Upínací trn MK 3 / B 22
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt



Sloupové vrtačka

DMC 35 PFV

Vrtačky

Sloupová vrtačka DMC 35 PFV je standardně vybavena závitorezným zařízením a automatickým posuvem vrtáku. Plynulá regulace otáček umožňuje optimální přizpůsobení řezné rychlosti obrobku.

- Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku
- Broušený pracovní stůl, výškově stavitelný ozubeným hřebenem a ruční klikou
- Plynulá regulace otáček, ideální pro nastavení požadované řezné rychlosti
- Přesně opracovaná základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Sériově dodávána s automatickým posuvem pinoly
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání zajišťuje přesný dojezd pinoly
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Výkonný hnací motor i při nepřetržitém provozu
- Odolné a výkonné vrtačky pro vysoké zatížení
- Včetně automatické reverzace otáček k řezání závitů



Plynulý nastavitelný posuv pinoly se samostatným hnacím motorem.



Požadovaná rychlost posuvu se nastavuje potenciometrem.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Max. otáčky
3300 ot./min



Digitální ukazatel
rychlosti

Sériově vybavená digitálním zobrazením otáček. Ergonomicky umístěné ovládací a obslužné prvky na přední straně

Včetně chladicího
systému

Pohon Vario

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní světlák BMH 125	28-2011	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3 1 - 16 mm	24-1072	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

DMC 35 PFV

Vrtací výkon max.	32 mm
Řezání závitů max.	M 24
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	100 - 620 / 620 - 3300 U/min
Vyložení	265 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	815 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1240 mm
Zdvih pinoly	150 mm
Automatický posuv pinoly	0 - 100 mm/min
Průměr sloupu	100 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	332 x 332 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	382 x 312 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,5 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	2,2 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	600 x 940 x 1900 mm
Hmotnost cca	331 kg
Obj.č.	01-11873

Posuv vřetene
jako standart

NOVÉ

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 5 - 20 mm / B 22
- Upínací trn MK 3 / B 22
- Automatický posuv pinoly
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt



Sloupová vrtačka vario

SB 30 Profi

Sloupová vrtačka Vario SB 30 Profi je standardně vybavena 2stupňovým motorem s vysokým točivým momentem. Masivně provedený variátorový pohon zajišťuje dostatečný přenos výkonu na vřeteno.

- Kompaktní a robustní litinová konstrukce s moderním designem
- Plynulá regulace otáček s odečítáním nastavených otáček na digitálním displeji
- Výškové nastavení stolu pomocí ozubeného hřebene a kliky
- Otáčky vřetene vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Vysoký točivý moment 2stupňového motoru, otáčky vřetene 105 - 1725 ot/min
- Základová deska s T-drážkami pro upínání vysokých obrobků
- Bezpečnostní spínač s podpětovou ochranou
- Vřeteno je uloženo v přesných kuličkových ložiscích

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Přenos otáček motoru na vřeteno zajišťuje spolehlivý variátorový pohon



Sériově vybavená digitálním zobrazováním otáček. Ergonomicky umístěné ovládací a obslužné prvky na přední straně

Pohon Vario

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 3 / B 16
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Digitální zobrazení počtu otáček
- LED pracovní osvětlení
- Výškové stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BMH 125	28-2011	
Strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Závitořezná hlava MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3, 1-16 mm	24-1072	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	

Technická data

SB 30 Profi

Vrtací výkon max.	32 mm
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene, plynule	105 - 1725 ot/min
Vyložení	230 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	690 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1180 mm
Zdvih pinoly	120 mm
Průměr sloupu	100 mm
Velikost stolu	400 x 320 mm
Velikost T-drážky	14 mm
Rozměr základové desky	320 x 340 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,55 / 0,85 kW
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	0,80 / 1,20 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	470 x 810 x 1710 mm
Hmotnost cca	245 kg
Obj.č.	01-1170XL



Volitelně je k dodání: závitořezná hlava MK 3, M 3 - M 12

Sloupová vrtačka vario

SB 40 Profi

Robustní sloupová vrtačka s plynulou regulací otáček, automatickým posuvem pinoly a digitálním displejem otáček. Vhodný stroj pro využití v opravárenském a průmyslovém provozu.

Vrtačky

- Pohon Vario pro přesné nastavení otáček
- Pohyb pinoly je buď ruční nebo strojní
- Jednoduchá výměna nástrojů použitím automatického vyrážače nástrojů
- Rychlé a snadné odečítání nastavených otáček na digitálním displeji
- Masivní naklápěcí stůl z šedé litiny s T-drážkami a žlábkem na chladicí kapalinu
- Součástí dodávky je chladicí systém a osvětlení
- Nastavitelný hloubkový doraz s přehlednou stupnicí pro odečítání hloubky vrtání
- Směr otáčení vřetene vpravo-vlevo pro řezání závitů



Pohyb pinoly je buď ručně nebo pomocí strojního posuvu (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ot)



Sériová výbava:
Digitální zobrazení otáček, automatický vyrážecí nástroj, otáčky vpravo-vlevo pro řezání závitů, stupnice pro zobrazování hloubky vrtání

Rozsah dodávky:

- Upínací trn MK 4 / B 16
- Zařízení chladicí
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- LED pracovní osvětlení
- Automatický vyrážecí nástroj
- Výškově stavitelný ochranný kryt

BERNARDO
PROFESSIONAL

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BMH 125	28-2011	
Strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Závitořezná hlava MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

SB 40 Profi

Vrtací výkon max.	40 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene, plynule	90 - 1455 ot/min
Vyložení	320 mm
Naklápění stolu	-50° až +50°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	590 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1155 mm
Zdvih pinoly	160 mm
Automatický posuv pinoly	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ot
Průměr sloupu	120 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	505 x 425 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	360 x 370 mm
Výkon motoru	1,0 / 1,5 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	500 x 930 x 1870 mm
Hmotnost cca	380 kg
Obj.č.	01-1175XL



Posuv vřetene jako standart



Stabilní a broušený ocelový sloup, naklápění stolu v úhlu od -50° do +50°



BERNARDO
www.bernardo.at

Stolní vrtačka s převodovkou s digitální ukazatel zdvihu pinoly

GHD 25 TN

- Digitální ukazatel zdvihu pinoly zajišťuje pohodlnou práci
- Výškově stavitelná a o 360° otočná vrtací hlava
- Rozměrný stůl s T-drážkami
- Převodovka se šikmým ozubením kol zajišťuje optimální přenos výkonu
- Přepínač otáček vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují vysokou přesnost běhu vřetene
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- Vysoká účinnost a klidný chod použitím ozubených kol se šikmým ozubením včetně kombinace ocelového a fibrového materiálu.
- 8 rychlostí otáček s výkonným 2stupňovým hnacím motorem

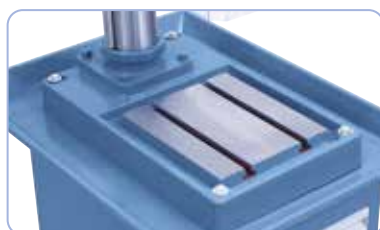


Vysoká bezpečnost zajištěna výškově stavitelným krytem sklíčidla s mikrospínacem



Uživatelsky komfortní uspořádání ovládacích a obslužných prvků na hlavě převodovky

**Top
Cena**



Masivní rozměrná základna stroje s T-drážkami

Otáčky vpravo vlevo

Vč. digitální ukazatel zdvihu pinoly

2stupňový motor

Volitelné příslušenství:

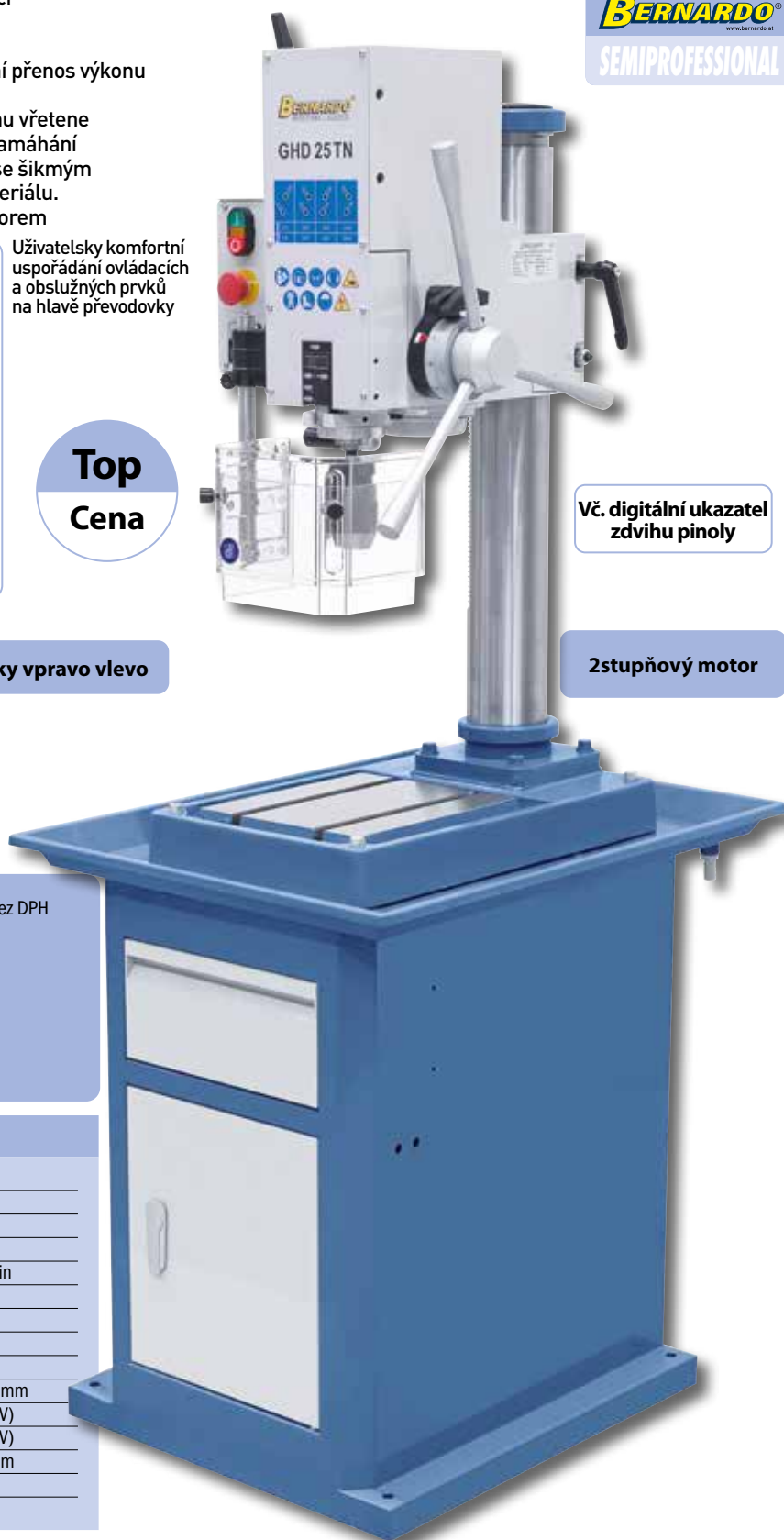
	Obj.č.	bez DPH
Závitořezná hlava MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Strojní svěrák BMO 150	28-2009	
Strojní svěrák BMH 150	28-2012	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10 dílů	41-1046	
Podstavec BF 3 Deluxe s vanou na třísky	56-1017	

Technická data

GHD 25 TN

Vrtací výkon max.	25 mm
Řezání závitů max.	M10
Rychloupínací sklíčidlo	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(8)105 - 2900 ot/min
Vyložení	255 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	535 mm
Zdvih pinoly	120 mm
Průměr sloupce	100 mm
Rozměr základové desky / Velikost T-drážky	250 x 290 mm / 14 mm
Jmenovitý výkon S _I 100 %	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Rozměry stroje (Š x H x V)*	500 x 570 x 1100 mm
Hmotnost cca	140 kg
Obj.č.	01-1241B

* bez podstavce



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Stolní vrtačka s převodovkou s digitální ukazatel zdvihu pinoly

GHD 25 SN

Vrtačky

- Digitální ukazatel zdvihu pinoly zajišťuje pohodlnou práci
- Vysoká účinnost a klidný chod použitím ozubených kol se šikmým ozubením včetně kombinace ocelového a fibrového materiálu
- Opracovaná základna stroje pro upínání obzvlášť vysokých obrobků
- Výškově stavitelná hlava převodovky a pracovní stůl jsou otočné o 360°
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují vysokou přesnost běhu vřetene
- Přepínač otáček vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Převodovka se šikmým ozubením kol zajišťuje optimální přenos výkonu
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- 8 rychlostí otáček s výkonným 2stupňovým hnacím motorem



Jednoduché nastavení výšky vrtací hlavy klikou



Rychlé a jednoduché nastavení otáček

Otáčky vpravo vlevo

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16
- Upínací trn MK 3 / B 16
- Redukční pouzdro MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitální ukazatel zdvihu pinoly
- Automatický vyřezec nástrojů
- Směr otáčení vřetene vpravo-vlevo
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Vč. digitální ukazatel
zdvihu pinoly

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Závitořezná hlava MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Zařízení chladicí 10 litrů (samostatná montáž) ¹		

¹ Alternativy 230 V (Obj.č. 51-1003) nebo 400 V (Obj.č. 51-1004)

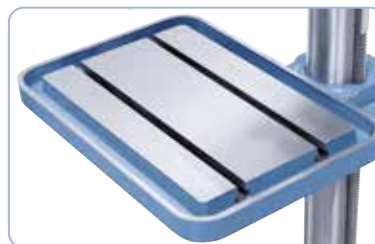
Technická data

GHD 25 SN

Vrtací výkon max.	25 mm
Řezání závitů max.	M10
Rychloupínací sklíčidlo	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(8) 105 - 2900 ot/min
Vyložení	255 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	820 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1235 mm
Zdvih pinoly	120 mm
Průměr sloupu	100 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	500 x 350 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	250 x 290 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Rozměry stroje (Š x H x V)	600 x 600 x 1800 mm
Hmotnost cca	200 kg
Obj.č.	01-1242B



BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



Broušený pracovní stůl s paralelně vedenými T-drážkami

Stolní vrtačka s převodovkou

GB 28 T

Stolní vrtačka s převodovkou GB 28 T nabízí vynikající výkon a vysokou přesnost za obzvláště příznivou cenu. Pro svou kompaktní konstrukci je tento model vhodný pro všeobecné použití v dílně. Tento model je k dispozici s chladicím zařízením nebo bez něj.

- Nastavitelný doraz hloubky vrtání se stupnicí
- Nastavení otáček ovládací pákou na hlavě převodovky
- Velká přesnost běhu vřetene uloženého v přesných žlobiscích
- Směr otáčení vřetene vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Součástí dodávky je automatický vyrážecí a LED pracovní osvětlení
- Kalená a broušená ozubená kola v převodovce zajišťují klidný chod stroje
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- Stůl z šedé litiny s T-drážkami a obvodovým žlábkem na chladicí kapalinu
- Masivní pracovní stůl (otočný o 360°) je naklápěcí v úhlu od -45° do +45°



Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku



Ergonomicky tvarované ručičky pro jemné ovládání posuvu vřetene

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 3 / B 16
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Chladicí zařízení (Obj.č. 01-12460)
- Automatický vyrážecí nástroj
- Směr otáčení vřetene vpravo-vlevo
- Výškové stavitelný ochranný kryt
- LED pracovní osvětlení

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Závitořezná hlava MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Průmyslový strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Zařízení chladicí 10 litrů (samostatná montáž) ¹		
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	
Podstavec BF 3 Deluxe s vanou na třísky	56-1017	

¹ Alternativy 230 V (Obj.č. 51-1003) nebo 400 V (Obj.č. 51-1004)

Technická data

GB 28 T

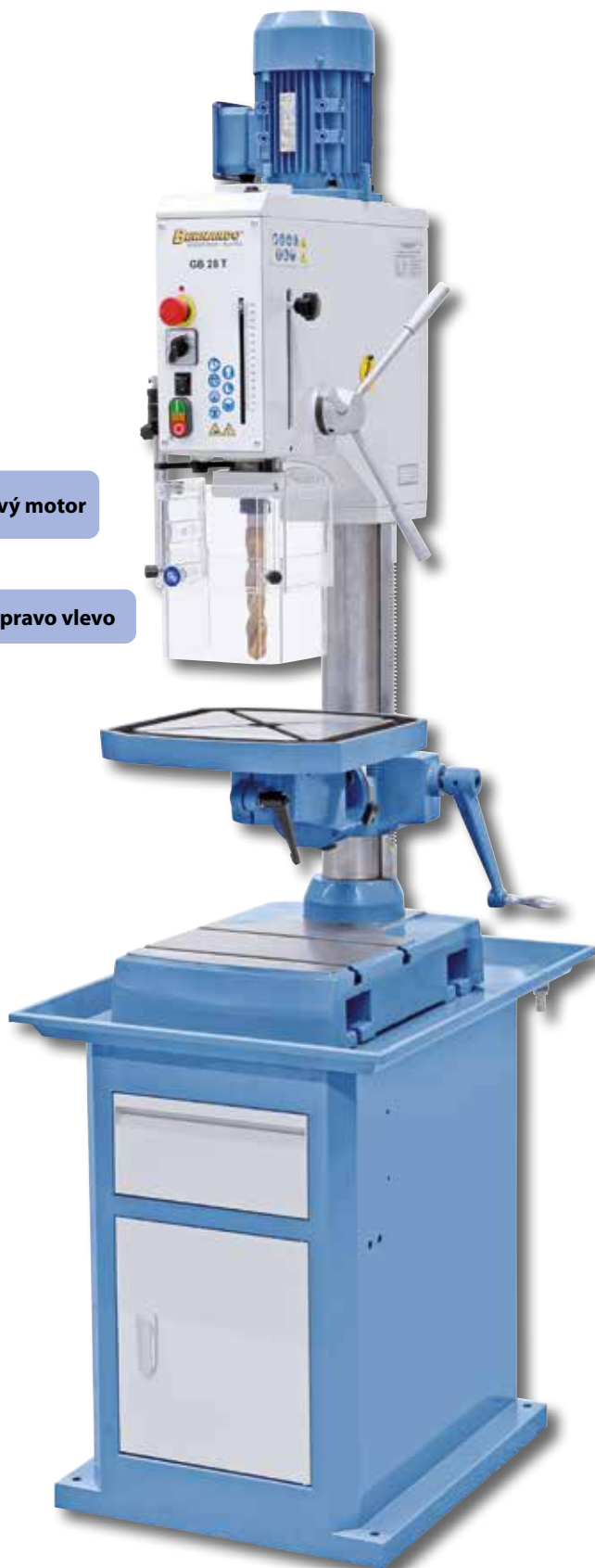
Vrtací výkon max.	28 mm
Řezání závitů max.	M12
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(12) 75 - 3200 ot/min
Vyložení	250 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	355 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	620 mm
Zdvih pinoly	140 mm
Průměr sloupu	100 mm
Rozměr základové desky	335 x 335 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	375 x 375 mm / 14 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Rozměry stroje (Š x H x V)*	375 x 620 x 1430 mm
Hmotnost cca	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T vč. chladicího systému	01-12460

* bez podstavce

2stupňový motor

Otáčky vpravo vlevo

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Sloupová vrtačka s převodovkou

Výkonná sloupová vrtačka s převodovkou GB 28 S se vyznačuje robustní konstrukcí, provozem bez vibrací. Tento model nalezne svou oblast využití v opravárenských provozech, mechanických dílnách a ve vzdělávacích zařízeních.

GB 28 S

Vrtačky

- 12 rychlostí otáček s výkonným 2stupňovým hnacím motorem
- Přepínač otáček vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Masivní pracovní stůl (otočný o 360°) je naklápěcí v úhlu od -45° do +45°
- Opracovaná základna stroje pro upínání obzvlášť vysokých obrobků
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují vysokou přesnost běhu vřetene
- Jednoduchá výměna nástrojů použitím automatického vyrážače nástrojů
- Nastavitelný hloubkový doraz s přehlednou stupnicí pro odečítání hloubky vrtání
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- Broušená ozubená kola v převodovce zajišťují klidný chod
- Vysoká bezpečnost je zajištěna výškově stavitelným krytem sklícidla s mikropsínačem.



Jednoduchá obsluha ovládacích prvků pro změnu otáček



Přehledně uspořádané ovládací prvky. Sériově dodávána se zařízením pro řezání závitů

Otáčky vpravo vlevo

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 3 / B 16
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Chladicí zařízení (Obj.č. 01-12450)
- Automatický vyrážecí nástroj
- Zařízení pro řezání závitů
- Směr otáčení vřetene vpravo-vlevo
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- LED pracovní osvětlení

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Průmyslový strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Zařízení chladicí 10 litrů (samostatná montáž) ¹		
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

¹ Alternativy 230 V (Obj.č. 51-1003) nebo 400 V (Obj.č. 51-1004)

Technická data	GB 28 S
Vrtací výkon max.	28 mm
Řezání závitů max.	M12
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(12) 75 - 3200 ot/min
Vyložení	250 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	810 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1210 mm
Zdvih pinoly	130 mm
Průměr sloupu	100 mm
Rozměr základové desky	325 x 330 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	375 x 375 mm / 14 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Rozměry stroje (Š x H x V)	450 x 600 x 2020 mm
Hmotnost cca	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S vč. chladicího systému	01-12450

Pracovní stůl otočný o 360° je vhodný pro souřadnicové vrtání

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Sloupová vrtačka s převodovkou

Sloupová vrtačka s převodovkou GHD 28 SV (další vývojový stupeň modelu GHD 25 SN) je sériově vybavená otáčkami vpravo, vlevo a strojním posuvem vřetena. Tento model je vhodný pro použití převážně u profesionálních uživatelů, v modelářství a ve vzdělávacích zařízeních.

GHD 28 SV

- Digitální ukazatel zdvihu pinoly zajišťuje pohodlnou práci
- Sériově dodávána s automatickým posuvem pinoly (0,04 - 0,3 mm/ot)
- Převodovka se šikmým ozubením kol zajišťuje optimální přenos výkonu
- Vysoká účinnost a klidný chod použitím ozubených kol se šikmým ozubením včetně kombinace ocelového a fibrového materiálu
- Automatický posuv pinoly se vypne po dosažení nastavené hloubky vrtání
- Přepínač otáček vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- 8 rychlostí otáček s výkonným 2stupňovým hnacím motorem



Pohyb pinoly je možný ručně nebo pomocí strojního posuvu



Digitální ukazatel zdvihu pinoly zajišťuje pohodlnou práci.

Posuv vřetene jako standart

2stupňový motor

BERNARDO
PROFESSIONAL

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16
- Upínací trn MK 3 / B 16
- Redukční pouzdro MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitální ukazatel zdvihu pinoly
- Automatický vyrážecí nástroj
- Směr otáčení vřetene vpravo-vlevo
- Výškově stavitelný ochranný kryt

VČ. digitální ukazatel zdvihu pinoly

Volitelné příslušenství:

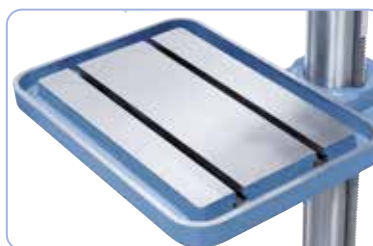
	Obj.č.	bez DPH
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Průmyslový strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2 / 3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Zařízení chladicí 10 litrů (samostatná montáž) ¹		

¹ Alternativy 230 V (Obj.č. 51-1003) nebo 400 V (Obj.č. 51-1004)

Technická data

GHD 28 SV

Vrtací výkon max.	28 mm
Řezání závitů max.	M12
Rychloupínací sklíčidlo	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(8) 75 - 3010 ot/min
Rozsahy posuvů	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/ot
Vyložení	320 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	810 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1230 mm
Zdvih pinoly	150 mm
Průměr sloupu	105 mm
Rozměr základové desky	325 x 360 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	500 x 350 mm / 14 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Rozměry stroje (Š x H x V)	600 x 700 x 1900 mm
Hmotnost cca	290 kg
Obj.č.	01-1243B



Broušený pracovní stůl s paralelně vedenými T-drážkami

Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 28 S Vario

Vrtačky

Výkonná sloupová vrtačka s převodovkou GB 28 S Vario se vyznačuje robustní konstrukcí, provozem bez vibrací. Tento model nalezne svou oblast využití v opravárenských provozech, mechanických dílnách a ve vzdělávacích zařízeních.

- Plynulá regulace otáček, ideální pro nastavení požadované řezné rychlosti
- Opracovaná základna stroje (420 x 340 mm) s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Integrovaný digitální displej k zobrazení otáček a hloubky vrtu
- Masivní stůl z sedé litiny s otočnou a naklápěcí upínací plochou
- Kalená a broušená ozubená kola pro velmi klidný běh
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Komfortní ovládání pomocí fóliové klávesnice
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- Sériově dodávána s automatickým vyřezávacím nástrojem a zařízením pro řezání závitů



Masivní pracovní stůl s diagonálně vedenými T-drážkami lze naklápět v úhlu od -45° do +45°



Jednoduché nastavení převodových stupňů. Potenciometrem lze nastavit požadovanou výši otáček

BERNARDO
PROFESSIONAL

Včetně chladicího systému

Plynulá regulace otáček

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 3 / B 16
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Frekvenční měnič Delta VFD
- Automatický vyřezávací nástroj
- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Průmyslový strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 28 S Vario

Vrtací výkon max.	28 mm
Řezání závitů max.	M16
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene / 2 stupně	90 - 980 / 1000 - 3000 ot/min
Vyložení	250 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	780 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1210 mm
Zdvih pinoly	135 mm
Průměr sloupu	98 mm
Velikost stolu / Velikost T-drážky	375 x 375 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	420 x 340 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	1,5 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	2,2 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	540 x 790 x 2130 mm
Hmotnost cca	265 kg
Obj.č.	01-1288



Stolní vrtačka s převodovkou

GB 30 T

Tato výkonná a robustní stolní vrtačka s převodovkou, vrtacím výkonem max. 30 mm je cenově výhodným strojem pro zámečnické a mechanické dílny.

- Nastavení otáček ovládací pákou na hlavě převodovky
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání se stupnicí
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Směr otáčení vřetene vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Stůl z šedé litiny s T-drážkami a obvodovým žlábkem na chladicí kapalinu
- Součástí dodávky je automatický vyrážecí a LED pracovní osvětlení
- Velká přesnost běhu vřetene uloženého v přesných ložiscích
- Kalená a broušená ozubená kola v převodovce zajišťují klidný chod stroje.
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání



Jednoduché nastavení výšky vrtací hlavy klikou



Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16



Masivní rozměrný pracovní stůl s T-drážkami. Obrázek GB 30 T s chladicím systémem.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Závitořezná hlava MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Strojní světlák BMS 140	28-2019	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Zařízení chladič 10 litrů (samostatná montáž) ¹		
Podstavec pro GB 30 T	56-1027	

¹ Alternativy 230 V (Obj.č. 51-1003) nebo 400 V (Obj.č. 51-1004)

Technická data

GB 30 T

Vrtací výkon max.	30 mm
Řezání závitů max.	M16
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(6) 125 - 2825 ot/min
Vyložení	240 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	655 mm
Zdvih pinoly	115 mm
Průměr sloupu	100 mm
Velikost T-drážky	14 mm
Rozměr základové desky	320 x 315 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,75 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S _e 40 %	1,1 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)*	450 x 700 x 1440 mm
Hmotnost cca	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T vč. chladičho systému	01-1250

* bez podstavce



Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 30 S

Výkonná sloupová vrtačka s převodovkou GB 30 S se vyznačuje robustní konstrukcí a chodem bez vibrací. Tento model je vhodný pro větší práce v opravnách, strojních dílnách a ve školících centrech.

Vrtačky

- Nastavení otáček ovládací pákou na hlavě převodovky
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání se stupnicí
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Směr otáčení vřetene vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Stůl z šedé litiny s T-drážkami a obvodovým žlábkem na chladicí kapalinu
- Součástí dodávky je automatický vyrážecí a LED pracovní osvětlení
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání vysokých obrobků
- Velká přesnost běhu vřetene uloženého v přesných ložiscích
- Kalená a broušená ozubená kola v převodovce zajišťují klidný chod stroje.
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání

**Top
Cena**



LED pracovní osvětlení na stroji zajišťují optimální světlo



Masivní ručně zaškrabaný pracovní stůl s T-drážkami



Přehledně uspořádané ovládací a obslužné prvky na přední straně stroje

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 3 / B 16
- Redukční pouzdro MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Chladicí zařízení (Obj.č. 01-1250 nebo 01-1254)
- Automatický vyrážecí nástroj
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Závitorezná hlava MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Zařízení chladicí 10 litrů (samostatná montáž) ¹		
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

¹ Alternativy 230 V (Obj.č. 51-1003) nebo 400 V (Obj.č. 51-1004)

Otáčky vpravo vlevo

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Technická data

GB 30 S

Vrtací výkon max.	30 mm
Řezání závitů max.	M16
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(6) 125 - 2825 ot/min
Vyložení	240 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	655 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1130 mm
Zdvih pinoly	115 mm
Průměr sloupu	100 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	405 x 335 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	320 x 315 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,75 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,1 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	500 x 700 x 1910 mm
Hmotnost cca	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S vč. chladicího systému	01-1254

BERNARDO®
www.bernardo.at

Stolní vrtačka s převodovkou

GB 30 TV

Stolní vrtačka s převodovkou GB 30 TV nabízí profesionální výkon a vysokou přesnost za přijatelnou cenu. Pro svou kompaktní konstrukci je tento model vhodný pro všeobecné použití v dílně.

- Přesně opracovaná základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Součástí dodávky je automatický vyrážecí a LED pracovní osvětlení
- Kalená a broušená ozubená kola v převodovce zajišťují klidný chod stroje.
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- 12 rychlostí otáček s výkonným 2stupňovým hnacím motorem
- Sériově dodávaná s 3 automatickými posuvy vřetene
- Přepínač pravého a levého chodu vřetene
- T-drážky pro upínání obrobku
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání se stupnicí
- Nastavení otáček ovládací pákou na hlavě převodovky
- Výkonný hnací motor i při trvalém provozu

Posuv vřetene
jako standard



Ručně zaškrabaná základová deska, sériově dodávaná s integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny.



Sériově vybavená 3 automatickými posuvy vřetene



Masivní hlava převodovky s ergonomicky umístěnými ovládacími a obslužnými prvky

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 3 / B 16
- Redukční pouzdro MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatický vyrážecí
- LED pracovní osvětlení
- Chladicí zařízení
- Výškově stavitelný ochranný kryt

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Podstavec pro GB 30 TV	56-1027	
Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Strojní svérák BMS 140	28-2019	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Závitořezná hlava MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 30 TV

Vrtací výkon max.	32 mm
Řezání závitů max.	M20
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene	(12) 125 - 3030 ot/min
Rozsahy posuvů	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/ot
Vyložení	260 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	700 mm
Zdvih pinoly	140 mm
Průměr sloupu	110 mm
Rozměr základové desky	340 x 335 mm
Velikost T-drážky	14 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Rozměry stroje (Š x H x V)*	500 x 750 x 1620 mm
Hmotnost cca	235 kg
Obj.č.	01-1252

* bez podstavce



Stolní vrtačka vario

Model GB 35 TV je stolní vrtačka s plynulou regulací otáček, automatickým posuvem pinoly a digitálním zobrazením otáček. Pro rozšíření oblasti využití je stroj navíc vybaven naklápěcí hlavou převodovky.

GB 35 TV Vario

Vrtačky

- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Naklápěcí vrtací hlava v úhlu od -45° do $+45^\circ$ rozšiřuje oblast využití
- Rychlá výměna vrtacího nástroje automatickým vyražecím nástrojem
- Přesné opracování základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Včetně energeticky úsporného a výkonného LED pracovního osvětlení
- Klidný chod použitím broušených ozubených kol převodovky běžících v olejové lázni
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- Plynulá regulace otáček s odečítáním nastavených otáček na digitálním displeji



Sériově vybavená automatickým 3 stupňovým posuvem vřetena



Jednoduché nastavení převodových stupňů. Potenciometrem lze nastavit požadovanou výši otáček

Rozsah dodávky:

- Zubové skříčadlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Chladicí zařízení
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Zařízení pro řezání závitů
- Automatický vyražecí nástroj
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Pohon Vario

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Podstavec pro GB 35 TV Vario	56-1027	
Rychloupínací skříčadlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Strojní svěrák BMH 150	28-2012	
Průmyslový strojní svěrák BMI 125	28-2016	
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	

Technická data

GB 35 TV Vario

Vrtací výkon v oceli	35 mm
Vrtací výkon v litině	40 mm
Řezání závitů max.	M24
Skříčadlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene / 2 stupně	65 - 460 ot/min / 460 - 3250 ot/min
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ot
Vyložení	320 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	135 - 650 mm
Zdvih pinoly	160 mm
Průměr sloupu	120 mm
Rozměr základové desky	360 x 370 mm
Velikost T-drážky	14 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	1,5 kW
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	2,2 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	500 x 900 x 1660 mm
Hmotnost cca	300 kg
Obj.č.	01-1255



Sloupové vrtačky s převodovkou

Výkonná sloupová vrtačka s převodovkou GB 35 HS se vyznačuje robustní konstrukcí a chodem bez vibrací. Tento stroj je svou otočnou a naklápěcí hlavou převodovky vhodný k využití v dílenských provozech.

GB 35 HS

- Opracovaná základna stroje pro upínání obzvlášť vysokých obrobků
- 12 rychlostí otáček s výkonným 2stupňovým hnacím motorem, rozsah otáček 75 - 3200 ot/min
- Sériová výbava: rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16
- Rozměrný stůl s T-drážkami a obvodovým žlábkem na chladicí kapalinu
- Jednoduchá a rychlá změna otáček ovládací pákou
- Hlava převodovky je naklápěcí o 180°, otočná o 360° a výškově nastavitelná
- Klidný chod použitím broušených ozubených kol převodovky běžících v olejové lázni
- Rychloposuv a jemný posuv lze přepínat pomocí spojky
- Otáčky vpravo-vlevo k řezání závitů
- Dodávaný s digitálním ukazatelem posuvu vřetene



Ergonomicky tvarované rukojeti pro jemné ovládání posuvu vřetene



Ochranný kryt podle normy CE, nastavitelný podle používaného vrtáku

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3
- Výškově nastavitelný ochranný kryt
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Servisní a obslužné nářadí

2stupňový motor

Max. otáčky
3200 ot./min

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Strojní svěrák BM 200	28-2002	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Vyrážecí klín kuželů MK 4 - MK 6	24-1059	
Závitořezná hlava MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	

Technická data

GB 35 HS

Vrtací výkon max.	32 mm
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene	(12) 75 - 3200 ot/min
Vyložení	295 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	775 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1185 mm
Zdvih pinoly	125 mm
Průměr sloupu	115 mm
Velikost stolu	500 x 455 mm
Velikost T-drážky	14 mm
Rozměr základové desky	375 x 365 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Rozměry stroje (Š x H x V)	630 x 700 x 2050 mm
Hmotnost cca	335 kg
Obj.č.	01-1261



Top
Cena

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Zpracovaná základová deska
s T-drážkami pro upínání
velkých obrobků

Sloupová vrtačka s převodovkou

Model GB 35 HSV je na základě vysokého počtu otáček (75 - 3 200 ot/min) stejně jako rozsáhlou výbavou (např. automatickým posuvem pinoly, otočným řezacím strojem, chladicím zařízením, LED - pracovní osvětlení,...) ideálním strojem pro mechanické dílny, opravy a oblast vzdělávání.

GB 35 HSV

Vrtačky

- 2rychlostní motor s vysokým točivým momentem, rozsah otáček 75 - 3200 ot/min
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- Sériově vybavena digitálním zobrazením vysunutí pinoly a LED pracovním osvětlením
- Dodávána s automatickým posuvem pinoly a zařízením pro řezání závitů
- Jednoduchá a rychlá změna otáček ovládací pákou
- Hlava převodovky je naklápěcí o 180°, otočná o 360° a výškově stavitelná
- Klidný chod použitím broušených ozubených kol převodovky běžících v olejové lázni
- Rychloposuv a jemný posuv lze přepínat pomocí spojky
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují vysokou přesnost běhu vřetene
- Vysoká bezpečnost je zajištěna výškově stavitelným krytem sklídky s mikrospínáčem

Otáčky vpravo vlevo



Posuv pinoly lze volit v hodnotách 0,10 / 0,18 nebo 0,26 mm/ot.



Masivní pracovní stůl s diagonálně vedenými T-drážkami lze naklápět v úhlu od -45° do +45°

Včetně digitálním ukazatelem hloubky vrtání

Max. otáčky
3200 ot./min

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 3 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 4 / B 18
- Chladicí zařízení
- Redukční pouzdro MK 4 / 3
- Automatický posuv pinoly
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Servisní a obslužné nářadí

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní světlák BMS 140	28-2019	
Průmyslový strojní světlák BMI 150	28-2017	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Závitořezná hlava MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 35 HSV

Vrtací výkon max.	32 mm
Sklíčidlo	3 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene	(12) 75 - 3200 ot/min
Rozsahy posuvů	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/ot
Vyložení	295 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	775 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1185 mm
Zdvih pinoly	125 mm
Průměr sloupu	115 mm
Velikost stolu	500 x 455 mm
Velikost T-drážky	14 mm
Rozměr základové desky	375 x 365 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Výkon - cykl. zátěž S _e 40 %	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Rozměry stroje (Š x H x V)	630 x 700 x 2050 mm
Hmotnost cca	340 kg
Obj.č.	01-1266

Včetně chladicího systému

Přesně opracovaná základna stroje, sériově dodávána s integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny.



Sloupové vrtačky s převodovkou

Model GB 32 S Vario je těžká vrtačka s převodovkou, plynulou regulací otáček, automatickým posuvem pinoly a digitálním zobrazením otáček. Tento model je vhodný pro použití hlavně v opravárenských provozech a ve strojírenské výrobě.

GB 32 S Vario

- Plynulá regulace otáček, ideální pro nastavení požadované řezné rychlosti
- Opracovaná základna stroje (420 x 340 mm) s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Integrovaný digitální displej k zobrazení otáček a hloubky vrtu
- Masivní stůl z šedé litiny s otočnou a naklápěcí upínací plochou
- Sériově dodávaná s 3 automatickými posuvy vřetene
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Komfortní ovládání pomocí fóliové klávesnice
- Dodávána s automatickým posuvem pinoly a zařízením pro řezání závitů
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání



Posuv vřetene je ruční nebo strojní zapínaný elektromagnetickou spojkou



Velkoryse dimenzovaný otočný stůl je také naklápěcí v úhlu od -45° do $+45^\circ$

BERNARDO
PROFESSIONAL

Rozsah dodávky:

- Zubové skříčadlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 2, MK 3 / 2
- Frekvenční měnič Delta VFD
- Automatický vyrážecí nástroj
- Chladicí zařízení
- Elektromagnetický posuv vřetene
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Plynulá regulace
otáček

Posuv vřetene
jako standart

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Rychloupínací skříčadlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Strojní svěrák BMH 150	28-2012	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 důlů	41-1051	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 32 S Vario

Vrtací výkon max.	32 mm
Řezání závitů max.	M22
Skříčadlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene / 2 stupně	90 - 980 / 1000 - 3000 ot/min
Rozsahy posuvů	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/ot
Vyložení	300 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	670 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1285 mm
Zdvih pinoly	160 mm
Průměr sloupu	125 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	460 x 460 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	420 x 340 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	1,5 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	2,2 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	540 x 900 x 2120 mm
Hmotnost cca	360 kg
Obj.č.	01-1289

Přesně opracovaná základna stroje, sériově dodávaná s integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny. Obsah nádrže 7 l, dodávané množství 6 l/min



Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 32 STi

Vysoce kvalitní převodovka vrtačky GB 32 STi s broušenými ozubenými koly zajišťuje klidný chod stroje. Tento stroj, je díky naklápěcí hlavě převodovky a digitálnímu displeji otáček, vhodný k využití v jakýchkoli dílnách.

Vrtačky

- Naklápěcí vrtací hlava v úhlu od -45° do $+45^\circ$ rozšiřuje oblast využití
- Pracovní stůl ($\pm 45^\circ$) s diagonálně vedenými T-drážkami a žlábkem na chladicí kapalinu
- Snadné odečítání otáček na digitálním displeji
- Přesně opracovaná základna stroje s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Klidný chod je zajištěn převodovkou běžící v olejové lázni
- Sériově dodávaný elektromagnetický posuv pinoly zajišťuje přesné obrábění
- Výkonný 2stupňový hnací motor je navržený na delší provoz
- Kalená a broušená ozubená kola



Posuv vřetena je ruční nebo strojní zapínaný elektromagnetickou spojkou

Rozsah dodávky:

- Zubové skličidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Chladicí zařízení
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Zařízení pro řezání závitů
- Automatický vyrážecí nástroj
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46



Rychlé a jednoduché nastavení otáček řazením převodů na přední straně. Zobrazení otáček na digitálním displeji

BERNARDO
PROFESSIONAL

Naklápěcí vrtací hlava
od -45° do $+45^\circ$

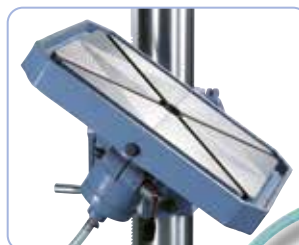
Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Průmyslový strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Rychloupínací skličidlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Závitořezná hlava MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 32 STi

Vrtací výkon v oceli	32 mm
Vrtací výkon v litině	35 mm
Řezání závitů max.	M20
Skličidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene / počet stupňů	125 - 3030 ot/min / 12
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ot
Vyložení	325 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	690 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1250 mm
Zdvih pinoly	160 mm
Průměr sloupu	120 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	500 x 420 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	365 x 370 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,0 / 1,2 kW
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,5 / 1,8 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	570 x 900 x 2200 mm
Hmotnost cca	415 kg
Obj.č.	01-1275XL



Masivní, opracovaný stůl z šedé litiny s T-drážkami a žlábkem na chladicí kapalinu

BERNARDO
www.bernardo.at

Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 30 Vario

Model GB 30 Vario je těžká vrtačka s převodovkou, plynulou regulací otáček, automatickým posuvem pinoly a digitálním zobrazením otáček. Tento model je vhodný pro použití hlavně v opravárenských provozech a ve strojírenské výrobě.

- Plynulá regulace otáček, ideální pro nastavení požadované řezné rychlosti
- Sériově dodávána s automatickým vyrážecím nástrojem a zařízením pro řezání závitů
- Elektromechanický posuv vřetene, nastavitelný na 0,1 - 0,3 mm/ot
- Masivní stůl z sedé litiny s otočnou a naklápěcí upínací plochou
- T-drážky v základně stroje umožňují upínání vysokých obrobků
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Kalená a broušená ozubená kola pro velmi klidný běh
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání se snadno čitelnou stupnicí



Posuv vřetene je ruční nebo strojní zapínání elektromagnetickou spojkou



Jednoduchá předvolba stupně převodovky pomocí předlohy, nastavení požadovaných otáček potenciometrem

Rozsah dodávky:

- Upínací trn MK 3 / B 16
- Redukční pouzdro MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Chladicí zařízení
- Elektromagnetický posuv vřetene
- Zařízení pro řezání závitů
- Automatický vyrážecí nástroj
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Výškově stavitelný ochranný kryt

**Plynulá regulace
otáček**

**Max. otáčky
3500 ot./min**

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Strojní svěrák BMH 150	28-2012	
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 30 Vario

Vrtací výkon v oceli	32 mm
Vrtací výkon v litině	35 mm
Řezání závitů max.	M22
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 3
Otáčky vřetene / 2 stupně	70 - 495 / 495 - 3500 ot/min
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ot
Vyložení	280 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	650 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1120 mm
Zdvih pinoly	125 mm
Průměr sloupu	110 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	420 x 350 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	340 x 330 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,1 kW
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	1,5 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	500 x 800 x 2100 mm
Hmotnost cca	320 kg
Obj.č.	01-1304XL



BERNARDO
PROFESSIONAL

Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 35 THS

Vrtačky

Vrtačka s převodovkou GB 35 THS je sériově vybavená motorickým zdvihem stolu pro snížení vedlejších výrobních časů. Digitální displej pro zobrazení hloubky vrtání, popřípadě otáček, a elektromechanický posuv vřetena dále zvyšují hodnotu stroje.

- Sériově vybavená motorickým nastavením výšky stolu
- Sériově dodávaná s automatickým vyrážecím nástrojem a zařízením pro řezání závitů
- Rychle a jednoduše nastavitelné otáčky pomocí ovládací páky na hlavě převodovky
- Součástí dodávky je digitální zobrazení otáček a hloubky vrtání
- Opracovaná základna stroje (430 x 440 mm) s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Elektromechanický posuv vřetena zajišťuje přesnou práci
- Kvalitní kuličková ložiska zajišťují vysokou přesnost běhu vřetene
- Masivní stůl z šedé litiny (ručně zaškrabáný) s otočnou a naklápěcí upínací plochou



Velkoryse dimenzovaný otočný stůl je také naklápěcí v úhlu od -45° do +45°.



Značné snížení vedlejších výrobních časů motorickým zdvihem stolu



Masivní hlava převodovky s ergonomicky umístěnými ovládacími a obslužnými prvky. Sériově dodávaný digitální displej pro zobrazení nastavené hloubky vrtání a otáček

Rozsah dodávky:

- Sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorický zdvih stolu
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Automatický vyrážecí nástroj
- Zařízení pro řezání závitů
- Digitální zobrazení počtu otáček
- LED pracovní osvětlení
- Chladicí zařízení
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní světlík BMS 140	28-2019	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	

Technická data

GB 35 THS

Vrtací výkon v oceli	35 mm
Vrtací výkon v litině	40 mm
Řezání závitů max.	M24
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene	(12) 43 - 2355 ot/min
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ot
Vyrožení	340 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	580 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1185 mm
Zdvih pínoly	200 mm
Průměr sloupu	160 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	540 x 440 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	430 x 440 mm
Výkon motoru	1,3 / 1,8 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	660 x 900 x 2240 mm
Hmotnost cca	553 kg
Obj.č.	01-1286XL

motorizovaný posuv stolu

BERNARDO
PROFESSIONAL



Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 35 Vario

Model GB 35 Vario je těžká vrtačka s převodovkou, plynulou regulací otáček, automatickým posuvem pinoly a digitálním zobrazením otáček. Tento model je vhodný pro použití hlavně v opravárenských provozech a ve strojírenské výrobě.

- Plynulá regulace otáček, ideální pro nastavení požadované řezné rychlosti
- Sériově dodávaná s automatickým vyrážecím nástrojem a zařízením pro řezání závitů
- Elektromechanický posuv vřetena, nastavitelný na 0,1 - 0,3 mm/ot
- Masivní stůl z šedé litiny s otočnou a naklápěcí upínací plochou
- T-drážky v základně stroje umožňují upínání vysokých obrobků
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Kalená a broušená ozubená kola pro velmi klidný běh
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání se snadno čitelnou stupnicí

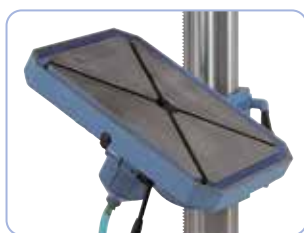


Jednoduché nastavení převodových stupňů. Potenciometrem lze nastavit požadovanou vyšší otáček

Sériově vybavená digitálním zobrazením otáček Všechny ovládací a obslužné prvky jsou ergonomicky umístěny

Rozsah dodávky:

- Zubové skličidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro
- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Automatický vyrážecí nástroj
- LED pracovní osvětlení
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Výškové stavitelný ochranný kryt



Masivní pracovní stůl s diagonálně vedenými T-drážkami lze naklápět v úhlu od -45° do +45°

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Strojní svěrák BMH 150	28-2012	
Rychloupínací skličidlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2 / 3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 35 Vario

Vrtací výkon v oceli	35 mm
Vrtací výkon v litině	40 mm
Řezání závitů max.	M24
Skličidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene / 2 stupně	65 - 460 / 460 - 3250 ot/min
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/ot
Vyložení	320 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	580 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1145 mm
Zdvih pinoly	160 mm
Průměr sloupu	120 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	500 x 420 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	365 x 370 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	1,5 kW
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	2,2 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	600 x 870 x 2170 mm
Hmotnost cca	375 kg
Obj.č.	01-1301XL

**Top
Cena**



Pohon Vario



Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 40 S

Robustní sloupová vrtačka s převodovkou GB 40 S je ideální pro všechny práce, jako je vrtání, řezání závitů, zahlubování atd. Své uplatnění nalezne v opravárenských provozech nebo v kusové a malosériové výrobě.

Vrtačky

- Klidný chod je zajištěn převodovkou běžící v olejové lázni
- Sériově dodávána se strojním posuvem vřetena, zařízením pro řezání závitů a pracovním světlem
- Pracovní stůl (otočný o 360°) s diagonálně vedenými T-drážkami a žlábkem na chladicí kapalinu
- Sériově dodávána s integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny v základně stroje
- Nastavení otáček ovládací pákou na hlavě převodovky
- Výkonný hnací motor i při trvalém provozu
- Vysoká bezpečnost zajištěná výškově stavitelným ochranným krytem podle normy CE
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání se stupnicí



Uživatelsky komfortní uspořádání ovládacích a obslužných prvků na hlavě převodovky



Stroj je pro přesnou práci sériově vybaven automatickým posuvem vřetena a pracovním světlem

BERNARDO
PROFESSIONAL

18 stupňová převodovka ve standartu

Posuv vřetene jako standart

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Chladicí zařízení
- Elektromagnetický posuv pinoly
- Zařízení pro řezání závitů
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Automatický vyrážecí nástrojů
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 18 mm / M 16	28-1003	
Vyrážecí klín kuželů MK 4 - MK 6	24-1059	
Závitořezná hlava MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	

Technická data

GB 40 S

Vrtací výkon max.	40 mm
Řezání závitů max.	M24
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene	(18) 50 - 1450 ot/min
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 mm/ot
Vyložení	345 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	695 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1200 mm
Zdvih pinoly	180 mm
Průměr sloupu	140 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	555 x 555 mm / 18 mm
Rozměr základové desky	505 x 540 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,85 kW / 1,5 kW
Výkon - cykl. zátěž S _s 40 %	1,1 kW / 2,2 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	560 x 960 x 2250 mm
Hmotnost cca	460 kg
Obj.č.	01-1281XL



Přesně opracovaná základna stroje, sériově dodávána s integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny. Obsah nádrže 7 l, dodávané množství 6 l/min

Sloupové vrtačky s převodovkou

GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Plynulá regulace otáček, ideální pro nastavení požadované řezné rychlosti
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání obzvlášť vysokých obrobků
- Elektromagnetickou spojkou lze zapínat 2 automatické posuvy vřetena
- Stůl je ve vodorovné rovině otočný okolo sloupu a naklápěcí o 45° vpravo a vlevo
- Kalená a broušená ozubená kola pro velmi klidný běh
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Komfortní ovládání pomocí fóliové klávesnice
- Sériově dodávaná s automatickým vyřazčem nástrojů a zařízením pro řezání závitů



Jednoduché nastavení převodových stupňů. Potenciometrem lze nastavit požadovanou výši otáček



Model GB 40 SN Vario standardně s masivní stolovou konzolou.

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Frekvenční měnič Delta VFD
- Automatický vyřazč nástrojů
- Chladicí zařízení
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Zařízení pro řezání závitů
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškově stavitelný ochranný kryt

BERNARDO
PROFESSIONAL

Plynulá regulace
otáček

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svérák BMS 200	28-2020	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 18 mm, M 16	28-1003	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů 41-1055	53-2000	
Nivelační kyvný prvek MS 80	54-1206	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l		

Technická data	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Vrtací výkon max.	40 mm	40 mm
Řezání závitů max.	M24	M24
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4	MK 4
Otáčky vřetene / 2 stupně	55 - 550 / 200 - 2000 ot/min	55 - 550 / 200 - 2000 ot/min
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 mm/ot	0,1 / 0,2 mm/ot
Vyložení	340 mm	340 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	675 mm	675 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1195 mm	1195 mm
Zdvih pinoly	190 mm	190 mm
Průměr sloupu	150 mm	150 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Svislá upínací plocha / Velikost T-drážky	-	560 x 250 mm / 18 mm
Rozměr základové desky	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S ₆ 40 %	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Hmotnost cca	475 kg	505 kg
Obj.č.	01-1290XL	01-1291XL



Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 40 SN

Vrtačky

Vrtačka s převodovkou je svým robustním provedením a velkým výkonem použitelná jak v opravárenském provozu, tak v průmyslové výrobě. Sériově dodávaný úhlový stůl nabízí navíc všestranné možnosti upnutí a rozšiřuje využití stroje.

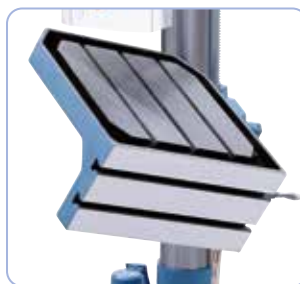
- Sériově dodávaná se strojním posuvem vřetena, zařízením pro řezání závitů a pracovním světlem
- Kalená a broušená ozubená kola v převodovce zajišťují klidný chod stroje.
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání obzvláště vysokých obrobků
- Stůl je ve vodorovné rovině otočný okolo sloupu a naklápěcí o 90° vpravo a vlevo
- Otáčky vřetene vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Nastavení otáček ovládací pákou na hlavě převodovky
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Ochranný kryt s koncovým spínačem zajišťuje vyšší bezpečnost



Jednoduchá obsluha ovládacích prvků na přední straně



Sériově vybavená automatickým 2stupňovým posuvem vřetena



Masivní otočný a naklápěcí úhlový stůl nabízí univerzální možnosti upnutí

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3
- Chladicí zařízení
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Zařízení pro řezání závitů
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Automatický vyrážecí nástroj
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní světlík BMS 200	28-2020	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů 41-1055		
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 18 mm, M 16	28-1003	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 40 SN

Vrtací výkon max.	40 mm
Řezání závitů max.	M24
Sklíčidlo	1 - 16 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene	(18) 50 - 1450 ot/min
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 mm/ot
Vyložení	345 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	680 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1200 mm
Zdvih pinoly	195 mm
Průměr sloupu	140 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	560 x 520 mm / 18 mm
Svislá upínací plocha / Velikost T-drážky	560 x 250 mm / 18 mm
Rozměr základové desky	505 x 540 mm
Jmenovitý výkon S ₁ 100 %	0,85 kW / 1,5 kW
Výkon - cykl. zátěž S _s 40 %	1,1 kW / 2,2 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	560 x 930 x 2250 mm
Hmotnost cca	495 kg
Obj.č.	01-1293XL

**Top
Cena**

BERNARDO®
PROFESSIONAL

BERNARDO®
EXKLUSIV

BERNARDO®
www.bernardo.at

Sloupová vrtačka s převodovkou

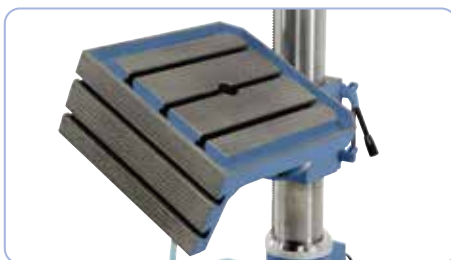
GB 40 N

Vrtačka s převodovkou je svým robustním provedením a velkým výkonem použitelná jak v opravárenském provozu, tak v průmyslové výrobě. Sériově dodávaný úhlový stůl nabízí navíc všestranné možnosti upnutí a rozšiřuje využití stroje.

- Kalená a broušená ozubená kola v převodovce zajišťují klidný chod stroje.
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Součástí standardní dodávky je chladicí systém a pracovní osvětlení
- Otáčky vřetene vpravo-vlevo pro řezání závitů
- Elektromagnetickou spojkou lze zapínat 3 automatické posuvy vřetena
- Stůl je ve vodorovné rovině otočný okolo sloupu a naklápěcí o 45° vpravo a vlevo
- Velký rozsah otáček 75 - 2020 ot/min (12 stupňů) zajišťuje optimální nastavení prac. podmínek
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání obzvlášť vysokých obrobků



Jednoduchá obsluha ovládacích prvků na přední straně



Masivní otočný a naklápěcí úhlový stůl nabízí univerzální možnosti upnutí

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4/3, MK 4/2, MK 3/1
- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Automatický vyrážecí nástroj
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt



Sériově vybavená automatickým 3stupňovým posuvem vřetena

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní světlák BMS 200	28-2020	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů 41-1055	53-2000	
Nivelační kyvný prvek MS 80	28-1003	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 18 mm, M 16	54-1206	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l		

Technická data

GB 40 N

Vrtací výkon v oceli	40 mm
Vrtací výkon v litině	45 mm
Řezání závitů max.	M24
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene	(12) 75 - 2020 ot/min
Rozsahy posuvů	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/ot
Vyložení	340 mm
Naklápění stolu	-45° až +45°
Vzdálenost vřetene od stolu max.	580 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1200 mm
Zdvih pinoly	195 mm
Průměr sloupu	140 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	500 x 540 mm / 18 mm
Svislá upínací plocha / Velikost T-drážky	500 x 240 mm / 18 mm
Rozměr základové desky	400 x 410 mm
Jmenovitý výkon S_1 100 %	1,5 kW / 400 V
Výkon - cykl. zátěž S_6 40 %	2,2 kW / 400 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	570 x 850 x 2230 mm
Hmotnost cca	490 kg
Obj.č.	01-1292XL

BERNARDO®
www.bernardo.at

EXKLUSIV



Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 40 HS

Vrtačky

Vrtačka s převodovkou GB 40 HS nabízí rozsáhlou základní výbavu a velmi zajímavý poměr ceny a výkonu. Stroj nalezne uplatnění hlavně v mechanických dílnách a strojírenské výrobě.

- Včetně motorického zdvihu stolu a digitálního zobrazení otáček a hloubky vrtání
- Masivní, ručně zaškrabaný stůl z šedé litiny, naklápěcí v úhlu od -45° do +45°
- T-drážky v základně stroje umožňují upínání vysokých obrobků
- Rychlá výměna vrtacího nástroje automatickým vyřazečem nástrojů
- Elektromechanický posuv vřetena, nastavitelný na 0,1 - 0,4 mm/ot
- Rychlé nastavení otáček řazením převodů na přední straně vřeteníku.
- Nastavitelný doraz hloubky vrtání se snadno čitelnou stupnicí
- Ochranný kryt s koncovým spínačem zajišťuje vyšší bezpečnost
- LED pracovní světlo pro vynikající osvětlení stroje



Pohodlné motorické nastavení výšky stolu

Rozsah dodávky:

- Sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4/3, MK 4/2
- Motorický zdvih stolu
- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Automatický vyřazeč nástrojů
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškově nastavitelný ochranný kryt



Uživatelsky komfortní uspořádání ovládacích prvků

Max. otáčky
2120 ot./min

BERNARDO
INDUSTRY

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Strojní svěrák BMH 150	28-2012	
Sada upínacích nástrojů 58dílná, 14 mm / M 12	28-1001	
Kuželové vrtáky sada B 14,5-30 mm, MK 2 / 3, 9 dílů	41-1051	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 40 HS

Vrtací výkon v oceli	40 mm
Vrtací výkon v litině	45 mm
Řezání závitů max.	M32
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene / počet stupňů	52 - 1400 ot./min / 12
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ot
Vyložení	360 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	595 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1185 mm
Zdvih pinoly	200 mm
Průměr sloupu	160 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	580 x 460 mm / 14 mm
Výkon motoru	2,2 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	700 x 950 x 2340 mm
Hmotnost cca	560 kg
Obj.č.	01-1295XL



motorizovaný
posuv stolu

Přesně opracovaná základna stroje, sériově dodávaná s integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny. Obsah nádrže 7 l, dodávané množství 6 l/min

Sloupová vrtačka s převodovkou

Vrtačka s převodovkou GB 45 NC Vario je sériově vybavená motorickým zdvihem stolu. Digitální displej pro zobrazení hloubky vrtání, popřípadě otáček, elektromechanický posuv vřetena a plynulá regulace otáček dále zvyšují hodnotu stroje.

GB 45 NC Vario

- Plynulá regulace otáček s odečítáním nastavených otáček na digitálním displeji
- Opracovaná základna stroje (400 x 410 mm) s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Snížení vedlejších výrobních časů motorickým zdvihem stolu
- Elektromagnetickou spojkou lze zapínat 4 automatické posuvy vřetena
- Stůl je ve vodorovné rovině otočný okolo sloupu a naklápěcí o 45° vpravo a vlevo
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Kalená a broušená ozubená kola v převodovce zajišťují klidný chod stroje.
- Velká dotyková obrazovka pro všechny seřizovací práce
- Výkonný hnací motor je navržen pro dlouhý provoz



Velkoryse dimenzovaný otočný stůl je také naklápěcí v úhlu od -45° do +45°



Stroj je pro přesnou práci sériově vybaven automatickým posuvem vřetena a digitálním zobrazením hloubky vrtání

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorický zdvih stolu
- Chladicí zařízení
- Dotyková obrazovka
- Zařízení pro řezání závitů
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Automatický vyřezec nástrojů
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškově stavitelný ochranný kryt



Jednoduchá předvolba převodového stupně pomocí předlohy, nastavení požadovaných otáček na ovládacím displeji.

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 140	28-2019	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 45 NC Vario

Vrtací výkon v oceli	40 mm
Vrtací výkon v litině	45 mm
Řezání závitů max.	M32
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene / 2 stupně	60 - 400 / 392 - 2600 ot/min
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ot
Vyložení	340 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	595 mm
Vzdálenost vřetene od základ. desky	1205 mm
Zdvih pínoly	210 mm
Průměr sloupu	140 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	540 x 435 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	400 x 410 mm
Výkon motoru	2,0 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	700 x 950 x 2270 mm
Hmotnost cca	500 kg
Obj.č.	01-1308XL0

Pohon
Vario

Velký dotykový
displej

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY



Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 50 HS

Sloupová vrtačka s převodovkou GB 50 HS přesvědčí svým velkým vrtacím výkonem 50 mm, masivní konstrukcí a rozsáhlou základní výbavou. Tento model je proto ideální pro použití v průmyslové i sériové výrobě.

Vrtačky

- Snížení vedlejších výrobních časů motorickým zdvihem stolu
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- Digitální zobrazování otáček a hloubky vrtání
- Masivní stůl z šedé litiny s otočnou a naklápěcí upínací plochou
- Rozsáhlá základní výbava zvyšuje hospodárnost provozu
- Elektromagnetickou spojkou lze zapínat 4 automatické posuvy vřetena
- Masivní konstrukce, odolná proti vibracím za provozu, zajišťuje přesnost obrábění
- Sériově dodávána se zařízením pro řezání závitů a automatickým vyrážecím nástrojem
- Kalená a broušená ozubená kola pro velmi klidný běh

BERNARDO
www.bernardo.it

INDUSTRY



Jednoduchá a rychlá změna otáček ovládacími pákami

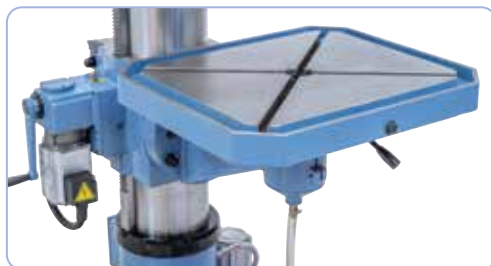


Sériově vybavená automatickým 4stupňovým posuvem vřetena

Max. otáčky
2100 ot./min

Rozsah dodávky:

- Zubové skličidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorický zdvih stolu
- Chladicí zařízení
- Dotyková obrazovka
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Zařízení pro řezání závitů
- Automatický vyrážecí nástroj
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškové stavitelný ochranný kryt



Otočný a naklápěcí vrtací stůl (ručně zaškrabaný), sériově dodávaná s polohovacím motorem

Volitelné příslušenství:

Průmyslový strojní svěrák BMS 200
Průmyslový strojní svěrák BMI 150
Kružlové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů 41-1055
Nivelační kyvný prvek MS 80
Rychloupínací skličidlo 1 - 16 mm / B 16

Obj.č. bez DPH

28-2020

28-2017

41-1055

53-2000

24-1082

Technická data

GB 50 HS

Vrtací výkon v oceli	50 mm
Vrtací výkon v litině	60 mm
Řezání závitů max.	M42
Skličidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene / počet stupňů	40 - 2100 ot/min / 12
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ot
Vyložení	370 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	600 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1190 mm
Zdvih pinoly	250 mm
Průměr sloupu	200 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	600 x 500 mm / 14 mm
Výkon motoru	2,2 / 2,8 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	700 x 1050 x 2350 mm
Hmotnost cca	670 kg
Obj.č.	01-1294XL

motorizovaný posuv stolu

BERNARDO
www.bernardo.it

Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 55

Vrtačka s převodovkou GB 55 je sériově vybavená motorickým zdvihem stolu pro snížení vedlejších výrobních časů. Díky robustní konstrukci a vysokému výkonu lze tento model použít jak v pravárnách, tak v průmyslové výrobě.

- Sériově vybavená motorickým nastavením výšky stolu
- Sériově dodávaná se strojním posuvem vřetena, zařízením pro řezání závitů a pracovním světlem
- Velký rozsah otáček 42 - 2050 ot/min (12 stupňů) zajišťuje optimální nastavení prac. podmínek
- LED pracovní světlo pro vynikající osvětlení stroje
- Masivní pracovní stůl (otočný o 360°) je naklápěcí v úhlu od -45° do +45°
- Kalená a broušená ozubená kola pro velmi klidný běh
- Elektromagnetickou spojkou lze zapínat 4 automatické posuvy vřetena
- Dodávaný s digitálním ukazatelem posuvu vřetene
- Rychle a jednoduše nastavitelné otáčky pomocí ovládací páky na hlavě převodovky

NOVÉ


Stroj je pro přesnou práci sériově vybaven automatickým posuvem vřetena a pracovním světlem



Velkoryse dimenzovaný otočný stůl je také naklápěcí v úhlu od -45° do +45°. Značné snížení vedlejších výrobních časů motorickým m zdvihem stolu

**Max. otáčky
2050 ot./min**

BERNARDO
INDUSTRY

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 3 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 5 / B 18
- Redukční pouzdro MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Motorický zdvih stolu
- Chladicí zařízení
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Zařízení pro řezání závitů
- Automatický vyrážecí nástroj
- LED pracovní osvětlení
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 200	28-2020	
Průmyslový strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Technická data

GB 55

Vrtací výkon v oceli	50 mm
Vrtací výkon v litině	60 mm
Řezání závitů max.	M30
Sklíčidlo	3 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 5
Otáčky vřetene / počet stupňů	42 - 2050 ot/min / 12
Rozsahy posuvů	0,07 / 0,15 / 0,20 / 0,40 mm/ot
Vyložení	360 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	570 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1170 mm
Zdvih pinoly	235 mm
Průměr sloupu	180 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	545 x 470 mm / 14 mm
Výkon motoru	2,2 / 2,8 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	700 x 950 x 2350 mm
Hmotnost cca	760 kg
Obj.č.	01-1312XL

motorizovaný
posuv stolu



Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 60 Servo

Vrtačky

Sloupová vrtačka GB 60 Servo je sériově vybavená plynulou regulací otáček, která umožňuje optimální přizpůsobení řezné rychlosti obráběného výrobku. Mezi speciální vlastnosti tohoto modelu patří ovládání přes velkou dotykovou obrazovku a servomotory pro pohon a posuv vřetena.

- Standardní řízení vypočítává ideální otáčky a rychlost posuvu při vrtání a závitování na základě zadaného průměru nástroje a materiálu (litina / ocel)
- Pohon vřetena a posuv pinoly jsou zajištěny vysoce kvalitními servomotory
- Velká dotyková obrazovka pro veškeré seřizovací práce a funkce (např. vrtání, hluboké vrtání, řezání závitů atd.)
- Sériově vybavená motorickým nastavením výšky stolu
- Masivní stůl z šedé litiny s otočnou a naklápěcí upínací plochou
- Rozsáhlá základní výbava zvyšuje hospodárnost provozu
- Přesně opracovaná základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny

NOVÉ



Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji



Standardně se dodává se servomotorem pro automatické podávání pinoly.

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 3 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 5 / B 18
- Redukční pouzdro MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Motorický zdvih stolu
- Chladicí zařízení
- Dotyková obrazovka
- Automatický vyrážecí nástroj
- Servo-Vorschubmotor
- Zařízení pro řezání závitů
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškově stavitelný ochranný kryt

BERNARDO®

INDUSTRY

**Posuv pinoly
servomotorem**

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 200	28-2020	
Průmyslový strojní svěrák BMI 150	28-2017	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Technická data

GB 60 Servo

Vrtací výkon v oceli	50 mm
Vrtací výkon v litině	60 mm
Řezání závitů max.	M30
Sklíčidlo	3 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 5
Otáčky vřetene / 2 stupně	50 - 250 / 250 - 2000 U/min
Rozsahy posuvů	0 - 765 mm/min
Vyložení	360 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	570 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1170 mm
Zdvih pinoly	245 mm
Průměr sloupu	180 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	545 x 470 / 14 mm
Výkon motoru	3,7 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	700 x 1050 x 2430 mm
Hmotnost cca	755 kg
Obj.č.	01-1312XL0



BERNARDO®
www.bernardo.at

Sloupová vrtačka s převodovkou GB 55 NC Vario

Sloupová vrtačka GB 55 NC Vario je sériově vybavená plynulou regulací otáček, která umožňuje optimální přizpůsobení rezné rychlosti obráběného výrobku. Svou těžkou, masivní konstrukcí je optimální pro použití především u profesionálních uživatelů, popřípadě ve strojírenství nebo dílnách.

BERNARDO
INDUSTRY

- Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji
- Sériově vybavená motorickým nastavením výšky stolu
- Elektromagnetickou spojkou lze zapínat 6 automatických posuvů vřetena
- Masivní, ručně zaškrabáný stůl z šedé litiny, naklápěcí v úhlu od -45° do +45°
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání obzvlášť vysokých obrobků
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Sériově dodávaná s automatickým vyrážecím nástrojem a zařízením pro řezání závitů
- Klidný chod použitím broušených ozubených kol převodovky běžících v olejové lázni
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání



Posuv vřetene je ruční nebo strojní zapínáný elektromagnetickou spojkou



Velká dotyková obrazovka pro všechny seřizovací práce, jako jsou otáčky, vrtání, pravý a levý chod vřetene, výškové nastavení vrtacího stolu,

Rozsah dodávky:

- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorický zdvih stolu
- Chladicí zařízení
- Dotyková obrazovka
- Zařízení pro řezání závitů
- Elektromagnetický posuv vřetene
- Automatický vyrážecí nástroj
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškové stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní světlák BMS 200	28-2020	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 55 NC Vario

Vrtací výkon v oceli	50 mm
Vrtací výkon v litině	60 mm
Řezání závitů max.	M42
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene / 2 stupně	50 - 316 / 316 - 2200 ot/min
Rozsahy posuvů	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/ot
Vyložení	360 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	580 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1185 mm
Zdvih pínoly	225 mm
Průměr sloupu	180 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	570 x 480 mm / 14 mm
Rozměr základové desky	435 x 445 mm
Výkon motoru	3,0 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	750 x 1020 x 2340 mm
Hmotnost cca	630 kg
Obj.č.	01-1309XL0

Integrované čerpadlo na chladicí kapalinu, obsah nádrže 7 l, dodávané množství 6 l/min



Sloupová vrtačka s křížovým stolem a Vario jednotkou

GB 55 SK NC Vario

Vrtačky

- Sériově dodávaná s plynulou regulací otáček, odečítáním nastavených otáček na digitálním displeji
- Všestranné možnosti využití jako například: frézování zářezů, rovinné frézování, vyvrtávání
- Naklápěcí vrtací hlava v úhlu od -45° do +45° rozšiřuje oblast využití
- Sériově dodávaná se strojním posuvem vřetena a zařízením pro řezání závitů
- Přesně opracovaná základová deska s T-drážkami a integrovaným čerpadlem chladicí kapaliny
- Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku
- Sériově dodávané digitální odměřování 2 os (x, y) zajišťuje zvýšení produktivity
- Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji
- Elektromagnetickou spojkou lze zapínat 6 automatické posuvy vřetena

**Naklápěcí vrtací hlava
od -45° do +45°**

BERNARDO®
INDUSTRY



Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji



Posuv vřetena je ruční nebo strojní zapínaný elektro-magnetickou spojkou

**Volitelné příslušenství
viz GB 55 NC Vario**

Pohon Vario

Rozsah dodávky:

- 2osé digitální odměřování ES-12 H s LCD-displej
- Zubové sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdro MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kombinovaný upínací trn MK 4 / 27 mm
- Chladicí zařízení
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Zařízení pro řezání závitů
- Automatický vyrážecí nástroj
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Výškově stavitelný ochranný kryt

Technická data	GB 55 SK NC Vario
Vrtací výkon v oceli	50 mm
Vrtací výkon v litině	60 mm
Řezání závitů max.	M42
Sklíčidlo	1 - 13 mm / B 16
Upínací kužel	MK 4
Otáčky vřetene / 2 stupně	55 - 348 / 348 - 2200 ot/min
Rozsahy posuvů	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/ot
Velikost stolu / velikost T-drážky	800 x 280 mm / 14 mm
Dráha pojezdu (x / y)	415 / 290 mm
Vyložení	380 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	480 mm
Vzdálenost vřetene od základ. desky	1165 mm
Zdvih pinoly	210 mm
Průměr sloupu	150 mm
Výkon motoru	3,0 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	1230 x 1240 x 2310 mm
Hmotnost cca	800 kg
Obj. č.	01-1311XL0



NOVÉ

Integrované čerpadlo
na chladicí kapalinu,
obsah nádrže 7 l,
dodávané množství
6 l/min

BERNARDO®
EXKLUSIV

BERNARDO®
www.bernardo.at

Sloupová vrtačka s převodovkou GB 65 NC Vario

Sloupová vrtačka GB 65 NC Vario je sériově vybavená plynulou regulací otáček, která umožňuje optimální přizpůsobení rezné rychlosti obráběného výrobku. Svou těžkou, masivní konstrukcí je optimální pro použití především u profesionálních uživatelů, popřípadě ve strojírenství nebo dílnách.

- Standardní řízení Bohrtronic vypočítává ideální otáčky a rychlost posuvu při vrtání a závitování na základě zadaného průměru nástroje a materiálu (litina / ocel)
- Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji
- Sériově vybavená motorickým nastavením výšky stolu
- Posuv pinoly zajišťuje kvalitní servomotor
- Masivní, ručně zaškrabaný stůl z šedé litiny, naklápěcí v úhlu od -45° do +45°
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání obzvlášť vysokých obrobků
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Stabilní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání

BERNARDO®
INDUSTRY
**Velkoplošný
dotykový displej s
řízením Bohrtronic**


Velkokryse
dimenzovaný
otočný stůl je také
naklápěcí v úhlu
od -45° do +45°

NOVÉ


Velká dotyková obrazovka
pro všechny seřizovací
práce, jako jsou otáčky,
vrtání, pravý a levý chod
vřetene, výškové nastavení
vrtacího stolu,

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 3 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 5 / B 18
- Redukční pouzdro MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorický zdvih stolu
- Chladicí zařízení
- Dotykový displej s řízením Bohrtronic
- Zařízení pro řezání závitů
- Elektromagnetický posuv vřetene
- Automatický vyrážecí nástrojů
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškové stavitelný ochranný kryt

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 200	28-2020	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 65 NC Vario

Vrtací výkon v oceli	60 mm
Vrtací výkon v litině	70 mm
Řezání závitů max.	M42
Sklíčidlo	3 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 5
Otáčky vřetene / 2 stupně	50 - 316 / 316 - 2000 ot/min
Rozsahy posuvů	1 - 350 mm/min
Vyložení	370 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	520 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1140 mm
Zdvih pinoly	220 mm
Průměr sloupu	180 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	600 x 500 mm / 18 mm
Rozměr základové desky	435 x 445 mm
Výkon motoru	4,0 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	710 x 1140 x 2440 mm
Hmotnost cca	730 kg
Obj.č.	01-1309XL1

Integrované čerpadlo na
chladicí kapalinu, obsah
nádrže 7 l, dodávané
množství 6 l/min

**Pohon
Vario**

Sloupová vrtačka s převodovkou

GB 75 NC

Sloupová vrtačka s převodovkou GB 75 NC přesvědčí svým velkým vrtacím výkonem 70 mm, masivní konstrukcí a rozsáhlou základní výbavou. Tento model je proto ideální pro použití v průmyslové i sériové výrobě.

Vrtačky

- Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji
- Sériově vybavená motorickým nastavením výšky stolu
- Elektromagnetickou spojkou lze zapínat 4 automatických posuvů vřetena
- Masivní, ručně zaškrabaný stůl z šedé litiny, naklápěcí v úhlu od -45° do +45°
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání obzvlášť vysokých obrobků
- Garantovaná přesnost chodu vřetene $\leq 0,02$ mm
- Klidný chod použitím broušených ozubených kol převodovky běžících v olejové lázni
- Stablní a broušený ocelový sloup, navržený pro velké namáhání
- Výkonný hnací motor je navržen pro dlouhý provoz



Stroj je pro přesnou práci sériově vybaven automatickým posuvem vřetena a digitálním zobrazením hloubky vrtání

Velký dotykový displej

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 3 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 5 / B 18
- Redukční pouzdro MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorický zdvih stolu
- Chladicí zařízení
- Dotyková obrazovka
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Automatický vyrážecí nástroj
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškové stavitelný ochranný kryt



Otočný a naklápěcí vrtací stůl (ručně zaškrabaný), sériově dodávaná s polohovacím motorem

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 200	28-2020	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

Technická data

GB 75 NC

Vrtací výkon v oceli	70 mm
Vrtací výkon v litině	80 mm
Řezání závitů max.	M50
Sklíčidlo	3 - 16 mm / B 18
Upínací kužel	MK 5
Otáčky vřetene / počet stupňů	38 - 1230 ot/min / 12
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/ot
Vyrožení	420 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	745 mm
Vzdálenost vřetene od zákl. desky	1380 mm
Zdvih pinoly	280 mm
Průměr sloupu	220 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	600 x 600 mm / 18 mm
Rozměr základové desky	490 x 635 mm
Výkon motoru	5,5 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	750 x 1200 x 2790 mm
Hmotnost cca	1060 kg
Obj.č.	01-1309XL2

Integrované čerpadlo na chladicí kapalinu, obsah nádrže 7 l, dodávané množství 6 l/min



BERNARDO

INDUSTRY

NOVÉ

- Masivní skříňová konstrukce základny a stojanu určené pro nejtěžší zátěž
- Sériově dodávaná se strojním posuvem vřetena, zařízením pro řezání závitů a pracovním světlem
- Zařízení pro řezání závitů s automatickou reverzací směru otáčení po dosažení nastavené hloubky
- Velmi klidný chod použitím broušených ozubených kol převodovky běžících v olejové lázni
- Výkonný hnací motor s vysokým točivým momentem a silovým průběhem posuvu
- Široké rybinové vedení s velkou únosností a nastavitelnými klínovými lištami
- Konstrukce z šedé litiny, která snese vysoké zatížení stolu
- Jednoduchá a rychlá změna posuvu a otáček ovládací pákou.
- Včetně motoru posuvů, který pohání rychloposuv, popřípadě pracovní posuv, a rychlý zpětný chod (z KBM 63)



Hvězdicová rukojeť k ručnímu posuvu pinoly, spojovací páka pro automatický posuv.



Vrtací hlava má přehledně uspořádané veškeré ovládací a obslužné prvky.



Zařízení pro řezání závitů s reverzací směru otáčení, ideální pro sériovou výrobu (na KBM 50).



Velký a masivní pracovní stůl s přesně opracovaným povrchem



KBM 40

Technická data	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Vrtací výkon v oceli	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Řezání závitů max.	M16	M22	M30	M42
Krouticí moment	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Dráha pojezdu	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Upínací kužel	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Otáčky vřetene / počet stupňů	50 - 2000 ot/min, 9 stupně	50 - 2000 ot/min, 9 stupně	31,5 - 1400 ot/min, 12 stupně	45 - 850 ot/min, 9 stupně
Rozsahy posuvů	(9) 0,056 - 1,80 mm/ot	(9) 0,056 - 1,80 mm/ot	(9) 0,056 - 1,8 mm/ot	(9) 0,056 - 1,8 mm/ot
Posuvová síla	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Vyložení	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Zdvih pinoly	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Zdvih stolu	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Výkon motoru	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Hmotnost cca	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Obj.č.	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Cena bez DPH				

Stojanová vrtačka KBM-série je vhodná pro vrtání, vystružování a řezání závitů jak v kusové, tak v sériové výrobě. Tento model, díky své masivní konstrukci z šedé litiny, lze využít k těžkému obrábění ve strojírenství, výrobě a stavebnictví.

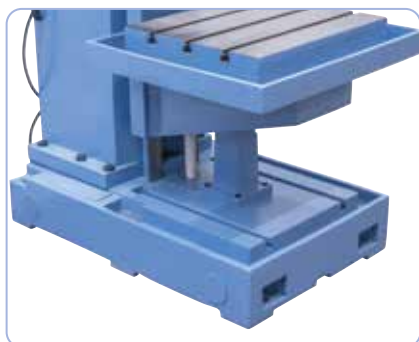
KBM-Serie



Zařízení pro řezání závitů s rychloposuvem, popřípadě pracovním posuvem, a rychlý zpětný chod (z KBM 63)



Motor posuvu snižuje polohovací doby pinoly



Masivní rozměrná základová deska s T-drážkami. Stůl lze demontovat - optimální k oprávcování vysokých obrobků. (z KBM 63).

**Top
Cena**

Rozsah dodávky:

- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- Pravý a levý chod vřetene
- LED pracovní osvětlení
- Redukční pouzdro
- Servisní a obslužné nářadí
- Výškové stavitelný ochranný kryt



KBM 63

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 - 570 ot/min, 9 stupně	40 - 570 ot/min, 9 stupně
(6) 0,1 - 0,78 mm/ot	(6) 0,1 - 0,78 mm/ot
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

Skříňová stojanová vrtačka s řízením Bohrtronic

KBM 65 NC Vario

- Standardní řízení Bohrtronic vypočítává ideální otáčky a rychlost posuvu při vrtání a závitování na základě zadaného průměru nástroje a materiálu (litina / ocel)
- Masivní skříňová konstrukce základny a stojanu určené pro nejtěžší zátěž
- Výkonný hnací motor s vysokým točivým momentem a silovým průběhem posuvu
- Konstrukce z šedé litiny, která snese vysoké zatížení stolu
- Velmi klidný chod použitím broušených ozubených kol převodovky běžících v olejové lázni
- Zařízení pro řezání závitů s automatickou reverzací směru otáčení po dosažení nastavené hloubky
- Posuv pinoly zajišťuje kvalitní servomotor
- Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji
- Sériově vybavená motorickým nastavením výšky stolu



Velká dotyková obrazovka pro všechny seřizovací práce, jako jsou otáčky, vrtání, pravý a levý chod vřetene, výškové nastavení vrtacího stolu,



Stroj je pro přesnou práci sériově vybaven automatickým posuvem vřetena a digitálním zobrazením hloubky vrtání



Značné snížení vedlejších výrobních časů motorickým zdvihem stolu



Velký a masivní pracovní stůl s přesně opracovaným povrchem



Technická data

KBM 65 NC Vario

Vrtací výkon v oceli	60 mm
Vrtací výkon v litině	70 mm
Řezání závitů max.	M36
Upínací kužel	MK 5
Otáčky vřetene / 2 stupně	50 - 316 / 316 - 2000 ot/min
Rozsahy posuvů	1 - 350 mm/min
Vyložení	310 mm
Vzdálenost vřetene od stolu max.	750 mm
Zdvih pinoly	215 mm
Velikost stolu / velikost T-drážky	735 x 520 mm / 14 mm
Zdvih stolu	380 mm
Výkon motoru	4,0 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	805 x 1130 x 2600 mm
Hmotnost cca	920 kg
Obj. č.	01-1346XLO

Rozsah dodávky:

- Rychloupínací sklíčidlo 3 - 16 mm / B 18
- Upínací trn MK 5 / B 18
- Redukční pouzdro MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorický zdvih stolu
- Chladicí zařízení
- Dotykový displej s řízením Bohrtronic
- Zařízení pro řezání závitů
- Elektromagnetický posuv vřetena
- Automatický vyřazeč nástrojů
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- LED pracovní osvětlení
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Teleskopický kryt
- Výškové stavitelný ochranný kryt

Stojanové vrtačky KBM 65 NC Vario je sériově vybavená plynulou regulací otáček, která umožňuje optimální přizpůsobení rezné rychlosti obráběného výrobku. Zvláštnostmi tohoto modelu jsou ovládání pomocí velké dotykové obrazovky a posuv pinoly prostřednictvím servomotoru.

KBM 65 NC Vario

Vrtačky



Centrálně umístěné ovládací a obslužné prvky zajišťují uživatelsky komfortní práci



Jednoduchá předvolba převodového stupně pomocí předlohy, nastavení požadovaných otáček na ovládacím displeji.



Ochranný kryt podle normy CE, stavitelný podle používaného vrtáku

Velkoplošný
dotykový displej s
řízením Bohrtronic

NOVÉ

BERNARDO®
INDUSTRY

**Pohon
Vario**

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 200	28-2020	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Sada válcových vrtáků, 170 dílů	41-1025	
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 dílů	41-1055	
Nivelační kyvný prvek MS 80	53-2000	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	



BERNARDO®
www.bernardo.at

Radiální vrtačka

RD 700 Vario

Model RD 700 Vario je vysoce výkonná radiální vrtačka s plynulou regulací otáček, automatickým posuvem pinoly a digitálním zobrazením otáček. Pro širší škálu aplikací je stroj vybaven také otočným ramenem výložníku ($\pm 45^\circ$).

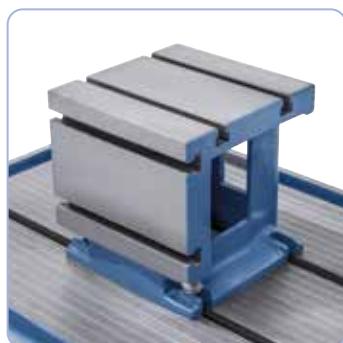
- Plynulá regulace otáček s odečítáním nastavených otáček na digitálním displeji
- Dodávána s automatickým posuvem pinoly a zařízením pro řezání závitů
- Broušená základová deska s T-drážkami pro upínání vysokých obrobků
- Broušený povrch sloupů zajišťuje snadný pohyb výložníku
- Jednoduché centrální ovládání na přední straně stroje
- Optimální rychlost řezání díky plynule nastavitelné rychlosti
- Mechanické upínání vrtací hlavy, sloupů a výložníku
- Ideální k vrtání, zahlubování, vystružování a řezání závitů



Centrálně umístěné ovládací a obslužné prvky zajišťují uživatelsky komfortní práci



Rozšířená oblast použití díky otočnému rameni výložníku.



Sériově je součástí dodávky přesně broušená upínací kostka s 4ti T-drážkami

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL

Plynulá regulace
otáček

Včetně chladicího
systému

Digitální ukazatel
zdvihu vřetene

Včetně digitálním
ukazatelem
hloubky vrtání

NOVÉ



Technická data

RD 700 Vario

Vrtací výkon max.	32 mm
Řezání závitů max.	M22
Vyložení min./max.	300 - 700 mm
Svislý pohyb výložníku	505 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy (vodorovně)	400 mm
Zdvih pinoly	130 mm
Otáčky vřetene	75 - 438 / 438 - 2500 ot/min
Kužel vřetena	MK 3
Rozsahy posuvů	0,08 / 0,14 / 0,22 mm/ot
Vzdálenost vřeteno - upínací kostka	0 - 430 mm
Vzdálenost vřeteno - základová deska	175 - 680 mm
Upínací kostka (D x Š x V)	250 x 250 x 250 mm
Upínací plocha základové desky	900 x 620 mm
Průměr sloupů	150 mm
Výkon motoru	1,5 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	1220 x 640 x 1750 (2350*) mm
Hmotnost cca	722 kg
Obj.č.	01-13230

* s volitelným podstavcem

Rozsah dodávky:

- Upínací kostka
- Zubové sklíčidlo 3 - 16 mm / B18
- Upínací trn MK 3 / B 18
- Redukční pouzdro MK 3 / 2
- Chladicí zařízení
- Zařízení pro řezání závitů
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Klíče pro obsluhu

Volitelné příslušenství:

Podstavec
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 3, 1 - 16 mm
Dvojdielný strojní svěrák MS 160
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2/3, HSS, 17 důlů
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l

Obj.č.	bez DPH
01-13231	
24-1072	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

Radiální vrtačka

RD 820 x 32

Radiální vrtačka RD 820 x 32 je stroj promyšlené konstrukce s vysokým výkonem a jednoduchou obsluhou, se kterou lze provádět obzvláště obtížné operace opracování jako například vrtání, zahlubování, vystružování a řezání závitů.

Vrtačky

- Broušený povrch sloupce zajišťuje snadný pohyb výložníku
- Mechanická aretace otáčení výložníku a posuvu vřeteníku
- Snadné ustavení nad pevně upnutý obrobek
- Jednoduché centrální ovládání na přední straně stroje
- Elektrické nastavení výšky otočného ramene
- Velký rozsah otáček zajišťuje optimální řeznou rychlost
- Řezání závitů pomocí zpětného chodu vřetení
- Stabilní konstrukce zajišťuje klidný chod



Všechny ovládací a kontrolní prvky jsou umístěny přehledně na vřeteníku



Sériově je součástí dodávky přesně broušená upínací kostka s 5ti T-drážkami



**Top
Cena**

Technická data

RD 820 x 32

Vrtací výkon max.	32 mm
Řezání závitů max.	M24
Vyložení min./max.	310 - 820 mm
Svislý pohyb výložníku	500 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy (vodorovně)	510 mm
Zdvih pinoly	250 mm
Otáčky vřetení	(6) 75 - 1220 ot/min
Kužel vřetení	MK 4
Rozsahy posuvů	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/ot
Vzdálenost vřetení - upínací kostka	16 - 515 mm
Vzdálenost vřetení - základová deska	370 - 870 mm
Upínací kostka (D x Š x V)	400 x 400 x 350 mm
Upínací plocha základové desky	825 x 690 mm
Průměr sloupce	200 mm
Motor zdvihu	0,75 kW
Výkon motoru	1,5 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	1470 x 750 x 2100 mm
Hmotnost cca	1200 kg
Obj.č.	01-1324XL

Rozsah dodávky:

- Upínací kostka
- Chladicí zařízení
- LED pracovní osvětlení
- Motor zdvihu
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Klíče pro obsluhu

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Volitelné příslušenství:

Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm
Dvojdílný strojní svěrák MS 160
Kuželové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2 / 3, HSS, 17 dílů
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l

Obj.č.	bez DPH
24-1073	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

- Rozměrná základová deska s T-drážkami, ideální pro oprac. velkých obrobků
- Silnostěnný broušený sloup zajišťuje přesný a lehký pohyb výložníku
- Rameno výložníku a vrtací hlava mají nezávislé hydraulické zajištění polohy
- Jednoduché nastavení výšky ramena výložníku motorem zdvihu
- Broušený povrch vodicích ploch zajišťuje snadný pohyb vrtací hlavy
- Ideální k vrtání, zahlubování, vystružování a řezání závitů
- Kalená a broušená ozubená kola běží v olejové lázni



Přehledně umístěné ovládací prvky, zajištění vrtací hlavy se provádí přímo na ovládacím ručním kole



Nastavení požadovaných otáček nebo posuvu se provádí na spodní straně vrtací hlavy

**Top
Cena**



Technická data	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Vrtací výkon max.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Řezání závitů max.	M42	M42	M56	M64
Vyložení min./max.	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Svislý pohyb výložníku	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy (vodorovně)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Zdvih pinoly	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Kužel vřetena	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Otáčky vřetene	(16) 25 - 2000 ot/min	(16) 25 - 2000 ot/min	(16) 20 - 1600 ot/min	(16) 16 - 1250 ot/min
Rozsahy posuvů	(16) 0,04 - 3,2 mm/ot	(16) 0,04 - 3,2 mm/ot	(16) 0,04 - 3,2 mm/ot	(16) 0,04 - 3,2 mm/ot
Vzdálenost vřeteno - upínací kostka	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Vzdálenost vřeteno - základová deska	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Upínací plocha základové desky	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Upínací kostka (D x Š x V)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Výkon motoru	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Hmotnost cca	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Obj.č.	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
Cena bez DPH				

Radiální vrtačka RD-serie byla navržena speciálně pro hospodárné opracování velkorozměrových obrobků s vysokou přesností v kusové nebo malosériové výrobě. Tento model je svým vysokým výkonem, jednoduchou obsluhou a všestrannými možnostmi využití vhodný pro strojírenství, do opravárenských provozů a mechanických dílen.

RD-Serie

Vrtačky



Vřeteno s přesným uložením zajišťuje kvalitní pracovní výsledky, součástí dodávky jsou upínací kostka a chladicí zařízení



Sériově dodávaný hydraulický motor pro zajištění ramena výložníku a vrtací hlavy

Rozsah dodávky:

- Upínací kostka
- Redukční pouzdra MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- LED pracovní osvětlení
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Chladicí zařízení
- Motor zdvihu
- Hydraulický motor
- Servisní a obslužné nářadí
- Výškové stavitelný ochranný kryt

BERNARDO®
PROFESSIONAL



Hydraulické upnutí

Volitelné příslušenství:

	Obj.č.	bez DPH
Redukční pouzdro MK 5 / 4	24-1051	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 1-25 mm	24-1074	
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 3-16 mm	24-1086	

Volitelné příslušenství:

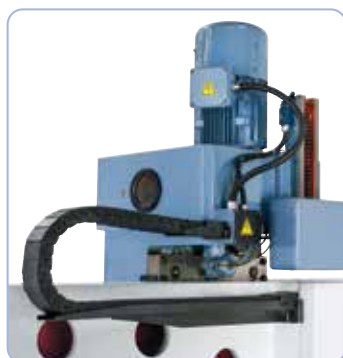
	Obj.č.	bez DPH
Dvojdílný strojní svěrák MS 200	28-1021	
Průmyslový strojní svěrák BMS 200 QC	28-2023	
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	54-1206	

BERNARDO®
www.bernardo.at

Radiální vrtačka

VARIO-Serie

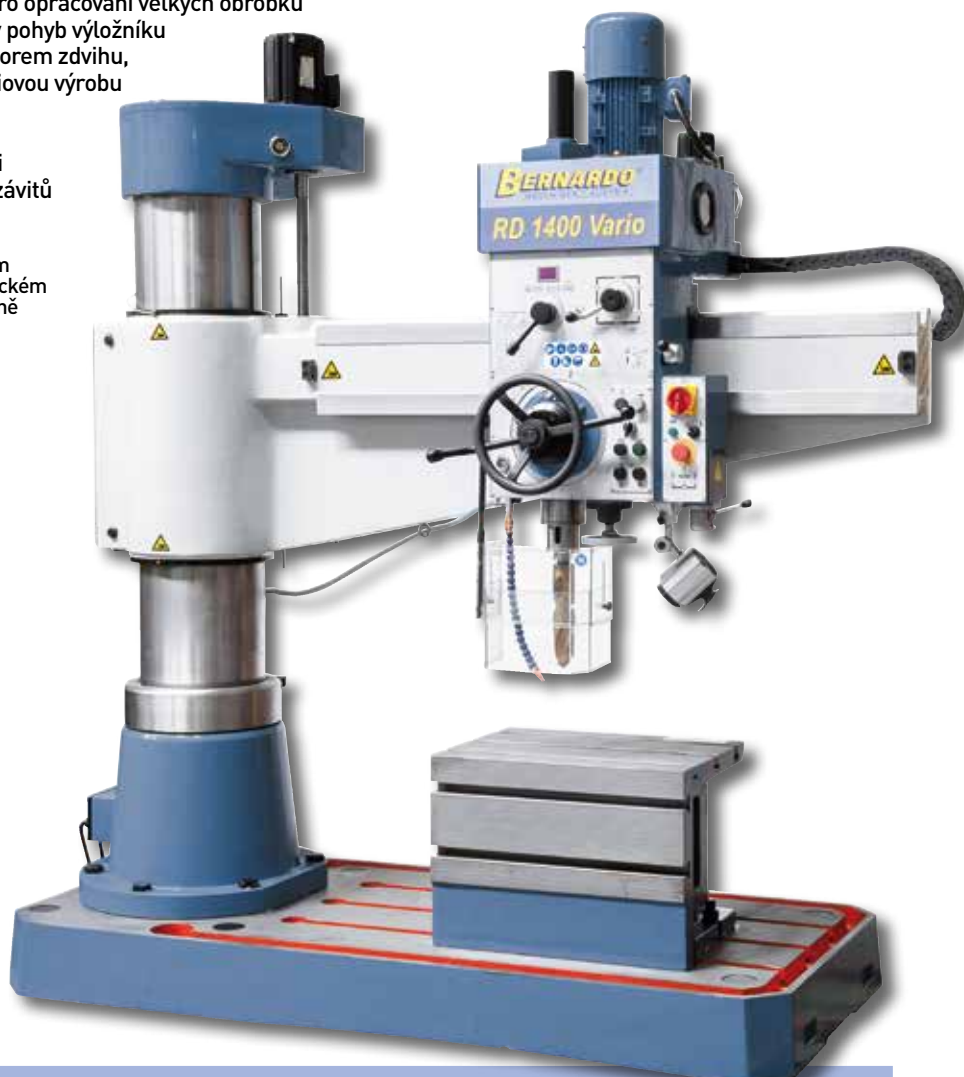
- Sériově dodávaná s plynulou regulací otáček, odečítáním nastavených otáček na digitálním displeji
- Vrtací vřeteno s velmi přesným během má automatickou brzdu
- Rameno výložníku, vrtací hlava a sloup mají nezávislé hydraulické zajištění polohy
- Rozměrná základová deska s T-drážkami, ideální pro opracování velkých obrobků
- Silnostěnný broušený sloup zajišťuje přesný a lehký pohyb výložníku
- Jednoduché nastavení výšky ramena výložníku motorem zdvihu, poloha vřetena zůstává nezměněná, ideální pro sériovou výrobu
- Vrtací hlavu a sloup lze tlačítkem, buď současně nebo zvlášť, zajistit nebo uvolnit
- Výložník s kalenými a broušenými vodicími dráhami
- Ideální k vrtání, zahlubování, vystružování a řezání závitů
- Vyvažování polohy pinoly protizávažím



Pinola s protizávažím a kabeláž v energetickém řetězu na zadní straně vrtací hlavy



Vřeteno může pojíždět 3 způsoby: rychloposuv ruční pákou, jemný posuv ručním kolem nebo automatickým posuvem



Technická data	RD 1300 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2500 Vario
Vrtací výkon max.	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Řezání závitů max.	M40	M42	M45	M60
Vyložení min./max.	300 - 1300 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	450 - 2550 mm
Svislý pohyb výložníku	600 mm	565 mm	585 mm	820 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy (vodorovně)	1000 mm	1080 mm	1250 mm	2100 mm
Zdvih pinoly	290 mm	300 mm	325 mm	400 mm
Kužel vřetena	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Otáčky vřetene	74 - 404 / 404 - 2200 ot/min	38 - 275, 275 - 2000 ot/min	38 - 275, 275 - 2000 ot/min	30 - 220, 200 - 1400 ot/min
Rozsahy posuvů	(4) 0,1 - 0,63 mm/ot	(6) 0,08 - 0,83 mm/ot	(8) 0,06 - 1,00 mm/ot	(8) 0,06 - 1,38 mm/ot
Vzdálenost vřeteno - upínací kostka	100 - 700 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	300 - 1120 mm
Vzdálenost vřeteno - základová deska	570 - 1170 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	800 - 1620 mm
Upínací plocha základové desky	1220 x 900 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Upínací kostka (D x Š x V)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Výkon motoru	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	2050 x 1050 x 2560 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3590 x 1250 x 3530 mm
Hmotnost cca	2380 kg	3200 kg	3800 kg	7400 kg
Obj.č.	01-1326XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1336XL
Cena bez DPH				

Špičkový model z naší řady radiálních vrtaček, který se vyznačuje plynulou regulací otáček, masivní konstrukcí a současně jednoduchým ovládáním. Speciální uložení sloupu zajišťuje snadné polohování ramena výložníku bez vynaložení námahy – nezbytné při déle trvajících pracích.

VARIO-Serie

Vrtačky



Změna směru otáčení, popřípadě vypnutí spojky vřetena, se provádí přepínačem na spodní straně vrtací hlavy



Nastavení požadovaných otáček nebo posuvu se provádí na přední straně vrtací hlavy

Hydraulické upnutí



BERNARDO
INDUSTRY

Variabilní nastavení otáček pomocí frekvenčního měniče LENZE

Obrázek s naklápěcím vodorovným stolem (volitelně)

Rozsah dodávky:

- Upínací kostka
- Upínací trn
- Redukční pouzdra
- LED pracovní osvětlení
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Chladicí zařízení
- Frekvenční měnič
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Motor zdvihu
- Hydraulický motor
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Servisní a obslužné nářadí

Volitelné příslušenství:

Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 1 - 25 mm
Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 3 - 16 mm
Rychloupínací sada MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16
Naklápěcí vodorovný stůl 400 x 600 mm
Dvojdílný strojní svěrák MS 200
Průmyslový strojní svěrák BMS 200
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l

Obj.č.	bez DPH
24-1074	
24-1086	
53-1025	
53-1027	
28-1021	
28-2020	
54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.at

Radiální vrtačka s řízením Bohrtronic

NC-Vario- Serie

- Standardní řízení Bohrtronic vypočítává ideální otáčky a rychlost posuvu při vrtání a závitování na základě zadaného průměru nástroje a materiálu (litina / ocel)
- Velká dotyková obrazovka pro všechny seřizovací práce, jako jsou otáčky, vrtání / řezání závitů, výškové nastavení výložníku, ...
- Posuv pinoly zajišťuje kvalitní servomotor
- Jednoduché nastavení výšky ramena výložníku motorem zdvihu, poloha vřetena zůstává nezměněná, ideální pro sériovou výrobu
- Elektronicky nastavitelná hloubka vrtání, včetně kontroly zadané hodnoty
- Sériově dodávaná s plynulou regulací otáček, odečítáním nastavených otáček na digitálním displeji
- Zobrazení jednotek míry, volitelně mm nebo palec
- Výložník s kalenými a broušenými vodicími dráhami
- Ideální k vrtání, zahlubování, vystružování a řezání závitů
- Vyvažování polohy pinoly protizávažím



Pinola s protizávažím
a kabeláž v energetickém
řetězu na zadní straně
vrtací hlavy

Hydraulické zajištění

Výložník

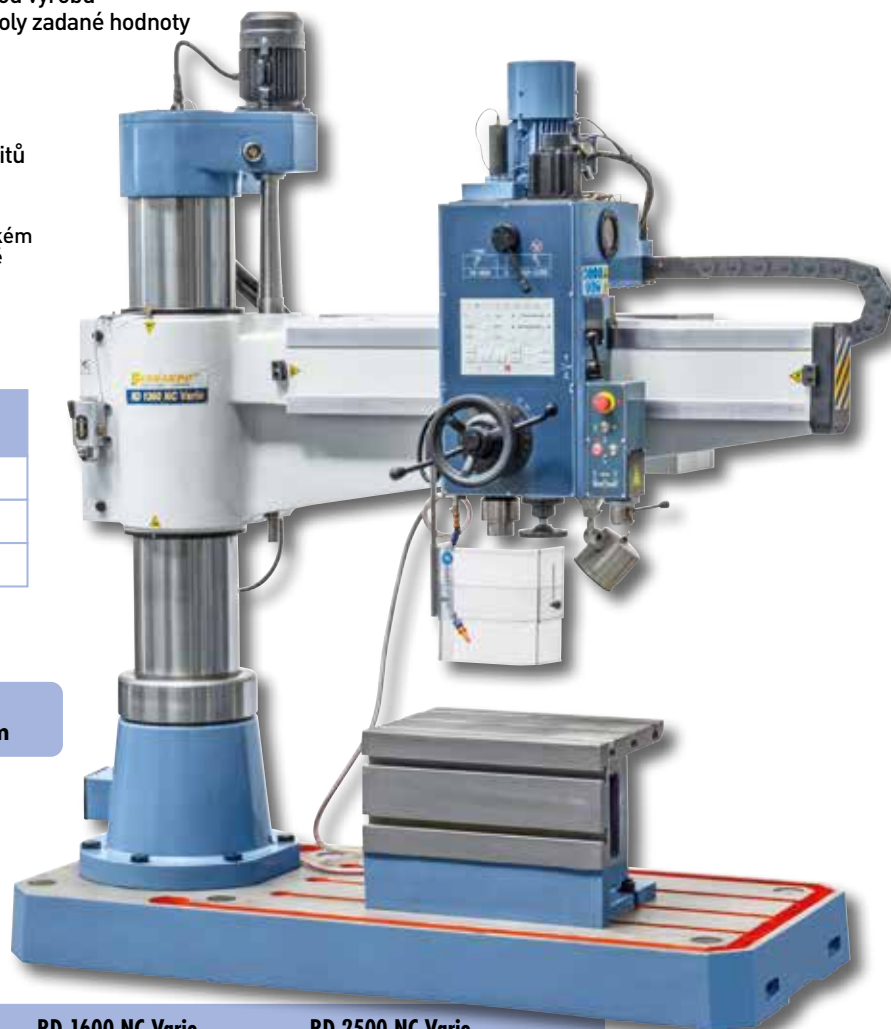
Sloup

Vrtací hlava



Sériově je součástí dodávky
přesně broušená upínací
kostka s 5ti T-drážkami

Posuv pinoly servomotorem



Technická data

	RD 1300 NC Vario	RD 1600 NC Vario	RD 2500 NC Vario
Vrtací výkon max.	40 mm	60 mm	80 mm
Řezání závitů max.	M40	M45	M60
Vyložení min./max.	300 - 1300 mm	350 - 1600 mm	465 - 2550 mm
Svislý pohyb výložníku	600 mm	585 mm	790 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy (vodorovně)	1000 mm	1250 mm	2095 mm
Zdvih pinoly	290 mm	315 mm	400 mm
Kužel vřetena	MK 4	MK 5	MK 6
Otáčky vřetene	74 - 404, 404 - 2200 ot/min	38 - 275, 275 - 2000 ot/min	30 - 192, 205 - 1400 ot/min
Rozsah posuvů	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min
Vzdálenost vřeteno - upínací kostka	100 - 700 mm	165 - 750 mm	290 - 1080 mm
Vzdálenost vřeteno - základová deska	570 - 1170 mm	665 - 1250 mm	770 - 1560 mm
Upínací plocha základové desky	1220x900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Upínací kostka (D x Š x V)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Výkon motoru	2,2 kW	4,0 kW	7,5 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	2050 x 1050 x 2560 mm	2490 x 1050 x 2780 mm	3590 x 1250 x 3560 mm
Hmotnost cca	2400 kg	3800 kg	7800 kg
Obj. č.	01-1329XL9	01-1330XL	01-1330XL0

**Top
Cena**

Radiální vrtačka RD 1300 NC Vario / RD 1600 NC Vario / RD 2500 NC Vario je ideální pro vrtání, zahlubování a vystružování velkých obrobků (například ocelových nosníků, přírub, ...). Zvláštnostmi tohoto modelu jsou ovládání pomocí velké dotykové obrazovky a posuv pinoly prostřednictvím servomotoru. Díky univerzálním možnostem použití je tento stroj optimální pro mechanické dílny, opravárenské provozy, strojírenství, ...

NC-Vario-Serie

Vrtačky

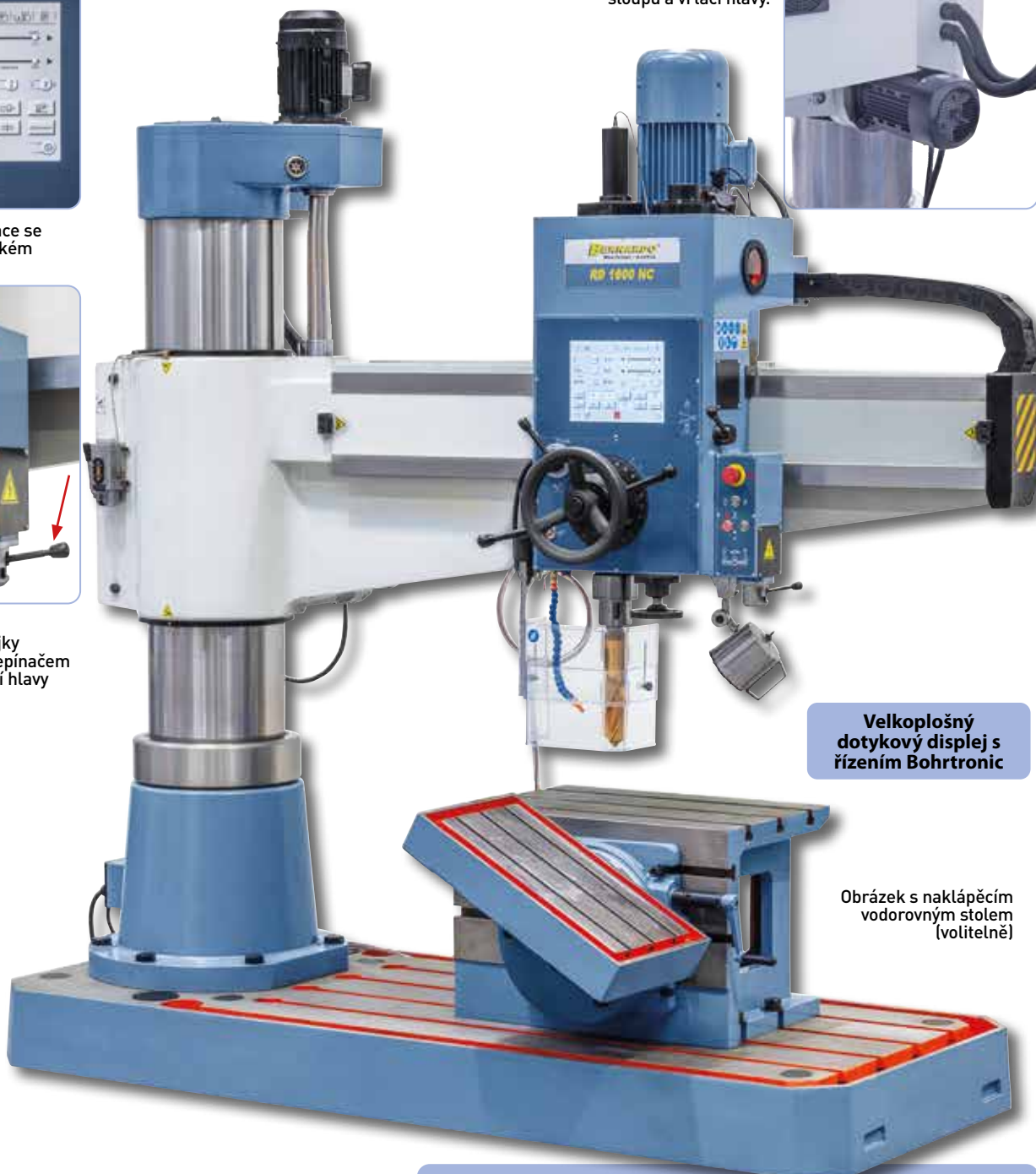


Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji



Změna směru otáčení, popřípadě vypnutí spojky vřetena, se provádí přepínačem na spodní straně vrtací hlavy

Sériově s hydraulickým motorem pro zajištění výložníku, sloupu a vrtací hlavy.



Velkoplošný dotykový displej s řízením Bohrtronic

Obrázek s naklápěcím vodorovným stolem (volitelně)

Rozsah dodávky:

- Upínací kostka
- Upínací trn
- Redukční pouzdra
- LED pracovní osvětlení
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Chladicí zařízení
- Dotykový displej s řízením Bohrtronic
- Servomotor pro posuv pinoly
- Frekvenční měnič
- Motor zdvihu
- Hydraulický motor
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Servisní a obslužné nářadí

Volitelné příslušenství:

Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm
 Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 1 - 25 mm
 Rychloupínací sada MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16
 Naklápěcí vodorovný stůl 400 x 600 mm
 Dvojdílný strojní svěrák MS 200
 Průmyslový strojní svěrák BMS 200
 Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l

Obj.č.	bez DPH
24-1073	
24-1074	
53-1025	
53-1027	
28-1021	
28-2020	
54-1206	

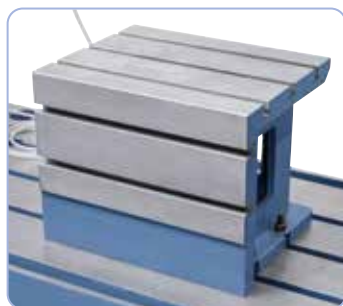
Radiální vrtačka

RD 1600 Servo

- Standardní řízení vypočítává ideální otáčky a rychlost posuvu při vrtání a závitování na základě zadaného průměru nástroje a materiálu (litina / ocel)
- Velká dotyková obrazovka pro veškeré seřizovací práce a funkce (např. vrtání, hluboké vrtání, řezání závitů atd.)
- Pohon vřetena a posuv pinoly jsou zajištěny vysoce kvalitními servomotory
- Jednoduché nastavení výšky ramena výložníku motorem zdvihu, poloha vřetena zůstává nezměněná, ideální pro sériovou výrobu
- Elektronicky nastavitelná hloubka vrtání, včetně kontroly zadané hodnoty
- Sériově dodávaná s plynulou regulací otáček, odečítáním nastavených otáček na digitálním displeji
- Zobrazení jednotek míry, volitelně mm nebo palec
- Výložník s kalenými a broušenými vodicími dráhami
- Ideální k vrtání, zahlubování, vystružování a řezání závitů



Standardně se dodává s výkonnými servomotory pro pohon vřetena a posuv pinoly.



Sériově je součástí dodávky přesně broušená upínací kostka s 5ti T-drážkami

Hydraulické zajištění

Výložník

Sloup

Vrtací hlava



Posuv pinoly servomotorem

Technická data

RD 1600 Servo

Vrtací výkon max.	50 mm
Řezání závitů max.	M45
Vyložení min./max.	350 - 1600 mm
Svislý pohyb výložníku	580 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy (vodorovně)	1250 mm
Zdvih pinoly	320 mm
Kužel vřetena	MK 5
Otáčky vřetene	20 - 200 / 200 - 2000 ot/min
Rozsahy posuvů	0 - 795 mm/min
Vzdálenost vřeteno - upínací kostka	155 - 735 mm
Vzdálenost vřeteno - základová deska	655 - 1230 mm mm
Upínací plocha základové desky	1750 x 980 mm
Upínací kostka (D x Š x V)	635 x 500 x 500 mm
Výkon motoru	3,7 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	2550 x 1100 x 2600 mm
Hmotnost cca	3225 kg
Obj.č.	01-1329XL5

Rozsah dodávky:

- Upínací kostka
- Redukční pouzdro MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- LED pracovní osvětlení
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Chladicí zařízení
- Dotyková obrazovka
- Servomotor pro podávání pinoly
- Motor zdvihu
- Hydraulický motor
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Energetický řetězec

**Top
Cena**

Radiální vrtačka RD 1600 Servo je stroj promyšlené konstrukce s vysokým výkonem a jednoduchou obsluhou, se kterou lze provádět obzvláště obtížné operace opracování jako například vrtání, zahlubování, vystružování a řezání závitů. Mezi speciální vlastnosti tohoto modelu patří ovládání přes velkou dotykovou obrazovku a servomotory pro pohon a posuv vřetena.

RD 1600 Servo

Vrtačky



Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji



Změna směru otáčení, popřípadě vypnutí spojky vřetena, se provádí přepínačem

Serienmäßig mit Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegers, der Säule und des Bohrkopfes.



Sériově s hydraulickým motorem pro zajištění výložníku, sloupu a vrtací hlavy.



NOVÉ

Obrázek s naklápěcím vodorovným stolem (volitelně)

Volitelné příslušenství:

Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 5, 1 - 25 mm
Rychloupínací sada MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16
Naklápěcí vodorovný stůl 400 x 600 mm
Dvojdílný strojní svěrák MS 200
Průmyslový strojní svěrák BMS 200
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l

Obj.č.	bez DPH
24-1074	
53-1025	
53-1027	
28-1021	
28-2020	
54-1206	

Radiální vrtačka

SRB 40 NC

- Konstrukční uspořádání poskytuje všestranné možnosti upnutí a obrábění
- Elektromotorické přestavení výšky vrtací hlavy bez změny polohy vrtání, ideální pro vrtání hlubokých děr
- Vrtací hlavu lze naklápět v rozsahu 180°, posouvat dopředu-dozadu a výložník vodorovně otáčet okolo sloupu
- Součástí základní výbavy je zařízení pro řezání závitů a 6 automatických posuvů vřeteníku
- Rozměrná plocha stolu (1195 x 500 mm) vhodná pro současně upnutí více obrobků
- Součástí dodávky je digitální zobrazení otáček a hloubky vrtání
- Rychlé nastavení vrtací hlavy nad obrobkem s hydraulickým zajištěním polohy
- Silnostěnný a žebrovaný sloup zajišťuje velkou tuhost vyložení
- Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji
- Stabilní konstrukce zaručuje práci bez vibrací
- Dodáváno s plynulou regulací otáček vřetení

BERNARDO®
INDUSTRY



Všechny seřizovací práce se provádějí přímo na velkém dotykovém displeji

Velký dotykový displej

Variabilní nastavení otáček pomocí frekvenčního měniče



Kvalitní provedení lineárního vedení zajišťuje lehký chod pojezdu vrtací hlavy



Naklápěcí vrtací hlava o úhel +/- 90° zajišťuje zvýšenou hospodárnost a všestranné možnosti upnutí. Tímto strojem lze kromě toho provádět lehké frézovací práce

Technická data

SRB 40 NC

Vrtací výkon max.	40 mm
Řezání závitů max.	M30
Vyložení min./max.	370 - 950 mm
Svislý pohyb výložníku	390 mm
Naklápění vrtací hlavy	-90° až +90°
Zdvih pinoly	200 mm
Otáčky vřetení, plynule	50 - 316 / 316 - 2000 ot/min
Kužel vřetení	MK 4
Rozsah posuvů	(6) 0,08 - 0,50 mm/ot
Vzdálenost vřetení / plochy stolu	390 - 780 mm
Plochy stolu	1195 x 500 mm
Velikost T-drážky	18 mm
Průměr sloupu	220 mm
Výkon motoru	2,2 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	1200 x 2450 x 2720 mm
Hmotnost cca	2800 kg
Obj.č.	01-1358XL

Volitelné příslušenství:

Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm	Obj.č.	24-1073	bez DPH
Průmyslový strojní svěrák BMS 200		28-2020	
Dvojdielný strojní svěrák MS 200		28-1021	
Sada závitovacích rychlovýměnných sklíčidel MK 4 / M6-M30 / 12 dílů		24-1100	

Radiální vrtačka SRB 40 NC byla navržena speciálně pro hospodárné opracování velkorozměrových obrobků s vysokou přesností v kusové nebo malosériové výrobě. Svým konstrukčním uspořádáním poskytuje všestranné možnosti využití ve strojírenství, opravárenských provozech, mechanických a výrobních dílnách.

SRB 40 NC

Vrtačky



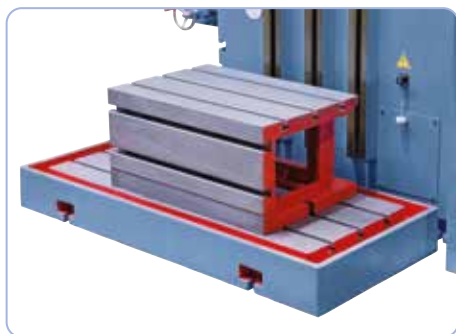
Elektromagnetickou spojkou lze zapínat 6 automatických posuvů vřetena

Výškové nastavení pomocí elektromotoru



Rozsah dodávky:

- Elektromagnetický posuv vřetena
- Digitální zobrazení počtu otáček
- Digitální zobrazení hloubky vrtání
- Dotyková obrazovka
- Elektromotorické přestavení vrtací hlavy
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Rychloupínací sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16
- Upínací trn MK 4 / B 16
- Redukční pouzdra MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Zařízení pro řezání závitů
- Naklápěcí vodorovný stůl 400 x 600 mm
- Upínací kostka 420 x 600 x 300 mm
- Upínací deska 1200 x 550 mm
- LED pracovní osvětlení
- Chladicí zařízení
- Výškové stavitelný ochranný kryt



Upínací deska umožňuje opracování vysokých obrobků

Volitelné příslušenství:

Přesná vyvrtávací hlava pr. 75 mm, MK 4, s noži
Kružlové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2 / 3, HSS, 17 dílů
Křížový stůl a sada kleštin 6 - 16 mm s upínačem, 8 dílů
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l

Obj.č.	bez DPH
25-1020	
41-1055	
26-1017	
54-1206	

Naklápěcí vodorovný stůl v úhlu od -50° do +50° rozšiřuje oblast využití



Radiální vrtačka s řízením Bohrtronic

SRB 50 NC

- Standardní řízení Bohrtronic vypočítává ideální otáčky a rychlost posuvu při vrtání a závitování na základě zadaného průměru nástroje a materiálu (litina / ocel)
- Konstrukční uspořádání poskytuje všestranné možnosti upnutí a obrábění
- Elektromotorické přestavení výšky vrtací hlavy bez změny polohy vrtání, ideální pro vrtání hlubokých děr
- Rozměrná plocha stolu (1200 x 500 mm) pro současné upnutí více obrobků
- Rychlé nastavení vrtací hlavy nad obrobkem s hydraulickým zajištěním polohy
- Sériově vybavená elektronickou plynulou regulací otáček a 2 stupňovou převodovkou.
- Silnostěnný a žebrovaný sloup zajišťuje velkou tuhost vyložení
- Stabilní konstrukce zaručuje práci bez vibrací
- Posuv pinoly zajišťuje kvalitní servomotor
- Sériově dodávaná s plynulou regulací otáček, odečítáním nastavených otáček na digitálním displeji

**Výškové nastavení
pomocí elektromotoru**



Velká dotyková obrazovka pro všechny seřizovací práce, jako jsou otáčky, vrtání / řezání závitů, výškové nastavení výložníku,



Motor hydraulického systému a kabeláž v energetickém řetězu na zadní straně stroje



BERNARDO®
INDUSTRY

Technická data

SRB 50 NC

Vrtací výkon max.	50 mm
Řezání závitů max.	M32
Vyložení min./max.	360 - 950 mm
Svislý pohyb výložníku	400 mm
Naklápění vrtací hlavy	-90° až +90°
Zdvih pinoly	240 mm
Otáčky vřetene, plynule	50 - 316 / 316 - 2000 ot/min
Kužel vřetena	MK 4
Rozsahy posuvů	1 - 300 mm/min
Vzdálenost vřetena / plochy stolu	390 - 780 mm
Plochy stolu	1200 x 500 mm
Velikost T-drážky	18 mm
Průměr sloupu	240 mm
Výkon motoru	3,0 kW
Rozměry stroje (Š x H x V)	1250 x 2500 x 2800 mm
Hmotnost cca	2800 kg
Obj.č.	01-1364XL

Volitelné příslušenství:

Rychloupínací sklíčidlo s přímým upnutím MK 4, 1 - 16 mm
Průmyslový strojní svěrák BMS 200
Dvojdielný strojní svěrák MS 200
Sada závitovacích rychlovýměnných sklíčidel MK 4 / M6-M30 / 12 dílů
Přesná vyvrtávací hlava pr. 75 mm, MK 4, s noži

Obj.č.	bez DPH
24-1073	
28-2020	
28-1021	
24-1100	
25-1020	

Vrtáčka SRB 50 NC je novinkou a zároveň největším modelem naší řady rychloběžných radiálních vrtáček. Zvláštnostmi tohoto modelu jsou ovládání pomocí velké dotykové obrazovky a posuv pinoly prostřednictvím servomotoru.

SRB 50 NC

Vrtačky



Naklápěcí vrtací hlava v úhlu od -90° do $+90^\circ$ rozšiřuje oblast využití

Rozsah dodávky:

- Elektromagnetický posuv vřetena
- Dotykový displej s řízením Bohrtronic
- Servomotor pro posuv pinoly
- Frekvenční měnič
- Elektromotorické přestavení vrtací hlavy
- Prvotní olejová náplň Shell Tellus 46
- Redukční pouzdra MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Zařízení pro řezání závitů
- Chladicí zařízení
- LED pracovní osvětlení
- Výškově stavitelný ochranný kryt
- Servisní a obslužné nářadí

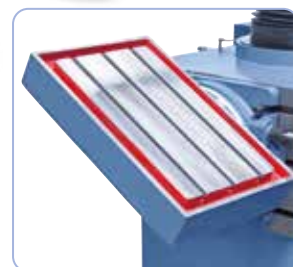
**Velkoplošný
dotykový displej s
řízením Bohrtronic**

**Posuv pinoly
servomotorem**

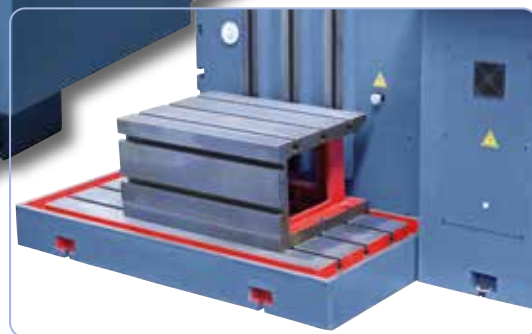
Volitelné příslušenství:

Naklápěcí vodorovný stůl 400 x 600 mm
Upínací kostka 420 x 600 x 300 mm
Upínací deska 1200 x 550 mm
Kružlové vrtáky, sada C 14,5-30 mm, MK 2 / 3, HSS, 17 dílů
Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l

Obj.č.	bez DPH
53-1027	
53-1028	
53-1029	
41-1055	
54-1206	

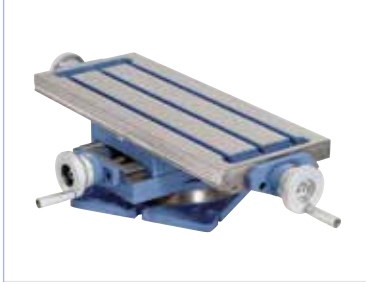
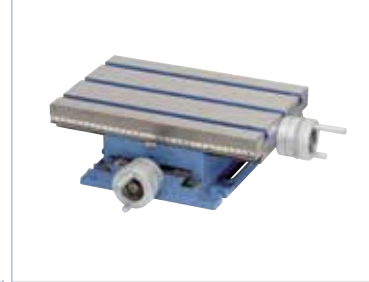


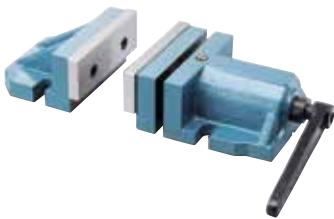
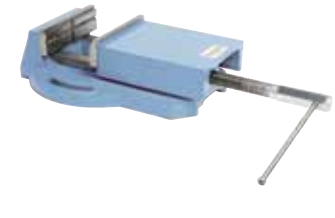
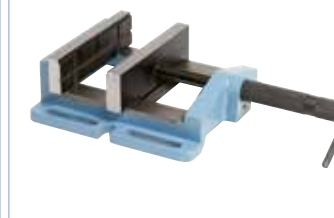
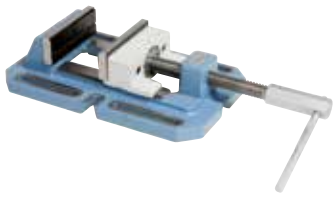
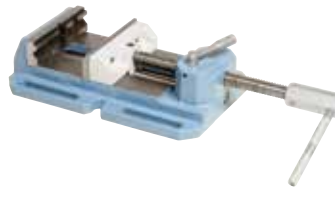
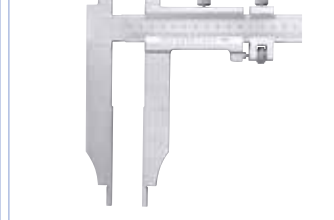
Naklápěcí vodorovný stůl v úhlu od -50° do $+50^\circ$ rozšiřuje oblast využití (volitelný)



Upínací deska (na objednávku) umožňuje opracování vysokých obrobků

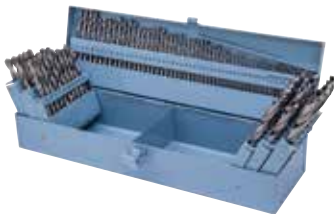
Upínací trn Morse taper drill chuck arbor	Redukční pouzdro Morse taper drill sleeve	Redukční pouzdro Morse taper extension socket	Klínový vyrážec nástrojů Semi automatic morse shank puller
			
MK 2 / B10 - MK 5 / B22	MK 2/1 - MK 6/5	MK 2/1 - MK 6/6	MK 1 - MK 3
MT 2 / B10 - MT 5 / B22	MT 2/1 - MT 6/5	MT 2/1 - MT 6/6	MK 4 - MK 6
			MT 1 - MT 3
			MT 4 - MT 6
Rychloupínací sklíčidlo Keyless drill chuck	Rychloupínací sklíčidlo Keyless drill chuck	Rychloupínací sklíčidlo Keyless drill chuck	Rychloupínací sklíčidlo Keyless drill chuck
			
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	Rychloupínací MK 2	Rychloupínací MK 3, 1 - 16 mm /	Rychloupínací
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm	MK 5, 1 - 25 mm
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	with direct mount MT 2	with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /	with direct mount
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm	MT 5, 1 - 15 mm
Závitořezná hlava Double roller tapping chuck set	Závitořezná hlava Double roller tapping chuck set	Závitořezná hlava Super Aut. reversible tapping chuck set	Závitořezná hlava Quick change tapping chuck set
			
MK 2 / MK 3 / MK 4	MK 3 / MK 4 / MK 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5, M6 - M30
od M3 - M12	od M12 - M24		MK 5, M16 - M42
MT 2 / MT 3 / MT 4	MT 3 / MT 4 / MT 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30
from M3 - M12	from M12 - M24		MT 5, M16 - M42
Křížový stůl KT 90 Cross table KT 90	Křížový stůl KT 140 Cross table KT 140	Křížový stůl KT 150 Cross table KT 150	Křížový stůl KT 165 Cross table KT 165
			
Upínací plocha: 200 x 90 mm	Upínací plocha: 310 x 140 mm	Upínací plocha: 470 x 150 mm	Upínací plocha: 495 x 165 mm
Šířka T-drážek: 8 mm	Šířka T-drážek: 16 mm	Šířka T-drážek: 14 mm	Šířka T-drážek: 10 mm
Table size: 200 x 90 mm	Table size: 310 x 140 mm	Table size: 470 x 150 mm	Table size: 495 x 165 mm
T-slot width: 8 mm	T-slot width: 16 mm	T-slot width: 14 mm	T-slot width: 10 mm

Křížový stůl KT 195	Křížový stůl KT 205	Křížový stůl KT 225 x 175 S	Křížový stůl 330 x 220 S
Cross table KT 195	Cross table KT 205	Cross table KT 225 x 175 S	Cross table 330 x 220 S
			
Upínací plocha: 555 x 195 mm Šířka T-drážek: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Upínací plocha: 640 x 205 mm Šířka T-drážek: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Upínací plocha 225 x 175 mm, otočný Šířka T-drážek: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Upínací plocha: 330 x 220 mm, otočný Šířka T-drážek: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tiltable T-slot width: 17 mm
Křížový stůl KT 600 x 240 S	Křížový stůl KT 185 x 100	Křížový stůl KT 225 x 175	Křížový stůl KT 330 x 220
Cross table KT 600 x 240 S	Cross table KT 185 x 100	Cross table KT 225 x 175	Cross table KT 330 x 220
			
Upínací plocha: 600 x 240 mm, otočný Šířka T-drážek: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Upínací plocha: 185 x 100 mm Šířka T-drážek: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Upínací plocha: 225 x 175 mm Šířka T-drážek: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Upínací plocha: 330 x 220 mm Šířka T-drážek: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Křížový stůl KT 400 x 120	Křížový stůl KT 500 x 180	Křížový stůl KT 700 x 180	Křížový stůl KT 730 x 210
Cross table KT 400 x 120	Cross table KT 500 x 180	Cross table KT 700 x 180	Cross table KT 730 x 210
			
Upínací plocha: 400 x 120 mm Šířka T-drážek: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Upínací plocha: 500 x 180 mm Šířka T-drážek: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Upínací plocha: 700 x 180 mm Šířka T-drážek: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Upínací plocha: 730 x 210 mm Šířka T-drážek: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Sada hřebů 38 ks	Sada upínacích nástrojů 58dílná	Sada upínacích nástrojů 58dílná	Magnetický 90° úhelník
Stud bolt set 38 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Magnetic 90° square
			
Šířka T-drážky: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	Šířka T-drážky: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	Šířka T-drážky: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Rozměry: 200 x 200 mm Measurement: 200 x 200 mm

Dvojdílný strojní svěrák MS, 2dílná 2 pcs. milling vise MS  Šířka čelistí 160 / 200 mm Jaw width 160 / 200 mm	Křížový svěrák KS Two way cross slide vise KS  Šířka čelistí: 100 / 125 / 150 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Svářečský svěrák Welding vise  Upínací délka: 80 / 110 mm Max. opening: 80 / 110 mm	Strojní svěrák BM Drilling machine vise BM  Šířka čelistí: 100 / 125 / 150 / 200 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm
Strojní svěrák BMH Drilling machine vise BMH  Šířka čelistí: 100 / 125 / 150 mm Výška čelistí: 32 / 45 / 60 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Jaw height: 32 / 45 / 60 mm	Strojní svěrák BMI Drilling machine vise BMI  Šířka čelistí: 100 / 125 / 150 mm Upínací délka: 110 / 140 / 170 mm Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Opening: 110 / 140 / 170 mm	Strojní svěrák BMO Drilling machine vise BMO  Šířka čelistí: 85 / 100 / 120 mm Upínací délka: 65 / 85 / 110 mm Jaw width: 85 / 100 / 120 mm Opening: 65 / 85 / 110 mm	Strojní svěrák BMO Drilling machine vise BMO  Šířka čelistí: 150 / 200 mm Upínací délka: 135 / 165 mm Jaw width: 150 / 200 mm Opening: 135 / 165 mm
Strojní svěrák BMS Drilling machine vise BMS  Šířka čelistí: 100 / 140 / 200 mm Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	Strojní svěrák BMS QC Drilling machine vise BMS QC  Šířka čelistí: 100 / 140 / 200 mm s funkcí rychloupínání Jaw width: 100 / 140 / 200 mm with quick clamping function	Rychloupínací svěrák SP Quick clamping vise SP  Šířka čelistí: 55 / 80 mm Jaw width: 55 / 80 mm	Zarážka obrobku AMS-160 Work stop tool AMS-160  Univerzálně použitelná u vrtání na frézovacích nástrojích Useable for milling and drilling machines
Hliníkové čelisti Aluminium magnetic jaws  Šířka čelistí: 100 / 125 / 150 mm Baleny v páru Jaw width: 100 / 125 / 150 mm Pairwise packed	Posuvné měřítko s kruhovou stupnicí Dial caliper  Rozsah měření 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Digitální posuvné měřítko Digital caliper  Rozsah měření: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Dílenské posuvné měřítko Mono block vernier caliper  Rozsah měření: 500 nebo 1000 x 0,02 mm, s měřicími hroty 150 mm Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm

Digit. dílenské posuvné měřítko Big size digital caliper  Rozsah měření: 500 x 0,01 mm, s měřicími hroty 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm	Hloubkoměr Depth vernier gauge  Rozsah měření: 200 x 0,02 mm, s nosem Range: 200 x 0,02 mm, with hook	Dvousloupový výškoměr Double beam dial height gauge  S číselníkem, Rozsah měření: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Digit. dvousloupový výškoměr Double column digital height gauge  Rozsah měření: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Úhloměr s příslušenstvím Combination square set protractor  Délka: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm	Univerzální úhloměr Universal bevel protractor  Délka čepele: 300 mm Rozsah měření: 0 - 360°, mit Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier	Profes. sada měřících nástr. 3 ks Professional measuring tool set  Posuvné měřítko, mikrometr a mikrometrický odpich v dřevěné kazetě Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box	Sada měřících nástr. 4 ks General purpose measuring tool set  Posuvné měřítko, mikrometr, měřicí pravítko a vlasový úhloměr v dřevěné kazetě Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box
Precizní sada měřících nástr. 5 ks Precision measuring tool set  Měřidla z nerezové oceli, matově pochromované, v dřevěné kazetě Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box	Mikrometr třmenový 6 dílů Outside micrometer set  Rozsah měření: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm	Mikrometr třmenový 6 dílů Outside micrometer set  Rozsah měření: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm	Digitální mikrometr Electronic digital micrometer  0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm
Sada digit. mikrometrů 4 ks Electronic digital micrometer set  Rozsah měření: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Hloubkový mikrometr Depth micrometer  Rozsah měření: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm	Digitální hloubkový mikrometr Electronic digital depth micrometer  Rozsah měření: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Sada vnitřních mikrometrů 4 ks Inside micrometer set  Rozsah měření: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm

Digit. vnitřní mikrometr 4 ks 4 pcs. digital inside micrometer set  Rozsah měření: 5 – 100 x 0,001 mm Range: 5 – 100 x 0,001 mm	Úchylkoměr Dial indicator general style  Rozsah měření: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm	Úchylkoměr vodotěsný Dial indicator  Rozsah měření: 10 x 0,01 mm Ochrana proti prachu Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function	Úchylkoměr s velkým rozsahem Large size dial indicator  Rozsah měření: 100 x 0,01 mm Range: 100 x 0,01 mm
Digitální úchylkoměr Digital indicator  Rozsah měření: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm	Zkušební úchylkoměr Dial test indicator  Rozsah měření: 0 – 0,8 x 0,01 mm Range: 0 – 0,8 x 0,01 mm	Digit. zkušební úchylkoměr Digital dial test indicator  Rozsah měření: 0 – 0,5 x 0,01 mm Range: 0 – 0,5 x 0,01 mm	Digitální tloušťkoměr Digital thickness gauge  Rozsah měření: 0 – 25 x 0,01 mm Range: 0 – 25 x 0,01 mm
Spárové měrky 20 kusů 20 pcs. feeler gauge  Rozsah měření: 0,05 – 1,0 mm Délka listu: 100 mm Range: 0,05 – 1,0 mm Length: 100 mm	Mechanický magnetický stativ Mechanical universal magnetic base  Přidrzná síla: 50 kg Adhesive force: 50 kg	Hydraulický magnetický stativ Hydraulic universal magnetic base  S hydraulickým upínáním Přidrzná síla: 50 kg With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg	Sada vymešovacích měrek 47 kusů Metric gage block set 47 pcs.  Přesnost podle DIN 861/1 Obsah 1,005 – 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,005 – 100 mm
Sada vymešovacích měrek 87 kusů Metric gage block set 87 pcs.  Přesnost podle DIN 861/1 Obsah 1,001 – 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,001 – 100 mm	Sada měřících a zkušebních kolíků 41 ks Precision steel plug gauge set  DIN 2269, Obsah 1,0 – 5,0 mm odstupňování 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm Graduation: 0,1 mm	Sada měřících a zkušebních kolíků 91 ks Precision steel plug gauge set  DIN 2269, Obsah 1,0 – 10,0 mm odstupňování 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm Graduation: 0,1 mm	Přesná vodováha Master precision level  Délka: 200 mm Přesnost: 0,02 mm Length: 200 mm Accuracy: 0,02 mm

Přesná rámová vodováha Precision frame bubble  Rozměry: 200 x 200 mm Přesnost: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm	Tvrdoměr RW 150 Rockwell hardness tester RW 150  Rozsah měření: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70	Digitální úhloměř Digital angle finder  Cenově výhodný úhloměř Rozsah měření: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°	Sada válcových vrtáků 19 dílů 19 pcs. set Tin-coated HSS drills  1 - 10 mm, 0,5 mm vzestupně HSS povrchová úprava TiN 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated
Sada válcových vrtáků 25 dílů 25 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 13 mm, 0,5 mm vzestupně HSS povrchová úprava TiN 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated	Sada válcových vrtáků 41 dílů 41 pcs. drill set  6 - 10 mm, 0,1 mm vzestupně v plastovém pouzdře 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box	Sada válcových vrtáků 51 dílů 51 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 6,0 mm, 0,1 mm vzestupně HSS povrchová úprava TiN 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated	Sada válcových vrtáků 118 dílů 118 pcs. set HSS drills  1 - 13 mm V kovové kazetě 1 - 13 mm in metal case
Sada válcových vrtáků 170 dílů 170 pcs. set TiN-coated HSS drills  1 - 8 mm (po 10 ks.) 8,5 - 10 mm (po 10 ks.) / 0,5 mm vzestupně 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps	Sada stupňovitých vrtáků 3 dílná 3 pcs. TiN-coated HSS step drill set  4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm povlak TiN, v kovové kazetě 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case	Sada stupňovitých vrtáků 3 dílná 3 pcs. TiN-coated conical drill set  3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm povlak TiN, v kovové kazetě 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case	Výřezávač kruhových tvarů Taper shank HSS circular cutter  Upínání MK 2 / MK 3 Průměr 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm
Sada kuželových vrtáků Metric size taper shank drills  Sada A, MK 2 - povlak TiN - 10-dílů. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.	Sada kuželových vrtáků Metric size taper shank drills  Sada B, MK 2 / 3 - povlak TiN - 9-dílů MK 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm MK 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.	Sada kuželových vrtáků Metric size taper shank drills  Sada C, MK 2 / 3, 17-dílů. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm	Spirál. vrták HSS, se stopkou pr. 13 mm 13 mm reduced shank drills  Sada D, průměr stopky 13 mm 8-dílů. 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm

Kuželový záhlubník 90° HSS sada 6 ks 6 pcs. HSS countersink set 90°  DIN 355-C 6,3 / 8,3 / 10, 4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	Kužel. a odjehl. záhlubník 90° HSS 4 ks 4 pcs. countersink and deburring tool  HSS povrchová úprava TiN 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm 4 pcs. / set HSS TiN-coated 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm	Záhlubník válcový DIN 373, 7 dílů Solid cap screw counterborers  HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	Sada jádrových vrtáků HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Hloubka vrtání / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) povlak TiN / TiN-coated
Sada jádrových vrtáků HSS CDS / CDL HSSC05-core drill-set CDS / CDL  2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Hloubka vrtání / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) povlak nACO / nACO-coated	Sada jádrových vrtáků HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Hloubka vrtání / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) v plastovém pouzdře / in plastic box	Sada jádrových vrtáků HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Hloubka vrtání / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) povlak TiN / TiN-coated	Sada jádrových vrtáků HSSC05 CDS / CDL HSSC05-core drill-set CDS / CDL  14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Hloubka vrtání / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) povlak nACO / nACO-coated
Sada jádrový vrták TK TCT-core drill-set  14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Hloubka vrtání: 35 mm 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Drill depth: 35 mm	Chladicí zařízení Universal coolant pump  S plastovou nádobou (10 litrů) a flexibilní hadicí, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Chladicí zařízení Universal coolant pump  Kompl. s nádobou (12 litrů) a flexibilní hadicí, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V	Sada hadic chladicího prostředku 1/4" Coolant hose set  28-díl., přípojka 1/4" 28-pcs., connection 1/4"
Sada hadic chladicího prostředku 1/2" Coolant hose set  25-díl., přípojka 1/2" 25-pcs., connection 1/2"	Hadice chladicího prostředku CH2 Coolant hose CH2  s magnetickou nohou with magnetic base	Koncentrát univerzální chladicí kapaliny Universal coolant fluid  MN 1103, v 5l kanystru MN 1103, 5 liter canister	Opěrné zařízení k vrtačce Drill press support  Univerzální využití pro vrtačky Universal useable for drilling machines

Nivelační kyvný prvek MS 80 Machine mount MS 80  Zatížitelnost: 500 kg Průměr 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm	Nivelační kyvný prvek NE 80 / 120 / 160 Machine mounts NE 80 / 120 / 160  Zatížitelnost: 500 / 800 / 1000 kg Průměr: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm	Strojní osvětlení LED 1 LED lamp 1  Napětí: 230 V S flexibilním ramenem a magnetem Voltage: 230 V With flexible arm and magnet	Strojní osvětlení LED 2 LED lamp 2  Napětí: 24 V nebo 230 V s trafem S flexibilním ramenem Voltage: 24 V or 230 V with transformer With flexible arm
Strojní osvětlení LED 3 LED lamp 3  Napětí: 24 V, volitelný průměr 90 nebo 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm	Strojní osvětlení LED 3-130 LED lamp 3-130  Napětí: 230 V s trafem Voltage: 230 V With transformer	Strojní osvětlení LED 4 LED lamp 4  Napětí: 24 V Voltage: 24 V	Strojní osvětlení LED 4 LED lamp 4  Napětí: 230 V s trafem Voltage: 230 V With transformer
Zvětšovací sklo Magnifier lamp  Napětí: 230 V / 22 W Voltage: 230 V / 22 W	Sada závitníků ručních, HSS, 21 dílů 21 pcs. HSS metric hand tap set  M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 V kovové kazetě M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case	Sada závitová HSS 32 dílů 32 pcs. HSS tap & die set  Sada závitníků HSS DIN 352 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 Sada závitových oček HSS DIN 223 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	Sada závitníků 45 dílů Tungsten steel tap & die set  M6 - M24 45 pcs. set M6 - M24
Sada závitníků 60 dílů Tungsten steel tap & hex die set  Povrchová úprava TiN, M3 - M12 TiN-coated, M3 - M12	Sada závitníků 110 dílů 100 pcs. tap & die set  M2 - M18 v dřevěné kazetě M2 - M18 In wooden case	Magnetický sběrač špon Magnetic chip collector  Ke snadnému odstranění špon For easy removal of chips	

Dodavatel:



PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

PROHLÁŠENÍ:

Všechna práva vyhrazena - reprodukce obrazů či textů nebo dalších částí je přísně zakázáno, pokud není po předchozí dohodě s PWA stanoveno jinak. Technické a vizuální změny. Specifikace výrobku mohou být změněny bez předchozího upozornění. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby a omyly. Stroje jsou zobrazovány s volitelnými doplňky. Vydání 05/2025.